CHK-Werkzeuge

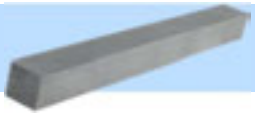
Hochwertige Industrie-Werkzeuge

Zerspanungstechnik
Messtechnik
Spanntechnik

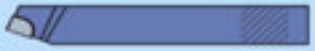
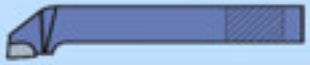
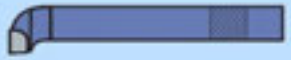
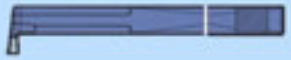
Gesamtkatalog im Internet: www.chk-werkzeuge.de

	Seite von	Seite bis
Werkzeug zum Drehen		
Drehlinge und Halter für Drehlinge	**1**	**7**
Drehmeißel	**8**	**20**
Werkzeug zum Bohren, Reiben und Senken		
Zentrierbohrer, NC Anbohrer aus Schnellarbeitsstahl	**21**	**28**
Spiralbohrer mit Zylinderschaft aus Schnellarbeitsstahl	**29**	**126**
Spiralbohrer mit Morsekonus aus Schnellarbeitsstahl	**127**	**151**
Bohrer mit HM-Spitze, VHM-Bohrer, Bohrer für Wendeplatten und Zubehör	**152**	**170**
Senkwerkzeug / Stufenbohrer und deren Sortimente sowie Sonderbohrer	**171**	**183**
Reibwerkzeug	**184**	**188**
Lochsägen und Bohrkronen	**189**	**198**
Werkzeug für die Stein- und Holzbearbeitung	**199**	**213**
Gewindewerkzeug		
Gewindebohrer & Sortimente	**214**	**257**
Schneideisen	**258**	**268**
Haltewerkzeug	**269**	**272**
Fräswerkzeug und Sägen		
Schaftfräser HSS-AL & HSS-E	**273**	**288**
Schaftfräser HSS-E mit Spanbrechern	**289**	**290**
Formfräser mit Zylinderschaft	**291**	**305**
Fräser mit Morsekonusschaft HSS & HSS-E	**306**	**310**
Formfräser mit Morsekonusschaft HSS	**311**	**320**
Walzenstirn-, Scheiben- & Aufsteckfräser		
Schaftfräser Vollhartmetall	**321**	**324**
Sägeblätter	**325**	**386**

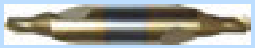
	Seite von	Seite bis
Maschinenzubehör		
Spannwerkzeug und Zubehör	**387**	**429**
Drehfutter, Planscheiben & Zubehör	**430**	**473**
Schnellwechsler und VDI Aufnahmen	**474**	**478**
Zentrierspitzen und Mitnehmer	**479**	**487**
Spannvorrichtungen und Schraubstöcke	**488**	**504**
Schleifwerkzeuge und -bürsten, Diamantwerkzeuge		
Schruppp- und Trennscheiben	**505**	**517**
Fiber- und Schleifscheiben, Schleifblätter	**518**	**528**
Schleifmop und -stifte, Lamellensch.	**529**	**543**
Handwerkzeug I, Schlüssel und Einsätze		
Schraubwerkzeuge und Bits	**544**	**554**
Handwerkzeug II, Zangen, handbetätigte Werkzeuge		
Schnellspanner und Zubehör	**555**	**563**
Handbetätigte Werkbank-Schraubstöcke	**564**	**567**

OG1	OG2	UG1	UG2	UG3	Seite von	Seite bis	Abbildung
Werkzeug zum Drehen							
	Drehlinge und Halter für Drehlinge						
		Drehlinge quadratisch DIN 4964, Form B					
			HSS		1	1	
			HSS-E Co5		2	2	
		Drehlinge rechteckig DIN 4964, Form D					
			HSS		3	4	
		Drehlinge rund DIN 4964, Form A					
			HSS		5	5	
		Drehlinge trapezoid DIN 4964, Form E					
			HSS		6	6	
		Halter für Drehlinge					
			trapezoid DIN 4964, Form E		7	7	

Haupt-Index

OG1	OG2	UG1	UG2	UG3	Seite von	Seite bis	Abbildung
	Drehmeißel						
		Drehmeißel gerade DIN 4971, ISO 1 P20/30			8		8 
		Drehmeißel gebogen DIN 4972, ISO 2 P20/30			9		9
		Eckdrehmeißel abgesetzt DIN 4978, ISO 3 P20/30			10		10 
		Drehmeißel breit DIN 4976, ISO 4 P20/30			11		11
		Stirndrehmeißel abgesetzt DIN 4977, ISO 5 P20/30			12		12 
		Seitendrehmeißel abgesetzt DIN 4980, ISO 6 P20/30			13		13
		Stechdrehmeißel DIN 4981, ISO 7 P20/30			14		14
		Innendrehmeißel DIN 4973, ISO 8 P20/30			15		15
		Innen-Eckdrehmeißel DIN 4974, ISO 9 P20/30			16		16
		Spitzdrehmeißel DIN 4975, ISO 10 P20/30			17		17
		Hakendrehmeißel DIN 263, ISO 11 P20/30			18		18 
		Aussengewindedrehmeißel DIN 282-60°, ISO 12 P20/30			19		19
		Innengewindedrehmeißel DIN 283-60°, ISO 13 P20/30			20		20

Haupt-Index

OG1	OG2	UG1	UG2	UG3	Seite von	Seite bis	Abbildung
Werkzeug zum Bohren, Reiben und Senken							
	Zentrierbohrer, NC Anbohrer aus Schnellarbeitsstahl						
		Zentrierbohrer DIN 333 Form A					
			HSS, 60° Senkwinkel, spiralgenutet, rechtsschneidend		21	21	
			HSS-E, 60° Senkwinkel, spiralgenutet, rechtsschneidend		22	22	
			HSS-TIN, 60° Senkwinkel, spiralgenutet, rechtsschneidend, PROFI		23	23	
		Zentrierbohrer DIN 333 Form B					
			HSS, 60° Senkwinkel, mit bis 120° Schutzsenkung, spiralgenutet, rechtsschneider		24	24	
		Zentrierbohrer DIN 333 Form R					
			HSS, 60° Senkwinkel, mit Radius, spiralgenutet, rechtsschneidend		25	25	
		Zentrierbohrer DIN 333 Form A überlang					
			HSS, 60° Senkwinkel, spiralgenutet, rechtsschneidend, PROFI		26	26	
		NC-Anbohrer					
			WN, HSS-E, 90°, rechtsschneidend, PROFI		27	27	
			WN, HSS-E, 120°, rechtsschneidend, PROFI		28	28	

Haupt-Index

OG1	OG2	UG1	UG2	UG3	Seite von	Seite bis	Abbildung
	Spiralbohrer mit Zylinderschaft aus Schnellarbeitsstahl						
		Spiralbohrer kurz, rechtsschneidend,					
				DIN 1897, HSS geschliffen, Typ N, 135°	29	29	
				DIN 1897, HSS geschliffen, TIN-tip, Typ N, 135° KSA Dormer A022	30	33	
				DIN 1897, HSS-TIN, ADX, 130°, Dormer A520	34	36	
				DIN 1897, HSS-E geschliffen, Typ N, 130°,KSA PROFI	37	39	
				DIN 1897, HSS-E geschliffen, Typ N, 130°, KSA, PROFI, Sortimente	40	40	
				DIN 1897, HSS-E geschliffen, TIN beschichtet, Typ N, 130°, PROFI	41	43	
				DIN 1897, HSS-E Co8%, Typ N, 135°, Dormer A117	44	46	
				Doppelendbohrer, HSS geschliffen, Typ N, 135° KSA	47	47	
		Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend,					
			HSS rollgewalzt,				
				Typ N, 118°	48	51	
				Typ N, 118°, Sortimente	52	52	
				Typ N, 118°, Europa	53	56	
				abgesetzter Schaft	57	57	

Haupt-Index

OG1	OG2	UG1	UG2	UG3	Seite von	Seite bis	Abbildung
			HSS geschliffen unbeschichtet,				
				Typ N, 118°	58	60	
				Typ N, 118°, Sortimente	61	61	
				Typ N, 118° Kreuzanschliff	62	64	
				Typ N, 118° Kreuzanschliff, Sortimente	65	65	
				Typ N, 118°, Europa	66	69	
				Typ N, 118°, Dormer A100	70	75	
			HSS geschliffen TIN beschichtet,				
				Typ N, 118°, TIN-tip, Dormer A002	76	79	
				Typ N, 118°, TIN-tip, Dormer A002, Sortimente	80	80	
				Typ N, 130° KSA, ADX, Dormer A510	81	83	
			HSS-E geschliffen unbeschichtet,				
				Typ N, 135° KSA	84	86	
				Typ N, 135° KSA, Sortimente	87	87	
				Typ N-VA, 135° KSA, Europa	88	90	

Haupt-Index

OG1	OG2	UG1	UG2	UG3	Seite von	Seite bis	Abbildung
				Typ N-VA, 135° KSA, Europa, Sortimente	91	91	
				Typ N-UFL, 130° KSA, PROFI	92	94	
				Typ N-UFL, 130° KSA, PROFI, Sortimente	95	95	
			HSS-E geschliffen TIN beschichtet,				
				Typ N-VA, 130° KSA, PROFI	96	99	
				Typ N-VA, 130° KSA, PROFI, Sortimente	100	100	
			HSS-E geschliffen TIALN beschichtet,				
				Typ N-VA, 130° KSA, PROFI	101	104	
				Typ N-VA, 130° KSA, PROFI, Sortimente	105	105	
				Typ N-UFL, 130° KSA, PROFI	106	108	
			HSS-E Co8% geschliffen unbeschichtet,				
				Typ N, 130°, PROFI	109	110	
				Typ N, 130°, PROFI, Sortimente	111	111	
				Typ N, 135° KSA, Dormer A777	112	114	
			HSS-E Co8% geschliffen TIALN beschichtet,				
				Typ N, 130° KSA, PROFI	115	116	

Haupt-Index

OG1	OG2	UG1	UG2	UG3	Seite von	Seite bis	Abbildung
		Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, linksschneidend,					
			HSS geschliffen unbeschichtet				
				Typ N, 118°, Europa	117	117	
		Spiralbohrer DIN 340, lang, rechtsschneidend,					
			HSS geschliffen, Typ N, 118° KSA		118	118	
			HSS geschliffen, Typ N, 118°, PROFI		119	121	
			HSS-E geschliffen, Typ N-VA, 130° KSA, PROFI		122	122	
		Spiralbohrer DIN 1869, lang, rechtsschneidend,					
			Reihe 1, HSS geschliffen, Typ N, 135° KSA		123	123	
			Reihe 2, HSS geschliffen, Typ N, 135° KSA		124	124	
			Reihe 3, HSS geschliffen, Typ N, 135° KSA		125	125	
		Dachdeckerbohrer					
			HSS geschliffen, Typ N, 130° KS		126	126	

Haupt-Index

OG1	OG2	UG1	UG2	UG3	Seite von	Seite bis	Abbildung
	Spiralbohrer mit Morsekonus aus Schnellarbeitsstahl						
		Spiralbohrer DIN 345, normale Länge, rechtsschneidend,					
				HSS, Typ N, 118°	127	130	
				HSS, Typ N, 118°, Europa	131	133	
				HSS-G, Typ N, 118°, Dormer A130	134	140	
				HSS-G TiN, Typ N, 118°, Dormer A530	141	142	
				HSS-E, Typ N, 118°, PROFI	143	144	
				HSS-E Co8%, Typ N, 118°, Dormer A730	145	146	
				HSS-E Co8%, Typ H, 130°, Manganhartstahl, PROFI	147	147	
		Spiralbohrer DIN 341, lang, rechtsschneidend,					
				HSS, Typ N, 118°, PROFI	148	149	
		Spiralbohrer DIN 1870, überlang, rechtsschneidend,					
				Reihe 1, HSS, Typ N, 118°	150	150	
				Reihe 2, HSS, Typ N, 118°	151	151	

Haupt-Index

OG1	OG2	UG1	UG2	UG3	Seite von	Seite bis	Abbildung
	Bohrer mit HM-Spitze, VHM-Bohrer, Bohrer für Wendeplatten und Zubehör						
		Zentrierbohrer DIN 333 Form A,					
			60° Senkwinkel, spiralgenutet, PROFI		152	152	
		VHM-Spiralbohrer Kurz					
			DIN 6539				
				Typ N, 118°, PROFI, unbeschichtet	153	154	
				Typ N, 118°, PROFI, unbeschichtet, Sortimente	155	155	
				Typ N, 118°, PROFI, TIALN beschichtet	156	157	
				Typ N, 118°, PROFI, TIALN beschichtet, Sortimente	158	158	
			DIN 6537				
				3xD, ohne IK, HA Schaft	159	161	
		VHM-Spiralbohrer normale Länge					
			ähnl. DIN 338				
				Typ N, 118°, PROFI, unbeschichtet	162	164	
				Typ N, 118°, PROFI, TIALN beschichtet	165	167	
			Werksnorm				
				5xD, mit IK, HA Schaft	168	170	

Haupt-Index

OG1	OG2	UG1	UG2	UG3	Seite von	Seite bis	Abbildung
	Senkwerkzeug / Stufenbohrer und deren Sortimente sowie Sonderbohrer						
		Querlochsenker und Sortiment					
				HSS, rechtsschneidend	171	171	
				HSS-E, rechtsschneidend	172	172	
		Kegelsenker 3 schneidig 90° und Sortimente					
				DIN 335, Form C, HSS	173	174	
				DIN 335, Form C, HSS-E	175	175	
				~ DIN 335, Form C, HSS, mit Sechskantschaft	176	176	
		Blechschälbohrer und Sortimente					
				HSS, 20°, 2-schneidig, rechtsschneidend	177	177	
				HSS-E, 20°, 2-schneidig, rechtsschneidend	178	178	
		Stufenbohrer und Sortimente					
				HSS, rechtsschneidend	179	179	
				HSS-E, rechtsschneidend	180	180	
		Fräsbohrer			181	181	
		Schweisspunktbohrer			182	182	
		Schweisspunktbohrer für Spezialmaschinen			183	183	

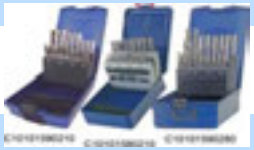
Haupt-Index

OG1	OG2	UG1	UG2	UG3	Seite von	Seite bis	Abbildung
	Reibwerkzeug						
		Handreibahlen mit parallelen Schneidkanten					
				DIN 206, Form B, HSS, rechtsschneidend	184	185	
		Kegelreibahlen zum kegelförmigen Aufreiben von Bohrungen					
				DIN 9, Form A, HSS, rechtsschneidend	186	186	
		Maschinenreibahlen					
				DIN 212, Form D, HSS, rechtsschneidend	187	187	
				DIN 208, Form B, HSS, rechtsschneidend	188	188	
	Lochsägen und Bohrkronen						
		Lochsäge					
				HSS Bi-Metall Variozahn	189	190	
				HM-bestückt	191	192	
				HM-bestückt für Flachschnitt	193	194	
				HM-berieselt	195	195	
		Lochsägen-Zubehör:					
				Aufnahmen	196	196	
				Bohrer	197	197	
		Lochsägen-Sätze					
				HSS-Bi-Metall	198	198	

Haupt-Index

OG1	OG2	UG1	UG2	UG3	Seite von	Seite bis	Abbildung
	Werkzeug für die Stein- und Holzbearbeitung						
		Holzbearbeitung:					
			Holzspiralbohrer gewalzt		199	199	
			Flachfräsbohrer		200	200	
			Holzspiralbohrer geschliffen		201	201	
			Schlangenbohrer Form LEWIS		202	202	
			Schalungsbohrer		203	203	
			Forstnerbohrer		204	204	
		Steinbearbeitung:					
			Steinbohrer nach DIN 8039		205	205	
			Granitbohrer		206	206	
			Hammerbohrer SDS-plus		207	210	
			Hammerbohrer SDS-max		211	211	
			Meißel SDS-plus				
				lose	212	212	
			Meißel SDS-max				
				lose	213	213	

Haupt-Index

OG1	OG2	UG1	UG2	UG3	Seite von	Seite bis	Abbildung
Gewindewerkzeug							
	Gewindebohrer						
		Gewindebohrer für metrische Gewinde					
			Handgewindebohrer rechtsschneidend,				
				DIN 352, 3tlg Satz, HSS	214	214	
				DIN 352, 3tlg Satz, HSS - Sortimente	215	215	
				DIN 352, 3tlg Satz, HSS-E, ISO 2 - H6	216	216	
			Handgewindebohrer linksschneidend,				
				DIN 352, 3tlg Satz, HSS, ISO 2 - H6	217	217	
			Maschinengewindebohrer für Durchgangslöcher,				
				DIN 371 Form B, HSS-E und Sortimente	218	218	
				DIN 371 Form B, HSS-E, ISO 2 - H6 TIN	219	219	
				DIN 371 Form B, HSS, ISO 2 - H6 und Sortimente	220	220	
				DIN 371 Form B, HSS-E, ISO 2 - H6 VAP	221	221	
				DIN 376 Form B, HSS-E, ISO 2 - H6	222	222	
				DIN 376 Form B, HSS-E, ISO 2 - H6 TIN	223	223	
				DIN 376 Form B, HSS, ISO 2 - H6	224	224	
				DIN 376 Form B, HSS-E, ISO 2 - H6 VAP	225	225	

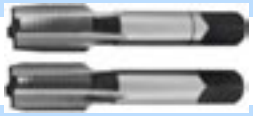
Haupt-Index

OG1	OG2	UG1	UG2	UG3	Seite von	Seite bis	Abbildung
			Maschinengewindebohrer für Sacklöcher,				
				DIN 371 Form C35°, HSS-E und Sortimente	226	226	
				DIN 371 Form C35°, HSS-E, ISO 2 - H6 TIN	227	227	
				DIN 371 Form C35°, HSS und Sortimente	228	228	
				DIN 371 Form C35°, HSS-E, ISO 2 - H6 VAP	229	229	
				DIN 376 Form C35°, HSS-E, ISO 2 - H6	230	230	
				DIN 376 Form C35°, HSS-E, ISO 2 - H6 TIN	231	231	
				DIN 376 Form C35°, HSS, ISO 2 - H6	232	232	
				DIN 376 Form C35°, HSS-E, ISO 2 - H6 VAP	233	233	
			Maschinengewindebohrer für die Mutternfertigung				
				DIN 357, HSS, ISO 2 - H6	234	234	
			Kombi-Bits - Zum Kernlochbohren, Gewindeschneiden und Entgraten mit 1/4" Se		235	235	
		Gewindebohrer für metrisch feine Gewinde					
			Handgewindebohrer rechtsschneidend,				
				DIN 2181, 2tlg Satz, HSS, ISO 2 - H6	236	237	
			Maschinengewindebohrer für Durchgangslöcher,				
				DIN 374 Form B HSS-E ISO 2 - H6	238	238	
			Maschinengewindebohrer für Sacklöcher,				
				DIN 374 Form C35°, HSS-E ISO 2 - H6	239	239	

Haupt-Index

OG1	OG2	UG1	UG2	UG3	Seite von	Seite bis	Abbildung
		Gewindebohrer für amerikanisches Grobgewinde (UNC)					
			Handgewindebohrer rechtsschneidend,				
				DIN 2184, 3tlg Satz, HSS, 2B	240	240	
			Maschinengewindebohrer für Durchgangslöcher,				
				DIN 371 Form B, HSS-E	241	241	
				DIN 376 Form B, HSS-E	242	242	
			Maschinengewindebohrer für Sacklöcher,				
				DIN 371 Form C35°, HSS-E	243	243	
				DIN 376 Form C35°, HSS-E	244	244	
		Gewindebohrer für amerikanisches Feingewinde (UNF)					
			Handgewindebohrer rechtsschneidend,				
				DIN 2184, 2tlg Satz, HSS, 2B	245	245	
			Maschinengewindebohrer für Durchgangslöcher,				
				DIN 371 Form B, HSS-E	246	246	
				DIN 376 Form B, HSS-E	247	247	
			Maschinengewindebohrer für Sacklöcher,				
				DIN 371 Form C35°, HSS-E	248	248	
				DIN 376 Form C35°, HSS-E	249	249	

Haupt-Index

OG1	OG2	UG1	UG2	UG3	Seite von	Seite bis	Abbildung
		Gewindebohrer für zyl. Rohrgewinde "G" nach DIN 259					
			Handgewindebohrer rechtsschneidend,				
				DIN 5157, 2tlg Satz, HSS, ISO 2 - H6	250	250	
			Maschinengewindebohrer für Durchgangslöcher,				
				DIN 5156 Form B, HSS-E	251	251	
			Maschinengewindebohrer für Sacklöcher,				
				DIN 5156 Form C35°, HSS-E	252	252	
		Gewindebohrer für Whitworth BSW Gewinde "WW" nach DIN 11					
			Handgewindebohrer rechtsschneidend,				
				DIN 351, 3tlg Satz, HSS, ISO 2 - H6	253	253	
			Maschinengewindebohrer für Durchgangslöcher,				
				DIN 371 Form B, HSS-E	254	254	
				DIN 376 Form B, HSS-E	255	255	
			Maschinengewindebohrer für Sacklöcher,				
				DIN 371 Form C35°, HSS-E	256	256	
				DIN 376 Form C35°, HSS-E	257	257	

Haupt-Index

OG1	OG2	UG1	UG2	UG3	Seite von	Seite bis	Abbildung
	Schneideisen						
		Schneideisen für metrische Gewinde					
			DIN 223 (EN 22568), HSS, rund		258	258	
			DIN 223 (EN 22568), HSS, sechskant		259	259	
			DIN 223 (EN 22568), HSS-E, vaporisiert, rund		260	260	
			DIN 223 (EN 22568), HSS-E, rund		261	261	
			DIN 223 (EN 22568), linksschneidend, HSS, rund		262	262	
		Schneideisen für metrisch feine Gewinde					
			DIN 223 (EN 22568), HSS, rund		263	264	
		Schneideisen für amerikanisches Grobgewinde (UNC)					
			DIN 223 (EN 22568), HSS, rund		265	265	
		Schneideisen für amerikanisches Feingewinde (UNF)					
			DIN 223 (EN 22568), HSS, rund		266	266	
		Schneideisen für zyl. Rohrgewinde "G" nach DIN 259,					
			DIN 223 (EN 22568), HSS, rund		267	267	
		Schneideisen für Whitworth BSW Gewinde "WW" nach DIN 11,					
			DIN 223 (EN 22568), HSS, rund		268	268	

Haupt-Index

OG1	OG2	UG1	UG2	UG3	Seite von	Seite bis	Abbildung
	Hand- und Maschinengewindesortiment sowie Haltewerkzeug						
		Werkzeughalter mit Knarre für Rechts- und Linksgang			269	269	
		Gewindebohrer - Verlängerung DIN 377, Vierkant nach DIN 10			270	270	
		Schneideisenhalter DIN 225 aus Zinkdruckguss			271	271	
		Verstellbare Windeisen DIN 1814 aus Zinkdruckguss			272	272	

Haupt-Index

OG1	OG2	UG1	UG2	UG3	Seite von	Seite bis	Abbildung
Fräswerkzeug und Sägen							
	Schaftfräser HSS-AL & HSS-E						
		Langlochfräser 2-schneidig,					
			DIN 327N, Form D, kurz, HSS-E Co8%		273	273	
			DIN 327N, Form D, kurz, HSS-Al		274	274	
			ähnl. DIN 327N, Form D, lang, HSS-E Co8%		275	275	
		Langlochfräser 3-schneidig,					
			DIN 327N, Form D, kurz, HSS-E Co8%		276	276	
			DIN 327N, Form D, kurz, HSS-Al		277	277	
		Schaftfräser 3-schneidig,					
			DIN 844W, Form B, kurz, HSS-E Co8%		278	278	
			DIN 844N, Form B, kurz, HSS-E Co8%		279	279	
		Schaftfräser 3-5-schneidig,					
			DIN 844N, Form B, kurz, HSS-E Co8%		280	280	
			DIN 844N, Form B, kurz, HSS-E Co8%, TIALN		281	281	
		Schaftfräser 4-6-schneidig,					
			DIN 844N, Form B, kurz, HSS-E Co8%		282	282	
			DIN 844N, Form B, kurz, HSS-E Co8%, TIALN		283	283	
			DIN 844N, Form B, kurz, HSS-Al		284	284	
			DIN 844N, Form B, kurz, HSS-E Co8%		285	285	

Haupt-Index

OG1	OG2	UG1	UG2	UG3	Seite von	Seite bis	Abbildung
			DIN 844N, Form B, lang, HSS-E Co8%		286	286	
			DIN 844N, Form B, lang, HSS-E Co8%, TIALN		287	287	
		Schaftfräser Sortimente					
			6tlg, DIN 844 & DIN 327 HSS-E Co8%		288	288	
	Schaftfräser HSS-E mit Spanbrechern						
		Schaftfräser 4-6-schneidig,					
			DIN 844HR, Form B, kurz, HSS-E Co8%		289	289	
			DIN 844HR, Form B, lang, HSS-E Co8%		290	290	
	Formfräser mit Zylinderschaft						
		Gesenkfräser und Radiusfräser,					
			ähnl. DIN 1889, 2S, Typ N, kurz, HSS-E Co8%		291	291	
			ähnl. DIN 1889, 2S, Typ N, kurz, HSS-PM, AlTiN		292	292	
			ähnl. DIN 1889, 2S, Typ N, lang, HSS-E Co8%		293	294	
			ähnl. DIN 1889, 2S, Typ N, lang, HSS-E Co8%, TiAlN		295	296	
			ähnl. DIN 1889, 4S, Typ N, kurz, HSS-E Co8%		297	297	
			konisch, 4S, HSS-E Co8%		298	299	

Haupt-Index

OG1	OG2	UG1	UG2	UG3	Seite von	Seite bis	Abbildung
		T-Nutenfräser 6-10-schneidig,					
				DIN 851N, Form D, HSS-E Co5%	300	300	
		Schlitzfräser für Woodrufnuten 6-12-schneidig,					
				DIN 850, Form D, HSS-E Co5%	301	302	
		Winkelstirnfräser 10-12-schneidig,					
				DIN 1833, Form A, HSS-E Co5%	303	303	
				DIN 1833, Form B, HSS-E Co8%	304	304	
		Viertelrund-Profilfräser konkav,					
				DIN 6518, HSS-E Co8%	305	305	
	Fräser mit Morsekonusschaft HSS & HSS-E						
		Langlochfräser 2-schneidig,					
				ähnl. DIN 326N, Form D, kurz, HSS-E Co5%	306	306	
		Schaftfräser 4-8-schneidig,					
				DIN 845KB, Typ N, kurz, HSS-E Co5%	307	307	
				DIN 845KB, Typ N, lang, HSS-E Co5%	308	308	
				DIN 845KB, Form CB, kurz, HSS-E Co5%	309	309	
				DIN 845KB, Form CB, lang, HSS-E Co5%	310	310	
	Formfräser mit Morsekonusschaft HSS						
		T-Nutenfräser 8-10-schneidig,					
				ähnl. DIN 851, HSS	311	311	

Haupt-Index

OG1	OG2	UG1	UG2	UG3	Seite von	Seite bis	Abbildung
	Walzenstirn-, Scheiben- & Aufsteckfräser						
		Scheibenfräser DIN 885A, HSS-E Co8%			312	313	
		Scheibenfräser DIN 885A, HSS-E Co5%			314	315	
		Walzenstirnfräser DIN 1880, Typ H&N, HSS-E			316	316	
		Prismenfräser DIN 847, HSS			317	317	
		Winkelstirnfräser DIN 842, HSS			318	318	
		Halbrund-Profilfräser konvex, ähnl. DIN 856, HSS			319	319	
		Halbrund-Profilfräser konkav, ähnl. DIN 855A, HSS			320	320	
	Schaftfräser Vollhartmetall						
		Schaftfräser VHM 2-schneidig, DIN 6527L, TIALN beschichtet			321	321	
		Schaftfräser VHM 3-schneidig, DIN 6527L, TIALN beschichtet			322	322	
		Schaftfräser VHM 4-schneidig, DIN 6527L, TIALN beschichtet			323	323	
		Schaftfräser VHM 2-schneidig, DIN 6527L, mit Radius, TIALN beschichtet			324	324	

Haupt-Index

OG1	OG2	UG1	UG2	UG3	Seite von	Seite bis	Abbildung
	Sägeblätter						
		HSS Kreissägeblatt feingezahnt					
			DIN 1837 Form A		325	327	
		HSS Kreissägeblatt grobgezahnt					
			DIN 1838 Form B		328	329	
		Handkreissägeblätter					
			Flachzahn Varioline		330	330	
			Flachzahn Ferroline		331	331	
			HM-bestückter Wechselzahn Grobzahn		332	332	
			HM-bestückter Wechselzahn Mittelzahn		333	333	
			HM-bestückter Wechselzahn Feinzahn		334	334	
			HM-bestückter Wechselzahn Feinstzahn		335	335	
			HM-bestückter Wechselzahn negativ		336	336	
		Tischkreissägeblätter					
			HM-bestückter langer Wechselzahn		337	337	
			HM-bestückter langer Flachzahn		338	338	
			HM-bestückter Trapez-Flachzahn		339	339	
			HM-bestückter Wechselzahn		340	340	

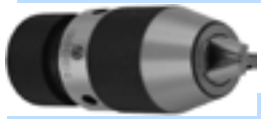
Haupt-Index

OG1	OG2	UG1	UG2	UG3	Seite von	Seite bis	Abbildung
		Stichsägeblätter					
			mit Einnockenschaft (T-Schaft)				
				CV, MS	341	343	
				HSS, MS	344	346	
				CV, CS	347	348	
				CV, CT	349	354	
				Bi-Metall, MS	355	357	
				Bi-Metall, CS	358	358	
				Bi-Metall, CT	359	359	
				HM	360	361	
			mit Universalschaft (U-Schaft)				
				CV, MS	362	362	
				HSS, MS	363	363	
				CV, CT	364	364	
				Bi-Metall, MS	365	365	
				Bi-Metall, CT	366	366	

Haupt-Index

OG1	OG2	UG1	UG2	UG3	Seite von	Seite bis	Abbildung
			mit MAKITA-Schaft				
				CV, MS	367	367	
				HSS, MS	368	368	
			Sortimente in der Box		369	369	
			Sortimente im Koffer		370	370	
		Säbelsägeblätter					
			1/2" Universalschaft				
				CV, MS	371	372	
				CV, CS	373	373	
				Bi-Metall, MS	374	378	
				HM	379	379	
		Karosseriesägeblätter					
			Ober-Pneutec/Chikago-Pneumatic, Bi-Metall, MS		380	381	
			SIG/Flex, Bi-Metall, MS		382	383	
		Handsägeblätter					
			Standardaufnahme				
				CV, MS	384	384	
				HSS, MS	385	385	
				Bi-Metall, MS	386	386	

Haupt-Index

OG1	OG2	UG1	UG2	UG3	Seite von	Seite bis	Abbildung
Maschinenzubehör							
	Spannwerkzeug und Zubehör						
		Bohrfutter und Bohrfutteraufnahmen:					
			Zahnkranzbohrfutter		387	387	
			Schnellspannbohrfutter				
				Standard	388	388	
				BISON Klasse 1	389	389	
				BISON Klasse 2	390	390	
				BISON ECO	391	391	
			NC- Schnellspannbohrfutter				
				DIN 2080	392	392	
				DIN 69871-A	393	393	
				MAS403-BT	394	394	
			Bohrfutteraufnahme				
				DIN 2080	395	395	
				DIN 69871-A	396	396	
				MAS403-BT	397	397	
				DIN228 mit Austreiblappen	398	398	
				DIN228 mit Anzugsgewinde	399	399	

Haupt-Index

OG1	OG2	UG1	UG2	UG3	Seite von	Seite bis	Abbildung
		für Werkzeug mit Morsekonus					
			nach DIN 228B mit Austreiblappen				
				DIN 2080	400	400	
				DIN 69871-AD	401	401	
				MAS403-BT	402	402	
			nach DIN 228A mit Anzugsgewinde				
				DIN 2080	403	403	
				DIN 69871-AD	404	404	
				MAS403-BT AD	405	405	
		Zwischenhülse					
			DIN 228 Reduzierhülse		406	406	
			DIN 228 Reduzierhülse verlängert		407	407	
		Aufsteckfräsdorn					
			DIN 2080 - Kombi		408	408	
			DIN 69871-A		409	410	
			MAS403-BT AD + B		411	412	
			DIN 228 - Kombi		413	413	

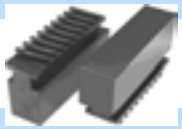
Haupt-Index

OG1	OG2	UG1	UG2	UG3	Seite von	Seite bis	Abbildung
		ER Spannzangenfutter und Sets:					
			ER-Spannzangenfutter				
				DIN 2080	414	414	
				DIN 69871-AD	415	415	
				MAS403-BT	416	416	
				DIN 228 Morsekonus	417	417	
			ER-Spannfutter SET mit Spannzangen				
				DIN 2080	418	418	
				DIN 69871-AD	419	419	
				MAS403-BT AD	420	420	
				DIN 228 Morsekonus	421	421	
		ER Spannzangen DIN 6499					
			ER 16		422	422	
			ER 20		423	423	
			ER 25		424	424	
			ER 32		425	425	
			ER 40		426	426	
			ER Spannzangensätze		427	427	

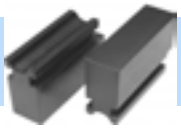
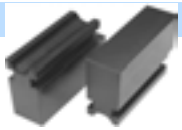
Haupt-Index

OG1	OG2	UG1	UG2	UG3	Seite von	Seite bis	Abbildung
		Kegelaustreiber, manuell			428	428	
		Kegelaustreiber, halbautomatisch			429	429	
	Drehfutter, Planscheiben & Zubehör						
		BISON 3 Backen zentrisch					
			Guss-Einteilige Backen				
				DIN 6350 Zentrierrand Typ 3204	430	430	
				DIN 55027 Bundmuttern und Stehbolzen Typ 3234	431	431	
				DIN 55029 Camlock Typ 3244	432	432	
			Stahl-Einteilige Backen				
				DIN 6350 Zentrierrand Typ 3504	433	433	
				DIN 55027 Bundmuttern und Stehbolzen Typ 3534	434	434	
				DIN 55029 Camlock Typ 3544	435	435	
		BISON 4 Backen zentrisch					
			Guss-Einteilige Backen				
				DIN 6350 Zentrierrand Typ 3604	436	436	
			Stahl-Einteilige Backen				
				DIN 6350 Zentrierrand Typ 3704	437	437	
				DIN 55027 Bundmuttern und Stehbolzen Typ 3734	438	438	
				DIN 55029 Camlock Typ 3744	439	439	

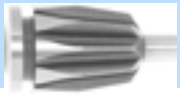
Haupt-Index

OG1	OG2	UG1	UG2	UG3	Seite von	Seite bis	Abbildung
		BISON zentrisch und einzeln verstellbar					
			zentrisch und einzeln verstellbar 3 Backen		440	440	
			zentrisch und einzeln verstellbar 4 Backen		441	441	
		BISON Planscheiben einzeln verstellbar					
			Planscheiben einzeln verstellbar DIN 6350		442	442	
		BISON Flansche					
			DIN 55027 Bundmuttern und Stehbolzen		443	443	
			DIN 55029 Camlock		444	444	
		BISON Backen manuelle Drehfutter und Planscheiben					
			für 3 Backen zentrisch				
				Bohrbacken	445	445	
				Drehbacken	446	446	
				weiche Blockbacken	447	447	
				Grundbacken	448	448	
				Umkehr-Aufsatzbacke	449	449	
				weiche Aufsatzbacken	450	450	

Haupt-Index

OG1	OG2	UG1	UG2	UG3	Seite von	Seite bis	Abbildung
			für 4 Backen zentrisch				
				Bohrbacken	451	451	
				Drehbacken	452	452	
				weiche Blockbacken	453	453	
				Grundbacken	454	454	
				Umkehr-Aufsatzbacke	455	455	
				weiche Aufsatzbacken	456	456	
			für 3 Backen zentrisch und einzeln verstellbar				
				Umkehrbacken	457	457	
				weiche Blockbacken	458	458	
			für 4 Backen zentrisch und einzeln verstellbar				
				Umkehrbacken	459	459	
				weiche Blockbacken	460	460	
			für Planscheiben einzeln verstellbar				
				Umkehrbacken	461	461	

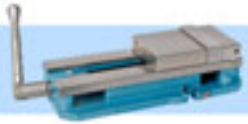
Haupt-Index

OG1	OG2	UG1	UG2	UG3	Seite von	Seite bis	Abbildung
		Ersatzteile für BISON manuelle Drehfutter und Planscheiben					
			Schlüssel				
				Sicherheitsschlüssel für BISON Drehfutter	462	462	
				zur Backenverstellung BISON Wescott Drehfutter	463	463	
				Sicherheitsschlüssel für BISON Planscheiben	464	464	
			Planspirale				
				für BISON Drehbankfutter zentrisch Guss	465	465	
				für BISON Drehbankfutter zentrisch Stahl	466	466	
			Ritzel				
				für BISON Gussfutter	467	467	
				für BISON Stahlfutter	468	468	
			Verstellspindel				
				für BISON Wescott Drehfutter	469	469	
				für BISON Planscheiben	470	470	
			Spindelbolzen				
				für BISON Planscheiben	471	471	
			Ersatzbolzen für maschinenseitige Aufnahme				
				Stehbolzen mit Bundmutter DIN 55027	472	472	
				Camlockbolzen DIN 55029	473	473	

Haupt-Index

OG1	OG2	UG1	UG2	UG3	Seite von	Seite bis	Abbildung
	Schnellwechsler und VDI Aufnahmen						
		Schnellwechselsystem					
			Grundhalter		474	474	
			Werkzeughalter für Flachstähle		475	475	
			Werkzeughalter mit prismatischer Führung		476	476	
			Werkzeughalter für Abstechstähle		477	477	
			Werkzeughalter mit MK-Aufnahme		478	478	
	Zentrierspitzen und Mitnehmer						
		Spitze aus Werkzeugstahl			479	479	
		Teilspitze aus Werkzeugstahl			480	480	
		Spitze aus Hartmetall			481	481	
		Teilspitze aus Hartmetall			482	482	
		mitlaufende Drehbankspitze			483	483	
		mitlaufende Drehbankspitze mit verlängerten Spitzen			484	484	
		Zentrierkegel			485	485	
		mitlaufende Drehbankspitzen mit wechselbaren Einsätzen SET			486	486	
		Mitnehmer			487	487	

Haupt-Index

OG1	OG2	UG1	UG2	UG3	Seite von	Seite bis	Abbildung
	Spannvorrichtungen und Schraubstöcke						
			BISON Typ 6543		488	488	
		Maschinenschraubstöcke					
			BISON Typ 6542		489	489	
			BISON Typ 6512 und Zubehör		490	490	
			BISON Typ 6516 und Zubehör		491	491	
			BISON Typ 6517 und Zubehör		492	492	
			BISON Typ 6546 Rohrschraubstock		493	493	
			BISON Typ 6523 Niederzugschraubstock		494	494	
			BISON Typ 6530		495	495	
			BISON Typ 6531		496	496	
		Präzisionsschraubstöcke & Zubehör					
			BISON Typ 6620 - 6621		497	497	
			BISON Zubehör zu Präz.SST		498	498	
			BISON Typ 6820		499	499	

Haupt-Index

OG1	OG2	UG1	UG2	UG3	Seite von	Seite bis	Abbildung
		Teilapparate					
			BISON Typ 5901		500	500	
			BISON Typ 5818-5819		501	501	
		Rundtische					
			BISON Typ 5859		502	502	
			BISON Typ 9450-9454		503	503	
		Spanntische					
			BISON Typ 5150 - 5155		504	504	

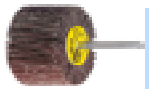
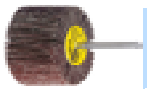
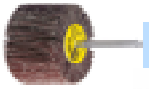
Haupt-Index

OG1	OG2	UG1	UG2	UG3	Seite von	Seite bis	Abbildung
Schleifwerkzeuge und -bürsten, Diamantwerkzeuge							
	Schruppp- und Trennscheiben						
		Schruppscheiben					
			für Metall Universal- A24 Extra		505	505	
			für Stahl, VA und Guß - A24R Supra		506	506	
			für VA und Al - A24N Supra		507	507	
		Trennscheiben					
			für Metall -, A24 Extra, gekröpft		508	508	
			für Metall -, A24 Extra, gerade		509	509	
			für VA und Metall - A46 Extra		510	510	
			für VA und Metall - A60 Extra		511	511	
			für VA, NE-Metalle und Stahl - A60TZ		512	512	
			für Stahl, VA, Al und Guß - A30N Special		513	513	
			für VA - A36R Supra		514	514	
			für Al und Stahl - A60N Supra		515	515	
			für VA, Stahl und NE-Metalle - A60R Supra		516	516	
			für VA und Stahl - A46TZ Special		517	517	

Haupt-Index

OG1	OG2	UG1	UG2	UG3	Seite von	Seite bis	Abbildung
	Fiber- und Schleifscheiben, Schleifblätter						
		Fiberscheiben					
			für Metall, Holz, Kunststoff und NE-Metalle - CS561		518	519	
			für Edelstahl und NE-Metalle - CS570		520	520	
		Schleifblätter (Streifen oder Bogen)					
			für Farbe/Lack/Spachtel, Glas/Stein, Kunststoff und Metall - PS11A		521	521	
			für Stahl, Metall, Holz, Edelstahl und Kunststoff - KL361JF		522	522	
			für Holz, Metall, Edelstahl und NE-Metalle - KL385JF		523	523	
			für Metall - KL371X		524	524	
		Schleifscheiben					
			für Metall, Holz, Edelstahl, Farbe/Lack/Spachtel und Kunststoff - PS22K				
				Durchmesser 115 mm	525	525	
				Durchmesser 125 mm	526	526	
				Durchmesser 150 mm	527	527	
			für Farbe/Lack/Spachtel und Holz - PS33		528	528	

Haupt-Index

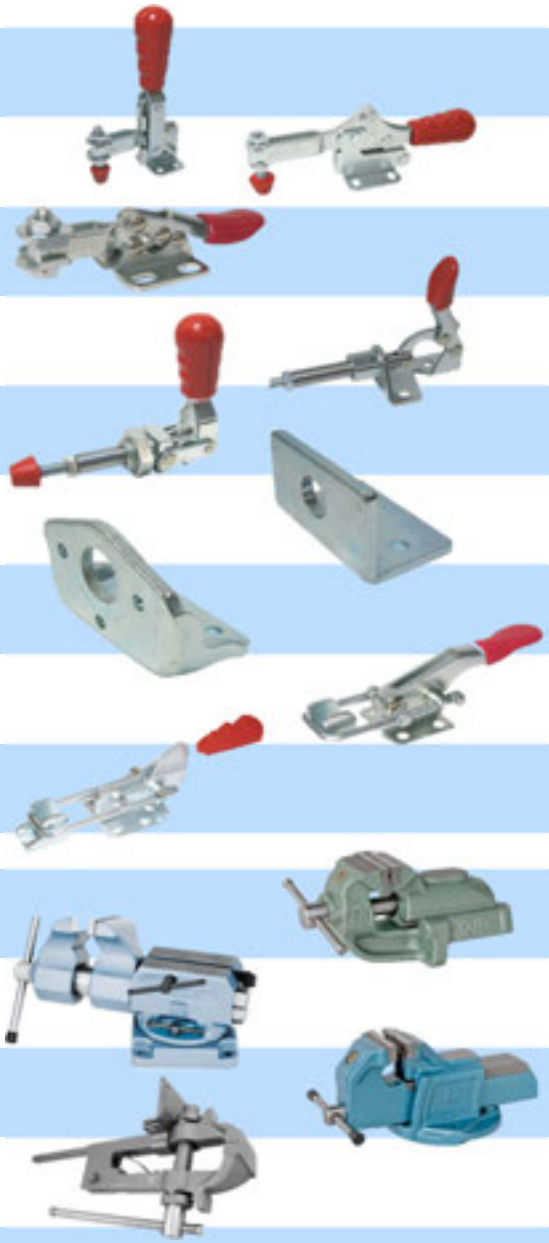
OG1	OG2	UG1	UG2	UG3	Seite von	Seite bis	Abbildung
	Schleifmop und -stifte, Lamellensch.						
		Schleifmop					
			für Farbe/Lack/Spachtel, Holz, Kunststoff und Metall - SM611		529	529	
			für Stahl, Edelstahl, Farbe, Kunststoff und Holz - WSM617		530	530	
		Schleifmopstifte					
			für Metall, Holz und Kunststoff, Korn 40 - KM613		531	531	
			für Metall, Holz und Kunststoff, Korn 60 - KM613		532	533	
			für Metall, Holz und Kunststoff, Korn 80 - KM613		534	534	
			für Metall, Holz und Kunststoff, Korn 120 - KM613		535	535	
			für Metall, Holz und Kunststoff, Korn 180 - KM613		536	536	
			für Edelstahl, Metall und Kunststoff - NCS600		537	537	
		Lammellenschleifteller					
			für Metall Universal - SMT618, gerade		538	538	
			für Metall Universal - SMT619, gewölbt		539	539	
			für VA und Stahl - SMT624, gewölbt 12°		540	540	
			für VA und Stahl - SMT626, gewölbt 6°		541	541	
			für Holz, Stahl und NE-Metalle - SMT627, gewölbt		542	542	
			für VA und Stahl - SMT628, gerade		543	543	

Haupt-Index

OG1	OG2	UG1	UG2	UG3	Seite von	Seite bis	Abbildung
Handwerkzeug I, Schlüssel und Einsätze							
	Schraubwerkzeuge und Bits						
		Bits Spankraft					
			Schlitz - 1/4" Sechskant auf DIN 3126		544	544	
			Philips - 1/4" Sechskant auf DIN 3126		545	545	
			Pozidriv - 1/4" Sechskant auf DIN 3126		546	546	
			TORX® - 1/4" Sechskant auf DIN 3126		547	548	
			TORX® BO - 1/4" Sechskant auf DIN 3126		549	549	
			Innensechskant - 1/4" Sechskant auf DIN 3126		550	550	
			Innensechskant BO - 1/4" Sechskant auf DIN 3126		551	551	
		Bit-Halter 1/4" Spankraft			552	552	
		Bit-Sortiment Spankraft					
			Bit-Box 61-tlg. Holz		553	553	
			Bit-Box 32-tlg. Torsion		554	554	

Haupt-Index

OG1	OG2	UG1	UG2	UG3	Seite von	Seite bis	Abbildung
Handwerkzeug II, Zangen, handbetätigte Werkzeuge							
	Schnellspanner und Zubehör						
		Schnellspanner und Zubehör					
			Senkrechtspanner mit abgew. Befestigungsfuß - preisoptimierte Version		555	555	
			Waagrechtspanner mit abgew. Befestigungsfuß - preisoptimierte Version		556	556	
			Waagrechtspanner mit Befestigungsfuß - preisoptimierte Version		557	557	
			Schubstangenspanner mit Bewegungsfuß - preisoptimierte Version		558	558	
			Schubstangenspanner mit Einschraubgewinde - preisoptimierte Version		559	559	
			Befestigungswinkel für K22004700002 - preisoptimierte Version		560	560	
			Befestigungswinkel für K22004700003 - preisoptimierte Version		561	561	
			Verschlussspanner horizontal, Bügelausführung - preisoptimierte Version		562	562	
			Verschlussspanner horizontal, mit Gegenhalter - preisoptimierte Version		563	563	
	Handbetätigte Werkbank-Schraubstöcke						
		BISON Typ 1240			564	564	
		BSION Typ 1271			565	565	
		BISON Typ 1250 und Zubehör			566	566	
		BISON Typ 1253			567	567	



Haupt-Index

ARTIKEL

Drehlinge quadratisch DIN 4964, Form B HSS

DIN 4964 | Form B | HSS

DETAIL

Gehärtet auf min. 63 HRC, Toleranz h14, Längentoleranz +/- 2mm
Europäischer Quailtätsstahl

Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	L mm	b x b mm
A105 010 00408	**4,30**	80	4
A105 010 00410	**4,80**	100	4
A105 010 00508	**4,10**	80	5
A105 010 00510	**4,70**	100	5
A105 010 00512	**5,70**	125	5
A105 010 00516	**7,50**	160	5
A105 010 00608	**4,60**	80	6
A105 010 00610	**5,50**	100	6
A105 010 00612	**6,60**	125	6
A105 010 00616	**7,90**	160	6
A105 010 00810	**5,80**	100	8
A105 010 00812	**7,00**	125	8
A105 010 00816	**8,50**	160	8
A105 010 00820	**10,30**	200	8
A105 010 01010	**6,90**	100	10
A105 010 01012	**8,50**	125	10
A105 010 01016	**10,30**	160	10
A105 010 01020	**12,70**	200	10
A105 010 01210	**7,70**	100	12
A105 010 01212	**9,50**	125	12

Artikelnummer	EUR / Stk	L mm	b x b mm
A105 010 01216	**11,80**	160	12
A105 010 01220	**14,60**	200	12
A105 010 01410	**11,80**	125	14
A105 010 01416	**14,40**	160	14
A105 010 01420	**18,00**	200	14
A105 010 01612	**14,00**	125	16
A105 010 01616	**17,50**	160	16
A105 010 01620	**21,60**	200	16
A105 010 01816	**25,40**	160	18
A105 010 01820	**31,20**	200	18
A105 010 02016	**26,10**	160	20
A105 010 02020	**32,10**	200	20
A105 010 02516	**38,30**	160	25
A105 010 02520	**47,50**	200	25
A105 010 03220	**72,50**	200	32

ARTIKEL

Drehlinge quadratisch DIN 4964, Form B HSS-E Co5

DIN 4964 | Form B | HSS-E Co5

DETAIL

Gehärtet auf min. 63 HRC, Toleranz h14, Längentoleranz +/- 2mm
Europäischer Quailtätsstahl

Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	L mm	b x b mm
A105 020 00408	**4,90**	80	4
A105 020 00410	**5,30**	100	4
A105 020 00508	**4,30**	80	5
A105 020 00510	**4,80**	100	5
A105 020 00512	**6,10**	125	5
A105 020 00516	**7,10**	160	5
A105 020 00608	**5,50**	80	6
A105 020 00610	**6,30**	100	6
A105 020 00612	**7,70**	125	6
A105 020 00616	**9,30**	160	6
A105 020 00810	**7,30**	100	8
A105 020 00812	**9,70**	125	8
A105 020 00816	**11,10**	160	8
A105 020 00820	**13,60**	200	8
A105 020 01010	**7,80**	100	10
A105 020 01012	**10,30**	125	10
A105 020 01016	**12,40**	160	10
A105 020 01020	**15,70**	200	10
A105 020 01210	**10,30**	100	12
A105 020 01212	**12,80**	125	12

Artikelnummer	EUR / Stk	L mm	b x b mm
A105 020 01216	**15,70**	160	12
A105 020 01220	**19,20**	200	12
A105 020 01410	**20,80**	125	14
A105 020 01416	**25,90**	160	14
A105 020 01420	**32,20**	200	14
A105 020 01612	**19,90**	125	16
A105 020 01616	**24,80**	160	16
A105 020 01620	**30,60**	200	16
A105 020 01816	**37,00**	160	18
A105 020 01820	**45,40**	200	18
A105 020 02016	**34,80**	160	20
A105 020 02020	**43,30**	200	20
A105 020 02516	**53,60**	160	25
A105 020 02520	**66,70**	200	25

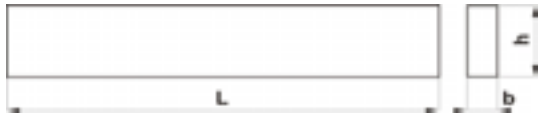
ARTIKEL

Drehlinge rechteckig DIN 4964, Form D HSS

DIN 4964 | Form D | HSS

DETAIL

Gehärtet auf min. 63 HRC, Toleranz h14, Längentoleranz +/- 2mm
Europäischer Quailtätsstahl



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	L mm	b mm	h mm
A110 010 08041	**5,80**	100	4	8
A110 010 08042	**6,90**	125	4	8
A110 010 08043	**8,80**	160	4	8
A110 010 08051	**5,40**	100	5	8
A110 010 08063	**10,50**	160	6	8
A110 010 10031	**6,00**	100	3	10
A110 010 10033	**6,50**	160	3	10
A110 010 10041	**5,60**	100	4	10
A110 010 10043	**8,80**	160	4	10
A110 010 10051	**5,70**	100	5	10
A110 010 10053	**8,90**	160	5	10
A110 010 10061	**6,10**	100	6	10
A110 010 10063	**9,50**	160	6	10
A110 010 10083	**8,40**	160	8	10
A110 010 12032	**7,50**	125	3	12
A110 010 12033	**9,30**	160	3	12
A110 010 12042	**7,20**	125	4	12
A110 010 12043	**9,10**	160	4	12
A110 010 12061	**6,20**	100	6	12
A110 010 12063	**9,50**	160	6	12

Artikelnummer	EUR / Stk	L mm	b mm	h mm
A110 010 12064	**11,70**	200	6	12
A110 010 12082	**9,30**	125	8	12
A110 010 12083	**11,70**	160	8	12
A110 010 12103	**12,30**	160	10	12
A110 010 14063	**14,00**	160	6	14
A110 010 15033	**12,30**	160	3	15
A110 010 15043	**11,40**	160	4	15
A110 010 16033	**11,20**	160	3	16
A110 010 16043	**11,20**	160	4	16
A110 010 16044	**13,60**	200	4	16
A110 010 16053	**11,20**	160	5	16
A110 010 16083	**12,20**	160	8	16
A110 010 16084	**14,90**	200	8	16
A110 010 16103	**14,00**	160	10	16
A110 010 16104	**17,00**	200	10	16
A110 010 16123	**17,60**	160	12	16
A110 010 18043	**12,30**	160	4	18
A110 010 18044	**14,80**	200	4	18
A110 010 20034	**15,60**	200	3	20
A110 010 20053	**11,50**	160	5	20

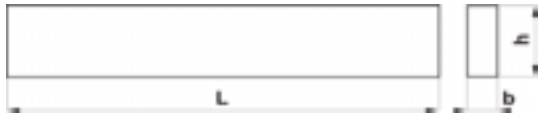
ARTIKEL

Drehlinge rechteckig DIN 4964, Form D HSS

DIN 4964 | Form D | HSS

DETAIL

Gehärtet auf min. 63 HRC, Toleranz h14, Längentoleranz +/- 2mm
Europäischer Quailtätsstahl



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	L mm	b mm	h mm
A110 010 20063	**13,00**	160	6	20
A110 010 20083	**15,80**	160	8	20
A110 010 20103	**15,70**	160	10	20
A110 010 20104	**19,00**	200	10	20
A110 010 20123	**17,40**	160	12	20
A110 010 20124	**21,30**	200	12	20
A110 010 20164	**30,70**	200	16	20
A110 010 25064	**19,40**	200	6	25
A110 010 25123	**20,30**	160	12	25
A110 010 25124	**24,60**	200	12	25
A110 010 25164	**31,60**	200	16	25
A110 010 25203	**44,20**	160	20	25
A110 010 25204	**52,40**	200	20	25
A110 010 30063	**21,70**	160	6	30
A110 010 40063	**29,40**	160	6	40
A110 010 40064	**35,80**	200	6	40

Artikelnummer	EUR / Stk	L mm	b mm	h mm

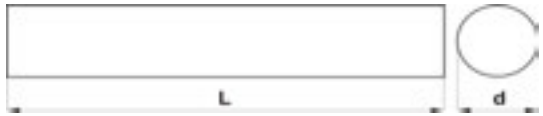
ARTIKEL

Drehlinge rund DIN 4964, Form A HSS

DIN 4964 | Form A | HSS

DETAIL

Gehärtet auf min. 63 HRC, Toleranz h14, Längentoleranz +/- 2mm
Europäischer Quailtätsstahl



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	L mm	d mm
A120 010 00308	**3,30**	80	3
A120 010 00310	**3,90**	100	3
A120 010 00406	**2,40**	63	4
A120 010 00410	**3,30**	100	4
A120 010 00412	**4,00**	125	4
A120 010 00510	**3,40**	100	5
A120 010 00512	**4,30**	125	5
A120 010 00610	**3,50**	100	6
A120 010 00612	**4,50**	125	6
A120 010 00616	**5,50**	160	6
A120 010 00620	**6,80**	200	6
A120 010 00810	**3,90**	100	8
A120 010 00812	**4,80**	125	8
A120 010 00816	**6,10**	160	8
A120 010 00820	**7,30**	200	8
A120 010 01010	**4,50**	100	10
A120 010 01012	**5,50**	125	10
A120 010 01016	**7,10**	160	10
A120 010 01020	**8,70**	200	10
A120 010 01210	**5,50**	100	12

Artikelnummer	EUR / Stk	L mm	d mm
A120 010 01212	**6,90**	125	12
A120 010 01216	**8,70**	160	12
A120 010 01220	**10,50**	200	12
A120 010 01616	**12,30**	160	16
A120 010 01620	**15,00**	200	16
A120 010 02016	**17,10**	160	20
A120 010 02020	**20,80**	200	20

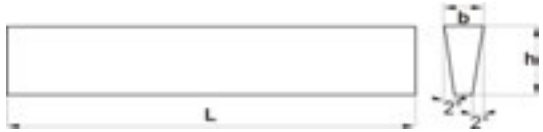
ARTIKEL

Drehlinge trapezoid DIN 4964, Form E HSS

DIN 4964 | Form E | HSS

DETAIL

Gehärtet auf min. 63 HRC, Toleranz h14, Längentoleranz +/- 2mm
Europäischer Quailtätsstahl



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	L mm	b mm	h mm
A125 010 01025	**10,20**	80	2,5	10
A125 010 10820	**8,40**	100	2,0	8
A125 010 11230	**7,60**	100	3,0	12
A125 010 21230	**11,30**	160	3,0	12
A125 010 21630	**12,40**	160	3,0	16
A125 010 21640	**12,10**	160	4,0	16
A125 010 22030	**15,80**	160	3,0	20
A125 010 22040	**14,30**	160	4,0	20
A125 010 22050	**16,60**	160	5,0	20
A125 010 22540	**19,50**	160	4,0	25
A125 010 22550	**19,20**	160	5,0	25
A125 010 23280	**24,00**	160	8,0	32
A125 010 32040	**18,40**	200	4,0	20
A125 010 32050	**20,10**	200	5,0	20
A125 010 32540	**23,70**	200	4,0	25
A125 010 32550	**23,40**	200	5,0	25
A125 010 33280	**32,90**	200	8,0	32

ARTIKEL

Halter für Drehlinge trapezoid DIN 4964, Form E

WN | Form E | HSS

DETAIL

Gewährleistet eine stabile, rutschfeste Fixierung von trapezförmigen Drehlingen.

Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	h von	h bis
A130 010 10006	**37,90**	6	6
A130 010 20810	**43,40**	8	10
A130 010 31218	**49,00**	12	18
A130 010 42025	**93,30**	20	25
A130 010 53240	**137,60**	32	40

ARTIKEL

Drehmeißel gerade DIN 4971, ISO 1 P20/30

DIN 4971

P20/30

DETAIL

Körper aus zähem und bruchsicherem Trägermaterial.
Hartmetallplatte aus europäischer Herkunft.
Qualitätswerkzeug aus europäischer Produktion.
Hartmetallsorte P20/P30 für die Bearbeitung von Stahl.

Rabattgruppe

RG 20

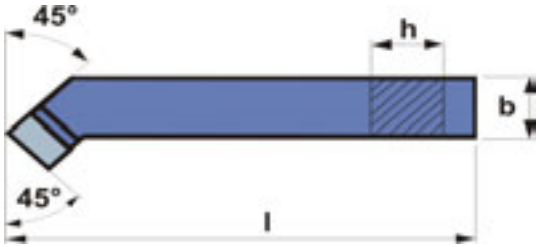
Artikelnummer	EUR / Stk	h mm	b mm	l mm	R/L
A201 021 10812	**2,90**	8	8	80	rechts
A201 021 11012	**3,40**	10	10	90	rechts
A201 021 11212	**4,00**	12	12	100	rechts
A201 021 11612	**5,60**	16	16	110	rechts
A201 021 12012	**8,40**	20	20	125	rechts
A201 021 12512	**12,40**	25	25	140	rechts
A201 021 13212	**19,90**	32	32	170	rechts
A201 021 14012	**40,40**	40	40	200	rechts
A201 021 20812	**2,90**	8	8	80	links
A201 021 21012	**3,40**	10	10	90	links
A201 021 21212	**4,00**	12	12	100	links
A201 021 21612	**5,60**	16	16	110	links
A201 021 22012	**8,40**	20	20	125	links
A201 021 22512	**12,40**	25	25	140	links
A201 021 23212	**19,90**	32	32	170	links

ARTIKEL

Drehmeißel gebogen DIN 4972, ISO 2 P20/30

DIN 4972

P20/30



DETAIL

Körper aus zähem und bruchsicherem Trägermaterial.
Hartmetallplatte aus europäischer Herkunft.
Qualitätswerkzeug aus europäischer Produktion.
Hartmetallsorte P20/P30 für die Bearbeitung von Stahl.

Rabattgruppe

RG 20

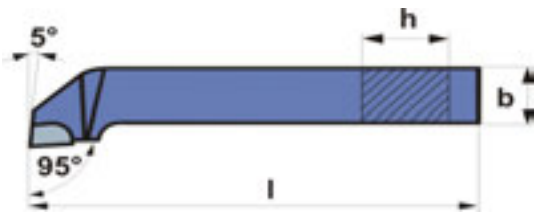
Artikelnummer	EUR / Stk	h mm	b mm	l mm	R/L
A202 021 10812	**3,00**	8	8	80	rechts
A202 021 11012	**3,50**	10	10	90	rechts
A202 021 11212	**4,30**	12	12	100	rechts
A202 021 11612	**6,20**	16	16	110	rechts
A202 021 12012	**9,10**	20	20	125	rechts
A202 021 12512	**12,80**	25	25	140	rechts
A202 021 13212	**20,30**	32	32	170	rechts
A202 021 21012	**3,50**	10	10	90	links
A202 021 21212	**4,30**	12	12	100	links
A202 021 21612	**6,20**	16	16	110	links
A202 021 22012	**9,10**	20	20	125	links
A202 021 22512	**12,80**	25	25	140	links
A202 021 23212	**20,30**	32	32	170	links

ARTIKEL

Eckdrehmeißel abgesetzt DIN 4978, ISO 3 P20/30

DIN 4978

P20/30



DETAIL

Körper aus zähem und bruchsicherem Trägermaterial.
Hartmetallplatte aus europäischer Herkunft.
Qualitätswerkzeug aus europäischer Produktion.
Hartmetallsorte P20/P30 für die Bearbeitung von Stahl.

Rabattgruppe

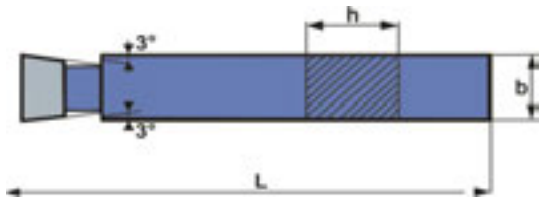
RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	h mm	b mm	l mm	R/L
A203 021 31612	**4,00**	16	10	110	rechts
A203 021 32012	**5,60**	20	12	125	rechts
A203 021 32512	**8,40**	25	16	140	rechts
A203 021 33212	**12,60**	32	20	170	rechts
A203 021 41612	**4,00**	16	10	110	links
A203 021 42012	**5,60**	20	12	125	links
A203 021 42512	**8,40**	25	16	140	links
A203 021 43212	**12,60**	32	20	170	links

ARTIKEL

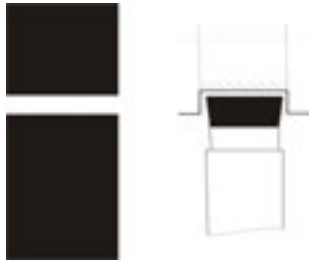
Drehmeißel breit DIN 4976, ISO 4 P20/30

DIN 4976 | P20/30



DETAIL

Körper aus zähem und bruchsicherem Trägermaterial.
Hartmetallplatte aus europäischer Herkunft.
Qualitätswerkzeug aus europäischer Produktion.
Hartmetallsorte P20/P30 für die Bearbeitung von Stahl.



Rabattgruppe

RG 20

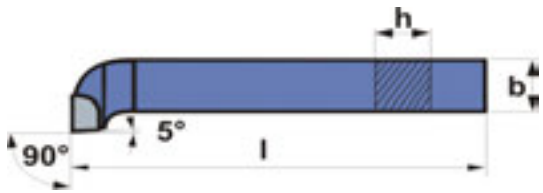
Artikelnummer	EUR / Stk	h mm	b mm	l mm
A204 021 50812	**3,30**	8	8	80
A204 021 51012	**4,00**	10	10	90
A204 021 51212	**5,50**	12	12	100
A204 021 51612	**8,40**	16	16	110
A204 021 52012	**11,40**	20	20	125
A204 021 52512	**18,10**	25	25	140
A204 021 61612	**5,00**	16	10	110
A204 021 62012	**5,80**	20	12	125
A204 021 62512	**8,90**	25	16	140
A204 021 63212	**14,70**	32	20	170
A204 021 64012	**21,20**	40	25	200

ARTIKEL

Stirndrehmeißel abgesetzt DIN 4977, ISO 5 P20/30

DIN 4977

P20/30



DETAIL

Körper aus zähem und bruchsicherem Trägermaterial.
Hartmetallplatte aus europäischer Herkunft.
Qualitätswerkzeug aus europäischer Produktion.
Hartmetallsorte P20/P30 für die Bearbeitung von Stahl.

Rabattgruppe

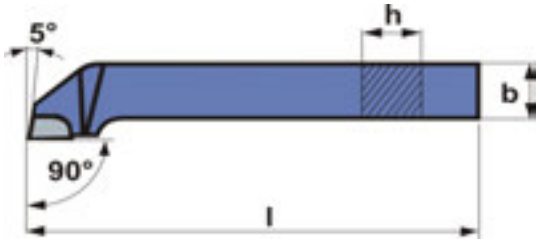
RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	h mm	b mm	l mm	R/L
A205 021 11212	**4,10**	12	12	100	rechts
A205 021 11612	**5,70**	16	16	110	rechts
A205 021 12012	**8,40**	20	20	125	rechts
A205 021 12512	**12,50**	25	25	140	rechts
A205 021 13212	**20,10**	32	32	170	rechts
A205 021 21612	**5,70**	16	16	110	links
A205 021 22012	**8,40**	20	20	125	links
A205 021 22512	**12,50**	25	25	140	links
A205 021 23212	**19,70**	32	32	170	links

ARTIKEL

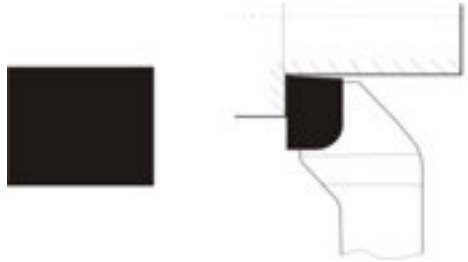
Seitendrehmeißel abgesetzt DIN 4980, ISO 6 P20/30

DIN 4980 | P20/30



DETAIL

Körper aus zähem und bruchsicherem Trägermaterial.
Hartmetallplatte aus europäischer Herkunft.
Qualitätswerkzeug aus europäischer Produktion.
Hartmetallsorte P20/P30 für die Bearbeitung von Stahl.



Rabattgruppe

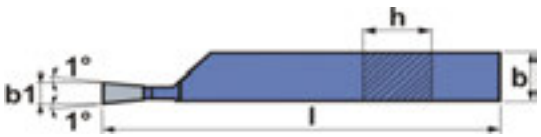
RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	h mm	b mm	l mm	R/L
A206 021 10812	**3,00**	8	8	80	rechts
A206 021 11012	**3,40**	10	10	90	rechts
A206 021 11212	**4,10**	12	12	100	rechts
A206 021 11612	**5,70**	16	16	110	rechts
A206 021 12012	**8,40**	20	20	125	rechts
A206 021 12512	**12,50**	25	25	140	rechts
A206 021 13212	**20,10**	32	32	170	rechts
A206 021 20812	**3,00**	8	8	80	links
A206 021 21012	**3,40**	10	10	90	links
A206 021 21212	**4,10**	12	12	100	links
A206 021 21612	**5,70**	16	16	110	links
A206 021 22012	**8,40**	20	20	125	links
A206 021 22512	**12,50**	25	25	140	links
A206 021 23212	**20,10**	32	32	170	links

ARTIKEL

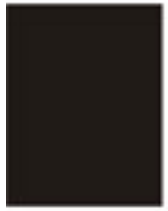
Stechdrehmeißel DIN 4981, ISO 7 P20/30

DIN 4981 | P20/30



DETAIL

Körper aus zähem und bruchsicherem Trägermaterial.
Hartmetallplatte aus europäischer Herkunft.
Qualitätswerkzeug aus europäischer Produktion.
Hartmetallsorte P20/P30 für die Bearbeitung von Stahl.



Rabattgruppe

RG 20

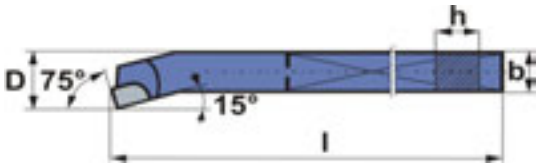
Artikelnummer	EUR / Stk	h mm	b mm	l mm	b1 mm	R/L
A207 021 10812	**4,00**	8	8	80	3	rechts
A207 021 11012	**4,20**	10	10	90	4	rechts
A207 021 31212	**4,00**	8	12	100	3	rechts
A207 021 31612	**4,20**	10	16	110	4	rechts
A207 021 32012	**5,10**	12	20	125	5	rechts
A207 021 32512	**7,30**	16	25	140	6	rechts
A207 021 33212	**12,30**	20	32	170	8	rechts
A207 021 41212	**4,00**	8	12	100	3	links
A207 021 41612	**4,20**	10	16	110	4	links
A207 021 42012	**5,10**	12	20	125	5	links
A207 021 42512	**7,30**	16	25	140	6	links
A207 021 43212	**12,30**	20	32	170	8	links

ARTIKEL

Innendrehmeißel DIN 4973, ISO 8 P20/30

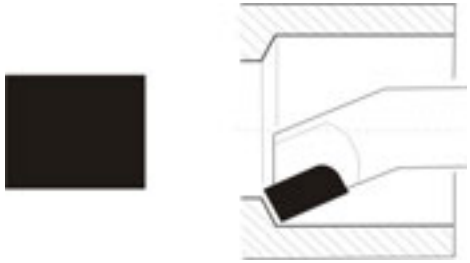
DIN 4973

P20/30



DETAIL

Körper aus zähem und bruchsicherem Trägermaterial.
Hartmetallplatte aus europäischer Herkunft.
Qualitätswerkzeug aus europäischer Produktion.
Hartmetallsorte P20/P30 für die Bearbeitung von Stahl.



Rabattgruppe

RG 20

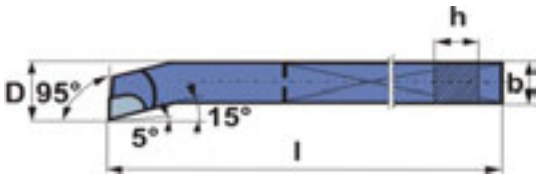
Artikelnummer	EUR / Stk	h mm	b mm	l mm	R/L
A208 021 10812	**4,00**	8	8	125	rechts
A208 021 11012	**4,20**	10	10	150	rechts
A208 021 11212	**5,20**	12	12	180	rechts
A208 021 11612	**6,20**	16	16	210	rechts
A208 021 12012	**8,20**	20	20	250	rechts
A208 021 12512	**12,20**	25	25	300	rechts
A208 021 13212	**18,90**	32	32	355	rechts

ARTIKEL

Innen-Eckdrehmeißel DIN 4974, ISO 9 P20/30

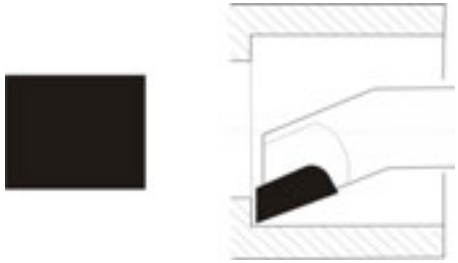
DIN 4974

P20/30



DETAIL

Körper aus zähem und bruchsicherem Trägermaterial.
Hartmetallplatte aus europäischer Herkunft.
Qualitätswerkzeug aus europäischer Produktion.
Hartmetallsorte P20/P30 für die Bearbeitung von Stahl.



Rabattgruppe

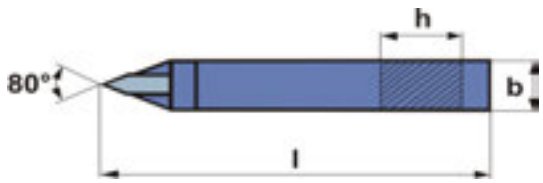
RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	h mm	b mm	l mm	R/L
A209 021 10812	**4,00**	8	8	125	rechts
A209 021 11012	**4,20**	10	10	150	rechts
A209 021 11212	**5,20**	12	12	180	rechts
A209 021 11612	**6,10**	16	16	210	rechts
A209 021 12012	**8,20**	20	20	250	rechts
A209 021 12512	**12,20**	25	25	300	rechts
A209 021 13212	**18,90**	32	32	355	rechts

ARTIKEL

Spitzdrehmeißel DIN 4975, ISO 10 P20/30

DIN 4975 | P20/30



DETAIL

Körper aus zähem und bruchsicherem Trägermaterial.
Hartmetallplatte aus europäischer Herkunft.
Qualitätswerkzeug aus europäischer Produktion.
Hartmetallsorte P20/P30 für die Bearbeitung von Stahl.

Rabattgruppe

RG 20

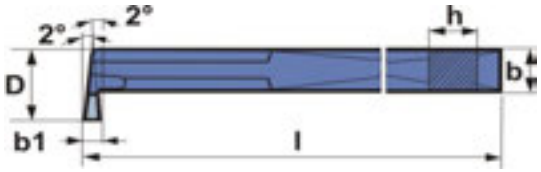
Artikelnummer	EUR / Stk	h mm	b mm	l mm	R/L
A210 021 61212	**4,00**	12	8	100	rechts
A210 021 61612	**4,30**	16	10	110	rechts
A210 021 62012	**5,30**	20	12	125	rechts
A210 021 62512	**7,70**	25	16	140	rechts
A210 021 63212	**10,20**	32	20	170	rechts

ARTIKEL

Hakendrehmeißel DIN 263, ISO 11 P20/30

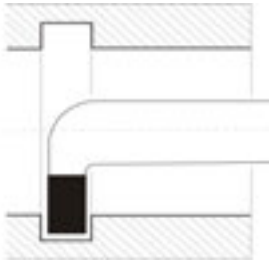
DIN 263

P20/30



DETAIL

Körper aus zähem und bruchsicherem Trägermaterial.
Hartmetallplatte aus europäischer Herkunft.
Qualitätswerkzeug aus europäischer Produktion.
Hartmetallsorte P20/P30 für die Bearbeitung von Stahl.



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	h mm	b mm	l mm	b1 mm	R/L
A211 021 10812	**4,80**	8	8	110	2	rechts
A211 021 11012	**5,00**	10	10	140	3	rechts
A211 021 11212	**6,30**	12	12	180	4	rechts
A211 021 11612	**7,30**	16	16	210	5	rechts
A211 021 12012	**9,70**	20	20	250	6	rechts
A211 021 12512	**16,50**	25	25	300	8	rechts
A211 021 13212	**25,90**	32	32	355	10	rechts

ARTIKEL

Aussengewindedrehmeißel DIN 282-60°, ISO 12 P20/30

DIN 282 60°

P20/30

DETAIL

Körper aus zähem und bruchsicherem Trägermaterial.
Hartmetallplatte aus europäischer Herkunft.
Qualitätswerkzeug aus europäischer Produktion.
Hartmetallsorte P20/P30 für die Bearbeitung von Stahl.

Rabattgruppe

RG 20

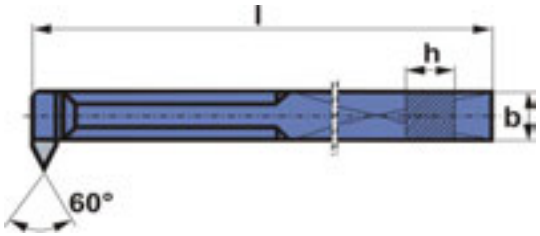
Artikelnummer	EUR / Stk	h mm	b mm	l mm	R/L
A212 021 10812	**3,30**	8	8	80	rechts
A212 021 11012	**3,00**	10	10	90	rechts
A212 021 11212	**5,50**	12	12	100	rechts
A212 021 11612	**6,50**	16	16	110	rechts
A212 021 12012	**9,00**	20	20	125	rechts
A212 021 12512	**12,70**	25	25	140	rechts
A212 021 31612	**4,30**	16	10	110	rechts
A212 021 32012	**5,30**	20	12	125	rechts
A212 021 32512	**7,70**	25	16	140	rechts
A212 021 33212	**12,50**	32	20	170	rechts

ARTIKEL

Innengewindedrehmeißel DIN 283-60°, ISO 13 P20/30

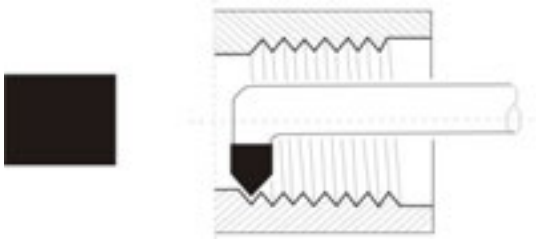
DIN 283 60°

P20/30



DETAIL

Körper aus zähem und bruchsicherem Trägermaterial.
Hartmetallplatte aus europäischer Herkunft.
Qualitätswerkzeug aus europäischer Produktion.
Hartmetallsorte P20/P30 für die Bearbeitung von Stahl.



Rabattgruppe

RG 20

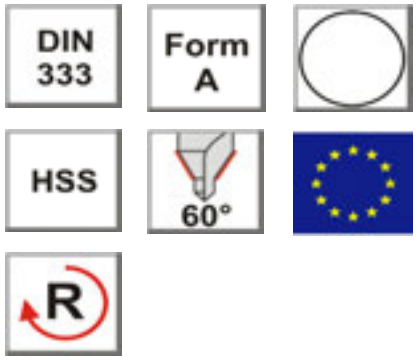
Artikelnummer	EUR / Stk	h mm	b mm	l mm	R/L
A213 021 10812	**4,80**	8	8	80	rechts
A213 021 11012	**5,00**	10	10	150	rechts
A213 021 11212	**6,30**	12	12	180	rechts
A213 021 11612	**7,30**	16	16	210	rechts
A213 021 12012	**9,80**	20	20	250	rechts
A213 021 12512	**14,40**	25	25	300	rechts
A213 021 13212	**20,80**	32	32	355	rechts

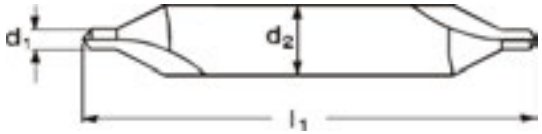
ARTIKEL

Zentrierbohrer DIN 333 Form A HSS, 60° Senkwinkel, spiralgenutet, rechtsschneidend

DETAIL

Für Zentrierungen 60° ohne Schutzsenkung, mit geraden Laufflächen nach DIN 332 Form A,
Durchmesser 0,8 einseitig schneidend.
Eignung gemäss Anwendungstabelle





Rabattgruppe

RG 10

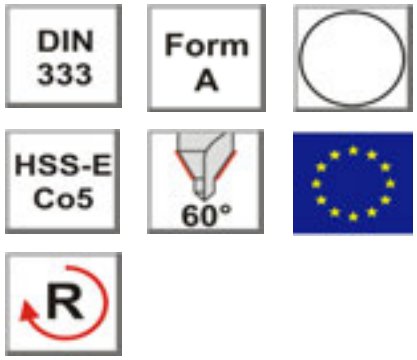
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	Ø d2 mm	l1 mm
B105 015 00080	**1,30**	0,80	3,15	25,0
B105 015 00100	**1,80**	1,00	3,15	31,5
B105 015 00125	**1,80**	1,25	3,15	31,5
B105 015 00160	**2,00**	1,60	4,00	35,5
B105 015 00200	**2,10**	2,00	5,00	40,0
B105 015 00250	**2,40**	2,50	6,30	45,0
B105 015 00315	**3,00**	3,15	8,00	50,0
B105 015 00400	**4,70**	4,00	10,00	56,0
B105 015 00500	**6,50**	5,00	12,50	63,0
B105 015 00630	**10,00**	6,30	16,00	71,0
B105 015 00800	**16,90**	8,00	20,00	80,0
B105 015 01000	**37,50**	10,00	25,00	100,0

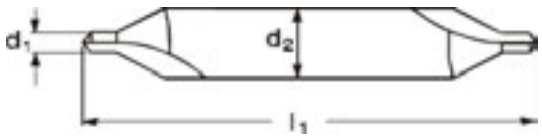
ARTIKEL

Zentrierbohrer DIN 333 Form A HSS-E, 60° Senkwinkel, spiralgenutet, rechtsschneidend

DETAIL

Für Zentrierungen 60° ohne Schutzsenkung, mit geraden Laufflächen nach DIN 332 Form A
Kobalt gewärleistet eine höhere Wärmefestigkeit und .- härte.
Eignung gemäss Anwendungstabelle





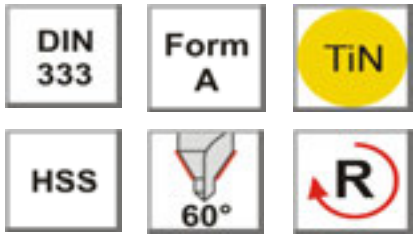
Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	Ø d2 mm	l1 mm
B105 020 40100	**3,20**	1,00	3,15	31,5
B105 020 40125	**3,20**	1,25	3,15	31,5
B105 020 40160	**3,60**	1,60	4,00	35,5
B105 020 40200	**4,20**	2,00	5,00	40,0
B105 020 40250	**4,60**	2,50	6,30	45,0
B105 020 40315	**5,30**	3,15	8,00	50,0
B105 020 40400	**7,40**	4,00	10,00	56,0
B105 020 40500	**13,00**	5,00	12,50	63,0
B105 020 40630	**17,70**	6,30	16,00	71,0
B105 020 40800	**18,70**	8,00	20,00	80,0
B105 020 41000	**42,70**	10,00	25,00	100,0

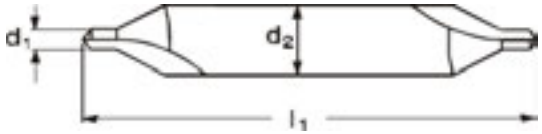
ARTIKEL

Zentrierbohrer DIN 333 Form A HSS-TIN, 60° Senkwinkel, spiralgenutet, rechtsschneidend, PROFI



DETAIL

Für Zentrierungen 60° ohne Schutzsenkung, mit geraden Laufflächen nach DIN 332 Form A
TIN-Beschichtung für höhere Schnittwerte
Eignung gemäss Anwendungstabelle



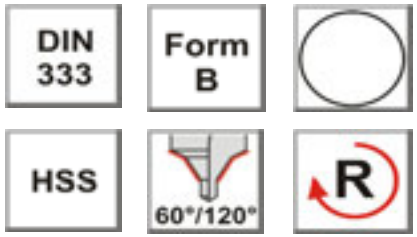
Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	Ø d2 mm	l1 mm
B105 022 00100	**5,20**	1,00	3,15	31,5
B105 022 00125	**5,20**	1,25	3,15	31,5
B105 022 00160	**5,40**	1,60	4,00	35,5
B105 022 00200	**5,50**	2,00	5,00	40,0
B105 022 00250	**5,80**	2,50	6,30	45,0
B105 022 00315	**6,60**	3,15	8,00	50,0
B105 022 00400	**11,50**	4,00	10,00	56,0
B105 022 00500	**15,40**	5,00	12,50	63,0
B105 022 00630	**20,70**	6,30	16,00	71,0
B105 022 00800	**27,60**	8,00	20,00	80,0
B105 022 01000	**42,20**	10,00	25,00	100,0
B105 022 01250	**65,80**	12,50	31,50	125,0

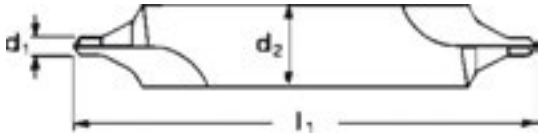
ARTIKEL

Zentrierbohrer DIN 333 Form B HSS, 60° Senkwinkel, mit bis 120° Schutzsenkung, spiralgenutet, rechtsschneidend



DETAIL

60/120° Senkwinkel, profilgeschliffene Qualität, blanke Ausführung, Standardzentrierbohrer zum Herstellen von Zentrierbohrungen nach DIN 332, Blatt 1, Form B (mit Schutzsenkung 120°).
Eignung gemäss Anwendungstabelle



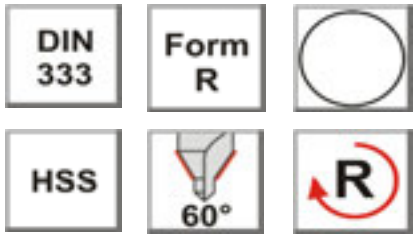
Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	Ø d2 mm	l1 mm
B110 010 10100	**3,60**	1,00	4,0	35,5
B110 010 10125	**3,60**	1,25	5,0	40,0
B110 010 10160	**3,30**	1,60	6,3	45,0
B110 010 10200	**3,30**	2,00	8,0	50,0
B110 010 10250	**4,40**	2,50	10,0	56,0
B110 010 10315	**5,60**	3,15	11,2	60,0
B110 010 10400	**6,40**	4,00	14,0	67,0
B110 010 10500	**10,70**	5,00	18,0	75,0
B110 010 10630	**13,00**	6,30	20,0	80,0

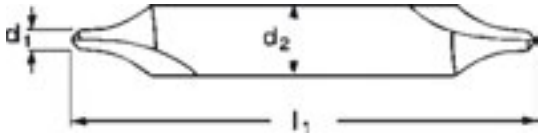
ARTIKEL

Zentrierbohrer DIN 333 Form R HSS, 60° Senkwinkel, mit Radius, spiralgenutet, rechtsschneidend



DETAIL

Standardzentrierbohrer zum Herstellen von Zentrierbohrungen nach DIN 332, Blatt 1, Form R (mit Radius).
Eignung gemäss Anwendungstabelle



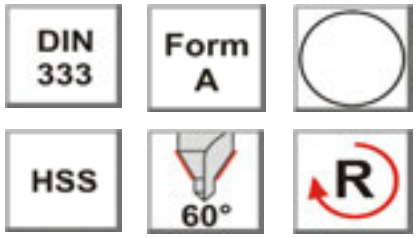
Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	Ø d2 mm	l1 mm
B115 010 30100	**2,00**	1,00	3,15	31,5
B115 010 30125	**2,00**	1,25	3,15	31,5
B115 010 30160	**2,40**	1,60	4,00	35,5
B115 010 30200	**2,50**	2,00	5,00	40,0
B115 010 30250	**2,80**	2,50	6,30	45,0
B115 010 30315	**3,60**	3,15	8,00	50,0
B115 010 30400	**5,10**	4,00	10,00	56,0
B115 010 30500	**8,10**	5,00	12,50	63,0
B115 010 30630	**11,90**	6,30	16,00	71,0

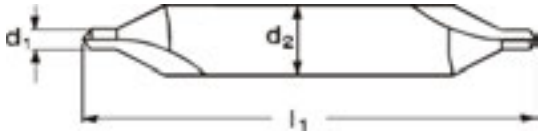
ARTIKEL

Zentrierbohrer DIN 333 Form A überlang HSS, 60° Senkwinkel, spiralgenutet, rechtsschneidend, PROFI



DETAIL

profilgeschliffene Qualität, blanke Ausführung, 120 mm Gesamtlänge.
Standardzentrierbohrer zum Herstellen von Zentrierbohrungen nach DIN 332, Blatt 1, Form A (ohne Schutzsenkung).
Eignung gemäss Anwendungstabelle



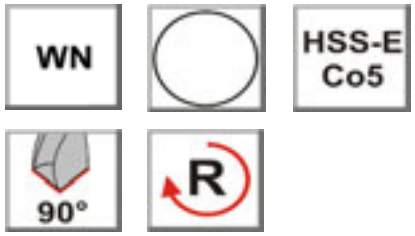
Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	Ø d2 mm	l1 mm
B120 006 00100	**3,20**	1,00	3,15	120
B120 006 00160	**3,40**	1,60	4,00	120
B120 006 00200	**3,60**	2,00	5,00	120
B120 006 00250	**3,90**	2,50	6,30	120
B120 006 00315	**4,30**	3,15	8,00	120
B120 006 00400	**6,60**	4,00	10,00	120
B120 006 00500	**10,00**	5,00	12,50	120

ARTIKEL

NC-Anbohrer WN, HSS-E, 90°, rechtsschneidend, PROFI

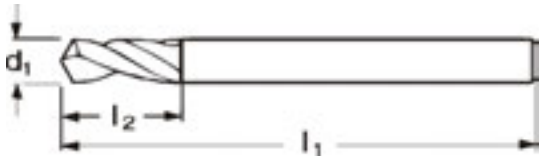


DETAIL

HSS-Co5 - PROFI - NC-Anbohrer 90°, Werksnorm, rechts, mit Zylinderschaft, 5% cobaltlegiert, profilgeschliffene Qualität, blanke Ausführung.
Spezialbohrer für positionsgenaues und schnelles Anbohren auf NC-Maschinen, Lehrenbohrwerken etc . Zum Zentrieren und Anfasen von Gewindebohrungen in einem Arbeitsgang.
Eignung gemäss Anwendungstabelle

Rabattgruppe

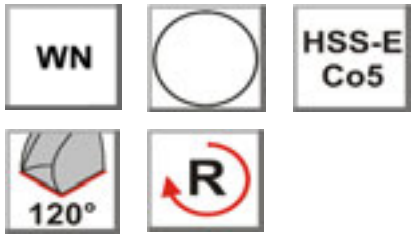
RG 10



Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B140 006 00200	**1,90**	2	8	40
B140 006 00300	**2,20**	3	12	46
B140 006 00400	**2,50**	4	12	55
B140 006 00500	**2,80**	5	14	62
B140 006 00600	**3,40**	6	16	66
B140 006 00800	**4,60**	8	21	79
B140 006 01000	**6,20**	10	25	89
B140 006 01200	**9,20**	12	30	102
B140 006 01400	**12,30**	14	34	107
B140 006 01600	**19,20**	16	38	115
B140 006 02000	**34,50**	20	45	131
B140 006 02500	**73,50**	25	53	151

ARTIKEL

NC-Anbohrer WN, HSS-E, 120°, rechtsschneidend, PROFI

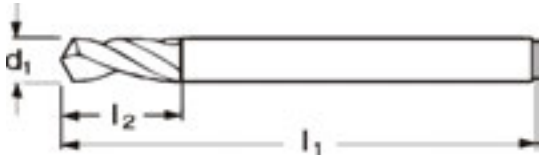


DETAIL

HSS-Co5 - PROFI - NC-Anbohrer 120°, Werksnorm, rechts, mit Zylinderschaft, 5% cobaltlegiert, profilgeschliffene Qualität, blanke Ausführung.
Spezialbohrer für positionsgenaues und schnelles Anbohren auf NC-Maschinen, Lehrenbohrwerken etc . Zum Zentrieren und Anfasen von Gewindebohrungen in einem Arbeitsgang.
Eignung gemäss Anwendungstabelle

Rabattgruppe

RG 10



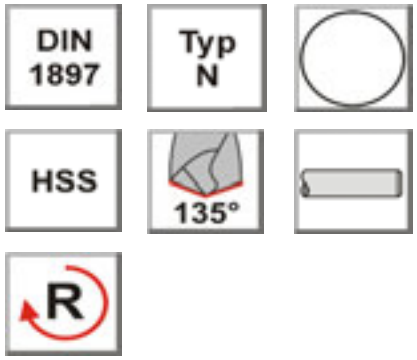
Artikelnummer	EUR / Stk	Ø mm	l2 mm	l1 mm
B145 006 00200	**1,90**	2	8	40
B145 006 00300	**2,20**	3	12	46
B145 006 00400	**2,50**	4	12	55
B145 006 00500	**2,80**	5	14	62
B145 006 00600	**3,40**	6	16	66
B145 006 00800	**4,60**	8	21	79
B145 006 01000	**6,20**	10	25	89
B145 006 01200	**9,20**	12	30	102
B145 006 01400	**12,30**	14	34	107
B145 006 01600	**19,20**	16	38	115
B145 006 02000	**34,50**	20	45	131
B145 006 02500	**73,50**	25	53	151

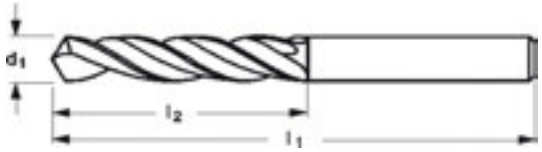
ARTIKEL

Spiralbohrer kurz, rechtsschneidend, DIN 1897, HSS geschliffen, Typ N, 135°

DETAIL

HSS - Spiralbohrer DIN 1897, extra-kurzer Spiralbohrer mit verstärkter Kerndicke, profilgeschliffen mit hoher Rundlaufgenauigkeit, Spitzenanschliff ähnl. DIN 1412 C ab 2 mm
Blanke Ausführung.
Eignung gemäss Anwendungstabelle





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B210 007 00100	**0,22**	1,0	6	26
B210 007 00150	**0,22**	1,5	9	32
B210 007 00200	**0,22**	2,0	12	38
B210 007 00250	**0,26**	2,5	14	43
B210 007 00300	**0,44**	3,0	16	46
B210 007 00310	**0,52**	3,1	18	49
B210 007 00320	**0,52**	3,2	18	49
B210 007 00330	**0,52**	3,3	18	49
B210 007 00350	**0,52**	3,5	20	52
B210 007 00400	**0,56**	4,0	22	55
B210 007 00410	**0,74**	4,1	22	55
B210 007 00420	**0,74**	4,2	22	55
B210 007 00450	**0,74**	4,5	24	58
B210 007 00500	**0,78**	5,0	26	62
B210 007 00510	**0,91**	5,1	26	62
B210 007 00520	**0,91**	5,2	26	62
B210 007 00550	**0,91**	5,5	28	66
B210 007 00600	**1,00**	6,0	28	66
B210 007 00620	**1,20**	6,2	31	70
B210 007 00650	**1,20**	6,5	31	70

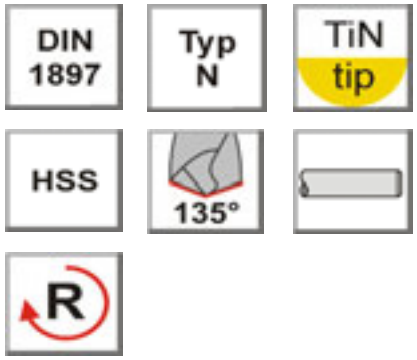
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B210 007 00670	**1,40**	6,7	34	74
B210 007 00680	**1,40**	6,8	34	74
B210 007 00700	**1,40**	7,0	34	74
B210 007 00750	**1,60**	7,5	34	74
B210 007 00800	**1,80**	8,0	37	79
B210 007 00850	**2,00**	8,5	79	37
B210 007 00900	**2,30**	9,0	84	40
B210 007 00950	**2,50**	9,5	84	40
B210 007 01000	**2,80**	10,0	89	43
B210 007 01020	**3,00**	10,2	89	43
B210 007 01050	**3,00**	10,5	89	43
B210 007 01100	**3,40**	11,0	95	47
B210 007 01150	**3,70**	11,5	95	47
B210 007 01200	**4,10**	12,0	102	51
B210 007 01250	**4,50**	12,5	102	51
B210 007 01300	**4,70**	13,0	102	51

ARTIKEL

Spiralbohrer kurz, rechtsschneidend, DIN 1897, HSS geschliffen, TIN-tip, Typ N, 135° KSA Dormer A022

DETAIL

HSS - (Automaten-)Spiralbohrer DIN 1897 Typ N, mit Zylinderschaft, extra kurze Ausführung, rechtsschneidend , geschliffen.
Anschliff: Kegelmantel 118° bis 2,9 mm, Kreuzanschliff 135° bis 16,0 mm Ø,
Oberfläche: unbeschichtet bis 2,0 mm, TiN-beschichtet auf dem schneidaktiven Teil des Werkzeuges bis 16,0 mm Ø ,
Eignung gemäss Anwendungstabelle



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l1 mm	l2 mm	Beschichtung
B210 011 00050	**5,20**	0,50	20	3,0	-
B210 011 00060	**5,60**	0,60	21	3,5	-
B210 011 00070	**5,00**	0,70	23	4,5	-
B210 011 00080	**4,10**	0,80	24	5,0	-
B210 011 00090	**4,20**	0,90	25	5,5	-
B210 011 00100	**2,50**	1,00	26	6,0	-
B210 011 00110	**3,10**	1,10	28	7,0	-
B210 011 00120	**2,80**	1,20	30	8,0	-
B210 011 00130	**2,80**	1,30	30	8,0	-
B210 011 00140	**2,90**	1,40	32	9,0	-
B210 011 00150	**2,00**	1,50	32	9,0	-
B210 011 00160	**2,60**	1,60	34	10,0	-
B210 011 00170	**2,70**	1,70	34	10,0	-
B210 011 00180	**2,80**	1,80	36	11,0	-
B210 011 00190	**2,50**	1,90	36	11,0	-
B210 011 00200	**1,80**	2,00	38	12,0	-
B210 011 00210	**2,60**	2,10	38	12,0	TIN-tip
B210 011 00220	**2,50**	2,20	40	13,0	TIN-tip
B210 011 00225	**3,70**	2,25	40	13,0	TIN-tip
B210 011 00230	**2,50**	2,30	40	13,0	TIN-tip

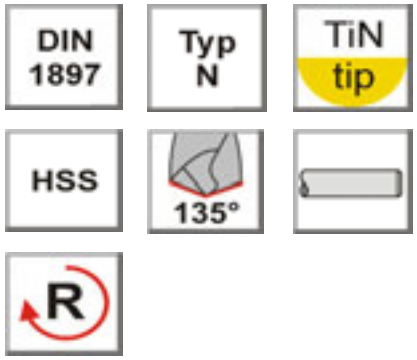
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l1 mm	l2 mm	Beschichtung
B210 011 00240	**2,60**	2,40	43	14,0	TIN-tip
B210 011 00250	**1,90**	2,50	43	14,0	TIN-tip
B210 011 00260	**2,40**	2,60	43	14,0	TIN-tip
B210 011 00265	**2,70**	2,65	43	14,0	TIN-tip
B210 011 00270	**2,70**	2,70	46	16,0	TIN-tip
B210 011 00280	**2,70**	2,80	46	16,0	TIN-tip
B210 011 00290	**2,80**	2,90	46	16,0	TIN-tip
B210 011 00300	**1,80**	3,00	46	16,0	TIN-tip
B210 011 00310	**2,60**	3,10	49	18,0	TIN-tip
B210 011 00320	**2,60**	3,20	49	18,0	TIN-tip
B210 011 00325	**2,40**	3,25	49	18,0	TIN-tip
B210 011 00330	**1,80**	3,30	49	18,0	TIN-tip
B210 011 00340	**3,20**	3,40	52	20,0	TIN-tip
B210 011 00350	**2,20**	3,50	52	20,0	TIN-tip
B210 011 00360	**3,10**	3,60	52	20,0	TIN-tip
B210 011 00370	**2,90**	3,70	52	20,0	TIN-tip
B210 011 00380	**3,10**	3,80	55	22,0	TIN-tip
B210 011 00390	**3,20**	3,90	55	22,0	TIN-tip
B210 011 00400	**2,40**	4,00	55	22,0	TIN-tip
B210 011 00410	**2,40**	4,10	55	22,0	TIN-tip

ARTIKEL

Spiralbohrer kurz, rechtsschneidend, DIN 1897, HSS geschliffen, TIN-tip, Typ N, 135° KSA Dormer A022

DETAIL

HSS - (Automaten-)Spiralbohrer DIN 1897 Typ N, mit Zylinderschaft, extra kurze Ausführung, rechtsschneidend , geschliffen.
Anschliff: Kegelmantel 118° bis 2,9 mm, Kreuzanschliff 135° bis 16,0 mm Ø,
Oberfläche: unbeschichtet bis 2,0 mm, TiN-beschichtet auf dem schneidaktiven Teil des Werkzeuges bis 16,0 mm Ø ,
Eignung gemäss Anwendungstabelle



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l1 mm	l2 mm	Beschichtung
B210 011 00420	**2,80**	4,20	55	22,0	TIN-tip
B210 011 00430	**3,70**	4,30	58	24,0	TIN-tip
B210 011 00440	**3,70**	4,40	58	24,0	TIN-tip
B210 011 00450	**2,80**	4,50	58	24,0	TIN-tip
B210 011 00460	**3,50**	4,60	58	24,0	TIN-tip
B210 011 00470	**3,70**	4,70	58	24,0	TIN-tip
B210 011 00480	**3,70**	4,80	62	26,0	TIN-tip
B210 011 00490	**3,10**	4,90	62	26,0	TIN-tip
B210 011 00500	**2,80**	5,00	62	26,0	TIN-tip
B210 011 00510	**4,50**	5,10	62	26,0	TIN-tip
B210 011 00520	**4,40**	5,20	62	26,0	TIN-tip
B210 011 00530	**4,50**	5,30	62	26,0	TIN-tip
B210 011 00540	**4,90**	5,40	66	28,0	TIN-tip
B210 011 00550	**3,60**	5,50	66	28,0	TIN-tip
B210 011 00560	**4,80**	5,60	66	28,0	TIN-tip
B210 011 00570	**4,90**	5,70	66	28,0	TIN-tip
B210 011 00580	**4,60**	5,80	66	28,0	TIN-tip
B210 011 00590	**5,90**	5,90	66	28,0	TIN-tip
B210 011 00600	**3,50**	6,00	66	28,0	TIN-tip
B210 011 00610	**6,00**	6,10	70	31,0	TIN-tip

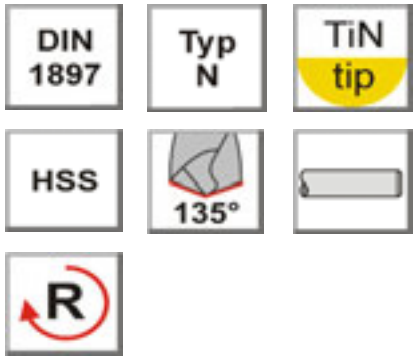
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l1 mm	l2 mm	Beschichtung
B210 011 00620	**6,10**	6,20	70	31,0	TIN-tip
B210 011 00630	**6,10**	6,30	70	31,0	TIN-tip
B210 011 00640	**6,00**	6,40	70	31,0	TIN-tip
B210 011 00650	**4,60**	6,50	70	31,0	TIN-tip
B210 011 00660	**6,20**	6,60	70	31,0	TIN-tip
B210 011 00670	**6,20**	6,70	70	31,0	TIN-tip
B210 011 00680	**6,60**	6,80	74	34,0	TIN-tip
B210 011 00690	**7,70**	6,90	74	34,0	TIN-tip
B210 011 00700	**5,00**	7,00	74	34,0	TIN-tip
B210 011 00710	**8,30**	7,10	74	34,0	TIN-tip
B210 011 00720	**8,20**	7,20	74	34,0	TIN-tip
B210 011 00730	**8,10**	7,30	74	34,0	TIN-tip
B210 011 00740	**8,20**	7,40	74	34,0	TIN-tip
B210 011 00750	**5,90**	7,50	74	34,0	TIN-tip
B210 011 00760	**8,80**	7,60	79	37,0	TIN-tip
B210 011 00770	**9,10**	7,70	79	37,0	TIN-tip
B210 011 00780	**8,60**	7,80	79	37,0	TIN-tip
B210 011 00790	**10,00**	7,90	79	37,0	TIN-tip
B210 011 00800	**6,10**	8,00	79	37,0	TIN-tip
B210 011 00810	**10,10**	8,10	79	37,0	TIN-tip

ARTIKEL

Spiralbohrer kurz, rechtsschneidend, DIN 1897, HSS geschliffen, TIN-tip, Typ N, 135° KSA Dormer A022

DETAIL

HSS - (Automaten-)Spiralbohrer DIN 1897 Typ N, mit Zylinderschaft, extra kurze Ausführung, rechtsschneidend , geschliffen.
Anschliff: Kegelmantel 118° bis 2,9 mm, Kreuzanschliff 135° bis 16,0 mm Ø,
Oberfläche: unbeschichtet bis 2,0 mm, TiN-beschichtet auf dem schneidaktiven Teil des Werkzeuges bis 16,0 mm Ø ,
Eignung gemäss Anwendungstabelle



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l1 mm	l2 mm	Beschichtung
B210 011 00820	**10,50**	8,20	79	37,0	TIN-tip
B210 011 00830	**10,50**	8,30	79	37,0	TIN-tip
B210 011 00840	**10,50**	8,40	79	37,0	TIN-tip
B210 011 00850	**8,10**	8,50	79	37,0	TIN-tip
B210 011 00860	**11,00**	8,60	84	40,0	TIN-tip
B210 011 00870	**10,80**	8,70	84	40,0	TIN-tip
B210 011 00880	**10,50**	8,80	84	40,0	TIN-tip
B210 011 00890	**11,90**	8,90	84	40,0	TIN-tip
B210 011 00900	**7,80**	9,00	84	40,0	TIN-tip
B210 011 00910	**13,40**	9,10	84	40,0	TIN-tip
B210 011 00920	**14,10**	9,20	84	40,0	TIN-tip
B210 011 00930	**14,20**	9,30	84	40,0	TIN-tip
B210 011 00940	**13,40**	9,40	84	40,0	TIN-tip
B210 011 00950	**10,30**	9,50	84	40,0	TIN-tip
B210 011 00960	**13,70**	9,60	89	43,0	TIN-tip
B210 011 00970	**13,40**	9,70	89	43,0	TIN-tip
B210 011 00980	**14,40**	9,80	89	43,0	TIN-tip
B210 011 00990	**14,90**	9,90	89	43,0	TIN-tip
B210 011 01000	**9,90**	10,00	89	43,0	TIN-tip
B210 011 01010	**14,60**	10,10	89	43,0	TIN-tip

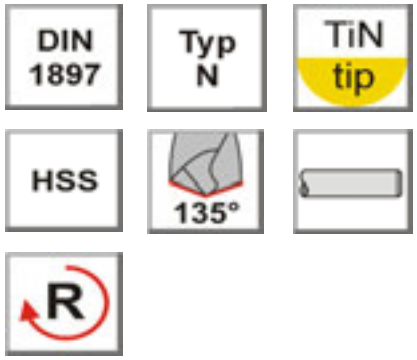
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l1 mm	l2 mm	Beschichtung
B210 011 01020	**14,60**	10,20	89	43,0	TIN-tip
B210 011 01030	**15,90**	10,30	89	43,0	TIN-tip
B210 011 01040	**17,40**	10,40	89	43,0	TIN-tip
B210 011 01050	**14,70**	10,50	89	43,0	TIN-tip
B210 011 01060	**17,60**	10,60	89	43,0	TIN-tip
B210 011 01070	**20,20**	10,70	95	47,0	TIN-tip
B210 011 01080	**21,40**	10,80	95	47,0	TIN-tip
B210 011 01090	**21,20**	10,90	95	47,0	TIN-tip
B210 011 01100	**14,30**	11,00	95	47,0	TIN-tip
B210 011 01110	**20,10**	11,10	95	47,0	TIN-tip
B210 011 01120	**25,30**	11,20	95	47,0	TIN-tip
B210 011 01130	**22,60**	11,30	95	47,0	TIN-tip
B210 011 01150	**17,50**	11,50	95	47,0	TIN-tip
B210 011 01160	**24,90**	11,60	95	47,0	TIN-tip
B210 011 01170	**23,50**	11,70	95	47,0	TIN-tip
B210 011 01180	**24,40**	11,80	95	47,0	TIN-tip
B210 011 01190	**24,20**	11,90	102	51,0	TIN-tip
B210 011 01200	**16,80**	12,00	102	51,0	TIN-tip
B210 011 01210	**26,30**	12,10	102	51,0	TIN-tip
B210 011 01220	**25,30**	12,20	102	51,0	TIN-tip

ARTIKEL

Spiralbohrer kurz, rechtsschneidend, DIN 1897, HSS geschliffen, TIN-tip, Typ N, 135° KSA Dormer A022

DETAIL

HSS - (Automaten-)Spiralbohrer DIN 1897 Typ N, mit Zylinderschaft, extra kurze Ausführung, rechtsschneidend , geschliffen.
Anschliff: Kegelmantel 118° bis 2,9 mm, Kreuzanschliff 135° bis 16,0 mm Ø,
Oberfläche: unbeschichtet bis 2,0 mm, TiN-beschichtet auf dem schneidaktiven Teil des Werkzeuges bis 16,0 mm Ø ,
Eignung gemäss Anwendungstabelle



Rabattgruppe

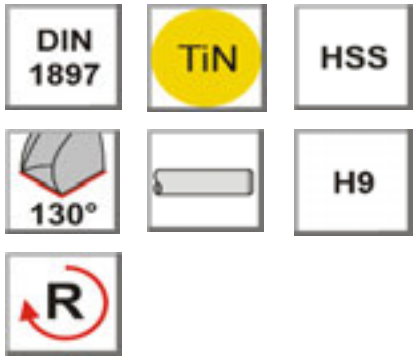
RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l1 mm	l2 mm	Beschichtung
B210 011 01250	**21,90**	12,50	102	51,0	TIN-tip
B210 011 01300	**19,40**	13,00	102	51,0	TIN-tip
B210 011 01350	**27,10**	13,50	107	54,0	TIN-tip
B210 011 01400	**26,90**	14,00	107	54,0	TIN-tip
B210 011 01450	**30,10**	14,50	111	56,0	TIN-tip
B210 011 01500	**31,20**	15,00	111	56,0	TIN-tip
B210 011 01550	**36,30**	15,50	115	58,0	TIN-tip
B210 011 01600	**38,80**	16,00	115	58,0	TIN-tip

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l1 mm	l2 mm	Beschichtung

ARTIKEL

Spiralbohrer kurz, rechtsschneidend, DIN 1897, HSS-TIN, ADX, 130°, Dormer A520



DETAIL

HSS - Spiralbohrer DIN 1897, ADX, rechts, mit Zylinderschaft, extra kurze und TiN beschichtete Ausführung, geschliffen.
Toleranz: Lochgröße innerhalb H9,
Anschliff: spezieller Kreuzanschliff 130°,
Ausführung: engere Spiralsteigung, konvexe Hauptschneide,
Anwendung: hauptsächlich zum Einsatz auf NC/CNC-Zentren zur Produktivitätssteigerung, kein Vorzentrieren, empfohlen bis 2,5xD.
Anwendung gemäss Anwendungstabelle.

Rabattgruppe

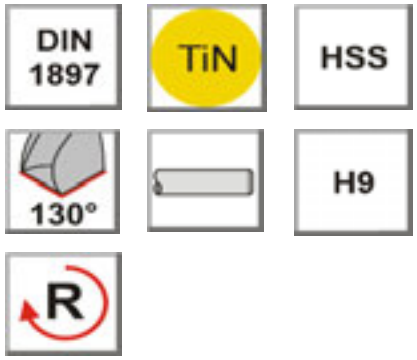
RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l1 mm	l2 mm
B210 008 00300	**7,50**	3,0	46	16
B210 008 00310	**10,50**	3,1	49	18
B210 008 00320	**10,50**	3,2	49	18
B210 008 00330	**7,30**	3,3	49	18
B210 008 00340	**12,60**	3,4	52	20
B210 008 00350	**8,60**	3,5	52	20
B210 008 00360	**12,10**	3,6	52	20
B210 008 00370	**12,00**	3,7	52	20
B210 008 00380	**12,40**	3,8	55	22
B210 008 00390	**12,90**	3,9	55	22
B210 008 00400	**9,50**	4,0	55	22
B210 008 00410	**9,50**	4,1	55	22
B210 008 00420	**11,10**	4,2	55	22
B210 008 00430	**15,20**	4,3	58	24
B210 008 00440	**15,40**	4,4	58	24
B210 008 00450	**11,30**	4,5	58	24
B210 008 00460	**14,40**	4,6	58	24
B210 008 00470	**15,40**	4,7	58	24
B210 008 00480	**15,40**	4,8	62	26
B210 008 00490	**12,20**	4,9	62	26

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l1 mm	l2 mm
B210 008 00500	**11,60**	5,0	62	26
B210 008 00510	**18,40**	5,1	62	26
B210 008 00520	**17,80**	5,2	62	26
B210 008 00530	**18,40**	5,3	62	26
B210 008 00540	**19,60**	5,4	66	28
B210 008 00550	**14,60**	5,5	66	28
B210 008 00560	**19,40**	5,6	66	28
B210 008 00570	**19,60**	5,7	66	28
B210 008 00580	**18,80**	5,8	66	28
B210 008 00590	**23,90**	5,9	66	28
B210 008 00600	**14,40**	6,0	66	28
B210 008 00610	**24,60**	6,1	70	31
B210 008 00620	**24,70**	6,2	70	31
B210 008 00630	**24,90**	6,3	70	31
B210 008 00640	**24,50**	6,4	70	31
B210 008 00650	**18,70**	6,5	70	31
B210 008 00660	**25,50**	6,6	70	31
B210 008 00670	**25,20**	6,7	70	31
B210 008 00680	**26,60**	6,8	74	34
B210 008 00690	**31,10**	6,9	74	34

ARTIKEL

Spiralbohrer kurz, rechtsschneidend, DIN 1897, HSS-TIN, ADX, 130°, Dormer A520



DETAIL

HSS - Spiralbohrer DIN 1897, ADX, rechts, mit Zylinderschaft, extra kurze und TiN beschichtete Ausführung, geschliffen.
Toleranz: Lochgröße innerhalb H9,
Anschliff: spezieller Kreuzanschliff 130°,
Ausführung: engere Spiralsteigung, konvexe Hauptschneide,
Anwendung: hauptsächlich zum Einsatz auf NC/CNC-Zentren zur Produktivitätssteigerung, kein Vorzentrieren, empfohlen bis 2,5xD.
Anwendung gemäss Anwendungstabelle.

Rabattgruppe

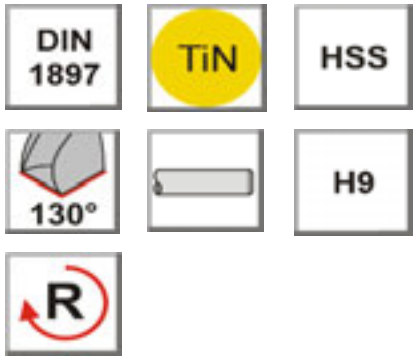
RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l1 mm	l2 mm
B210 008 00700	**20,20**	7,0	74	34
B210 008 00710	**33,80**	7,1	74	34
B210 008 00720	**33,50**	7,2	74	34
B210 008 00730	**32,90**	7,3	74	34
B210 008 00740	**33,60**	7,4	74	34
B210 008 00750	**23,90**	7,5	74	34
B210 008 00760	**36,20**	7,6	79	37
B210 008 00770	**36,90**	7,7	79	37
B210 008 00780	**35,50**	7,8	79	37
B210 008 00790	**40,60**	7,9	79	37
B210 008 00800	**24,90**	8,0	79	37
B210 008 00810	**41,40**	8,1	79	37
B210 008 00820	**43,00**	8,2	79	37
B210 008 00830	**42,90**	8,3	79	37
B210 008 00840	**43,00**	8,4	79	37
B210 008 00850	**32,40**	8,5	79	37
B210 008 00860	**45,00**	8,6	84	40
B210 008 00870	**44,00**	8,7	84	40
B210 008 00880	**43,00**	8,8	84	40
B210 008 00890	**49,00**	8,9	84	40

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l1 mm	l2 mm
B210 008 00900	**32,00**	9,0	84	40
B210 008 00910	**54,70**	9,1	84	40
B210 008 00920	**57,70**	9,2	84	40
B210 008 00930	**57,90**	9,3	84	40
B210 008 00940	**54,70**	9,4	84	40
B210 008 00950	**42,40**	9,5	84	40
B210 008 00960	**56,10**	9,6	89	43
B210 008 00970	**54,70**	9,7	89	43
B210 008 00980	**59,00**	9,8	89	43
B210 008 00990	**60,80**	9,9	89	43
B210 008 01000	**40,30**	10,0	89	43
B210 008 01010	**56,70**	10,1	89	43
B210 008 01020	**56,60**	10,2	89	43
B210 008 01030	**61,60**	10,3	89	43
B210 008 01040	**67,00**	10,4	89	43
B210 008 01050	**57,00**	10,5	89	43
B210 008 01060	**68,20**	10,6	89	43
B210 008 01070	**78,40**	10,7	95	47
B210 008 01080	**83,00**	10,8	95	47
B210 008 01090	**82,60**	10,9	95	47

ARTIKEL

Spiralbohrer kurz, rechtsschneidend, DIN 1897, HSS-TIN, ADX, 130°, Dormer A520



DETAIL

HSS - Spiralbohrer DIN 1897, ADX, rechts, mit Zylinderschaft, extra kurze und TiN beschichtete Ausführung, geschliffen.
Toleranz: Lochgröße innerhalb H9,
Anschliff: spezieller Kreuzanschliff 130°,
Ausführung: engere Spiralsteigung, konvexe Hauptschneide,
Anwendung: hauptsächlich zum Einsatz auf NC/CNC-Zentren zur Produktivitätssteigerung, kein Vorzentrieren, empfohlen bis 2,5xD.
Anwendung gemäss Anwendungstabelle.

Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l1 mm	l2 mm
B210 008 01100	**55,50**	11,0	95	47
B210 008 01110	**78,00**	11,1	95	47
B210 008 01120	**82,30**	11,2	95	47
B210 008 01130	**82,30**	11,3	95	47
B210 008 01140	**82,30**	11,4	95	47
B210 008 01150	**67,90**	11,5	95	47
B210 008 01160	**82,30**	11,6	95	47
B210 008 01170	**82,30**	11,7	95	47
B210 008 01180	**82,30**	11,8	95	47
B210 008 01190	**82,30**	11,9	102	51
B210 008 01200	**65,00**	12,0	102	51
B210 008 01210	**102,40**	12,1	102	51
B210 008 01220	**98,00**	12,2	102	51
B210 008 01230	**105,00**	12,3	102	51
B210 008 01240	**107,60**	12,4	102	51
B210 008 01250	**84,90**	12,5	102	51
B210 008 01260	**110,20**	12,6	102	51
B210 008 01270	**65,70**	12,7	102	51
B210 008 01280	**104,10**	12,8	102	51
B210 008 01290	**111,10**	12,9	102	51

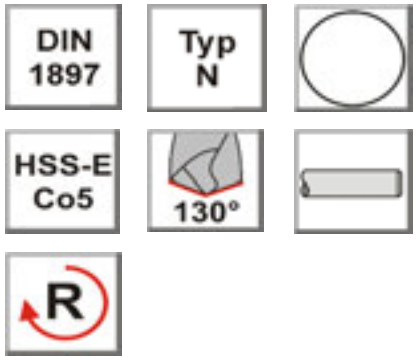
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l1 mm	l2 mm
B210 008 01300	**75,30**	13,0	102	51

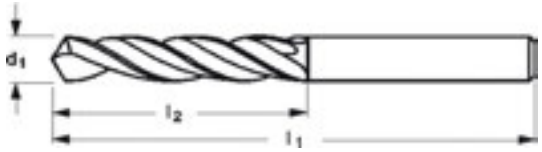
ARTIKEL

Spiralbohrer kurz, rechtsschneidend, DIN 1897, HSS-E geschliffen, Typ N, 130°,KSA PROFI

DETAIL

HSS-Co5 - PROFI - Spiralbohrer DIN 1897, Typ N, rechts, mit Zylinderschaft, extra kurze und blanke Ausführung, profilgeschliffen. Mit Kreuzanschliff ab 2,0 mm Ø, 130° Spitzenwinkel.
Anwendungsgebiet: Spiralbohrer mit ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit, gemäss Anwendungstabelle.
Sortimente unter B210 009 8....





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B210 009 00100	**1,10**	1,0	6	26
B210 009 00150	**1,10**	1,5	9	32
B210 009 00200	**1,10**	2,0	12	38
B210 009 00210	**1,30**	2,1	12	38
B210 009 00220	**1,30**	2,2	13	40
B210 009 00230	**1,30**	2,3	13	40
B210 009 00240	**1,30**	2,4	14	43
B210 009 00250	**1,20**	2,5	14	43
B210 009 00260	**1,40**	2,6	14	43
B210 009 00270	**1,40**	2,7	16	46
B210 009 00280	**1,40**	2,8	16	46
B210 009 00290	**1,40**	2,9	16	46
B210 009 00300	**1,30**	3,0	16	46
B210 009 00310	**1,60**	3,1	18	49
B210 009 00320	**1,60**	3,2	18	49
B210 009 00330	**1,60**	3,3	18	49
B210 009 00340	**1,60**	3,4	20	52
B210 009 00350	**1,40**	3,5	20	52
B210 009 00360	**2,00**	3,6	20	52
B210 009 00370	**2,00**	3,7	20	52

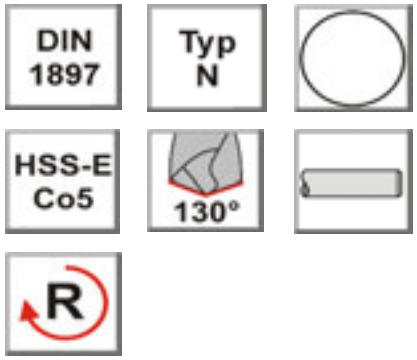
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B210 009 00380	**2,00**	3,8	22	55
B210 009 00390	**2,00**	3,9	22	55
B210 009 00400	**1,60**	4,0	22	55
B210 009 00410	**1,70**	4,1	22	55
B210 009 00420	**1,70**	4,2	22	55
B210 009 00430	**2,20**	4,3	24	58
B210 009 00440	**2,20**	4,4	24	58
B210 009 00450	**1,70**	4,5	24	58
B210 009 00460	**2,40**	4,6	24	58
B210 009 00470	**2,40**	4,7	24	58
B210 009 00480	**2,40**	4,8	26	62
B210 009 00490	**2,40**	4,9	26	62
B210 009 00500	**2,00**	5,0	26	62
B210 009 00510	**3,20**	5,1	26	62
B210 009 00520	**3,20**	5,2	26	62
B210 009 00530	**3,20**	5,3	26	62
B210 009 00540	**3,20**	5,4	28	66
B210 009 00550	**2,50**	5,5	28	66
B210 009 00560	**3,70**	5,6	28	66
B210 009 00570	**3,70**	5,7	28	66

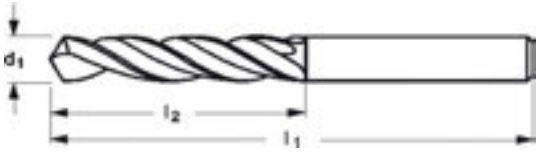
ARTIKEL

Spiralbohrer kurz, rechtsschneidend, DIN 1897, HSS-E geschliffen, Typ N, 130°,KSA PROFI

DETAIL

HSS-Co5 - PROFI - Spiralbohrer DIN 1897, Typ N, rechts, mit Zylinderschaft, extra kurze und blanke Ausführung, profilgeschliffen. Mit Kreuzanschliff ab 2,0 mm Ø, 130° Spitzenwinkel.
Anwendungsgebiet: Spiralbohrer mit ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit, gemäss Anwendungstabelle.
Sortimente unter B210 009 8....





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B210 009 00580	**3,70**	5,8	28	66
B210 009 00590	**3,70**	5,9	28	66
B210 009 00600	**3,00**	6,0	28	66
B210 009 00610	**4,30**	6,1	31	70
B210 009 00620	**4,30**	6,2	31	70
B210 009 00630	**4,30**	6,3	31	70
B210 009 00640	**4,30**	6,4	31	70
B210 009 00650	**3,40**	6,5	31	70
B210 009 00660	**4,80**	6,6	31	70
B210 009 00670	**4,80**	6,7	31	70
B210 009 00680	**4,80**	6,8	34	74
B210 009 00690	**4,80**	6,9	34	74
B210 009 00700	**3,80**	7,0	34	74
B210 009 00710	**5,40**	7,1	34	74
B210 009 00720	**5,40**	7,2	34	74
B210 009 00730	**5,40**	7,3	34	74
B210 009 00740	**5,40**	7,4	34	74
B210 009 00750	**4,30**	7,5	34	74
B210 009 00760	**6,20**	7,6	37	79
B210 009 00770	**6,20**	7,7	37	79

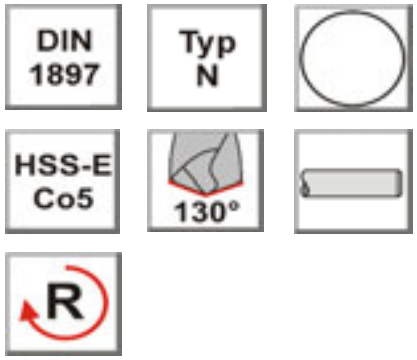
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B210 009 00780	**6,20**	7,8	37	79
B210 009 00790	**6,20**	7,9	37	79
B210 009 00800	**5,00**	8,0	37	79
B210 009 00810	**6,70**	8,1	37	79
B210 009 00820	**6,70**	8,2	37	79
B210 009 00830	**6,70**	8,3	37	79
B210 009 00840	**6,70**	8,4	37	79
B210 009 00850	**5,30**	8,5	37	79
B210 009 00860	**8,10**	8,6	40	84
B210 009 00870	**8,10**	8,7	40	84
B210 009 00880	**8,10**	8,8	40	84
B210 009 00890	**8,10**	8,9	40	84
B210 009 00900	**6,50**	9,0	40	84
B210 009 00910	**8,70**	9,1	40	84
B210 009 00920	**8,70**	9,2	40	84
B210 009 00930	**8,70**	9,3	40	84
B210 009 00940	**8,70**	9,4	40	84
B210 009 00950	**6,90**	9,5	40	84
B210 009 00960	**9,30**	9,6	43	89
B210 009 00970	**9,30**	9,7	43	89

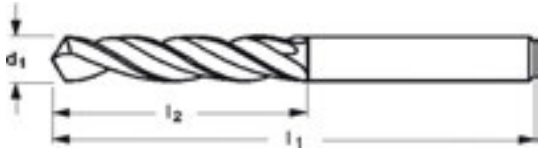
ARTIKEL

Spiralbohrer kurz, rechtsschneidend, DIN 1897, HSS-E geschliffen, Typ N, 130°,KSA PROFI

DETAIL

HSS-Co5 - PROFI - Spiralbohrer DIN 1897, Typ N, rechts, mit Zylinderschaft, extra kurze und blanke Ausführung, profilgeschliffen. Mit Kreuzanschliff ab 2,0 mm Ø, 130° Spitzenwinkel.
Anwendungsgebiet: Spiralbohrer mit ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit, gemäss Anwendungstabelle.
Sortimente unter B210 009 8....





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B210 009 00980	**9,30**	9,8	43	89
B210 009 00990	**9,30**	9,9	43	89
B210 009 01000	**7,40**	10,0	43	89
B210 009 01010	**11,20**	10,1	43	89
B210 009 01020	**11,20**	10,2	43	89
B210 009 01030	**11,20**	10,3	43	89
B210 009 01040	**11,20**	10,4	43	89
B210 009 01050	**8,70**	10,5	43	89
B210 009 01060	**13,00**	10,6	43	89
B210 009 01070	**13,00**	10,7	47	95
B210 009 01080	**13,00**	10,8	47	95
B210 009 01090	**13,00**	10,9	47	95
B210 009 01100	**10,00**	11,0	47	95
B210 009 01110	**14,30**	11,1	47	95
B210 009 01120	**14,30**	11,2	47	95
B210 009 01130	**14,30**	11,3	47	95
B210 009 01140	**14,30**	11,4	47	95
B210 009 01150	**10,80**	11,5	47	95
B210 009 01160	**15,50**	11,6	47	95
B210 009 01170	**15,50**	11,7	47	95

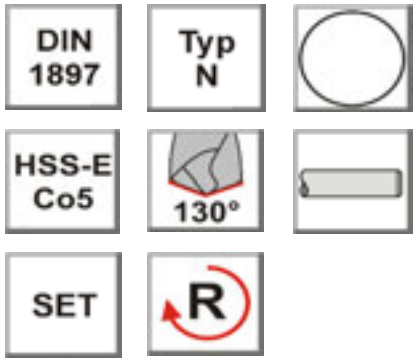
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B210 009 01180	**15,50**	11,8	47	95
B210 009 01190	**15,50**	11,9	51	102
B210 009 01200	**11,70**	12,0	51	102
B210 009 01210	**16,80**	12,1	51	102
B210 009 01220	**16,80**	12,2	51	102
B210 009 01230	**16,80**	12,3	51	102
B210 009 01240	**16,80**	12,4	51	102
B210 009 01250	**13,00**	12,5	51	102
B210 009 01260	**18,10**	12,6	51	102
B210 009 01270	**18,10**	12,7	51	102
B210 009 01280	**18,10**	12,8	51	102
B210 009 01290	**18,10**	12,9	51	102
B210 009 01300	**13,80**	13,0	51	102

ARTIKEL

Spiralbohrer kurz, rechtsschneidend, DIN 1897, HSS-E geschliffen, Typ N, 130°, KSA, PROFI, Sortimente

DETAIL

HSS-Co5 - PROFI - Spiralbohrer DIN 1897, Typ N, rechts, mit Zylinderschaft, extra kurze und blanke Ausführung, profilgeschliffen. Mit Kreuzanschliff ab 2,0 mm Ø, 130° Spitzenwinkel.
Anwendungsgebiet: Spiralbohrer mit ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit, gemäss Anwendungstabelle.
Technische Details unter B210 009 .....



Rabattgruppe

RG 10

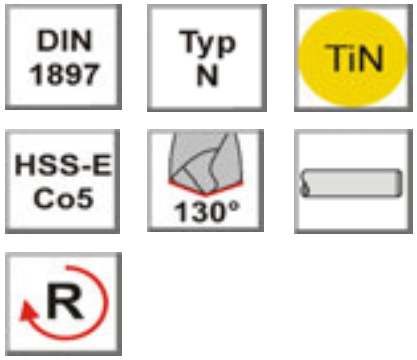
Artikelnummer	EUR / Stk	Anzahl	Inhalt	Kassette
B210 009 80190	**67,20**	19 Stück	1-10,0x0,5mm	Metall
B210 009 80250	**134,40**	25 Stück	1-13,0x0,5mm	Metall

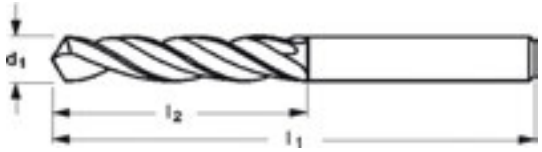
ARTIKEL

Spiralbohrer kurz, rechtsschneidend, DIN 1897, HSS-E geschliffen, TIN beschichtet, Typ N, 130°, PROFI

DETAIL

HSS-Co5 - PROFI - Spiralbohrer DIN 1897, Typ N, rechts, mit Zylinderschaft, extra kurze Ausführung TIN beschichtet, profilgeschliffen. Mit Kreuzanschliff ab 2,0 mm Ø, 130° Spitzenwinkel. Anwendungsgebiet: Spiralbohrer mit ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit, gemäss Anwendungstabelle. Technische Details unter B210 009 .....





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B210 018 00100	**3,70**	1,0	6	26
B210 018 00150	**3,70**	1,5	9	32
B210 018 00200	**3,70**	2,0	12	38
B210 018 00210	**3,90**	2,1	12	38
B210 018 00220	**3,90**	2,2	13	40
B210 018 00230	**3,90**	2,3	13	40
B210 018 00240	**3,90**	2,4	14	43
B210 018 00250	**3,80**	2,5	14	43
B210 018 00260	**4,00**	2,6	14	43
B210 018 00270	**4,00**	2,7	16	46
B210 018 00280	**4,00**	2,8	16	46
B210 018 00290	**4,00**	2,9	16	46
B210 018 00300	**3,80**	3,0	16	46
B210 018 00310	**4,20**	3,1	18	49
B210 018 00320	**4,20**	3,2	18	49
B210 018 00330	**4,20**	3,3	18	49
B210 018 00340	**4,20**	3,4	20	52
B210 018 00350	**4,00**	3,5	20	52
B210 018 00360	**4,60**	3,6	20	52
B210 018 00370	**4,60**	3,7	20	52

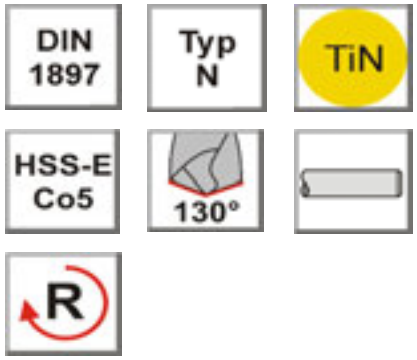
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B210 018 00380	**4,60**	3,8	22	55
B210 018 00390	**4,60**	3,9	22	55
B210 018 00400	**4,20**	4,0	22	55
B210 018 00410	**4,30**	4,1	22	55
B210 018 00420	**4,30**	4,2	22	55
B210 018 00430	**4,80**	4,3	24	58
B210 018 00440	**4,80**	4,4	24	58
B210 018 00450	**4,30**	4,5	24	58
B210 018 00460	**5,00**	4,6	24	58
B210 018 00470	**5,00**	4,7	24	58
B210 018 00480	**5,00**	4,8	26	62
B210 018 00490	**5,00**	4,9	26	62
B210 018 00500	**4,60**	5,0	26	62
B210 018 00510	**5,80**	5,1	26	62
B210 018 00520	**5,80**	5,2	26	62
B210 018 00530	**5,80**	5,3	26	62
B210 018 00540	**5,80**	5,4	28	66
B210 018 00550	**5,10**	5,5	28	66
B210 018 00560	**6,30**	5,6	28	66
B210 018 00570	**6,30**	5,7	28	66

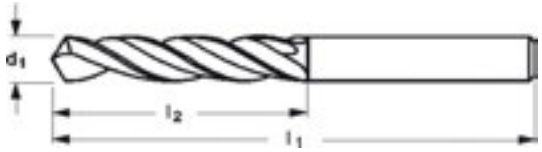
ARTIKEL

Spiralbohrer kurz, rechtsschneidend, DIN 1897, HSS-E geschliffen, TIN beschichtet, Typ N, 130°, PROFI

DETAIL

HSS-Co5 - PROFI - Spiralbohrer DIN 1897, Typ N, rechts, mit Zylinderschaft, extra kurze Ausführung TIN beschichtet, profilgeschliffen. Mit Kreuzanschliff ab 2,0 mm Ø, 130° Spitzenwinkel. Anwendungsgebiet: Spiralbohrer mit ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit, gemäss Anwendungstabelle. Technische Details unter B210 009 .....





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B210 018 00580	**6,30**	5,8	28	66
B210 018 00590	**6,30**	5,9	28	66
B210 018 00600	**5,60**	6,0	28	66
B210 018 00610	**6,90**	6,1	31	70
B210 018 00620	**6,90**	6,2	31	70
B210 018 00630	**6,90**	6,3	31	70
B210 018 00640	**6,90**	6,4	31	70
B210 018 00650	**6,00**	6,5	31	70
B210 018 00660	**7,40**	6,6	31	70
B210 018 00670	**7,40**	6,7	31	70
B210 018 00680	**7,40**	6,8	34	74
B210 018 00690	**7,40**	6,9	34	74
B210 018 00700	**6,40**	7,0	34	74
B210 018 00710	**8,00**	7,1	34	74
B210 018 00720	**8,00**	7,2	34	74
B210 018 00730	**8,00**	7,3	34	74
B210 018 00740	**8,00**	7,4	34	74
B210 018 00750	**6,90**	7,5	34	74
B210 018 00760	**8,80**	7,6	37	79
B210 018 00770	**8,80**	7,7	37	79

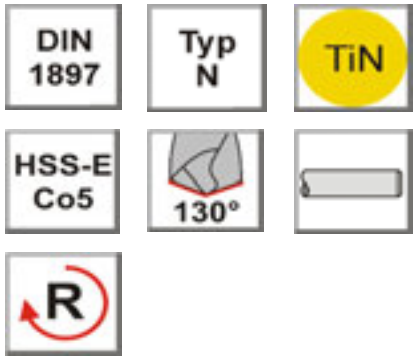
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B210 018 00780	**8,80**	7,8	37	79
B210 018 00790	**8,80**	7,9	37	79
B210 018 00800	**7,50**	8,0	37	79
B210 018 00810	**9,30**	8,1	37	79
B210 018 00820	**9,30**	8,2	37	79
B210 018 00830	**9,30**	8,3	37	79
B210 018 00840	**9,30**	8,4	37	79
B210 018 00850	**7,90**	8,5	37	79
B210 018 00860	**10,70**	8,6	40	84
B210 018 00870	**10,70**	8,7	40	84
B210 018 00880	**10,70**	8,8	40	84
B210 018 00890	**10,70**	8,9	40	84
B210 018 00900	**9,10**	9,0	40	84
B210 018 00910	**11,20**	9,1	40	84
B210 018 00920	**11,20**	9,2	40	84
B210 018 00930	**11,20**	9,3	40	84
B210 018 00940	**11,20**	9,4	40	84
B210 018 00950	**9,50**	9,5	40	84
B210 018 00960	**11,90**	9,6	43	89
B210 018 00970	**11,90**	9,7	43	89

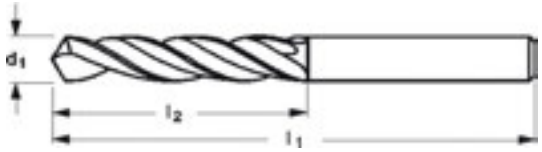
ARTIKEL

Spiralbohrer kurz, rechtsschneidend, DIN 1897, HSS-E geschliffen, TIN beschichtet, Typ N, 130°, PROFI

DETAIL

HSS-Co5 - PROFI - Spiralbohrer DIN 1897, Typ N, rechts, mit Zylinderschaft, extra kurze Ausführung TIN beschichtet, profilgeschliffen. Mit Kreuzanschliff ab 2,0 mm Ø, 130° Spitzenwinkel. Anwendungsgebiet: Spiralbohrer mit ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit, gemäss Anwendungstabelle. Technische Details unter B210 009 .....





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B210 018 00980	**11,90**	9,8	43	89
B210 018 00990	**11,90**	9,9	43	89
B210 018 01000	**10,00**	10,0	43	89
B210 018 01010	**14,70**	10,1	43	89
B210 018 01020	**14,70**	10,2	43	89
B210 018 01030	**14,70**	10,3	43	89
B210 018 01040	**14,70**	10,4	43	89
B210 018 01050	**12,10**	10,5	43	89
B210 018 01060	**16,40**	10,6	43	89
B210 018 01070	**16,40**	10,7	47	95
B210 018 01080	**16,40**	10,8	47	95
B210 018 01090	**16,40**	10,9	47	95
B210 018 01100	**13,40**	11,0	47	95
B210 018 01110	**17,70**	11,1	47	95
B210 018 01120	**17,70**	11,2	47	95
B210 018 01130	**17,70**	11,3	47	95
B210 018 01140	**17,70**	11,4	47	95
B210 018 01150	**14,30**	11,5	47	95
B210 018 01160	**19,00**	11,6	47	95
B210 018 01170	**19,00**	11,7	47	95

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B210 018 01180	**19,00**	11,8	47	95
B210 018 01190	**19,00**	11,9	51	102
B210 018 01200	**15,10**	12,0	51	102
B210 018 01210	**20,30**	12,1	51	102
B210 018 01220	**20,30**	12,2	51	102
B210 018 01230	**20,30**	12,3	51	102
B210 018 01240	**20,30**	12,4	51	102
B210 018 01250	**16,40**	12,5	51	102
B210 018 01260	**21,60**	12,6	51	102
B210 018 01270	**21,60**	12,7	51	102
B210 018 01280	**21,60**	12,8	51	102
B210 018 01290	**21,60**	12,9	51	102
B210 018 01300	**17,30**	13,0	51	102

ARTIKEL

Spiralbohrer kurz, rechtsschneidend, DIN 1897, HSS-E Co8%, Typ N, 135°, Dormer A117

DETAIL

HSS-Co8 - (Automaten-) Spiralbohrer DIN 1897 Typ N, mit Zylinderschaft, extra kurze Ausführung, rechtsschneidend, geschliffen.
Spiralwinkel: Normal -N- ca. 30°,
Anschliff: Kegelmantel 118° bis 1,5 mm Ø, Kreuzanschliff 135° ab 1,6 mm Ø
Oberfläche: Bronzefarben,
Anwendung: gemäss Anwendungstabelle / Speziel für hochfeste
Materialien: HARDOX 400/500

Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B210 006 00100	**4,40**	1,0	26	6
B210 006 00110	**5,40**	1,1	28	7
B210 006 00120	**5,20**	1,2	30	8
B210 006 00130	**5,20**	1,3	30	8
B210 006 00140	**5,40**	1,4	32	9
B210 006 00150	**3,60**	1,5	32	9
B210 006 00160	**4,80**	1,6	34	10
B210 006 00170	**4,90**	1,7	34	10
B210 006 00180	**5,10**	1,8	36	11
B210 006 00190	**4,50**	1,9	36	11
B210 006 00200	**3,20**	2,0	38	12
B210 006 00210	**4,60**	2,1	38	12
B210 006 00220	**4,60**	2,2	40	13
B210 006 00230	**4,50**	2,3	40	13
B210 006 00240	**4,80**	2,4	43	14
B210 006 00250	**3,40**	2,5	43	14
B210 006 00260	**4,40**	2,6	43	14
B210 006 00270	**4,90**	2,7	46	16
B210 006 00280	**4,90**	2,8	46	16
B210 006 00290	**5,20**	2,9	46	16

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B210 006 00300	**3,30**	3,0	46	16
B210 006 00310	**4,80**	3,1	49	18
B210 006 00320	**4,80**	3,2	49	18
B210 006 00330	**3,30**	3,3	49	18
B210 006 00340	**5,70**	3,4	52	20
B210 006 00350	**3,90**	3,5	52	20
B210 006 00360	**5,40**	3,6	52	20
B210 006 00370	**5,40**	3,7	52	20
B210 006 00380	**5,60**	3,8	55	22
B210 006 00390	**5,80**	3,9	55	22
B210 006 00400	**4,30**	4,0	55	22
B210 006 00410	**4,30**	4,1	55	22
B210 006 00420	**5,00**	4,2	55	22
B210 006 00430	**6,80**	4,3	58	24
B210 006 00440	**6,90**	4,4	58	24
B210 006 00450	**5,10**	4,5	58	24
B210 006 00460	**6,50**	4,6	58	24
B210 006 00470	**6,90**	4,7	58	24
B210 006 00480	**6,90**	4,8	62	26
B210 006 00490	**5,60**	4,9	62	26

ARTIKEL

Spiralbohrer kurz, rechtsschneidend, DIN 1897, HSS-E Co8%, Typ N, 135°, Dormer A117

DETAIL

HSS-Co8 - (Automaten-) Spiralbohrer DIN 1897 Typ N, mit Zylinderschaft, extra kurze Ausführung, rechtsschneidend, geschliffen.
Spiralwinkel: Normal -N- ca. 30°,
Anschliff: Kegelmantel 118° bis 1,5 mm Ø, Kreuzanschliff 135° ab 1,6 mm Ø
Oberfläche: Bronzefarben,
Anwendung: gemäss Anwendungstabelle / Speziel für hochfeste
Materialien: HARDOX 400/500

Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B210 006 00500	**5,20**	5,0	62	26
B210 006 00510	**8,20**	5,1	62	26
B210 006 00520	**7,90**	5,2	62	26
B210 006 00530	**8,20**	5,3	62	26
B210 006 00540	**8,70**	5,4	66	28
B210 006 00550	**6,60**	5,5	66	28
B210 006 00560	**8,60**	5,6	66	28
B210 006 00570	**8,70**	5,7	66	28
B210 006 00580	**8,40**	5,8	66	28
B210 006 00590	**10,70**	5,9	66	28
B210 006 00600	**6,50**	6,0	66	28
B210 006 00610	**11,00**	6,1	70	31
B210 006 00620	**11,00**	6,2	70	31
B210 006 00630	**11,10**	6,3	70	31
B210 006 00640	**11,00**	6,4	70	31
B210 006 00650	**8,40**	6,5	70	31
B210 006 00660	**11,30**	6,6	70	31
B210 006 00670	**11,20**	6,7	70	31
B210 006 00680	**11,90**	6,8	74	34
B210 006 00690	**13,90**	6,9	74	34

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B210 006 00700	**9,10**	7,0	74	34
B210 006 00710	**15,10**	7,1	74	34
B210 006 00720	**15,00**	7,2	74	34
B210 006 00730	**14,70**	7,3	74	34
B210 006 00740	**15,00**	7,4	74	34
B210 006 00750	**10,70**	7,5	74	34
B210 006 00760	**16,10**	7,6	79	37
B210 006 00770	**16,40**	7,7	79	37
B210 006 00780	**15,80**	7,8	79	37
B210 006 00790	**18,10**	7,9	79	37
B210 006 00800	**11,10**	8,0	79	37
B210 006 00810	**18,50**	8,1	79	37
B210 006 00820	**19,20**	8,2	79	37
B210 006 00830	**19,20**	8,3	79	37
B210 006 00840	**19,20**	8,4	79	37
B210 006 00850	**14,50**	8,5	79	37
B210 006 00860	**20,10**	8,6	84	40
B210 006 00870	**19,50**	8,7	84	40
B210 006 00880	**19,20**	8,8	84	40
B210 006 00890	**21,80**	8,9	84	40

ARTIKEL

Spiralbohrer kurz, rechtsschneidend, DIN 1897, HSS-E Co8%, Typ N, 135°, Dormer A117

DETAIL

HSS-Co8 - (Automaten-) Spiralbohrer DIN 1897 Typ N, mit Zylinderschaft, extra kurze Ausführung, rechtsschneidend, geschliffen.
Spiralwinkel: Normal -N- ca. 30°,
Anschliff: Kegelmantel 118° bis 1,5 mm Ø, Kreuzanschliff 135° ab 1,6 mm Ø
Oberfläche: Bronzefarben,
Anwendung: gemäss Anwendungstabelle / Speziel für hochfeste
Materialien: HARDOX 400/500

Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B210 006 00900	**14,30**	9,0	84	40
B210 006 00910	**24,30**	9,1	84	40
B210 006 00920	**25,70**	9,2	84	40
B210 006 00930	**25,90**	9,3	84	40
B210 006 00940	**24,30**	9,4	84	40
B210 006 00950	**18,90**	9,5	84	40
B210 006 00960	**24,90**	9,6	89	43
B210 006 00970	**24,30**	9,7	89	43
B210 006 00980	**26,20**	9,8	89	43
B210 006 00990	**27,10**	9,9	89	43
B210 006 01000	**17,90**	10,0	89	43
B210 006 01020	**26,50**	10,2	89	43
B210 006 01050	**26,90**	10,5	89	43
B210 006 01100	**26,10**	11,0	95	47
B210 006 01150	**32,00**	11,5	95	47
B210 006 01200	**30,50**	12,0	102	51
B210 006 01300	**35,40**	13,0	102	51

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm

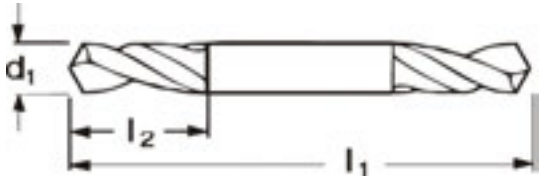
ARTIKEL

Spiralbohrer kurz, rechtsschneidend, Doppelendbohrer, HSS geschliffen, Typ N, 135° KSA

WN | Typ N | HSS | 135° | R

DETAIL

Bruchsicherer doppelseitiger Bohrer zum Bohren von Blechen, selbstzentrierend, ohne Fasen. Kreuzanschliff DIN 1412 C. Besonders geeignet für die Bearbeitung
von dünnen Materialien, z.B. Karosseriebau, Nietlöcher usw. hauptsächlicher Einsatz in Handbohrmaschinen. Blanke oder schwarze Ausführung verfügbar.



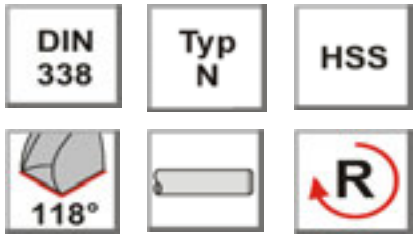
Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B210 017 00250	**0,50**	2,5	9	43
B210 017 00300	**0,50**	3,0	11	49
B210 017 00310	**0,60**	3,1	11	49
B210 017 00320	**0,60**	3,2	11	49
B210 017 00330	**0,60**	3,3	11	49
B210 017 00350	**0,60**	3,5	14	52
B210 017 00400	**0,70**	4,0	14	55
B210 017 00410	**0,70**	4,1	14	55
B210 017 00420	**0,80**	4,2	14	55
B210 017 00450	**0,80**	4,5	17	58
B210 017 00480	**0,90**	4,8	17	62
B210 017 00490	**0,90**	4,9	17	62
B210 017 00500	**0,90**	5,0	17	62
B210 017 00510	**1,10**	5,1	17	62
B210 017 00520	**1,10**	5,2	17	62

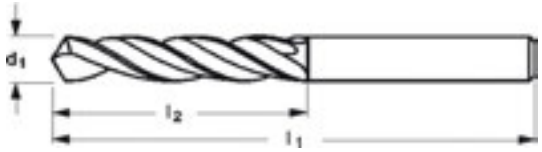
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS rollgewalzt, Typ N, 118°



DETAIL

HSS - Spiralbohrer DIN 338, Typ N, rechts, mit Zylinderschaft, rollgewalzte, schwarze Standardausführung, Kegelmantelanschliff 118°.
Anwendungsgebiet: siehe Anwendungstabelle
Preisoptimierte Ausführung!
Sortimente unter B215 006 8… und B215 006 9…



Rabattgruppe

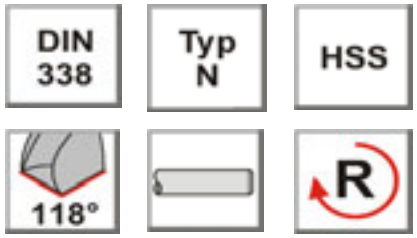
RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 006 00030	**0,09**	0,3	3	19
B215 006 00040	**0,09**	0,4	5	20
B215 006 00050	**0,12**	0,5	6	22
B215 006 00060	**0,12**	0,6	7	24
B215 006 00070	**0,12**	0,7	9	28
B215 006 00080	**0,12**	0,8	10	30
B215 006 00090	**0,12**	0,9	11	32
B215 006 00100	**0,12**	1,0	12	34
B215 006 00110	**0,12**	1,1	14	36
B215 006 00120	**0,12**	1,2	16	38
B215 006 00130	**0,12**	1,3	16	38
B215 006 00140	**0,12**	1,4	18	40
B215 006 00150	**0,12**	1,5	18	40
B215 006 00160	**0,15**	1,6	20	43
B215 006 00170	**0,15**	1,7	20	43
B215 006 00180	**0,15**	1,8	22	46
B215 006 00190	**0,15**	1,9	22	46
B215 006 00200	**0,15**	2,0	24	49
B215 006 00210	**0,17**	2,1	24	49
B215 006 00220	**0,17**	2,2	27	53

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 006 00230	**0,17**	2,3	27	53
B215 006 00240	**0,17**	2,4	30	57
B215 006 00250	**0,17**	2,5	30	57
B215 006 00260	**0,17**	2,6	30	57
B215 006 00270	**0,17**	2,7	33	61
B215 006 00280	**0,17**	2,8	33	61
B215 006 00290	**0,17**	2,9	33	61
B215 006 00300	**0,17**	3,0	33	61
B215 006 00310	**0,18**	3,1	36	65
B215 006 00320	**0,18**	3,2	36	65
B215 006 00330	**0,18**	3,3	36	65
B215 006 00340	**0,18**	3,4	39	70
B215 006 00350	**0,18**	3,5	39	70
B215 006 00360	**0,21**	3,6	39	70
B215 006 00370	**0,21**	3,7	39	70
B215 006 00380	**0,21**	3,8	43	75
B215 006 00390	**0,21**	3,9	43	75
B215 006 00400	**0,21**	4,0	43	75
B215 006 00410	**0,24**	4,1	43	75
B215 006 00420	**0,24**	4,2	43	75

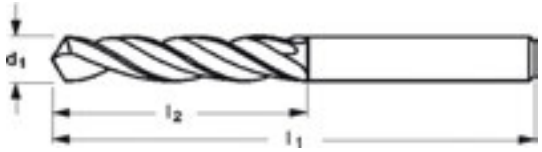
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS rollgewalzt, Typ N, 118°



DETAIL

HSS - Spiralbohrer DIN 338, Typ N, rechts, mit Zylinderschaft, rollgewalzte, schwarze Standardausführung, Kegelmantelanschliff 118°.
Anwendungsgebiet: siehe Anwendungstabelle
Preisoptimierte Ausführung!
Sortimente unter B215 006 8… und B215 006 9…



Rabattgruppe

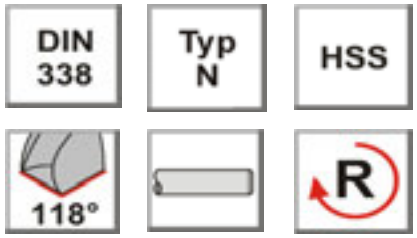
RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 006 00430	**0,24**	4,3	47	80
B215 006 00440	**0,24**	4,4	47	80
B215 006 00450	**0,24**	4,5	47	80
B215 006 00460	**0,27**	4,6	47	80
B215 006 00470	**0,27**	4,7	47	80
B215 006 00480	**0,27**	4,8	52	86
B215 006 00490	**0,27**	4,9	52	86
B215 006 00500	**0,27**	5,0	52	86
B215 006 00510	**0,36**	5,1	52	86
B215 006 00520	**0,36**	5,2	52	86
B215 006 00530	**0,36**	5,3	52	86
B215 006 00540	**0,36**	5,4	57	93
B215 006 00550	**0,36**	5,5	57	93
B215 006 00560	**0,39**	5,6	57	93
B215 006 00570	**0,39**	5,7	57	93
B215 006 00580	**0,39**	5,8	57	93
B215 006 00590	**0,39**	5,9	57	93
B215 006 00600	**0,39**	6,0	57	93
B215 006 00610	**0,44**	6,1	63	101
B215 006 00620	**0,44**	6,2	63	101

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 006 00630	**0,44**	6,3	63	101
B215 006 00640	**0,44**	6,4	63	101
B215 006 00650	**0,44**	6,5	63	101
B215 006 00660	**0,53**	6,6	63	101
B215 006 00670	**0,53**	6,7	63	101
B215 006 00680	**0,53**	6,8	69	109
B215 006 00690	**0,53**	6,9	69	109
B215 006 00700	**0,53**	7,0	69	109
B215 006 00710	**0,62**	7,1	69	109
B215 006 00720	**0,62**	7,2	69	109
B215 006 00730	**0,62**	7,3	69	109
B215 006 00740	**0,62**	7,4	69	109
B215 006 00750	**0,62**	7,5	69	109
B215 006 00760	**0,74**	7,6	75	117
B215 006 00770	**0,74**	7,7	75	117
B215 006 00780	**0,74**	7,8	75	117
B215 006 00790	**0,74**	7,9	75	117
B215 006 00800	**0,74**	8,0	75	117
B215 006 00810	**0,82**	8,1	75	117
B215 006 00820	**0,82**	8,2	75	117

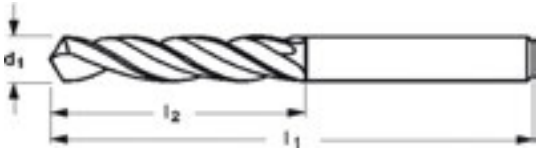
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS rollgewalzt, Typ N, 118°



DETAIL

HSS - Spiralbohrer DIN 338, Typ N, rechts, mit Zylinderschaft, rollgewalzte, schwarze Standardausführung, Kegelmantelanschliff 118°.
Anwendungsgebiet: siehe Anwendungstabelle
Preisoptimierte Ausführung!
Sortimente unter B215 006 8… und B215 006 9…



Rabattgruppe

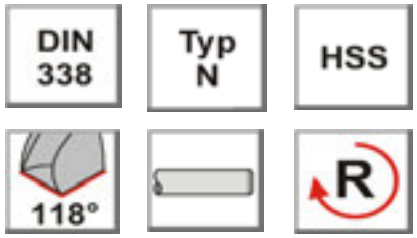
RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 006 00830	**0,82**	8,3	75	117
B215 006 00840	**0,82**	8,4	75	117
B215 006 00850	**0,82**	8,5	75	117
B215 006 00860	**0,97**	8,6	81	125
B215 006 00870	**0,97**	8,7	81	125
B215 006 00880	**0,97**	8,8	81	125
B215 006 00890	**0,97**	8,9	81	125
B215 006 00900	**0,97**	9,0	81	125
B215 006 00910	**1,10**	9,1	81	125
B215 006 00920	**1,10**	9,2	81	125
B215 006 00930	**1,10**	9,3	81	125
B215 006 00940	**1,10**	9,4	81	125
B215 006 00950	**1,10**	9,5	81	125
B215 006 00960	**1,20**	9,6	87	133
B215 006 00970	**1,20**	9,7	87	133
B215 006 00980	**1,20**	9,8	87	133
B215 006 00990	**1,20**	9,9	87	133
B215 006 01000	**1,20**	10,0	87	133
B215 006 01010	**1,30**	10,1	87	133
B215 006 01020	**1,30**	10,2	87	133

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 006 01030	**1,30**	10,3	87	133
B215 006 01040	**1,30**	10,4	87	133
B215 006 01050	**1,30**	10,5	87	133
B215 006 01060	**1,50**	10,6	87	133
B215 006 01070	**1,40**	10,7	94	142
B215 006 01080	**1,40**	10,8	94	142
B215 006 01090	**1,40**	10,9	94	142
B215 006 01100	**1,40**	11,0	94	142
B215 006 01110	**1,60**	11,1	94	142
B215 006 01120	**1,60**	11,2	94	142
B215 006 01130	**1,60**	11,3	94	142
B215 006 01140	**1,60**	11,4	94	142
B215 006 01150	**1,60**	11,5	94	142
B215 006 01160	**1,80**	11,6	94	142
B215 006 01170	**1,80**	11,7	94	142
B215 006 01180	**1,80**	11,8	94	142
B215 006 01190	**1,80**	11,9	101	151
B215 006 01200	**1,80**	12,0	101	151
B215 006 01210	**2,00**	12,1	101	151
B215 006 01220	**2,00**	12,2	101	151

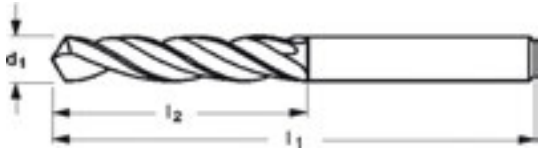
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS rollgewalzt, Typ N, 118°



DETAIL

HSS - Spiralbohrer DIN 338, Typ N, rechts, mit Zylinderschaft, rollgewalzte, schwarze Standardausführung, Kegelmantelanschliff 118°.
Anwendungsgebiet: siehe Anwendungstabelle
Preisoptimierte Ausführung!
Sortimente unter B215 006 8… und B215 006 9…



Rabattgruppe

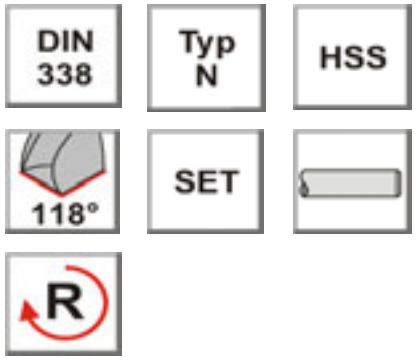
RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 006 01230	**2,00**	12,3	101	151
B215 006 01240	**2,00**	12,4	101	151
B215 006 01250	**2,00**	12,5	101	151
B215 006 01260	**2,30**	12,6	101	151
B215 006 01270	**2,30**	12,7	101	151
B215 006 01280	**2,30**	12,8	101	151
B215 006 01290	**2,30**	12,9	101	151
B215 006 01300	**2,30**	13,0	101	151
B215 006 01350	**2,50**	13,5	108	160
B215 006 01400	**2,70**	14,0	108	160
B215 006 01450	**3,40**	14,5	114	169
B215 006 01500	**3,80**	15,0	114	169
B215 006 01550	**4,20**	15,5	120	178
B215 006 01600	**4,50**	16,0	120	178
B215 006 01650	**4,60**	16,5	125	184
B215 006 01700	**5,00**	17,0	125	184
B215 006 01750	**5,70**	17,5	130	191
B215 006 01800	**5,70**	18,0	130	191
B215 006 01850	**5,90**	18,5	135	198
B215 006 01900	**5,90**	19,0	135	198

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 006 01950	**7,30**	19,5	140	205
B215 006 02000	**7,30**	20,0	140	205

ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS rollgewalzt, Typ N, 118°, Sortimente



DETAIL

HSS - Spiralbohrer DIN 338, Typ N, rechts, mit Zylinderschaft, rollgewalzte, schwarze Standardausführung, Kegelmantelanschliff 118°.
Anwendungsgebiet: siehe Anwendungstabelle
Preisoptimierte Ausführung!
Technische Details unter B210 006 .....

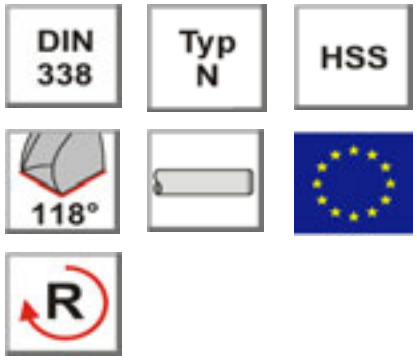
Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	Kassette	Anzahl	Inhalt
B215 006 80190	**14,30**	Metall	19 Stück	1-10,0x0,5
B215 006 80240	**23,30**	Metall	24 Stück	1-10,5x0,5 / KLB 3,3/4,2/6,8/10,2
B215 006 80250	**28,50**	Metall	25 Stück	1-13,0x0,5
B215 006 80410	**47,40**	Metall	41 Stück	6-10,0x0,1
B215 006 80500	**22,40**	Metall	50 Stück	1- 5,9x0,1
B215 006 81700	**91,30**	Magazin	170 Stück	10x 1-8x0,5 & 5x 8,5-10x0,5
B215 006 82300	**168,80**	Magazin	230 Stück	10x 1-8,5x0,5/3,2/4,2/10,0 & 5x 9/9,5/10,5-13x0,5
B215 006 90190	**19,00**	Kunststoff	19 Stück	1-10,0x0,5
B215 006 90240	**26,70**	Kunststoff	24 Stück	1-10,5x0,5 / KLB 3,3/4,2/6,8/10,2
B215 006 90250	**32,80**	Kunststoff	25 Stück	1-13,0x0,5
B215 006 90410	**64,60**	Kunststoff	41 Stück	6-10,0x0,1
B215 006 90500	**29,30**	Kunststoff	50 Stück	1- 5,9x0,1

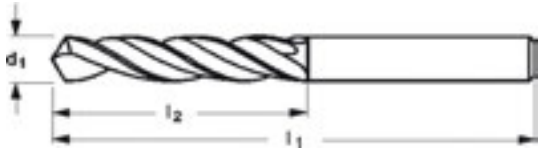
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS rollgewalzt, Typ N, 118°, Europa



DETAIL

Europäische Qualität, robuste, elastische, bruchsichere. rollgewalzte Ausführung, universeller Einsatz.
DER STANDARDBOHRER ZUM EINSATZ IN HANDBOHRMASCHINEN FÜR GEWERBE, HANDWERK und HEIMWERKER !
Anwendungsgebiet: siehe Anwendungstabelle



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 005 00050	**0,22**	0,5	6	22
B215 005 00060	**0,22**	0,6	7	24
B215 005 00070	**0,22**	0,7	9	28
B215 005 00080	**0,22**	0,8	10	30
B215 005 00090	**0,22**	0,9	11	32
B215 005 00100	**0,22**	1,0	12	34
B215 005 00110	**0,25**	1,1	14	36
B215 005 00120	**0,25**	1,2	16	38
B215 005 00130	**0,25**	1,3	16	38
B215 005 00140	**0,25**	1,4	18	40
B215 005 00150	**0,25**	1,5	18	40
B215 005 00160	**0,29**	1,6	20	43
B215 005 00170	**0,29**	1,7	20	43
B215 005 00180	**0,29**	1,8	22	46
B215 005 00190	**0,29**	1,9	22	46
B215 005 00200	**0,29**	2,0	24	49
B215 005 00210	**0,31**	2,1	24	49
B215 005 00220	**0,31**	2,2	27	53
B215 005 00230	**0,31**	2,3	27	53
B215 005 00240	**0,31**	2,4	30	57

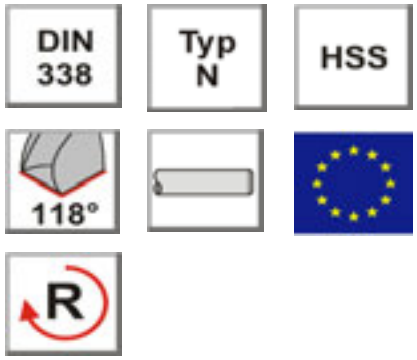
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 005 00250	**0,31**	2,5	30	57
B215 005 00260	**0,32**	2,6	30	57
B215 005 00270	**0,32**	2,7	33	61
B215 005 00280	**0,32**	2,8	33	61
B215 005 00290	**0,32**	2,9	33	61
B215 005 00300	**0,32**	3,0	33	61
B215 005 00310	**0,35**	3,1	36	65
B215 005 00320	**0,35**	3,2	36	65
B215 005 00330	**0,35**	3,3	36	65
B215 005 00340	**0,35**	3,4	39	70
B215 005 00350	**0,35**	3,5	39	70
B215 005 00360	**0,39**	3,6	39	70
B215 005 00370	**0,39**	3,7	39	70
B215 005 00380	**0,39**	3,8	43	75
B215 005 00390	**0,39**	3,9	43	75
B215 005 00400	**0,39**	4,0	43	75
B215 005 00410	**0,44**	4,1	43	75
B215 005 00420	**0,44**	4,2	43	75
B215 005 00430	**0,44**	4,3	47	80
B215 005 00440	**0,44**	4,4	47	80

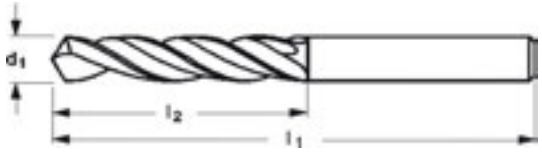
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS rollgewalzt, Typ N, 118°, Europa

DETAIL

Europäische Qualität, robuste, elastische, bruchsichere. rollgewalzte Ausführung, universeller Einsatz.
DER STANDARDBOHRER ZUM EINSATZ IN HANDBOHRMASCHINEN FÜR GEWERBE, HANDWERK und HEIMWERKER !
Anwendungsgebiet: siehe Anwendungstabelle





Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 005 00450	**0,44**	4,5	47	80
B215 005 00460	**0,54**	4,6	47	80
B215 005 00470	**0,54**	4,7	47	80
B215 005 00480	**0,54**	4,8	52	86
B215 005 00490	**0,54**	4,9	52	86
B215 005 00500	**0,54**	5,0	52	86
B215 005 00510	**0,65**	5,1	52	86
B215 005 00520	**0,65**	5,2	52	86
B215 005 00530	**0,65**	5,3	52	86
B215 005 00540	**0,65**	5,4	57	93
B215 005 00550	**0,65**	5,5	57	93
B215 005 00560	**0,71**	5,6	57	93
B215 005 00570	**0,71**	5,7	57	93
B215 005 00580	**0,71**	5,8	57	93
B215 005 00590	**0,71**	5,9	57	93
B215 005 00600	**0,71**	6,0	57	93
B215 005 00610	**0,76**	6,1	63	101
B215 005 00620	**0,76**	6,2	63	101
B215 005 00630	**0,76**	6,3	63	101
B215 005 00640	**0,76**	6,4	63	101

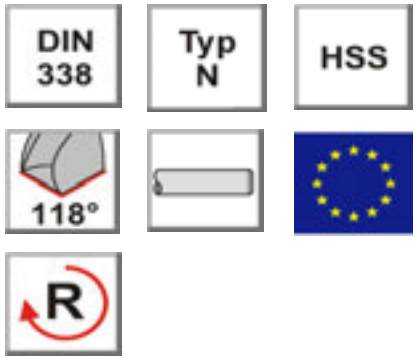
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 005 00650	**0,76**	6,5	63	101
B215 005 00660	**0,89**	6,6	63	101
B215 005 00670	**0,89**	6,7	63	101
B215 005 00680	**0,89**	6,8	69	109
B215 005 00690	**0,89**	6,9	69	109
B215 005 00700	**0,89**	7,0	69	109
B215 005 00710	**1,10**	7,1	69	109
B215 005 00720	**1,10**	7,2	69	109
B215 005 00730	**1,10**	7,3	69	109
B215 005 00740	**1,10**	7,4	69	109
B215 005 00750	**1,20**	7,5	69	109
B215 005 00760	**1,40**	7,6	75	117
B215 005 00770	**1,40**	7,7	75	117
B215 005 00780	**1,40**	7,8	75	117
B215 005 00790	**1,40**	7,9	75	117
B215 005 00800	**1,40**	8,0	75	117
B215 005 00810	**1,40**	8,1	75	117
B215 005 00820	**1,40**	8,2	75	117
B215 005 00830	**1,40**	8,3	75	117
B215 005 00840	**1,40**	8,4	75	117

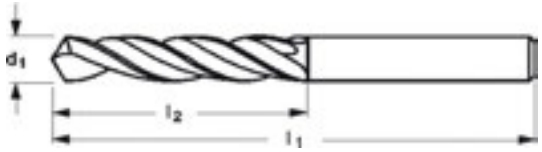
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS rollgewalzt, Typ N, 118°, Europa

DETAIL

Europäische Qualität, robuste, elastische, bruchsichere. rollgewalzte Ausführung, universeller Einsatz.
DER STANDARDBOHRER ZUM EINSATZ IN HANDBOHRMASCHINEN FÜR GEWERBE, HANDWERK und HEIMWERKER !
Anwendungsgebiet: siehe Anwendungstabelle





Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 005 00850	**1,40**	8,5	75	117
B215 005 00860	**1,60**	8,6	81	125
B215 005 00870	**1,60**	8,7	81	125
B215 005 00880	**1,60**	8,8	81	125
B215 005 00890	**1,60**	8,9	81	125
B215 005 00900	**1,60**	9,0	81	125
B215 005 00910	**1,80**	9,1	81	125
B215 005 00920	**1,80**	9,2	81	125
B215 005 00930	**1,80**	9,3	81	125
B215 005 00940	**1,80**	9,4	81	125
B215 005 00950	**1,80**	9,5	81	125
B215 005 00960	**2,20**	9,6	87	133
B215 005 00970	**2,20**	9,7	87	133
B215 005 00980	**2,20**	9,8	87	133
B215 005 00990	**2,20**	9,9	87	133
B215 005 01000	**2,20**	10,0	87	133
B215 005 01010	**2,50**	10,1	87	133
B215 005 01020	**2,50**	10,2	87	133
B215 005 01030	**2,50**	10,3	87	133
B215 005 01040	**2,50**	10,4	87	133

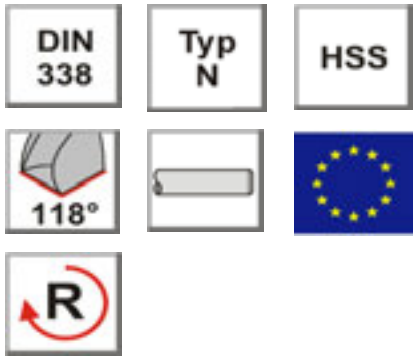
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 005 01050	**2,50**	10,5	87	133
B215 005 01060	**2,70**	10,6	87	133
B215 005 01070	**2,70**	10,7	94	142
B215 005 01080	**2,90**	10,8	94	142
B215 005 01090	**2,70**	10,9	94	142
B215 005 01100	**2,70**	11,0	94	142
B215 005 01110	**3,00**	11,1	94	142
B215 005 01120	**3,00**	11,2	94	142
B215 005 01130	**3,00**	11,3	94	142
B215 005 01140	**3,00**	11,4	94	142
B215 005 01150	**3,00**	11,5	94	142
B215 005 01160	**3,50**	11,6	94	142
B215 005 01170	**3,50**	11,7	94	142
B215 005 01180	**3,50**	11,8	94	142
B215 005 01190	**3,50**	11,9	101	151
B215 005 01200	**3,50**	12,0	101	151
B215 005 01210	**3,50**	12,1	101	151
B215 005 01220	**3,50**	12,2	101	151
B215 005 01230	**3,50**	12,3	101	151
B215 005 01240	**3,50**	12,4	101	151

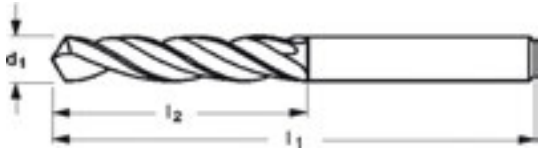
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS rollgewalzt, Typ N, 118°, Europa

DETAIL

Europäische Qualität, robuste, elastische, bruchsichere. rollgewalzte Ausführung, universeller Einsatz.
DER STANDARDBOHRER ZUM EINSATZ IN HANDBOHRMASCHINEN FÜR GEWERBE, HANDWERK und HEIMWERKER !
Anwendungsgebiet: siehe Anwendungstabelle





Rabattgruppe

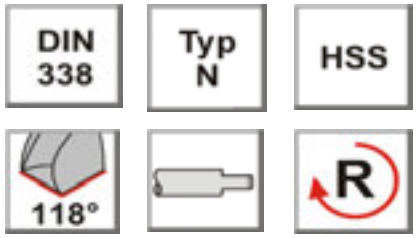
RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 005 01250	**3,50**	12,5	101	151
B215 005 01260	**3,90**	12,6	101	151
B215 005 01270	**3,90**	12,7	101	151
B215 005 01280	**3,90**	12,8	101	151
B215 005 01290	**3,90**	12,9	101	151
B215 005 01300	**3,90**	13,0	101	151
B215 005 01350	**5,20**	13,5	108	160
B215 005 01400	**5,40**	14,0	108	160
B215 005 01450	**6,50**	14,5	114	169
B215 005 01500	**7,10**	15,0	114	169
B215 005 01550	**7,50**	15,5	120	178
B215 005 01600	**8,20**	16,0	120	178
B215 005 01650	**8,80**	16,5	125	184
B215 005 01700	**9,20**	17,0	125	184
B215 005 01750	**10,00**	17,5	130	191
B215 005 01800	**10,20**	18,0	130	191
B215 005 01850	**11,50**	18,5	135	198
B215 005 01900	**11,50**	19,0	135	198
B215 005 01950	**12,20**	19,5	140	205
B215 005 02000	**13,20**	20,0	140	205

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm

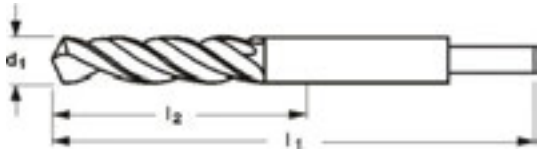
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS rollgewalzt, abgesetzter Schaft



DETAIL

HSS - Spiralbohrer DIN 338, Typ N, rechts, mit Zylinderschaft, rollgewalzte, elastische, schwarze Standardausführung, Kegelmantelanschliff 118°.
DER STANDARDBOHRER ZUM EINSATZ IN HANDBOHRMASCHINEN FÜR GEWERBE, HANDWERK und HEIMWERKER !
Anwendungsgebiet: siehe Anwendungstabelle



Rabattgruppe

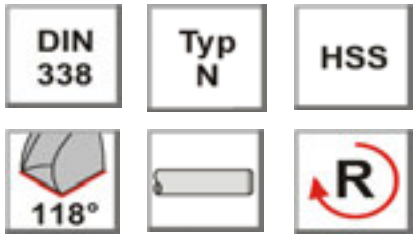
RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	d2 mm	l2 mm	l1 mm
B215 007 01350	**3,80**	13,5	13	108	160
B215 007 01400	**4,10**	14,0	13	108	160
B215 007 01450	**4,60**	14,5	13	114	169
B215 007 01500	**5,60**	15,0	13	114	169
B215 007 01550	**6,20**	15,5	13	120	178
B215 007 01600	**6,70**	16,0	13	120	178
B215 007 01650	**6,90**	16,5	13	125	184
B215 007 01700	**7,40**	17,0	13	125	184
B215 007 01750	**7,60**	17,5	13	130	191
B215 007 01800	**8,20**	18,0	13	130	191
B215 007 01850	**8,60**	18,5	13	135	198
B215 007 01900	**9,20**	19,0	13	135	198
B215 007 01950	**9,50**	19,5	13	140	205
B215 007 02000	**10,40**	20,0	13	140	205
B215 008 01050	**2,30**	10,5	10	87	133
B215 008 01100	**2,50**	11,0	10	94	142
B215 008 01150	**2,60**	11,5	10	94	142
B215 008 01200	**3,00**	12,0	10	101	151
B215 008 01250	**3,10**	12,5	10	101	151
B215 008 01300	**3,20**	13,0	10	101	151

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	d2 mm	l2 mm	l1 mm
B215 008 01350	**3,80**	13,5	10	108	160
B215 008 01400	**4,10**	14,0	10	108	160
B215 008 01450	**4,60**	14,5	10	114	169
B215 008 01500	**5,60**	15,0	10	114	169
B215 008 01550	**6,20**	15,5	10	120	178
B215 008 01600	**6,70**	16,0	10	120	178

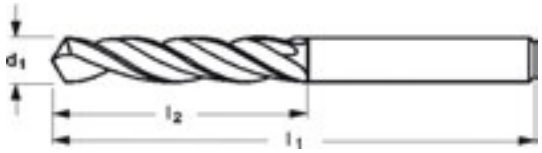
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS geschliffen unbeschichtet, Typ N, 118°



DETAIL

Profilgeschliffene, blanke Ausführung , universeller Einsatz. Aufgrund seiner Präzision zum Einsatz in Ständerbohrmaschinen optimal geeignet.
Anwendungsgebiet: siehe Anwendungstabelle
Sortimente unter B215 010 8… und B215 010 9…



Rabattgruppe

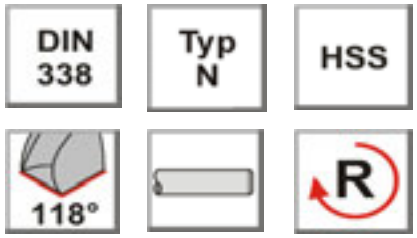
RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 010 70100	**0,21**	1,0	12	34
B215 010 70110	**0,21**	1,1	14	36
B215 010 70120	**0,21**	1,2	16	38
B215 010 70130	**0,21**	1,3	16	38
B215 010 70140	**0,21**	1,4	18	40
B215 010 70150	**0,21**	1,5	18	40
B215 010 70160	**0,24**	1,6	20	43
B215 010 70170	**0,24**	1,7	20	43
B215 010 70180	**0,24**	1,8	22	46
B215 010 70190	**0,24**	1,9	22	46
B215 010 70200	**0,21**	2,0	24	49
B215 010 70210	**0,27**	2,1	24	49
B215 010 70220	**0,27**	2,2	27	53
B215 010 70230	**0,27**	2,3	27	53
B215 010 70240	**0,27**	2,4	30	57
B215 010 70250	**0,24**	2,5	30	57
B215 010 70260	**0,33**	2,6	30	57
B215 010 70270	**0,33**	2,7	33	61
B215 010 70280	**0,33**	2,8	33	61
B215 010 70290	**0,33**	2,9	33	61

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 010 70300	**0,30**	3,0	33	61
B215 010 70310	**0,41**	3,1	36	65
B215 010 70320	**0,41**	3,2	36	65
B215 010 70330	**0,41**	3,3	36	65
B215 010 70340	**0,41**	3,4	39	70
B215 010 70350	**0,39**	3,5	39	70
B215 010 70360	**0,47**	3,6	39	70
B215 010 70370	**0,47**	3,7	39	70
B215 010 70380	**0,47**	3,8	43	75
B215 010 70390	**0,47**	3,9	43	75
B215 010 70400	**0,44**	4,0	43	75
B215 010 70410	**0,56**	4,1	43	75
B215 010 70420	**0,50**	4,2	43	75
B215 010 70430	**0,56**	4,3	47	80
B215 010 70440	**0,56**	4,4	47	80
B215 010 70450	**0,50**	4,5	47	80
B215 010 70460	**0,62**	4,6	47	80
B215 010 70470	**0,62**	4,7	47	80
B215 010 70480	**0,62**	4,8	52	86
B215 010 70490	**0,62**	4,9	52	86

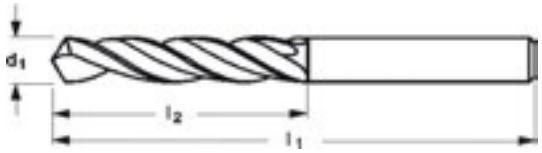
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS geschliffen unbeschichtet, Typ N, 118°



DETAIL

Profilgeschliffene, blanke Ausführung , universeller Einsatz. Aufgrund seiner Präzision zum Einsatz in Ständerbohrmaschinen optimal geeignet.
Anwendungsgebiet: siehe Anwendungstabelle
Sortimente unter B215 010 8… und B215 010 9…



Rabattgruppe

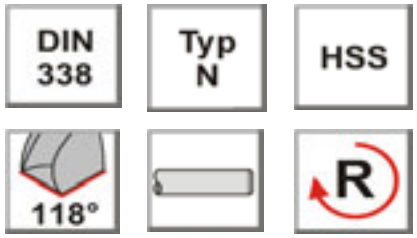
RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 010 70500	**0,56**	5,0	52	86
B215 010 70510	**0,71**	5,1	52	86
B215 010 70520	**0,65**	5,2	52	86
B215 010 70530	**0,71**	5,3	52	86
B215 010 70540	**0,71**	5,4	57	93
B215 010 70550	**0,65**	5,5	57	93
B215 010 70560	**0,82**	5,6	57	93
B215 010 70570	**0,82**	5,7	57	93
B215 010 70580	**0,82**	5,8	57	93
B215 010 70590	**0,82**	5,9	57	93
B215 010 70600	**0,74**	6,0	57	93
B215 010 70610	**0,94**	6,1	63	101
B215 010 70620	**0,94**	6,2	63	101
B215 010 70630	**0,94**	6,3	63	101
B215 010 70640	**0,94**	6,4	63	101
B215 010 70650	**0,85**	6,5	63	101
B215 010 70660	**1,10**	6,6	63	101
B215 010 70670	**1,10**	6,7	63	101
B215 010 70680	**0,97**	6,8	69	109
B215 010 70690	**1,10**	6,9	69	109

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 010 70700	**0,97**	7,0	69	109
B215 010 70710	**1,20**	7,1	69	109
B215 010 70720	**1,20**	7,2	69	109
B215 010 70730	**1,20**	7,3	69	109
B215 010 70740	**1,20**	7,4	69	109
B215 010 70750	**1,10**	7,5	69	109
B215 010 70760	**1,50**	7,6	75	117
B215 010 70770	**1,50**	7,7	75	117
B215 010 70780	**1,50**	7,8	75	117
B215 010 70790	**1,50**	7,9	75	117
B215 010 70800	**1,30**	8,0	75	117
B215 010 70810	**1,60**	8,1	75	117
B215 010 70820	**1,60**	8,2	75	117
B215 010 70830	**1,60**	8,3	75	117
B215 010 70840	**1,60**	8,4	75	117
B215 010 70850	**1,50**	8,5	75	117
B215 010 70860	**1,80**	8,6	81	125
B215 010 70870	**1,80**	8,7	81	125
B215 010 70880	**1,80**	8,8	81	125
B215 010 70890	**1,80**	8,9	81	125

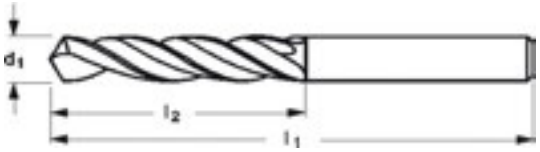
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS geschliffen unbeschichtet, Typ N, 118°



DETAIL

Profilgeschliffene, blanke Ausführung , universeller Einsatz. Aufgrund seiner Präzision zum Einsatz in Ständerbohrmaschinen optimal geeignet.
Anwendungsgebiet: siehe Anwendungstabelle
Sortimente unter B215 010 8… und B215 010 9…



Rabattgruppe

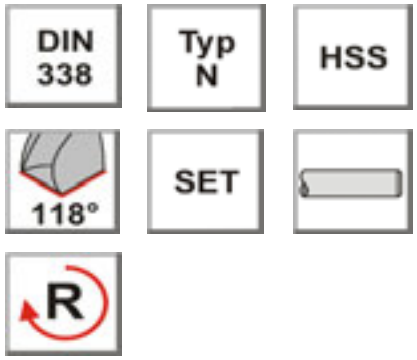
RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 010 70900	**1,60**	9,0	81	125
B215 010 70910	**2,00**	9,1	81	125
B215 010 70920	**2,00**	9,2	81	125
B215 010 70930	**2,00**	9,3	81	125
B215 010 70940	**2,00**	9,4	81	125
B215 010 70950	**1,80**	9,5	81	125
B215 010 70960	**2,40**	9,6	87	133
B215 010 70970	**2,40**	9,7	87	133
B215 010 70980	**2,40**	9,8	87	133
B215 010 70990	**2,40**	9,9	87	133
B215 010 71000	**2,00**	10,0	87	133
B215 010 71010	**2,60**	10,1	87	133
B215 010 71020	**2,40**	10,2	87	133
B215 010 71030	**2,60**	10,3	87	133
B215 010 71040	**2,60**	10,4	87	133
B215 010 71050	**2,40**	10,5	87	133
B215 010 71060	**2,90**	10,6	87	133
B215 010 71070	**2,90**	10,7	94	142
B215 010 71080	**2,90**	10,8	94	142
B215 010 71090	**2,90**	10,9	94	142

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 010 71100	**2,60**	11,0	94	142
B215 010 71120	**3,20**	11,2	94	142
B215 010 71150	**2,90**	11,5	94	142
B215 010 71180	**4,10**	11,8	94	142
B215 010 71200	**3,70**	12,0	101	151
B215 010 71220	**4,40**	12,2	101	151
B215 010 71250	**3,80**	12,5	101	151
B215 010 71280	**4,70**	12,8	101	151
B215 010 71300	**4,10**	13,0	101	151

ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS geschliffen unbeschichtet, Typ N, 118°, Sortimente



DETAIL

Profilgeschliffene, blanke Ausführung , universeller Einsatz. Aufgrund seiner Präzision zum Einsatz in Ständerbohrmaschinen optimal geeignet.
Anwendungsgebiet: siehe Anwendungstabelle
Technische Details unter B210 010 .....

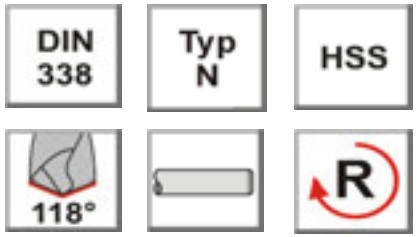
Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	Kassette	Anzahl	Inhalt
B215 010 80190	**22,00**	Metall	19 Stück	1-10,0x0,5
B215 010 80240	**33,00**	Metall	24 Stück	1-10,5x0,5 / KLB 3,3/4,2/6,8/10,2
B215 010 80250	**44,00**	Metall	25 Stück	1-13,0x0,5
B215 010 80410	**73,00**	Metall	41 Stück	6-10,0x0,1
B215 010 80500	**31,00**	Metall	50 Stück	1- 5,9x0,1
B215 010 81700	**143,00**	Magazin	170 Stück	10x 1-8x0,5 & 5x 8,5-10x0,5
B215 010 90190	**26,00**	Kunststoff	19 Stück	1-10,0x0,5
B215 010 90240	**36,00**	Kunststoff	24 Stück	1-10,5x0,5 / KLB 3,3/4,2/6,8/10,2
B215 010 90250	**47,00**	Kunststoff	25 Stück	1-13,0x0,5
B215 010 90410	**85,00**	Kunststoff	41 Stück	6-10,0x0,1
B215 010 90500	**39,00**	Kunststoff	50 Stück	1- 5,9x0,1

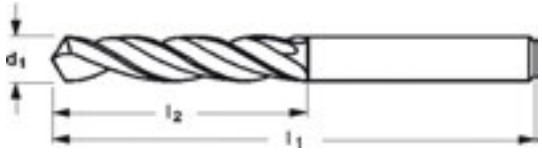
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS geschliffen unbeschichtet, Typ N, 118° Kreuzanschliff



DETAIL

Profilgeschliffene, blanke Ausführung , universeller Einsatz. Aufgrund seiner Präzision zum Einsatz in Ständerbohrmaschinen optimal geeignet. Selbstzentrierender Kreuzanschliff ermöglicht Bohren ohne anzukörnern. Anwendungsgebiet: siehe Anwendungstabelle
Sortimente unter B215 011 8… und B215 011 9…



Rabattgruppe

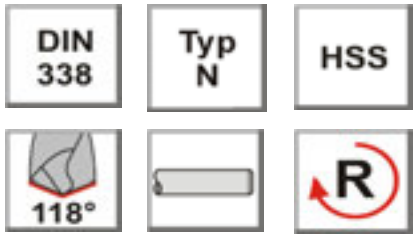
RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 011 00100	**0,23**	1,0	12	34
B215 011 00110	**0,23**	1,1	14	36
B215 011 00120	**0,23**	1,2	16	38
B215 011 00130	**0,23**	1,3	16	38
B215 011 00140	**0,23**	1,4	18	40
B215 011 00150	**0,23**	1,5	18	40
B215 011 00160	**0,27**	1,6	20	43
B215 011 00170	**0,27**	1,7	20	43
B215 011 00180	**0,27**	1,8	22	46
B215 011 00190	**0,27**	1,9	22	46
B215 011 00200	**0,23**	2,0	24	49
B215 011 00210	**0,30**	2,1	24	49
B215 011 00220	**0,30**	2,2	27	53
B215 011 00230	**0,30**	2,3	27	53
B215 011 00240	**0,30**	2,4	30	57
B215 011 00250	**0,27**	2,5	30	57
B215 011 00260	**0,37**	2,6	30	57
B215 011 00270	**0,37**	2,7	33	61
B215 011 00280	**0,37**	2,8	33	61
B215 011 00290	**0,37**	2,9	33	61

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 011 00300	**0,33**	3,0	33	61
B215 011 00310	**0,46**	3,1	36	65
B215 011 00320	**0,46**	3,2	36	65
B215 011 00330	**0,46**	3,3	36	65
B215 011 00340	**0,46**	3,4	39	70
B215 011 00350	**0,43**	3,5	39	70
B215 011 00360	**0,53**	3,6	39	70
B215 011 00370	**0,53**	3,7	39	70
B215 011 00380	**0,53**	3,8	43	75
B215 011 00390	**0,53**	3,9	43	75
B215 011 00400	**0,50**	4,0	43	75
B215 011 00410	**0,63**	4,1	43	75
B215 011 00420	**0,56**	4,2	43	75
B215 011 00430	**0,63**	4,3	47	80
B215 011 00440	**0,63**	4,4	47	80
B215 011 00450	**0,56**	4,5	47	80
B215 011 00460	**0,69**	4,6	47	80
B215 011 00470	**0,69**	4,7	47	80
B215 011 00480	**0,69**	4,8	52	86
B215 011 00490	**0,69**	4,9	52	86

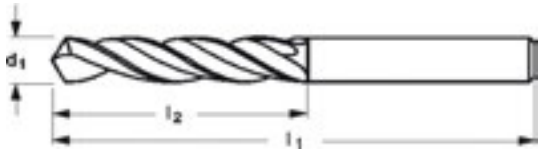
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS geschliffen unbeschichtet, Typ N, 118° Kreuzanschliff



DETAIL

Profilgeschliffene, blanke Ausführung , universeller Einsatz. Aufgrund seiner Präzision zum Einsatz in Ständerbohrmaschinen optimal geeignet. Selbstzentrierender Kreuzanschliff ermöglicht Bohren ohne anzukörnern. Anwendungsgebiet: siehe Anwendungstabelle
Sortimente unter B215 011 8… und B215 011 9…



Rabattgruppe

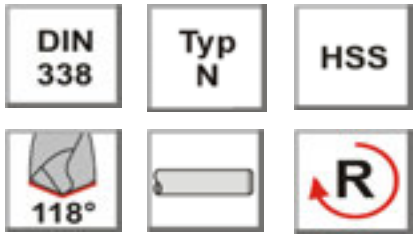
RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 011 00500	**0,63**	5,0	52	86
B215 011 00510	**0,79**	5,1	52	86
B215 011 00520	**0,73**	5,2	52	86
B215 011 00530	**0,79**	5,3	52	86
B215 011 00540	**0,79**	5,4	57	93
B215 011 00550	**0,73**	5,5	57	93
B215 011 00560	**0,92**	5,6	57	93
B215 011 00570	**0,92**	5,7	57	93
B215 011 00580	**0,92**	5,8	57	93
B215 011 00590	**0,92**	5,9	57	93
B215 011 00600	**0,82**	6,0	57	93
B215 011 00610	**1,00**	6,1	63	101
B215 011 00620	**1,00**	6,2	63	101
B215 011 00630	**1,00**	6,3	63	101
B215 011 00640	**1,00**	6,4	63	101
B215 011 00650	**0,96**	6,5	63	101
B215 011 00660	**1,20**	6,6	63	101
B215 011 00670	**1,20**	6,7	63	101
B215 011 00680	**1,10**	6,8	69	109
B215 011 00690	**1,20**	6,9	69	109

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 011 00700	**1,10**	7,0	69	109
B215 011 00710	**1,40**	7,1	69	109
B215 011 00720	**1,40**	7,2	69	109
B215 011 00730	**1,40**	7,3	69	109
B215 011 00740	**1,40**	7,4	69	109
B215 011 00750	**1,20**	7,5	69	109
B215 011 00760	**1,60**	7,6	75	117
B215 011 00770	**1,60**	7,7	75	117
B215 011 00780	**1,60**	7,8	75	117
B215 011 00790	**1,60**	7,9	75	117
B215 011 00800	**1,40**	8,0	75	117
B215 011 00810	**1,80**	8,1	75	117
B215 011 00820	**1,80**	8,2	75	117
B215 011 00830	**1,80**	8,3	75	117
B215 011 00840	**1,80**	8,4	75	117
B215 011 00850	**1,70**	8,5	75	117
B215 011 00860	**2,10**	8,6	81	125
B215 011 00870	**2,10**	8,7	81	125
B215 011 00880	**2,10**	8,8	81	125
B215 011 00890	**2,10**	8,9	81	125

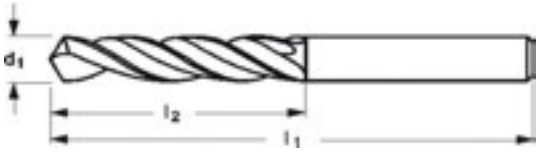
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS geschliffen unbeschichtet, Typ N, 118° Kreuzanschliff



DETAIL

Profilgeschliffene, blanke Ausführung , universeller Einsatz. Aufgrund seiner Präzision zum Einsatz in Ständerbohrmaschinen optimal geeignet. Selbstzentrierender Kreuzanschliff ermöglicht Bohren ohne anzukörnern.
Anwendungsgebiet: siehe Anwendungstabelle
Sortimente unter B215 011 8… und B215 011 9…



Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 011 00900	**1,80**	9,0	81	125
B215 011 00910	**2,30**	9,1	81	125
B215 011 00920	**2,30**	9,2	81	125
B215 011 00930	**2,30**	9,3	81	125
B215 011 00940	**2,30**	9,4	81	125
B215 011 00950	**2,10**	9,5	81	125
B215 011 00960	**2,70**	9,6	87	133
B215 011 00970	**2,70**	9,7	87	133
B215 011 00980	**2,70**	9,8	87	133
B215 011 00990	**2,70**	9,9	87	133
B215 011 01000	**2,30**	10,0	87	133
B215 011 01010	**3,00**	10,1	87	133
B215 011 01020	**2,70**	10,2	87	133
B215 011 01030	**3,00**	10,3	87	133
B215 011 01040	**3,00**	10,4	87	133
B215 011 01050	**2,70**	10,5	87	133
B215 011 01060	**3,30**	10,6	94	142
B215 011 01070	**3,30**	10,7	94	142
B215 011 01080	**3,30**	10,8	94	142
B215 011 01090	**3,30**	10,9	94	142

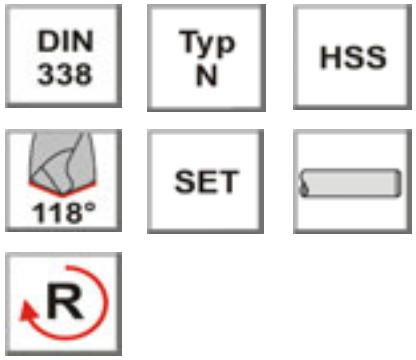
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 011 01100	**2,90**	11,0	94	142
B215 011 01120	**3,60**	11,2	94	142
B215 011 01150	**3,30**	11,5	94	142
B215 011 01180	**4,60**	11,8	94	142
B215 011 01200	**4,10**	12,0	101	151
B215 011 01220	**4,90**	12,2	101	151
B215 011 01250	**4,30**	12,5	101	151
B215 011 01280	**5,20**	12,8	101	151
B215 011 01300	**4,60**	13,0	101	151
B215 011 01350	**4,60**	13,5	108	160
B215 011 01400	**4,90**	14,0	108	160
B215 011 01450	**5,90**	14,5	114	169
B215 011 01500	**6,20**	15,0	114	169
B215 011 01550	**7,20**	15,5	120	178
B215 011 01600	**7,90**	16,0	120	178

ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS geschliffen unbeschichtet, Typ N, 118° Kreuzanschliff, Sortimente

DETAIL

Profilgeschliffene, blanke Ausführung , universeller Einsatz. Aufgrund seiner Präzision zum Einsatz in Ständerbohrmaschinen optimal geeignet. Selbstzentrierender Kreuzanschliff ermöglicht Bohren ohne anzukörnern.
Anwendungsgebiet: siehe Anwendungstabelle
Technische Details unter B210 011 .....



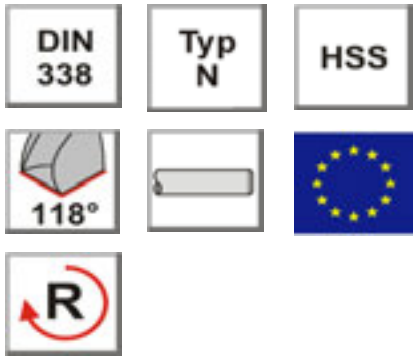
Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	Kassette	Anzahl	Inhalt
B215 011 80190	**25,10**	Metall	19 Stück	1-10,0x0,5
B215 011 80240	**37,70**	Metall	24 Stück	1-10,5x0,5 / KLB 3,3/4,2/6,8/10,2
B215 011 80250	**49,20**	Metall	25 Stück	1-13,0x0,5
B215 011 81700	**164,00**	Magazin	170 Stück	10x 1-8x0,5 & 5x 8,5-10x0,5
B215 011 82300	**297,10**	Magazin	230 Stück	10x 1-8,5x0,5/3,2/4,2/10,0 & 5x 9/9,5/10,5-13x0,5
B215 011 90190	**29,90**	Kunststoff	19 Stück	1-10,0x0,5
B215 011 90240	**40,60**	Kunststoff	24 Stück	1-10,5x0,5 / KLB 3,3/4,2/6,8/10,2
B215 011 90250	**53,10**	Kunststoff	25 Stück	1-13,0x0,5
B215 011 90410	**95,50**	Kunststoff	41 Stück	6-10,0x0,1
B215 011 90500	**44,40**	Kunststoff	50 Stück	1- 5,9x0,1

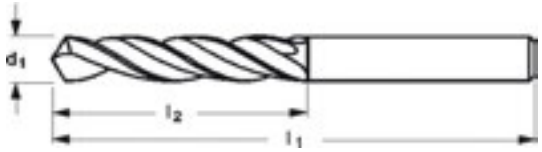
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS geschliffen unbeschichtet, Typ N, 118°, Europa



DETAIL

Europäische Qualität, profilgeschliffene Ausführung, universeller Einsatz.
DER STANDARDBOHRER ZUM PRÄZISEN EINSATZ IN STÄNDERBOHRMASCHINEN FÜR GEWERBE, HANDWERK und HEIMWERKER !
Anwendungsgebiet: siehe Anwendungstabelle



Rabattgruppe

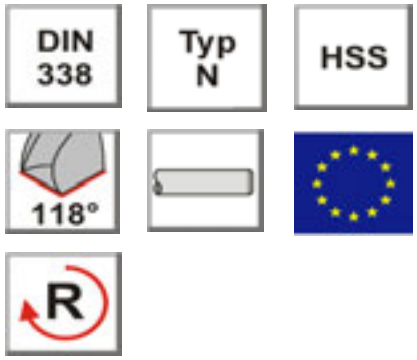
RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 013 70100	**0,64**	1,0	12	34
B215 013 70110	**0,71**	1,1	14	36
B215 013 70120	**0,71**	1,2	16	38
B215 013 70130	**0,71**	1,3	16	38
B215 013 70140	**0,71**	1,4	18	40
B215 013 70150	**0,64**	1,5	18	40
B215 013 70160	**0,69**	1,6	20	43
B215 013 70170	**0,69**	1,7	20	43
B215 013 70180	**0,69**	1,8	22	46
B215 013 70190	**0,69**	1,9	22	46
B215 013 70200	**0,50**	2,0	24	49
B215 013 70210	**0,62**	2,1	24	49
B215 013 70220	**0,62**	2,2	27	53
B215 013 70230	**0,62**	2,3	27	53
B215 013 70240	**0,62**	2,4	30	57
B215 013 70250	**0,62**	2,5	30	57
B215 013 70260	**0,69**	2,6	30	57
B215 013 70270	**0,69**	2,7	33	61
B215 013 70280	**0,69**	2,8	33	61
B215 013 70290	**0,69**	2,9	33	61

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 013 70300	**0,62**	3,0	33	61
B215 013 70310	**0,71**	3,1	36	65
B215 013 70320	**0,71**	3,2	36	65
B215 013 70330	**0,71**	3,3	36	65
B215 013 70340	**0,71**	3,4	39	70
B215 013 70350	**0,67**	3,5	39	70
B215 013 70360	**0,80**	3,6	39	70
B215 013 70370	**0,80**	3,7	39	70
B215 013 70380	**0,80**	3,8	43	75
B215 013 70390	**0,80**	3,9	43	75
B215 013 70400	**0,78**	4,0	43	75
B215 013 70410	**0,90**	4,1	43	75
B215 013 70420	**0,83**	4,2	43	75
B215 013 70430	**0,90**	4,3	47	80
B215 013 70440	**0,90**	4,4	47	80
B215 013 70450	**0,90**	4,5	47	80
B215 013 70460	**0,96**	4,6	47	80
B215 013 70470	**0,96**	4,7	47	80
B215 013 70480	**1,00**	4,8	52	86
B215 013 70490	**1,00**	4,9	52	86

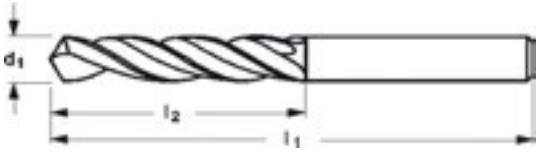
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS geschliffen unbeschichtet, Typ N, 118°, Europa



DETAIL

Europäische Qualität, profilgeschliffene Ausführung, universeller Einsatz.
DER STANDARDBOHRER ZUM PRÄZISEN EINSATZ IN STÄNDERBOHRMASCHINEN FÜR GEWERBE, HANDWERK und HEIMWERKER !
Anwendungsgebiet: siehe Anwendungstabelle



Rabattgruppe

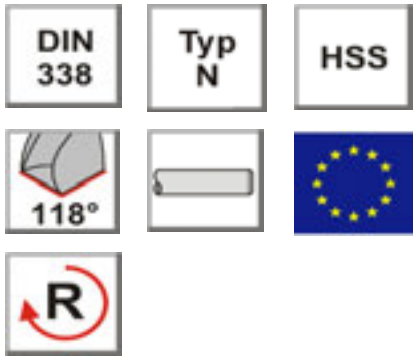
RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 013 70500	**0,96**	5,0	52	86
B215 013 70510	**1,20**	5,1	52	86
B215 013 70520	**1,20**	5,2	52	86
B215 013 70530	**1,20**	5,3	52	86
B215 013 70540	**1,20**	5,4	57	93
B215 013 70550	**1,30**	5,5	57	93
B215 013 70560	**1,40**	5,6	57	93
B215 013 70570	**1,40**	5,7	57	93
B215 013 70580	**1,40**	5,8	57	93
B215 013 70590	**1,40**	5,9	57	93
B215 013 70600	**1,30**	6,0	57	93
B215 013 70610	**1,40**	6,1	63	101
B215 013 70620	**1,40**	6,2	63	101
B215 013 70630	**1,40**	6,3	63	101
B215 013 70640	**1,40**	6,4	63	101
B215 013 70650	**1,40**	6,5	63	101
B215 013 70660	**1,80**	6,6	63	101
B215 013 70670	**1,80**	6,7	63	101
B215 013 70680	**1,80**	6,8	69	109
B215 013 70690	**1,80**	6,9	69	109

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 013 70700	**1,70**	7,0	69	109
B215 013 70710	**2,10**	7,1	69	109
B215 013 70720	**2,10**	7,2	69	109
B215 013 70730	**2,10**	7,3	69	109
B215 013 70740	**2,10**	7,4	69	109
B215 013 70750	**2,10**	7,5	69	109
B215 013 70760	**2,60**	7,6	75	117
B215 013 70770	**2,60**	7,7	75	117
B215 013 70780	**2,60**	7,8	75	117
B215 013 70790	**2,60**	7,9	75	117
B215 013 70800	**2,50**	8,0	75	117
B215 013 70810	**2,70**	8,1	75	117
B215 013 70820	**2,70**	8,2	75	117
B215 013 70830	**2,70**	8,3	75	117
B215 013 70840	**2,70**	8,4	75	117
B215 013 70850	**2,70**	8,5	75	117
B215 013 70860	**3,10**	8,6	81	125
B215 013 70870	**3,10**	8,7	81	125
B215 013 70880	**3,10**	8,8	81	125
B215 013 70890	**3,10**	8,9	81	125

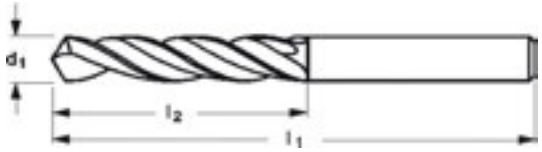
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS geschliffen unbeschichtet, Typ N, 118°, Europa



DETAIL

Europäische Qualität, profilgeschliffene Ausführung, universeller Einsatz.
DER STANDARDBOHRER ZUM PRÄZISEN EINSATZ IN STÄNDERBOHRMASCHINEN FÜR GEWERBE, HANDWERK und HEIMWERKER !
Anwendungsgebiet: siehe Anwendungstabelle



Rabattgruppe

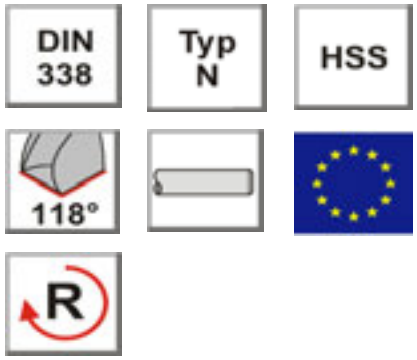
RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 013 70900	**3,00**	9,0	81	125
B215 013 70910	**3,80**	9,1	81	125
B215 013 70920	**3,80**	9,2	81	125
B215 013 70930	**3,80**	9,3	81	125
B215 013 70940	**3,80**	9,4	81	125
B215 013 70950	**3,30**	9,5	81	125
B215 013 70960	**4,00**	9,6	87	133
B215 013 70970	**4,00**	9,7	87	133
B215 013 70980	**4,00**	9,8	87	133
B215 013 70990	**4,00**	9,9	87	133
B215 013 71000	**3,80**	10,0	87	133
B215 013 71010	**4,50**	10,1	87	133
B215 013 71020	**4,50**	10,2	87	133
B215 013 71030	**4,50**	10,3	87	133
B215 013 71040	**4,70**	10,4	87	133
B215 013 71050	**4,50**	10,5	87	133
B215 013 71060	**5,40**	10,6	87	133
B215 013 71070	**5,40**	10,7	94	142
B215 013 71080	**5,40**	10,8	94	142
B215 013 71090	**5,40**	10,9	94	142

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 013 71100	**5,10**	11,0	94	142
B215 013 71110	**6,40**	11,1	94	142
B215 013 71120	**6,40**	11,2	94	142
B215 013 71130	**6,40**	11,3	94	142
B215 013 71140	**6,40**	11,4	94	142
B215 013 71150	**5,60**	11,5	94	142
B215 013 71160	**6,80**	11,6	94	142
B215 013 71170	**6,80**	11,7	94	142
B215 013 71180	**6,80**	11,8	94	142
B215 013 71190	**6,80**	11,9	101	151
B215 013 71200	**6,30**	12,0	101	151
B215 013 71210	**7,90**	12,1	101	151
B215 013 71220	**7,90**	12,2	101	151
B215 013 71230	**7,90**	12,3	101	151
B215 013 71240	**7,90**	12,4	101	151
B215 013 71250	**6,60**	12,5	101	151
B215 013 71260	**7,80**	12,6	101	151
B215 013 71270	**7,80**	12,7	101	151
B215 013 71280	**7,80**	12,8	101	151
B215 013 71290	**7,80**	12,9	101	151

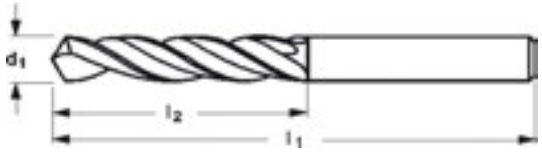
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS geschliffen unbeschichtet, Typ N, 118°, Europa



DETAIL

Europäische Qualität, profilgeschliffene Ausführung, universeller Einsatz.
DER STANDARDBOHRER ZUM PRÄZISEN EINSATZ IN STÄNDERBOHRMASCHINEN FÜR GEWERBE, HANDWERK und HEIMWERKER !
Anwendungsgebiet: siehe Anwendungstabelle



Rabattgruppe

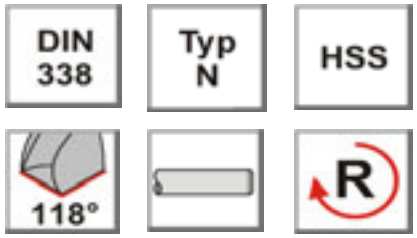
RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 013 71300	**7,10**	13,0	101	151
B215 013 71350	**9,40**	13,5	108	160
B215 013 71400	**9,80**	14,0	108	160
B215 013 71450	**11,60**	14,5	114	169
B215 013 71500	**11,90**	15,0	114	169
B215 013 71550	**13,20**	15,5	120	178
B215 013 71600	**13,70**	16,0	120	178

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm

ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS geschliffen unbeschichtet, Typ N, 118°, Dormer A100



DETAIL

Zylindrisch, rechtsschneidend DIN 338 N, geschliffen.
Spiralwinkel: Normal -N- ca. 30°, Anschliff Kegelmantel 118°,
Oberfläche: bis 0,95 mm Ø unbeschichtet, ab 1,00 mm Ø dampfangelassen,
Anwendung: gemäss Anwendungstabelle

Rabattgruppe

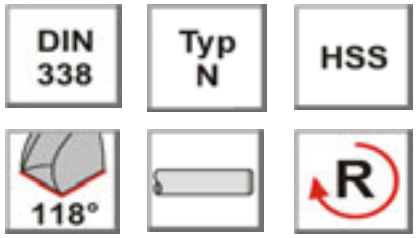
RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 021 00020	**4,40**	0,20	2,5	19
B215 021 00025	**4,20**	0,25	3,0	19
B215 021 00030	**3,30**	0,30	3,0	19
B215 021 00035	**4,40**	0,35	4,0	19
B215 021 00040	**2,80**	0,40	5,0	20
B215 021 00045	**4,00**	0,45	5,0	20
B215 021 00050	**2,20**	0,50	6,0	22
B215 021 00055	**4,10**	0,55	7,0	24
B215 021 00060	**2,40**	0,60	7,0	24
B215 021 00065	**3,90**	0,65	8,0	26
B215 021 00070	**2,00**	0,70	9,0	28
B215 021 00075	**3,70**	0,75	9,0	28
B215 021 00080	**1,90**	0,80	10,0	30
B215 021 00085	**3,40**	0,85	10,0	30
B215 021 00090	**1,90**	0,90	11,0	32
B215 021 00095	**3,50**	0,95	11,0	32
B215 021 00100	**1,60**	1,00	12,0	34
B215 021 00110	**3,30**	1,10	14,0	36
B215 021 00115	**2,20**	1,15	14,0	36
B215 021 00120	**3,30**	1,20	16,0	38

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 021 00125	**1,90**	1,25	16,0	38
B215 021 00130	**2,90**	1,30	16,0	38
B215 021 00135	**2,00**	1,35	18,0	40
B215 021 00140	**2,90**	1,40	18,0	40
B215 021 00145	**1,90**	1,45	18,0	40
B215 021 00150	**2,90**	1,50	18,0	40
B215 021 00155	**1,80**	1,55	20,0	43
B215 021 00160	**2,80**	1,60	20,0	43
B215 021 00165	**1,90**	1,65	20,0	43
B215 021 00170	**2,70**	1,70	20,0	43
B215 021 00175	**1,70**	1,75	22,0	46
B215 021 00180	**2,40**	1,80	22,0	46
B215 021 00185	**1,80**	1,85	22,0	46
B215 021 00190	**1,40**	1,90	22,0	46
B215 021 00195	**1,60**	1,95	24,0	49
B215 021 00200	**1,10**	2,00	24,0	49
B215 021 00205	**1,50**	2,05	24,0	49
B215 021 00210	**1,40**	2,10	24,0	49
B215 021 00215	**1,70**	2,15	27,0	53
B215 021 00220	**1,40**	2,20	27,0	53

ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS geschliffen unbeschichtet, Typ N, 118°, Dormer A100



DETAIL

Zylindrisch, rechtsschneidend DIN 338 N, geschliffen.
Spiralwinkel: Normal -N- ca. 30°, Anschliff Kegelmantel 118°,
Oberfläche: bis 0,95 mm Ø unbeschichtet, ab 1,00 mm Ø dampfangelassen,
Anwendung: gemäss Anwendungstabelle

Rabattgruppe

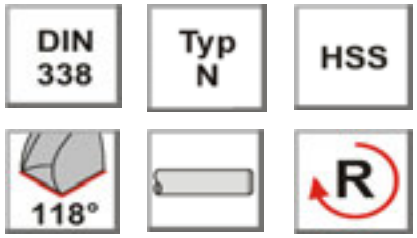
RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 021 00225	**1,70**	2,25	27,0	53
B215 021 00230	**1,40**	2,30	27,0	53
B215 021 00235	**1,80**	2,35	27,0	53
B215 021 00240	**1,40**	2,40	30,0	57
B215 021 00245	**1,80**	2,45	30,0	57
B215 021 00250	**1,20**	2,50	30,0	57
B215 021 00255	**1,80**	2,55	30,0	57
B215 021 00260	**1,40**	2,60	30,0	57
B215 021 00265	**1,80**	2,65	30,0	57
B215 021 00270	**1,50**	2,70	33,0	61
B215 021 00275	**1,80**	2,75	33,0	61
B215 021 00280	**1,40**	2,80	33,0	61
B215 021 00285	**1,80**	2,85	33,0	61
B215 021 00290	**1,40**	2,90	33,0	61
B215 021 00295	**1,80**	2,95	33,0	61
B215 021 00300	**1,20**	3,00	33,0	61
B215 021 00310	**1,50**	3,10	36,0	65
B215 021 00315	**1,70**	3,15	36,0	65
B215 021 00320	**1,50**	3,20	36,0	65
B215 021 00325	**1,80**	3,25	36,0	65

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 021 00330	**1,40**	3,30	36,0	65
B215 021 00340	**1,50**	3,40	39,0	70
B215 021 00350	**1,60**	3,50	39,0	70
B215 021 00360	**1,60**	3,60	39,0	70
B215 021 00370	**1,60**	3,70	39,0	70
B215 021 00375	**2,20**	3,75	39,0	70
B215 021 00380	**1,80**	3,80	43,0	75
B215 021 00390	**1,80**	3,90	43,0	75
B215 021 00400	**1,70**	4,00	43,0	75
B215 021 00410	**1,80**	4,10	43,0	75
B215 021 00420	**1,70**	4,20	43,0	75
B215 021 00425	**2,40**	4,25	43,0	75
B215 021 00430	**2,00**	4,30	47,0	80
B215 021 00440	**1,90**	4,40	47,0	80
B215 021 00450	**1,90**	4,50	47,0	80
B215 021 00460	**2,00**	4,60	47,0	80
B215 021 00470	**2,00**	4,70	47,0	80
B215 021 00475	**2,80**	4,75	47,0	80
B215 021 00480	**2,20**	4,80	52,0	86
B215 021 00490	**2,00**	4,90	52,0	86

ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS geschliffen unbeschichtet, Typ N, 118°, Dormer A100



DETAIL

Zylindrisch, rechtsschneidend DIN 338 N, geschliffen.
Spiralwinkel: Normal -N- ca. 30°, Anschliff Kegelmantel 118°,
Oberfläche: bis 0,95 mm Ø unbeschichtet, ab 1,00 mm Ø dampfangelassen,
Anwendung: gemäss Anwendungstabelle

Rabattgruppe

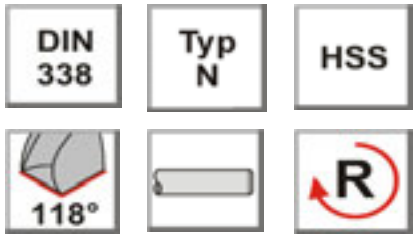
RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 021 00500	**2,00**	5,00	52,0	86
B215 021 00510	**2,40**	5,10	52,0	86
B215 021 00520	**2,40**	5,20	52,0	86
B215 021 00525	**3,20**	5,25	52,0	86
B215 021 00530	**2,40**	5,30	52,0	86
B215 021 00540	**2,60**	5,40	57,0	93
B215 021 00550	**2,70**	5,50	57,0	93
B215 021 00560	**2,80**	5,60	57,0	93
B215 021 00570	**2,90**	5,70	57,0	93
B215 021 00575	**4,30**	5,75	57,0	93
B215 021 00580	**2,90**	5,80	57,0	93
B215 021 00590	**2,90**	5,90	57,0	93
B215 021 00600	**2,60**	6,00	57,0	93
B215 021 00610	**3,10**	6,10	63,0	101
B215 021 00620	**3,10**	6,20	63,0	101
B215 021 00625	**4,50**	6,25	63,0	101
B215 021 00630	**3,10**	6,30	63,0	101
B215 021 00640	**3,20**	6,40	63,0	101
B215 021 00650	**3,30**	6,50	63,0	101
B215 021 00660	**3,40**	6,60	63,0	101

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 021 00670	**3,50**	6,70	63,0	101
B215 021 00675	**4,40**	6,75	69,0	109
B215 021 00680	**3,50**	6,80	69,0	109
B215 021 00690	**4,00**	6,90	69,0	109
B215 021 00700	**3,70**	7,00	69,0	109
B215 021 00710	**4,10**	7,10	69,0	109
B215 021 00720	**3,90**	7,20	69,0	109
B215 021 00725	**6,00**	7,25	69,0	109
B215 021 00730	**4,00**	7,30	69,0	109
B215 021 00740	**4,30**	7,40	69,0	109
B215 021 00750	**4,00**	7,50	69,0	109
B215 021 00760	**4,50**	7,60	75,0	117
B215 021 00770	**4,40**	7,70	75,0	117
B215 021 00775	**6,50**	7,75	75,0	117
B215 021 00780	**4,60**	7,80	75,0	117
B215 021 00790	**4,80**	7,90	75,0	117
B215 021 00800	**4,40**	8,00	75,0	117
B215 021 00810	**5,00**	8,10	75,0	117
B215 021 00820	**4,80**	8,20	75,0	117
B215 021 00825	**6,60**	8,25	75,0	117

ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS geschliffen unbeschichtet, Typ N, 118°, Dormer A100



DETAIL

Zylindrisch, rechtsschneidend DIN 338 N, geschliffen.
Spiralwinkel: Normal -N- ca. 30°, Anschliff Kegelmantel 118°,
Oberfläche: bis 0,95 mm Ø unbeschichtet, ab 1,00 mm Ø dampfangelassen,
Anwendung: gemäss Anwendungstabelle

Rabattgruppe

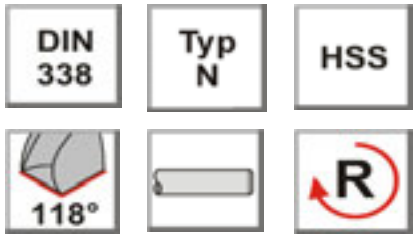
RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 021 00830	**4,90**	8,30	75,0	117
B215 021 00840	**5,10**	8,40	75,0	117
B215 021 00850	**5,00**	8,50	75,0	117
B215 021 00860	**5,90**	8,60	81,0	125
B215 021 00870	**6,00**	8,70	81,0	125
B215 021 00875	**8,80**	8,75	81,0	125
B215 021 00880	**5,80**	8,80	81,0	125
B215 021 00890	**6,20**	8,90	81,0	125
B215 021 00900	**5,80**	9,00	81,0	125
B215 021 00910	**6,20**	9,10	81,0	125
B215 021 00920	**6,60**	9,20	81,0	125
B215 021 00925	**9,10**	9,25	81,0	125
B215 021 00930	**6,40**	9,30	81,0	125
B215 021 00940	**6,70**	9,40	81,0	125
B215 021 00950	**6,20**	9,50	81,0	125
B215 021 00960	**6,90**	9,60	87,0	133
B215 021 00970	**7,10**	9,70	87,0	133
B215 021 00975	**9,80**	9,75	87,0	133
B215 021 00980	**7,30**	9,80	87,0	133
B215 021 00990	**7,40**	9,90	87,0	133

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 021 01000	**6,80**	10,00	87,0	133
B215 021 01010	**9,00**	10,10	87,0	133
B215 021 01020	**8,70**	10,20	87,0	133
B215 021 01025	**11,80**	10,25	87,0	133
B215 021 01030	**9,10**	10,30	87,0	133
B215 021 01040	**9,80**	10,40	87,0	133
B215 021 01050	**8,80**	10,50	87,0	133
B215 021 01060	**10,10**	10,60	87,0	133
B215 021 01070	**11,50**	10,70	94,0	142
B215 021 01075	**14,40**	10,75	94,0	142
B215 021 01080	**10,80**	10,80	94,0	142
B215 021 01090	**10,20**	10,90	94,0	142
B215 021 01100	**10,10**	11,00	94,0	142
B215 021 01110	**11,80**	11,10	94,0	142
B215 021 01120	**12,20**	11,20	94,0	142
B215 021 01125	**15,00**	11,25	94,0	142
B215 021 01130	**12,60**	11,30	94,0	142
B215 021 01140	**12,20**	11,40	94,0	142
B215 021 01150	**10,80**	11,50	94,0	142
B215 021 01160	**13,50**	11,60	94,0	142

ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS geschliffen unbeschichtet, Typ N, 118°, Dormer A100



DETAIL

Zylindrisch, rechtsschneidend DIN 338 N, geschliffen.
Spiralwinkel: Normal -N- ca. 30°, Anschliff Kegelmantel 118°,
Oberfläche: bis 0,95 mm Ø unbeschichtet, ab 1,00 mm Ø dampfangelassen,
Anwendung: gemäss Anwendungstabelle

Rabattgruppe

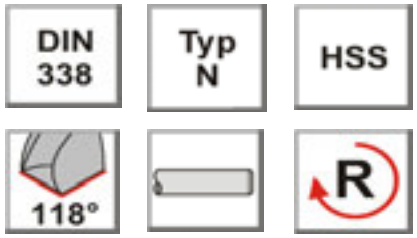
RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 021 01170	**13,30**	11,70	94,0	142
B215 021 01175	**14,90**	11,75	94,0	142
B215 021 01180	**13,60**	11,80	94,0	142
B215 021 01190	**15,00**	11,90	101,0	151
B215 021 01200	**11,80**	12,00	101,0	151
B215 021 01210	**16,40**	12,10	101,0	151
B215 021 01220	**16,30**	12,20	101,0	151
B215 021 01225	**18,30**	12,25	101,0	151
B215 021 01230	**15,60**	12,30	101,0	151
B215 021 01240	**16,60**	12,40	101,0	151
B215 021 01250	**12,80**	12,50	101,0	151
B215 021 01260	**18,10**	12,60	101,0	151
B215 021 01270	**13,20**	12,70	101,0	151
B215 021 01275	**18,10**	12,75	101,0	151
B215 021 01280	**18,30**	12,80	101,0	151
B215 021 01290	**18,60**	12,90	101,0	151
B215 021 01300	**13,90**	13,00	101,0	151
B215 021 01310	**18,90**	13,10	101,0	151
B215 021 01320	**20,50**	13,20	101,0	151
B215 021 01325	**23,90**	13,25	108,0	160

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 021 01330	**24,40**	13,30	108,0	160
B215 021 01340	**24,30**	13,40	108,0	160
B215 021 01350	**19,40**	13,50	108,0	160
B215 021 01360	**25,90**	13,60	108,0	160
B215 021 01370	**24,70**	13,70	108,0	160
B215 021 01375	**23,40**	13,75	108,0	160
B215 021 01380	**24,30**	13,80	108,0	160
B215 021 01390	**26,90**	13,90	108,0	160
B215 021 01400	**19,60**	14,00	108,0	160
B215 021 01425	**26,90**	14,25	114,0	169
B215 021 01450	**23,50**	14,50	114,0	169
B215 021 01475	**27,90**	14,75	114,0	169
B215 021 01500	**24,20**	15,00	114,0	169
B215 021 01525	**35,40**	15,25	120,0	178
B215 021 01550	**27,70**	15,50	120,0	178
B215 021 01575	**36,90**	15,75	120,0	178
B215 021 01600	**28,50**	16,00	120,0	178
B215 021 01650	**32,80**	16,50	125,0	184
B215 021 01700	**31,60**	17,00	125,0	184
B215 021 01750	**38,20**	17,50	130,0	191

ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS geschliffen unbeschichtet, Typ N, 118°, Dormer A100



DETAIL

Zylindrisch, rechtsschneidend DIN 338 N, geschliffen.
Spiralwinkel: Normal -N- ca. 30°, Anschliff Kegelmantel 118°,
Oberfläche: bis 0,95 mm Ø unbeschichtet, ab 1,00 mm Ø dampfangelassen,
Anwendung: gemäss Anwendungstabelle

Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 021 01800	**37,10**	18,00	130,0	191
B215 021 01850	**43,70**	18,50	135,0	198
B215 021 01900	**42,60**	19,00	135,0	198
B215 021 01950	**50,80**	19,50	140,0	205
B215 021 02000	**50,30**	20,00	140,0	205

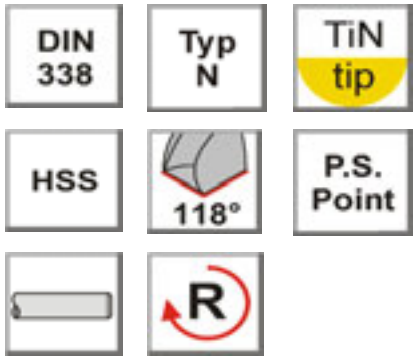
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm

ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS geschliffen TIN beschichtet, Typ N, 118°, TIN-tip, Dormer A002

DETAIL

Zylindrisch, rechtsschneidend DIN 338 N, geschliffen.
Spiralwinkel: Normal -N- ca. 30°, weite Nuten,
Anschliff: Spezialanschliff 118° „P.S. Point“ für höhere Zentriergenauigkeit,
Oberfläche: unbeschichtet, feinstgeschliffen, TiN-beschichtet auf dem schneidaktivem Teil des Werkzeuges von 2,0 bis 16,0 mm,
Anwendung: gemäss Anwendungstabelle
DER UNIVERSELLE "ALLES-KÖNNER" BOHRT AUCH INOX - vom AKKU-SCHRAUBER bis zum BEARBEITUNGSCENTER



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	Beschichtung
B215 036 00100	**1,70**	1,00	12	34	-
B215 036 00110	**1,80**	1,10	14	36	-
B215 036 00120	**1,80**	1,20	16	38	-
B215 036 00130	**1,70**	1,30	16	38	-
B215 036 00140	**1,70**	1,40	18	40	-
B215 036 00150	**1,60**	1,50	18	40	-
B215 036 00160	**1,50**	1,60	20	43	-
B215 036 00170	**1,60**	1,70	20	43	-
B215 036 00180	**1,60**	1,80	22	46	-
B215 036 00190	**1,60**	1,90	22	46	-
B215 036 00200	**1,40**	2,00	24	49	TIN-tip
B215 036 00210	**1,50**	2,10	24	49	TIN-tip
B215 036 00220	**1,50**	2,20	27	53	TIN-tip
B215 036 00230	**1,50**	2,30	27	53	TIN-tip
B215 036 00240	**1,50**	2,40	30	57	TIN-tip
B215 036 00250	**1,40**	2,50	30	57	TIN-tip
B215 036 00260	**1,60**	2,60	30	57	TIN-tip
B215 036 00270	**1,60**	2,70	33	61	TIN-tip
B215 036 00280	**1,60**	2,80	33	61	TIN-tip
B215 036 00290	**1,50**	2,90	33	61	TIN-tip

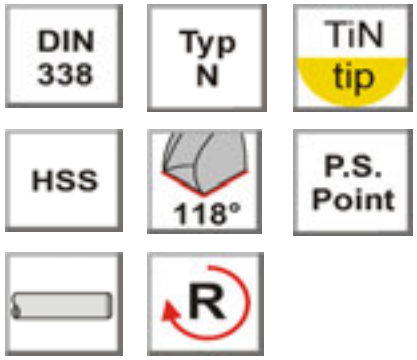
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	Beschichtung
B215 036 00300	**1,40**	3,00	33	61	TIN-tip
B215 036 00310	**1,60**	3,10	36	65	TIN-tip
B215 036 00320	**1,60**	3,20	36	65	TIN-tip
B215 036 00325	**2,00**	3,25	36	65	TIN-tip
B215 036 00330	**1,50**	3,30	36	65	TIN-tip
B215 036 00340	**1,70**	3,40	39	70	TIN-tip
B215 036 00350	**1,70**	3,50	39	70	TIN-tip
B215 036 00360	**1,80**	3,60	39	70	TIN-tip
B215 036 00370	**1,70**	3,70	39	70	TIN-tip
B215 036 00380	**2,00**	3,80	43	75	TIN-tip
B215 036 00390	**2,00**	3,90	43	75	TIN-tip
B215 036 00400	**1,80**	4,00	43	75	TIN-tip
B215 036 00410	**2,00**	4,10	43	75	TIN-tip
B215 036 00420	**1,90**	4,20	43	75	TIN-tip
B215 036 00430	**2,30**	4,30	47	80	TIN-tip
B215 036 00440	**2,20**	4,40	47	80	TIN-tip
B215 036 00450	**2,20**	4,50	47	80	TIN-tip
B215 036 00460	**2,30**	4,60	47	80	TIN-tip
B215 036 00470	**2,30**	4,70	47	80	TIN-tip
B215 036 00480	**2,30**	4,80	52	86	TIN-tip

ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS geschliffen TIN beschichtet, Typ N, 118°, TIN-tip, Dormer A002

DETAIL

Zylindrisch, rechtsschneidend DIN 338 N, geschliffen.
Spiralwinkel: Normal -N- ca. 30°, weite Nuten,
Anschliff: Spezialanschliff 118° „P.S. Point“ für höhere Zentriergenauigkeit,
Oberfläche: unbeschichtet, feinstgeschliffen, TiN-beschichtet auf dem schneidaktivem Teil des Werkzeuges von 2,0 bis 16,0 mm,
Anwendung: gemäss Anwendungstabelle
DER UNIVERSELLE "ALLES-KÖNNER" BOHRT AUCH INOX - vom AKKU-SCHRAUBER bis zum BEARBEITUNGSCENTER



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	Beschichtung
B215 036 00490	**2,30**	4,90	52	86	TIN-tip
B215 036 00500	**2,30**	5,00	52	86	TIN-tip
B215 036 00510	**2,60**	5,10	52	86	TIN-tip
B215 036 00520	**2,60**	5,20	52	86	TIN-tip
B215 036 00530	**2,70**	5,30	52	86	TIN-tip
B215 036 00540	**2,80**	5,40	57	93	TIN-tip
B215 036 00550	**2,90**	5,50	57	93	TIN-tip
B215 036 00560	**3,20**	5,60	57	93	TIN-tip
B215 036 00570	**3,20**	5,70	57	93	TIN-tip
B215 036 00580	**3,20**	5,80	57	93	TIN-tip
B215 036 00590	**3,20**	5,90	57	93	TIN-tip
B215 036 00600	**2,90**	6,00	57	93	TIN-tip
B215 036 00610	**3,40**	6,10	63	101	TIN-tip
B215 036 00620	**3,40**	6,20	63	101	TIN-tip
B215 036 00630	**3,40**	6,30	63	101	TIN-tip
B215 036 00640	**3,50**	6,40	63	101	TIN-tip
B215 036 00650	**3,50**	6,50	63	101	TIN-tip
B215 036 00660	**3,90**	6,60	63	101	TIN-tip
B215 036 00670	**3,90**	6,70	63	101	TIN-tip
B215 036 00680	**3,90**	6,80	69	109	TIN-tip

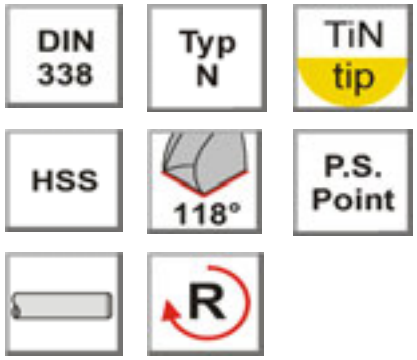
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	Beschichtung
B215 036 00690	**4,30**	6,90	69	109	TIN-tip
B215 036 00700	**4,10**	7,00	69	109	TIN-tip
B215 036 00710	**4,40**	7,10	69	109	TIN-tip
B215 036 00720	**4,30**	7,20	69	109	TIN-tip
B215 036 00730	**4,30**	7,30	69	109	TIN-tip
B215 036 00740	**4,80**	7,40	69	109	TIN-tip
B215 036 00750	**4,30**	7,50	69	109	TIN-tip
B215 036 00760	**5,00**	7,60	75	117	TIN-tip
B215 036 00770	**4,90**	7,70	75	117	TIN-tip
B215 036 00780	**5,10**	7,80	75	117	TIN-tip
B215 036 00790	**5,20**	7,90	75	117	TIN-tip
B215 036 00800	**4,80**	8,00	75	117	TIN-tip
B215 036 00810	**5,60**	8,10	75	117	TIN-tip
B215 036 00820	**5,20**	8,20	75	117	TIN-tip
B215 036 00830	**5,30**	8,30	75	117	TIN-tip
B215 036 00840	**5,70**	8,40	75	117	TIN-tip
B215 036 00850	**5,40**	8,50	75	117	TIN-tip
B215 036 00860	**6,50**	8,60	81	125	TIN-tip
B215 036 00870	**6,70**	8,70	81	125	TIN-tip
B215 036 00880	**6,50**	8,80	81	125	TIN-tip

ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS geschliffen TIN beschichtet, Typ N, 118°, TIN-tip, Dormer A002

DETAIL

Zylindrisch, rechtsschneidend DIN 338 N, geschliffen.
Spiralwinkel: Normal -N- ca. 30°, weite Nuten,
Anschliff: Spezialanschliff 118° „P.S. Point“ für höhere Zentriergenauigkeit,
Oberfläche: unbeschichtet, feinstgeschliffen, TiN-beschichtet auf dem schneidaktivem Teil des Werkzeuges von 2,0 bis 16,0 mm,
Anwendung: gemäss Anwendungstabelle
DER UNIVERSELLE "ALLES-KÖNNER" BOHRT AUCH INOX - vom AKKU-SCHRAUBER bis zum BEARBEITUNGSCENTER



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	Beschichtung
B215 036 00890	**6,90**	8,90	81	125	TIN-tip
B215 036 00900	**6,40**	9,00	81	125	TIN-tip
B215 036 00910	**6,90**	9,10	81	125	TIN-tip
B215 036 00920	**7,30**	9,20	81	125	TIN-tip
B215 036 00930	**7,00**	9,30	81	125	TIN-tip
B215 036 00940	**7,40**	9,40	81	125	TIN-tip
B215 036 00950	**6,90**	9,50	81	125	TIN-tip
B215 036 00960	**7,60**	9,60	87	133	TIN-tip
B215 036 00970	**7,90**	9,70	87	133	TIN-tip
B215 036 00980	**7,90**	9,80	87	133	TIN-tip
B215 036 00990	**8,20**	9,90	87	133	TIN-tip
B215 036 01000	**7,50**	10,00	87	133	TIN-tip
B215 036 01010	**9,90**	10,10	87	133	TIN-tip
B215 036 01020	**9,50**	10,20	87	133	TIN-tip
B215 036 01030	**9,90**	10,30	87	133	TIN-tip
B215 036 01040	**10,70**	10,40	87	133	TIN-tip
B215 036 01050	**9,80**	10,50	87	133	TIN-tip
B215 036 01060	**11,10**	10,60	87	133	TIN-tip
B215 036 01070	**12,60**	10,70	94	142	TIN-tip
B215 036 01080	**11,90**	10,80	94	142	TIN-tip

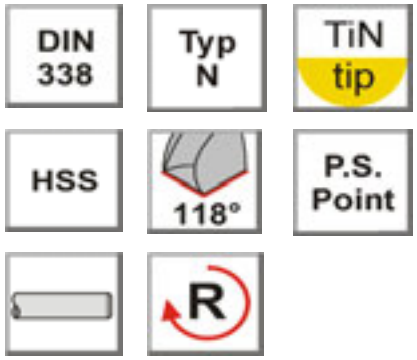
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	Beschichtung
B215 036 01090	**11,20**	10,90	94	142	TIN-tip
B215 036 01100	**11,10**	11,00	94	142	TIN-tip
B215 036 01110	**13,00**	11,10	94	142	TIN-tip
B215 036 01120	**13,40**	11,20	94	142	TIN-tip
B215 036 01130	**13,80**	11,30	94	142	TIN-tip
B215 036 01140	**13,50**	11,40	94	142	TIN-tip
B215 036 01150	**11,90**	11,50	94	142	TIN-tip
B215 036 01160	**14,90**	11,60	94	142	TIN-tip
B215 036 01170	**14,60**	11,70	94	142	TIN-tip
B215 036 01180	**15,00**	11,80	94	142	TIN-tip
B215 036 01190	**16,40**	11,90	101	151	TIN-tip
B215 036 01200	**12,80**	12,00	101	151	TIN-tip
B215 036 01210	**18,30**	12,10	101	151	TIN-tip
B215 036 01220	**18,00**	12,20	101	151	TIN-tip
B215 036 01230	**17,20**	12,30	101	151	TIN-tip
B215 036 01240	**18,30**	12,40	101	151	TIN-tip
B215 036 01250	**14,10**	12,50	101	151	TIN-tip
B215 036 01260	**20,00**	12,60	101	151	TIN-tip
B215 036 01270	**14,60**	12,70	101	151	TIN-tip
B215 036 01280	**20,00**	12,80	101	151	TIN-tip

ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS geschliffen TIN beschichtet, Typ N, 118°, TIN-tip, Dormer A002

DETAIL

Zylindrisch, rechtsschneidend DIN 338 N, geschliffen.
Spiralwinkel: Normal -N- ca. 30°, weite Nuten,
Anschliff: Spezialanschliff 118° „P.S. Point“ für höhere Zentriergenauigkeit,
Oberfläche: unbeschichtet, feinstgeschliffen, TiN-beschichtet auf dem schneidaktivem Teil des Werkzeuges von 2,0 bis 16,0 mm,
Anwendung: gemäss Anwendungstabelle
DER UNIVERSELLE "ALLES-KÖNNER" BOHRT AUCH INOX - vom AKKU-SCHRAUBER bis zum BEARBEITUNGSCENTER



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	Beschichtung
B215 036 01290	**20,50**	12,90	101	151	TIN-tip
B215 036 01300	**15,30**	13,00	101	151	TIN-tip
B215 036 01310	**19,70**	13,10	101	151	TIN-tip
B215 036 01320	**22,70**	13,20	101	151	TIN-tip
B215 036 01325	**26,40**	13,25	101	151	TIN-tip
B215 036 01330	**26,90**	13,30	108	160	TIN-tip
B215 036 01340	**26,60**	13,40	108	160	TIN-tip
B215 036 01350	**21,40**	13,50	108	160	TIN-tip
B215 036 01360	**28,50**	13,60	108	160	TIN-tip
B215 036 01370	**27,20**	13,70	108	160	TIN-tip
B215 036 01375	**25,70**	13,75	108	160	TIN-tip
B215 036 01380	**26,60**	13,80	108	160	TIN-tip
B215 036 01390	**29,60**	13,90	108	160	TIN-tip
B215 036 01400	**21,70**	14,00	108	160	TIN-tip
B215 036 01425	**29,60**	14,25	114	169	TIN-tip
B215 036 01450	**25,70**	14,50	114	169	TIN-tip
B215 036 01475	**30,70**	14,75	114	169	TIN-tip
B215 036 01500	**26,50**	15,00	114	169	TIN-tip
B215 036 01525	**39,00**	15,25	120	178	TIN-tip
B215 036 01550	**30,40**	15,50	120	178	TIN-tip

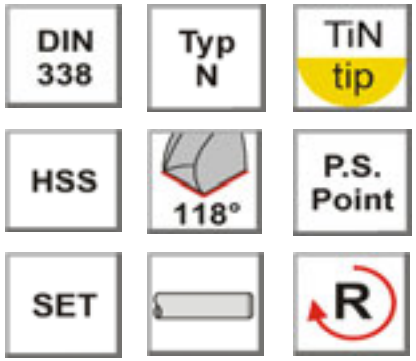
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	Beschichtung
B215 036 01575	**40,60**	15,75	120	178	TIN-tip
B215 036 01600	**31,30**	16,00	120	178	TIN-tip

ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS geschliffen TIN beschichtet, Typ N, 118°, TIN-tip, Dormer A002, Sortimente

DETAIL

Zylindrisch, rechtsschneidend DIN 338 N, geschliffen.
Spiralwinkel: Normal -N- ca. 30°, weite Nuten,
Anschliff: Spezialanschliff 118° „P.S. Point“ für höhere Zentriergenauigkeit,
Oberfläche: unbeschichtet, feinstgeschliffen, TiN-beschichtet auf dem schneidaktivem Teil des Werkzeuges von 2,0 bis 16,0 mm,
Anwendung: gemäss Anwendungstabelle
DER UNIVERSELLE "ALLES-KÖNNER" BOHRT AUCH INOX - vom AKKU-SCHRAUBER bis zum BEARBEITUNGSCENTER



Rabattgruppe

RG 20

Inhalt Sortimentskasten 340tlg
je 5x 10,5/11,0/11,5/12,0/12,5/13,0 mm
je 10x 1,5/2,5/3,5/4,5/5,5/6,5/7,0/7,5/8,0
8,5/9,0/9,5/10,0 mm
je 20x 1,0/5,0/6,0 mm
je 30x 2,0 mm
je 40x 4,0 mm
je 50x 3,0 mm

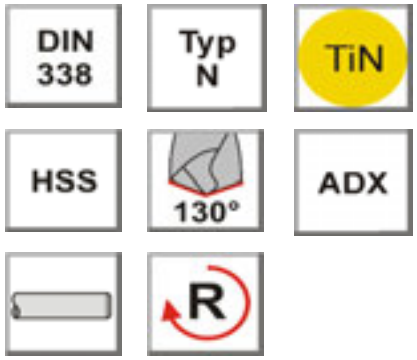
Artikelnummer	EUR / Stk	Kassette	Anzahl	Inhalt
B215 036 83402	**1.492,60**	Metall	340	siehe Produktabbildung
B215 036 90192	**69,50**	Kunststoff	19	1-10,0x0,5
B215 036 90252	**144,90**	Kunststoff	25	1-13,0x0,5
B215 036 90412	**229,40**	Kunststoff	41	6-10,0x0,1
B215 036 90512	**106,90**	Kunststoff	51	1- 6,0x0,1

ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS geschliffen TIN beschichtet, Typ N, 130° KSA, ADX, Dormer A510

DETAIL

Zylindrisch, Standardlänge, rechtsschneidend DIN 338 N, geschliffen.
Toleranz: Lochgröße innerhalb H9,
Anschliff: spezieller Kreuzanschliff 130°, Ausführung engere Spiralsteigung, konvexe Hauptschneide,
Oberfläche: TiN-beschichtet,
Anwendung: hauptsächlich zum Einsatz auf NC/CNC-Zentren zur Produktivitätssteigerung, kein Vorzentrieren
Anwendung gemäss Anwendungstabelle



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 023 00300	**9,80**	3,0	33	61
B215 023 00310	**11,50**	3,1	36	65
B215 023 00320	**11,10**	3,2	36	65
B215 023 00330	**10,00**	3,3	36	65
B215 023 00340	**11,70**	3,4	39	70
B215 023 00350	**11,70**	3,5	39	70
B215 023 00360	**12,50**	3,6	39	70
B215 023 00370	**11,70**	3,7	39	70
B215 023 00380	**13,90**	3,8	43	75
B215 023 00390	**13,90**	3,9	43	75
B215 023 00400	**12,80**	4,0	43	75
B215 023 00410	**13,80**	4,1	43	75
B215 023 00420	**13,20**	4,2	43	75
B215 023 00430	**15,50**	4,3	47	80
B215 023 00440	**14,90**	4,4	47	80
B215 023 00450	**15,00**	4,5	47	80
B215 023 00460	**15,60**	4,6	47	80
B215 023 00470	**15,30**	4,7	47	80
B215 023 00480	**16,20**	4,8	52	86
B215 023 00490	**15,80**	4,9	52	86

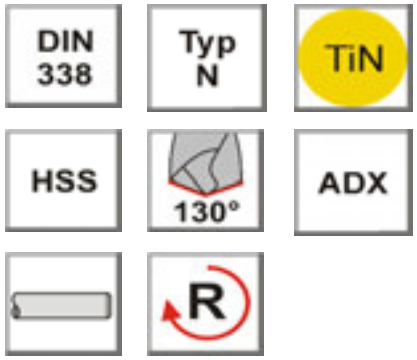
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 023 00500	**15,50**	5,0	52	86
B215 023 00510	**17,90**	5,1	52	86
B215 023 00520	**18,50**	5,2	52	86
B215 023 00530	**18,70**	5,3	52	86
B215 023 00540	**19,70**	5,4	57	93
B215 023 00550	**21,00**	5,5	57	93
B215 023 00560	**22,50**	5,6	57	93
B215 023 00570	**22,90**	5,7	57	93
B215 023 00580	**23,00**	5,8	57	93
B215 023 00590	**22,20**	5,9	57	93
B215 023 00600	**20,30**	6,0	57	93
B215 023 00610	**23,90**	6,1	63	101
B215 023 00620	**23,70**	6,2	63	101
B215 023 00630	**24,00**	6,3	63	101
B215 023 00640	**24,50**	6,4	63	101
B215 023 00650	**25,10**	6,5	63	101
B215 023 00660	**26,80**	6,6	63	101
B215 023 00670	**27,40**	6,7	63	101
B215 023 00680	**27,60**	6,8	69	109
B215 023 00690	**30,30**	6,9	69	109

ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS geschliffen TIN beschichtet, Typ N, 130° KSA, ADX, Dormer A510

DETAIL

Zylindrisch, Standardlänge, rechtsschneidend DIN 338 N, geschliffen.
Toleranz: Lochgröße innerhalb H9,
Anschliff: spezieller Kreuzanschliff 130°, Ausführung engere Spiralsteigung, konvexe Hauptschneide,
Oberfläche: TiN-beschichtet,
Anwendung: hauptsächlich zum Einsatz auf NC/CNC-Zentren zur Produktivitätssteigerung, kein Vorzentrieren
Anwendung gemäss Anwendungstabelle



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 023 00700	**28,90**	7,0	69	109
B215 023 00710	**31,50**	7,1	69	109
B215 023 00720	**30,30**	7,2	69	109
B215 023 00730	**30,70**	7,3	69	109
B215 023 00740	**33,90**	7,4	69	109
B215 023 00750	**30,80**	7,5	69	109
B215 023 00760	**35,30**	7,6	75	117
B215 023 00770	**34,80**	7,7	75	117
B215 023 00780	**36,50**	7,8	75	117
B215 023 00790	**37,10**	7,9	75	117
B215 023 00800	**34,00**	8,0	75	117
B215 023 00810	**39,20**	8,1	75	117
B215 023 00820	**37,40**	8,2	75	117
B215 023 00830	**38,20**	8,3	75	117
B215 023 00840	**39,90**	8,4	75	117
B215 023 00850	**39,00**	8,5	75	117
B215 023 00860	**45,90**	8,6	81	125
B215 023 00870	**47,40**	8,7	81	125
B215 023 00880	**45,40**	8,8	81	125
B215 023 00890	**49,00**	8,9	81	125

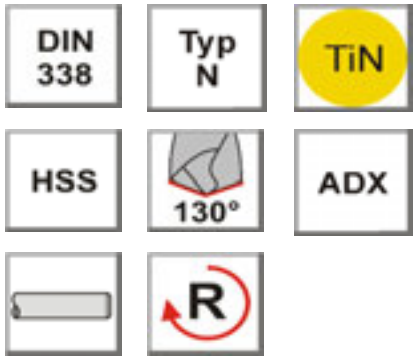
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 023 00900	**45,00**	9,0	81	125
B215 023 00910	**49,00**	9,1	81	125
B215 023 00920	**51,70**	9,2	81	125
B215 023 00930	**50,00**	9,3	81	125
B215 023 00940	**52,10**	9,4	81	125
B215 023 00950	**49,00**	9,5	81	125
B215 023 00960	**53,80**	9,6	87	133
B215 023 00970	**55,90**	9,7	87	133
B215 023 00980	**56,70**	9,8	87	133
B215 023 00990	**57,80**	9,9	87	133
B215 023 01000	**53,50**	10,0	87	133
B215 023 01010	**62,60**	10,1	87	133
B215 023 01020	**68,00**	10,2	87	133
B215 023 01030	**60,40**	10,3	87	133
B215 023 01040	**57,00**	10,4	87	133
B215 023 01050	**68,90**	10,5	87	133
B215 023 01060	**80,70**	10,6	87	133
B215 023 01070	**78,40**	10,7	94	142
B215 023 01080	**78,80**	10,8	94	142
B215 023 01090	**87,30**	10,9	94	142

ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS geschliffen TIN beschichtet, Typ N, 130° KSA, ADX, Dormer A510

DETAIL

Zylindrisch, Standardlänge, rechtsschneidend DIN 338 N, geschliffen.
Toleranz: Lochgröße innerhalb H9,
Anschliff: spezieller Kreuzanschliff 130°, Ausführung engere Spiralsteigung, konvexe Hauptschneide,
Oberfläche: TiN-beschichtet,
Anwendung: hauptsächlich zum Einsatz auf NC/CNC-Zentren zur Produktivitätssteigerung, kein Vorzentrieren
Anwendung gemäss Anwendungstabelle



Rabattgruppe

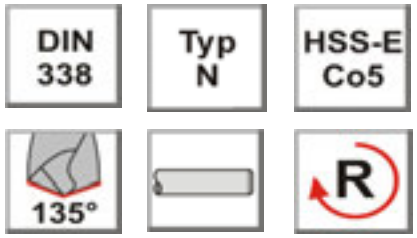
RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 023 01100	**79,50**	11,0	94	142
B215 023 01110	**86,10**	11,1	94	142
B215 023 01120	**82,40**	11,2	94	142
B215 023 01130	**80,10**	11,3	94	142
B215 023 01140	**68,90**	11,4	94	142
B215 023 01150	**84,50**	11,5	94	142
B215 023 01160	**93,70**	11,6	94	142
B215 023 01170	**91,90**	11,7	94	142
B215 023 01180	**95,40**	11,8	94	142
B215 023 01190	**81,20**	11,9	101	151
B215 023 01200	**91,90**	12,0	101	151
B215 023 01210	**90,90**	12,1	101	151
B215 023 01220	**95,40**	12,2	101	151
B215 023 01230	**88,30**	12,3	101	151
B215 023 01240	**96,30**	12,4	101	151
B215 023 01250	**100,60**	12,5	101	151
B215 023 01260	**104,10**	12,6	101	151
B215 023 01270	**90,90**	12,7	101	151
B215 023 01280	**119,00**	12,8	101	151
B215 023 01290	**99,80**	12,9	101	151

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 023 01300	**109,30**	13,0	101	151
B215 023 01400	**154,80**	14,0	108	160

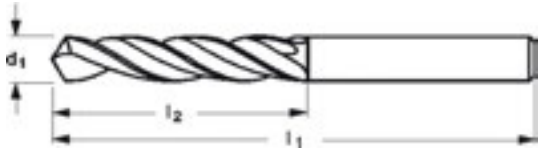
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-E geschliffen unbeschichtet, Typ N, 135° KSA



DETAIL

Profilgeschliffene Ausführung, selbstzentrierend durch Kreuzspitzanschliff nach DIN 1412 C ab 2,0 mm, universeller Einsatz, aufgrund seiner Präzision zum Einsatz in Ständerbohrmaschinen sowie Bearbeitungszentren geeignet.
Anwendung gemäss Anwendungstabelle
Sortimente unter B215 015 8… und B215 015 9…



Rabattgruppe

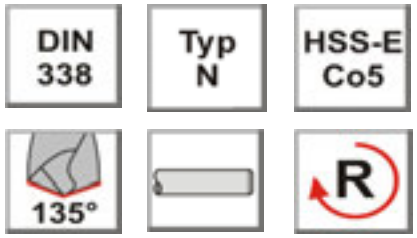
RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 015 50100	**0,44**	1,0	12	34
B215 015 50110	**0,53**	1,1	14	36
B215 015 50120	**0,53**	1,2	16	38
B215 015 50130	**0,53**	1,3	16	38
B215 015 50140	**0,53**	1,4	18	40
B215 015 50150	**0,47**	1,5	18	40
B215 015 50160	**0,65**	1,6	20	43
B215 015 50170	**0,65**	1,7	20	43
B215 015 50180	**0,65**	1,8	22	46
B215 015 50190	**0,65**	1,9	22	46
B215 015 50200	**0,59**	2,0	24	49
B215 015 50210	**0,80**	2,1	24	49
B215 015 50220	**0,80**	2,2	27	53
B215 015 50230	**0,80**	2,3	27	53
B215 015 50240	**0,80**	2,4	30	57
B215 015 50250	**0,71**	2,5	30	57
B215 015 50260	**1,00**	2,6	30	57
B215 015 50270	**1,00**	2,7	33	61
B215 015 50280	**1,00**	2,8	33	61
B215 015 50290	**1,00**	2,9	33	61

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 015 50300	**0,74**	3,0	33	61
B215 015 50310	**1,00**	3,1	36	65
B215 015 50320	**1,00**	3,2	36	65
B215 015 50330	**1,00**	3,3	36	65
B215 015 50340	**1,00**	3,4	39	70
B215 015 50350	**0,88**	3,5	39	70
B215 015 50360	**1,30**	3,6	39	70
B215 015 50370	**1,30**	3,7	39	70
B215 015 50380	**1,30**	3,8	43	75
B215 015 50390	**1,30**	3,9	43	75
B215 015 50400	**1,10**	4,0	43	75
B215 015 50410	**1,40**	4,1	43	75
B215 015 50420	**1,40**	4,2	43	75
B215 015 50430	**1,70**	4,3	47	80
B215 015 50440	**1,70**	4,4	47	80
B215 015 50450	**1,40**	4,5	47	80
B215 015 50460	**2,00**	4,6	47	80
B215 015 50470	**2,00**	4,7	47	80
B215 015 50480	**2,00**	4,8	52	86
B215 015 50490	**2,00**	4,9	52	86

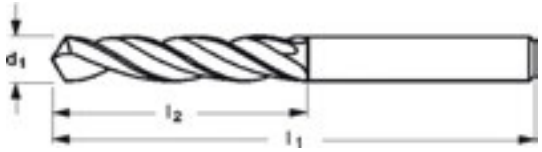
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-E geschliffen unbeschichtet, Typ N, 135° KSA



DETAIL

Profilgeschliffene Ausführung, selbstzentrierend durch Kreuzspitzanschliff nach DIN 1412 C ab 2,0 mm, universeller Einsatz, aufgrund seiner Präzision zum Einsatz in Ständerbohrmaschinen sowie Bearbeitungszentren geeignet.
Anwendung gemäss Anwendungstabelle
Sortimente unter B215 015 8… und B215 015 9…



Rabattgruppe

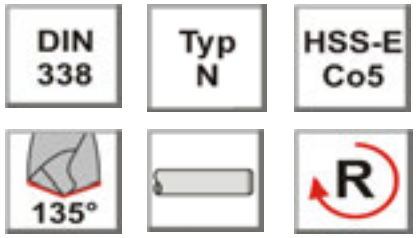
RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 015 50500	**1,70**	5,0	52	86
B215 015 50510	**2,00**	5,1	52	86
B215 015 50520	**2,00**	5,2	52	86
B215 015 50530	**2,00**	5,3	52	86
B215 015 50540	**2,00**	5,4	57	93
B215 015 50550	**1,90**	5,5	57	93
B215 015 50560	**2,60**	5,6	57	93
B215 015 50570	**2,60**	5,7	57	93
B215 015 50580	**2,60**	5,8	57	93
B215 015 50590	**2,60**	5,9	57	93
B215 015 50600	**2,20**	6,0	57	93
B215 015 50610	**3,20**	6,1	63	101
B215 015 50620	**3,20**	6,2	63	101
B215 015 50630	**3,20**	6,3	63	101
B215 015 50640	**3,20**	6,4	63	101
B215 015 50650	**2,70**	6,5	63	101
B215 015 50660	**3,90**	6,6	63	101
B215 015 50670	**3,90**	6,7	63	101
B215 015 50680	**3,20**	6,8	69	109
B215 015 50690	**3,90**	6,9	69	109

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 015 50700	**3,20**	7,0	69	109
B215 015 50710	**4,40**	7,1	69	109
B215 015 50720	**4,40**	7,2	69	109
B215 015 50730	**4,40**	7,3	69	109
B215 015 50740	**4,40**	7,4	69	109
B215 015 50750	**3,70**	7,5	69	109
B215 015 50760	**5,00**	7,6	75	117
B215 015 50770	**5,00**	7,7	75	117
B215 015 50780	**5,00**	7,8	75	117
B215 015 50790	**5,00**	7,9	75	117
B215 015 50800	**4,20**	8,0	75	117
B215 015 50810	**5,70**	8,1	75	117
B215 015 50820	**5,70**	8,2	75	117
B215 015 50830	**5,70**	8,3	75	117
B215 015 50840	**5,70**	8,4	75	117
B215 015 50850	**4,80**	8,5	75	117
B215 015 50860	**6,70**	8,6	81	125
B215 015 50870	**6,70**	8,7	81	125
B215 015 50880	**6,70**	8,8	81	125
B215 015 50890	**6,70**	8,9	81	125

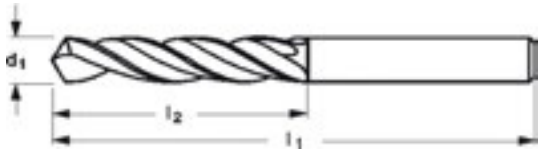
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-E geschliffen unbeschichtet, Typ N, 135° KSA



DETAIL

Profilgeschliffene Ausführung, selbstzentrierend durch Kreuzspitzanschliff nach DIN 1412 C ab 2,0 mm, universeller Einsatz, aufgrund seiner Präzision zum Einsatz in Ständerbohrmaschinen sowie Bearbeitungszentren geeignet.
Anwendung gemäss Anwendungstabelle
Sortimente unter B215 015 8… und B215 015 9…



Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 015 50900	**5,60**	9,0	81	125
B215 015 50910	**7,40**	9,1	81	125
B215 015 50920	**7,40**	9,2	81	125
B215 015 50930	**7,40**	9,3	81	125
B215 015 50940	**7,40**	9,4	81	125
B215 015 50950	**6,10**	9,5	81	125
B215 015 50960	**8,40**	9,6	87	133
B215 015 50970	**8,40**	9,7	87	133
B215 015 50980	**8,40**	9,8	87	133
B215 015 50990	**8,40**	9,9	87	133
B215 015 51000	**7,00**	10,0	87	133
B215 015 51020	**7,60**	10,2	87	133
B215 015 51050	**7,60**	10,5	87	133
B215 015 51100	**8,80**	11,0	94	142
B215 015 51150	**9,70**	11,5	94	142
B215 015 51200	**10,80**	12,0	101	151
B215 015 51250	**11,70**	12,5	101	151
B215 015 51300	**12,60**	13,0	101	151
B215 015 51350	**13,50**	13,5	108	160
B215 015 51400	**13,80**	14,0	108	160

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 015 51450	**14,60**	14,5	114	169
B215 015 51500	**16,10**	15,0	114	169
B215 015 51550	**17,60**	15,5	120	178
B215 015 51600	**18,20**	16,0	120	178

ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-E geschliffen unbeschichtet, Typ N, 135° KSA, Sortimente

DETAIL

Profilgeschliffene Ausführung, selbstzentrierend durch Kreuzspitzanschliff nach DIN 1412 C ab 2,0 mm, universeller Einsatz, aufgrund seiner Präzision zum Einsatz in Ständerbohrmaschinen sowie Bearbeitungszentren geeignet.
Anwendung gemäss Anwendungstabelle
Detailabmessungen unter B215 015 5...

Rabattgruppe

RG 10

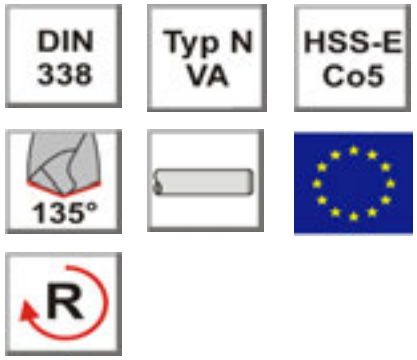
Artikelnummer	EUR / Stk	Kassette	Anzahl	Inhalt
B215 015 80190	**54,30**	Metall	19 Stück	1-10,0x0,5
B215 015 80240	**81,90**	Metall	24 Stück	1-10,5x0,5 / KLB 3,3/4,2/6,8/10,2
B215 015 80250	**117,20**	Metall	25 Stück	1-13,0x0,5
B215 015 80410	**206,70**	Metall	41 Stück	6-10,0x0,1
B215 015 80500	**68,90**	Metall	50 Stück	1- 5,9x0,1
B215 015 81700	**396,20**	Magazin	170 Stück	10x 1-8x0,5 & 5x 8,5-10x0,5
B215 015 82300	**775,00**	Magazin	230 Stück	10x 1-8,5x0,5/3,2/4,2/10,0 & 5x 9/9,5/10,5-13x0,5
B215 015 90190	**57,70**	Kunststoff	19 Stück	1-10,0x0,5
B215 015 90240	**85,30**	Kunststoff	24 Stück	1-10,5x0,5 / KLB 3,3/4,2/6,8/10,2
B215 015 90250	**120,60**	Kunststoff	25 Stück	1-13,0x0,5
B215 015 90410	**223,90**	Kunststoff	41 Stück	6-10,0x0,1
B215 015 90500	**73,20**	Kunststoff	50 Stück	1- 5,9x0,1

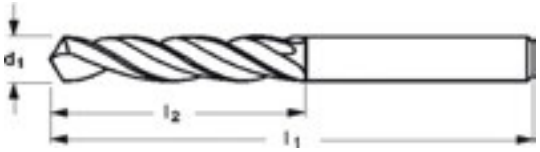
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-E geschliffen unbeschichtet, Typ N-VA, 135° KSA, Europa

DETAIL

Europäische Qualität, profilgeschliffene Ausführung, verstärkter Kern, enge Wendel - Typ VA selbstzentrierend durch Kreuzspitzanschliff nach DIN 1412 C, universeller Einsatz, aufgrund seiner Präzision zum Einsatz in Ständerbohrmaschinen sowie Bearbeitungszentren geeignet.
Anwendung gemäss Anwendungstabelle
Sortimente unter B215 017 8… und B215 017 9…





Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 017 50100	**1,00**	1,0	12	34
B215 017 50110	**1,00**	1,1	14	36
B215 017 50120	**1,00**	1,2	16	38
B215 017 50130	**1,00**	1,3	16	38
B215 017 50140	**1,00**	1,4	18	40
B215 017 50150	**1,00**	1,5	18	40
B215 017 50160	**1,10**	1,6	20	43
B215 017 50170	**1,10**	1,7	20	43
B215 017 50180	**1,10**	1,8	22	46
B215 017 50190	**1,10**	1,9	22	46
B215 017 50200	**0,92**	2,0	24	49
B215 017 50210	**1,20**	2,1	24	49
B215 017 50220	**1,20**	2,2	27	53
B215 017 50230	**1,20**	2,3	27	53
B215 017 50240	**1,20**	2,4	30	57
B215 017 50250	**1,00**	2,5	30	57
B215 017 50260	**1,20**	2,6	30	57
B215 017 50270	**1,20**	2,7	33	61
B215 017 50280	**1,30**	2,8	33	61
B215 017 50290	**1,30**	2,9	33	61

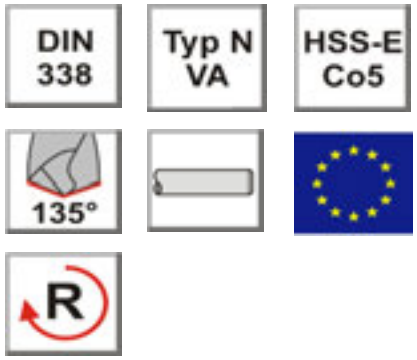
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 017 50300	**1,00**	3,0	33	61
B215 017 50310	**1,30**	3,1	36	65
B215 017 50320	**1,10**	3,2	36	65
B215 017 50330	**1,10**	3,3	36	65
B215 017 50340	**1,40**	3,4	39	70
B215 017 50350	**1,10**	3,5	39	70
B215 017 50360	**1,40**	3,6	39	70
B215 017 50370	**1,40**	3,7	39	70
B215 017 50380	**1,40**	3,8	43	75
B215 017 50390	**1,40**	3,9	43	75
B215 017 50400	**1,20**	4,0	43	75
B215 017 50410	**1,50**	4,1	43	75
B215 017 50420	**1,50**	4,2	43	75
B215 017 50430	**1,50**	4,3	47	80
B215 017 50440	**1,50**	4,4	47	80
B215 017 50450	**1,50**	4,5	47	80
B215 017 50460	**1,60**	4,6	47	80
B215 017 50470	**1,60**	4,7	47	80
B215 017 50480	**1,60**	4,8	52	86
B215 017 50490	**1,70**	4,9	52	86

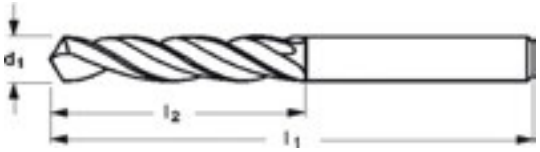
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-E geschliffen unbeschichtet, Typ N-VA, 135° KSA, Europa

DETAIL

Europäische Qualität, profilgeschliffene Ausführung, verstärkter Kern, enge Wendel - Typ VA selbstzentrierend durch Kreuzspitzanschliff nach DIN 1412 C, universeller Einsatz, aufgrund seiner Präzision zum Einsatz in Ständerbohrmaschinen sowie Bearbeitungszentren geeignet.
Anwendung gemäss Anwendungstabelle
Sortimente unter B215 017 8… und B215 017 9…





Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 017 50500	**1,40**	5,0	52	86
B215 017 50510	**1,80**	5,1	52	86
B215 017 50520	**1,70**	5,2	52	86
B215 017 50530	**1,80**	5,3	52	86
B215 017 50540	**1,90**	5,4	57	93
B215 017 50550	**2,10**	5,5	57	93
B215 017 50560	**2,50**	5,6	57	93
B215 017 50570	**2,50**	5,7	57	93
B215 017 50580	**2,50**	5,8	57	93
B215 017 50590	**2,50**	5,9	57	93
B215 017 50600	**1,90**	6,0	57	93
B215 017 50610	**2,80**	6,1	63	101
B215 017 50620	**2,80**	6,2	63	101
B215 017 50630	**2,80**	6,3	63	101
B215 017 50640	**2,80**	6,4	63	101
B215 017 50650	**2,50**	6,5	63	101
B215 017 50660	**3,00**	6,6	63	101
B215 017 50670	**3,00**	6,7	63	101
B215 017 50680	**2,80**	6,8	69	109
B215 017 50690	**3,00**	6,9	69	109

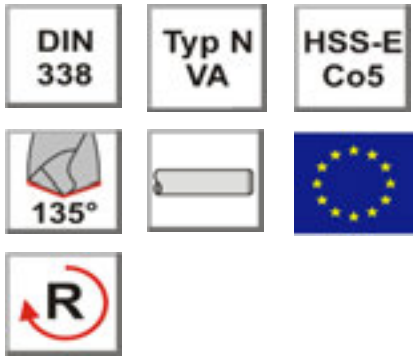
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 017 50700	**2,70**	7,0	69	109
B215 017 50710	**3,50**	7,1	69	109
B215 017 50720	**3,50**	7,2	69	109
B215 017 50730	**3,50**	7,3	69	109
B215 017 50740	**3,50**	7,4	69	109
B215 017 50750	**3,10**	7,5	69	109
B215 017 50760	**3,70**	7,6	75	117
B215 017 50770	**3,70**	7,7	75	117
B215 017 50780	**3,70**	7,8	75	117
B215 017 50790	**3,70**	7,9	75	117
B215 017 50800	**3,30**	8,0	75	117
B215 017 50810	**4,20**	8,1	75	117
B215 017 50820	**4,20**	8,2	75	117
B215 017 50830	**4,20**	8,3	75	117
B215 017 50840	**4,20**	8,4	75	117
B215 017 50850	**3,90**	8,5	75	117
B215 017 50860	**4,90**	8,6	81	125
B215 017 50870	**4,90**	8,7	81	125
B215 017 50880	**4,90**	8,8	81	125
B215 017 50890	**4,90**	8,9	81	125

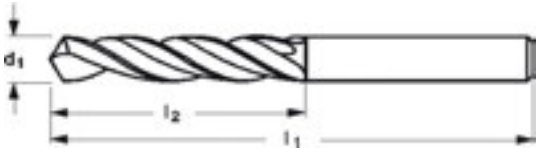
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-E geschliffen unbeschichtet, Typ N-VA, 135° KSA, Europa

DETAIL

Europäische Qualität, profilgeschliffene Ausführung, verstärkter Kern, enge Wendel - Typ VA selbstzentrierend durch Kreuzspitzanschliff nach DIN 1412 C, universeller Einsatz, aufgrund seiner Präzision zum Einsatz in Ständerbohrmaschinen sowie Bearbeitungszentren geeignet.
Anwendung gemäss Anwendungstabelle
Sortimente unter B215 017 8… und B215 017 9…





Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 017 50900	**4,40**	9,0	81	125
B215 017 50910	**5,30**	9,1	81	125
B215 017 50920	**5,40**	9,2	81	125
B215 017 50930	**5,60**	9,3	81	125
B215 017 50940	**6,20**	9,4	81	125
B215 017 50950	**4,80**	9,5	81	125
B215 017 50960	**6,30**	9,6	87	133
B215 017 50970	**6,30**	9,7	87	133
B215 017 50980	**6,30**	9,8	87	133
B215 017 50990	**6,30**	9,9	87	133
B215 017 51000	**5,30**	10,0	87	133
B215 017 51020	**6,40**	10,2	87	133
B215 017 51050	**6,30**	10,5	87	133
B215 017 51100	**7,10**	11,0	94	142
B215 017 51150	**8,80**	11,5	94	142
B215 017 51200	**10,00**	12,0	101	151
B215 017 51250	**11,80**	12,5	101	151
B215 017 51300	**12,70**	13,0	101	151
B215 017 51350	**18,30**	13,5	108	160
B215 017 51400	**19,50**	14,0	108	160

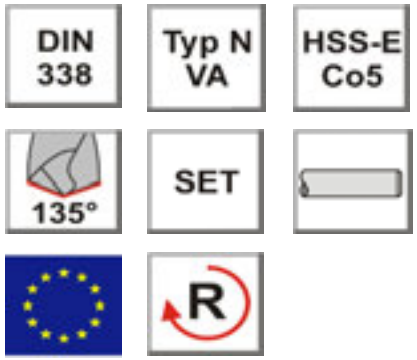
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 017 51450	**22,40**	14,5	114	169
B215 017 51500	**23,60**	15,0	114	169
B215 017 51550	**26,00**	15,5	120	178
B215 017 51600	**28,80**	16,0	120	178

ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-E geschliffen unbeschichtet, Typ N-VA, 135° KSA, Europa, Sortimente

DETAIL

Europäische Qualität, profilgeschliffene Ausführung, verstärkter Kern, enge Wendel - Typ VA selbstzentrierend durch Kreuzspitzanschliff nach DIN 1412 C, universeller Einsatz, aufgrund seiner Präzision zum Einsatz in Ständerbohrmaschinen sowie Bearbeitungszentren geeignet.
Anwendung gemäss Anwendungstabelle
Detailabmessungen unter B215 017 5...



Rabattgruppe

RG 10

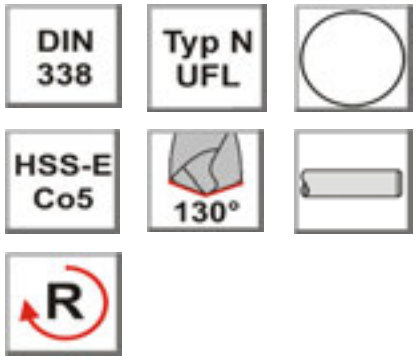
Artikelnummer	EUR / Stk	Kassette	Anzahl	Inhalt
B215 017 80190	**63,80**	Metall	19 Stück	1-10,0x0,5
B215 017 80240	**90,50**	Metall	24 Stück	1-10,5x0,5 / KLB 3,3/4,2/6,8/10,2
B215 017 80250	**134,40**	Metall	25 Stück	1-13,0x0,5
B215 017 80410	**219,60**	Metall	41 Stück	6-10,0x0,1
B215 017 80500	**79,30**	Metall	50 Stück	1- 5,9x0,1
B215 017 90190	**67,20**	Kunststoff	19 Stück	1-10,0x0,5
B215 017 90240	**94,80**	Kunststoff	24 Stück	1-10,5x0,5 / KLB 3,3/4,2/6,8/10,2
B215 017 90250	**138,70**	Kunststoff	25 Stück	1-13,0x0,5
B215 017 90410	**236,90**	Kunststoff	41 Stück	6-10,0x0,1
B215 017 90500	**85,30**	Kunststoff	50 Stück	1- 5,9x0,1

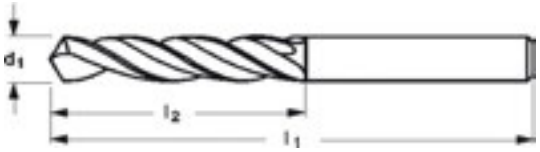
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-E geschliffen unbeschichtet, Typ N-UFL, 130° KSA, PROFI

DETAIL

HSS-Co5 - PROFI - Spiralbohrer DIN 338, Typ Uni-FL, rechts, mit Zylinderschaft, kurze und blanke Ausführung, 5 % cobaltlegiert, profilgeschliffen. Mit Universal-Tieflochspirale ab 2,0 mm Ø, 130° Spitzenwinkel, .
Ermöglicht größere Bohrtiefen ohne zu lüften.Mehrbereichsbohrer mit ausgeprägter Warmehärtebeständigkeit, mit spez. Geometrie zur Optimierung von Spanbildung und -abfuhr. Ermöglicht größere Bohrtiefen ohne zu lüften.
Besonders breite Einsatzmöglichkeiten gemäss Anwendungstabelle





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 019 00150	**1,10**	1,5	18	40
B215 019 00160	**1,90**	1,6	20	43
B215 019 00170	**1,90**	1,7	20	43
B215 019 00180	**1,90**	1,8	22	46
B215 019 00190	**1,90**	1,9	22	46
B215 019 00200	**2,20**	2,0	24	49
B215 019 00210	**2,60**	2,1	24	49
B215 019 00220	**2,60**	2,2	27	53
B215 019 00230	**2,60**	2,3	27	53
B215 019 00240	**2,60**	2,4	30	57
B215 019 00250	**2,30**	2,5	30	57
B215 019 00260	**2,80**	2,6	30	57
B215 019 00270	**2,80**	2,7	33	61
B215 019 00280	**2,80**	2,8	33	61
B215 019 00290	**2,80**	2,9	33	61
B215 019 00300	**2,30**	3,0	33	61
B215 019 00310	**3,30**	3,1	36	65
B215 019 00320	**3,30**	3,2	36	65
B215 019 00330	**3,30**	3,3	36	65
B215 019 00340	**3,30**	3,4	39	70

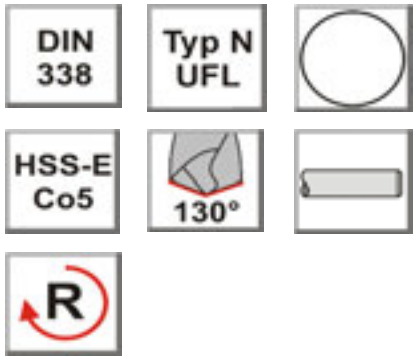
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 019 00350	**2,60**	3,5	39	70
B215 019 00360	**3,80**	3,6	39	70
B215 019 00370	**3,80**	3,7	39	70
B215 019 00380	**3,80**	3,8	43	75
B215 019 00390	**3,80**	3,9	43	75
B215 019 00400	**2,70**	4,0	43	75
B215 019 00410	**4,20**	4,1	43	75
B215 019 00420	**3,60**	4,2	43	75
B215 019 00430	**4,20**	4,3	47	80
B215 019 00440	**4,20**	4,4	47	80
B215 019 00450	**3,60**	4,5	47	80
B215 019 00460	**4,80**	4,6	47	80
B215 019 00470	**4,80**	4,7	47	80
B215 019 00480	**4,80**	4,8	52	86
B215 019 00490	**4,80**	4,9	52	86
B215 019 00500	**3,60**	5,0	52	86
B215 019 00510	**5,70**	5,1	52	86
B215 019 00520	**5,70**	5,2	52	86
B215 019 00530	**5,70**	5,3	52	86
B215 019 00540	**5,70**	5,4	57	93

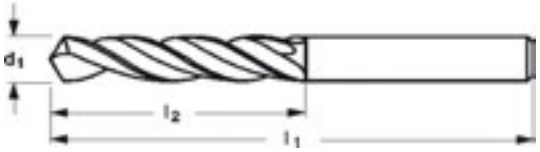
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-E geschliffen unbeschichtet, Typ N-UFL, 130° KSA, PROFI

DETAIL

HSS-Co5 - PROFI - Spiralbohrer DIN 338, Typ Uni-FL, rechts, mit Zylinderschaft, kurze und blanke Ausführung, 5 % cobaltlegiert, profilgeschliffen. Mit Universal-Tieflochspirale ab 2,0 mm Ø, 130° Spitzenwinkel, .
Ermöglicht größere Bohrtiefen ohne zu lüften.Mehrbereichsbohrer mit ausgeprägter Warmehärtebeständigkeit, mit spez. Geometrie zur Optimierung von Spanbildung und -abfuhr. Ermöglicht größere Bohrtiefen ohne zu lüften.
Besonders breite Einsatzmöglichkeiten gemäss Anwendungstabelle





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 019 00550	**4,20**	5,5	57	93
B215 019 00560	**6,20**	5,6	57	93
B215 019 00570	**6,20**	5,7	57	93
B215 019 00580	**6,20**	5,8	57	93
B215 019 00590	**6,20**	5,9	57	93
B215 019 00600	**4,40**	6,0	57	93
B215 019 00610	**6,70**	6,1	63	101
B215 019 00620	**6,70**	6,2	63	101
B215 019 00630	**6,70**	6,3	63	101
B215 019 00640	**6,70**	6,4	63	101
B215 019 00650	**5,00**	6,5	63	101
B215 019 00660	**7,70**	6,6	63	101
B215 019 00670	**7,70**	6,7	63	101
B215 019 00680	**5,70**	6,8	69	109
B215 019 00690	**7,70**	6,9	69	109
B215 019 00700	**5,70**	7,0	69	109
B215 019 00710	**8,80**	7,1	69	109
B215 019 00720	**8,80**	7,2	69	109
B215 019 00730	**8,80**	7,3	69	109
B215 019 00740	**8,80**	7,4	69	109

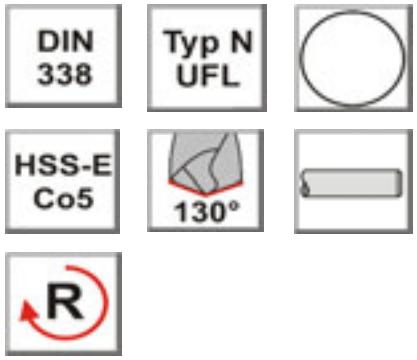
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 019 00750	**6,50**	7,5	69	109
B215 019 00760	**9,50**	7,6	75	117
B215 019 00770	**9,50**	7,7	75	117
B215 019 00780	**9,50**	7,8	75	117
B215 019 00790	**9,50**	7,9	75	117
B215 019 00800	**7,80**	8,0	75	117
B215 019 00810	**10,50**	8,1	75	117
B215 019 00820	**10,50**	8,2	75	117
B215 019 00830	**10,50**	8,3	75	117
B215 019 00840	**10,50**	8,4	75	117
B215 019 00850	**8,70**	8,5	75	117
B215 019 00860	**11,80**	8,6	81	125
B215 019 00870	**11,80**	8,7	81	125
B215 019 00880	**11,80**	8,8	81	125
B215 019 00890	**11,80**	8,9	81	125
B215 019 00900	**10,00**	9,0	81	125
B215 019 00910	**12,80**	9,1	81	125
B215 019 00920	**12,80**	9,2	81	125
B215 019 00930	**12,80**	9,3	81	125
B215 019 00940	**12,80**	9,4	81	125

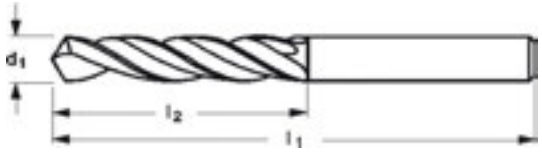
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-E geschliffen unbeschichtet, Typ N-UFL, 130° KSA, PROFI

DETAIL

HSS-Co5 - PROFI - Spiralbohrer DIN 338, Typ Uni-FL, rechts, mit Zylinderschaft, kurze und blanke Ausführung, 5 % cobaltlegiert, profilgeschliffen. Mit Universal-Tieflochspirale ab 2,0 mm Ø, 130° Spitzenwinkel, .
Ermöglicht größere Bohrtiefen ohne zu lüften.Mehrbereichsbohrer mit ausgeprägter Warmehärtebeständigkeit, mit spez. Geometrie zur Optimierung von Spanbildung und -abfuhr. Ermöglicht größere Bohrtiefen ohne zu lüften.
Besonders breite Einsatzmöglichkeiten gemäss Anwendungstabelle





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 019 00950	**10,80**	9,5	81	125
B215 019 00960	**14,30**	9,6	81	125
B215 019 00970	**14,30**	9,7	87	133
B215 019 00980	**14,30**	9,8	87	133
B215 019 00990	**14,30**	9,9	87	133
B215 019 01000	**12,10**	10,0	87	133
B215 019 01020	**14,70**	10,2	87	133
B215 019 01050	**14,70**	10,5	87	133
B215 019 01100	**16,40**	11,0	94	142
B215 019 01150	**19,40**	11,5	94	142
B215 019 01200	**22,00**	12,0	101	151
B215 019 01250	**25,90**	12,5	101	151
B215 019 01300	**28,00**	13,0	101	151
B215 019 01400	**37,90**	14,0	108	160
B215 019 01500	**41,40**	15,0	114	169
B215 019 01600	**48,30**	16,0	120	178

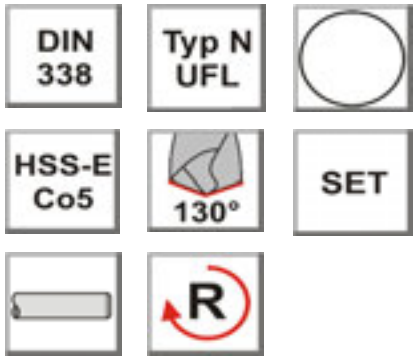
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm

ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-E geschliffen unbeschichtet, Typ N-UFL, 130° KSA, PROFI, Sortimente

DETAIL

HSS-Co5 - PROFI - Spiralbohrer DIN 338, Typ Uni-FL, rechts, mit Zylinderschaft, kurze und blanke Ausführung, 5 % cobaltlegiert, profilgeschliffen. Mit Universal-Tieflochspirale ab 2,0 mm Ø, 130° Spitzenwinkel, .
Ermöglicht größere Bohrtiefen ohne zu lüften.Mehrbereichsbohrer mit ausgeprägter Warmehärtebeständigkeit, mit spez. Geometrie zur Optimierung von Spanbildung und -abfuhr. Ermöglicht größere Bohrtiefen ohne zu lüften.
Besonders breite Einsatzmöglichkeiten gemäss Anwendungstabelle



Rabattgruppe

RG 10

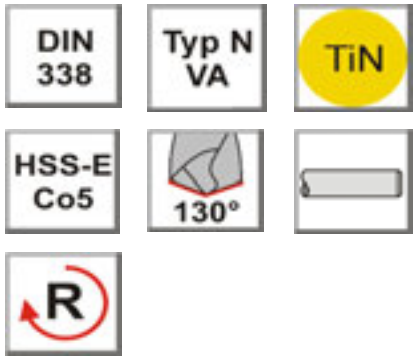
Artikelnummer	EUR / Stk	Kassette	Anzahl	Inhalt
B215 019 80190	**95,60**	Metall	19 Stück	1-10,0x0,5
B215 019 80250	**223,90**	Metall	25 Stück	1-13,0x0,5
B215 019 80410	**387,50**	Metall	41 Stück	6-10,0x0,1
B215 019 80500	**163,70**	Metall	50 Stück	1- 5,9x0,1
B215 019 90190	**101,70**	Kunststoff	19 Stück	1-10,0x0,5
B215 019 90250	**228,20**	Kunststoff	25 Stück	1-13,0x0,5

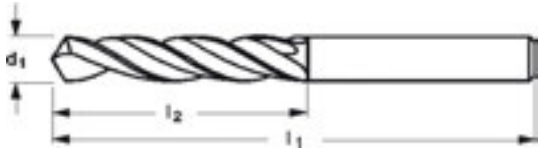
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-E geschliffen TIN beschichtet, Typ N-VA, 130° KSA, PROFI

DETAIL

HSS-Co5 - PROFI - Spiralbohrer DIN 338, Typ VA, rechts, mit Zylinderschaft, TIN Ausführung, 5 % cobaltlegiert , profilgeschliffen. Mit Kreuzanschliff ab 2,0 mm Ø, 130° Spitzenwinkel.
Anwendungsgebiet: Spiralbohrer mit ausgeprägter Wärmehärtebeständigkeit gemäss Anwendungstabelle
Sortimente unter B215 042 8… und B215 042 9…





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 042 00100	**3,10**	1,00	12	34
B215 042 00110	**3,30**	1,10	14	36
B215 042 00120	**3,30**	1,20	16	38
B215 042 00130	**3,30**	1,30	16	38
B215 042 00140	**3,30**	1,40	18	40
B215 042 00150	**3,10**	1,50	18	40
B215 042 00160	**3,20**	1,60	20	43
B215 042 00170	**3,20**	1,70	20	43
B215 042 00175	**3,20**	1,75	22	46
B215 042 00180	**3,20**	1,80	22	46
B215 042 00190	**3,20**	1,90	22	46
B215 042 00200	**3,20**	2,00	24	49
B215 042 00210	**3,30**	2,10	24	49
B215 042 00220	**3,30**	2,20	27	53
B215 042 00225	**3,30**	2,25	27	53
B215 042 00230	**3,30**	2,30	27	53
B215 042 00240	**3,30**	2,40	30	57
B215 042 00250	**3,10**	2,50	30	57
B215 042 00260	**3,40**	2,60	30	57
B215 042 00270	**3,40**	2,70	33	61

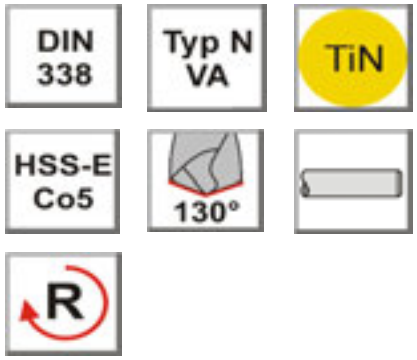
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 042 00275	**3,40**	2,75	33	61
B215 042 00280	**3,40**	2,80	33	61
B215 042 00290	**3,40**	2,90	33	61
B215 042 00300	**3,20**	3,00	33	61
B215 042 00310	**3,50**	3,10	36	65
B215 042 00320	**3,50**	3,20	36	65
B215 042 00325	**3,70**	3,25	36	65
B215 042 00330	**3,70**	3,30	36	65
B215 042 00340	**3,70**	3,40	39	70
B215 042 00350	**3,50**	3,50	39	70
B215 042 00360	**4,00**	3,60	39	70
B215 042 00370	**4,00**	3,70	39	70
B215 042 00375	**4,00**	3,75	39	70
B215 042 00380	**4,00**	3,80	43	75
B215 042 00390	**4,00**	3,90	43	75
B215 042 00400	**3,80**	4,00	43	75
B215 042 00410	**3,80**	4,10	43	75
B215 042 00420	**3,80**	4,20	43	75
B215 042 00425	**4,10**	4,25	43	75
B215 042 00430	**4,10**	4,30	47	80

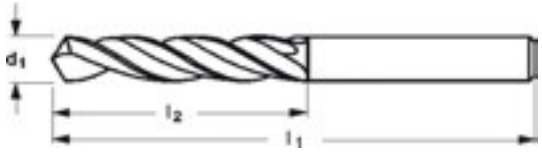
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-E geschliffen TIN beschichtet, Typ N-VA, 130° KSA, PROFI

DETAIL

HSS-Co5 - PROFI - Spiralbohrer DIN 338, Typ VA, rechts, mit Zylinderschaft, TIN Ausführung, 5 % cobaltlegiert , profilgeschliffen. Mit Kreuzanschliff ab 2,0 mm Ø, 130° Spitzenwinkel.
Anwendungsgebiet: Spiralbohrer mit ausgeprägter Wärmehärtebeständigkeit gemäss Anwendungstabelle
Sortimente unter B215 042 8… und B215 042 9…





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 042 00440	**4,10**	4,40	47	80
B215 042 00450	**3,80**	4,50	47	80
B215 042 00460	**4,40**	4,60	47	80
B215 042 00470	**4,40**	4,70	47	80
B215 042 00475	**4,40**	4,75	47	80
B215 042 00480	**4,40**	4,80	53	86
B215 042 00490	**4,40**	4,90	53	86
B215 042 00500	**4,10**	5,00	52	86
B215 042 00510	**4,90**	5,10	53	86
B215 042 00520	**4,50**	5,20	53	86
B215 042 00525	**4,90**	5,25	53	86
B215 042 00530	**4,90**	5,30	53	86
B215 042 00540	**4,90**	5,40	57	93
B215 042 00550	**4,50**	5,50	57	93
B215 042 00560	**5,00**	5,60	57	93
B215 042 00570	**5,00**	5,70	57	93
B215 042 00575	**5,00**	5,75	57	93
B215 042 00580	**5,00**	5,80	57	93
B215 042 00590	**5,00**	5,90	57	93
B215 042 00600	**4,80**	6,00	57	93

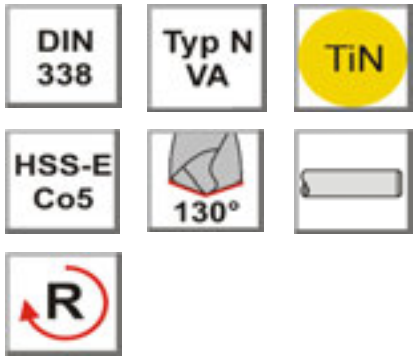
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 042 00610	**6,20**	6,10	63	101
B215 042 00620	**6,20**	6,20	63	101
B215 042 00625	**6,20**	6,25	63	101
B215 042 00630	**6,20**	6,30	63	101
B215 042 00640	**6,20**	6,40	63	101
B215 042 00650	**5,70**	6,50	63	101
B215 042 00660	**6,40**	6,60	63	101
B215 042 00670	**6,40**	6,70	63	101
B215 042 00675	**6,40**	6,75	69	109
B215 042 00680	**6,20**	6,80	69	109
B215 042 00690	**6,40**	6,90	69	109
B215 042 00700	**6,00**	7,00	69	109
B215 042 00710	**7,30**	7,10	69	109
B215 042 00720	**7,30**	7,20	69	109
B215 042 00725	**7,30**	7,25	69	109
B215 042 00730	**7,30**	7,30	69	109
B215 042 00740	**7,30**	7,40	69	109
B215 042 00750	**6,60**	7,50	69	109
B215 042 00760	**7,40**	7,60	75	117
B215 042 00770	**7,40**	7,70	75	117

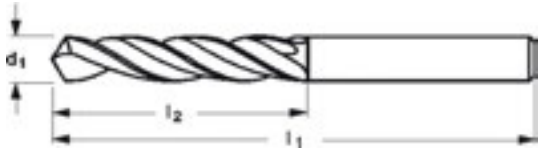
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-E geschliffen TIN beschichtet, Typ N-VA, 130° KSA, PROFI

DETAIL

HSS-Co5 - PROFI - Spiralbohrer DIN 338, Typ VA, rechts, mit Zylinderschaft, TIN Ausführung, 5 % cobaltlegiert , profilgeschliffen. Mit Kreuzanschliff ab 2,0 mm Ø, 130° Spitzenwinkel.
Anwendungsgebiet: Spiralbohrer mit ausgeprägter Wärmehärtebeständigkeit gemäss Anwendungstabelle
Sortimente unter B215 042 8… und B215 042 9…





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 042 00775	**7,40**	7,75	75	117
B215 042 00780	**7,40**	7,80	75	117
B215 042 00790	**7,40**	7,90	75	117
B215 042 00800	**6,90**	8,00	75	117
B215 042 00810	**8,40**	8,10	75	117
B215 042 00820	**8,40**	8,20	75	117
B215 042 00825	**8,40**	8,25	75	117
B215 042 00830	**8,40**	8,30	75	117
B215 042 00840	**8,40**	8,40	75	117
B215 042 00850	**7,80**	8,50	75	117
B215 042 00860	**9,30**	8,60	81	125
B215 042 00870	**9,30**	8,70	81	125
B215 042 00875	**9,30**	8,75	81	125
B215 042 00880	**9,30**	8,80	81	125
B215 042 00890	**9,30**	8,90	81	125
B215 042 00900	**8,70**	9,00	81	125
B215 042 00910	**10,00**	9,10	81	125
B215 042 00920	**10,00**	9,20	81	125
B215 042 00925	**10,00**	9,25	81	125
B215 042 00930	**10,00**	9,30	81	125

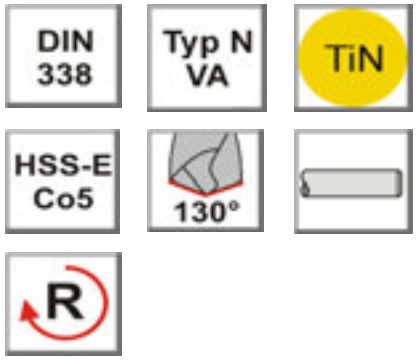
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 042 00940	**10,00**	9,40	81	125
B215 042 00950	**9,30**	9,50	81	125
B215 042 00960	**10,70**	9,60	87	133
B215 042 00970	**10,70**	9,70	87	133
B215 042 00975	**10,70**	9,75	87	133
B215 042 00980	**10,70**	9,80	87	133
B215 042 00990	**10,70**	9,90	87	133
B215 042 01000	**10,00**	10,00	87	133
B215 042 01010	**13,80**	10,10	87	133
B215 042 01020	**12,80**	10,20	87	133
B215 042 01030	**13,80**	10,30	87	133
B215 042 01040	**13,80**	10,40	87	133
B215 042 01050	**12,40**	10,50	87	133
B215 042 01060	**15,40**	10,60	94	142
B215 042 01070	**15,40**	10,70	94	142
B215 042 01080	**15,40**	10,80	94	142
B215 042 01090	**15,40**	10,90	94	142
B215 042 01100	**13,80**	11,00	94	142
B215 042 01110	**16,70**	11,10	94	142
B215 042 01120	**16,70**	11,20	94	142

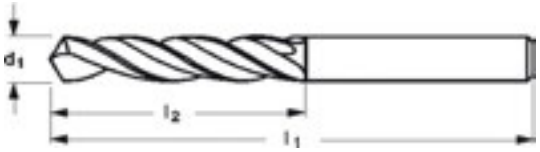
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-E geschliffen TIN beschichtet, Typ N-VA, 130° KSA, PROFI

DETAIL

HSS-Co5 - PROFI - Spiralbohrer DIN 338, Typ VA, rechts, mit Zylinderschaft, TIN Ausführung, 5 % cobaltlegiert , profilgeschliffen. Mit Kreuzanschliff ab 2,0 mm Ø, 130° Spitzenwinkel.
Anwendungsgebiet: Spiralbohrer mit ausgeprägter Wärmehärtebeständigkeit gemäss Anwendungstabelle
Sortimente unter B215 042 8… und B215 042 9…





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 042 01130	**16,70**	11,30	94	142
B215 042 01140	**16,70**	11,40	94	142
B215 042 01150	**14,90**	11,50	94	142
B215 042 01160	**17,00**	11,60	94	142
B215 042 01170	**17,00**	11,70	94	142
B215 042 01180	**17,00**	11,80	94	142
B215 042 01190	**17,00**	11,90	101	151
B215 042 01200	**15,20**	12,00	101	151
B215 042 01210	**19,00**	12,10	101	151
B215 042 01220	**19,00**	12,20	101	151
B215 042 01230	**19,00**	12,30	101	151
B215 042 01240	**19,00**	12,40	101	151
B215 042 01250	**17,30**	12,50	101	151
B215 042 01260	**19,90**	12,60	101	151
B215 042 01270	**19,90**	12,70	101	151
B215 042 01280	**19,90**	12,80	101	151
B215 042 01290	**19,90**	12,90	101	151
B215 042 01300	**18,00**	13,00	101	151
B215 042 01350	**30,20**	13,50	108	160
B215 042 01400	**31,90**	14,00	108	160

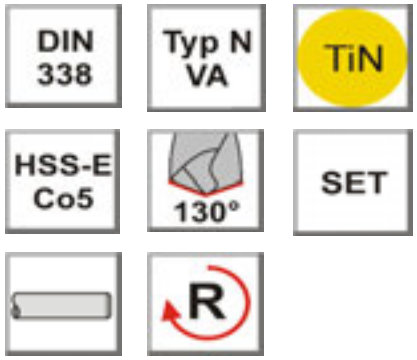
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 042 01450	**36,20**	14,50	114	169
B215 042 01500	**37,90**	15,00	114	169
B215 042 01550	**41,40**	15,50	120	178
B215 042 01600	**45,70**	16,00	120	178

ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-E geschliffen TIN beschichtet, Typ N-VA, 130° KSA, PROFI, Sortimente

DETAIL

HSS-Co5 - PROFI - Spiralbohrer DIN 338, Typ VA, rechts, mit Zylinderschaft, kurze und TIN Ausführung, 5 % cobaltlegiert, profilgeschliffen. Mit Kreuzanschliff ab 2,0 mm Ø, 130° Spitzenwinkel.
Anwendungsgebiet: Spiralbohrer mit ausgeprägter Wärmehärtebeständigkeit.
Anwendung lt. Anwendungstabelle.
Detailabmessungen unter B215 042 ....



Rabattgruppe

RG 10

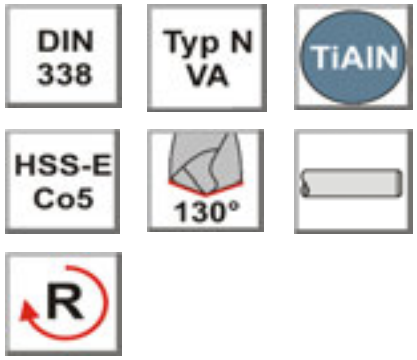
Artikelnummer	EUR / Stk	Kassette	Anzahl	Inhalt
B215 042 80190	**98,20**	Metall	19 Stück	1-10,0x0,5
B215 042 80240	**133,50**	Metall	24 Stück	1-10,5x0,5 / KLB 3,3/4,2/6,8/10,2
B215 042 80250	**180,90**	Metall	25 Stück	1-13,0x0,5
B215 042 80410	**297,10**	Metall	41 Stück	6-10,0x0,1
B215 042 80500	**176,60**	Metall	50 Stück	1- 5,9x0,1
B215 042 90190	**101,70**	Kunststoff	19 Stück	1-10,0x0,5
B215 042 90240	**137,80**	Kunststoff	24 Stück	1-10,5x0,5 / KLB 3,3/4,2/6,8/10,2
B215 042 90250	**183,50**	Kunststoff	25 Stück	1-13,0x0,5

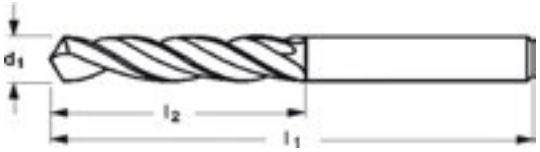
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-E geschliffen TIALN beschichtet, Typ N-VA, 130° KSA, PROFI

DETAIL

HSS-Co5 - PROFI - Spiralbohrer DIN 338, Typ VA, rechts, mit Zylinderschaft, kurze und TIALN Ausführung, 5 % cobaltlegiert, profilgeschliffen. Mit Kreuzanschliff ab 2,0 mm Ø, 130° Spitzenwinkel. Spiralbohrer mit ausgeprägter Wärmehärtebeständigkeit Anwendung lt. Anwendungstabelle.
Sortimente unter B215 044 8…





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 044 00100	**4,40**	1,00	12	34
B215 044 00110	**4,60**	1,10	14	36
B215 044 00120	**4,60**	1,20	16	38
B215 044 00130	**4,60**	1,30	16	38
B215 044 00140	**4,60**	1,40	18	40
B215 044 00150	**4,40**	1,50	18	40
B215 044 00160	**4,50**	1,60	20	43
B215 044 00170	**4,50**	1,70	20	43
B215 044 00175	**4,50**	1,75	22	46
B215 044 00180	**4,50**	1,80	22	46
B215 044 00190	**4,50**	1,90	22	46
B215 044 00200	**4,40**	2,00	24	49
B215 044 00210	**4,60**	2,10	24	49
B215 044 00220	**4,60**	2,20	27	53
B215 044 00225	**4,60**	2,25	27	53
B215 044 00230	**4,60**	2,30	27	53
B215 044 00240	**4,60**	2,40	30	57
B215 044 00250	**4,40**	2,50	30	57
B215 044 00260	**4,70**	2,60	30	57
B215 044 00270	**4,70**	2,70	33	61

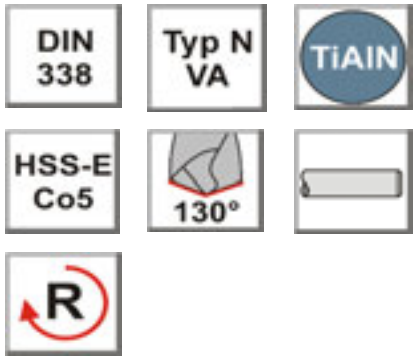
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 044 00275	**4,70**	2,75	33	61
B215 044 00280	**4,70**	2,80	33	61
B215 044 00290	**4,70**	2,90	33	61
B215 044 00300	**4,50**	3,00	33	61
B215 044 00310	**4,80**	3,10	36	65
B215 044 00320	**4,80**	3,20	36	65
B215 044 00325	**5,00**	3,25	36	65
B215 044 00330	**5,00**	3,30	36	65
B215 044 00340	**5,00**	3,40	39	70
B215 044 00350	**4,80**	3,50	39	70
B215 044 00360	**5,30**	3,60	39	70
B215 044 00370	**5,30**	3,70	39	70
B215 044 00375	**5,30**	3,75	39	70
B215 044 00380	**5,30**	3,80	43	75
B215 044 00390	**5,30**	3,90	43	75
B215 044 00400	**5,00**	4,00	43	75
B215 044 00410	**5,10**	4,10	43	75
B215 044 00420	**5,10**	4,20	43	75
B215 044 00425	**5,40**	4,25	43	75
B215 044 00430	**5,40**	4,30	47	80

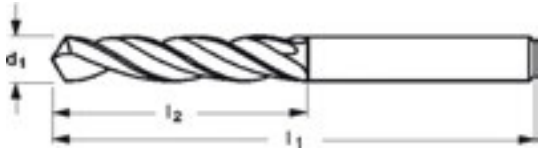
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-E geschliffen TIALN beschichtet, Typ N-VA, 130° KSA, PROFI

DETAIL

HSS-Co5 - PROFI - Spiralbohrer DIN 338, Typ VA, rechts, mit Zylinderschaft, kurze und TIALN Ausführung, 5 % cobaltlegiert, profilgeschliffen. Mit Kreuzanschliff ab 2,0 mm Ø, 130° Spitzenwinkel. Spiralbohrer mit ausgeprägter Wärmehärtebeständigkeit Anwendung lt. Anwendungstabelle.
Sortimente unter B215 044 8…





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 044 00440	**5,40**	4,40	47	80
B215 044 00450	**5,10**	4,50	47	80
B215 044 00460	**5,70**	4,60	47	80
B215 044 00470	**5,70**	4,70	47	80
B215 044 00475	**5,70**	4,75	47	80
B215 044 00480	**5,70**	4,80	53	86
B215 044 00490	**5,70**	4,90	53	86
B215 044 00500	**5,40**	5,00	52	86
B215 044 00510	**6,20**	5,10	53	86
B215 044 00520	**5,80**	5,20	53	86
B215 044 00525	**6,20**	5,25	53	86
B215 044 00530	**6,20**	5,30	53	86
B215 044 00540	**6,20**	5,40	57	93
B215 044 00550	**5,80**	5,50	57	93
B215 044 00560	**6,30**	5,60	57	93
B215 044 00570	**6,30**	5,70	57	93
B215 044 00575	**6,30**	5,75	57	93
B215 044 00580	**6,30**	5,80	57	93
B215 044 00590	**6,30**	5,90	57	93
B215 044 00600	**6,10**	6,00	57	93

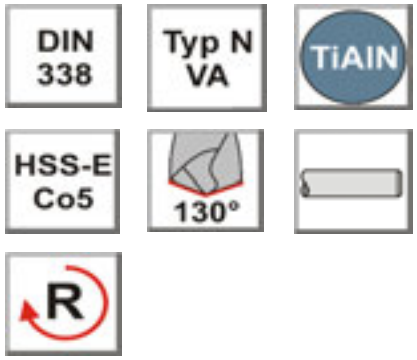
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 044 00610	**7,50**	6,10	63	101
B215 044 00620	**7,50**	6,20	63	101
B215 044 00625	**7,50**	6,25	63	101
B215 044 00630	**7,50**	6,30	63	101
B215 044 00640	**7,50**	6,40	63	101
B215 044 00650	**7,00**	6,50	63	101
B215 044 00660	**7,70**	6,60	63	101
B215 044 00670	**7,70**	6,70	63	101
B215 044 00675	**7,70**	6,75	69	109
B215 044 00680	**7,50**	6,80	69	109
B215 044 00690	**7,70**	6,90	69	109
B215 044 00700	**7,30**	7,00	69	109
B215 044 00710	**8,60**	7,10	69	109
B215 044 00720	**8,60**	7,20	69	109
B215 044 00725	**8,60**	7,25	69	109
B215 044 00730	**8,60**	7,30	69	109
B215 044 00740	**8,60**	7,40	69	109
B215 044 00750	**7,90**	7,50	69	109
B215 044 00760	**8,70**	7,60	75	117
B215 044 00770	**8,70**	7,70	75	117

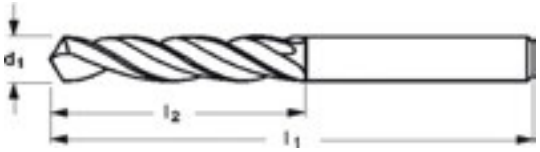
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-E geschliffen TIALN beschichtet, Typ N-VA, 130° KSA, PROFI

DETAIL

HSS-Co5 - PROFI - Spiralbohrer DIN 338, Typ VA, rechts, mit Zylinderschaft, kurze und TIALN Ausführung, 5 % cobaltlegiert, profilgeschliffen. Mit Kreuzanschliff ab 2,0 mm Ø, 130° Spitzenwinkel. Spiralbohrer mit ausgeprägter Wärmehärtebeständigkeit Anwendung lt. Anwendungstabelle.
Sortimente unter B215 044 8…





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 044 00775	**8,70**	7,75	75	117
B215 044 00780	**8,70**	7,80	75	117
B215 044 00790	**8,70**	7,90	75	117
B215 044 00800	**8,20**	8,00	75	117
B215 044 00810	**9,70**	8,10	75	117
B215 044 00820	**9,70**	8,20	75	117
B215 044 00825	**9,70**	8,25	75	117
B215 044 00830	**9,70**	8,30	75	117
B215 044 00840	**9,70**	8,40	75	117
B215 044 00850	**9,10**	8,50	75	117
B215 044 00860	**10,60**	8,60	81	125
B215 044 00870	**10,60**	8,70	81	125
B215 044 00875	**10,60**	8,75	81	125
B215 044 00880	**10,60**	8,80	81	125
B215 044 00890	**10,60**	8,90	81	125
B215 044 00900	**10,00**	9,00	81	125
B215 044 00910	**11,20**	9,10	81	125
B215 044 00920	**11,20**	9,20	81	125
B215 044 00925	**11,20**	9,25	81	125
B215 044 00930	**11,20**	9,30	81	125

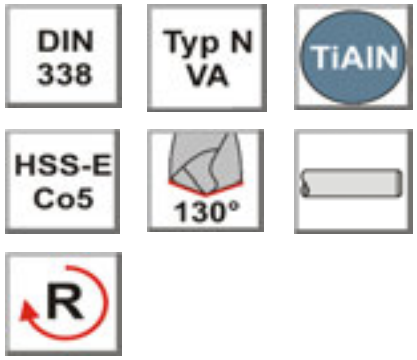
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 044 00940	**11,20**	9,40	81	125
B215 044 00950	**10,60**	9,50	81	125
B215 044 00960	**12,00**	9,60	87	133
B215 044 00970	**12,00**	9,70	87	133
B215 044 00975	**12,00**	9,75	87	133
B215 044 00980	**12,00**	9,80	87	133
B215 044 00990	**12,00**	9,90	87	133
B215 044 01000	**11,20**	10,00	87	133
B215 044 01010	**14,70**	10,10	87	133
B215 044 01020	**13,70**	10,20	87	133
B215 044 01030	**14,70**	10,30	87	133
B215 044 01040	**14,70**	10,40	87	133
B215 044 01050	**13,30**	10,50	87	133
B215 044 01060	**16,20**	10,60	94	142
B215 044 01070	**16,20**	10,70	94	142
B215 044 01080	**16,20**	10,80	94	142
B215 044 01090	**16,20**	10,90	94	142
B215 044 01100	**14,70**	11,00	94	142
B215 044 01110	**17,50**	11,10	94	142
B215 044 01120	**17,50**	11,20	94	142

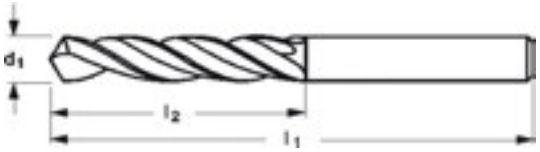
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-E geschliffen TIALN beschichtet, Typ N-VA, 130° KSA, PROFI

DETAIL

HSS-Co5 - PROFI - Spiralbohrer DIN 338, Typ VA, rechts, mit Zylinderschaft, kurze und TIALN Ausführung, 5 % cobaltlegiert, profilgeschliffen. Mit Kreuzanschliff ab 2,0 mm Ø, 130° Spitzenwinkel. Spiralbohrer mit ausgeprägter Wärmehärtebeständigkeit Anwendung lt. Anwendungstabelle.
Sortimente unter B215 044 8…





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 044 01130	**17,50**	11,30	94	142
B215 044 01140	**17,50**	11,40	94	142
B215 044 01150	**15,80**	11,50	94	142
B215 044 01160	**17,90**	11,60	94	142
B215 044 01170	**17,90**	11,70	94	142
B215 044 01180	**17,90**	11,80	94	142
B215 044 01190	**17,90**	11,90	101	151
B215 044 01200	**16,10**	12,00	101	151
B215 044 01210	**19,90**	12,10	101	151
B215 044 01220	**19,90**	12,20	101	151
B215 044 01230	**19,90**	12,30	101	151
B215 044 01240	**19,90**	12,40	101	151
B215 044 01250	**18,10**	12,50	101	151
B215 044 01260	**20,70**	12,60	101	151
B215 044 01270	**20,70**	12,70	101	151
B215 044 01280	**20,70**	12,80	101	151
B215 044 01290	**20,70**	12,90	101	151
B215 044 01300	**18,90**	13,00	101	151
B215 044 01350	**31,00**	13,50	108	160
B215 044 01400	**32,80**	14,00	108	160

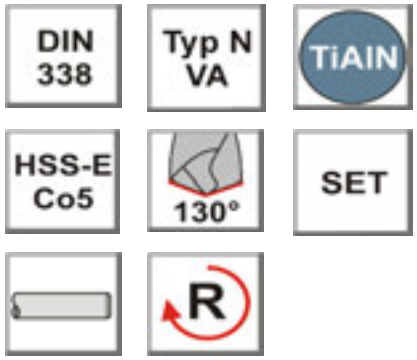
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 044 01450	**37,10**	14,50	114	169
B215 044 01500	**38,80**	15,00	114	169
B215 044 01550	**42,20**	15,50	120	178
B215 044 01600	**46,50**	16,00	120	178

ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-E geschliffen TIALN beschichtet, Typ N-VA, 130° KSA, PROFI, Sortimente

DETAIL

HSS-Co5 - PROFI - Spiralbohrer DIN 338, Typ VA, rechts, mit Zylinderschaft, kurze und TIALN Ausführung, 5 % cobaltlegiert, profilgeschliffen. Mit Kreuzanschliff ab 2,0 mm Ø, 130° Spitzenwinkel. Spiralbohrer mit ausgeprägter Wärmehärtebeständigkeit Anwendung lt. Anwendungstabelle.
Detailabmessungen unter B215 044



Rabattgruppe

RG 10

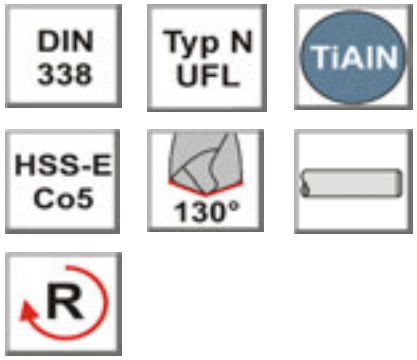
Artikelnummer	EUR / Stk	Kassette	Anzahl	Inhalt
B215 044 80190	**118,00**	Metall	19 Stück	1-10,0x0,5
B215 044 80240	**159,40**	Metall	24 Stück	1-10,5x0,5 / KLB 3,3/4,2/6,8/10,2
B215 044 80250	**205,00**	Metall	25 Stück	1-13,0x0,5
B215 044 80410	**335,90**	Metall	41 Stück	6-10,0x0,1
B215 044 80500	**219,60**	Metall	50 Stück	1- 5,9x0,1

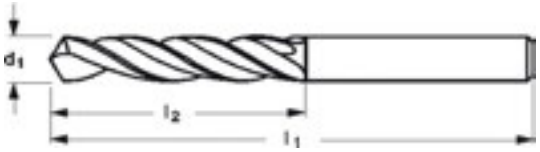
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-E geschliffen TIALN beschichtet, Typ N-UFL, 130° KSA, PROFI

DETAIL

HSS-Co5 - PROFI - Spiralbohrer DIN 338, Typ Uni-FL, rechts, mit Zylinderschaft, kurze und blanke Ausführung, 5 % cobaltlegiert, profilgeschliffen. TIALN-beschichtet mit Universal-Tieflochspirale ab 2,0 mm Ø, 130° Spitzenwinkel, .
Ermöglicht größere Bohrtiefen ohne zu lüften.Mehrbereichsbohrer mit ausgeprägter Warmehärtebeständigkeit, mit spez. Geometrie zur Optimierung von Spanbildung und -abfuhr. Ermöglicht größere Bohrtiefen ohne zu lüften.
Besonders breite Einsatzmöglichkeiten gemäss Anwendungstabelle





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 046 00150	**4,60**	1,5	18	40
B215 046 00160	**5,40**	1,6	20	43
B215 046 00170	**5,40**	1,7	20	43
B215 046 00180	**5,40**	1,8	22	46
B215 046 00190	**5,40**	1,9	22	46
B215 046 00200	**5,60**	2,0	24	49
B215 046 00210	**6,10**	2,1	24	49
B215 046 00220	**6,10**	2,2	27	53
B215 046 00230	**6,10**	2,3	27	53
B215 046 00240	**6,10**	2,4	30	57
B215 046 00250	**5,70**	2,5	30	57
B215 046 00260	**6,30**	2,6	30	57
B215 046 00270	**6,30**	2,7	33	61
B215 046 00280	**6,30**	2,8	33	61
B215 046 00290	**6,30**	2,9	33	61
B215 046 00300	**5,70**	3,0	33	61
B215 046 00310	**6,70**	3,1	36	65
B215 046 00320	**6,70**	3,2	36	65
B215 046 00330	**6,70**	3,3	36	65
B215 046 00340	**6,70**	3,4	39	70

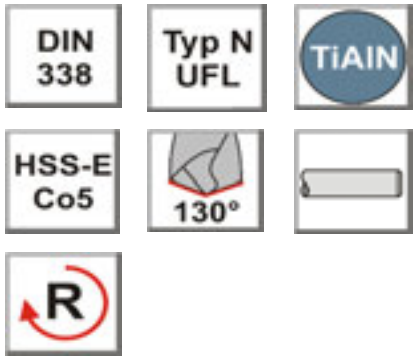
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 046 00350	**6,10**	3,5	39	70
B215 046 00360	**7,30**	3,6	39	70
B215 046 00370	**7,30**	3,7	39	70
B215 046 00380	**7,30**	3,8	43	75
B215 046 00390	**7,30**	3,9	43	75
B215 046 00400	**6,20**	4,0	43	75
B215 046 00410	**7,60**	4,1	43	75
B215 046 00420	**7,00**	4,2	43	75
B215 046 00430	**7,60**	4,3	47	80
B215 046 00440	**7,60**	4,4	47	80
B215 046 00450	**7,00**	4,5	47	80
B215 046 00460	**8,20**	4,6	47	80
B215 046 00470	**8,20**	4,7	47	80
B215 046 00480	**8,20**	4,8	52	86
B215 046 00490	**8,20**	4,9	52	86
B215 046 00500	**7,00**	5,0	52	86
B215 046 00510	**9,20**	5,1	52	86
B215 046 00520	**9,20**	5,2	52	86
B215 046 00530	**9,20**	5,3	52	86
B215 046 00540	**9,20**	5,4	57	93

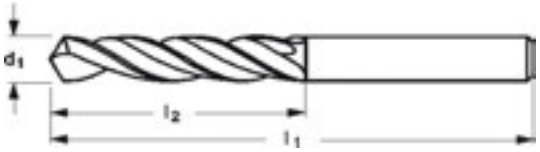
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-E geschliffen TIALN beschichtet, Typ N-UFL, 130° KSA, PROFI

DETAIL

HSS-Co5 - PROFI - Spiralbohrer DIN 338, Typ Uni-FL, rechts, mit Zylinderschaft, kurze und blanke Ausführung, 5 % cobaltlegiert, profilgeschliffen. TIALN-beschichtet mit Universal-Tieflochspirale ab 2,0 mm Ø, 130° Spitzenwinkel, .
Ermöglicht größere Bohrtiefen ohne zu lüften.Mehrbereichsbohrer mit ausgeprägter Warmehärtebeständigkeit, mit spez. Geometrie zur Optimierung von Spanbildung und -abfuhr. Ermöglicht größere Bohrtiefen ohne zu lüften.
Besonders breite Einsatzmöglichkeiten gemäss Anwendungstabelle





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 046 00550	**7,60**	5,5	57	93
B215 046 00560	**9,70**	5,6	57	93
B215 046 00570	**9,70**	5,7	57	93
B215 046 00580	**9,70**	5,8	57	93
B215 046 00590	**9,70**	5,9	57	93
B215 046 00600	**7,90**	6,0	57	93
B215 046 00610	**10,10**	6,1	63	101
B215 046 00620	**10,10**	6,2	63	101
B215 046 00630	**10,10**	6,3	63	101
B215 046 00640	**10,10**	6,4	63	101
B215 046 00650	**8,50**	6,5	63	101
B215 046 00660	**11,20**	6,6	63	101
B215 046 00670	**11,20**	6,7	63	101
B215 046 00680	**9,20**	6,8	69	109
B215 046 00690	**11,20**	6,9	69	109
B215 046 00700	**9,20**	7,0	69	109
B215 046 00710	**12,30**	7,1	69	109
B215 046 00720	**12,30**	7,2	69	109
B215 046 00730	**12,30**	7,3	69	109
B215 046 00740	**12,30**	7,4	69	109

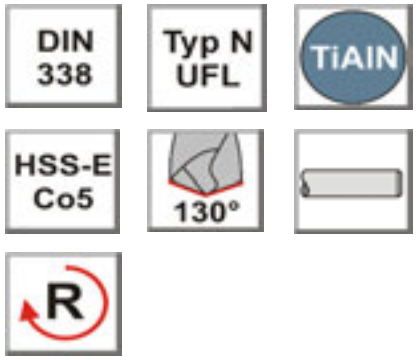
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 046 00750	**10,00**	7,5	69	109
B215 046 00760	**13,00**	7,6	75	117
B215 046 00770	**13,00**	7,7	75	117
B215 046 00780	**13,00**	7,8	75	117
B215 046 00790	**13,00**	7,9	75	117
B215 046 00800	**11,20**	8,0	75	117
B215 046 00810	**13,90**	8,1	75	117
B215 046 00820	**13,90**	8,2	75	117
B215 046 00830	**13,90**	8,3	75	117
B215 046 00840	**13,90**	8,4	75	117
B215 046 00850	**12,10**	8,5	75	117
B215 046 00860	**15,20**	8,6	81	125
B215 046 00870	**15,20**	8,7	81	125
B215 046 00880	**15,20**	8,8	81	125
B215 046 00890	**15,20**	8,9	81	125
B215 046 00900	**13,40**	9,0	81	125
B215 046 00910	**16,20**	9,1	81	125
B215 046 00920	**16,20**	9,2	81	125
B215 046 00930	**16,20**	9,3	81	125
B215 046 00940	**16,20**	9,4	81	125

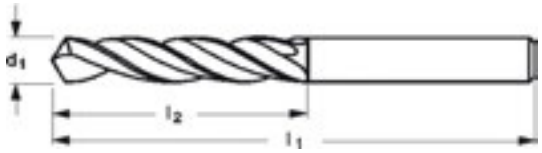
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-E geschliffen TIALN beschichtet, Typ N-UFL, 130° KSA, PROFI

DETAIL

HSS-Co5 - PROFI - Spiralbohrer DIN 338, Typ Uni-FL, rechts, mit Zylinderschaft, kurze und blanke Ausführung, 5 % cobaltlegiert, profilgeschliffen. TIALN-beschichtet mit Universal-Tieflochspirale ab 2,0 mm Ø, 130° Spitzenwinkel, .
Ermöglicht größere Bohrtiefen ohne zu lüften.Mehrbereichsbohrer mit ausgeprägter Warmehärtebeständigkeit, mit spez. Geometrie zur Optimierung von Spanbildung und -abfuhr. Ermöglicht größere Bohrtiefen ohne zu lüften.
Besonders breite Einsatzmöglichkeiten gemäss Anwendungstabelle





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 046 00950	**14,30**	9,5	81	125
B215 046 00960	**17,80**	9,6	81	125
B215 046 00970	**17,80**	9,7	87	133
B215 046 00980	**17,80**	9,8	87	133
B215 046 00990	**17,80**	9,9	87	133
B215 046 01000	**15,50**	10,0	87	133
B215 046 01020	**19,00**	10,2	87	133
B215 046 01050	**19,00**	10,5	87	133
B215 046 01100	**20,70**	11,0	94	142
B215 046 01150	**23,70**	11,5	94	142
B215 046 01200	**26,30**	12,0	101	151
B215 046 01250	**30,20**	12,5	101	151
B215 046 01300	**32,30**	13,0	101	151
B215 046 01400	**42,20**	14,0	108	160
B215 046 01500	**45,70**	15,0	114	169
B215 046 01600	**52,60**	16,0	120	178

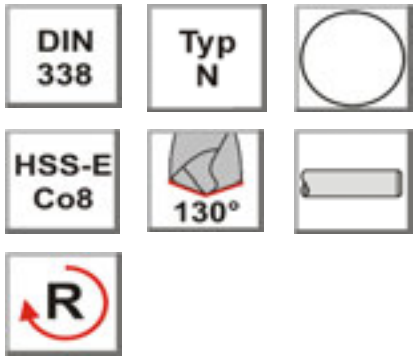
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm

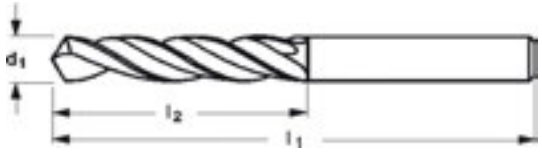
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-E Co8% geschliffen unbeschichtet, Typ N, 130°, PROFI

DETAIL

HSS-Co8 - PROFI - Spiralbohrer DIN 338, Typ N, rechts, mit Zylinderschaft, kurze und blanke Ausführung, 8 % cobaltlegiert, profilgeschliffen. Mit Kreuzanschliff ab 2,0 mm Ø, 130° Spitzenwinkel. Sehr kräftiger, stabiler Spiralbohrer mit extrem ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit.
Anwendung gemäss Anwendungstabelle.





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 048 00200	**2,20**	2,0	24	49
B215 048 00220	**2,70**	2,2	27	53
B215 048 00250	**2,50**	2,5	30	57
B215 048 00280	**2,80**	2,8	33	61
B215 048 00300	**2,50**	3,0	33	61
B215 048 00320	**2,80**	3,2	36	65
B215 048 00330	**2,80**	3,3	36	65
B215 048 00350	**2,80**	3,5	39	70
B215 048 00370	**3,40**	3,7	39	70
B215 048 00380	**3,40**	3,8	43	75
B215 048 00400	**3,10**	4,0	43	75
B215 048 00410	**3,80**	4,1	43	75
B215 048 00420	**3,40**	4,2	43	75
B215 048 00450	**3,40**	4,5	47	80
B215 048 00480	**4,10**	4,8	52	86
B215 048 00500	**3,70**	5,0	52	86
B215 048 00510	**5,00**	5,1	52	86
B215 048 00520	**5,00**	5,2	52	86
B215 048 00550	**4,50**	5,5	57	93
B215 048 00580	**5,60**	5,8	57	93

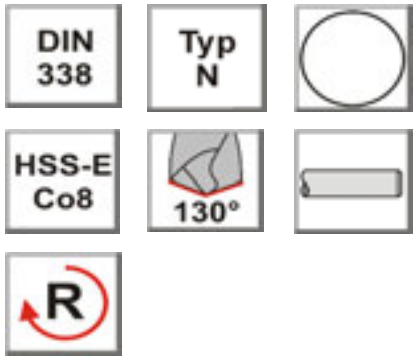
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 048 00600	**5,10**	6,0	57	93
B215 048 00610	**6,80**	6,1	63	101
B215 048 00620	**6,80**	6,2	63	101
B215 048 00650	**6,10**	6,5	63	101
B215 048 00680	**7,50**	6,8	69	109
B215 048 00700	**7,50**	7,0	69	109
B215 048 00720	**8,00**	7,2	69	109
B215 048 00750	**8,00**	7,5	69	109
B215 048 00780	**9,20**	7,8	75	117
B215 048 00800	**8,30**	8,0	75	117
B215 048 00820	**10,00**	8,2	75	117
B215 048 00850	**9,10**	8,5	75	117
B215 048 00880	**11,40**	8,8	81	125
B215 048 00900	**10,40**	9,0	81	125
B215 048 00920	**13,00**	9,2	81	125
B215 048 00950	**11,70**	9,5	81	125
B215 048 00980	**14,90**	9,8	87	133
B215 048 01000	**13,50**	10,0	87	133
B215 048 01020	**14,70**	10,2	87	133
B215 048 01050	**14,70**	10,5	87	133

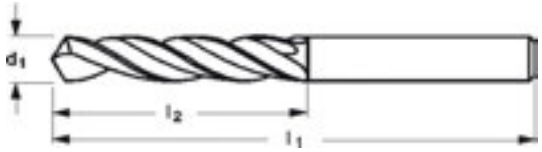
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-E Co8% geschliffen unbeschichtet, Typ N, 130°, PROFI

DETAIL

HSS-Co8 - PROFI - Spiralbohrer DIN 338, Typ N, rechts, mit Zylinderschaft, kurze und blanke Ausführung, 8 % cobaltlegiert, profilgeschliffen. Mit Kreuzanschliff ab 2,0 mm Ø, 130° Spitzenwinkel. Sehr kräftiger, stabiler Spiralbohrer mit extrem ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit.
Anwendung gemäss Anwendungstabelle.





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 048 01080	**19,00**	10,8	94	142
B215 048 01100	**17,30**	11,0	94	142
B215 048 01120	**22,00**	11,2	94	142
B215 048 01150	**19,90**	11,5	94	142
B215 048 01180	**22,90**	11,8	94	142
B215 048 01200	**20,70**	12,0	101	151
B215 048 01220	**26,70**	12,2	101	151
B215 048 01250	**24,20**	12,5	101	151
B215 048 01280	**27,60**	12,8	101	151
B215 048 01300	**25,00**	13,0	101	151
B215 048 01400	**32,80**	14,0	108	160
B215 048 01500	**37,90**	15,0	114	169
B215 048 01600	**40,50**	16,0	120	178

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm

ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-E Co8% geschliffen unbeschichtet, Typ N, 130°, PROFI, Sortimente

DETAIL

HSS-Co8 - PROFI - Spiralbohrer DIN 338, Typ N, rechts, mit Zylinderschaft, kurze und blanke Ausführung, 8 % cobaltlegiert, profilgeschliffen. Mit Kreuzanschliff ab 2,0 mm Ø, 130° Spitzenwinkel. Sehr kräftiger, stabiler Spiralbohrer mit extrem ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit.
Anwendung gemäss Anwendungstabelle.

Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	Kassette	Anzahl	Inhalt
B215 048 80190	**103,40**	Metall	19 Stück	1-10,0x0,5
B215 048 80250	**225,70**	Metall	25 Stück	1-13,0x0,5

ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-E Co8% geschliffen unbeschichtet, Typ N, 135° KSA, Dormer A777

DETAIL

Zylindrisch, rechtsschneidend DIN 338 N mit 8% Co, geschliffen.
Spiralwinkel: Normal -N- ca. 30°,
Anschliff: Kreuzanschliff 135°,
Oberfläche: Bronzefarben,
Anwendung: für Bohrvorgänge, bei denen große Wärmeentwicklung entsteht, wie z.B. bei Materialien mit höherer Festigkeit und besonders in der Flugzeugindustrie
gemäss Anwendungstabelle.

Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 047 00030	**10,50**	0,30	3	19
B215 047 00040	**8,60**	0,40	5	20
B215 047 00050	**6,90**	0,50	6	22
B215 047 00055	**8,60**	0,55	7	24
B215 047 00060	**7,30**	0,60	7	24
B215 047 00065	**8,10**	0,65	8	26
B215 047 00070	**6,60**	0,70	9	28
B215 047 00080	**5,90**	0,80	10	30
B215 047 00090	**6,00**	0,90	11	32
B215 047 00095	**6,40**	0,95	11	32
B215 047 00100	**4,90**	1,00	12	34
B215 047 00110	**5,20**	1,10	14	36
B215 047 00120	**5,20**	1,20	16	38
B215 047 00130	**4,90**	1,30	16	38
B215 047 00140	**4,80**	1,40	18	40
B215 047 00150	**4,20**	1,50	18	40
B215 047 00160	**4,10**	1,60	20	43
B215 047 00170	**4,40**	1,70	20	43
B215 047 00180	**4,30**	1,80	22	46
B215 047 00190	**4,20**	1,90	22	46

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 047 00200	**3,60**	2,00	24	49
B215 047 00210	**4,10**	2,10	24	49
B215 047 00220	**4,20**	2,20	27	53
B215 047 00230	**4,10**	2,30	27	53
B215 047 00240	**4,20**	2,40	30	57
B215 047 00250	**4,00**	2,50	30	57
B215 047 00260	**4,40**	2,60	30	57
B215 047 00270	**4,40**	2,70	33	61
B215 047 00280	**4,30**	2,80	33	61
B215 047 00290	**4,20**	2,90	33	61
B215 047 00300	**4,00**	3,00	33	61
B215 047 00310	**4,60**	3,10	36	65
B215 047 00320	**4,50**	3,20	36	65
B215 047 00330	**4,10**	3,30	36	65
B215 047 00340	**4,80**	3,40	39	70
B215 047 00350	**4,80**	3,50	39	70
B215 047 00360	**5,10**	3,60	39	70
B215 047 00370	**4,80**	3,70	39	70
B215 047 00380	**5,70**	3,80	43	75
B215 047 00390	**5,70**	3,90	43	75

ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-E Co8% geschliffen unbeschichtet, Typ N, 135° KSA, Dormer A777

DETAIL

Zylindrisch, rechtsschneidend DIN 338 N mit 8% Co, geschliffen.
Spiralwinkel: Normal -N- ca. 30°,
Anschliff: Kreuzanschliff 135°,
Oberfläche: Bronzefarben,
Anwendung: für Bohrvorgänge, bei denen große Wärmeentwicklung entsteht, wie z.B. bei Materialien mit höherer Festigkeit und besonders in der Flugzeugindustrie
gemäss Anwendungstabelle.

Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 047 00400	**5,20**	4,00	43	75
B215 047 00410	**5,70**	4,10	43	75
B215 047 00420	**5,30**	4,20	43	75
B215 047 00430	**6,40**	4,30	47	80
B215 047 00440	**6,00**	4,40	47	80
B215 047 00450	**6,00**	4,50	47	80
B215 047 00460	**6,40**	4,60	47	80
B215 047 00470	**6,20**	4,70	47	80
B215 047 00480	**6,60**	4,80	52	86
B215 047 00490	**6,50**	4,90	52	86
B215 047 00500	**6,40**	5,00	52	86
B215 047 00510	**7,30**	5,10	52	86
B215 047 00520	**7,50**	5,20	52	86
B215 047 00530	**7,60**	5,30	52	86
B215 047 00540	**7,90**	5,40	57	93
B215 047 00550	**8,50**	5,50	57	93
B215 047 00560	**9,10**	5,60	57	93
B215 047 00570	**9,30**	5,70	57	93
B215 047 00580	**9,40**	5,80	57	93
B215 047 00590	**9,10**	5,90	57	93

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 047 00600	**8,20**	6,00	57	93
B215 047 00610	**9,60**	6,10	63	101
B215 047 00620	**9,60**	6,20	63	101
B215 047 00630	**9,80**	6,30	63	101
B215 047 00640	**10,00**	6,40	63	101
B215 047 00650	**10,20**	6,50	63	101
B215 047 00660	**10,90**	6,60	63	101
B215 047 00670	**11,10**	6,70	63	101
B215 047 00680	**11,10**	6,80	69	109
B215 047 00690	**12,20**	6,90	69	109
B215 047 00700	**11,70**	7,00	69	109
B215 047 00710	**12,80**	7,10	69	109
B215 047 00720	**12,20**	7,20	69	109
B215 047 00730	**12,50**	7,30	69	109
B215 047 00740	**13,70**	7,40	69	109
B215 047 00750	**12,50**	7,50	69	109
B215 047 00760	**14,30**	7,60	75	117
B215 047 00770	**14,20**	7,70	75	117
B215 047 00780	**14,70**	7,80	75	117
B215 047 00790	**15,00**	7,90	75	117

ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-E Co8% geschliffen unbeschichtet, Typ N, 135° KSA, Dormer A777

DETAIL

Zylindrisch, rechtsschneidend DIN 338 N mit 8% Co, geschliffen.
Spiralwinkel: Normal -N- ca. 30°,
Anschliff: Kreuzanschliff 135°,
Oberfläche: Bronzefarben,
Anwendung: für Bohrvorgänge, bei denen große Wärmeentwicklung entsteht, wie z.B. bei Materialien mit höherer Festigkeit und besonders in der Flugzeugindustrie
gemäss Anwendungstabelle.

Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 047 00800	**13,80**	8,00	75	117
B215 047 00810	**15,90**	8,10	75	117
B215 047 00820	**15,20**	8,20	75	117
B215 047 00830	**15,50**	8,30	75	117
B215 047 00840	**16,10**	8,40	75	117
B215 047 00850	**15,80**	8,50	75	117
B215 047 00860	**18,60**	8,60	81	125
B215 047 00870	**19,20**	8,70	81	125
B215 047 00880	**18,40**	8,80	81	125
B215 047 00890	**19,80**	8,90	81	125
B215 047 00900	**18,10**	9,00	81	125
B215 047 00910	**19,80**	9,10	81	125
B215 047 00920	**20,90**	9,20	81	125
B215 047 00930	**20,20**	9,30	81	125
B215 047 00940	**21,10**	9,40	81	125
B215 047 00950	**19,80**	9,50	81	125
B215 047 00960	**21,70**	9,60	87	133
B215 047 00970	**22,60**	9,70	87	133
B215 047 00980	**22,90**	9,80	87	133
B215 047 00990	**23,40**	9,90	87	133

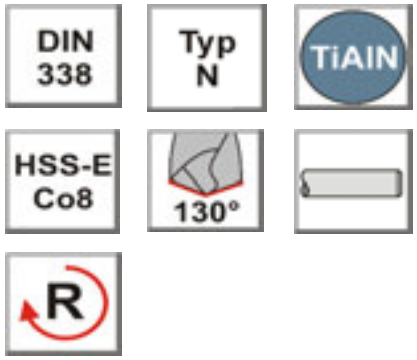
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 047 01000	**21,70**	10,00	87	133
B215 047 01010	**28,60**	10,10	87	133
B215 047 01020	**27,60**	10,20	87	133
B215 047 01050	**27,90**	10,50	87	133
B215 047 01080	**34,20**	10,80	94	142
B215 047 01100	**32,20**	11,00	94	142
B215 047 01120	**38,70**	11,20	94	142
B215 047 01150	**34,20**	11,50	94	142
B215 047 01180	**43,20**	11,80	94	142
B215 047 01200	**37,30**	12,00	101	151
B215 047 01220	**52,10**	12,20	101	151
B215 047 01250	**40,60**	12,50	101	151
B215 047 01280	**57,80**	12,80	101	151
B215 047 01300	**44,20**	13,00	101	151
B215 047 01350	**61,80**	13,50	108	160
B215 047 01400	**62,60**	14,00	108	160
B215 047 01450	**74,60**	14,50	114	169
B215 047 01500	**76,90**	15,00	114	169
B215 047 01550	**88,30**	15,50	120	178
B215 047 01600	**90,90**	16,00	120	178

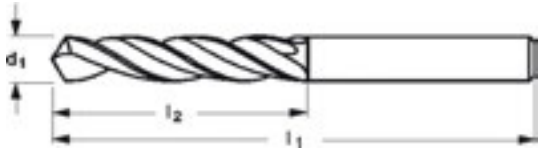
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-E Co8% geschliffen TIALN beschichtet, Typ N, 130° KSA, PROFI

DETAIL

HSS-Co8 - PROFI - Spiralbohrer DIN 338, Typ N, rechts, mit Zylinderschaft, kurze und TIALN beschichtete Ausführung, 8 % cobaltlegiert, profilgeschliffen. Mit Kreuzanschliff ab 2,0 mm Ø, 130° Spitzenwinkel.
Sehr kräftiger, stabiler Spiralbohrer mit extrem ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit.
Vorzugsweise einsetzbar zur Bearbeitung von festen und hochfesten Legierungen auf CrNi-Basis wie Hastelloy, Inconel, Monel, Nimonic, rost-, säure- und hitzebeständigen Stählen gemäss Anwendungstabelle.





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 050 00200	**5,60**	2,0	24	49
B215 050 00220	**6,20**	2,2	27	53
B215 050 00250	**5,90**	2,5	30	57
B215 050 00280	**6,20**	2,8	33	61
B215 050 00300	**6,00**	3,0	33	61
B215 050 00320	**6,20**	3,2	36	65
B215 050 00330	**6,20**	3,3	36	65
B215 050 00350	**6,20**	3,5	39	70
B215 050 00370	**6,90**	3,7	39	70
B215 050 00380	**6,90**	3,8	43	75
B215 050 00400	**6,50**	4,0	43	75
B215 050 00410	**6,90**	4,1	43	75
B215 050 00420	**6,90**	4,2	43	75
B215 050 00450	**6,90**	4,5	47	80
B215 050 00480	**7,50**	4,8	52	86
B215 050 00500	**7,10**	5,0	52	86
B215 050 00510	**8,50**	5,1	52	86
B215 050 00520	**8,50**	5,2	52	86
B215 050 00550	**8,00**	5,5	57	93
B215 050 00580	**9,10**	5,8	57	93

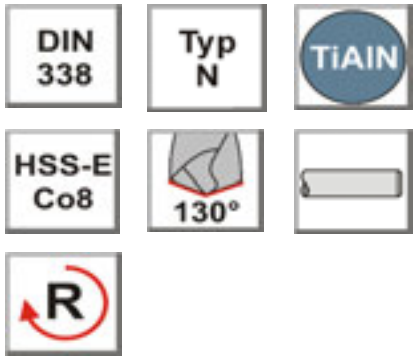
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 050 00600	**8,60**	6,0	57	93
B215 050 00610	**10,20**	6,1	63	101
B215 050 00620	**10,20**	6,2	63	101
B215 050 00650	**9,50**	6,5	63	101
B215 050 00680	**10,90**	6,8	69	109
B215 050 00700	**10,90**	7,0	69	109
B215 050 00720	**11,40**	7,2	69	109
B215 050 00750	**11,40**	7,5	69	109
B215 050 00780	**12,60**	7,8	75	117
B215 050 00800	**11,80**	8,0	75	117
B215 050 00820	**13,50**	8,2	75	117
B215 050 00850	**12,50**	8,5	75	117
B215 050 00880	**14,90**	8,8	81	125
B215 050 00900	**13,80**	9,0	81	125
B215 050 00920	**16,40**	9,2	81	125
B215 050 00950	**15,10**	9,5	81	125
B215 050 00980	**18,30**	9,8	87	133
B215 050 01000	**16,90**	10,0	87	133
B215 050 01020	**19,00**	10,2	87	133
B215 050 01050	**19,00**	10,5	87	133

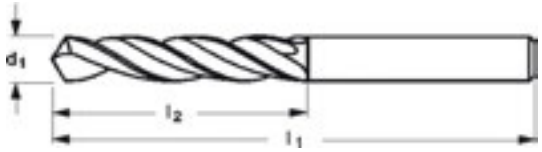
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-E Co8% geschliffen TIALN beschichtet, Typ N, 130° KSA, PROFI

DETAIL

HSS-Co8 - PROFI - Spiralbohrer DIN 338, Typ N, rechts, mit Zylinderschaft, kurze und TIALN beschichtete Ausführung, 8 % cobaltlegiert, profilgeschliffen. Mit Kreuzanschliff ab 2,0 mm Ø, 130° Spitzenwinkel.
Sehr kräftiger, stabiler Spiralbohrer mit extrem ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit.
Vorzugsweise einsetzbar zur Bearbeitung von festen und hochfesten Legierungen auf CrNi-Basis wie Hastelloy, Inconel, Monel, Nimonic, rost-, säure- und hitzebeständigen Stählen gemäss Anwendungstabelle.





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 050 01080	**23,30**	10,8	94	142
B215 050 01100	**21,60**	11,0	94	142
B215 050 01120	**26,30**	11,2	94	142
B215 050 01150	**24,20**	11,5	94	142
B215 050 01180	**27,20**	11,8	94	142
B215 050 01200	**25,00**	12,0	101	151
B215 050 01220	**31,00**	12,2	101	151
B215 050 01250	**28,50**	12,5	101	151
B215 050 01280	**31,90**	12,8	101	151
B215 050 01300	**29,30**	13,0	101	151
B215 050 01400	**37,10**	14,0	108	160
B215 050 01500	**42,20**	15,0	114	169
B215 050 01600	**44,80**	16,0	120	178

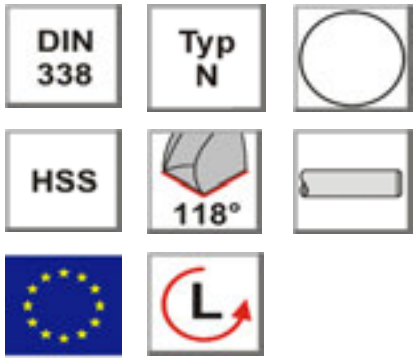
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm

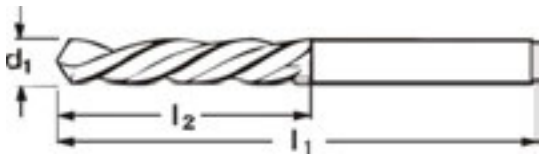
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 338, normale Länge, linksschneidend, HSS geschliffen unbeschichtet Typ N, 118°, Europa

DETAIL

Europäische Qualität, LINKSSCHNEIDEND, profilgeschliffen, universeller Einsatz. Aufgrund seiner Präzision zum Einsatz in Ständerbohrmaschinen sowie Bearbeitungszentren geeignet. Zur Bearbeitung von gut spanbaren Stählen bis 900 N/mm² sowie NE-Metallen.
Anwendung gemäss Anwendungstabelle.





Rabattgruppe

RG 10

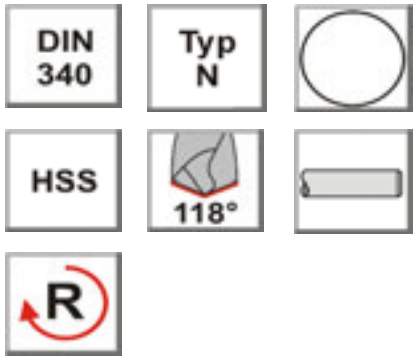
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B215 201 00100	**1,90**	1,0	12	34
B215 201 00150	**1,90**	1,5	18	40
B215 201 00200	**1,50**	2,0	24	49
B215 201 00250	**1,80**	2,5	30	57
B215 201 00300	**1,60**	3,0	33	61
B215 201 00350	**1,80**	3,5	39	70
B215 201 00400	**1,90**	4,0	43	75
B215 201 00450	**2,40**	4,5	47	80
B215 201 00500	**2,30**	5,0	52	86
B215 201 00550	**3,20**	5,5	57	93
B215 201 00600	**3,20**	6,0	57	93
B215 201 00650	**4,00**	6,5	63	101
B215 201 00700	**4,70**	7,0	69	109
B215 201 00750	**5,30**	7,5	69	109
B215 201 00800	**5,30**	8,0	75	117
B215 201 00850	**6,80**	8,5	75	117
B215 201 00900	**7,40**	9,0	81	125
B215 201 00950	**8,40**	9,5	81	125
B215 201 01000	**8,90**	10,0	87	133

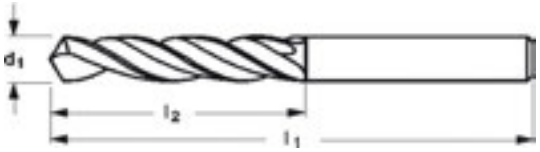
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 340, lang, rechtsschneidend, HSS geschliffen, Typ N, 118° KSA

DETAIL

Profilgeschliffene Ausführung, selbstzentrierend durch Kreuzspitzanschliff nach DIN 1412 C ab 3 mm, universeller Einsatz, aufgrund seiner Präzision zum Einsatz in Ständerbohrmaschinen sowie Bearbeitungszentren geeignet.
Anwendung gemäss Anwendungstabelle





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B220 030 00100	**0,50**	1,0	33	56
B220 030 00150	**0,50**	1,5	45	70
B220 030 00200	**0,50**	2,0	56	85
B220 030 00250	**0,50**	2,5	62	95
B220 030 00300	**0,70**	3,0	66	100
B220 030 00310	**0,70**	3,1	69	106
B220 030 00320	**0,70**	3,2	69	106
B220 030 00330	**0,70**	3,3	69	106
B220 030 00350	**0,70**	3,5	73	112
B220 030 00400	**0,90**	4,0	78	119
B220 030 00410	**1,30**	4,1	78	119
B220 030 00420	**1,30**	4,2	78	119
B220 030 00450	**1,30**	4,5	82	126
B220 030 00480	**1,70**	4,8	87	132
B220 030 00500	**1,40**	5,0	87	132
B220 030 00510	**2,10**	5,1	87	132
B220 030 00520	**2,10**	5,2	87	132
B220 030 00550	**1,70**	5,5	91	139
B220 030 00580	**2,30**	5,8	91	139
B220 030 00600	**1,90**	6,0	91	139

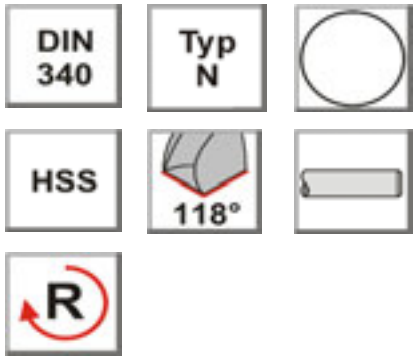
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B220 030 00650	**2,10**	6,5	97	148
B220 030 00680	**2,70**	6,8	102	156
B220 030 00700	**2,30**	7,0	102	156
B220 030 00750	**2,60**	7,5	102	156
B220 030 00800	**3,30**	8,0	109	165
B220 030 00820	**3,90**	8,2	109	165
B220 030 00850	**3,50**	8,5	109	165
B220 030 00900	**4,20**	9,0	115	175
B220 030 00950	**4,60**	9,5	115	175
B220 030 01000	**5,40**	10,0	121	184
B220 030 01020	**5,40**	10,2	121	184
B220 030 01050	**5,90**	10,5	121	184
B220 030 01100	**6,80**	11,0	128	195
B220 030 01150	**7,50**	11,5	128	195
B220 030 01200	**8,60**	12,0	134	205
B220 030 01250	**9,30**	12,5	134	205
B220 030 01300	**10,00**	13,0	134	205

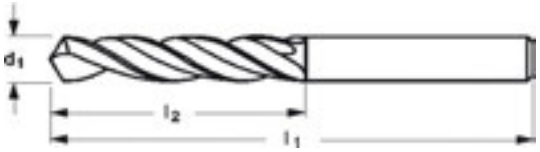
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 340, lang, rechtsschneidend, HSS geschliffen, Typ N, 118°, PROFI

DETAIL

HSS - PROFI - Spiralbohrer DIN 340, Typ N, rechts, mit Zylinderschaft, lange und blanke Ausführung, profilgeschliffen, Kegelmantelanschliff 118°.
Anwendungsgebiet: Standardbohrer zum Bohren von tiefen Löchern sowie zum Bohren durch Bohrbuchsen.
Anwendung gemäss Anwendungstabelle





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B220 011 00040	**4,40**	0,40	10	30
B220 011 00050	**1,60**	0,50	12	32
B220 011 00060	**1,60**	0,60	15	35
B220 011 00070	**1,60**	0,70	21	42
B220 011 00080	**1,60**	0,80	25	46
B220 011 00090	**1,60**	0,90	29	51
B220 011 00100	**1,30**	1,00	33	56
B220 011 00110	**1,30**	1,10	37	60
B220 011 00120	**1,30**	1,20	41	65
B220 011 00130	**1,30**	1,30	41	65
B220 011 00140	**1,30**	1,40	45	70
B220 011 00150	**1,20**	1,50	45	70
B220 011 00160	**1,30**	1,60	50	76
B220 011 00170	**1,30**	1,70	50	76
B220 011 00180	**1,30**	1,80	53	80
B220 011 00190	**1,30**	1,90	53	80
B220 011 00200	**0,87**	2,00	56	85
B220 011 00210	**1,00**	2,10	56	85
B220 011 00220	**1,00**	2,20	59	90
B220 011 00230	**1,00**	2,30	59	90

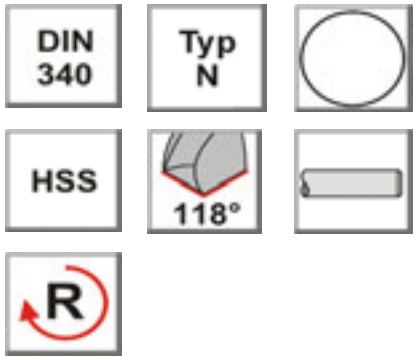
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B220 011 00240	**1,00**	2,40	62	95
B220 011 00250	**0,87**	2,50	62	95
B220 011 00260	**1,10**	2,60	62	95
B220 011 00270	**1,10**	2,70	66	100
B220 011 00280	**1,10**	2,80	66	100
B220 011 00290	**1,10**	2,90	66	100
B220 011 00300	**1,00**	3,00	66	100
B220 011 00310	**1,30**	3,10	69	106
B220 011 00320	**1,30**	3,20	69	106
B220 011 00325	**1,60**	3,25	69	106
B220 011 00330	**1,30**	3,30	69	106
B220 011 00340	**1,30**	3,40	73	112
B220 011 00350	**1,20**	3,50	73	112
B220 011 00360	**1,40**	3,60	73	112
B220 011 00370	**1,40**	3,70	73	112
B220 011 00380	**1,40**	3,80	78	119
B220 011 00390	**1,40**	3,90	78	119
B220 011 00400	**1,30**	4,00	78	119
B220 011 00410	**1,70**	4,10	78	119
B220 011 00420	**1,70**	4,20	78	119

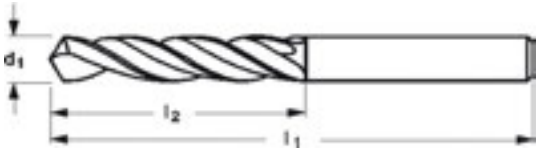
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 340, lang, rechtsschneidend, HSS geschliffen, Typ N, 118°, PROFI

DETAIL

HSS - PROFI - Spiralbohrer DIN 340, Typ N, rechts, mit Zylinderschaft, lange und blanke Ausführung, profilgeschliffen, Kegelmantelanschliff 118°.
Anwendungsgebiet: Standardbohrer zum Bohren von tiefen Löchern sowie zum Bohren durch Bohrbuchsen.
Anwendung gemäss Anwendungstabelle





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B220 011 00425	**1,80**	4,25	78	119
B220 011 00430	**1,70**	4,30	82	126
B220 011 00440	**1,70**	4,40	82	126
B220 011 00450	**1,60**	4,50	82	126
B220 011 00460	**2,00**	4,60	82	126
B220 011 00470	**2,00**	4,70	82	126
B220 011 00480	**2,00**	4,80	87	132
B220 011 00490	**2,00**	4,90	87	132
B220 011 00500	**1,80**	5,00	87	132
B220 011 00510	**2,50**	5,10	87	132
B220 011 00520	**2,50**	5,20	87	132
B220 011 00530	**2,50**	5,30	87	132
B220 011 00540	**2,50**	5,40	91	139
B220 011 00550	**2,20**	5,50	91	139
B220 011 00560	**2,80**	5,60	91	139
B220 011 00570	**2,80**	5,70	91	139
B220 011 00580	**2,80**	5,80	91	139
B220 011 00590	**2,80**	5,90	91	139
B220 011 00600	**2,60**	6,00	91	139
B220 011 00610	**4,00**	6,10	97	148

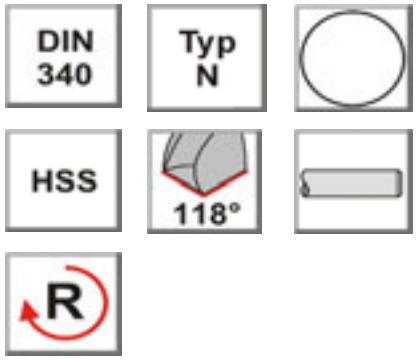
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B220 011 00620	**4,00**	6,20	97	148
B220 011 00630	**4,00**	6,30	97	148
B220 011 00640	**4,00**	6,40	97	148
B220 011 00650	**3,60**	6,50	97	148
B220 011 00660	**4,80**	6,60	97	148
B220 011 00670	**4,80**	6,70	97	148
B220 011 00680	**4,80**	6,80	102	156
B220 011 00690	**4,80**	6,90	102	156
B220 011 00700	**4,40**	7,00	102	156
B220 011 00720	**5,60**	7,20	102	156
B220 011 00750	**5,10**	7,50	102	156
B220 011 00780	**6,60**	7,80	109	165
B220 011 00800	**6,00**	8,00	109	165
B220 011 00820	**7,50**	8,20	109	165
B220 011 00850	**6,80**	8,50	109	165
B220 011 00900	**7,90**	9,00	115	175
B220 011 00950	**8,30**	9,50	115	175
B220 011 00980	**10,40**	9,80	121	184
B220 011 01000	**9,50**	10,00	121	184
B220 011 01020	**10,30**	10,20	121	184

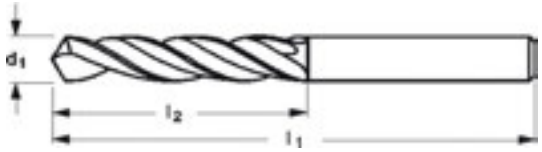
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 340, lang, rechtsschneidend, HSS geschliffen, Typ N, 118°, PROFI

DETAIL

HSS - PROFI - Spiralbohrer DIN 340, Typ N, rechts, mit Zylinderschaft, lange und blanke Ausführung, profilgeschliffen, Kegelmantelanschliff 118°.
Anwendungsgebiet: Standardbohrer zum Bohren von tiefen Löchern sowie zum Bohren durch Bohrbuchsen.
Anwendung gemäss Anwendungstabelle





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B220 011 01050	**10,30**	10,50	121	184
B220 011 01100	**12,50**	11,00	128	195
B220 011 01150	**13,40**	11,50	128	195
B220 011 01200	**15,10**	12,00	134	205
B220 011 01250	**16,40**	12,50	134	205
B220 011 01300	**19,40**	13,00	134	205
B220 011 01400	**21,50**	14,00	140	214
B220 011 01500	**25,00**	15,00	144	220

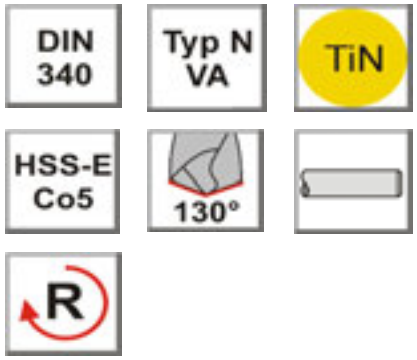
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm

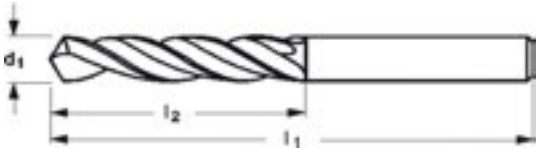
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 340, lang, rechtsschneidend, HSS-E geschliffen, Typ N-VA, 130° KSA, PROFI

DETAIL

HSS-Co5 - PROFI - Spiralbohrer DIN 340, Typ VA, rechts, mit Zylinderschaft, lange und TIN Ausführung, 5 % cobaltlegiert, profilgeschliffen. Mit Kreuzanschliff, 130° Spitzenwinkel mit Tieflochspirale.
Anwendungsgebiet: Spiralbohrer mit ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit.
Anwendung gemäss Anwendungstabelle





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B220 036 00200	**5,00**	2,0	56	85
B220 036 00250	**5,10**	2,5	63	95
B220 036 00300	**5,20**	3,0	66	100
B220 036 00310	**5,50**	3,1	69	106
B220 036 00320	**5,50**	3,2	69	106
B220 036 00330	**5,80**	3,3	69	106
B220 036 00350	**5,50**	3,5	73	112
B220 036 00380	**6,40**	3,8	78	119
B220 036 00400	**6,10**	4,0	78	119
B220 036 00410	**6,80**	4,1	78	119
B220 036 00420	**6,40**	4,2	78	119
B220 036 00450	**6,40**	4,5	82	126
B220 036 00500	**6,80**	5,0	87	132
B220 036 00520	**8,50**	5,2	87	132
B220 036 00550	**7,80**	5,5	91	139
B220 036 00600	**8,50**	6,0	91	139
B220 036 00650	**9,30**	6,5	97	148
B220 036 00680	**11,20**	6,8	102	156
B220 036 00700	**10,40**	7,0	102	156
B220 036 00750	**11,70**	7,5	102	156

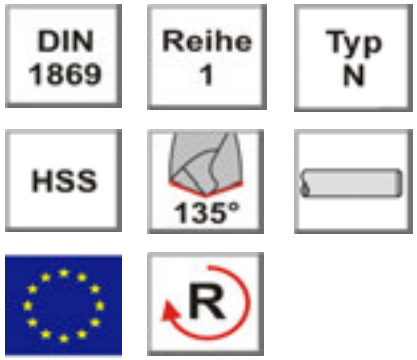
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B220 036 00800	**12,10**	8,0	109	165
B220 036 00850	**13,00**	8,5	109	165
B220 036 00900	**14,70**	9,0	115	175
B220 036 00950	**15,50**	9,5	115	175
B220 036 01000	**18,10**	10,0	121	184
B220 036 01020	**20,70**	10,2	121	184
B220 036 01050	**20,70**	10,5	121	184
B220 036 01100	**23,30**	11,0	128	195
B220 036 01150	**25,00**	11,5	128	195
B220 036 01200	**27,60**	12,0	134	205
B220 036 01250	**28,50**	12,5	134	205
B220 036 01300	**30,20**	13,0	134	205

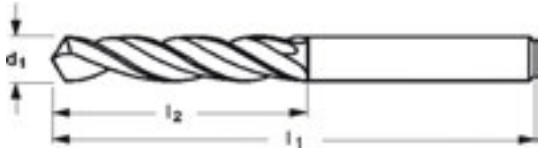
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 1869, lang, rechtsschneidend, Reihe 1, HSS geschliffen, Typ N, 135° KSA

DETAIL

Profilgeschliffene Ausführung. Selbstzentrierend durch Kreuzspitzanschliff nach DIN 1412 C.
Universeller Einsatz, aufgrund seiner Präzision zum Einsatz in Ständerbohrmaschinen sowie Bearbeitungszentren geeignet.
Anwendung Gemäss Anwendungstabelle





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B225 007 01010	**4,10**	1,0	60	100
B225 007 01015	**4,10**	1,5	60	100
B225 007 01020	**1,90**	2,0	85	125
B225 007 01025	**2,10**	2,5	95	140
B225 007 01030	**2,70**	3,0	100	150
B225 007 01031	**3,30**	3,1	105	155
B225 007 01032	**3,30**	3,2	105	155
B225 007 01033	**3,30**	3,3	105	155
B225 007 01035	**3,30**	3,5	105	155
B225 007 01040	**4,30**	4,0	120	175
B225 007 01042	**5,50**	4,2	120	175
B225 007 01045	**5,50**	4,5	125	185
B225 007 01050	**6,60**	5,0	135	195
B225 007 01055	**7,60**	5,5	140	205
B225 007 01060	**8,80**	6,0	140	205
B225 007 01065	**10,40**	6,5	150	215
B225 007 01068	**12,10**	6,8	155	225
B225 007 01070	**12,10**	7,0	155	225
B225 007 01075	**13,80**	7,5	155	225
B225 007 01080	**15,50**	8,0	165	240

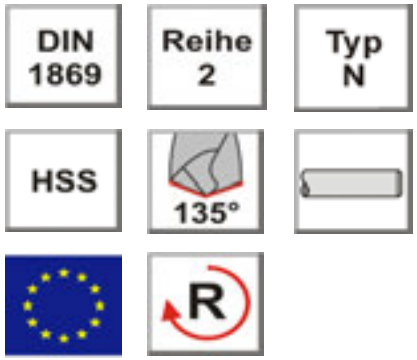
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B225 007 01085	**17,30**	8,5	165	240
B225 007 01090	**19,00**	9,0	175	250
B225 007 01095	**19,90**	9,5	175	250
B225 007 01100	**22,40**	10,0	185	265
B225 007 01102	**25,00**	10,2	185	265
B225 007 01105	**25,00**	10,5	185	265
B225 007 01110	**28,50**	11,0	195	280
B225 007 01115	**31,00**	11,5	195	280
B225 007 01120	**36,20**	12,0	205	295
B225 007 01125	**37,90**	12,5	205	295
B225 007 01130	**41,40**	13,0	205	295

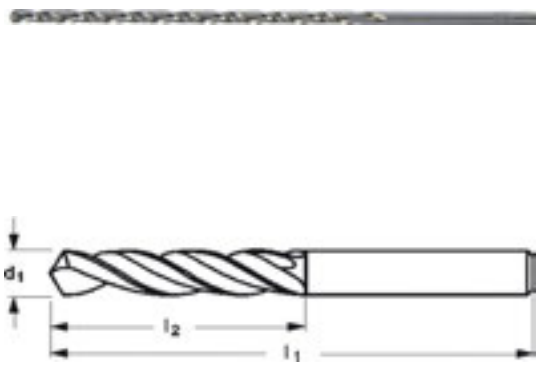
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 1869, lang, rechtsschneidend, Reihe 2, HSS geschliffen, Typ N, 135° KSA

DETAIL

Profilgeschliffene Ausführung. Selbstzentrierend durch Kreuzspitzanschliff nach DIN 1412 C.
Universeller Einsatz, aufgrund seiner Präzision zum Einsatz in Ständerbohrmaschinen sowie Bearbeitungszentren geeignet.
Anwendung Gemäss Anwendungstabelle





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B225 017 02020	**2,60**	2,0	110	160
B225 017 02025	**2,90**	2,5	120	180
B225 017 02030	**3,90**	3,0	130	190
B225 017 02032	**5,20**	3,2	135	200
B225 017 02035	**5,20**	3,5	145	210
B225 017 02040	**6,90**	4,0	150	220
B225 017 02042	**7,80**	4,2	150	220
B225 017 02045	**7,80**	4,5	160	235
B225 017 02050	**9,50**	5,0	170	245
B225 017 02055	**11,20**	5,5	180	260
B225 017 02060	**12,10**	6,0	180	260
B225 017 02065	**14,70**	6,5	150	215
B225 017 02068	**15,50**	6,8	200	290
B225 017 02070	**15,50**	7,0	200	290
B225 017 02075	**16,40**	7,5	200	290
B225 017 02080	**17,30**	8,0	210	305
B225 017 02085	**19,00**	8,5	210	305
B225 017 02090	**20,70**	9,0	220	320
B225 017 02095	**22,40**	9,5	220	320
B225 017 02100	**25,90**	10,0	235	340

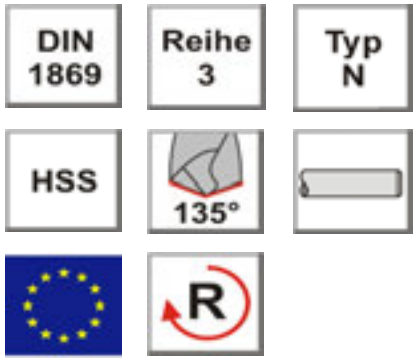
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B225 017 02105	**28,50**	10,5	235	340
B225 017 02110	**32,80**	11,0	250	365
B225 017 02115	**36,20**	11,5	250	365
B225 017 02120	**37,90**	12,0	260	375
B225 017 02125	**42,20**	12,5	260	375
B225 017 02130	**46,50**	13,0	260	375

ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 1869, lang, rechtsschneidend, Reihe 3, HSS geschliffen, Typ N, 135° KSA

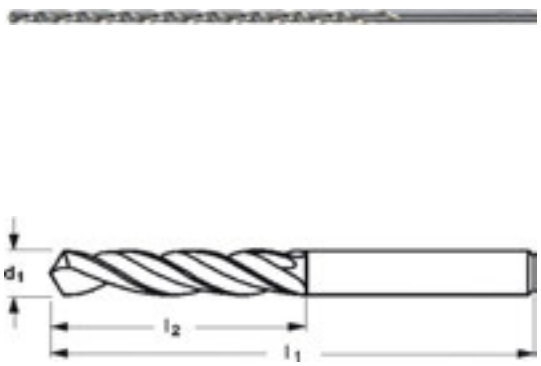
DETAIL

Profilgeschliffene Ausführung. Selbstzentrierend durch Kreuzspitzanschliff nach DIN 1412 C.
Universeller Einsatz, aufgrund seiner Präzision zum Einsatz in Ständerbohrmaschinen sowie Bearbeitungszentren geeignet.
Anwendung Gemäss Anwendungstabelle



Rabattgruppe

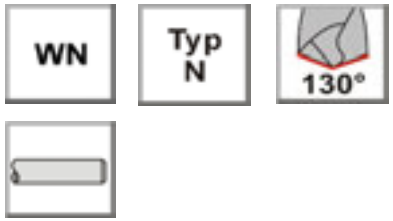
RG 10



Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B225 027 03030	**5,20**	3,0	160	240
B225 027 03032	**6,90**	3,2	170	250
B225 027 03035	**6,90**	3,5	180	265
B225 027 03040	**7,80**	4,0	190	280
B225 027 03042	**9,10**	4,2	190	280
B225 027 03045	**9,10**	4,5	200	295
B225 027 03050	**11,20**	5,0	210	315
B225 027 03055	**13,00**	5,5	225	330
B225 027 03060	**14,70**	6,0	225	330
B225 027 03065	**17,30**	6,5	235	350
B225 027 03070	**19,90**	7,0	250	370
B225 027 03080	**25,90**	8,0	265	390
B225 027 03090	**32,80**	9,0	280	410
B225 027 03100	**39,70**	10,0	295	430

ARTIKEL

Dachdeckerbohrer HSS geschliffen, Typ N, 130° KS



DETAIL

HSS-Dachdeckerbohrer (Hohlprofilbohrer) mit stark verstärktem Kern - wirkt Werkzeugbruch entgegen,
Werksnorm, Typ N, rechts, mit Zylinderschaft, profilgeschliffen, schwarze Ausführung, mit Kreuzanschliff, Spannutlänge 30 mm , 130° Spitzenwinkel.

Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø mm	Gesamtlänge mm	Arbeitslänge mm
B805 080 30100	**1,30**	3,0	100	30
B805 080 49070	**1,10**	4,9	70	30
B805 080 49100	**1,60**	4,9	100	30
B805 080 49120	**1,90**	4,9	120	30
B805 080 49150	**2,50**	4,9	150	30
B805 080 50070	**1,10**	5,0	70	30
B805 080 50100	**1,60**	5,0	100	30
B805 080 50150	**2,50**	5,0	150	30
B805 080 50180	**3,50**	5,0	180	30
B805 080 50210	**3,80**	5,0	210	30
B805 080 51070	**1,40**	5,1	70	30
B805 080 51100	**2,10**	5,1	100	30
B805 080 51120	**2,60**	5,1	120	30
B805 080 51150	**3,10**	5,1	150	30
B805 080 51180	**4,30**	5,1	180	30
B805 080 51210	**5,10**	5,1	210	30
B805 080 53070	**1,40**	5,3	70	30
B805 080 53100	**2,10**	5,3	100	30
B805 080 53120	**2,60**	5,3	120	30
B805 080 53150	**3,10**	5,3	150	30

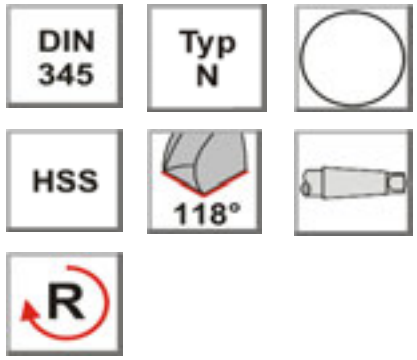
Artikelnummer	EUR / Stk	Ø mm	Gesamtlänge mm	Arbeitslänge mm
B805 080 53180	**4,30**	5,3	180	30
B805 080 53210	**5,10**	5,3	210	30
B805 080 55070	**1,40**	5,5	70	30
B805 080 55100	**2,10**	5,5	100	30
B805 080 55120	**2,60**	5,5	120	30
B805 080 55150	**3,10**	5,5	150	30
B805 080 55180	**4,30**	5,5	180	30
B805 080 55210	**5,10**	5,5	210	30
B805 080 57070	**1,60**	5,7	70	30
B805 080 57100	**2,30**	5,7	100	30
B805 080 57120	**2,90**	5,7	120	30
B805 080 57150	**3,60**	5,7	150	30
B805 080 57180	**4,90**	5,7	180	30
B805 080 57210	**5,70**	5,7	210	30
B805 080 58070	**1,60**	5,8	70	30
B805 080 58100	**2,30**	5,8	100	30
B805 080 58120	**2,90**	5,8	120	30
B805 080 58150	**3,60**	5,8	150	30
B805 080 58180	**4,90**	5,8	180	30
B805 080 58210	**5,70**	5,8	210	30

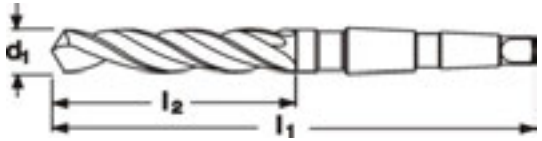
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 345, normale Länge, rechtsschneidend, HSS, Typ N, 118°

DETAIL

Standardbohrer mit Morsekonus für universellen Einsatz. Preisoptimierte Ausführung.
Anwendung gemäss Anwendungstabelle





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B305 016 00800	**6,10**	8,00	75	156	1
B305 016 00850	**6,10**	8,50	75	156	1
B305 016 00900	**6,10**	9,00	81	162	1
B305 016 00950	**6,10**	9,50	81	162	1
B305 016 01000	**6,10**	10,00	87	168	1
B305 016 01020	**6,10**	10,20	87	168	1
B305 016 01025	**6,10**	10,25	87	168	1
B305 016 01050	**6,10**	10,50	87	168	1
B305 016 01075	**6,10**	10,75	94	175	1
B305 016 01100	**6,10**	11,00	94	175	1
B305 016 01125	**6,10**	11,25	94	175	1
B305 016 01150	**6,10**	11,50	94	175	1
B305 016 01175	**6,10**	11,75	94	175	1
B305 016 01200	**6,10**	12,00	101	182	1
B305 016 01225	**6,10**	12,25	101	182	1
B305 016 01250	**6,10**	12,50	101	182	1
B305 016 01275	**6,10**	12,75	101	182	1
B305 016 01300	**6,10**	13,00	101	182	1
B305 016 01325	**6,10**	13,25	108	189	1
B305 016 01350	**6,10**	13,50	108	189	1

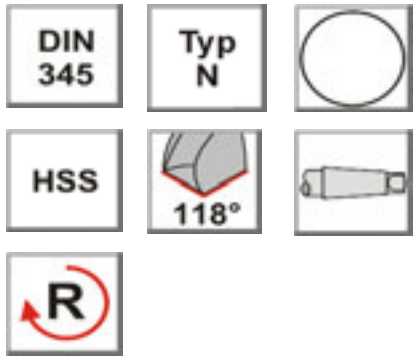
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B305 016 01375	**6,10**	13,75	108	189	1
B305 016 01400	**6,50**	14,00	108	189	1
B305 016 01425	**6,90**	14,25	114	212	1
B305 016 01450	**6,90**	14,50	114	212	2
B305 016 01475	**6,90**	14,75	114	212	2
B305 016 01500	**6,90**	15,00	114	212	2
B305 016 01525	**7,80**	15,25	120	218	2
B305 016 01550	**7,80**	15,50	120	218	2
B305 016 01575	**7,80**	15,75	120	218	2
B305 016 01600	**7,80**	16,00	120	218	2
B305 016 01625	**8,20**	16,25	125	223	2
B305 016 01650	**8,20**	16,50	125	223	2
B305 016 01675	**8,20**	16,75	125	223	2
B305 016 01700	**8,20**	17,00	125	223	2
B305 016 01725	**8,70**	17,25	130	228	2
B305 016 01750	**8,70**	17,50	130	228	2
B305 016 01775	**8,70**	17,75	130	228	2
B305 016 01800	**8,90**	18,00	130	228	2
B305 016 01825	**10,00**	18,25	135	233	2
B305 016 01850	**10,00**	18,50	135	233	2

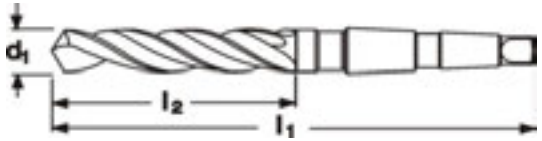
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 345, normale Länge, rechtsschneidend, HSS, Typ N, 118°

DETAIL

Standardbohrer mit Morsekonus für universellen Einsatz. Preisoptimierte Ausführung.
Anwendung gemäss Anwendungstabelle





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B305 016 01875	**10,00**	18,75	135	233	2
B305 016 01900	**10,00**	19,00	135	233	2
B305 016 01925	**11,20**	19,25	140	238	2
B305 016 01950	**11,20**	19,50	140	238	2
B305 016 01975	**11,20**	19,75	140	238	2
B305 016 02000	**11,30**	20,00	140	238	2
B305 016 02025	**12,50**	20,25	145	243	2
B305 016 02050	**12,50**	20,50	145	243	2
B305 016 02075	**12,50**	20,75	145	243	2
B305 016 02100	**13,00**	21,00	145	243	2
B305 016 02125	**13,40**	21,25	150	248	2
B305 016 02150	**13,40**	21,50	150	248	2
B305 016 02175	**13,40**	21,75	150	248	2
B305 016 02200	**13,60**	22,00	150	248	2
B305 016 02225	**14,30**	22,25	150	248	2
B305 016 02250	**14,30**	22,50	155	253	2
B305 016 02275	**14,30**	22,75	155	253	2
B305 016 02300	**15,30**	23,00	155	253	2
B305 016 02325	**17,30**	23,25	155	276	3
B305 016 02350	**17,70**	23,50	155	276	3

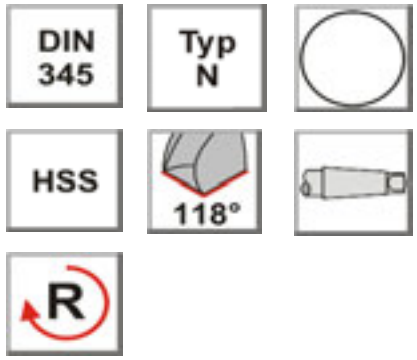
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B305 016 02375	**17,30**	23,75	160	281	3
B305 016 02400	**17,70**	24,00	160	281	3
B305 016 02425	**18,10**	24,25	160	281	3
B305 016 02450	**18,10**	24,50	160	281	3
B305 016 02475	**18,10**	24,75	160	281	3
B305 016 02500	**18,30**	25,00	160	281	3
B305 016 02525	**20,70**	25,25	165	286	3
B305 016 02550	**20,70**	25,50	165	286	3
B305 016 02575	**20,70**	25,75	165	286	3
B305 016 02600	**22,40**	26,00	165	286	3
B305 016 02625	**21,60**	26,25	165	286	3
B305 016 02650	**22,40**	26,50	165	286	3
B305 016 02675	**21,60**	26,75	170	291	3
B305 016 02700	**23,00**	27,00	170	291	3
B305 016 02725	**22,40**	27,25	170	291	3
B305 016 02750	**23,00**	27,50	170	291	3
B305 016 02775	**22,40**	27,75	170	291	3
B305 016 02800	**24,20**	28,00	170	291	3
B305 016 02825	**25,00**	28,25	175	296	3
B305 016 02850	**25,00**	28,50	175	296	3

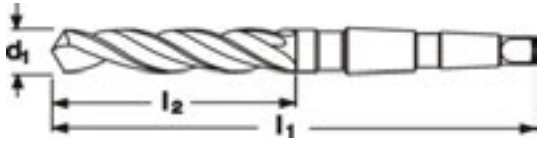
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 345, normale Länge, rechtsschneidend, HSS, Typ N, 118°

DETAIL

Standardbohrer mit Morsekonus für universellen Einsatz. Preisoptimierte Ausführung.
Anwendung gemäss Anwendungstabelle





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B305 016 02875	**25,00**	28,75	175	296	3
B305 016 02900	**27,70**	29,00	175	296	3
B305 016 02925	**29,30**	29,25	175	296	3
B305 016 02950	**29,30**	29,50	175	296	3
B305 016 02975	**29,30**	29,75	175	296	3
B305 016 03000	**29,30**	30,00	175	296	3
B305 016 03025	**34,50**	30,25	180	301	3
B305 016 03050	**34,50**	30,50	180	301	3
B305 016 03075	**34,50**	30,75	180	301	3
B305 016 03100	**34,50**	31,00	180	301	3
B305 016 03125	**38,80**	31,25	180	301	3
B305 016 03150	**38,80**	31,50	180	301	3
B305 016 03175	**38,80**	31,75	185	306	3
B305 016 03200	**38,80**	32,00	185	334	4
B305 016 03250	**58,60**	32,50	185	334	4
B305 016 03300	**58,60**	33,00	185	334	4
B305 016 03350	**61,20**	33,50	185	334	4
B305 016 03400	**61,20**	34,00	190	339	4
B305 016 03450	**65,50**	34,50	190	339	4
B305 016 03500	**65,50**	35,00	190	339	4

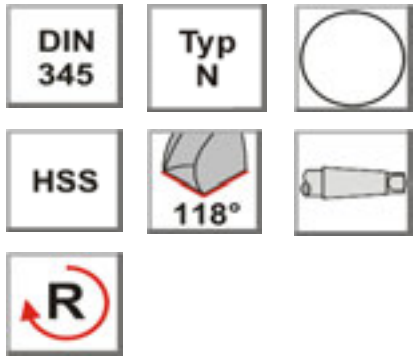
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B305 016 03550	**69,80**	35,50	190	339	4
B305 016 03600	**69,80**	36,00	195	344	4
B305 016 03650	**75,00**	36,50	195	344	4
B305 016 03700	**75,00**	37,00	195	344	4
B305 016 03750	**77,50**	37,50	195	344	4
B305 016 03800	**77,50**	38,00	200	349	4
B305 016 03850	**82,70**	38,50	200	349	4
B305 016 03900	**82,70**	39,00	200	349	4
B305 016 03950	**82,70**	39,50	200	349	4
B305 016 04000	**82,70**	40,00	200	349	4
B305 016 04050	**93,90**	40,50	205	354	4
B305 016 04100	**93,90**	41,00	205	354	4
B305 016 04150	**93,90**	41,50	205	354	4
B305 016 04200	**93,90**	42,00	205	354	4
B305 016 04250	**98,20**	42,50	205	354	4
B305 016 04300	**98,20**	43,00	210	359	4
B305 016 04350	**103,40**	43,50	210	359	4
B305 016 04400	**103,40**	44,00	210	359	4
B305 016 04450	**106,00**	44,50	210	359	4
B305 016 04500	**106,00**	45,00	210	359	4

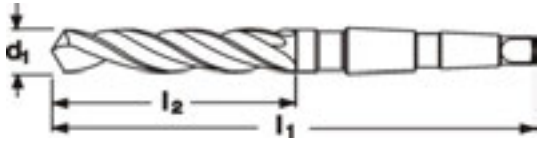
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 345, normale Länge, rechtsschneidend, HSS, Typ N, 118°

DETAIL

Standardbohrer mit Morsekonus für universellen Einsatz. Preisoptimierte Ausführung.
Anwendung gemäss Anwendungstabelle





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B305 016 04550	**112,00**	45,50	215	364	4
B305 016 04600	**112,00**	46,00	215	364	4
B305 016 04650	**116,30**	46,50	215	364	4
B305 016 04700	**116,30**	47,00	215	364	4
B305 016 04750	**121,50**	47,50	215	364	4
B305 016 04800	**121,50**	48,00	220	369	4
B305 016 04850	**127,50**	48,50	220	369	4
B305 016 04900	**127,50**	49,00	220	369	4
B305 016 04950	**127,50**	49,50	220	369	4
B305 016 05000	**127,50**	50,00	220	369	4
B305 016 05100	**155,00**	51,00	225	412	5
B305 016 05200	**155,00**	52,00	225	412	5
B305 016 05300	**155,00**	53,00	230	417	5
B305 016 05400	**175,70**	54,00	230	417	5
B305 016 05500	**175,70**	55,00	230	417	5
B305 016 05600	**200,70**	56,00	230	417	5
B305 016 05700	**200,70**	57,00	235	422	5
B305 016 05800	**211,90**	58,00	235	422	5
B305 016 05900	**211,90**	59,00	235	422	5
B305 016 06000	**211,90**	60,00	235	422	5

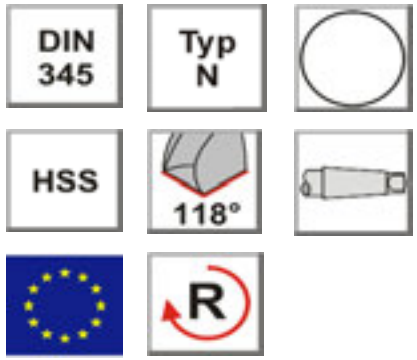
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK

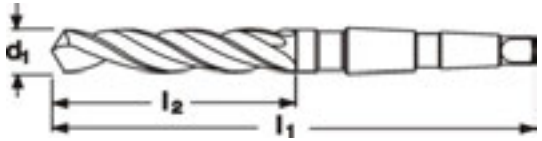
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 345, normale Länge, rechtsschneidend, HSS, Typ N, 118°, Europa

DETAIL

Standardbohrer mit Morsekonus für universellen Einsatz, ab 20mm ausgespitzte Querschneide dadurch geringes bis kein Verlaufen des Bohrers.
Anwendung gemäss Anwendungstabelle





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B305 015 00500	**7,30**	5,0	52	133	1
B305 015 00550	**7,30**	5,5	57	138	1
B305 015 00600	**7,30**	6,0	57	138	1
B305 015 00650	**7,30**	6,5	63	144	1
B305 015 00700	**7,30**	7,0	69	150	1
B305 015 00750	**7,30**	7,5	69	150	1
B305 015 00800	**7,30**	8,0	75	156	1
B305 015 00850	**7,30**	8,5	75	156	1
B305 015 00900	**7,30**	9,0	81	162	1
B305 015 00950	**7,30**	9,5	81	162	1
B305 015 01000	**7,30**	10,0	87	168	1
B305 015 01050	**7,30**	10,5	87	168	1
B305 015 01100	**7,50**	11,0	94	175	1
B305 015 01150	**7,50**	11,5	94	175	1
B305 015 01200	**8,00**	12,0	101	182	1
B305 015 01250	**8,00**	12,5	101	182	1
B305 015 01300	**8,30**	13,0	101	182	1
B305 015 01350	**8,80**	13,5	108	189	1
B305 015 01400	**9,60**	14,0	108	189	1
B305 015 01450	**10,50**	14,5	114	212	2

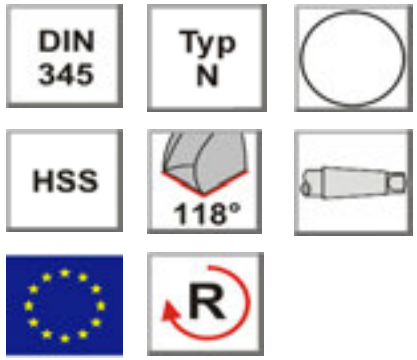
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B305 015 01500	**10,80**	15,0	114	212	2
B305 015 01550	**11,10**	15,5	120	218	2
B305 015 01600	**11,70**	16,0	120	218	2
B305 015 01650	**12,50**	16,5	125	223	2
B305 015 01700	**13,50**	17,0	125	223	2
B305 015 01750	**13,80**	17,5	130	228	2
B305 015 01800	**14,30**	18,0	130	228	2
B305 015 01850	**14,70**	18,5	135	233	2
B305 015 01900	**15,40**	19,0	135	233	2
B305 015 01950	**16,50**	19,5	140	238	2
B305 015 02000	**17,20**	20,0	140	238	2
B305 015 02050	**18,40**	20,5	145	243	2
B305 015 02100	**20,10**	21,0	145	243	2
B305 015 02150	**20,70**	21,5	150	248	2
B305 015 02200	**21,40**	22,0	150	248	2
B305 015 02250	**22,20**	22,5	155	253	2
B305 015 02300	**23,50**	23,0	155	253	2
B305 015 02350	**24,30**	23,5	155	276	3
B305 015 02400	**25,30**	24,0	160	281	3
B305 015 02450	**26,40**	24,5	160	281	3

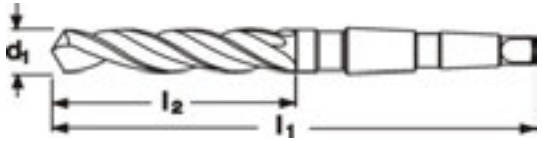
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 345, normale Länge, rechtsschneidend, HSS, Typ N, 118°, Europa

DETAIL

Standardbohrer mit Morsekonus für universellen Einsatz, ab 20mm ausgespitzte Querschneide dadurch geringes bis kein Verlaufen des Bohrers.
Anwendung gemäss Anwendungstabelle





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B305 015 02500	**28,00**	25,0	160	281	3
B305 015 02550	**29,00**	25,5	165	286	3
B305 015 02600	**29,20**	26,0	165	286	3
B305 015 02650	**30,60**	26,5	165	286	3
B305 015 02700	**32,70**	27,0	170	291	3
B305 015 02750	**33,90**	27,5	170	291	3
B305 015 02800	**36,10**	28,0	170	291	3
B305 015 02850	**38,00**	28,5	175	296	3
B305 015 02900	**40,30**	29,0	175	296	3
B305 015 02950	**42,30**	29,5	175	296	3
B305 015 03000	**45,00**	30,0	175	296	3
B305 015 03050	**48,10**	30,5	180	301	3
B305 015 03100	**50,80**	31,0	180	301	3
B305 015 03150	**53,20**	31,5	180	301	3
B305 015 03200	**55,20**	32,0	185	334	4
B305 015 03250	**56,00**	32,5	185	334	4
B305 015 03300	**59,60**	33,0	185	334	4
B305 015 03350	**59,60**	33,5	185	334	4
B305 015 03400	**63,10**	34,0	190	339	4
B305 015 03450	**63,10**	34,5	190	339	4

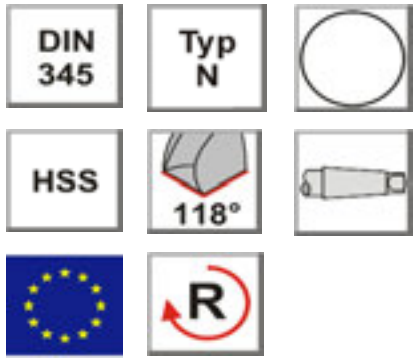
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B305 015 03500	**69,30**	35,0	190	339	4
B305 015 03550	**69,30**	35,5	190	339	4
B305 015 03600	**77,70**	36,0	195	344	4
B305 015 03650	**77,70**	36,5	195	344	4
B305 015 03700	**92,60**	37,0	195	344	4
B305 015 03750	**92,60**	37,5	195	344	4
B305 015 03800	**96,00**	38,0	200	349	4
B305 015 03850	**96,00**	38,5	200	349	4
B305 015 03900	**100,10**	39,0	200	349	4
B305 015 03950	**102,10**	39,5	200	349	4
B305 015 04000	**104,30**	40,0	200	349	4
B305 015 04050	**109,40**	40,5	205	354	4
B305 015 04100	**109,40**	41,0	205	354	4
B305 015 04150	**111,10**	41,5	205	354	4
B305 015 04200	**113,50**	42,0	205	354	4
B305 015 04250	**115,80**	42,5	205	354	4
B305 015 04300	**118,90**	43,0	210	359	4
B305 015 04350	**120,60**	43,5	210	359	4
B305 015 04400	**123,60**	44,0	210	359	4
B305 015 04450	**126,50**	44,5	210	359	4

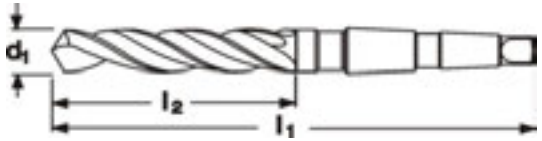
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 345, normale Länge, rechtsschneidend, HSS, Typ N, 118°, Europa

DETAIL

Standardbohrer mit Morsekonus für universellen Einsatz, ab 20mm ausgespitzte Querschneide dadurch geringes bis kein Verlaufen des Bohrers.
Anwendung gemäss Anwendungstabelle





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B305 015 04500	**129,90**	45,0	210	359	4
B305 015 04550	**132,80**	45,5	215	364	4
B305 015 04600	**136,30**	46,0	215	364	4
B305 015 04650	**140,70**	46,5	215	364	4
B305 015 04700	**146,10**	47,0	215	364	4
B305 015 04750	**151,60**	47,5	215	364	4
B305 015 04800	**157,50**	48,0	220	369	4
B305 015 04850	**163,70**	48,5	220	369	4
B305 015 04900	**170,10**	49,0	220	369	4
B305 015 04950	**177,10**	49,5	220	369	4
B305 015 05000	**184,20**	50,0	220	369	4

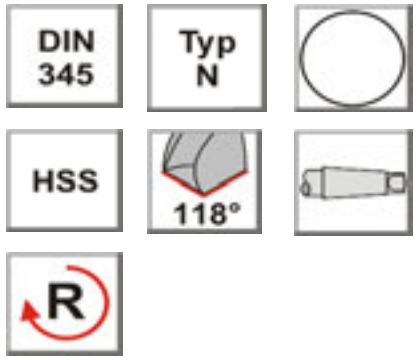
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK

ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 345, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-G, Typ N, 118°, Dormer A130

DETAIL

Mit Morsekegel, rechtsschneidend, DIN 345 N, geschliffen.
Spiralwinkel: Normal -N- ca. 30°,
Anschliff: Kegelmantel 118°, ab Ø 14,0 mm mit Ausspitzung,
Oberfläche: dampfangelassen,
Anwendung:gemäss Anwendungstabelle



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B305 007 00200	**31,00**	2,00	24	105	1
B305 007 00250	**26,20**	2,50	30	111	1
B305 007 00300	**20,00**	3,00	33	114	1
B305 007 00320	**30,50**	3,20	36	117	1
B305 007 00325	**28,00**	3,25	36	117	1
B305 007 00330	**31,30**	3,30	36	117	1
B305 007 00350	**24,40**	3,50	39	120	1
B305 007 00375	**28,10**	3,75	39	120	1
B305 007 00400	**19,50**	4,00	43	124	1
B305 007 00410	**26,60**	4,10	43	124	1
B305 007 00420	**28,70**	4,20	43	124	1
B305 007 00425	**27,10**	4,25	43	124	1
B305 007 00450	**22,70**	4,50	47	128	1
B305 007 00475	**26,60**	4,75	52	128	1
B305 007 00480	**29,60**	4,80	52	133	1
B305 007 00490	**22,20**	4,90	52	133	1
B305 007 00500	**18,50**	5,00	52	133	1
B305 007 00510	**29,50**	5,10	52	133	1
B305 007 00520	**30,70**	5,20	52	133	1
B305 007 00525	**29,90**	5,25	52	133	1

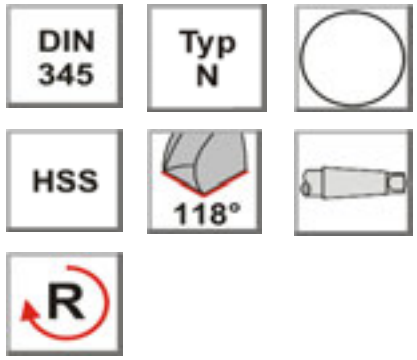
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B305 007 00540	**29,00**	5,40	57	138	1
B305 007 00550	**19,80**	5,50	57	138	1
B305 007 00570	**29,80**	5,70	57	138	1
B305 007 00575	**31,60**	5,75	57	138	1
B305 007 00580	**31,50**	5,80	57	138	1
B305 007 00590	**31,00**	5,90	57	138	1
B305 007 00600	**17,50**	6,00	57	138	1
B305 007 00610	**31,40**	6,10	63	144	1
B305 007 00620	**31,80**	6,20	63	144	1
B305 007 00625	**30,60**	6,25	63	144	1
B305 007 00630	**31,20**	6,30	63	144	1
B305 007 00640	**31,60**	6,40	63	144	1
B305 007 00650	**18,70**	6,50	63	144	1
B305 007 00660	**30,40**	6,60	63	144	1
B305 007 00670	**32,70**	6,70	63	144	1
B305 007 00675	**19,40**	6,75	69	150	1
B305 007 00680	**28,50**	6,80	69	150	1
B305 007 00690	**31,20**	6,90	69	150	1
B305 007 00700	**19,20**	7,00	69	150	1
B305 007 00720	**34,00**	7,20	69	150	1

ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 345, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-G, Typ N, 118°, Dormer A130

DETAIL

Mit Morsekegel, rechtsschneidend, DIN 345 N, geschliffen.
Spiralwinkel: Normal -N- ca. 30°,
Anschliff: Kegelmantel 118°, ab Ø 14,0 mm mit Ausspitzung,
Oberfläche: dampfangelassen,
Anwendung:gemäss Anwendungstabelle



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B305 007 00725	**31,20**	7,25	69	150	1
B305 007 00730	**31,50**	7,30	69	150	1
B305 007 00740	**32,30**	7,40	69	150	1
B305 007 00750	**21,40**	7,50	69	150	1
B305 007 00770	**32,30**	7,70	75	156	1
B305 007 00775	**33,90**	7,75	75	156	1
B305 007 00780	**34,90**	7,80	75	156	1
B305 007 00790	**31,60**	7,90	75	156	1
B305 007 00800	**18,80**	8,00	75	156	1
B305 007 00810	**26,80**	8,10	75	156	1
B305 007 00820	**32,10**	8,20	75	156	1
B305 007 00825	**25,70**	8,25	75	156	1
B305 007 00830	**33,30**	8,30	75	156	1
B305 007 00840	**32,90**	8,40	75	156	1
B305 007 00850	**20,30**	8,50	75	156	1
B305 007 00860	**33,70**	8,60	81	162	1
B305 007 00870	**30,70**	8,70	81	162	1
B305 007 00875	**26,00**	8,75	81	162	1
B305 007 00880	**33,10**	8,80	81	162	1
B305 007 00890	**31,00**	8,90	81	162	1

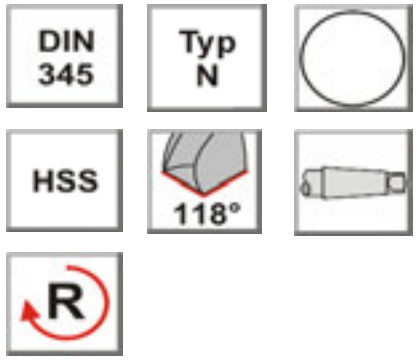
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B305 007 00900	**21,40**	9,00	81	162	1
B305 007 00910	**35,30**	9,10	81	162	1
B305 007 00920	**37,00**	9,20	81	162	1
B305 007 00925	**34,20**	9,25	81	162	1
B305 007 00930	**36,90**	9,30	81	162	1
B305 007 00950	**24,00**	9,50	81	162	1
B305 007 00960	**38,10**	9,60	87	168	1
B305 007 00970	**39,00**	9,70	87	168	1
B305 007 00975	**34,60**	9,75	87	168	1
B305 007 00980	**37,80**	9,80	87	168	1
B305 007 00990	**37,80**	9,90	87	168	1
B305 007 01000	**21,90**	10,00	87	168	1
B305 007 01010	**37,20**	10,10	87	168	1
B305 007 01020	**30,50**	10,20	87	168	1
B305 007 01025	**27,10**	10,25	87	168	1
B305 007 01030	**39,30**	10,30	87	168	1
B305 007 01050	**24,60**	10,50	87	168	1
B305 007 01075	**24,90**	10,75	94	175	1
B305 007 01080	**40,50**	10,80	94	175	1
B305 007 01090	**37,80**	10,90	94	175	1

ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 345, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-G, Typ N, 118°, Dormer A130

DETAIL

Mit Morsekegel, rechtsschneidend, DIN 345 N, geschliffen.
Spiralwinkel: Normal -N- ca. 30°,
Anschliff: Kegelmantel 118°, ab Ø 14,0 mm mit Ausspitzung,
Oberfläche: dampfangelassen,
Anwendung:gemäss Anwendungstabelle



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B305 007 01100	**24,30**	11,00	94	175	1
B305 007 01110	**43,90**	11,10	94	175	1
B305 007 01120	**38,10**	11,20	94	175	1
B305 007 01125	**31,40**	11,25	94	175	1
B305 007 01130	**37,90**	11,30	94	175	1
B305 007 01140	**46,00**	11,40	94	175	1
B305 007 01150	**26,20**	11,50	94	175	1
B305 007 01160	**39,10**	11,60	94	175	1
B305 007 01170	**38,60**	11,70	94	175	1
B305 007 01175	**27,80**	11,75	94	175	1
B305 007 01180	**37,10**	11,80	94	175	1
B305 007 01190	**39,00**	11,90	101	182	1
B305 007 01200	**25,20**	12,00	101	182	1
B305 007 01210	**39,20**	12,10	101	182	1
B305 007 01220	**39,80**	12,20	101	182	1
B305 007 01225	**27,80**	12,25	101	182	1
B305 007 01230	**41,80**	12,30	101	182	1
B305 007 01240	**42,40**	12,40	101	182	1
B305 007 01250	**28,00**	12,50	101	182	1
B305 007 01260	**44,90**	12,60	101	182	1

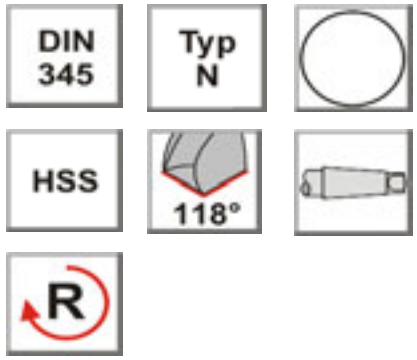
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B305 007 01270	**43,10**	12,70	101	182	1
B305 007 01275	**30,80**	12,75	101	182	1
B305 007 01280	**44,90**	12,80	101	182	1
B305 007 01290	**46,50**	12,90	101	182	1
B305 007 01300	**27,80**	13,00	101	182	1
B305 007 01320	**41,80**	13,20	101	182	1
B305 007 01325	**33,90**	13,25	108	189	1
B305 007 01350	**32,00**	13,50	108	189	1
B305 007 01360	**46,80**	13,60	108	189	1
B305 007 01370	**42,60**	13,70	108	189	1
B305 007 01375	**34,20**	13,75	108	189	1
B305 007 01380	**43,40**	13,80	108	189	1
B305 007 01390	**43,40**	13,90	108	189	1
B305 007 01400	**30,50**	14,00	108	189	1
B305 007 01410	**44,70**	14,10	114	212	2
B305 007 01420	**45,10**	14,20	114	212	2
B305 007 01425	**41,70**	14,25	114	212	2
B305 007 01430	**48,10**	14,30	114	212	2
B305 007 01440	**46,60**	14,40	114	212	2
B305 007 01450	**34,90**	14,50	114	212	2

ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 345, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-G, Typ N, 118°, Dormer A130

DETAIL

Mit Morsekegel, rechtsschneidend, DIN 345 N, geschliffen.
Spiralwinkel: Normal -N- ca. 30°,
Anschliff: Kegelmantel 118°, ab Ø 14,0 mm mit Ausspitzung,
Oberfläche: dampfangelassen,
Anwendung:gemäss Anwendungstabelle



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B305 007 01460	**53,50**	14,60	114	212	2
B305 007 01470	**50,30**	14,70	114	212	2
B305 007 01475	**41,80**	14,75	114	212	2
B305 007 01480	**47,20**	14,80	114	212	2
B305 007 01490	**48,20**	14,90	114	212	2
B305 007 01500	**34,20**	15,00	114	212	2
B305 007 01510	**51,30**	15,10	120	218	2
B305 007 01520	**50,90**	15,20	120	218	2
B305 007 01525	**46,30**	15,25	120	218	2
B305 007 01550	**38,70**	15,50	120	218	2
B305 007 01570	**52,50**	15,70	120	218	2
B305 007 01575	**42,60**	15,75	120	218	2
B305 007 01580	**52,10**	15,80	120	218	2
B305 007 01590	**50,90**	15,90	120	218	2
B305 007 01600	**36,70**	16,00	120	218	2
B305 007 01610	**53,50**	16,10	125	223	2
B305 007 01620	**55,60**	16,20	125	223	2
B305 007 01625	**45,80**	16,25	125	223	2
B305 007 01650	**42,10**	16,50	125	223	2
B305 007 01675	**49,70**	16,75	125	223	2

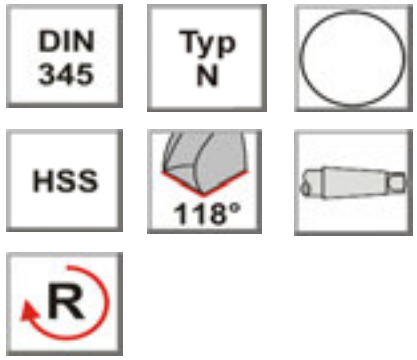
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B305 007 01700	**40,80**	17,00	125	223	2
B305 007 01725	**54,40**	17,25	130	228	2
B305 007 01750	**49,30**	17,50	130	228	2
B305 007 01775	**50,10**	17,75	130	228	2
B305 007 01800	**47,90**	18,00	130	228	2
B305 007 01825	**53,90**	18,25	135	233	2
B305 007 01850	**56,20**	18,50	135	233	2
B305 007 01875	**55,10**	18,75	135	233	2
B305 007 01900	**54,90**	19,00	135	233	2
B305 007 01925	**65,00**	19,25	140	238	2
B305 007 01950	**65,40**	19,50	140	238	2
B305 007 01975	**58,30**	19,75	140	238	2
B305 007 02000	**64,80**	20,00	140	238	2
B305 007 02025	**65,80**	20,25	145	243	2
B305 007 02040	**105,90**	20,40	145	243	2
B305 007 02050	**58,20**	20,50	145	243	2
B305 007 02075	**66,70**	20,75	145	243	2
B305 007 02100	**56,40**	21,00	145	243	2
B305 007 02125	**75,00**	21,25	150	248	2
B305 007 02150	**66,90**	21,50	150	248	2

ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 345, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-G, Typ N, 118°, Dormer A130

DETAIL

Mit Morsekegel, rechtsschneidend, DIN 345 N, geschliffen.
Spiralwinkel: Normal -N- ca. 30°,
Anschliff: Kegelmantel 118°, ab Ø 14,0 mm mit Ausspitzung,
Oberfläche: dampfangelassen,
Anwendung:gemäss Anwendungstabelle



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B305 007 02175	**72,70**	21,75	150	248	2
B305 007 02200	**65,00**	22,00	150	248	2
B305 007 02225	**76,00**	22,25	150	248	2
B305 007 02250	**71,10**	22,50	155	253	2
B305 007 02275	**78,70**	22,75	155	253	2
B305 007 02300	**70,00**	23,00	155	253	2
B305 007 02325	**84,60**	23,25	155	276	3
B305 007 02350	**77,90**	23,50	155	276	3
B305 007 02375	**97,10**	23,75	160	281	3
B305 007 02400	**77,00**	24,00	160	281	3
B305 007 02425	**95,40**	24,25	160	281	3
B305 007 02450	**85,30**	24,50	160	281	3
B305 007 02475	**104,10**	24,75	160	281	3
B305 007 02500	**79,60**	25,00	160	281	3
B305 007 02525	**113,70**	25,25	165	286	3
B305 007 02550	**97,10**	25,50	165	286	3
B305 007 02575	**129,50**	25,75	165	286	3
B305 007 02600	**95,40**	26,00	165	286	3
B305 007 02625	**116,30**	26,25	165	286	3
B305 007 02650	**98,90**	26,50	165	286	3

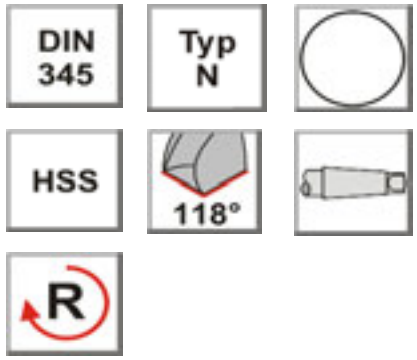
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B305 007 02675	**128,60**	26,75	170	291	3
B305 007 02700	**99,80**	27,00	170	291	3
B305 007 02725	**140,80**	27,25	170	291	3
B305 007 02750	**104,10**	27,50	170	291	3
B305 007 02775	**126,90**	27,75	170	291	3
B305 007 02800	**104,10**	28,00	170	291	3
B305 007 02825	**135,60**	28,25	175	296	3
B305 007 02850	**120,80**	28,50	175	296	3
B305 007 02875	**154,00**	28,75	175	296	3
B305 007 02900	**113,70**	29,00	175	296	3
B305 007 02925	**156,60**	29,25	175	296	3
B305 007 02950	**124,20**	29,50	175	296	3
B305 007 02975	**139,90**	29,75	175	296	3
B305 007 03000	**119,00**	30,00	175	296	3
B305 007 03025	**152,20**	30,25	180	301	3
B305 007 03050	**150,50**	30,50	180	301	3
B305 007 03075	**178,50**	30,75	180	301	3
B305 007 03100	**136,40**	31,00	180	301	3
B305 007 03125	**180,20**	31,25	180	301	3
B305 007 03150	**175,80**	31,50	180	301	3

ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 345, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-G, Typ N, 118°, Dormer A130

DETAIL

Mit Morsekegel, rechtsschneidend, DIN 345 N, geschliffen.
Spiralwinkel: Normal -N- ca. 30°,
Anschliff: Kegelmantel 118°, ab Ø 14,0 mm mit Ausspitzung,
Oberfläche: dampfangelassen,
Anwendung:gemäss Anwendungstabelle



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B305 007 03175	**166,20**	31,75	185	306	3
B305 007 03200	**149,60**	32,00	185	334	4
B305 007 03250	**184,60**	32,50	185	334	4
B305 007 03300	**161,80**	33,00	185	334	4
B305 007 03350	**186,30**	33,50	185	334	4
B305 007 03400	**177,60**	34,00	190	339	4
B305 007 03450	**225,70**	34,50	190	339	4
B305 007 03500	**183,70**	35,00	190	339	4
B305 007 03550	**215,10**	35,50	190	339	4
B305 007 03600	**202,90**	36,00	195	344	4
B305 007 03650	**229,20**	36,50	195	344	4
B305 007 03700	**217,80**	37,00	195	344	4
B305 007 03750	**255,40**	37,50	195	344	4
B305 007 03800	**231,80**	38,00	200	349	4
B305 007 03850	**279,90**	38,50	200	349	4
B305 007 03900	**245,70**	39,00	200	349	4
B305 007 03950	**299,10**	39,50	200	349	4
B305 007 04000	**251,90**	40,00	200	349	4
B305 007 04050	**314,90**	40,50	205	354	4
B305 007 04100	**286,90**	41,00	205	354	4

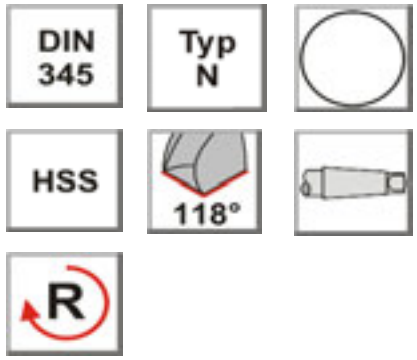
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B305 007 04150	**342,00**	41,50	205	354	4
B305 007 04200	**301,80**	42,00	205	354	4
B305 007 04250	**336,70**	42,50	205	354	4
B305 007 04300	**321,80**	43,00	210	359	4
B305 007 04350	**367,30**	43,50	210	359	4
B305 007 04400	**335,00**	44,00	210	359	4
B305 007 04450	**397,90**	44,50	210	359	4
B305 007 04500	**347,20**	45,00	210	359	4
B305 007 04550	**412,80**	45,50	215	364	4
B305 007 04600	**365,60**	46,00	215	364	4
B305 007 04650	**455,60**	46,50	215	364	4
B305 007 04700	**378,60**	47,00	215	364	4
B305 007 04750	**456,50**	47,50	215	364	4
B305 007 04800	**401,40**	48,00	220	369	4
B305 007 04850	**493,30**	48,50	220	369	4
B305 007 04900	**415,40**	49,00	220	369	4
B305 007 04950	**508,90**	49,50	220	369	4
B305 007 05000	**426,80**	50,00	220	369	4
B305 007 05100	**523,90**	51,00	225	412	5
B305 007 05200	**557,10**	52,00	225	412	5

ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 345, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-G, Typ N, 118°, Dormer A130

DETAIL

Mit Morsekegel, rechtsschneidend, DIN 345 N, geschliffen.
Spiralwinkel: Normal -N- ca. 30°,
Anschliff: Kegelmantel 118°, ab Ø 14,0 mm mit Ausspitzung,
Oberfläche: dampfangelassen,
Anwendung:gemäss Anwendungstabelle



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B305 007 05300	**529,10**	53,00	225	412	5
B305 007 05400	**605,20**	54,00	230	417	5
B305 007 05500	**602,60**	55,00	230	417	5
B305 007 05600	**636,60**	56,00	230	417	5
B305 007 05700	**656,80**	57,00	235	422	5
B305 007 05800	**707,50**	58,00	235	422	5
B305 007 05900	**731,10**	59,00	235	422	5
B305 007 06000	**731,10**	60,00	235	422	5
B305 007 06100	**815,90**	61,00	240	427	5
B305 007 06200	**859,70**	62,00	240	427	5
B305 007 06300	**864,90**	63,00	240	427	5
B305 007 06400	**931,40**	64,00	245	432	5
B305 007 06500	**953,20**	65,00	245	432	5
B305 007 06600	**1.001,30**	66,00	245	432	5
B305 007 06700	**1.013,60**	67,00	245	432	5
B305 007 06800	**1.067,80**	68,00	250	437	5
B305 007 06900	**970,70**	69,00	250	437	5
B305 007 07000	**1.103,60**	70,00	250	437	5
B305 007 07100	**1.126,40**	71,00	250	437	5
B305 007 07200	**1.363,30**	72,00	255	442	5

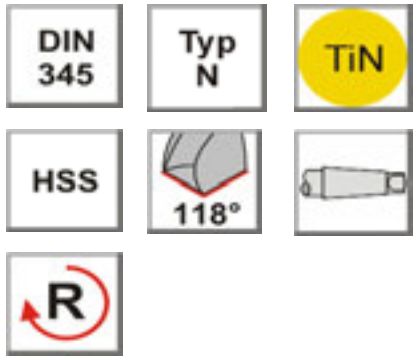
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B305 007 07300	**1.080,00**	73,00	255	442	5
B305 007 07400	**1.458,70**	74,00	255	442	5
B305 007 07500	**1.429,00**	75,00	255	442	5
B305 007 07600	**1.678,10**	76,00	260	447	5
B305 007 07700	**1.891,50**	77,00	260	514	6
B305 007 07800	**1.662,30**	78,00	260	514	6
B305 007 07900	**1.910,70**	79,00	260	514	6
B305 007 08000	**1.767,30**	80,00	260	514	6
B305 007 08100	**2.154,70**	81,00	265	519	6
B305 007 08400	**2.514,10**	84,00	265	519	6
B305 007 08500	**2.693,40**	85,00	265	519	6
B305 007 09000	**2.693,40**	90,00	270	524	6
B305 007 09500	**3.497,80**	95,00	275	529	6
B305 007 10000	**2.564,80**	100,00	280	534	6

ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 345, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-G TiN, Typ N, 118°, Dormer A530

DETAIL

Mit Morsekegel, rechtsschneidend, TiN-beschichtet, DIN 345 N, geschliffen.
Spiralwinkel: Normal -N- ca. 30°,
Anschliff: Kegelmantel 118°, ab 14,25 mm Ø mit Ausspitzung,
Oberfläche: TiN-beschichtet,
Anwendung:gemäss Anwendungstabelle



DORMER

Rabattgruppe

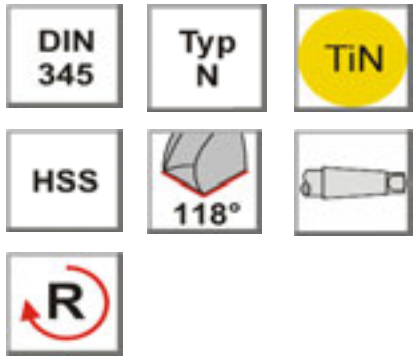
RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B305 008 00850	**37,50**	8,50	75	156	1
B305 008 00900	**39,50**	9,00	81	162	1
B305 008 01000	**40,40**	10,00	87	168	1
B305 008 01020	**56,20**	10,20	87	168	1
B305 008 01050	**45,40**	10,50	87	168	1
B305 008 01100	**45,00**	11,00	94	175	1
B305 008 01150	**48,30**	11,50	94	175	1
B305 008 01175	**51,30**	11,75	94	175	1
B305 008 01200	**46,50**	12,00	101	182	1
B305 008 01250	**51,60**	12,50	101	182	1
B305 008 01300	**51,30**	13,00	101	182	1
B305 008 01350	**59,10**	13,50	108	189	1
B305 008 01400	**56,20**	14,00	108	189	1
B305 008 01450	**64,50**	14,50	114	212	2
B305 008 01500	**63,20**	15,00	114	212	2
B305 008 01525	**85,50**	15,25	120	218	2
B305 008 01550	**71,60**	15,50	120	218	2
B305 008 01600	**67,70**	16,00	120	218	2
B305 008 01650	**77,80**	16,50	125	223	2
B305 008 01700	**75,30**	17,00	125	223	2

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B305 008 01750	**90,90**	17,50	130	228	2
B305 008 01800	**88,30**	18,00	130	228	2
B305 008 01850	**104,10**	18,50	135	233	2
B305 008 01900	**101,50**	19,00	135	233	2
B305 008 01950	**120,80**	19,50	140	238	2
B305 008 02000	**119,90**	20,00	140	238	2
B305 008 02050	**107,60**	20,50	145	243	2
B305 008 02100	**104,10**	21,00	145	243	2
B305 008 02150	**123,40**	21,50	150	248	2
B305 008 02200	**115,40**	22,00	150	248	2
B305 008 02250	**131,20**	22,50	155	253	2
B305 008 02300	**129,50**	23,00	155	253	2
B305 008 02350	**143,50**	23,50	155	276	3
B305 008 02400	**142,50**	24,00	160	281	3
B305 008 02450	**157,50**	24,50	160	281	3
B305 008 02500	**147,00**	25,00	160	281	3
B305 008 02550	**179,30**	25,50	165	286	3
B305 008 02600	**175,80**	26,00	165	286	3
B305 008 02650	**183,70**	26,50	165	286	3
B305 008 02700	**183,70**	27,00	170	291	3

ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 345, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-G TiN, Typ N, 118°, Dormer A530



DETAIL

Mit Morsekegel, rechtsschneidend, TiN-beschichtet, DIN 345 N, geschliffen.
Spiralwinkel: Normal -N- ca. 30°,
Anschliff: Kegelmantel 118°, ab 14,25 mm Ø mit Ausspitzung,
Oberfläche: TiN-beschichtet,
Anwendung:gemäss Anwendungstabelle

Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B305 008 02750	**193,30**	27,50	170	291	3
B305 008 02800	**193,30**	28,00	170	291	3
B305 008 02850	**222,20**	28,50	175	296	3
B305 008 02900	**209,90**	29,00	175	296	3
B305 008 02950	**229,20**	29,50	175	296	3
B305 008 03000	**220,40**	30,00	175	296	3
B305 008 03100	**251,90**	31,00	180	301	3
B305 008 03200	**276,40**	32,00	185	334	4
B305 008 03300	**299,10**	33,00	185	334	4
B305 008 03500	**338,50**	35,00	190	339	4
B305 008 04000	**465,30**	40,00	200	349	4

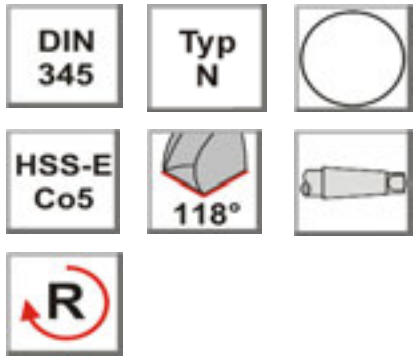
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK

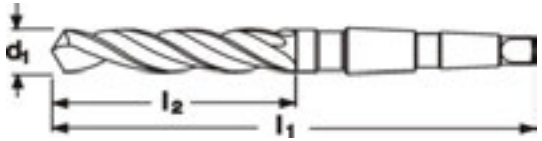
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 345, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-E, Typ N, 118°, PROFI

DETAIL

HSS-Co5 - PROFI - Spiralbohrer DIN 345, Typ N, rechts, mit Morsekegel, 5% cobaltlegiert, gefräste Qualität, blanke Ausführung, mit ausgespitzter Querschneide DIN 1412 A, Kegelmantelanschliff 118°.
Anwendungsgebiet: Standardbohrer mit ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit.
Anwendung gemäss Anwendungstabelle





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B305 021 01000	**24,20**	10,0	87	168	1
B305 021 01020	**26,70**	10,2	87	168	1
B305 021 01050	**26,70**	10,5	87	168	1
B305 021 01100	**25,90**	11,0	94	175	1
B305 021 01150	**27,60**	11,5	94	175	1
B305 021 01200	**29,30**	12,0	101	182	1
B305 021 01250	**30,20**	12,5	101	182	1
B305 021 01300	**31,00**	13,0	101	182	1
B305 021 01350	**32,80**	13,5	108	189	1
B305 021 01400	**34,50**	14,0	108	189	1
B305 021 01450	**36,20**	14,5	114	212	2
B305 021 01500	**36,20**	15,0	114	212	2
B305 021 01550	**37,90**	15,5	120	218	2
B305 021 01600	**37,90**	16,0	120	218	2
B305 021 01650	**39,70**	16,5	125	223	2
B305 021 01700	**39,70**	17,0	125	223	2
B305 021 01750	**44,80**	17,5	130	228	2
B305 021 01800	**44,80**	18,0	130	228	2
B305 021 01850	**46,50**	18,5	135	233	2
B305 021 01900	**46,50**	19,0	135	233	2

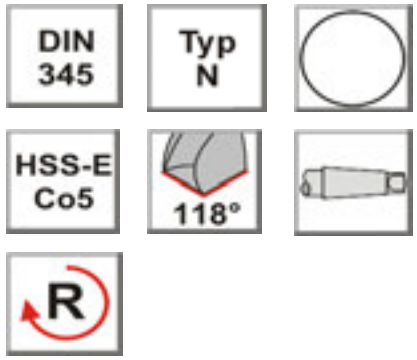
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B305 021 01950	**51,70**	19,5	140	238	2
B305 021 02000	**51,70**	20,0	140	238	2
B305 021 02050	**54,30**	20,5	145	243	2
B305 021 02100	**54,30**	21,0	145	243	2
B305 021 02150	**59,50**	21,5	150	248	2
B305 021 02200	**59,50**	22,0	150	248	2
B305 021 02250	**70,70**	22,5	155	253	2
B305 021 02300	**70,70**	23,0	155	253	2
B305 021 02350	**77,50**	23,5	155	276	3
B305 021 02400	**77,50**	24,0	160	281	3
B305 021 02450	**93,00**	24,5	160	281	3
B305 021 02500	**93,00**	25,0	160	281	3
B305 021 02550	**99,90**	25,5	165	286	3
B305 021 02600	**99,90**	26,0	165	286	3
B305 021 02650	**106,00**	26,5	165	286	3
B305 021 02700	**106,00**	27,0	170	291	3
B305 021 02750	**116,30**	27,5	170	291	3
B305 021 02800	**116,30**	28,0	170	291	3
B305 021 02850	**121,50**	28,5	175	296	3
B305 021 02900	**121,50**	29,0	175	296	3

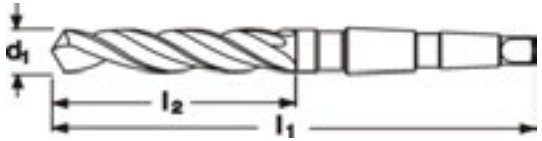
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 345, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-E, Typ N, 118°, PROFI

DETAIL

HSS-Co5 - PROFI - Spiralbohrer DIN 345, Typ N, rechts, mit Morsekegel, 5% cobaltlegiert, gefräste Qualität, blanke Ausführung, mit ausgespitzter Querschneide DIN 1412 A, Kegelmantelanschliff 118°.
Anwendungsgebiet: Standardbohrer mit ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit.
Anwendung gemäss Anwendungstabelle





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B305 021 02950	**124,90**	29,5	175	296	3
B305 021 03000	**124,90**	30,0	175	296	3
B305 021 03050	**186,00**	30,5	180	301	3
B305 021 03100	**186,00**	31,0	180	301	3
B305 021 03150	**186,00**	31,5	180	301	3
B305 021 03200	**186,00**	32,0	185	334	4
B305 021 03250	**211,90**	32,5	185	334	4
B305 021 03300	**211,90**	33,0	185	334	4
B305 021 03400	**222,20**	34,0	190	339	4
B305 021 03500	**222,20**	35,0	190	339	4
B305 021 03600	**268,70**	36,0	195	344	4
B305 021 03700	**268,70**	37,0	195	344	4
B305 021 03800	**268,70**	38,0	200	349	4
B305 021 03900	**301,40**	39,0	200	349	4
B305 021 04000	**301,40**	40,0	200	349	4
B305 021 04500	**396,20**	45,0	210	359	4
B305 021 05000	**508,10**	50,0	220	369	4

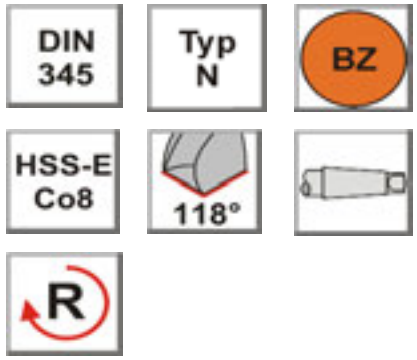
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK

ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 345, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-E Co8%, Typ N, 118°, Dormer A730

DETAIL

Mit Morsekegel, rechtsschneidend, DIN 345 N, mit 8% Co, geschliffen.
Spiralwinkel: Normal -N- ca. 30°,
Anschliff: Kegelmantel 118°, ausgespitzt,
Oberfläche: Bronzefarben,
Anwendung:gemäss Anwendungstabelle



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B305 012 01000	**46,90**	10,00	87	168	1
B305 012 01020	**65,30**	10,20	87	168	1
B305 012 01050	**52,70**	10,50	87	168	1
B305 012 01080	**86,90**	10,80	94	175	1
B305 012 01100	**52,20**	11,00	94	175	1
B305 012 01150	**56,10**	11,50	94	175	1
B305 012 01180	**79,50**	11,80	94	175	1
B305 012 01200	**54,00**	12,00	101	182	1
B305 012 01220	**85,30**	2,20	101	182	1
B305 012 01250	**60,00**	12,50	101	182	1
B305 012 01280	**96,30**	12,80	101	182	1
B305 012 01300	**59,60**	13,00	101	182	1
B305 012 01350	**68,70**	13,50	108	189	1
B305 012 01380	**93,70**	13,80	108	189	1
B305 012 01400	**65,40**	14,00	108	189	1
B305 012 01425	**89,20**	14,25	114	212	2
B305 012 01450	**75,00**	14,50	114	212	2
B305 012 01475	**90,20**	14,75	114	212	2
B305 012 01500	**73,40**	15,00	114	212	2
B305 012 01525	**99,80**	15,25	120	218	2

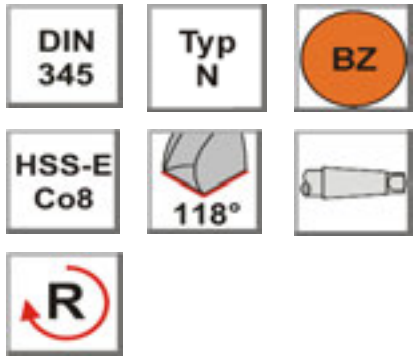
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B305 012 01550	**83,10**	15,50	120	218	2
B305 012 01575	**91,90**	15,75	120	218	2
B305 012 01600	**78,80**	16,00	120	218	2
B305 012 01625	**98,00**	16,25	125	223	2
B305 012 01650	**90,20**	16,50	125	223	2
B305 012 01700	**87,50**	17,00	125	223	2
B305 012 01725	**117,30**	17,25	130	228	2
B305 012 01750	**105,90**	17,50	130	228	2
B305 012 01775	**107,60**	17,75	130	228	2
B305 012 01800	**103,20**	18,00	130	228	2
B305 012 01825	**115,40**	18,25	135	233	2
B305 012 01850	**120,80**	18,50	135	233	2
B305 012 01875	**118,20**	18,75	135	233	2
B305 012 01900	**117,30**	19,00	135	233	2
B305 012 01925	**139,90**	19,25	140	238	2
B305 012 01950	**139,90**	19,50	140	238	2
B305 012 01975	**125,10**	19,75	140	238	2
B305 012 02000	**139,10**	20,00	140	238	2
B305 012 02025	**140,80**	20,25	145	243	2
B305 012 02050	**125,10**	20,50	145	243	2

ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 345, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-E Co8%, Typ N, 118°, Dormer A730

DETAIL

Mit Morsekegel, rechtsschneidend, DIN 345 N, mit 8% Co, geschliffen.
Spiralwinkel: Normal -N- ca. 30°,
Anschliff: Kegelmantel 118°, ausgespitzt,
Oberfläche: Bronzefarben,
Anwendung:gemäss Anwendungstabelle



Rabattgruppe

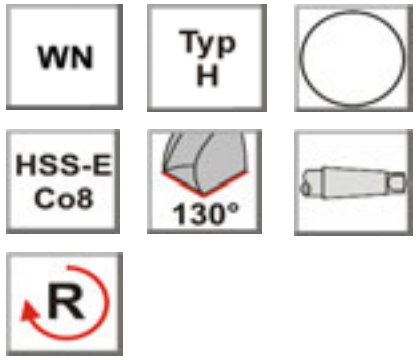
RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B305 012 02075	**143,50**	20,75	145	243	2
B305 012 02100	**120,80**	21,00	145	243	2
B305 012 02150	**143,50**	21,50	150	248	2
B305 012 02200	**134,70**	22,00	150	248	2
B305 012 02250	**152,20**	22,50	155	253	2
B305 012 02300	**150,50**	23,00	155	253	2
B305 012 02350	**167,00**	23,50	155	276	3
B305 012 02400	**165,30**	24,00	160	281	3
B305 012 02450	**182,80**	24,50	160	281	3
B305 012 02500	**170,60**	25,00	160	281	3
B305 012 02550	**208,20**	25,50	165	286	3
B305 012 02600	**203,80**	26,00	165	286	3
B305 012 02650	**213,40**	26,50	165	286	3
B305 012 02700	**213,40**	27,00	170	291	3
B305 012 02750	**224,80**	27,50	170	291	3
B305 012 02800	**224,00**	28,00	170	291	3
B305 012 02850	**258,90**	28,50	175	296	3
B305 012 02900	**244,00**	29,00	175	296	3
B305 012 02950	**266,70**	29,50	175	296	3
B305 012 03000	**256,30**	30,00	175	296	3

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B305 012 03050	**323,60**	30,50	180	301	3
B305 012 03100	**293,00**	31,00	180	301	3
B305 012 03150	**376,90**	31,50	180	301	3
B305 012 03200	**321,00**	32,00	185	306	4

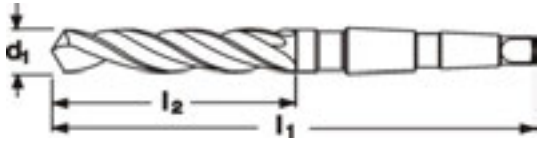
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 345, normale Länge, rechtsschneidend, HSS-E Co8%, Typ H, 130°, Manganhartstahl, PROFI



DETAIL

HSS-Co8 - PROFI - Manganhartstahlbohrer, Werksnorm, rechts, mit Morsekegel, 8% cobaltlegiert, gefräste Qualität, schwarze Ausführung, mit Spezialanschliff 130°.
Anwendungsgebiet: Hochleistungsbohrer mit hoher Warmhärtebeständigkeit. Mit höherem Co-Anteil (8%), steilem Drall, größerer Kerndicke und mit speziellen Schneiden, die weniger bruchempfindlich sind.
Anwendung:gemäss Anwendungstabelle



Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B305 022 01000	**46,50**	10	56	137	2
B305 022 01100	**49,10**	11	56	137	2
B305 022 01200	**55,20**	12	66	164	2
B305 022 01300	**55,20**	13	66	164	2
B305 022 01400	**58,60**	14	70	168	2
B305 022 01500	**68,90**	15	73	171	2
B305 022 01600	**72,40**	16	77	175	2
B305 022 01700	**79,30**	17	80	178	2
B305 022 01800	**85,30**	18	84	182	2
B305 022 01900	**93,90**	19	86	184	3
B305 022 02000	**101,70**	20	90	188	3
B305 022 02100	**112,90**	21	93	214	3
B305 022 02200	**123,20**	22	96	217	3
B305 022 02300	**131,80**	23	100	221	3
B305 022 02400	**138,70**	24	102	223	3
B305 022 02500	**149,00**	25	102	223	3
B305 022 02600	**168,00**	26	105	226	3
B305 022 02700	**180,00**	27	120	265	4
B305 022 02800	**191,20**	28	120	265	4
B305 022 02900	**197,20**	29	120	265	4

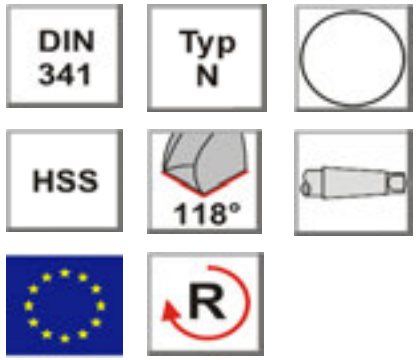
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B305 022 03000	**213,60**	30	120	265	4
B305 022 03100	**241,20**	31	120	265	4
B305 022 03200	**245,50**	32	120	265	4
B305 022 03300	**249,80**	33	120	265	4
B305 022 03400	**279,90**	34	120	265	4
B305 022 03500	**306,60**	35	120	265	4
B305 022 03600	**314,40**	36	120	265	4
B305 022 03700	**330,70**	37	120	265	4
B305 022 03800	**335,90**	38	120	265	4
B305 022 03900	**356,50**	39	120	265	4
B305 022 04000	**369,50**	40	120	265	4

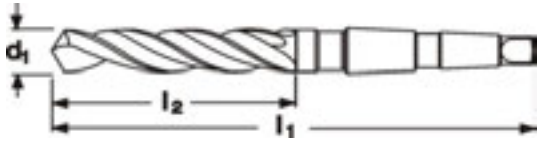
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 341, lang, rechtsschneidend, HSS, Typ N, 118°, PROFI

DETAIL

HSS- PROFI - Spiralbohrer DIN 341, Typ N, rechts, mit Morsekegel, lange und blanke Ausführung, gefräste Qualität, mit ausgespitzter Querschneide DIN 1412 A, Kegelmantelanschliff 118°.
Anwendungsgebiet: Standardbohrer zum Bohren durch Bohrbuchsen sowie zum Bohren tiefer Löcher.
Anwendung: gemäss Anwendungstabelle





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B310 010 01000	**25,00**	10,0	116	197	MK 1
B310 010 01050	**25,90**	10,5	116	197	MK 1
B310 010 01100	**28,50**	11,0	125	206	MK 1
B310 010 01150	**29,30**	11,5	125	206	MK 1
B310 010 01200	**29,30**	12,0	134	215	MK 1
B310 010 01250	**31,90**	12,5	134	215	MK 1
B310 010 01300	**31,90**	13,0	134	215	MK 1
B310 010 01350	**35,40**	13,5	142	223	MK 1
B310 010 01400	**35,40**	14,0	142	223	MK 1
B310 010 01450	**37,10**	14,5	147	245	MK 2
B310 010 01500	**37,10**	15,0	147	245	MK 2
B310 010 01550	**38,80**	15,5	153	251	MK 2
B310 010 01600	**40,50**	16,0	153	251	MK 2
B310 010 01650	**42,20**	16,5	159	257	MK 2
B310 010 01700	**43,10**	17,0	159	257	MK 2
B310 010 01750	**44,00**	17,5	165	263	MK 2
B310 010 01800	**44,80**	18,0	165	263	MK 2
B310 010 01850	**47,40**	18,5	171	269	MK 2
B310 010 01900	**50,90**	19,0	171	269	MK 2
B310 010 01950	**54,30**	19,5	177	275	MK 2

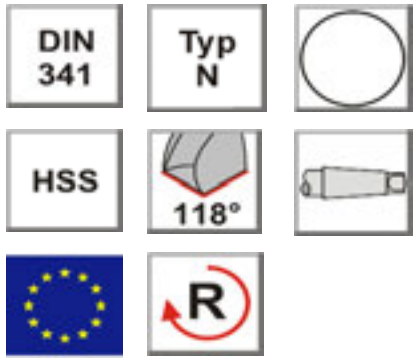
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B310 010 02000	**56,00**	20,0	177	275	MK 2
B310 010 02050	**67,20**	20,5	184	282	MK 2
B310 010 02100	**68,90**	21,0	184	282	MK 2
B310 010 02150	**75,80**	21,5	191	289	MK 2
B310 010 02200	**77,50**	22,0	191	289	MK 2
B310 010 02250	**80,10**	22,5	198	296	MK 2
B310 010 02300	**82,70**	23,0	198	296	MK 3
B310 010 02350	**96,50**	23,5	198	319	MK 3
B310 010 02400	**101,70**	24,0	206	327	MK 3
B310 010 02450	**108,50**	24,5	206	327	MK 3
B310 010 02500	**111,10**	25,0	206	327	MK 3
B310 010 02550	**119,70**	25,5	214	335	MK 3
B310 010 02600	**123,20**	26,0	214	335	MK 3
B310 010 02650	**130,10**	26,5	214	335	MK 3
B310 010 02700	**132,70**	27,0	222	343	MK 3
B310 010 02750	**136,10**	27,5	222	343	MK 3
B310 010 02800	**139,50**	28,0	222	343	MK 3
B310 010 02850	**148,20**	28,5	230	351	MK 3
B310 010 02900	**151,60**	29,0	230	351	MK 3
B310 010 02950	**155,00**	29,5	230	351	MK 3

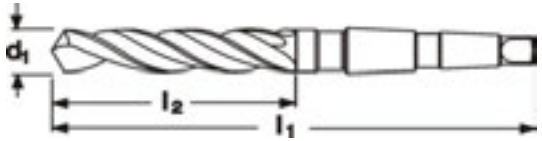
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 341, lang, rechtsschneidend, HSS, Typ N, 118°, PROFI

DETAIL

HSS- PROFI - Spiralbohrer DIN 341, Typ N, rechts, mit Morsekegel, lange und blanke Ausführung, gefräste Qualität, mit ausgespitzter Querschneide DIN 1412 A, Kegelmantelanschliff 118°.
Anwendungsgebiet: Standardbohrer zum Bohren durch Bohrbuchsen sowie zum Bohren tiefer Löcher.
Anwendung: gemäss Anwendungstabelle





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B310 010 03000	**155,00**	30,0	230	351	MK 3
B310 010 03100	**163,70**	31,0	239	360	MK 3
B310 010 03200	**187,80**	32,0	248	397	MK 4
B310 010 03300	**196,40**	33,0	248	397	MK 4
B310 010 03400	**211,90**	34,0	257	406	MK 4
B310 010 03500	**223,90**	35,0	257	406	MK 4
B310 010 03600	**241,20**	36,0	267	416	MK 4
B310 010 03700	**254,10**	37,0	267	416	MK 4
B310 010 03800	**272,20**	38,0	277	426	MK 4
B310 010 03900	**284,20**	39,0	277	426	MK 4
B310 010 04000	**299,70**	40,0	277	426	MK 4

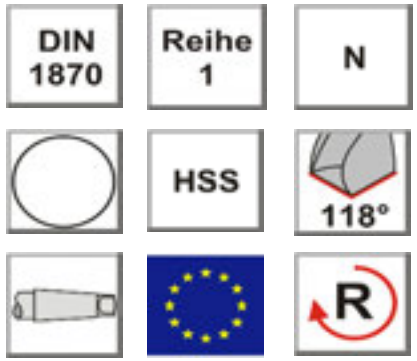
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK

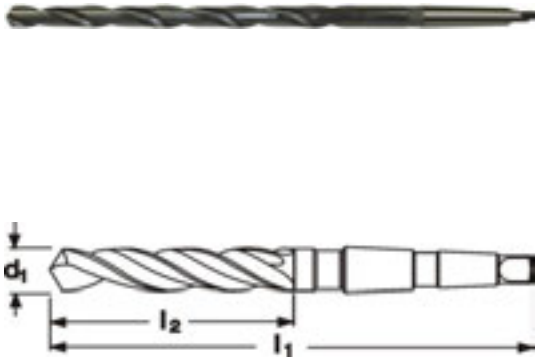
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 1870, überlang, rechtsschneidend, Reihe 1, HSS, Typ N, 118°

DETAIL

Mit Morsekonus, profilgeschliffene Ausführung. Standardbohrer für universellen Einsatz.
Anwendung :gemäss Anwendungstabelle





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B315 010 10001	**65,50**	10,0	185	285	MK 1
B315 010 10501	**70,70**	10,5	185	285	MK 1
B315 010 11001	**70,70**	11,0	195	300	MK 1
B315 010 11501	**71,50**	11,5	195	300	MK 1
B315 010 12001	**79,30**	12,0	205	310	MK 1
B315 010 12501	**84,40**	12,5	205	310	MK 1
B315 010 13001	**84,40**	13,0	205	310	MK 1
B315 010 13501	**92,20**	13,5	220	325	MK 1
B315 010 14001	**98,20**	14,0	220	325	MK 1
B315 010 14502	**101,70**	14,5	220	340	MK 2
B315 010 15002	**101,70**	15,0	220	340	MK 2
B315 010 15502	**108,50**	15,5	230	355	MK 2
B315 010 16002	**108,50**	16,0	230	355	MK 2
B315 010 16502	**114,60**	16,5	230	355	MK 2
B315 010 17002	**114,60**	17,0	230	355	MK 2
B315 010 17502	**127,50**	17,5	245	370	MK 2
B315 010 18002	**127,50**	18,0	245	370	MK 2
B315 010 19002	**134,40**	19,0	245	370	MK 2
B315 010 19502	**146,40**	19,5	260	385	MK 2
B315 010 20002	**146,40**	20,0	260	385	MK 2

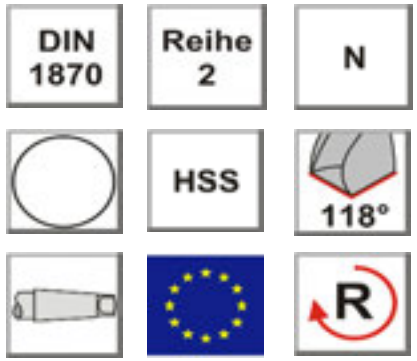
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B315 010 21002	**157,60**	21,0	260	385	MK 2
B315 010 22002	**182,60**	22,0	270	405	MK 2
B315 010 23002	**189,50**	23,0	270	405	MK 2
B315 010 24003	**201,50**	24,0	290	440	MK 3
B315 010 25003	**209,30**	25,0	290	440	MK 3
B315 010 26003	**222,20**	26,0	290	440	MK 3
B315 010 27003	**242,90**	27,0	305	460	MK 3
B315 010 28003	**253,20**	28,0	305	460	MK 3
B315 010 29003	**257,50**	29,0	305	460	MK 3
B315 010 30003	**265,30**	30,0	305	460	MK 3
B315 010 31003	**310,00**	31,0	320	480	MK 3
B315 010 32004	**328,10**	32,0	320	505	MK 4
B315 010 33004	**339,30**	33,0	320	505	MK 4
B315 010 34004	**365,20**	34,0	340	530	MK 4
B315 010 35004	**377,20**	35,0	340	530	MK 4
B315 010 36004	**429,70**	36,0	340	530	MK 4
B315 010 37004	**449,50**	37,0	340	530	MK 4
B315 010 38004	**471,90**	38,0	360	555	MK 4
B315 010 39004	**487,40**	39,0	360	555	MK 4
B315 010 40004	**497,80**	40,0	360	555	MK 4

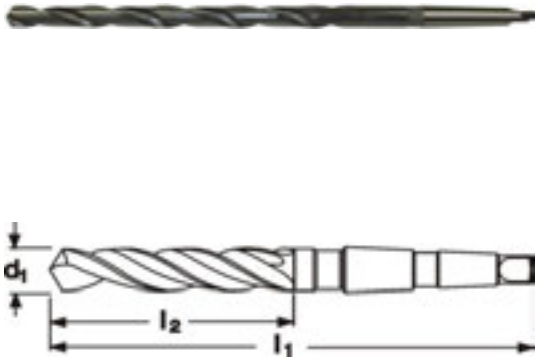
ARTIKEL

Spiralbohrer DIN 1870, überlang, rechtsschneidend, Reihe 2, HSS, Typ N, 118°

DETAIL

Mit Morsekonus, profilgeschliffene Ausführung. Standardbohrer für universellen Einsatz.
Anwendung :gemäss Anwendungstabelle





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B315 020 10001	**72,40**	10,0	235	360	MK 1
B315 020 10501	**76,70**	10,5	235	360	MK 1
B315 020 11001	**81,90**	11,0	250	375	MK 1
B315 020 11501	**87,00**	11,5	250	375	MK 1
B315 020 12001	**99,10**	12,0	260	395	MK 1
B315 020 12501	**103,40**	12,5	260	395	MK 1
B315 020 13001	**106,00**	13,0	260	395	MK 1
B315 020 13501	**116,30**	13,5	275	410	MK 1
B315 020 14001	**122,30**	14,0	275	410	MK 1
B315 020 14502	**126,60**	14,5	275	425	MK 2
B315 020 15002	**126,60**	15,0	275	425	MK 2
B315 020 15502	**134,40**	15,5	295	445	MK 2
B315 020 16002	**134,40**	16,0	295	445	MK 2
B315 020 16502	**137,00**	16,5	295	445	MK 2
B315 020 17002	**146,40**	17,0	295	445	MK 2
B315 020 17502	**159,40**	17,5	310	465	MK 2
B315 020 18002	**164,50**	18,0	310	465	MK 2
B315 020 19002	**174,90**	19,0	310	465	MK 2
B315 020 19502	**186,00**	19,5	325	490	MK 2
B315 020 20002	**186,00**	20,0	325	490	MK 2

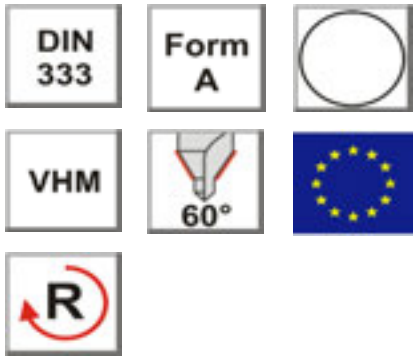
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B315 020 21002	**196,40**	21,0	325	490	MK 2
B315 020 22002	**230,00**	22,0	345	515	MK 2
B315 020 23002	**237,70**	23,0	345	515	MK 2
B315 020 24003	**266,10**	24,0	365	555	MK 3
B315 020 25003	**284,20**	25,0	365	555	MK 3
B315 020 26003	**290,20**	26,0	365	555	MK 3
B315 020 27003	**310,00**	27,0	385	580	MK 3
B315 020 28003	**323,00**	28,0	385	580	MK 3
B315 020 29003	**351,40**	29,0	385	580	MK 3
B315 020 30003	**339,30**	30,0	385	580	MK 3
B315 020 31003	**318,70**	31,0	410	610	MK 3
B315 020 32004	**444,40**	32,0	410	635	MK 4
B315 020 33004	**444,40**	33,0	410	635	MK 4
B315 020 34004	**480,50**	34,0	430	665	MK 4
B315 020 35004	**506,40**	35,0	430	665	MK 4
B315 020 36004	**518,40**	36,0	430	665	MK 4
B315 020 37004	**558,00**	37,0	430	665	MK 4
B315 020 38004	**656,20**	38,0	460	695	MK 4
B315 020 39004	**676,90**	39,0	460	695	MK 4
B315 020 40004	**697,50**	40,0	460	695	MK 4

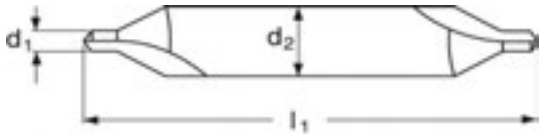
ARTIKEL

Zentrierbohrer DIN 333 Form A, 60° Senkwinkel, spiralgenutet, PROFI

DETAIL

Vollhartmetall - PROFI - Zentrierbohrer DIN 333, Form A, rechts, 60° Senkwinkel, profilgeschliffen.
Anwendungsgebiet: Standardzentrierbohrer zum Herstellen von Zentrierbohrungen nach DIN 332, Blatt 1, Form A (ohne Schutzsenkung).
Anwendung gemäss Anwendungstabelle





Rabattgruppe

RG 10

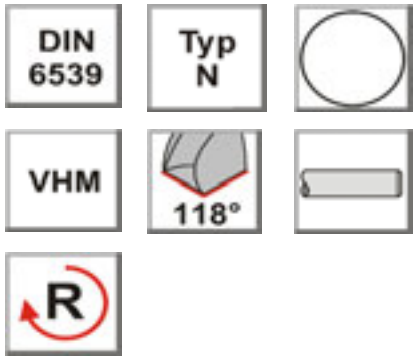
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	d2 mm	l1 mm
B405 010 00160	**42,20**	1,60	4,0	35,5
B405 010 00200	**44,80**	2,00	5,0	40,0
B405 010 00250	**59,50**	2,50	6,3	45,0
B405 010 00315	**68,10**	3,15	8,0	50,0
B405 010 00400	**80,10**	4,00	10,0	56,0

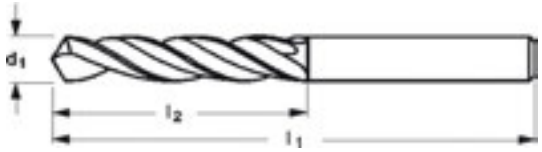
ARTIKEL

VHM-Spiralbohrer Kurz DIN 6539 Typ N, 118°, PROFI, unbeschichtet

DETAIL

Vollhartmetall - PROFI - Spiralbohrer DIN 6539, Typ N, rechts, blanke Ausführung, 118° Spitzenwinkel, K10/K20.
Anwendungsgebiet: Sehr stabiler Spiralbohrer für den Einsatz auf Automaten und Revolerbänken.
Besonders geeignet zum Bohren von Stahlguss, Grauguss, Hartguss, Mangan- Hartstählen, Bronzen, leicht- und Buntmetallen.
Anwendung gemäss Anwendungstabelle





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B430 007 00100	**6,00**	1,0	6	26
B430 007 00110	**6,40**	1,1	7	28
B430 007 00120	**6,40**	1,2	8	30
B430 007 00130	**6,40**	1,3	8	30
B430 007 00140	**6,40**	1,4	9	32
B430 007 00150	**6,40**	1,5	9	32
B430 007 00160	**6,60**	1,6	10	34
B430 007 00170	**6,60**	1,7	10	34
B430 007 00180	**6,60**	1,8	11	36
B430 007 00190	**6,60**	1,9	11	36
B430 007 00200	**5,80**	2,0	12	38
B430 007 00210	**6,30**	2,1	12	38
B430 007 00220	**6,30**	2,2	13	40
B430 007 00230	**6,30**	2,3	13	40
B430 007 00240	**6,30**	2,4	14	43
B430 007 00250	**6,30**	2,5	14	43
B430 007 00260	**8,70**	2,6	14	43
B430 007 00270	**8,70**	2,7	16	46
B430 007 00280	**8,70**	2,8	16	46
B430 007 00290	**8,70**	2,9	16	46

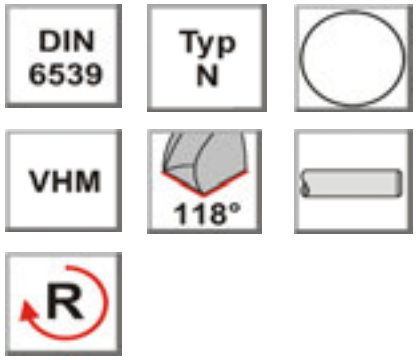
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B430 007 00300	**8,50**	3,0	16	46
B430 007 00310	**8,70**	3,1	18	49
B430 007 00320	**8,70**	3,2	18	49
B430 007 00330	**8,70**	3,3	18	49
B430 007 00340	**9,50**	3,4	20	52
B430 007 00350	**9,50**	3,5	20	52
B430 007 00360	**11,10**	3,6	20	52
B430 007 00370	**11,10**	3,7	20	52
B430 007 00380	**11,10**	3,8	22	55
B430 007 00390	**11,10**	3,9	22	55
B430 007 00400	**11,10**	4,0	22	55
B430 007 00410	**12,10**	4,1	22	55
B430 007 00420	**12,10**	4,2	22	55
B430 007 00430	**12,60**	4,3	24	58
B430 007 00440	**12,60**	4,4	24	58
B430 007 00450	**12,60**	4,5	24	58
B430 007 00460	**13,40**	4,6	24	58
B430 007 00470	**13,40**	4,7	24	58
B430 007 00480	**13,40**	4,8	26	62
B430 007 00490	**13,40**	4,9	26	62

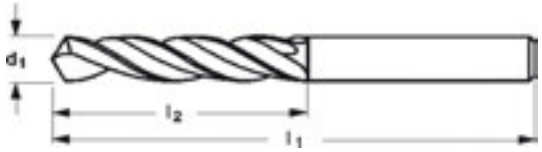
ARTIKEL

VHM-Spiralbohrer Kurz DIN 6539 Typ N, 118°, PROFI, unbeschichtet

DETAIL

Vollhartmetall - PROFI - Spiralbohrer DIN 6539, Typ N, rechts, blanke Ausführung, 118° Spitzenwinkel, K10/K20.
Anwendungsgebiet: Sehr stabiler Spiralbohrer für den Einsatz auf Automaten und Revolerbänken.
Besonders geeignet zum Bohren von Stahlguss, Grauguss, Hartguss, Mangan- Hartstählen, Bronzen, leicht- und Buntmetallen.
Anwendung gemäss Anwendungstabelle





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B430 007 00500	**13,40**	5,0	26	62
B430 007 00510	**17,80**	5,1	26	62
B430 007 00520	**17,80**	5,2	26	62
B430 007 00530	**19,40**	5,3	26	62
B430 007 00540	**19,40**	5,4	28	66
B430 007 00550	**17,80**	5,5	28	66
B430 007 00560	**20,70**	5,6	28	66
B430 007 00570	**20,70**	5,7	28	66
B430 007 00580	**18,60**	5,8	28	66
B430 007 00590	**20,70**	5,9	28	66
B430 007 00600	**18,60**	6,0	28	66
B430 007 00650	**22,90**	6,5	31	70
B430 007 00680	**27,60**	6,8	34	74
B430 007 00700	**26,70**	7,0	34	74
B430 007 00740	**38,80**	7,4	34	74
B430 007 00750	**32,80**	7,5	34	74
B430 007 00780	**46,50**	7,8	37	79
B430 007 00800	**36,20**	8,0	37	79
B430 007 00850	**45,70**	8,5	37	79
B430 007 00880	**56,90**	8,8	40	84

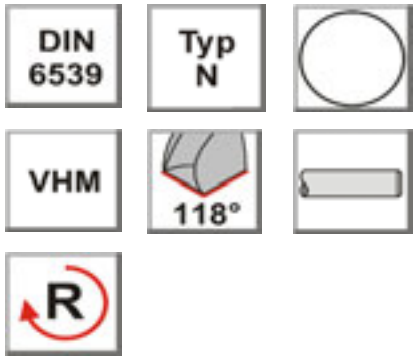
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B430 007 00900	**47,40**	9,0	40	84
B430 007 00950	**51,70**	9,5	40	84
B430 007 01000	**53,40**	10,0	43	89
B430 007 01020	**62,90**	10,2	43	89
B430 007 01050	**62,90**	10,5	43	89
B430 007 01100	**69,80**	11,0	47	95
B430 007 01150	**81,00**	11,5	47	95
B430 007 01200	**84,40**	12,0	51	102
B430 007 01250	**99,10**	12,5	51	102
B430 007 01300	**99,10**	13,0	51	102

ARTIKEL

VHM-Spiralbohrer Kurz DIN 6539 Typ N, 118°, PROFI, unbeschichtet, Sortimente

DETAIL

Vollhartmetall - PROFI - Spiralbohrer DIN 6539, Typ N, rechts, blanke Ausführung, 118° Spitzenwinkel, K10/K20.
Anwendungsgebiet: Sehr stabiler Spiralbohrer für den Einsatz auf Automaten und Revolerbänken.
Besonders geeignet zum Bohren von Stahlguss, Grauguss, Hartguss, Mangan- Hartstählen, Bronzen, leicht- und Buntmetallen.
Anwendung gemäss Anwendungstabelle



Rabattgruppe

RG 10

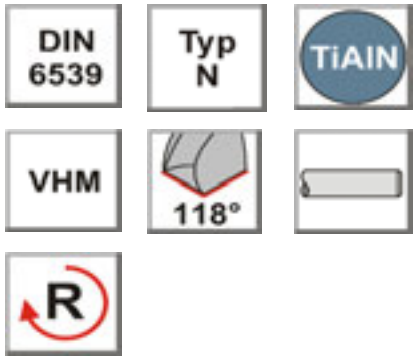
Artikelnummer	EUR / Stk	Kassette	Anzahl	Inhalt
B430 007 80190	**496,00**	Metall	19 Stück	1-10,0x0,5mm
B430 007 80250	**1.043,70**	Metall	25 Stück	1-13,0x0,5mm

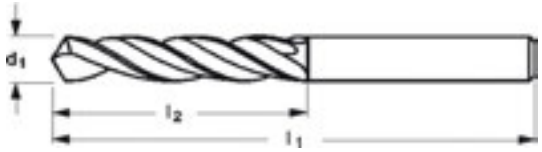
ARTIKEL

VHM-Spiralbohrer Kurz DIN 6539 Typ N, 118°, PROFI, TIALN beschichtet

DETAIL

Vollhartmetall - PROFI - Spiralbohrer DIN 6539, Typ N, rechts, TIALN Ausführung, 118° Spitzenwinkel, K10/K20.
Anwendungsgebiet: Sehr stabiler Spiralbohrer für den Einsatz auf Automaten und Revolerbänken.
Besonders geeignet zum Bohren von Stahlguss, Grauguss, Hartguss, Mangan- Hartstählen, Bronzen, leicht- und Buntmetallen.
Anwendung gemäss Anwendungstabelle





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B430 009 00100	**9,40**	1,0	6	26
B430 009 00110	**9,90**	1,1	7	28
B430 009 00120	**9,90**	1,2	8	30
B430 009 00130	**9,90**	1,3	8	30
B430 009 00140	**9,90**	1,4	9	32
B430 009 00150	**9,90**	1,5	9	32
B430 009 00160	**10,00**	1,6	10	34
B430 009 00170	**10,00**	1,7	10	34
B430 009 00180	**10,00**	1,8	11	36
B430 009 00190	**10,00**	1,9	11	36
B430 009 00200	**9,30**	2,0	12	38
B430 009 00210	**9,80**	2,1	12	38
B430 009 00220	**9,80**	2,2	13	40
B430 009 00230	**9,80**	2,3	13	40
B430 009 00240	**9,80**	2,4	14	43
B430 009 00250	**9,80**	2,5	14	43
B430 009 00260	**12,10**	2,6	14	43
B430 009 00270	**12,10**	2,7	16	46
B430 009 00280	**12,10**	2,8	16	46
B430 009 00290	**12,10**	2,9	16	46

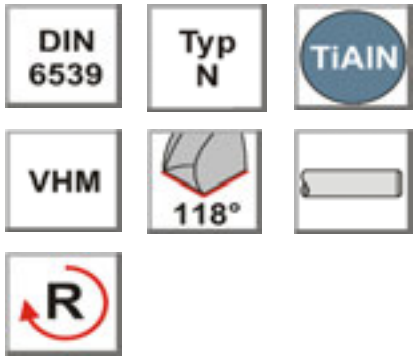
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B430 009 00300	**11,90**	3,0	16	46
B430 009 00310	**12,10**	3,1	18	49
B430 009 00320	**12,10**	3,2	18	49
B430 009 00330	**12,10**	3,3	18	49
B430 009 00340	**13,00**	3,4	20	52
B430 009 00350	**13,00**	3,5	20	52
B430 009 00360	**14,50**	3,6	20	52
B430 009 00370	**14,50**	3,7	20	52
B430 009 00380	**14,50**	3,8	22	55
B430 009 00390	**14,50**	3,9	22	55
B430 009 00400	**14,50**	4,0	22	55
B430 009 00410	**15,50**	4,1	22	55
B430 009 00420	**15,50**	4,2	22	55
B430 009 00430	**16,10**	4,3	24	58
B430 009 00440	**16,10**	4,4	24	58
B430 009 00450	**16,10**	4,5	24	58
B430 009 00460	**16,80**	4,6	24	58
B430 009 00470	**16,80**	4,7	24	58
B430 009 00480	**16,80**	4,8	26	62
B430 009 00490	**16,80**	4,9	26	62

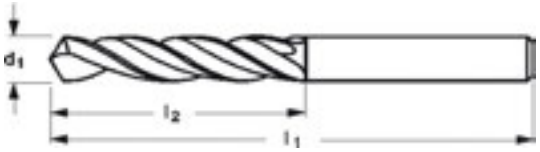
ARTIKEL

VHM-Spiralbohrer Kurz DIN 6539 Typ N, 118°, PROFI, TIALN beschichtet

DETAIL

Vollhartmetall - PROFI - Spiralbohrer DIN 6539, Typ N, rechts, TIALN Ausführung, 118° Spitzenwinkel, K10/K20.
Anwendungsgebiet: Sehr stabiler Spiralbohrer für den Einsatz auf Automaten und Revolerbänken.
Besonders geeignet zum Bohren von Stahlguss, Grauguss, Hartguss, Mangan- Hartstählen, Bronzen, leicht- und Buntmetallen.
Anwendung gemäss Anwendungstabelle





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B430 009 00500	**16,80**	5,0	26	62
B430 009 00510	**21,20**	5,1	26	62
B430 009 00520	**21,20**	5,2	26	62
B430 009 00530	**22,90**	5,3	26	62
B430 009 00540	**22,90**	5,4	28	66
B430 009 00550	**21,20**	5,5	28	66
B430 009 00560	**24,20**	5,6	28	66
B430 009 00570	**24,20**	5,7	28	66
B430 009 00580	**22,10**	5,8	28	66
B430 009 00590	**24,20**	5,9	28	66
B430 009 00600	**22,10**	6,0	28	66
B430 009 00650	**26,30**	6,5	31	70
B430 009 00680	**31,00**	6,8	34	74
B430 009 00700	**30,20**	7,0	34	74
B430 009 00740	**42,20**	7,4	34	74
B430 009 00750	**36,20**	7,5	34	74
B430 009 00780	**50,00**	7,8	37	79
B430 009 00800	**39,70**	8,0	37	79
B430 009 00850	**49,10**	8,5	37	79
B430 009 00880	**60,30**	8,8	40	84

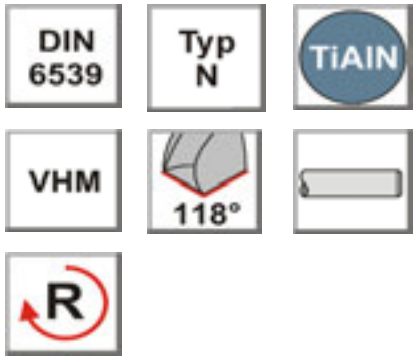
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B430 009 00900	**50,90**	9,0	40	84
B430 009 00950	**55,20**	9,5	40	84
B430 009 01000	**56,90**	10,0	43	89
B430 009 01020	**67,20**	10,2	43	89
B430 009 01050	**67,20**	10,5	43	89
B430 009 01100	**74,10**	11,0	47	95
B430 009 01150	**85,30**	11,5	47	95
B430 009 01200	**88,70**	12,0	51	102
B430 009 01250	**103,40**	12,5	51	102
B430 009 01300	**103,40**	13,0	51	102

ARTIKEL

VHM-Spiralbohrer Kurz DIN 6539 Typ N, 118°, PROFI, TIALN beschichtet, Sortimente

DETAIL

Vollhartmetall - PROFI - Spiralbohrer DIN 6539, Typ N, rechts, TIALN Ausführung, 118° Spitzenwinkel, K10/K20.
Anwendungsgebiet: Sehr stabiler Spiralbohrer für den Einsatz auf Automaten und Revolerbänken.
Besonders geeignet zum Bohren von Stahlguss, Grauguss, Hartguss, Mangan- Hartstählen, Bronzen, leicht- und Buntmetallen.
Anwendung gemäss Anwendungstabelle



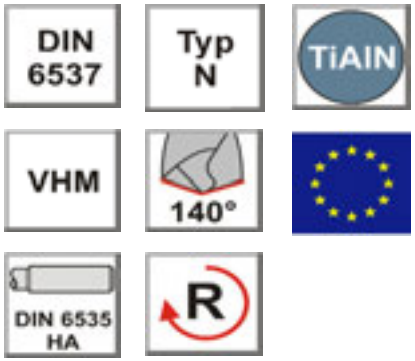
Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	Kassette	Anzahl	Inhalt
B430 009 80190	**552,90**	Metall	19 Stück	1-10,0x0,5mm
B430 009 80250	**1.116,00**	Metall	25 Stück	1-13,0x0,5mm

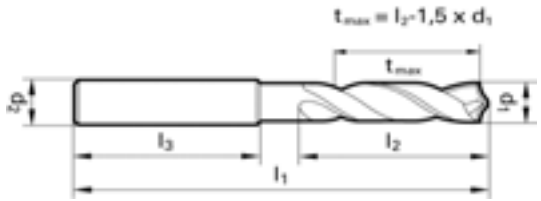
ARTIKEL

VHM-Spiralbohrer Kurz DIN 6537 3xD, ohne IK, HA Schaft



DETAIL

Vollhartmetall - Hochleistungs - Spiralbohrer DIN 6537, Typ N, rechts, TIALN Ausführung, 140° Spitzenwinkel
Anwendungsgebiet: Sehr stabiler Spiralbohrer für den Einsatz auf CNC Hochleistungsmaschinen.
Bitte beachten Sie die Angaben Schnittmeter und Vorschübe.



Rabattgruppe

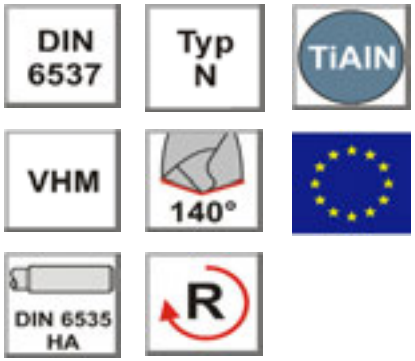
RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 m7	d2 h6	l1	l2	l3
B435 015 00300	**24,80**	3,0	6	62	20	36
B435 015 00310	**24,80**	3,1	6	62	20	36
B435 015 00320	**24,80**	3,2	6	62	20	36
B435 015 00330	**24,80**	3,3	6	62	20	36
B435 015 00340	**24,80**	3,4	6	62	20	36
B435 015 00350	**24,80**	3,5	6	62	20	36
B435 015 00360	**24,80**	3,6	6	62	20	36
B435 015 00370	**24,80**	3,7	6	62	20	36
B435 015 00380	**24,80**	3,8	6	66	24	36
B435 015 00390	**24,80**	3,9	6	66	24	36
B435 015 00400	**24,80**	4,0	6	66	24	36
B435 015 00410	**24,80**	4,1	6	66	24	36
B435 015 00420	**24,80**	4,2	6	66	24	36
B435 015 00430	**24,80**	4,3	6	66	24	36
B435 015 00440	**24,80**	4,4	6	66	24	36
B435 015 00450	**24,80**	4,5	6	66	24	36
B435 015 00460	**24,80**	4,6	6	66	24	36
B435 015 00470	**24,80**	4,7	6	66	24	36
B435 015 00480	**24,80**	4,8	6	66	28	36
B435 015 00490	**24,80**	4,9	6	66	28	36

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 m7	d2 h6	l1	l2	l3
B435 015 00500	**24,80**	5,0	6	66	28	36
B435 015 00510	**24,80**	5,1	6	66	28	36
B435 015 00520	**24,80**	5,2	6	66	28	36
B435 015 00530	**24,80**	5,3	6	66	28	36
B435 015 00550	**24,80**	5,5	6	66	28	36
B435 015 00560	**24,80**	5,6	6	66	28	36
B435 015 00570	**24,80**	5,7	6	66	28	36
B435 015 00580	**24,80**	5,8	6	66	28	36
B435 015 00590	**24,80**	5,9	6	66	28	36
B435 015 00600	**24,80**	6,0	6	66	28	36
B435 015 00610	**25,20**	6,1	8	79	34	36
B435 015 00620	**25,20**	6,2	8	79	34	36
B435 015 00630	**25,20**	6,3	8	79	34	36
B435 015 00640	**25,20**	6,4	8	79	34	36
B435 015 00650	**25,20**	6,5	8	79	34	36
B435 015 00660	**25,20**	6,6	8	79	34	36
B435 015 00670	**25,20**	6,7	8	79	34	36
B435 015 00680	**25,20**	6,8	8	79	34	36
B435 015 00690	**25,20**	6,9	8	79	34	36
B435 015 00700	**25,20**	7,0	8	79	34	36

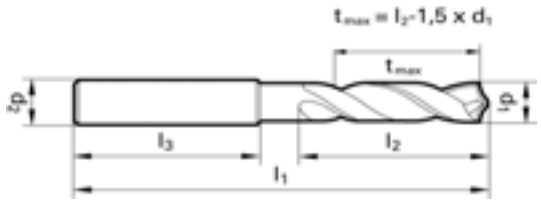
ARTIKEL

VHM-Spiralbohrer Kurz DIN 6537 3xD, ohne IK, HA Schaft



DETAIL

Vollhartmetall - Hochleistungs - Spiralbohrer DIN 6537, Typ N, rechts, TIALN Ausführung, 140° Spitzenwinkel
Anwendungsgebiet: Sehr stabiler Spiralbohrer für den Einsatz auf CNC Hochleistungsmaschinen.
Bitte beachten Sie die Angaben Schnittmeter und Vorschübe.



Rabattgruppe

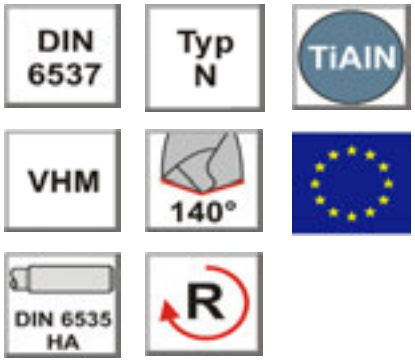
RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 m7	d2 h6	l1	l2	l3
B435 015 00710	**25,20**	7,1	8	79	41	36
B435 015 00720	**25,20**	7,2	8	79	41	36
B435 015 00730	**25,20**	7,3	8	79	41	36
B435 015 00740	**25,20**	7,4	8	79	41	36
B435 015 00750	**25,20**	7,5	8	79	41	36
B435 015 00760	**25,20**	7,6	8	79	41	36
B435 015 00770	**25,20**	7,7	8	79	41	36
B435 015 00780	**25,20**	7,8	8	79	41	36
B435 015 00790	**25,20**	7,9	8	79	41	36
B435 015 00800	**25,20**	8,0	8	79	41	36
B435 015 00810	**28,20**	8,1	10	89	47	40
B435 015 00820	**28,20**	8,2	10	89	47	40
B435 015 00830	**28,20**	8,3	10	89	47	40
B435 015 00840	**28,20**	8,4	10	89	47	40
B435 015 00850	**28,20**	8,5	10	89	47	40
B435 015 00860	**28,20**	8,6	10	89	47	40
B435 015 00870	**28,20**	8,7	10	89	47	40
B435 015 00880	**28,20**	8,8	10	89	47	40
B435 015 00890	**28,20**	8,9	10	89	47	40
B435 015 00900	**28,20**	9,0	10	89	47	40

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 m7	d2 h6	l1	l2	l3
B435 015 00910	**28,20**	9,1	10	89	47	40
B435 015 00920	**28,20**	9,2	10	89	47	40
B435 015 00930	**28,20**	9,3	10	89	47	40
B435 015 00940	**28,20**	9,4	10	89	47	40
B435 015 00950	**28,20**	9,5	10	89	47	40
B435 015 00960	**28,20**	9,6	10	89	47	40
B435 015 00970	**28,20**	9,7	10	89	47	40
B435 015 00980	**28,20**	9,8	10	89	47	40
B435 015 00990	**28,20**	9,9	10	89	47	40
B435 015 01000	**28,20**	10,0	10	89	47	40
B435 015 01010	**41,50**	10,1	12	102	55	45
B435 015 01020	**41,50**	10,2	12	102	55	45
B435 015 01030	**41,50**	10,3	12	102	55	45
B435 015 01040	**41,50**	10,4	12	102	55	45
B435 015 01050	**41,50**	10,5	12	102	55	45
B435 015 01060	**41,50**	10,6	12	102	55	45
B435 015 01070	**41,50**	10,7	12	102	55	45
B435 015 01080	**41,50**	10,8	12	102	55	45
B435 015 01090	**41,50**	10,9	12	102	55	45
B435 015 01100	**41,50**	11,0	12	102	55	45

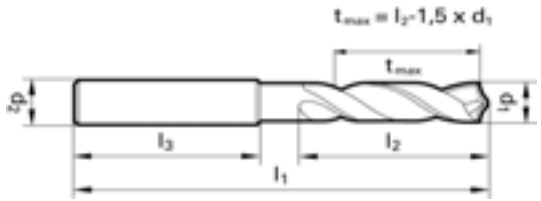
ARTIKEL

VHM-Spiralbohrer Kurz DIN 6537 3xD, ohne IK, HA Schaft



DETAIL

Vollhartmetall - Hochleistungs - Spiralbohrer DIN 6537, Typ N, rechts, TIALN Ausführung, 140° Spitzenwinkel
Anwendungsgebiet: Sehr stabiler Spiralbohrer für den Einsatz auf CNC Hochleistungsmaschinen.
Bitte beachten Sie die Angaben Schnittmeter und Vorschübe.



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 m7	d2 h6	l1	l2	l3
B435 015 01110	**41,50**	11,1	12	102	55	45
B435 015 01120	**41,50**	11,2	12	102	55	45
B435 015 01130	**41,50**	11,3	12	102	55	45
B435 015 01140	**41,50**	11,4	12	102	55	45
B435 015 01150	**41,50**	11,5	12	102	55	45
B435 015 01160	**41,50**	11,6	12	102	55	45
B435 015 01170	**41,50**	11,7	12	102	55	45
B435 015 01180	**41,50**	11,8	12	102	55	45
B435 015 01190	**41,50**	11,9	12	102	55	45
B435 015 01200	**41,50**	12,0	12	102	55	45
B435 015 01220	**55,70**	12,2	14	107	60	45
B435 015 01250	**55,70**	12,5	14	107	60	45
B435 015 01270	**55,70**	12,7	14	107	60	45
B435 015 01300	**55,70**	13,0	14	107	60	45
B435 015 01350	**55,70**	13,5	14	107	60	45
B435 015 01370	**55,70**	13,7	14	107	60	45
B435 015 01400	**55,70**	14,0	14	107	60	45
B435 015 01420	**71,50**	14,2	16	115	65	48
B435 015 01450	**71,50**	14,5	16	115	65	48
B435 015 01470	**71,50**	14,7	16	115	65	48

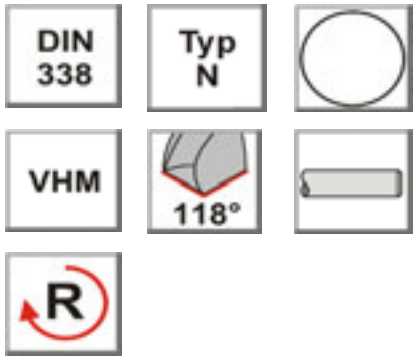
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 m7	d2 h6	l1	l2	l3
B435 015 01500	**71,50**	15,0	16	115	65	48
B435 015 01520	**71,50**	15,2	16	115	65	48
B435 015 01550	**71,50**	15,5	16	115	65	48
B435 015 01570	**71,50**	15,7	16	115	65	48
B435 015 01600	**71,50**	16,0	16	115	65	48
B435 015 01650	**121,20**	16,5	18	123	73	48
B435 015 01700	**121,20**	17,0	18	123	73	48
B435 015 01750	**121,20**	17,5	18	123	73	48
B435 015 01800	**121,20**	18,0	18	123	73	48
B435 015 01850	**132,10**	18,5	20	131	79	50
B435 015 01900	**132,10**	19,0	20	131	79	50
B435 015 01950	**132,10**	19,5	20	131	79	50
B435 015 02000	**132,10**	20,0	20	131	79	50

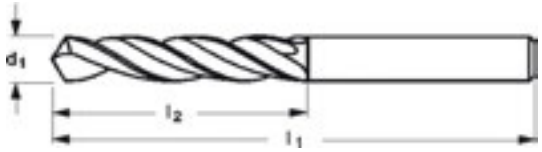
ARTIKEL

VHM-Spiralbohrer normale Länge ähnl. DIN 338 Typ N, 118°, PROFI, unbeschichtet

DETAIL

Vollhartmetall - PROFI - Spiralbohrer DIN 338, Typ N, rechts, blanke Ausführung, 118° Spitzenwinkel, K10/K20.
Anwendungsgebiet: Standardbohrer zum Bohren von Stahlguss, Grauguss, Hartguss, Mangan-Hartstahl, Bronzen, Leicht- und Buntmetallen.
Anwendung gemäss Anwendungstabelle





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B425 012 00100	**8,10**	1,0	12	34
B425 012 00110	**8,10**	1,1	14	36
B425 012 00120	**8,10**	1,2	16	38
B425 012 00130	**8,10**	1,3	16	38
B425 012 00140	**8,10**	1,4	18	40
B425 012 00150	**8,10**	1,5	18	40
B425 012 00160	**8,10**	1,6	20	43
B425 012 00170	**9,90**	1,7	20	43
B425 012 00180	**9,90**	1,8	22	46
B425 012 00190	**9,90**	1,9	22	46
B425 012 00200	**8,10**	2,0	24	49
B425 012 00210	**10,00**	2,1	24	49
B425 012 00220	**10,00**	2,2	27	53
B425 012 00230	**10,00**	2,3	27	53
B425 012 00240	**10,00**	2,4	30	57
B425 012 00250	**10,00**	2,5	30	57
B425 012 00260	**12,30**	2,6	30	57
B425 012 00270	**12,30**	2,7	33	61
B425 012 00280	**12,30**	2,8	33	61
B425 012 00290	**12,30**	2,9	33	61

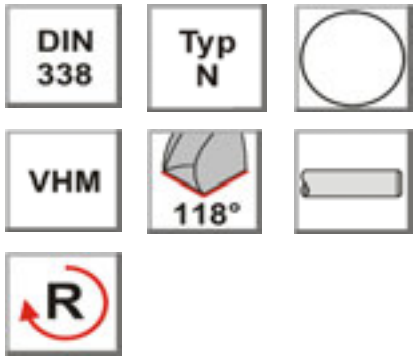
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B425 012 00300	**12,30**	3,0	33	61
B425 012 00310	**13,00**	3,1	36	65
B425 012 00320	**13,00**	3,2	36	65
B425 012 00330	**14,50**	3,3	36	65
B425 012 00340	**14,50**	3,4	39	70
B425 012 00350	**14,00**	3,5	39	70
B425 012 00360	**16,00**	3,6	39	70
B425 012 00370	**16,00**	3,7	39	70
B425 012 00380	**16,00**	3,8	43	75
B425 012 00390	**16,00**	3,9	43	75
B425 012 00400	**16,00**	4,0	43	75
B425 012 00410	**16,60**	4,1	43	75
B425 012 00420	**16,60**	4,2	43	75
B425 012 00430	**20,10**	4,3	47	80
B425 012 00440	**20,10**	4,4	47	80
B425 012 00450	**20,10**	4,5	47	80
B425 012 00460	**22,00**	4,6	47	80
B425 012 00470	**22,00**	4,7	47	80
B425 012 00480	**22,00**	4,8	52	86
B425 012 00490	**22,00**	4,9	52	86

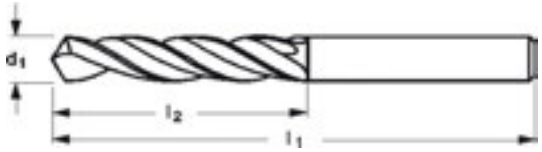
ARTIKEL

VHM-Spiralbohrer normale Länge ähnl. DIN 338 Typ N, 118°, PROFI, unbeschichtet

DETAIL

Vollhartmetall - PROFI - Spiralbohrer DIN 338, Typ N, rechts, blanke Ausführung, 118° Spitzenwinkel, K10/K20.
Anwendungsgebiet: Standardbohrer zum Bohren von Stahlguss, Grauguss, Hartguss, Mangan-Hartstahl, Bronzen, Leicht- und Buntmetallen.
Anwendung gemäss Anwendungstabelle





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B425 012 00500	**22,00**	5,0	52	86
B425 012 00510	**28,90**	5,1	52	86
B425 012 00520	**28,90**	5,2	52	86
B425 012 00530	**28,90**	5,3	52	86
B425 012 00540	**28,90**	5,4	57	93
B425 012 00550	**27,60**	5,5	57	93
B425 012 00560	**30,60**	5,6	57	93
B425 012 00570	**30,60**	5,7	57	93
B425 012 00580	**30,60**	5,8	57	93
B425 012 00590	**30,60**	5,9	57	93
B425 012 00600	**28,90**	6,0	57	93
B425 012 00610	**38,80**	6,1	63	101
B425 012 00620	**38,80**	6,2	63	101
B425 012 00630	**38,80**	6,3	63	101
B425 012 00640	**38,80**	6,4	63	101
B425 012 00650	**37,90**	6,5	63	101
B425 012 00660	**45,30**	6,6	63	101
B425 012 00670	**45,30**	6,7	63	101
B425 012 00680	**42,20**	6,8	69	109
B425 012 00690	**45,30**	6,9	69	109

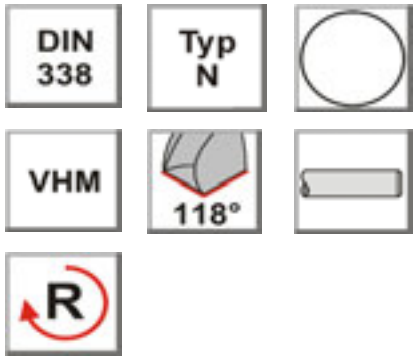
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B425 012 00700	**41,40**	7,0	69	109
B425 012 00710	**45,30**	7,1	69	109
B425 012 00720	**45,30**	7,2	69	109
B425 012 00730	**45,30**	7,3	69	109
B425 012 00740	**45,30**	7,4	69	109
B425 012 00750	**41,40**	7,5	69	109
B425 012 00760	**53,00**	7,6	75	117
B425 012 00770	**53,00**	7,7	75	117
B425 012 00780	**53,00**	7,8	75	117
B425 012 00790	**53,00**	7,9	75	117
B425 012 00800	**49,10**	8,0	75	117
B425 012 00810	**62,00**	8,1	75	117
B425 012 00820	**62,00**	8,2	75	117
B425 012 00830	**62,00**	8,3	75	117
B425 012 00840	**62,00**	8,4	75	117
B425 012 00850	**56,50**	8,5	75	117
B425 012 00860	**67,20**	8,6	81	125
B425 012 00870	**67,20**	8,7	81	125
B425 012 00880	**67,20**	8,8	81	125
B425 012 00890	**67,20**	8,9	81	125

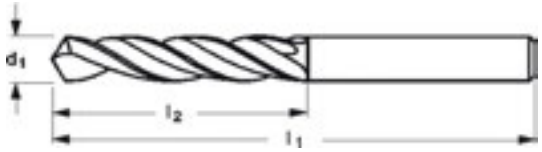
ARTIKEL

VHM-Spiralbohrer normale Länge ähnl. DIN 338 Typ N, 118°, PROFI, unbeschichtet

DETAIL

Vollhartmetall - PROFI - Spiralbohrer DIN 338, Typ N, rechts, blanke Ausführung, 118° Spitzenwinkel, K10/K20.
Anwendungsgebiet: Standardbohrer zum Bohren von Stahlguss, Grauguss, Hartguss, Mangan-Hartstahl, Bronzen, Leicht- und Buntmetallen.
Anwendung gemäss Anwendungstabelle





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B425 012 00900	**61,20**	9,0	81	125
B425 012 00910	**69,80**	9,1	81	125
B425 012 00920	**69,80**	9,2	81	125
B425 012 00930	**69,80**	9,3	81	125
B425 012 00940	**69,80**	9,4	81	125
B425 012 00950	**63,80**	9,5	81	125
B425 012 00960	**85,30**	9,6	87	133
B425 012 00970	**85,30**	9,7	87	133
B425 012 00980	**85,30**	9,8	87	133
B425 012 00990	**85,30**	9,9	87	133
B425 012 01000	**79,30**	10,0	87	133
B425 012 01020	**86,20**	10,2	87	133
B425 012 01050	**81,90**	10,5	87	133
B425 012 01080	**99,90**	10,8	94	142
B425 012 01100	**99,90**	11,0	94	142
B425 012 01150	**107,70**	11,5	94	142
B425 012 01200	**116,30**	12,0	101	151
B425 012 01250	**139,50**	12,5	101	151
B425 012 01300	**139,50**	13,0	101	151

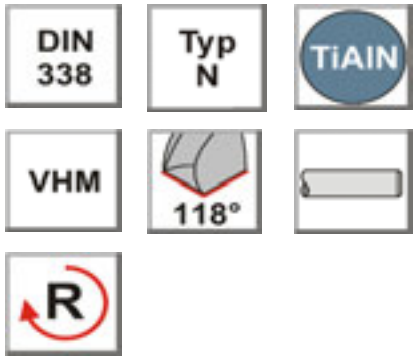
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm

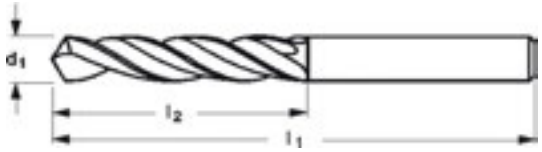
ARTIKEL

VHM-Spiralbohrer normale Länge ähnl. DIN 338 Typ N, 118°, PROFI, TIALN beschichtet

DETAIL

Vollhartmetall - PROFI - Spiralbohrer DIN 338, Typ N, rechts, TIALN Ausführung, 118° Spitzenwinkel, K10/K20.
Anwendungsgebiet: Standardbohrer zum Bohren von Stahlguss, Grauguss, Hartguss, Mangan-Hartstahl, Bronzen, Leicht- und Buntmetallen.
Anwendung gemäss Anwendungstabelle





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B425 014 00100	**11,50**	1,0	12	34
B425 014 00110	**11,50**	1,1	14	36
B425 014 00120	**11,50**	1,2	16	38
B425 014 00130	**11,50**	1,3	16	38
B425 014 00140	**11,50**	1,4	18	40
B425 014 00150	**11,50**	1,5	18	40
B425 014 00160	**11,50**	1,6	20	43
B425 014 00170	**13,30**	1,7	20	43
B425 014 00180	**13,30**	1,8	22	46
B425 014 00190	**13,30**	1,9	22	46
B425 014 00200	**11,60**	2,0	24	49
B425 014 00210	**13,50**	2,1	24	49
B425 014 00220	**13,50**	2,2	27	53
B425 014 00230	**13,50**	2,3	27	53
B425 014 00240	**13,50**	2,4	30	57
B425 014 00250	**13,50**	2,5	30	57
B425 014 00260	**15,70**	2,6	30	57
B425 014 00270	**15,70**	2,7	33	61
B425 014 00280	**15,70**	2,8	33	61
B425 014 00290	**15,70**	2,9	33	61

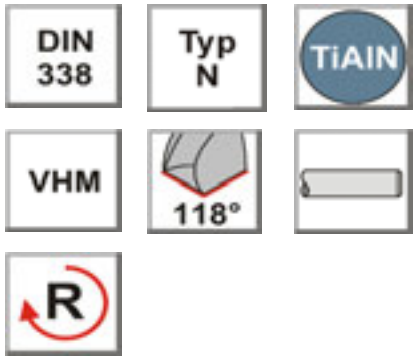
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B425 014 00300	**15,70**	3,0	33	61
B425 014 00310	**16,40**	3,1	36	65
B425 014 00320	**16,40**	3,2	36	65
B425 014 00330	**18,00**	3,3	36	65
B425 014 00340	**18,00**	3,4	39	70
B425 014 00350	**17,40**	3,5	39	70
B425 014 00360	**19,40**	3,6	39	70
B425 014 00370	**19,40**	3,7	39	70
B425 014 00380	**19,40**	3,8	43	75
B425 014 00390	**19,40**	3,9	43	75
B425 014 00400	**19,40**	4,0	43	75
B425 014 00410	**20,00**	4,1	43	75
B425 014 00420	**20,00**	4,2	43	75
B425 014 00430	**23,60**	4,3	47	80
B425 014 00440	**23,60**	4,4	47	80
B425 014 00450	**23,60**	4,5	47	80
B425 014 00460	**25,50**	4,6	47	80
B425 014 00470	**25,50**	4,7	47	80
B425 014 00480	**25,50**	4,8	52	86
B425 014 00490	**25,50**	4,9	52	86

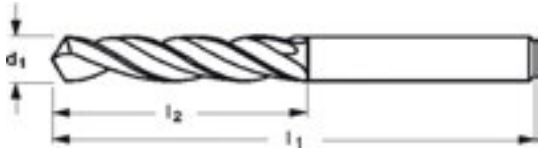
ARTIKEL

VHM-Spiralbohrer normale Länge ähnl. DIN 338 Typ N, 118°, PROFI, TIALN beschichtet

DETAIL

Vollhartmetall - PROFI - Spiralbohrer DIN 338, Typ N, rechts, TIALN Ausführung, 118° Spitzenwinkel, K10/K20.
Anwendungsgebiet: Standardbohrer zum Bohren von Stahlguss, Grauguss, Hartguss, Mangan-Hartstahl, Bronzen, Leicht- und Buntmetallen.
Anwendung gemäss Anwendungstabelle





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B425 014 00500	**25,50**	5,0	52	86
B425 014 00510	**32,30**	5,1	52	86
B425 014 00520	**32,30**	5,2	52	86
B425 014 00530	**32,30**	5,3	52	86
B425 014 00540	**32,30**	5,4	57	93
B425 014 00550	**31,00**	5,5	57	93
B425 014 00560	**34,10**	5,6	57	93
B425 014 00570	**34,10**	5,7	57	93
B425 014 00580	**34,10**	5,8	57	93
B425 014 00590	**34,10**	5,9	57	93
B425 014 00600	**32,30**	6,0	57	93
B425 014 00610	**42,20**	6,1	63	101
B425 014 00620	**42,20**	6,2	63	101
B425 014 00630	**42,20**	6,3	63	101
B425 014 00640	**42,20**	6,4	63	101
B425 014 00650	**41,40**	6,5	63	101
B425 014 00660	**48,70**	6,6	63	101
B425 014 00670	**48,70**	6,7	63	101
B425 014 00680	**45,70**	6,8	69	109
B425 014 00690	**48,70**	6,9	69	109

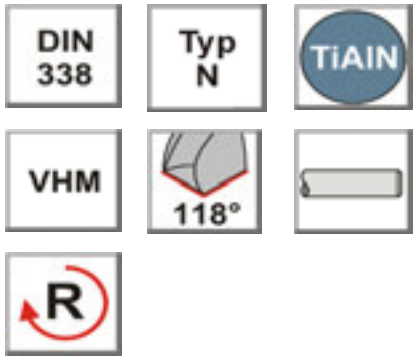
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B425 014 00700	**44,80**	7,0	69	109
B425 014 00710	**48,70**	7,1	69	109
B425 014 00720	**48,70**	7,2	69	109
B425 014 00730	**48,70**	7,3	69	109
B425 014 00740	**48,70**	7,4	69	109
B425 014 00750	**44,80**	7,5	69	109
B425 014 00760	**56,50**	7,6	75	117
B425 014 00770	**56,50**	7,7	75	117
B425 014 00780	**56,50**	7,8	75	117
B425 014 00790	**56,50**	7,9	75	117
B425 014 00800	**52,60**	8,0	75	117
B425 014 00810	**65,50**	8,1	75	117
B425 014 00820	**65,50**	8,2	75	117
B425 014 00830	**65,50**	8,3	75	117
B425 014 00840	**65,50**	8,4	75	117
B425 014 00850	**59,90**	8,5	75	117
B425 014 00860	**70,70**	8,6	81	125
B425 014 00870	**70,70**	8,7	81	125
B425 014 00880	**70,70**	8,8	81	125
B425 014 00890	**70,70**	8,9	81	125

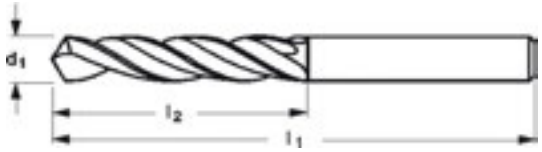
ARTIKEL

VHM-Spiralbohrer normale Länge ähnl. DIN 338 Typ N, 118°, PROFI, TIALN beschichtet

DETAIL

Vollhartmetall - PROFI - Spiralbohrer DIN 338, Typ N, rechts, TIALN Ausführung, 118° Spitzenwinkel, K10/K20.
Anwendungsgebiet: Standardbohrer zum Bohren von Stahlguss, Grauguss, Hartguss, Mangan-Hartstahl, Bronzen, Leicht- und Buntmetallen.
Anwendung gemäss Anwendungstabelle





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm
B425 014 00900	**64,60**	9,0	81	125
B425 014 00910	**73,20**	9,1	81	125
B425 014 00920	**73,20**	9,2	81	125
B425 014 00930	**73,20**	9,3	81	125
B425 014 00940	**73,20**	9,4	81	125
B425 014 00950	**67,20**	9,5	81	125
B425 014 00960	**88,70**	9,6	87	133
B425 014 00970	**88,70**	9,7	87	133
B425 014 00980	**88,70**	9,8	87	133
B425 014 00990	**88,70**	9,9	87	133
B425 014 01000	**82,70**	10,0	87	133
B425 014 01020	**90,50**	10,2	87	133
B425 014 01050	**86,20**	10,5	87	133
B425 014 01080	**104,20**	10,8	94	142
B425 014 01100	**104,20**	11,0	94	142
B425 014 01150	**112,00**	11,5	94	142
B425 014 01200	**120,60**	12,0	101	151
B425 014 01250	**143,90**	12,5	101	151
B425 014 01300	**143,90**	13,0	101	151

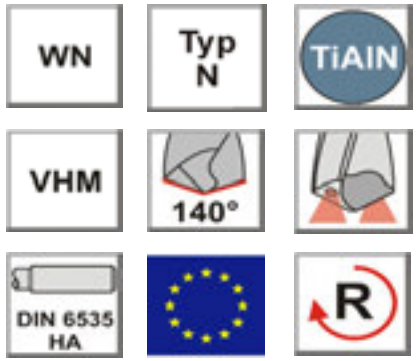
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm

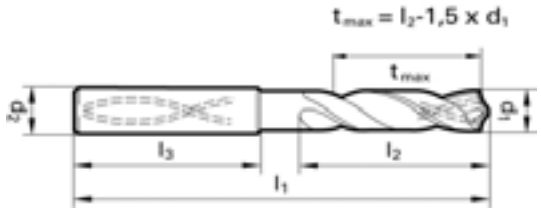
ARTIKEL

VHM-Spiralbohrer normale Länge Werksnorm 5xD, mit IK, HA Schaft

DETAIL

Vollhartmetall - Hochleistungs - Spiralbohrer nach Werksnorm, Typ N, rechts, TIALN Ausführung, 140° Spitzenwinkel, mit Innenkühlung min. 40 bar am Werkzeug
Anwendungsgebiet: Sehr stabiler Spiralbohrer für den Einsatz auf CNC Hochleistungsmaschinen.
Bitte beachten Sie die Angaben Schnittmeter und Vorschübe.





Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 m7	d2 h6	l1	l2	l3
B445 020 00300	**40,00**	3,0	6	66	28	36
B445 020 00310	**40,00**	3,1	6	66	28	36
B445 020 00320	**40,00**	3,2	6	66	28	36
B445 020 00330	**40,00**	3,3	6	66	28	36
B445 020 00340	**40,00**	3,4	6	66	28	36
B445 020 00350	**40,00**	3,5	6	66	28	36
B445 020 00360	**40,00**	3,6	6	66	28	36
B445 020 00370	**40,00**	3,7	6	66	28	36
B445 020 00380	**40,00**	3,8	6	74	36	36
B445 020 00390	**40,00**	3,9	6	74	36	36
B445 020 00400	**43,10**	4,0	6	74	36	36
B445 020 00410	**43,10**	4,1	6	74	36	36
B445 020 00420	**43,10**	4,2	6	74	36	36
B445 020 00430	**43,10**	4,3	6	74	36	36
B445 020 00440	**43,10**	4,4	6	74	36	36
B445 020 00450	**43,10**	4,5	6	74	36	36
B445 020 00460	**43,10**	4,6	6	74	36	36
B445 020 00470	**43,10**	4,7	6	74	36	36
B445 020 00480	**43,10**	4,8	6	82	44	36
B445 020 00490	**43,10**	4,9	6	82	44	36

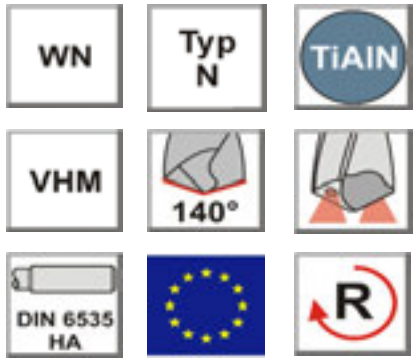
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 m7	d2 h6	l1	l2	l3
B445 020 00500	**43,10**	5,0	6	82	44	36
B445 020 00510	**43,10**	5,1	6	82	44	36
B445 020 00520	**43,10**	5,2	6	82	44	36
B445 020 00530	**43,10**	5,3	6	82	44	36
B445 020 00540	**43,10**	5,4	6	82	44	36
B445 020 00550	**43,10**	5,5	6	82	44	36
B445 020 00560	**43,10**	5,6	6	82	44	36
B445 020 00570	**43,10**	5,7	6	82	44	36
B445 020 00580	**43,10**	5,8	6	82	44	36
B445 020 00590	**43,10**	5,9	6	82	44	36
B445 020 00600	**43,10**	6,0	6	82	44	36
B445 020 00610	**47,90**	6,1	8	91	53	36
B445 020 00620	**47,90**	6,2	8	91	53	36
B445 020 00630	**47,90**	6,3	8	91	53	36
B445 020 00640	**47,90**	6,4	8	91	53	36
B445 020 00650	**47,90**	6,5	8	91	53	36
B445 020 00660	**47,90**	6,6	8	91	53	36
B445 020 00670	**47,90**	6,7	8	91	53	36
B445 020 00680	**47,90**	6,8	8	91	53	36
B445 020 00690	**47,90**	6,9	8	91	53	36

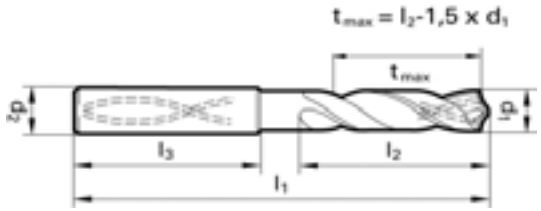
ARTIKEL

VHM-Spiralbohrer normale Länge Werksnorm 5xD, mit IK, HA Schaft

DETAIL

Vollhartmetall - Hochleistungs - Spiralbohrer nach Werksnorm, Typ N, rechts, TIALN Ausführung, 140° Spitzenwinkel, mit Innenkühlung min. 40 bar am Werkzeug
Anwendungsgebiet: Sehr stabiler Spiralbohrer für den Einsatz auf CNC Hochleistungsmaschinen.
Bitte beachten Sie die Angaben Schnittmeter und Vorschübe.





Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 m7	d2 h6	l1	l2	l3
B445 020 00700	**47,90**	7,0	8	91	53	36
B445 020 00710	**47,90**	7,1	8	91	53	36
B445 020 00720	**47,90**	7,2	8	91	53	36
B445 020 00730	**47,90**	7,3	8	91	53	36
B445 020 00740	**47,90**	7,4	8	91	53	36
B445 020 00750	**47,90**	7,5	8	91	53	36
B445 020 00760	**47,90**	7,6	8	91	53	36
B445 020 00770	**47,90**	7,7	8	91	53	36
B445 020 00780	**47,90**	7,8	8	91	53	36
B445 020 00790	**47,90**	7,9	8	91	53	36
B445 020 00800	**47,90**	8,0	8	91	53	36
B445 020 00810	**54,70**	8,1	10	103	61	40
B445 020 00820	**54,70**	8,2	10	103	61	40
B445 020 00830	**54,70**	8,3	10	103	61	40
B445 020 00840	**54,70**	8,4	10	103	61	40
B445 020 00850	**54,70**	8,5	10	103	61	40
B445 020 00860	**54,70**	8,6	10	103	61	40
B445 020 00870	**54,70**	8,7	10	103	61	40
B445 020 00880	**54,70**	8,8	10	103	61	40
B445 020 00890	**54,70**	8,9	10	103	61	40

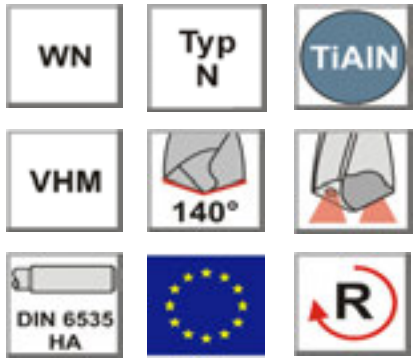
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 m7	d2 h6	l1	l2	l3
B445 020 00900	**54,70**	9,0	10	103	61	40
B445 020 00910	**54,70**	9,1	10	103	61	40
B445 020 00920	**54,70**	9,2	10	103	61	40
B445 020 00930	**54,70**	9,3	10	103	61	40
B445 020 00940	**54,70**	9,4	10	103	61	40
B445 020 00950	**54,70**	9,5	10	103	61	40
B445 020 00960	**54,70**	9,6	10	103	61	40
B445 020 00970	**54,70**	9,7	10	103	61	40
B445 020 00980	**54,70**	9,8	10	103	61	40
B445 020 00990	**54,70**	9,9	10	103	61	40
B445 020 01000	**54,70**	10,0	10	103	61	40
B445 020 01010	**79,20**	10,1	12	118	71	45
B445 020 01020	**79,20**	10,2	12	118	71	45
B445 020 01030	**79,20**	10,3	12	118	71	45
B445 020 01040	**79,20**	10,4	12	118	71	45
B445 020 01050	**79,20**	10,5	12	118	71	45
B445 020 01060	**79,20**	10,6	12	118	71	45
B445 020 01070	**79,20**	10,7	12	118	71	45
B445 020 01080	**79,20**	10,8	12	118	71	45
B445 020 01090	**79,20**	10,9	12	118	71	45

ARTIKEL

VHM-Spiralbohrer normale Länge Werksnorm 5xD, mit IK, HA Schaft

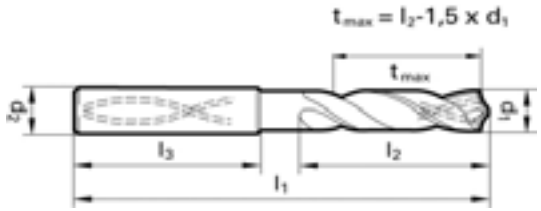
DETAIL

Vollhartmetall - Hochleistungs - Spiralbohrer nach Werksnorm, Typ N, rechts, TIALN Ausführung, 140° Spitzenwinkel, mit Innenkühlung min. 40 bar am Werkzeug
Anwendungsgebiet: Sehr stabiler Spiralbohrer für den Einsatz auf CNC Hochleistungsmaschinen.
Bitte beachten Sie die Angaben Schnittmeter und Vorschübe.



Rabattgruppe

RG 20

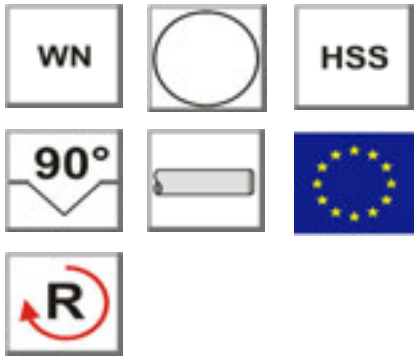


Artikelnummer	EUR / Stk	d1 m7	d2 h6	l1	l2	l3
B445 020 01100	**79,20**	11,0	12	118	71	45
B445 020 01110	**79,20**	11,1	12	118	71	45
B445 020 01120	**79,20**	11,2	12	118	71	45
B445 020 01130	**79,20**	11,3	12	118	71	45
B445 020 01140	**79,20**	11,4	12	118	71	45
B445 020 01150	**79,20**	11,5	12	118	71	45
B445 020 01160	**79,20**	11,6	12	118	71	45
B445 020 01170	**79,20**	11,7	12	118	71	45
B445 020 01180	**79,20**	11,8	12	118	71	45
B445 020 01190	**79,20**	11,9	12	118	71	45
B445 020 01200	**79,20**	12,0	12	118	71	45
B445 020 01210	**106,70**	12,1	14	124	77	45
B445 020 01220	**106,70**	12,2	14	124	77	45
B445 020 01230	**106,70**	12,3	14	124	77	45
B445 020 01240	**106,70**	12,4	14	124	77	45
B445 020 01250	**106,70**	12,5	14	124	77	45
B445 020 01270	**106,70**	12,7	14	124	77	45
B445 020 01300	**106,70**	13,0	14	124	77	45
B445 020 01350	**106,70**	13,5	14	124	77	45
B445 020 01370	**106,70**	13,7	14	124	77	45

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 m7	d2 h6	l1	l2	l3
B445 020 01380	**106,70**	13,8	14	124	77	45
B445 020 01390	**106,70**	13,9	14	124	77	45
B445 020 01400	**106,70**	14,0	14	124	77	45
B445 020 01410	**131,20**	14,1	16	133	83	48
B445 020 01420	**131,20**	14,2	16	133	83	48
B445 020 01450	**131,20**	14,5	16	133	83	48
B445 020 01470	**131,20**	14,7	16	133	83	48
B445 020 01500	**131,20**	15,0	16	133	83	48
B445 020 01520	**131,20**	15,2	16	133	83	48
B445 020 01550	**131,20**	15,5	16	133	83	48
B445 020 01570	**131,20**	15,7	16	133	83	48
B445 020 01600	**131,80**	16,0	16	133	83	48
B445 020 01650	**209,90**	16,5	18	143	93	48
B445 020 01700	**209,90**	17,0	18	143	93	48
B445 020 01750	**209,90**	17,5	18	143	93	48
B445 020 01800	**209,90**	18,0	18	143	93	48
B445 020 01850	**228,00**	18,5	20	153	101	50
B445 020 01900	**228,00**	19,0	20	153	101	50
B445 020 01950	**228,00**	19,5	20	153	101	50
B445 020 02000	**228,00**	20,0	20	153	101	50

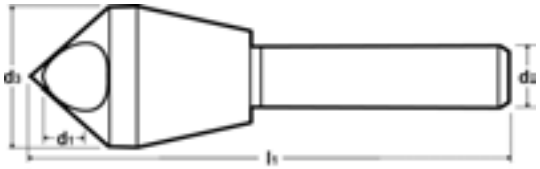
ARTIKEL

Querlochsenker und Sortiment HSS, rechtsschneidend



DETAIL

Besonders gut geeignet zum ratterfreien Senken in langspanenden und schmierenden Materialien. Spanabfuhr durch das Querloch.
Zur Bearbeitung von gut spanbaren Stählen bis 900 N/mm² sowie NE-Metallen.



Rabattgruppe

RG 10

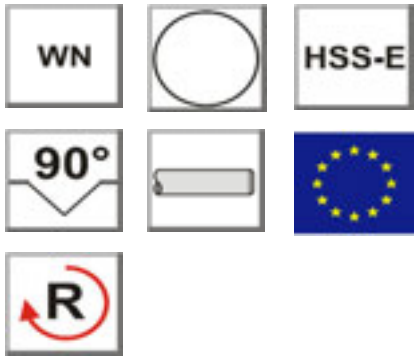
Artikelnummer	EUR / Stk	Kassette	Größe	A3 mm	d1 mm	d2 mm	l1 mm
B510 007 00001	**7,40**	-	1	10	2 - 5	6	45
B510 007 00002	**9,00**	-	2	14	5 - 10	8	48
B510 007 00003	**15,30**	-	3	21	10 - 15	10	65
B510 007 00004	**26,30**	-	4	28	15 - 20	12	84
B510 007 00005	**29,40**	-	5	35	20 - 25	15	102
B510 007 90040	**66,30**	Kunststoff	4 tlg.: 1-2-3-4	-	-	-	-

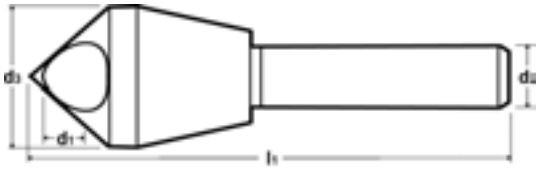
ARTIKEL

Querlochsenker und Sortiment HSS-E, rechtsschneidend

DETAIL

Besonders gut geeignet zum ratterfreien Senken in langspanenden und schmierenden Materialien. Spanabfuhr durch das Querloch.
Zur Bearbeitung von niedrig legierten Stählen bis 1200 N/mm² sowie rostfreie Materialien.





Rabattgruppe

RG 10

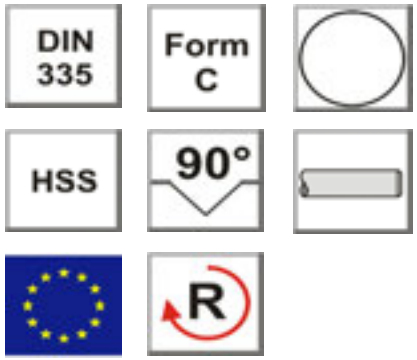
Artikelnummer	EUR / Stk	Kassette	Größe	A3 mm	d1 mm	d2 mm	l1 mm
B510 008 00001	**7,50**	-	1	10	2 - 5	6	45
B510 008 00002	**9,80**	-	2	14	5 - 10	8	48
B510 008 00003	**18,40**	-	3	21	10 - 15	10	65
B510 008 00004	**35,80**	-	4	28	15 - 20	12	84
B510 008 00005	**68,50**	-	5	35	20 - 25	15	102
B510 008 90040	**79,90**	Kunststoff	4 tlg.: 1-2-3-4	-	-	-	-

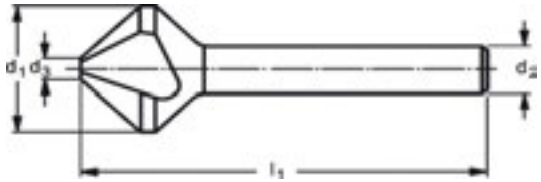
ARTIKEL

Kegelsenker 3 schneidig 90° und Sortimente DIN 335, Form C, HSS

DETAIL

Für die Senkung für Zylinderkopfschrauben gemäss DIN 74BF.
Zur Bearbeitung von gut spanbaren Stählen bis 900 N/mm² sowie NE-Metallen.





Rabattgruppe

RG 10

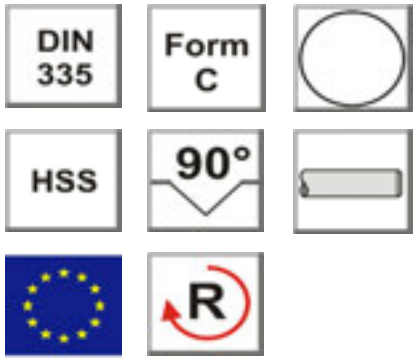
Artikelnummer	EUR / Stk	Kassette	d1 mm	d3 mm	d2 mm	l1 mm
B510 027 00043	**4,80**	-	4,3	1,3	4	40
B510 027 00050	**4,90**	-	5,0	1,5	4	40
B510 027 00060	**5,00**	-	6,0	1,5	5	45
B510 027 00063	**4,50**	-	6,3	1,5	5	45
B510 027 00070	**5,60**	-	7,0	1,8	6	50
B510 027 00080	**4,80**	-	8,0	2,0	6	50
B510 027 00083	**5,40**	-	8,3	2,0	6	50
B510 027 00100	**5,90**	-	10,0	2,5	6	50
B510 027 00104	**7,10**	-	10,4	2,5	6	50
B510 027 00115	**8,00**	-	11,5	2,8	8	56
B510 027 00120	**6,90**	-	12,0	2,8	8	56
B510 027 00124	**7,90**	-	12,4	2,8	8	56
B510 027 00160	**8,50**	-	16,0	3,2	10	60
B510 027 00165	**10,00**	-	16,5	3,2	10	60
B510 027 00190	**12,80**	-	19,0	3,5	10	63
B510 027 00200	**10,90**	-	20,0	3,5	10	63
B510 027 00205	**12,80**	-	20,5	3,5	10	63
B510 027 00230	**15,60**	-	23,0	3,8	10	67
B510 027 00250	**15,10**	-	25,0	3,8	10	67
B510 027 00300	**29,10**	-	30,0	4,2	12	71

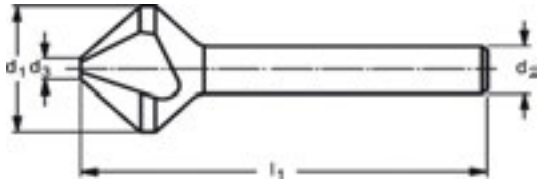
ARTIKEL

Kegelsenker 3 schneidig 90° und Sortimente DIN 335, Form C, HSS

DETAIL

Für die Senkung für Zylinderkopfschrauben gemäss DIN 74BF.
Zur Bearbeitung von gut spanbaren Stählen bis 900 N/mm² sowie NE-Metallen.





Rabattgruppe

RG 10

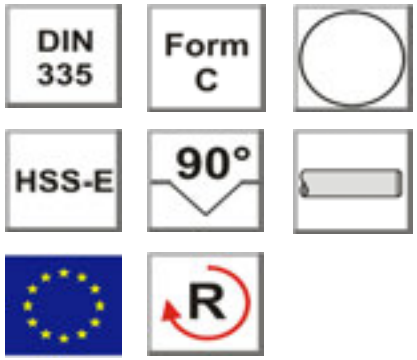
Artikelnummer	EUR / Stk	Kassette	d1 mm	d3 mm	d2 mm	l1 mm
B510 027 90050	**60,10**	Kunststoff	5 tlg.: 6,3-10,4-16,5-20,5-25,0	-	-	-
B510 027 90060	**56,70**	Kunststoff	6 tlg.: 6,3-8,3-10,4-12,4-16,5-20,5	-	-	-

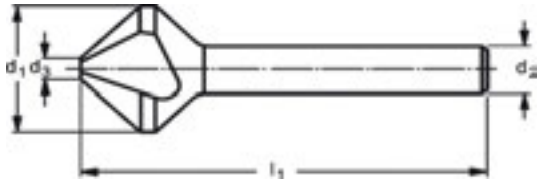
ARTIKEL

Kegelsenker 3 schneidig 90° und Sortimente DIN 335, Form C, HSS-E

DETAIL

Für die Senkung für Zylinderkopfschrauben gemäss DIN 74BF.
Zur Bearbeitung von legierten Stählen bis 1200 N/mm² sowie rostfreie Materialien.





Rabattgruppe

RG 10

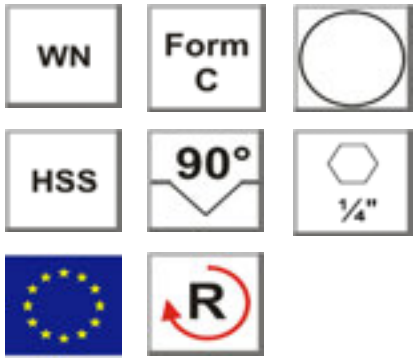
Artikelnummer	EUR / Stk	Kassette		d1 mm	d3 mm	d2 mm	l1 mm
B510 028 01063	**6,00**	-		6,3	1,5	5	45
B510 028 01080	**6,70**	-		8,0	2,0	6	50
B510 028 01083	**6,90**	-		8,3	2,0	6	50
B510 028 01100	**8,20**	-		10,0	2,5	6	50
B510 028 01104	**9,50**	-		10,4	2,5	6	50
B510 028 01120	**9,40**	-		12,0	2,8	8	56
B510 028 01124	**11,20**	-		12,4	2,8	8	56
B510 028 01160	**12,20**	-		16,0	3,2	10	60
B510 028 01165	**14,50**	-		16,5	3,2	10	60
B510 028 01200	**16,60**	-		20,0	3,5	10	63
B510 028 01205	**19,60**	-		20,5	3,5	10	63
B510 028 01250	**23,80**	-		25,0	3,8	10	67
B510 028 01300	**44,00**	-		30,0	4,2	10	71
B510 028 90060	**76,80**	Kunststoff	6 tlg.: 6,3-8,3-10,4-12,4-16,5-20,5		-	-	-

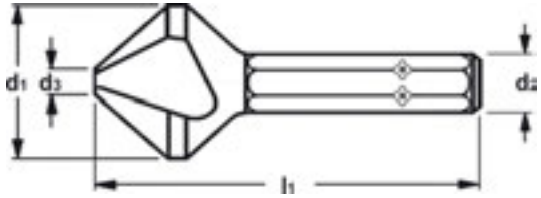
ARTIKEL

Kegelsenker 3 schneidig 90° und Sortimente ~ DIN 335, Form C, HSS, mit Sechskantschaft

DETAIL

Für die Senkung für Zylinderkopfschrauben gemäss DIN 74BF.
Sechskantschaft für den Einsatz in Akkubohrmaschinen.
Zur Bearbeitung von gut spanbaren Stählen bis 900 N/mm² sowie NE-Metallen.





Rabattgruppe

RG 10

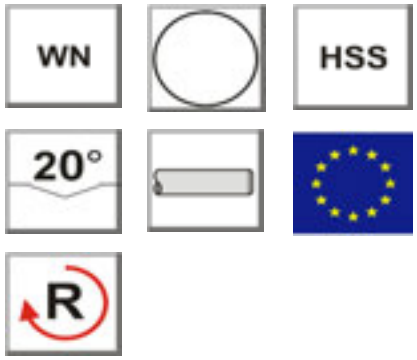
Artikelnummer	EUR / Stk	Kassette	d1 mm	d3 mm	d2 mm	l1 mm
B510 029 01063	**5,00**	-	6,3	1,5	Bit 1/4 "	30
B510 029 01083	**6,00**	-	8,3	2,0	Bit 1/4 "	30
B510 029 01104	**7,90**	-	10,4	2,5	Bit 1/4 "	33
B510 029 01124	**8,80**	-	12,4	2,8	Bit 1/4 "	35
B510 029 01165	**11,40**	-	16,5	3,2	Bit 1/4 "	40
B510 029 01205	**14,60**	-	20,5	3,5	Bit 1/4 "	41
B510 029 90070	**73,90**	Kunststoff	6 tlg.: 6,3-8,3-10,4-12,4-16,5-20,5	-	-	-

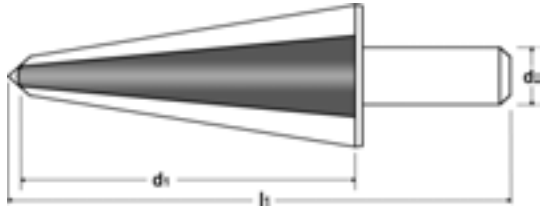
ARTIKEL

Blechschälbohrer und Sortimente HSS, 20°, 2-schneidig, rechtsschneidend

DETAIL

20° Schneidenwinkel, 2-schneidig mit Kreuzspitzanschliff, rechtsschneidend, der Blechschälbohrer ist ein Universalwerkzeug mit einem sehr breiten Anwendungsbereich bei der Blechverarbeitung im Maschinen-, Werkzeug- und Karosseriebau.
Zur Bearbeitung von gut spanbaren Stählen bis 900 N/mm² sowie NE-Metallen, der Einsatz von Schneidpaste wird empfohlen.





Rabattgruppe

RG 10

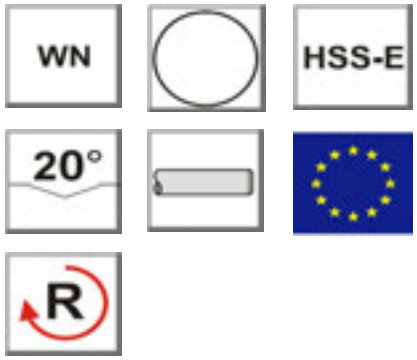
Artikelnummer	EUR / Stk	Kassette	d1 mm	d2 mm	l1 mm
B532 005 50001	**9,20**	-	GR.1: 3 - 14	6	55
B532 005 50002	**12,60**	-	GR.2: 4 - 20	8	63
B532 005 50003	**23,30**	-	GR.3: 16 - 30	10	73
B532 005 50004	**58,20**	-	GR.4: 24 - 40	12	83
B532 005 50005	**84,60**	-	GR.5: 36 - 50	12	93
B532 005 50006	**114,20**	-	GR.6: 40 - 61	13	98
B532 005 50007	**27,00**	-	GR.7L: 4 - 31	10	100
B532 005 50010	**12,80**	-	GR.2A: 3,5 - 22,5	8	71
B532 005 90030	**53,50**	Kunststoff	3 tlg.: GR.1-GR.2-GR.3	-	-

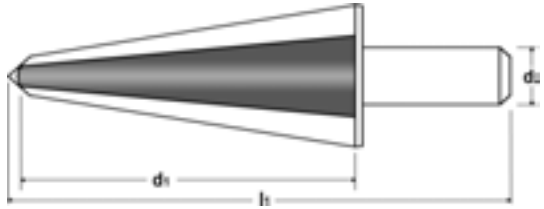
ARTIKEL

Blechschälbohrer und Sortimente HSS-E, 20°, 2-schneidig, rechtsschneidend

DETAIL

20° Schneidenwinkel, 2-schneidig mit Kreuzspitzanschliff, rechtsschneidend, der Blechschälbohrer ist ein Universalwerkzeug mit einem sehr breiten Anwendungsbereich bei der Blechverarbeitung im Maschinen-, Werkzeug- und Karosseriebau.
Zur Bearbeitung von legierten Stählen bis 1200 N/mm² sowie rostfreie Materialien, der Einsatz von Schneidpaste wird empfohlen.





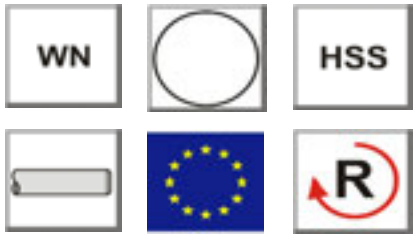
Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	Kassette	d1 mm	d2 mm	l1 mm
B532 007 01001	**13,40**	-	GR.1: 3 - 14	6	55
B532 007 01002	**20,30**	-	GR.2: 4 - 20	8	63
B532 007 01003	**40,50**	-	GR.3: 16 - 30	10	73
B532 007 01004	**75,10**	-	GR.4: 24 - 40	12	83
B532 007 01005	**138,60**	-	GR.5: 36 - 50	12	93
B532 007 01006	**188,50**	-	GR.6: 40 - 61	13	98
B532 007 01007	**48,90**	-	GR.7L: 4 - 31	10	100
B532 007 90030	**82,70**	Kunststoff	3 tlg.: GR.1-GR.2-GR.3	-	-

ARTIKEL

Stufenbohrer und Sortimente HSS, rechtsschneidend

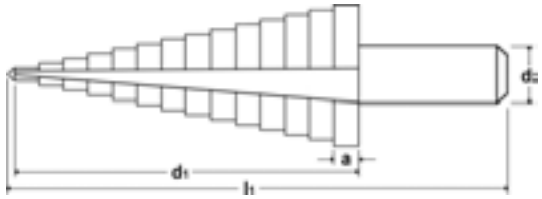


DETAIL

Zum Bohren in dünnen Blechen, ohne Vorbohren, gratfreies Bohren ohne das Blech zu deformieren, bohrt und entgratet gleichzeitig mit der nächsten Bohrstufe, rechtsschneidend mit Zylinderschaft. Die tiefgeschliffene Spannut bietet absolute Laufruhe und hohe Schnittleistung. Der Konus erleichtert das Zurückziehen bei durchbohrten Blechen. Zur Bearbeitung von gut spanbaren Stählen bis 900 N/mm² sowie NE-Metallen.

Rabattgruppe

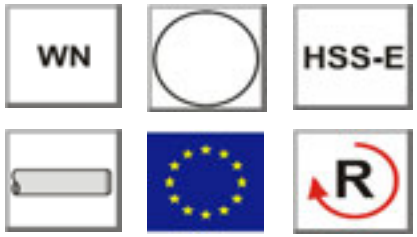
RG 10



Artikelnummer	EUR / Stk	Kassette	d1 mm	a mm	d2 mm	l1 mm	Nutform	Ursprung
B534 005 60010	**24,60**	-	GR.1: 4 - 12	1	6	45	Spirale	Europa
B534 005 60020	**30,80**	-	GR.2: 6 - 20	2	8	48	Spirale	Europa
B534 005 60030	**50,50**	-	GR.3: 6 - 30	2	10	65	Spirale	Europa
B534 005 60040	**80,10**	-	PG: 7 - 29	3 - 6	12	84	Spirale	Europa
B534 005 90030	**114,20**	Kunststoff	3 tlg.: GR.1-GR.2-GR.3	-	-	-	Spirale	Europa
B534 007 00412	**11,60**	-	GR.1: 4-12	1	78	6	gerade	-
B534 007 00420	**20,80**	-	GR.2: 4-20	2	79	8	gerade	-
B534 007 00430	**45,50**	-	GR.3: 4-30	2	98	10	gerade	-
B534 007 00630	**40,80**	-	GR.4: 6-30	2	99	10	gerade	-
B534 007 00936	**53,10**	-	GR.5: 9-36	3	77	10	gerade	-
B534 007 01220	**21,60**	-	GR.6: 12-20	1	79	8	gerade	-
B534 007 02030	**40,80**	-	GR.7: 20-30	1	90	10	gerade	-
B534 007 90030	**72,40**	Kunststoff	3 tlg.: GR.1-GR.2-GR.4	-	-	-	gerade	-

ARTIKEL

Stufenbohrer und Sortimente HSS-E, rechtsschneidend

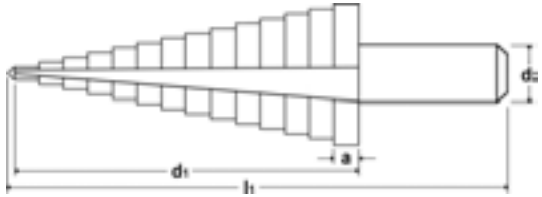


DETAIL

Zum Bohren in dünnen Blechen, ohne Vorbohren, gratfreies Bohren ohne das Blech zu deformieren, bohrt und entgratet gleichzeitig mit der nächsten Bohrstufe. Rechtsschneidend mit Zylinderschaft. Die tiefgeschliffene Spannut bietet absolute Laufruhe und hohe Schnittleistung. Der Konus erleichtert das Zurückziehen bei durchbohrten Blechen. Zur Bearbeitung von legierten sowie nichtrostenden Stählen bis 1200 N/mm² .

Rabattgruppe

RG 10



Artikelnummer	EUR / Stk	Kassette	d1 mm	a mm	d2 mm	l1 mm	Nutform	Ursprung
B534 006 61010	**26,00**	-	GR.1: 4 - 12	1	6	45	Spirale	Europa
B534 006 61020	**33,40**	-	GR.2: 6 - 20	2	8	48	Spirale	Europa
B534 006 61030	**65,40**	-	GR.3: 6 - 30	2	10	65	Spirale	Europa
B534 006 61040	**92,60**	-	PG: 7 - 29	3 - 6	12	84	Spirale	Europa
B534 006 90030	**133,30**	Kunststoff	3 tlg.: GR.1-GR.2-GR.3	-	-	-	Spirale	Europa
B534 008 00412	**13,90**	-	GR.1: 4-12	1	78	6	gerade	-
B534 008 00420	**24,70**	-	GR.2: 4-20	2	79	8	gerade	-
B534 008 00630	**53,90**	-	GR.3: 6-30	2	99	10	gerade	-
B534 008 90030	**101,70**	Kunststoff	3 tlg.: GR.1-GR.2-GR.3	-	-	-	gerade	-

ARTIKEL

Fräsbohrer

DETAIL

HSS - PROFI - Fräsbohrer blank (B550007xx)
HSS - PROFI - Fräsbohrer TIN beschichtet (B550009xx)

B550007

B550009

Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø mm	l mm	Beschichtung
B550 007 00600	**6,10**	6	90	blank
B550 007 00800	**9,50**	8	90	blank
B550 009 00600	**8,70**	6	90	TIN
B550 009 00800	**12,10**	8	90	TIN

ARTIKEL

Schweisspunktbohrer

DETAIL

HSS-Co5 - PROFI - Schweißpunktbohrer ähnl. DIN 1897, mit Sonderspitze ähnlich DIN 1412 E, 5% cobaltlegiert , profilgeschliffen, blanke (B550022xx) bzw. TIN (B550027xx) Ausführung.
HSS-Co5 - PROFI - Schweißpunktbohrer ähnl. DIN 338, mit Sonderspitze ähnlich DIN 1412 E, 5% cobaltlegiert, profilgeschliffen, blanke (B550023xx) bzw. TIN (B550028) Ausführung.

Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø mm	l mm	Norm	Beschichtung
B550 022 00600	**4,70**	6	66	ähnl. DIN 1897	blank
B550 022 00700	**5,50**	7	74	ähnl. DIN 1897	blank
B550 022 00800	**6,20**	8	79	ähnl. DIN 1897	blank
B550 022 01000	**10,40**	10	89	ähnl. DIN 1897	blank
B550 023 00800	**6,90**	8	117	ähnl. DIN 338	blank
B550 027 00600	**7,30**	6	66	ähnl. DIN 1897	TIN
B550 027 00700	**8,10**	7	74	ähnl. DIN 1897	TIN
B550 027 00800	**8,80**	8	79	ähnl. DIN 1897	TIN
B550 027 01000	**13,00**	10	89	ähnl. DIN 1897	TIN
B550 028 00800	**9,50**	8	117	ähnl. DIN 338	TIN

ARTIKEL

Schweisspunktbohrer für Spezialmaschinen

DETAIL

HSS-Co5 - PROFI - Drill für Spotle T 575, 5% cobaltlegiert,
blanke (B550031xx) bzw. TIN (B550036) Ausführung, Schaft 8 mm.
HSS-Co5 - PROFI - Drill für Vario WS 90, 5% cobaltlegiert,
blanke (B550033xx) bzw. TIN (B550038) Ausführung, Schaft 8 mm.
Vollhartmetall- PROFI - Dreischneider für Spotle T 575,
TIALN -beschichtet (B550034xx), Schaft 8mm.
Vollhartmetall- PROFI - Dreischneider für Vario WS 90,
TIALN -beschichtet (B550039xx), Schaft 8mm.

Rabattgruppe

RG 10

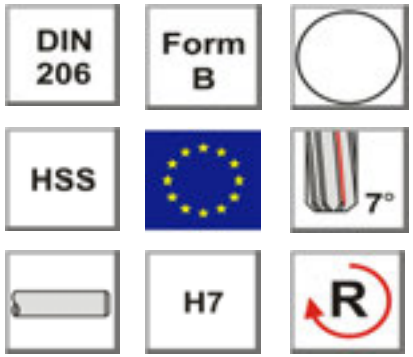
Artikelnummer	EUR / Stk	Ø mm	für	Material
B550 031 00600	**9,50**	6	Spotle T 575	HSS-E, 5% Co
B550 031 00800	**6,90**	8	Spotle T 575	HSS-E, 5% Co
B550 031 01000	**18,10**	10	Spotle T 575	HSS-E, 5% Co
B550 033 00800	**7,10**	8	Vario WS 90	HSS-E, 5% Co
B550 033 01000	**19,00**	10	Vario WS 90	HSS-E, 5% Co
B550 034 00800	**56,90**	8	Spotle T 575	VHM
B550 036 00600	**12,10**	6	Spotle T 575	HSS-E, 5% Co, TIALN
B550 036 00800	**9,50**	8	Spotle T 575	HSS-E, 5% Co, TIALN
B550 036 01000	**20,70**	10	Spotle T 575	HSS-E, 5% Co, TIALN
B550 038 00800	**9,70**	8	Vario WS 90	HSS-E, 5% Co, TIALN
B550 038 01000	**21,60**	10	Vario WS 90	HSS-E, 5% Co, TIALN
B550 039 00800	**58,60**	8	Vario WS 90	VHM
B550 039 01000	**74,10**	10	Vario WS 90	VHM

ARTIKEL

Handreibahlen mit parallelen Schneidkanten DIN 206, Form B, HSS, rechtsschneidend

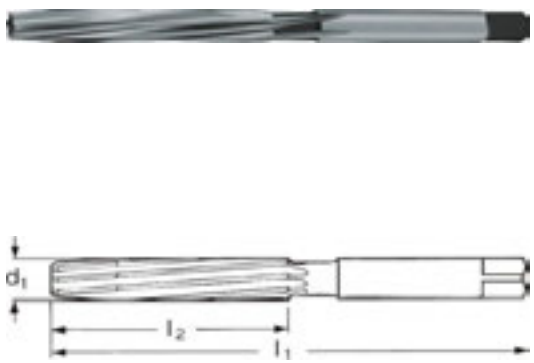
DETAIL

Handreibahlen sind besonders für Reparaturarbeiten sowie für Nachbearbeitungen bestens geeignet. Der lange kegelige Anschnitt gewährleistet ein einfaches Anschneiden in einer Bohrung.
Nur zum Reiben von Durchgangsbohrungen. Wegen des langen, konischen Anschnittes nicht zur Bearbeitung von Sacklöchern geeignet.
Zur Bearbeitung von gut spanbaren Stählen bis 900 N/mm² sowie NE-Metallen.



Rabattgruppe

RG 20



Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	ISO Vierkant mm
B604 010 10400	**9,50**	4,0	38	76	3,0
B604 010 10450	**10,10**	4,5	41	81	3,4
B604 010 10500	**10,80**	5,0	44	87	3,8
B604 010 10550	**11,30**	5,5	47	93	4,3
B604 010 10600	**12,50**	6,0	47	93	4,9
B604 010 10650	**13,20**	6,5	50	100	4,9
B604 010 10700	**13,20**	7,0	54	107	5,5
B604 010 10750	**14,50**	7,5	54	107	6,2
B604 010 10800	**14,50**	8,0	58	115	6,2
B604 010 10850	**15,40**	8,5	58	115	7,0
B604 010 10900	**15,40**	9,0	62	124	7,0
B604 010 10950	**15,40**	9,5	62	124	8,0
B604 010 11000	**15,00**	10,0	66	133	8,0
B604 010 11100	**20,70**	11,0	71	142	9,0
B604 010 11200	**22,20**	12,0	76	152	9,0
B604 010 11300	**24,30**	13,0	76	152	10,0
B604 010 11400	**25,70**	14,0	81	163	11,0
B604 010 11500	**29,50**	15,0	81	163	12,0
B604 010 11600	**31,90**	16,0	87	175	12,0
B604 010 11700	**37,10**	17,0	87	188	13,0

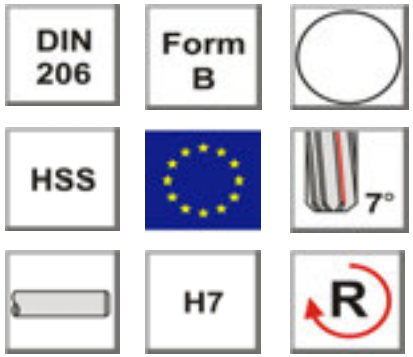
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	ISO Vierkant mm
B604 010 11800	**40,00**	18,0	93	188	14,5
B604 010 11900	**46,90**	19,0	93	188	14,5
B604 010 12000	**49,50**	20,0	100	201	16,0
B604 010 12100	**53,90**	21,0	100	201	16,0
B604 010 12200	**53,90**	22,0	107	215	18,0
B604 010 12300	**61,90**	23,0	107	215	18,0
B604 010 12400	**67,40**	24,0	115	231	18,0
B604 010 12500	**67,40**	25,0	115	231	20,0
B604 010 12600	**75,00**	26,0	115	231	20,0
B604 010 12700	**75,00**	27,0	124	247	22,0
B604 010 12800	**80,40**	28,0	124	247	22,0
B604 010 12900	**93,50**	29,0	124	247	22,0
B604 010 13000	**93,50**	30,0	124	247	24,0
B604 010 13100	**111,40**	31,0	133	265	24,0
B604 010 13200	**111,40**	32,0	133	265	24,0
B604 010 13300	**124,70**	33,0	133	265	26,0
B604 010 13400	**124,70**	34,0	142	284	26,0
B604 010 13500	**129,80**	35,0	142	284	29,0
B604 010 13600	**149,10**	36,0	142	284	29,0
B604 010 13800	**216,40**	38,0	152	305	29,0

ARTIKEL

Handreibahlen mit parallelen Schneidkanten DIN 206, Form B, HSS, rechtsschneidend

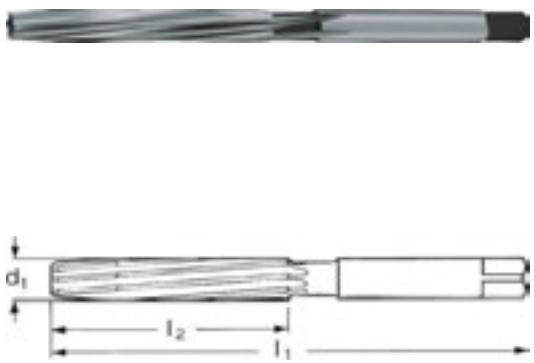
DETAIL

Handreibahlen sind besonders für Reparaturarbeiten sowie für Nachbearbeitungen bestens geeignet. Der lange kegelige Anschnitt gewährleistet ein einfaches Anschneiden in einer Bohrung.
Nur zum Reiben von Durchgangsbohrungen. Wegen des langen, konischen Anschnittes nicht zur Bearbeitung von Sacklöchern geeignet.
Zur Bearbeitung von gut spanbaren Stählen bis 900 N/mm² sowie NE-Metallen.



Rabattgruppe

RG 20



Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	ISO Vierkant mm
B604 010 14000	**225,00**	40,0	152	305	32,0
B604 010 14200	**262,00**	42,0	152	305	32,0
B604 010 14400	**286,80**	44,0	163	326	35,0
B604 010 14500	**286,80**	45,0	163	326	35,0
B604 010 15000	**321,00**	50,0	174	347	39,0

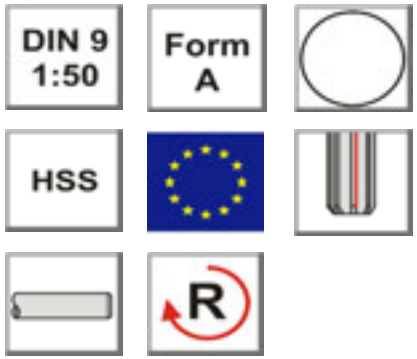
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	ISO Vierkant mm

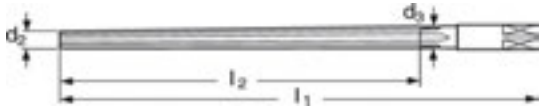
ARTIKEL

Kegelreibahlen zum kegelförmigen Aufreiben von Bohrungen DIN 9, Form A, HSS, rechtsschneidend

DETAIL

Stiftloch-Handreibahle mit Steigung 1:50 (2%).
Zum Reiben konischer Bohrungen von Hand für Kegelstifte.





Rabattgruppe

RG 20

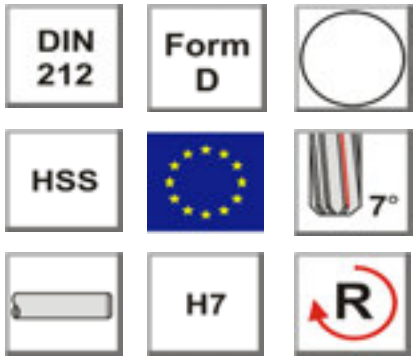
Artikelnummer	EUR / Stk	Nenn Ø mm	d2 mm	d3 mm	l2 mm	l1 mm	ISO Vierkant mm
B614 015 70400	**18,10**	4	3,9	5,26	68	93	4,0
B614 015 70500	**18,70**	5	4,9	6,36	73	100	5,0
B614 015 70600	**23,00**	6	5,9	8,00	105	135	6,3
B614 015 70800	**31,90**	8	7,9	10,80	145	180	8,0
B614 015 71000	**50,00**	10	9,9	13,40	175	215	10,0
B614 015 71200	**91,60**	12	11,8	16,00	210	255	13,2
B614 015 71600	**118,40**	16	15,8	20,40	230	280	14,0
B614 015 72000	**180,80**	20	19,8	24,80	250	310	18,0
B614 015 72500	**233,80**	25	24,7	30,70	300	370	22,4

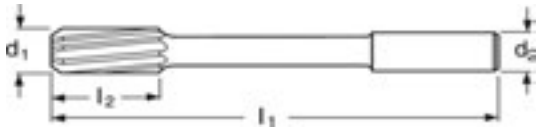
ARTIKEL

Maschinenreibahlen DIN 212, Form D, HSS, rechtsschneidend

DETAIL

Mit Linksspirale ca. 7°, kurzem Anschnitt und ungleicher Zahnteilung.
Somit wird eine saubere und genaue Bohrung erziehlt.
Zum Reiben von Durchgangsbohrungen, wegen des kurzen Anschnitts auch zum Reiben von Sacklöchern geeignet.
Zur Bearbeitung von gut spanbaren Stählen bis 900 N/mm² sowie NE-Metallen.





Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	Ø d2 mm
B620 110 60400	**9,60**	4,0	19	75	4,0
B620 110 60450	**9,80**	4,5	21	80	4,5
B620 110 60500	**10,10**	5,0	23	86	5,0
B620 110 60550	**11,80**	5,5	26	93	5,6
B620 110 60600	**11,30**	6,0	26	93	5,6
B620 110 60650	**12,50**	6,5	28	101	6,3
B620 110 60700	**12,10**	7,0	31	109	7,1
B620 110 60800	**13,80**	8,0	33	117	8,0
B620 110 60850	**15,40**	8,5	33	117	8,0
B620 110 60900	**15,40**	9,0	36	125	9,0
B620 110 61000	**16,80**	10,0	38	133	10,0
B620 110 61100	**21,10**	11,0	41	142	10,0
B620 110 61200	**21,10**	12,0	44	151	10,0
B620 110 61300	**23,80**	13,0	44	151	10,0
B620 110 61400	**25,60**	14,0	47	160	12,5
B620 110 61500	**27,50**	15,0	50	162	12,5
B620 110 61600	**31,20**	16,0	52	170	12,5
B620 110 61700	**34,30**	17,0	54	175	14,0
B620 110 61800	**35,00**	18,0	56	182	14,0
B620 110 61900	**41,30**	19,0	58	189	16,0

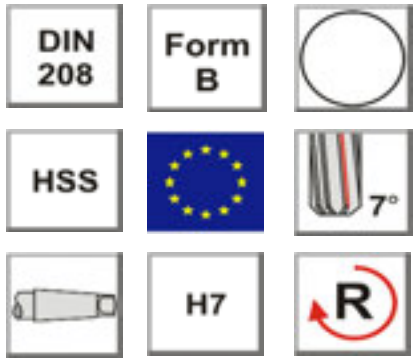
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	Ø d2 mm
B620 110 62000	**43,60**	20,0	60	195	16,0

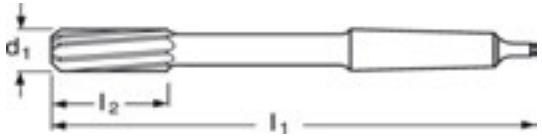
ARTIKEL

Maschinenreibahlen DIN 208, Form B, HSS, rechtsschneidend

DETAIL

Mit Linksspirale ca. 7°, kurzem Anschnitt und ungleicher Zahnteilung. Somit wird eine saubere und genaue Bohrung erzielt.
Zum Reiben von Durchgangsbohrungen, wegen des kurzen Anschnitts auch zum Reiben von Sacklöchern geeignet.
Zur Bearbeitung von gut spanbaren Stählen bis 900 N/mm² sowie NE-Metallen.





Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B624 110 30500	**18,70**	5	23	133	MK 1
B624 110 30600	**18,70**	6	26	138	MK 1
B624 110 30700	**18,70**	7	31	150	MK 1
B624 110 30800	**18,70**	8	33	156	MK 1
B624 110 30900	**22,10**	9	36	162	MK 1
B624 110 31000	**22,10**	10	38	168	MK 1
B624 110 31100	**23,90**	11	41	175	MK 1
B624 110 31200	**23,90**	12	44	182	MK 1
B624 110 31300	**29,50**	13	44	182	MK 1
B624 110 31400	**29,50**	14	47	189	MK 1
B624 110 31500	**30,50**	15	50	204	MK 2
B624 110 31600	**32,50**	16	52	210	MK 2
B624 110 31700	**32,50**	17	54	214	MK 2
B624 110 31800	**36,90**	18	56	219	MK 2
B624 110 31900	**40,00**	19	58	223	MK 2
B624 110 32000	**43,60**	20	60	228	MK 2
B624 110 32100	**47,50**	21	62	232	MK 2
B624 110 32200	**47,50**	22	64	237	MK 2
B624 110 32300	**55,70**	23	66	241	MK 2
B624 110 32400	**55,70**	24	68	268	MK 3

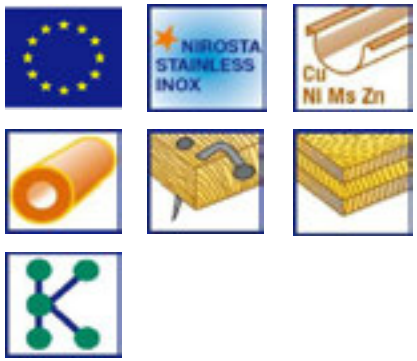
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK
B624 110 32500	**61,10**	25	68	268	MK 3
B624 110 32600	**62,60**	26	70	273	MK 3
B624 110 32700	**67,40**	27	71	277	MK 3
B624 110 32800	**73,00**	28	71	277	MK 3
B624 110 32900	**80,50**	29	71	277	MK 3
B624 110 33000	**80,50**	30	73	281	MK 3
B624 110 33100	**83,10**	31	75	285	MK 3
B624 110 33200	**83,10**	32	77	317	MK 4
B624 110 33300	**88,90**	33	77	317	MK 4
B624 110 33400	**88,90**	34	78	321	MK 4
B624 110 33500	**93,50**	35	78	321	MK 4
B624 110 33600	**93,50**	36	79	325	MK 4
B624 110 33700	**112,20**	37	79	325	MK 4
B624 110 33800	**112,20**	38	81	329	MK 4
B624 110 33900	**124,70**	39	81	329	MK 4
B624 110 34000	**124,70**	40	81	329	MK 4

ARTIKEL

Lochsäge HSS Bi-Metall Variozahn

DETAIL

Zum Einsatz in Handbohrmaschinen, Ständerbohrmaschinen und Bohrhämmern (Schlag abschalten).
Stahl, Bunt- und Leichtmetalle, Guss, Holz mit Nägeln, Spanplatten (MDF), Sperrholzplatten, Gipskarton und Kunststoffe. Auch für Edelstahl geeignet.
Für saubere, kreisrunde Löcher.



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø mm	Schnitttiefe mm	MPS No
B705 115 01401	**4,20**	14	32	5014
B705 115 01601	**4,40**	16	32	5016
B705 115 01701	**4,40**	17	32	5017
B705 115 01901	**4,50**	19	32	5019
B705 115 02001	**4,50**	20	32	5020
B705 115 02101	**4,60**	21	32	5021
B705 115 02201	**4,80**	22	32	5022
B705 115 02401	**4,80**	24	32	5024
B705 115 02501	**4,90**	25	32	5025
B705 115 02701	**4,90**	27	32	5027
B705 115 02901	**5,30**	29	32	5029
B705 115 03001	**5,40**	30	32	5030
B705 115 03201	**5,70**	32	32	5032
B705 115 03301	**5,80**	33	32	5033
B705 115 03501	**6,10**	35	32	5035
B705 115 03701	**6,20**	37	32	5037
B705 115 03801	**6,50**	38	32	5038
B705 115 04001	**6,70**	40	32	5040
B705 115 04101	**6,80**	41	32	5041
B705 115 04301	**6,90**	43	32	5043

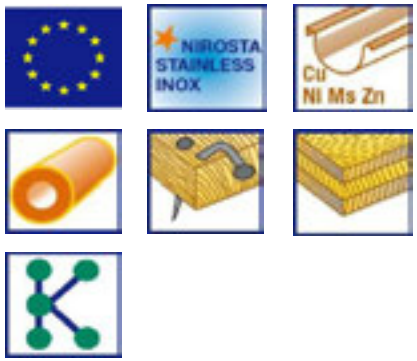
Artikelnummer	EUR / Stk	Ø mm	Schnitttiefe mm	MPS No
B705 115 04401	**7,10**	44	32	5044
B705 115 04501	**7,30**	45	32	5045
B705 115 04601	**7,50**	46	32	5046
B705 115 04801	**7,60**	48	32	5048
B705 115 05001	**7,70**	50	32	5050
B705 115 05101	**8,10**	51	32	5051
B705 115 05201	**8,30**	52	32	5052
B705 115 05401	**8,60**	54	32	5054
B705 115 05501	**9,00**	55	32	5055
B705 115 05701	**9,20**	57	32	5057
B705 115 05901	**9,60**	59	32	5059
B705 115 06001	**9,80**	60	32	5060
B705 115 06401	**10,00**	64	32	5064
B705 115 06501	**10,40**	65	32	5065
B705 115 06701	**10,50**	67	32	5067
B705 115 06801	**10,70**	68	32	5068
B705 115 07001	**10,80**	70	32	5070
B705 115 07301	**11,20**	73	32	5073
B705 115 07501	**11,60**	75	32	5075
B705 115 07601	**11,90**	76	32	5076

ARTIKEL

Lochsäge HSS Bi-Metall Variozahn

DETAIL

Zum Einsatz in Handbohrmaschinen, Ständerbohrmaschinen und Bohrhämmern (Schlag abschalten).
Stahl, Bunt- und Leichtmetalle, Guss, Holz mit Nägeln, Spanplatten (MDF), Sperrholzplatten, Gipskarton und Kunststoffe. Auch für Edelstahl geeignet.
Für saubere, kreisrunde Löcher.



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø mm	Schnitttiefe mm	MPS No
B705 115 07901	**12,60**	79	32	5079
B705 115 08301	**13,20**	83	32	5083
B705 115 08601	**13,80**	86	32	5086
B705 115 08901	**14,40**	89	32	5089
B705 115 09201	**15,00**	92	32	5092
B705 115 09501	**15,30**	95	32	5095
B705 115 09801	**15,90**	98	32	5098
B705 115 10001	**16,20**	100	32	5100
B705 115 10201	**16,70**	102	32	5102
B705 115 10501	**17,60**	105	32	5105
B705 115 10801	**18,30**	108	32	5108
B705 115 11101	**19,10**	111	32	5111
B705 115 11401	**20,00**	114	32	5114
B705 115 12101	**21,10**	121	32	5121
B705 115 12701	**22,60**	127	32	5127
B705 115 13301	**23,80**	133	32	5133
B705 115 14001	**24,90**	140	32	5140
B705 115 14601	**26,80**	146	32	5146
B705 115 15201	**28,70**	152	32	5152
B705 115 16801	**37,60**	168	32	5168

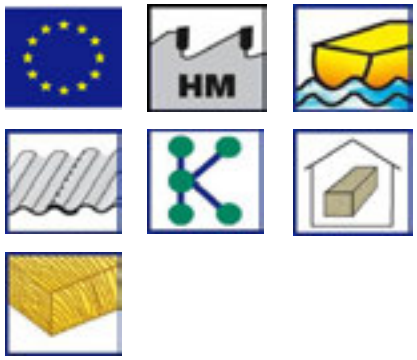
Artikelnummer	EUR / Stk	Ø mm	Schnitttiefe mm	MPS No
B705 115 19001	**50,20**	190	32	5190
B705 115 20001	**55,20**	200	32	5200
B705 115 21001	**61,60**	210	32	5210

ARTIKEL

Lochsäge HM-bestückt

DETAIL

Zum Einsatz in Handbohrmaschinen, Ständerbohrmaschinen und Bohrhämmern (Schlag abschalten).
Für saubere, maßhaltige Löcher in Holz-, Multiplex-Platten, Gusseisen, Fiberglas, GFK, Gipskarton.
Schnelle Schnitte bei hoher Lebensdauer im Vergleich zu Bi-Metall-Lochsägen



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø mm	Schnitttiefe mm	MPS No
B705 127 01901	**8,70**	19	40	7019
B705 127 02101	**9,30**	21	40	7021
B705 127 02201	**9,80**	22	40	7022
B705 127 02401	**9,90**	24	40	7024
B705 127 02501	**10,10**	25	40	7025
B705 127 02701	**10,90**	27	40	7027
B705 127 02901	**11,50**	29	40	7029
B705 127 03001	**11,90**	30	40	7030
B705 127 03201	**12,60**	32	40	7032
B705 127 03301	**13,30**	33	40	7033
B705 127 03501	**13,90**	35	40	7035
B705 127 03701	**14,30**	37	40	7037
B705 127 03801	**14,70**	38	40	7038
B705 127 04001	**15,00**	40	40	7040
B705 127 04101	**15,10**	41	40	7041
B705 127 04301	**15,30**	43	40	7043
B705 127 04401	**15,40**	44	40	7044
B705 127 04601	**15,60**	46	40	7046
B705 127 04801	**15,90**	48	40	7048
B705 127 05101	**16,20**	51	40	7051

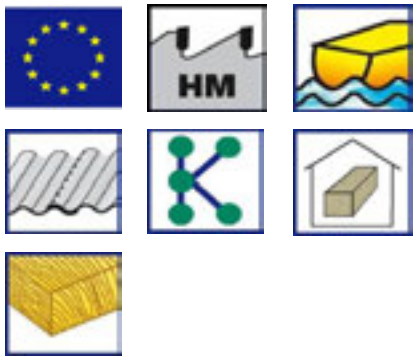
Artikelnummer	EUR / Stk	Ø mm	Schnitttiefe mm	MPS No
B705 127 05201	**16,40**	52	40	7052
B705 127 05401	**16,70**	54	40	7054
B705 127 05701	**17,00**	57	40	7057
B705 127 05901	**17,50**	59	40	7059
B705 127 06001	**17,80**	60	40	7060
B705 127 06401	**18,50**	64	40	7064
B705 127 06501	**19,30**	65	40	7065
B705 127 06701	**19,70**	67	40	7067
B705 127 07001	**20,40**	70	40	7070
B705 127 07301	**21,30**	73	40	7073
B705 127 07601	**22,00**	76	40	7076
B705 127 07901	**23,20**	79	40	7079
B705 127 08301	**23,90**	83	40	7083
B705 127 08601	**25,10**	86	40	7086
B705 127 08901	**26,30**	89	40	7089
B705 127 09201	**27,00**	92	40	7092
B705 127 09501	**27,80**	95	40	7095
B705 127 09801	**28,60**	98	40	7098
B705 127 10201	**29,30**	102	40	7102
B705 127 10501	**30,10**	105	40	7105

ARTIKEL

Lochsäge HM-bestückt

DETAIL

Zum Einsatz in Handbohrmaschinen, Ständerbohrmaschinen und Bohrhämmern (Schlag abschalten).
Für saubere, maßhaltige Löcher in Holz-, Multiplex-Platten, Gusseisen, Fiberglas, GFK, Gipskarton.
Schnelle Schnitte bei hoher Lebensdauer im Vergleich zu Bi-Metall-Lochsägen



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø mm	Schnitttiefe mm	MPS No
B705 127 10801	**30,80**	108	40	7108
B705 127 11101	**32,00**	111	40	7111
B705 127 11401	**33,20**	114	40	7114
B705 127 12101	**34,20**	121	40	7121
B705 127 12701	**35,80**	127	40	7127
B705 127 14001	**39,70**	140	40	7140
B705 127 14601	**41,20**	146	40	7146
B705 127 15201	**43,50**	152	40	7152

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø mm	Schnitttiefe mm	MPS No

ARTIKEL

Lochsäge HM-bestückt für Flachschnitt

DETAIL

Zum Einsatz in Handbohrmaschinen, Ständerbohrmaschinen und Kernbohrmaschinen.
Geeignet zum Bohren in hochchromlegierte Stähle wie V2A und V4A (bis 2 mm), Stahl, Stahlguss, Bunt- und Leichtmetalle, Kunststoffe, armierte Gewebe, Gips- und Leichtbauplatten, Holz.
Krone und Schaft aus einem Stück mit auswechselbarem Zentrierbohrer.
Solide konstruiert für hohe Rundlaufgeschwindigkeit, mit positivem Spanwinkel.
Dicker HM-Besatz – dadurch mehrmaliges Nachschleifen der HM-Zähne

Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø mm	Schnitttiefe mm	MPS No
B705 148 01501	**15,60**	15,0	20	8015
B705 148 01521	**15,60**	15,2	20	80152
B705 148 01601	**15,60**	16,0	20	8016
B705 148 01701	**15,60**	17,0	20	8017
B705 148 01801	**15,60**	18,0	20	8018
B705 148 01851	**15,60**	18,6	20	80186
B705 148 01901	**15,60**	19,0	20	8019
B705 148 02001	**16,20**	20,0	20	8020
B705 148 02041	**16,20**	20,4	20	80204
B705 148 02101	**16,20**	21,0	20	8021
B705 148 02201	**16,20**	22,0	20	8022
B705 148 02261	**16,80**	22,5	20	80225
B705 148 02301	**16,80**	23,0	20	8023
B705 148 02401	**16,80**	24,0	20	8024
B705 148 02501	**17,00**	25,0	20	8025
B705 148 02601	**17,80**	26,0	20	8026
B705 148 02701	**17,80**	27,0	20	8027
B705 148 02831	**19,30**	28,3	20	80283
B705 148 02901	**19,30**	29,0	20	8029
B705 148 03001	**19,30**	30,0	20	8030

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø mm	Schnitttiefe mm	MPS No
B705 148 03201	**23,40**	32,0	20	8032
B705 148 03301	**23,40**	33,0	20	8033
B705 148 03501	**23,70**	35,0	20	8035
B705 148 03601	**23,70**	36,0	20	8036
B705 148 03701	**24,00**	37,0	20	8037
B705 148 03801	**25,60**	38,0	20	8038
B705 148 04001	**25,60**	40,0	20	8040
B705 148 04101	**25,60**	41,0	20	8041
B705 148 04201	**26,30**	42,0	20	8042
B705 148 04401	**26,80**	44,0	20	8044
B705 148 04501	**26,80**	45,0	20	8045
B705 148 04701	**28,50**	47,0	20	8047
B705 148 04801	**29,30**	48,0	20	8048
B705 148 05001	**29,30**	50,0	20	8050
B705 148 05101	**30,60**	51,0	20	8051
B705 148 05401	**32,00**	54,0	20	8054
B705 148 05701	**34,70**	57,0	20	8057
B705 148 06001	**35,80**	60,0	20	8060
B705 148 06301	**37,20**	63,0	20	8063
B705 148 06501	**37,50**	65,0	20	8065

ARTIKEL

Lochsäge HM-bestückt für Flachschnitt

DETAIL

Zum Einsatz in Handbohrmaschinen, Ständerbohrmaschinen und Kernbohrmaschinen.
Geeignet zum Bohren in hochchromlegierte Stähle wie V2A und V4A (bis 2 mm), Stahl, Stahlguss, Bunt- und Leichtmetalle, Kunststoffe, armierte Gewebe, Gips- und Leichtbauplatten, Holz.
Krone und Schaft aus einem Stück mit auswechselbarem Zentrierbohrer.
Solide konstruiert für hohe Rundlaufgeschwindigkeit, mit positivem Spanwinkel.
Dicker HM-Besatz – dadurch mehrmaliges Nachschleifen der HM-Zähne

Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø mm	Schnitttiefe mm	MPS No
B705 148 06801	**40,60**	68,0	20	8068
B705 148 07001	**40,60**	70,0	20	8070
B705 148 07501	**50,80**	75,0	20	8075
B705 148 08001	**53,50**	80,0	20	8080
B705 148 09001	**61,50**	90,0	20	8090
B705 148 10001	**68,50**	100,0	20	8100
B705 148 10501	**68,50**	105,0	20	8105
B705 148 11001	**92,20**	110,0	20	8110
B705 148 11501	**191,90**	115,0	20	8115
B705 148 12001	**191,90**	120,0	20	8120
B705 148 12501	**191,90**	125,0	20	8125

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø mm	Schnitttiefe mm	MPS No

ARTIKEL

Lochsäge HM-berieselt

DETAIL

Zum Einsatz in Handbohrmaschinen, Ständerbohrmaschinen und Bohrhämmern (Schlag abschalten).
Für harte Materialien wie z. B. Gusseisen, Keramik, Fliesen bis mittlere Abriebfestigkeit, Ziegelsteine, GF.
Für abrasive Materialien wie Fiberglas, Kevlar, Graphit, Carbon, Ziegel und Beton, Kalksandstein, Poroton.

Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø mm	Schnitttiefe mm	MPS No
B705 137 20161	**3,70**	16	40	72016
B705 137 20191	**4,20**	19	40	72019
B705 137 20201	**4,40**	20	40	72020
B705 137 20221	**4,60**	22	40	72022
B705 137 20251	**5,20**	25	40	72025
B705 137 20291	**5,80**	29	40	72029
B705 137 20321	**6,10**	32	40	72032
B705 137 20351	**6,70**	35	40	72035
B705 137 20381	**7,10**	38	40	72038
B705 137 20441	**8,10**	44	40	72044
B705 137 20481	**8,40**	48	40	72048
B705 137 20511	**9,10**	51	40	72051
B705 137 20541	**9,50**	54	40	72054
B705 137 20571	**10,00**	57	40	72057
B705 137 20601	**10,70**	60	40	72060
B705 137 20641	**11,10**	64	40	72064
B705 137 20681	**11,70**	68	40	72068
B705 137 20701	**12,10**	70	40	72070
B705 137 20761	**12,90**	76	40	72076
B705 137 20831	**14,10**	83	40	72083

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø mm	Schnitttiefe mm	MPS No
B705 137 20861	**14,60**	86	40	72086
B705 137 20951	**15,90**	95	40	72095
B705 137 21021	**16,90**	102	40	72102
B705 137 21141	**18,80**	114	40	72114

ARTIKEL

Lochsägen-Zubehör: Aufnahmen

DETAIL

Aufnahme für Bi-Metall und Hartmetall bestückte Lochsägen:
B705 115 / B705 127 / B705 137
Kompatibel mit den meisten im Handel erhältlichen Lochsägen.

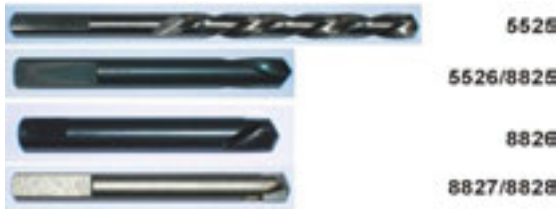
Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	Schaft Ø mm	Schaftform	für Lochsägen Ø	MPS No
B705 021 55011	**5,00**	6,4	rund	Ø 14-30	5501
B705 021 55021	**5,70**	9,5	6-Kant	Ø 14-30	5502
B705 021 55031	**5,70**	11,0	6-Kant	Ø 14-30	5503
B705 021 55041	**9,80**	16,0	6-Kant	Ø 32-152	5504
B705 021 55051	**9,80**	11,0	6-Kant	Ø 32-152	5505
B705 021 55061	**9,80**	11,0	6-Kant	Ø 32-152	5506
B705 021 55071	**8,20**	SDS	SDS	Ø 14-30	5507
B705 021 55081	**15,60**	SDS	SDS	Ø 32-152	5508
B705 021 55091	**9,80**	9,5	6-Kant	Ø 32-152	5509
B705 021 55101	**9,80**	11,0	6-Kant	Ø 32-152	5510
B705 021 55201	**8,50**	11,0	6-Kant	für Lochsägenaufnahme 11 mm 6-Kant	5520

ARTIKEL

Lochsägen-Zubehör: Bohrer



DETAIL

Führungsbohrer für Lochsägen. Kompatibel mit den meisten am Markt befindlichen Lochsägen.
Bitte beachten Sie den Schaftdurchmesser

Rabattgruppe

RG 20

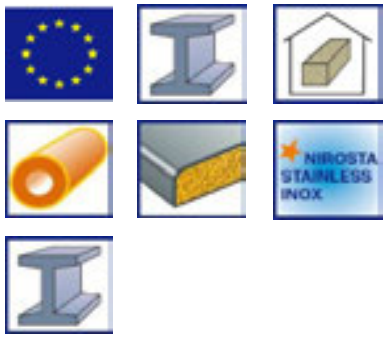
Artikelnummer	EUR / Stk	Führungsbohrer Ø x l mm	für	MPS No
B705 021 55251	**2,60**	6,35 x 115 HSS	B705 021 55011	5525
B705 021 55261	**2,30**	6,35 x 70 HSS	B705 021 55021 bis 55101	5526
B705 021 88251	**6,60**	6 x 52/60 HSS	Flachschnitt 15 - 74 mm	8825
B705 021 88261	**8,80**	8 x 52/60 HSS	Flachschnitt 75 - 150 mm	8826
B705 021 88271	**18,80**	6 x 52/60 HM-Hartmetall	Flachschnitt 15 - 74 mm	8827
B705 021 88281	**26,60**	8 x 52/60 HM-Hartmetall	Flachschnitt 75 - 150 mm	8828

ARTIKEL

Lochsägen-Sätze HSS-Bi-Metall

DETAIL

Zum Einsatz in Handbohrmaschinen, Ständerbohrmaschinen und Bohrhämmern (Schlag abschalten).
Stahl, Bunt- und Leichtmetalle, Guss, Holz mit Nägeln, Spanplatten (MDF), Sperrholzplatten, Gipskarton und Kunststoffe.
Auch für Edelstahl geeignet. Für saubere, kreisrunde Löcher.



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	Bezeichnung	Anzahl:	Inhalt Lochsägen:	Inhalt Aufnahmen:
B705 035 55081	**56,80**	Elektriker-Sortiment I	8	22, 29, 35, 44, 51, 64	5503, 5505
B705 035 55108	**58,50**	Sanitär/Elektro	8	22,29,35,44,57,68	5503, 5505
B705 035 55181	**58,50**	Sanitär-/Elektrosortiment	8	22, 29, 35, 44, 57, 68	5503, 5505
B705 035 55481	**49,80**	Elektriker-Sortiment II	8	16, 20, 25, 32, 40, 51	5502, 5505
B705 035 56081	**52,70**	Sanitär-Sortiment I	8	19, 22, 29, 38, 44, 57	5503, 5505
B705 035 56581	**55,00**	Sanitär-Sortiment II	8	20, 25, 32, 35, 50, 68	5502, 5505
B705 035 56617	**101,60**	Profi Sortiment I	17	16,19,22,25,29,32,35,38,45,51,64,76	5503, 5505 + 3 x 5526
B705 035 56719	**147,20**	General-Sanitär I	19	16,19,22,24,29,32,35,45,54,64,76,79,111,114	5503, 5505 + 3 x 5526
B705 035 56818	**154,60**	General-Sanitär II	18	16,22,30,35,45,55,65,68,75,79,111,127	5503, 5505, 5520 + 3 x 5526
B705 035 56923	**79,60**	Profi Sortiment II	23	22,29,35,44,67,73	5503, 5505
B705 035 57104	**39,70**	Elektriker-Sortiment III	4	35,68,83	5505

ARTIKEL

Holzbearbeitung: Holzspiralbohrer gewalzt

CV

DETAIL

Gewalzte Ausführung, mit 2 Schulterschneiden und Zentrierspitze
Material: CV-Stahl Zum Bohren von Weich- und Harthölzern, Spanplatten, Hartfaserplatten,
sowie zum Dübellochbohren.

Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø mm	Gesamtlänge mm
B805 007 00360	**0,15**	3	60
B805 007 00475	**0,15**	4	75
B805 007 00585	**0,15**	5	85
B805 007 00690	**0,23**	6	90
B805 007 00710	**0,30**	7	105
B805 007 00811	**0,45**	8	115
B805 007 00911	**0,45**	9	115
B805 007 01012	**0,60**	10	120
B805 007 01113	**0,75**	11	130
B805 007 01215	**0,90**	12	150
B805 007 01315	**1,00**	13	150
B805 007 01415	**1,30**	14	150
B805 007 01516	**1,50**	15	160
B805 007 01616	**1,60**	16	160
B805 007 01816	**4,20**	18	160
B805 007 02016	**5,50**	20	160
B805 007 02220	**6,20**	22	200
B805 007 02420	**6,50**	24	200
B805 007 02625	**7,40**	26	250
B805 007 02825	**8,70**	28	250

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø mm	Gesamtlänge mm
B805 007 03026	**11,70**	30	260

ARTIKEL

Holzbearbeitung: Flachfräsbohrer

DETAIL

2 Hauptschneiden, einfache Zentrierung durch Zentrierspitze.
Material: CV-Stahl
Zum Bohren von Weich- und Harthölzern, Spanplatten, Hartfaserplatten, sowie zum Dübellochbohren.

Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø mm	Gesamtlänge mm
B805 008 06150	**1,30**	6	150
B805 008 08150	**1,30**	8	150
B805 008 10150	**1,50**	10	150
B805 008 12150	**1,50**	12	150
B805 008 13150	**1,50**	13	150
B805 008 14150	**1,60**	14	150
B805 008 15150	**1,60**	15	150
B805 008 16150	**1,60**	16	150
B805 008 17150	**1,80**	17	150
B805 008 18150	**1,80**	18	150
B805 008 19150	**1,90**	19	150
B805 008 20150	**2,00**	20	150
B805 008 22150	**2,00**	22	150
B805 008 24150	**2,20**	24	150
B805 008 25150	**2,20**	25	150
B805 008 26150	**2,50**	26	150
B805 008 28150	**2,80**	28	150
B805 008 30150	**2,90**	30	150
B805 008 32150	**2,90**	32	150
B805 008 34150	**3,10**	34	150

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø mm	Gesamtlänge mm
B805 008 35150	**3,10**	35	150
B805 008 36150	**3,10**	36	150
B805 008 38150	**3,50**	38	150
B805 008 40150	**3,90**	40	150

ARTIKEL

Holzbearbeitung: Holzspiralbohrer geschliffen

CV

DETAIL

Geschliffene präzise Ausführung, mit 2 Schulterschneiden
Material: CV Stahl
Zum Bohren von Weich- und Harthölzern, Spanplatten, Hartfaserplatten, sowie zum Dübellochbohren.

Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø mm	Gesamtlänge mm
B805 009 00030	**0,14**	3	60
B805 009 00040	**0,15**	4	75
B805 009 00050	**0,23**	5	85
B805 009 00060	**0,29**	6	90
B805 009 00070	**0,38**	7	105
B805 009 00080	**0,50**	8	115
B805 009 00090	**0,62**	9	115
B805 009 00100	**0,73**	10	120
B805 009 00625	**1,00**	6	250
B805 009 00825	**1,50**	8	250
B805 009 01025	**1,80**	10	250
B805 009 01225	**2,40**	12	250
B805 009 01425	**3,40**	14	250
B805 009 01625	**4,40**	16	250
B805 009 01825	**4,90**	18	250
B805 009 02025	**6,20**	20	250

ARTIKEL

Holzbearbeitung: Schlangenbohrer Form LEWIS

DETAIL

Selbsteinziehende Spiralspitze, Flanken einsatzgehärtet.
Material: CV-Stahl
Zum Bohren von Kanthölzern und dicken Pfosten.
Punktgenau durch Gewindespitze.
Sechskantschaft verhindert Durchrutschen in der Bohrmaschine.

Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø mm	Gesamtlänge mm
B805 027 02306	**3,20**	6	230
B805 027 02308	**3,70**	8	230
B805 027 02310	**4,00**	10	230
B805 027 03206	**4,40**	6	320
B805 027 03208	**4,70**	8	320
B805 027 03210	**6,20**	10	320
B805 027 03212	**7,00**	12	320
B805 027 03214	**7,80**	14	320
B805 027 04608	**8,00**	8	460
B805 027 04610	**8,60**	10	460
B805 027 04612	**10,20**	12	460
B805 027 04614	**11,60**	14	460
B805 027 04616	**13,10**	16	460
B805 027 04618	**15,30**	18	460
B805 027 04620	**16,70**	20	460
B805 027 04622	**20,00**	22	460
B805 027 04624	**23,80**	24	460
B805 027 04626	**26,20**	26	460
B805 027 04628	**28,40**	28	460
B805 027 04630	**34,10**	30	460

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø mm	Gesamtlänge mm
B805 027 04632	**37,00**	32	460
B805 027 06206	**10,20**	6	620
B805 027 06208	**11,00**	8	620
B805 027 06210	**11,90**	10	620
B805 027 06212	**16,30**	12	620
B805 027 06214	**16,60**	14	620
B805 027 06216	**17,80**	16	620
B805 027 06218	**20,20**	18	620
B805 027 06220	**24,90**	20	620
B805 027 06222	**28,60**	22	620
B805 027 06224	**35,00**	24	620
B805 027 08812	**21,30**	12	880
B805 027 08814	**22,00**	14	880
B805 027 08816	**26,10**	16	880
B805 027 08818	**29,60**	18	880
B805 027 08820	**38,00**	20	880
B805 027 08822	**44,30**	22	880
B805 027 08824	**52,40**	24	880

ARTIKEL

Holzbearbeitung: Schalungsbohrer

CV

DETAIL

Guter Spantransport durch optimierte Wendel, robust und scharf.
Material: CV Stahl
Zum Bohren in Schalungen, Kanthölzern, aber auch unempfindlicher gegen Verschmutzungen wie Kalk-, Beton- und Gipsreste.

Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø mm	Gesamtlänge mm
B805 031 06600	**6,50**	6	600
B805 031 08600	**8,60**	8	600
B805 031 10600	**11,60**	10	600
B805 031 12600	**13,50**	12	600
B805 031 14600	**15,00**	14	600
B805 031 16600	**20,00**	16	600
B805 031 18600	**24,00**	18	600
B805 031 20600	**26,00**	20	600
B805 031 22600	**30,00**	22	600
B805 031 24600	**36,00**	24	600
B805 031 26600	**41,00**	26	600
B805 031 28600	**48,00**	28	600
B805 031 30600	**53,00**	30	600

ARTIKEL

Holzbearbeitung: Forstnerbohrer

DETAIL

Punktgenaue, splitterfreie Bohrungen.
Mit Zentrierspitze, 2 Hauptschneiden und Umfangschneide (nach DIN 7483 G) Präzisionsschliff für saubere Bohrungen. Zylindrisch abgesetzter Schaft. Rechtsschneidend. Zur Verwendung in Handbohrmaschinen.
Empfohlene Drehzahl 400-1400 U/min (je nach Ø)

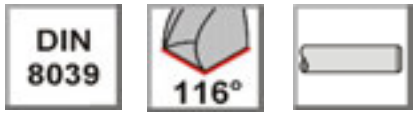
Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø mm	Gesamtlänge mm	Nutzlänge mm
B805 042 00100	**2,60**	10	90	60
B805 042 00120	**2,80**	12	90	60
B805 042 00150	**3,10**	15	90	60
B805 042 00180	**3,70**	18	90	60
B805 042 00200	**3,90**	20	90	60
B805 042 00220	**4,20**	22	90	60
B805 042 00250	**5,00**	25	90	60
B805 042 00280	**5,20**	28	90	60
B805 042 00300	**5,60**	30	90	60
B805 042 00320	**5,80**	32	90	60
B805 042 00350	**6,20**	35	90	60
B805 042 00400	**6,90**	40	90	60

ARTIKEL

Steinbearbeitung: Steinbohrer nach DIN 8039



DETAIL

verzinkte Ausführung, hartmetallbestückt, 116° Spitzenwinkel.

Rabattgruppe

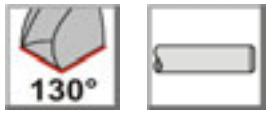
RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø mm	Gesamtlänge
B820 015 00300	**0,15**	3	60
B820 015 00400	**0,15**	4	75
B820 015 00500	**0,23**	5	85
B820 015 00520	**0,45**	5	200
B820 015 00600	**0,23**	6	100
B820 015 00620	**0,45**	6	200
B820 015 00640	**0,75**	6	400
B820 015 00700	**0,30**	7	100
B820 015 00800	**0,38**	8	120
B820 015 00820	**0,68**	8	200
B820 015 00840	**1,00**	8	400
B820 015 01000	**0,53**	10	120
B820 015 01020	**0,98**	10	200
B820 015 01040	**1,60**	10	400
B820 015 01200	**0,90**	12	150
B820 015 01220	**1,30**	12	200
B820 015 01240	**2,20**	12	400
B820 015 01400	**1,30**	14	150
B820 015 01420	**1,80**	14	200
B820 015 01440	**2,90**	14	400

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø mm	Gesamtlänge
B820 015 01600	**1,40**	16	160
B820 015 01640	**3,30**	16	400
B820 015 01800	**2,50**	18	133
B820 015 01840	**4,40**	18	400
B820 015 02000	**2,80**	20	133
B820 015 02040	**5,50**	20	400
B820 015 02240	**5,90**	22	400
B820 015 02540	**7,20**	25	400

ARTIKEL

Steinbearbeitung: Granitbohrer



DETAIL

Gefräste Ausführung, hartmetallbestückt, schlagfest, 130° Spitzenwinkel.
Leichtgängiges Bohren in Mauerwerk oder Ziegel.

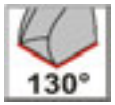
Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø mm	Gesamtlänge
B820 017 02030	**0,30**	3	60
B820 017 02040	**0,38**	4	75
B820 017 02050	**0,45**	5	85
B820 017 02060	**0,60**	6	100
B820 017 02070	**0,75**	7	100
B820 017 02080	**0,90**	8	120
B820 017 02100	**1,30**	10	120
B820 017 02120	**1,80**	12	150
B820 017 02140	**2,30**	14	150
B820 017 02160	**2,90**	16	150
B820 017 02180	**4,00**	18	150

ARTIKEL

Steinbearbeitung: Hammerbohrer SDS-plus



DETAIL

hartmetallbestückter Hammerbohrer mit 2 Schneiden, 130° Spitzenwinkel.
Optimierter Bohrmehltransport durch spezielle Wendelgeometrie.

Rabattgruppe

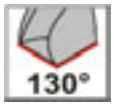
RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø mm	Spirallänge l mm	Gesamtlänge L mm
B820 045 00411	**1,40**	4,0	50	110
B820 045 00416	**1,50**	4,0	100	160
B820 045 00511	**1,90**	5,0	50	110
B820 045 00516	**2,00**	5,0	100	160
B820 045 00521	**2,20**	5,0	150	210
B820 045 00611	**1,90**	6,0	50	110
B820 045 00616	**2,00**	6,0	100	160
B820 045 00621	**2,50**	6,0	150	210
B820 045 00626	**2,90**	6,0	200	260
B820 045 00711	**2,00**	7,0	50	110
B820 045 00716	**2,00**	7,0	100	160
B820 045 00721	**2,90**	7,0	150	210
B820 045 00726	**3,30**	7,0	200	260
B820 045 00811	**2,00**	8,0	50	110
B820 045 00816	**2,00**	8,0	100	160
B820 045 00821	**2,90**	8,0	150	210
B820 045 00826	**3,30**	8,0	200	260
B820 045 00831	**3,70**	8,0	250	310
B820 045 00836	**3,90**	8,0	300	360
B820 045 00841	**4,20**	8,0	350	410

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø mm	Spirallänge l mm	Gesamtlänge L mm
B820 045 00846	**4,40**	8,0	400	460
B820 045 00860	**5,20**	8,0	550	600
B820 045 00895	**12,80**	8,0	950	1000
B820 045 00916	**2,10**	9,0	100	160
B820 045 00921	**3,00**	9,0	150	210
B820 045 01011	**2,00**	10,0	50	110
B820 045 01016	**2,10**	10,0	100	160
B820 045 01021	**3,00**	10,0	150	210
B820 045 01026	**3,10**	10,0	200	260
B820 045 01031	**3,70**	10,0	250	310
B820 045 01036	**4,00**	10,0	300	360
B820 045 01041	**4,30**	10,0	350	410
B820 045 01046	**4,90**	10,0	400	460
B820 045 01060	**5,20**	10,0	550	600
B820 045 01095	**13,40**	10,0	950	1000
B820 045 01116	**1,90**	11,0	100	160
B820 045 01121	**2,30**	11,0	150	210
B820 045 01211	**1,70**	12,0	50	110
B820 045 01216	**2,60**	12,0	100	160
B820 045 01221	**3,10**	12,0	150	210

ARTIKEL

Steinbearbeitung: Hammerbohrer SDS-plus



DETAIL

hartmetallbestückter Hammerbohrer mit 2 Schneiden, 130° Spitzenwinkel.
Optimierter Bohrmehltransport durch spezielle Wendelgeometrie.

Rabattgruppe

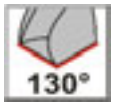
RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø mm	Spirallänge l mm	Gesamtlänge L mm
B820 045 01226	**3,70**	12,0	200	260
B820 045 01231	**4,00**	12,0	250	310
B820 045 01236	**4,40**	12,0	300	360
B820 045 01241	**4,70**	12,0	350	410
B820 045 01246	**5,10**	12,0	400	460
B820 045 01260	**5,50**	12,0	550	600
B820 045 01295	**14,10**	12,0	950	1000
B820 045 01316	**3,30**	13,0	100	160
B820 045 01321	**3,60**	13,0	150	210
B820 045 01326	**4,40**	13,0	200	260
B820 045 01331	**5,40**	13,0	250	310
B820 045 01336	**4,10**	13,0	300	360
B820 045 01346	**4,40**	13,0	400	460
B820 045 01416	**3,30**	14,0	100	160
B820 045 01421	**3,60**	14,0	150	210
B820 045 01426	**4,50**	14,0	200	260
B820 045 01431	**5,40**	14,0	250	310
B820 045 01436	**6,20**	14,0	300	360
B820 045 01441	**8,10**	14,0	350	410
B820 045 01446	**8,50**	14,0	400	460

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø mm	Spirallänge l mm	Gesamtlänge L mm
B820 045 01460	**9,00**	14,0	550	600
B820 045 01495	**19,70**	14,0	950	1000
B820 045 01521	**4,00**	15,0	150	210
B820 045 01616	**4,60**	16,0	100	160
B820 045 01621	**4,80**	16,0	150	210
B820 045 01626	**5,20**	16,0	200	260
B820 045 01631	**5,70**	16,0	250	310
B820 045 01636	**6,70**	16,0	300	360
B820 045 01641	**8,10**	16,0	350	410
B820 045 01646	**9,40**	16,0	400	460
B820 045 01660	**12,10**	16,0	550	600
B820 045 01695	**20,80**	16,0	950	1000
B820 045 01816	**5,20**	18,0	100	160
B820 045 01821	**6,00**	18,0	150	210
B820 045 01826	**6,30**	18,0	200	260
B820 045 01831	**7,60**	18,0	250	310
B820 045 01836	**8,70**	18,0	300	360
B820 045 01841	**10,00**	18,0	350	410
B820 045 01846	**11,20**	18,0	400	460
B820 045 01860	**12,10**	18,0	550	600

ARTIKEL

Steinbearbeitung: Hammerbohrer SDS-plus



DETAIL

hartmetallbestückter Hammerbohrer mit 2 Schneiden, 130° Spitzenwinkel.
Optimierter Bohrmehltransport durch spezielle Wendelgeometrie.

Rabattgruppe

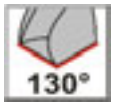
RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø mm	Spirallänge l mm	Gesamtlänge L mm
B820 045 01895	**24,20**	18,0	950	1000
B820 045 01921	**6,10**	19,0	150	210
B820 045 01931	**7,70**	19,0	250	310
B820 045 01946	**9,00**	19,0	400	460
B820 045 02016	**5,50**	20,0	100	160
B820 045 02021	**6,30**	20,0	150	210
B820 045 02026	**8,40**	20,0	200	260
B820 045 02031	**9,40**	20,0	250	310
B820 045 02036	**11,20**	20,0	300	360
B820 045 02041	**12,10**	20,0	350	410
B820 045 02046	**13,10**	20,0	400	460
B820 045 02060	**14,00**	20,0	550	600
B820 045 02221	**10,00**	22,0	150	210
B820 045 02226	**10,40**	22,0	200	260
B820 045 02231	**10,60**	22,0	250	310
B820 045 02236	**11,70**	22,0	300	360
B820 045 02241	**12,80**	22,0	350	410
B820 045 02246	**14,80**	22,0	400	460
B820 045 02260	**16,90**	22,0	550	600
B820 045 02426	**12,70**	24,0	200	260

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø mm	Spirallänge l mm	Gesamtlänge L mm
B820 045 02446	**16,00**	24,0	400	460
B820 045 02460	**23,50**	24,0	550	600
B820 045 02521	**10,60**	25,0	150	210
B820 045 02526	**11,30**	25,0	200	260
B820 045 02531	**12,40**	25,0	250	310
B820 045 02536	**13,60**	25,0	300	360
B820 045 02541	**14,70**	25,0	350	410
B820 045 02546	**16,10**	25,0	400	460
B820 045 02560	**23,00**	25,0	550	600
B820 045 02621	**12,10**	26,0	150	210
B820 045 02626	**12,90**	26,0	200	260
B820 045 02631	**13,90**	26,0	250	210
B820 045 02636	**15,50**	26,0	300	360
B820 045 02641	**18,00**	26,0	350	410
B820 045 02646	**19,50**	26,0	400	460
B820 045 02660	**22,90**	26,0	550	600
B820 045 02821	**13,40**	28,0	150	210
B820 045 02826	**15,20**	28,0	200	260
B820 045 02836	**17,00**	28,0	300	360
B820 045 02841	**19,60**	28,0	350	410

ARTIKEL

Steinbearbeitung: Hammerbohrer SDS-plus



DETAIL

hartmetallbestückter Hammerbohrer mit 2 Schneiden, 130° Spitzenwinkel.
Optimierter Bohrmehltransport durch spezielle Wendelgeometrie.

Rabattgruppe

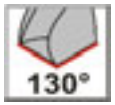
RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø mm	Spirallänge l mm	Gesamtlänge L mm
B820 045 02846	**21,20**	28,0	400	460
B820 045 02860	**23,60**	28,0	550	600
B820 045 03021	**16,10**	30,0	150	210
B820 045 03026	**17,80**	30,0	200	260
B820 045 03036	**20,70**	30,0	300	360
B820 045 03041	**23,20**	30,0	350	410
B820 045 03046	**26,60**	30,0	400	460
B820 045 03060	**30,50**	30,0	550	600
B820 045 05511	**1,90**	5,5	50	110
B820 045 05516	**2,00**	5,5	100	160
B820 045 06511	**2,00**	6,5	50	110
B820 045 06516	**2,00**	6,5	100	160
B820 045 06526	**2,90**	6,5	200	260

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø mm	Spirallänge l mm	Gesamtlänge L mm

ARTIKEL

Steinbearbeitung: Hammerbohrer SDS-max



DETAIL

hartmetallbestückter Hammerbohrer mit 4 Schneiden, 130° Spitzenwinkel.
Optimierter Bohrmehltransport durch spezielle Wendelgeometrie.

Rabattgruppe

RG 10

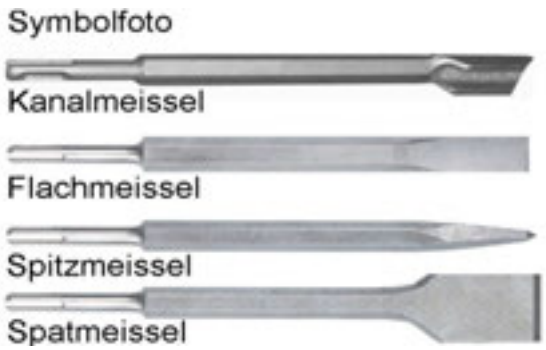
Artikelnummer	EUR / Stk	Ø mm	Spirallänge l mm	Gesamtlänge L mm
B820 052 12032	**18,80**	12	200	320
B820 052 12052	**27,90**	12	400	520
B820 052 14032	**21,80**	14	200	320
B820 052 14052	**30,90**	14	400	520
B820 052 16032	**24,80**	16	200	320
B820 052 16052	**33,90**	16	400	520
B820 052 16092	**68,20**	16	800	920
B820 052 18037	**26,90**	18	250	370
B820 052 18052	**38,00**	18	400	520
B820 052 18092	**69,20**	18	800	920
B820 052 20032	**26,90**	20	200	320
B820 052 20052	**38,00**	20	400	520
B820 052 20092	**71,20**	20	800	920
B820 052 22032	**27,90**	22	200	320
B820 052 22052	**41,00**	22	400	520
B820 052 22092	**73,10**	22	800	920
B820 052 25032	**32,90**	25	200	320
B820 052 25052	**49,10**	25	400	520
B820 052 25092	**76,20**	25	800	920
B820 052 28037	**38,90**	28	250	370

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø mm	Spirallänge l mm	Gesamtlänge L mm
B820 052 30037	**44,10**	30	250	370
B820 052 30052	**59,10**	30	400	520
B820 052 32037	**60,20**	32	250	370
B820 052 32052	**66,20**	32	400	520
B820 052 32092	**111,40**	32	800	920
B820 052 35037	**67,10**	35	250	370
B820 052 35052	**79,20**	35	400	520
B820 052 38037	**71,20**	38	250	370
B820 052 38052	**82,20**	38	400	520
B820 052 40037	**74,20**	40	250	370
B820 052 40052	**86,30**	40	400	520
B820 052 40092	**170,00**	40	800	920

ARTIKEL

Steinbearbeitung: Meißel SDS-plus lose

SDS plus



DETAIL

Hochwertiger belastbarer Spezialstahl, kugelgestrahlt

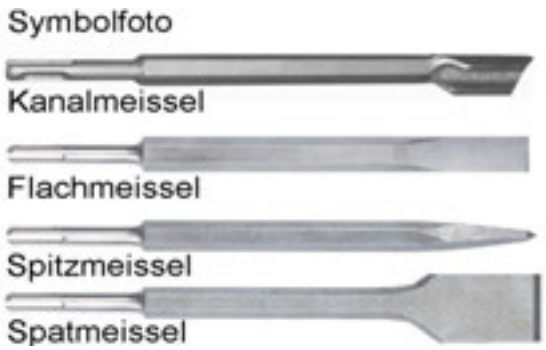
Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	Typ	Anwendung	Schaft mm	Gesamtlänge mm	Breite mm
B825 006 00250	**5,70**	Flachmeissel	Beton, Mauerwerk	14	250	25
B825 006 00450	**8,10**	Flachmeissel	Beton, Mauerwerk	17	450	25
B825 006 00600	**11,20**	Flachmeissel	Beton, Mauerwerk	17	600	25
B825 006 00800	**16,20**	Flachmeissel	Beton, Mauerwerk	17	800	25
B825 011 00250	**5,70**	Spitzmeissel	Beton und Gestein	14	250	Spitz
B825 011 00450	**8,00**	Spitzmeissel	Beton und Gestein	17	450	Spitz
B825 011 00600	**11,70**	Spitzmeissel	Beton und Gestein	17	600	Spitz
B825 011 00800	**16,00**	Spitzmeissel	Beton und Gestein	17	800	Spitz
B825 016 00250	**7,00**	Kanalmeissel	Nuten in Mauerwerk für Verrohrung	14	250	22
B825 021 00250	**7,00**	Spatmeissel	Abschlagen von Putz	14	250	40
B825 021 00280	**7,00**	Spatmeissel	Abschlagen von Putz	17	280	50

ARTIKEL

Steinbearbeitung: Meißel SDS-max lose



DETAIL

Hochwertiger belastbarer Spezialstahl, kugelgestrahlt

Rabattgruppe

RG 10

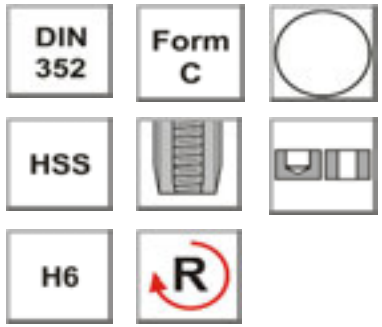
Artikelnummer	EUR / Stk	Typ	Anwendung	Schaft mm	Gesamtlänge mm	Breite mm
B825 106 28018	**5,70**	Flachmeissel	Beton, Mauerwerk	18	280	25
B825 106 40018	**8,20**	Flachmeissel	Beton, Mauerwerk	18	400	25
B825 106 60018	**13,00**	Flachmeissel	Beton, Mauerwerk	18	600	25
B825 111 28018	**5,70**	Spitzmeissel	Beton und Gestein	18	280	Spitz
B825 111 40018	**8,00**	Spitzmeissel	Beton und Gestein	18	400	Spitz
B825 111 60018	**12,70**	Spitzmeissel	Beton und Gestein	18	600	Spitz
B825 121 40018	**9,50**	Spatmeissel	Abschlagen von Putz	18	400	50
B825 141 28018	**6,90**	Kanalmeissel	Nuten in Mauerwerk für Verrohrung	18	280	25

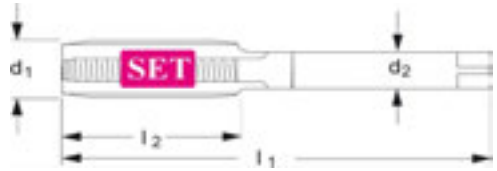
ARTIKEL

Gewindebohrer für metrische Gewinde Handgewindebohrer rechtsschneidend, DIN 352, 3tlg Satz, HSS

DETAIL

Für universelle Anwendung.
Zur Bearbeitung von gut spanbaren Stählen bis 900 N/mm² sowie NE-Metallen.
Einzelschneider zu 1/3 des Preises erhältlich.





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø d1	Steigung mm	l2 mm	l1 mm	Ø d2 mm
C101 015 00100	**13,00**	M 1	0,25	5,5	32	2,5
C101 015 00120	**13,00**	M 1,2	0,25	5,5	32	2,5
C101 015 00140	**13,00**	M 1,4	0,30	7,0	32	2,5
C101 015 00160	**13,00**	M 1,6	0,35	8,0	32	2,5
C101 015 00170	**13,00**	M 1,7	0,35	8,0	32	2,5
C101 015 00200	**13,00**	M 2	0,40	8,0	36	2,8
C101 015 00220	**13,00**	M 2,2	0,45	9,0	36	2,8
C101 015 00230	**13,00**	M 2,3	0,40	9,0	36	2,8
C101 015 00250	**13,00**	M 2,5	0,45	9,0	40	2,8
C101 015 00260	**13,00**	M 2,6	0,45	9,0	40	2,8
C101 015 00300	**5,60**	M 3	0,50	11,0	40	3,5
C101 015 00350	**18,50**	M 3,5	0,60	13,0	45	4,0
C101 015 00400	**5,60**	M 4	0,70	13,0	45	4,5
C101 015 00450	**18,50**	M 4,5	0,75	16,0	50	6,0
C101 015 00500	**5,90**	M 5	0,80	16,0	50	6,0
C101 015 00600	**6,30**	M 6	1,00	19,0	50	6,0
C101 015 00700	**9,60**	M 7	1,00	19,0	50	6,0
C101 015 00800	**8,00**	M 8	1,25	22,0	56	6,0
C101 015 00900	**20,20**	M 9	1,25	22,0	63	7,0
C101 015 01000	**9,00**	M 10	1,50	24,0	70	7,0

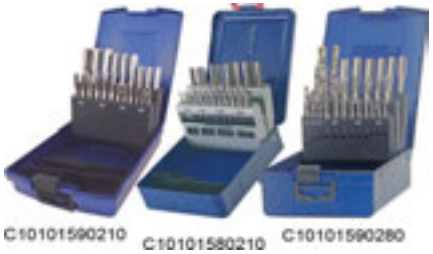
Artikelnummer	EUR / Stk	Ø d1	Steigung mm	l2 mm	l1 mm	Ø d2 mm
C101 015 01100	**34,60**	M 11	1,50	24,0	70	8,0
C101 015 01200	**11,60**	M 12	1,75	29,0	75	9,0
C101 015 01400	**22,00**	M 14	2,00	30,0	80	11,0
C101 015 01600	**22,30**	M 16	2,00	32,0	80	12,0
C101 015 01800	**27,00**	M 18	2,50	40,0	95	14,0
C101 015 02000	**30,50**	M 20	2,50	40,0	95	16,0
C101 015 02200	**36,00**	M 22	2,50	40,0	100	18,0
C101 015 02400	**49,40**	M 24	3,00	50,0	110	18,0
C101 015 02700	**54,90**	M 27	3,00	50,0	110	20,0
C101 015 03000	**98,70**	M 30	3,50	56,0	125	22,0
C101 015 03300	**131,10**	M 33	3,50	56,0	125	25,0
C101 015 03600	**175,10**	M 36	4,00	63,0	150	28,0
C101 015 03900	**193,70**	M 39	4,00	63,0	150	32,0
C101 015 04200	**205,40**	M 42	4,50	63,0	150	32,0
C101 015 04500	**266,20**	M 45	4,50	70,0	160	36,0
C101 015 04800	**315,20**	M 48	5,00	75,0	180	36,0
C101 015 05200	**406,20**	M 52	5,00	75,0	180	40,0

ARTIKEL

Gewindebohrer für metrische Gewinde Handgewindebohrer rechtsschneidend, DIN 352, 3tlg Satz, HSS - Sortimente

DETAIL

Für universelle Anwendung.
Zur Bearbeitung von gut spanbaren Stählen bis 900 N/mm² sowie NE-Metallen.
Einzelschneider zu 1/3 des Preises erhältlich.



Rabattgruppe

RG 10

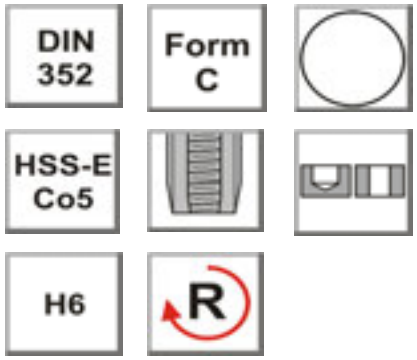
Artikelnummer	EUR / Stk	Kassette	Inhalt:
C101 015 80210	**60,30**	Metall	21 tlg.: HGB DIN 352 HSS M 3 - M 12
C101 015 80310	**112,00**	Metall	31 tlg.: SE+HGB M3-M12;1xSE-Halter;1xWE;1xDreher
C101 015 80460	**180,90**	Metall	46 tlg.: SE+HGB M3-M12;7xSpiBo;5xSE-Halter;2xWE;2xWH;1xDreher;1xLehre
C101 015 80530	**404,80**	Metall	53 tlg.: SE+HGB M3-M20;6xSE-Halter;2xWE;1xDreher
C101 015 90210	**68,10**	Kunststoff	21 tlg.: HGB M 3 - M 12
C101 015 90280	**86,20**	Kunststoff	28 tlg.: M 3 - M 12 + 7 SpiBo DIN 338
C101 015 90430	**155,90**	Kunststoffkoffer	43 tlg.: M3-M12;1xLehre;5xSE-Halter;2xWindeisen

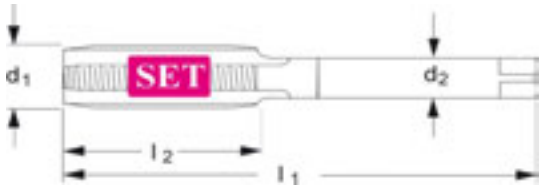
ARTIKEL

Gewindebohrer für metrische Gewinde Handgewindebohrer rechtsschneidend, DIN 352, 3tlg Satz, HSS-E, ISO 2 - H6

DETAIL

Für universelle Anwendung.
Zur Bearbeitung von niedrig legierten Stählen bis 1200 N/mm² sowie rostfreie Materialien.
Einzelschneider zu 1/3 des Preises erhältlich.





Rabattgruppe

RG 10

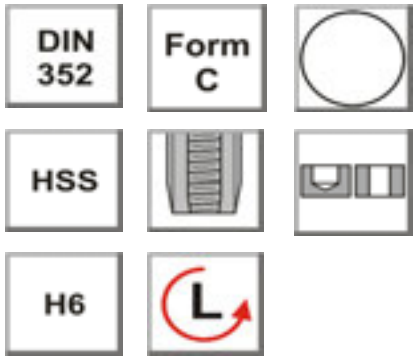
Artikelnummer	EUR / Stk	Ø d1	Steigung mm	l2 mm	l1 mm	Ø d2 mm
C101 021 00300	**14,70**	M 3	0,50	11	40	3,5
C101 021 00400	**15,80**	M 4	0,70	13	45	4,5
C101 021 00500	**18,40**	M 5	0,80	16	50	6,0
C101 021 00600	**18,40**	M 6	1,00	19	50	6,0
C101 021 00800	**22,60**	M 8	1,25	22	56	6,0
C101 021 01000	**29,80**	M 10	1,50	24	70	7,0
C101 021 01200	**36,30**	M 12	1,75	29	75	9,0
C101 021 01400	**55,70**	M 14	2,00	30	80	11,0
C101 021 01600	**70,70**	M 16	2,00	32	80	12,0
C101 021 01800	**78,40**	M 18	2,50	40	95	14,0
C101 021 02000	**80,90**	M 20	2,50	40	95	16,0

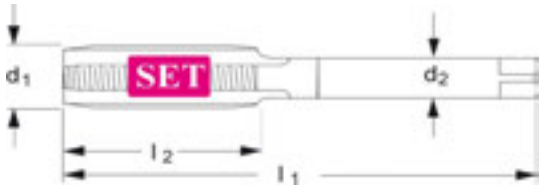
ARTIKEL

Gewindebohrer für metrische Gewinde
Handgewindebohrer linksschneidend, DIN 352, 3tlg Satz, HSS, ISO 2 - H6

DETAIL

Für universelle Anwendung.
Zur Bearbeitung von gut spanbaren Stählen bis 900 N/mm² sowie NE-Metallen.
Einzelschneider zu 1/3 des Preises erhältlich.





Rabattgruppe

RG 10

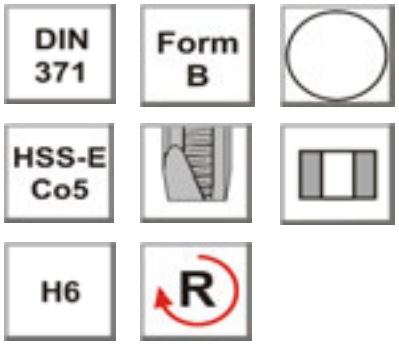
Artikelnummer	EUR / Stk	Ø d1	Steigung mm	l2 mm	l1 mm	Ø d2 mm
C101 200 10300	**12,10**	M 3	0,50	11	40	3,5
C101 200 10400	**12,20**	M 4	0,70	13	45	4,5
C101 200 10500	**15,00**	M 5	0,80	16	50	6,0
C101 200 10600	**15,60**	M 6	1,00	19	50	6,0
C101 200 10800	**19,20**	M 8	1,25	22	56	6,0
C101 200 11000	**25,40**	M 10	1,50	24	70	7,0
C101 200 11200	**31,40**	M 12	1,75	29	75	9,0
C101 200 11400	**42,10**	M 14	2,00	30	80	11,0
C101 200 11600	**50,60**	M 16	2,00	32	80	12,0
C101 200 11800	**73,60**	M 18	2,00	40	95	14,0
C101 200 12000	**76,90**	M 20	2,50	40	95	16,0

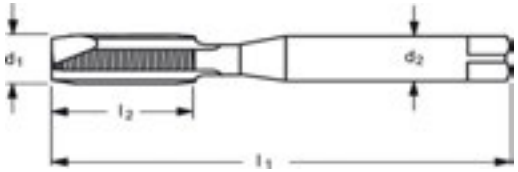
ARTIKEL

Gewindebohrer für metrische Gewinde Maschinengewindebohrer für Durchgangslöcher, DIN 371 Form B, HSS-E und Sortimente

DETAIL

Mit Schälanschnitt, gerade genutet.
Zur Bearbeitung von niedrig legierten Stählen bis 1200 N/mm² sowie rostfreie Materialien.





Rabattgruppe

RG 10

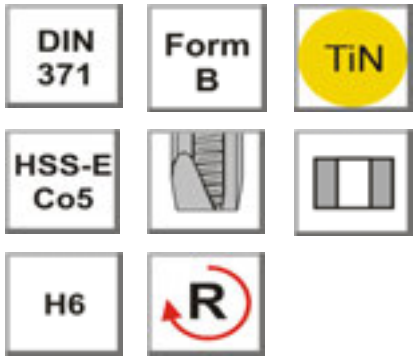
Artikelnummer	EUR / Stk	Kassette		Ø d1	Steigung mm	l2 mm	l1 mm	Ø d2 mm	Vierkant mm
C103 007 00200	**7,30**	-		M 2	0,40	8	45	2,8	2,1
C103 007 00250	**7,30**	-		M 2,5	0,45	9	50	2,8	2,1
C103 007 00300	**5,50**	-		M 3	0,50	11	56	3,5	2,7
C103 007 00400	**5,60**	-		M 4	0,70	13	63	4,5	3,4
C103 007 00500	**6,50**	-		M 5	0,80	16	70	6,0	4,9
C103 007 00600	**6,50**	-		M 6	1,00	19	80	6,0	4,9
C103 007 00800	**10,40**	-		M 8	1,25	22	90	8,0	6,2
C103 007 01000	**13,00**	-		M 10	1,50	24	100	10,0	8,0
C103 007 90070	**71,30**	Kunststoff	7 tlg.: M 3 - M 10 DIN 371 - M 12 DIN 376		-	-	-	-	-
C103 007 90140	**84,30**	Kunststoff	14 tlg.: 7 tlg.: M 3 - M 10 DIN 371 - M 12 DIN 376 + 7 x KLB HSS-G		-	-	-	-	-

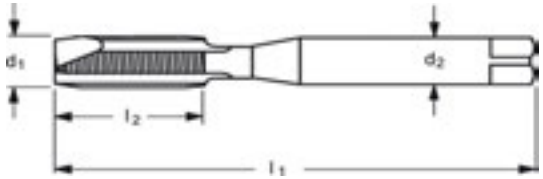
ARTIKEL

Gewindebohrer für metrische Gewinde Maschinengewindebohrer für Durchgangslöcher, DIN 371 Form B, HSS-E, ISO 2 - H6 TIN

DETAIL

5 % Kobalt-Legierung, TIN Beschichtung.
Zur Bearbeitung von Stahl und Stahlguss, legiert und unlegiert bis 1200 N/mm² sowie rostfreie Materialien





Rabattgruppe

RG 10

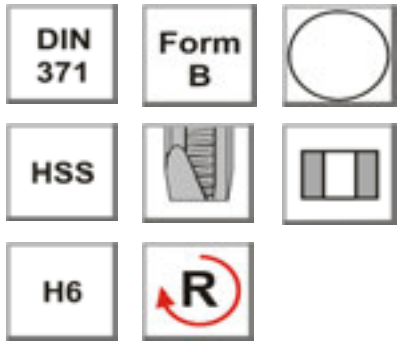
Artikelnummer	EUR / Stk	Ø d1	Steigung mm	l2 mm	l1 mm	Ø d2 mm	Vierkant mm
C103 010 00200	**15,90**	M 2	0,40	8	45	2,8	2,1
C103 010 00250	**15,10**	M 2,5	0,45	9	50	2,8	2,1
C103 010 00300	**12,50**	M 3	0,50	11	56	3,5	2,7
C103 010 00350	**13,60**	M 3,5	0,60	12	63	4,0	3,0
C103 010 00400	**12,90**	M 4	0,70	13	63	4,5	3,4
C103 010 00500	**13,60**	M 5	0,80	16	70	6,0	4,9
C103 010 00600	**13,60**	M 6	1,00	19	80	6,0	4,9
C103 010 00800	**15,70**	M 8	1,25	22	90	8,0	6,2
C103 010 01000	**18,80**	M 10	1,50	24	100	10,0	8,0

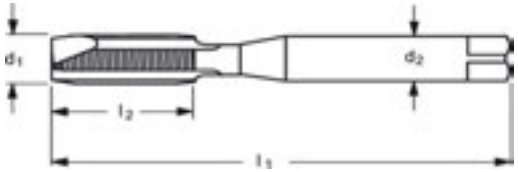
ARTIKEL

Gewindebohrer für metrische Gewinde Maschinengewindebohrer für Durchgangslöcher, DIN 371 Form B, HSS, ISO 2 - H6 und Sortimente

DETAIL

Mit Schälanschnitt, gerade genutet.
Zur Bearbeitung von gut spanbaren Stählen bis 900 N/mm² sowie NE-Metallen.





Rabattgruppe

RG 10

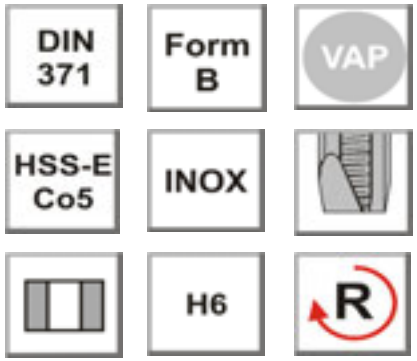
Artikelnummer	EUR / Stk	Kassette		Ø d1	Steigung mm	l2 mm	l1 mm	Ø d2 mm	Vierkant mm
C103 015 10300	**3,50**	-		M 3	0,50	11	56	3,5	3,0
C103 015 10400	**3,50**	-		M 4	0,70	13	63	4,5	3,4
C103 015 10500	**3,80**	-		M 5	0,80	16	70	6,0	4,9
C103 015 10600	**4,30**	-		M 6	1,00	19	80	6,0	4,9
C103 015 10800	**5,00**	-		M 8	1,25	22	90	8,0	6,2
C103 015 11000	**6,90**	-		M 10	1,50	24	100	10,0	8,0
C103 015 90070	**48,30**	Kunststoff	7 tlg.: M 3 - M 10 DIN 371 - M 12 DIN 376		-	-	-	-	-
C103 015 90140	**53,40**	Kunststoff	14 tlg.: 7 tlg.: M 3 - M 10 DIN 371 - M 12 DIN 376 + 7 x KLB HSS-G		-	-	-	-	-

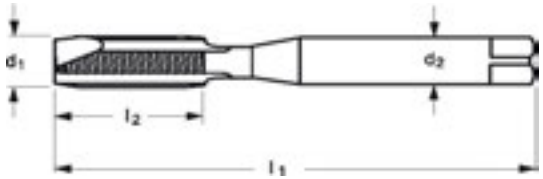
ARTIKEL

Gewindebohrer für metrische Gewinde Maschinengewindebohrer für Durchgangslöcher, DIN 371 Form B, HSS-E, ISO 2 - H6 VAP

DETAIL

Mit Schälanschnitt, gerade genutet.
VAP - vaporisierte Oberfläche wirkt KALTAUFSCHWEISSUNG entgegen.
Zur Bearbeitung von Stahl und Stahlguss, legiert und unlegiert bis 1200 N/mm².





Rabattgruppe

RG 10

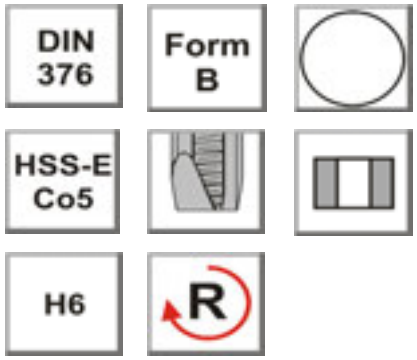
Artikelnummer	EUR / Stk	Ø d1	Steigung mm	l2 mm	l1 mm	Ø d2 mm	Vierkant mm
C103 026 00300	**16,70**	M 3	0,50	11	56	3,5	3,5
C103 026 00400	**17,10**	M 4	0,70	13	63	4,5	4,5
C103 026 00500	**17,10**	M 5	0,80	16	70	6,0	6,0
C103 026 00600	**17,10**	M 6	1,00	19	80	6,0	6,0
C103 026 00800	**17,90**	M 8	1,25	22	90	8,0	8,0
C103 026 01000	**20,30**	M 10	1,50	24	100	10,0	10,0

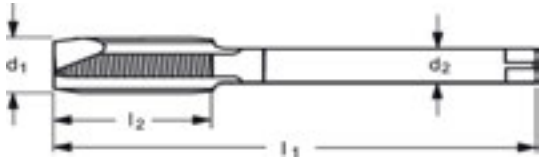
ARTIKEL

Gewindebohrer für metrische Gewinde Maschinengewindebohrer für Durchgangslöcher, DIN 376 Form B, HSS-E, ISO 2 - H6

DETAIL

5 % Kobalt-Legierung.
Zur Bearbeitung von niedrig legierten Stählen bis 1200 N/mm² sowie rostfreie Materialien.





Rabattgruppe

RG 10

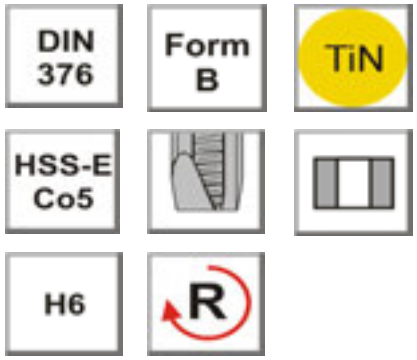
Artikelnummer	EUR / Stk	Ø d1	Steigung mm	l2 mm	l1 mm	Ø d2 mm	Vierkant mm
C103 040 00030	**10,10**	M 3	0,50	11	56	2,2	2,1
C103 040 00040	**10,30**	M 4	0,70	13	63	2,8	2,1
C103 040 00050	**9,80**	M 5	0,80	16	70	3,5	2,7
C103 040 00060	**10,00**	M 6	1,00	19	80	4,5	3,4
C103 040 00080	**10,60**	M 8	1,25	22	90	6,0	4,9
C103 040 00100	**12,20**	M 10	1,50	24	100	7,0	5,5
C103 040 00120	**15,00**	M 12	1,75	28	110	9,0	7,0
C103 040 00140	**18,60**	M 14	2,00	30	110	11,0	9,0
C103 040 00160	**21,20**	M 16	2,00	32	110	12,0	9,0
C103 040 00180	**29,80**	M 18	2,50	34	125	14,0	11,0
C103 040 00200	**31,50**	M 20	2,50	34	140	16,0	12,0
C103 040 00220	**44,00**	M 22	2,50	34	140	18,0	14,5
C103 040 00240	**41,70**	M 24	3,00	38	160	18,0	14,5
C103 040 00270	**55,70**	M 27	3,00	38	160	20,0	16,0
C103 040 00300	**67,40**	M 30	3,50	45	180	22,0	18,0
C103 040 00330	**79,70**	M 33	3,50	50	180	25,0	20,0
C103 040 00360	**99,00**	M 36	4,00	56	200	28,0	22,0

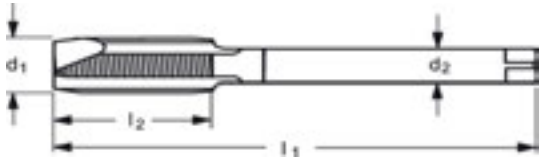
ARTIKEL

Gewindebohrer für metrische Gewinde Maschinengewindebohrer für Durchgangslöcher, DIN 376 Form B, HSS-E, ISO 2 - H6 TIN

DETAIL

5 % Kobalt-Legierung, TIN Beschichtung.
Zur Bearbeitung von Stahl und Stahlguss, legiert und unlegiert bis 1200 N/mm² sowie rostfreie Materialien





Rabattgruppe

RG 10

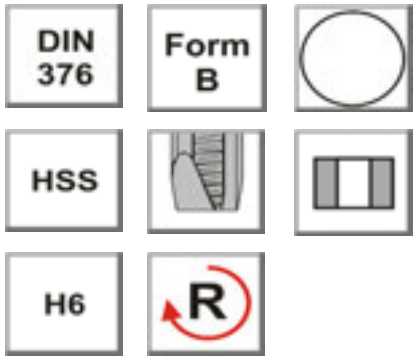
Artikelnummer	EUR / Stk	Ø d1	Steigung mm	l2 mm	l1 mm	Ø d2 mm	Vierkant mm
C103 045 00300	**16,20**	M 3	0,50	11	56	2,2	2,1
C103 045 00400	**16,50**	M 4	0,70	13	63	2,8	2,1
C103 045 00500	**15,70**	M 5	0,80	16	70	3,5	2,7
C103 045 00600	**16,20**	M 6	1,00	19	80	4,5	3,4
C103 045 00800	**17,00**	M 8	1,25	22	90	6,0	4,9
C103 045 01000	**19,60**	M 10	1,50	24	100	7,0	5,5
C103 045 01200	**23,90**	M 12	1,75	29	110	9,0	7,0
C103 045 01400	**29,80**	M 14	2,00	30	110	11,0	9,0
C103 045 01600	**33,90**	M 16	2,00	32	110	12,0	9,0
C103 045 01800	**47,50**	M 18	2,50	34	125	14,0	11,0
C103 045 02000	**50,50**	M 20	2,50	34	140	16,0	12,0
C103 045 02200	**70,40**	M 22	2,50	34	140	18,0	14,5
C103 045 02400	**66,60**	M 24	3,00	38	160	18,0	14,5
C103 045 02700	**89,10**	M 27	3,00	38	160	20,0	16,0
C103 045 03000	**107,70**	M 30	3,50	45	180	22,0	18,0
C103 045 03300	**127,50**	M 33	3,50	50	180	25,0	20,0
C103 045 03600	**158,40**	M 36	4,00	56	200	28,0	22,0

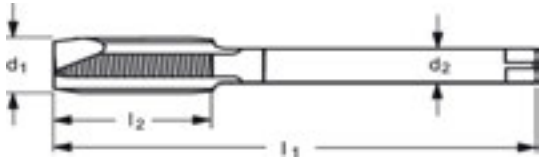
ARTIKEL

Gewindebohrer für metrische Gewinde Maschinengewindebohrer für Durchgangslöcher, DIN 376 Form B, HSS, ISO 2 - H6

DETAIL

Zur Bearbeitung von gut spanbaren Stählen bis 900 N/mm² sowie NE-Metallen.





Rabattgruppe

RG 10

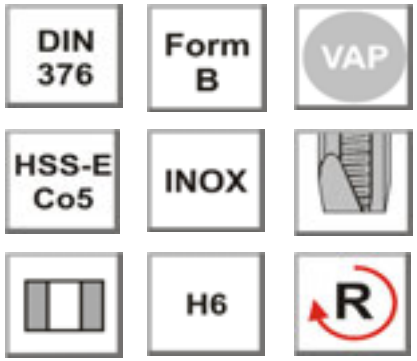
Artikelnummer	EUR / Stk	Ø d1	Steigung mm	l2 mm	l1 mm	Ø d2 mm	Vierkant mm
C103 050 10300	**3,30**	M 3	0,50	10	56	2,2	-
C103 050 10400	**3,30**	M 4	0,70	12	63	2,8	2,1
C103 050 10500	**3,50**	M 5	0,80	14	70	3,5	2,7
C103 050 10600	**4,30**	M 6	1,00	16	80	4,5	3,4
C103 050 10800	**5,00**	M 8	1,25	18	90	6,0	4,9
C103 050 11000	**6,90**	M 10	1,50	20	100	7,0	5,5
C103 050 11200	**9,60**	M 12	1,75	22	110	9,0	7,0
C103 050 11400	**10,40**	M 14	2,00	30	110	11,0	9,0
C103 050 11600	**12,10**	M 16	2,00	32	110	12,0	9,0
C103 050 11800	**15,50**	M 18	2,50	34	125	14,0	11,0
C103 050 12000	**18,10**	M 20	2,50	34	140	16,0	12,0

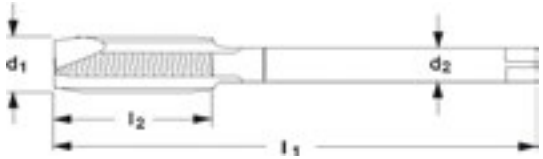
ARTIKEL

Gewindebohrer für metrische Gewinde Maschinengewindebohrer für Durchgangslöcher, DIN 376 Form B, HSS-E, ISO 2 - H6 VAP

DETAIL

5 % Kobalt-Legierung.
VAP - vaporisierte Oberfläche wirkt KALTAUFSCHWEISSUNG entgegen.
Zur Bearbeitung von Stahl und Stahlguss, legiert und unlegiert bis 1200 N/mm².





Rabattgruppe

RG 10

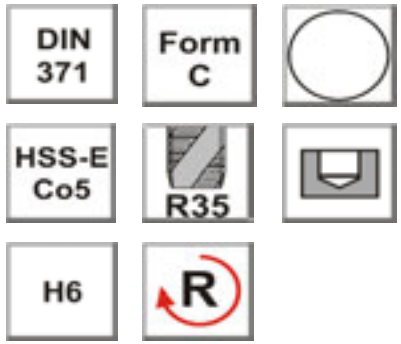
Artikelnummer	EUR / Stk	Ø d1	Steigung mm	l2 mm	l1 mm	Ø d2 mm	Vierkant mm
C103 096 01200	**24,00**	M 12	1,75	29	110	9	9
C103 096 01400	**31,30**	M 14	2,00	30	110	11	11
C103 096 01600	**34,50**	M 16	2,00	32	110	12	12
C103 096 01800	**49,40**	M 18	2,50	34	125	14	14
C103 096 02000	**51,00**	M 20	2,50	34	140	16	18

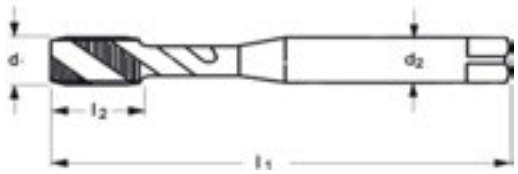
ARTIKEL

Gewindebohrer für metrische Gewinde Maschinengewindebohrer für Sacklöcher, DIN 371 Form C35°, HSS-E und Sortimente

DETAIL

Zur Bearbeitung von niedrig legierten Stählen bis 1200 N/mm² sowie rostfreie Materialien.





Rabattgruppe

RG 10

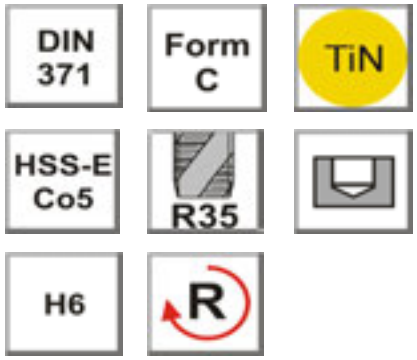
Artikelnummer	EUR / Stk	Kassette		Ø d1	Steigung mm	l2 mm	l1 mm	Ø d2 mm	Vierkant mm
C104 017 00200	**7,30**	-		M 2	0,40	6	45	2,8	2,1
C104 017 00250	**7,30**	-		M 2,5	0,45	6	45	2,8	2,1
C104 017 00300	**6,00**	-		M 3	0,50	6	56	3,5	2,7
C104 017 00400	**6,00**	-		M 4	0,70	7	63	4,5	3,4
C104 017 00500	**7,50**	-		M 5	0,80	8	70	6,0	4,9
C104 017 00600	**7,50**	-		M 6	1,00	10	80	6,0	4,9
C104 017 00800	**11,90**	-		M 8	1,25	14	90	8,0	6,2
C104 017 01000	**15,00**	-		M 10	1,50	16	100	10,0	8,0
C104 017 90070	**79,40**	Kunststoff	7 tlg.: M 3 - M 10 DIN 371 - M 12 DIN 376		-	-	-	-	-
C104 017 90140	**85,30**	Kunststoff	14 tlg.: 7 tlg.: M 3 - M 10 DIN 371 - M 12 DIN 376 + 7 x KLB HSS-G		-	-	-	-	-

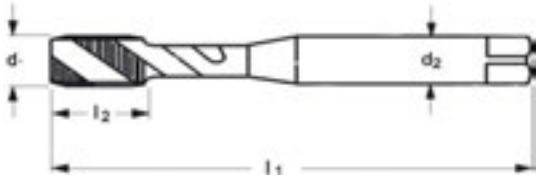
ARTIKEL

Gewindebohrer für metrische Gewinde Maschinengewindebohrer für Sacklöcher, DIN 371 Form C35°, HSS-E, ISO 2 - H6 TIN

DETAIL

5 % Kobalt-Legierung, TIN Beschichtung.
Zur Bearbeitung von Stahl und Stahlguss, legiert und unlegiert bis 1200 N/mm² sowie rostfreie Materialien





Rabattgruppe

RG 10

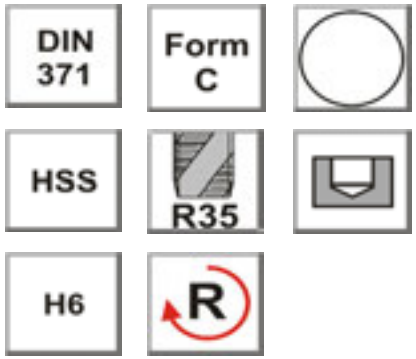
Artikelnummer	EUR / Stk	Kassette	Ø d1	Steigung mm	l2 mm	l1 mm	Ø d2 mm	Vierkant mm
C104 020 00200	**16,70**	-	M 2	0,40	6	45	2,8	2,1
C104 020 00250	**15,90**	-	M 2,5	0,45	6	50	2,8	2,1
C104 020 00300	**13,90**	-	M 3	0,50	6	56	3,5	2,7
C104 020 00350	**15,40**	-	M 3,5	0,60	6	56	4,0	3,0
C104 020 00400	**13,90**	-	M 4	0,70	7	63	4,5	3,4
C104 020 00500	**14,20**	-	M 5	0,80	8	70	6,0	4,9
C104 020 00600	**14,70**	-	M 6	1,00	10	80	6,0	4,9
C104 020 00800	**17,00**	-	M 8	1,25	14	90	8,0	6,2
C104 020 01000	**20,10**	-	M 10	1,50	16	100	10,0	8,0

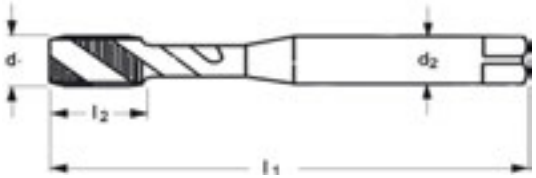
ARTIKEL

Gewindebohrer für metrische Gewinde Maschinengewindebohrer für Sacklöcher, DIN 371 Form C35°, HSS und Sortimente

DETAIL

Zur Bearbeitung von gut spanbaren Stählen bis 900 N/mm² sowie NE-Metallen.





Rabattgruppe

RG 10

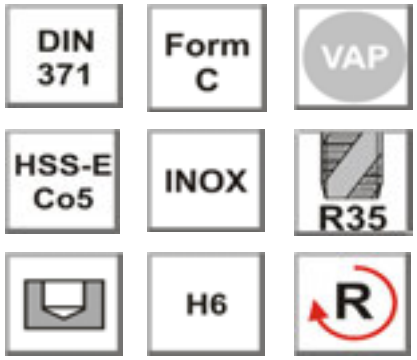
Artikelnummer	EUR / Stk	Kassette		Ø d1	Steigung mm	l2 mm	l1 mm	Ø d2 mm	Vierkant mm
C104 025 00300	**3,90**	-		M 3	0,50	6	56	3,5	2,7
C104 025 00400	**3,90**	-		M 4	0,70	7	63	4,5	3,4
C104 025 00500	**4,10**	-		M 5	0,80	8	70	6,0	4,9
C104 025 00600	**4,70**	-		M 6	1,00	10	80	6,0	4,9
C104 025 00800	**5,60**	-		M 8	1,25	14	90	8,0	6,2
C104 025 01000	**7,60**	-		M 10	1,50	16	100	10,0	8,0
C104 025 90070	**51,70**	Kunststoff	7 tlg.: M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12		-	-	-	-	-
C104 025 90140	**56,90**	Kunststoff	14 tlg.: M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12+7xKLB DIN338		-	-	-	-	-

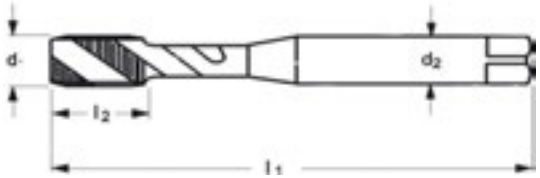
ARTIKEL

Gewindebohrer für metrische Gewinde Maschinengewindebohrer für Sacklöcher, DIN 371 Form C35°, HSS-E, ISO 2 - H6 VAP

DETAIL

VAP - vaporisierte Oberfläche wirkt KALTAUFSCHWEISSUNG entgegen. Zur Bearbeitung von Stahl und Stahlguss, legiert und unlegiert bis 1200 N/mm².





Rabattgruppe

RG 10

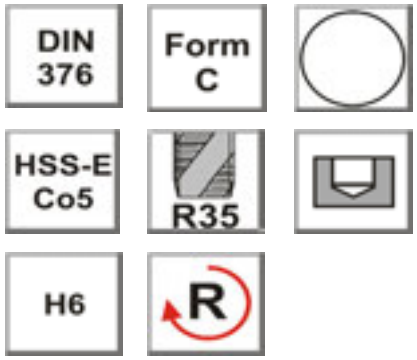
Artikelnummer	EUR / Stk	Ø d1	Steigung mm	l2 mm	l1 mm	Ø d2 mm	Vierkant mm
C104 036 00300	**18,10**	M 3	0,50	11	56	3,5	3,5
C104 036 00400	**18,90**	M 4	0,70	13	63	4,5	4,5
C104 036 00500	**19,20**	M 5	0,80	16	70	6,0	6,0
C104 036 00600	**19,20**	M 6	1,00	19	80	6,0	6,0
C104 036 00800	**21,20**	M 8	1,25	22	90	8,0	8,0
C104 036 01000	**26,50**	M 10	1,50	24	100	10,0	10,0

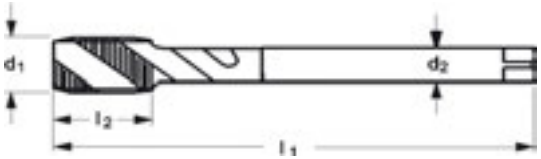
ARTIKEL

Gewindebohrer für metrische Gewinde Maschinengewindebohrer für Sacklöcher, DIN 376 Form C35°, HSS-E, ISO 2 - H6

DETAIL

5 % Kobalt-Legierung.
Zur Bearbeitung von niedrig legierten Stählen bis 1200 N/mm² sowie rostfreie Materialien.





Rabattgruppe

RG 10

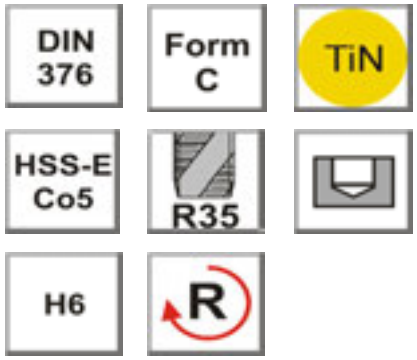
Artikelnummer	EUR / Stk	Ø d1	Steigung mm	l2 mm	l1 mm	Ø d2 mm	Vierkant mm
C104 050 00030	**9,80**	M 3	0,50	11	56	2,2	2,1
C104 050 00040	**9,90**	M 4	0,70	13	63	2,8	2,1
C104 050 00050	**10,30**	M 5	0,80	16	70	3,5	2,7
C104 050 00060	**10,30**	M 6	1,00	19	80	4,5	3,4
C104 050 00080	**11,40**	M 8	1,25	22	90	6,0	4,9
C104 050 00100	**14,20**	M 10	1,50	24	100	7,0	5,5
C104 050 00120	**16,50**	M 12	1,75	28	110	9,0	7,0
C104 050 00140	**20,70**	M 14	2,00	30	110	11,0	9,0
C104 050 00160	**22,70**	M 16	2,00	32	110	12,0	9,0
C104 050 00180	**32,70**	M 18	2,50	34	125	14,0	11,0
C104 050 00200	**33,70**	M 20	2,50	34	140	16,0	12,0
C104 050 00220	**45,30**	M 22	2,50	34	140	18,0	14,5
C104 050 00240	**43,00**	M 24	3,00	38	160	18,0	14,5
C104 050 00270	**57,90**	M 27	3,00	38	160	20,0	16,0
C104 050 00300	**72,80**	M 30	3,50	45	180	22,0	18,0
C104 050 00330	**109,80**	M 33	3,50	50	180	25,0	20,0
C104 050 00360	**109,80**	M 36	4,00	56	200	28,0	22,0

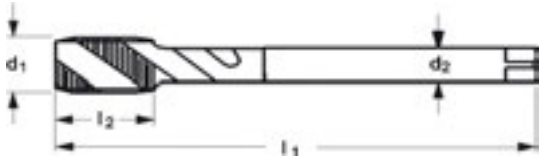
ARTIKEL

Gewindebohrer für metrische Gewinde Maschinengewindebohrer für Sacklöcher, DIN 376 Form C35°, HSS-E, ISO 2 - H6 TIN

DETAIL

5 % Kobalt-Legierung, TIN Beschichtung.
Zur Bearbeitung von Stahl und Stahlguss, legiert und unlegiert bis 1200 N/mm² sowie rostfreie Materialien





Rabattgruppe

RG 10

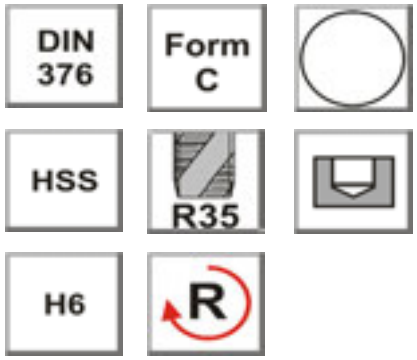
Artikelnummer	EUR / Stk	Ø d1	Steigung mm	l2 mm	l1 mm	Ø d2 mm	Vierkant mm
C104 055 00300	**15,60**	M 3	0,50	11	56	2,2	2,1
C104 055 00400	**16,00**	M 4	0,70	13	63	2,8	2,1
C104 055 00500	**16,50**	M 5	0,80	16	70	3,5	2,7
C104 055 00600	**16,50**	M 6	1,00	19	80	4,5	3,4
C104 055 00800	**18,20**	M 8	1,25	22	90	6,0	4,9
C104 055 01000	**22,70**	M 10	1,50	24	100	7,0	5,5
C104 055 01200	**26,40**	M 12	1,75	18	110	9,0	7,0
C104 055 01400	**32,90**	M 14	2,00	20	110	11,0	9,0
C104 055 01600	**36,20**	M 16	2,00	22	110	12,0	9,0
C104 055 01800	**52,40**	M 18	2,50	25	125	14,0	11,0
C104 055 02000	**54,00**	M 20	2,50	25	140	16,0	12,0
C104 055 02200	**72,40**	M 22	2,50	27	140	18,0	14,5
C104 055 02400	**68,90**	M 24	3,00	30	160	18,0	14,5
C104 055 02700	**92,60**	M 27	3,00	30	160	20,0	16,0
C104 055 03000	**116,40**	M 30	3,50	35	180	22,0	18,0
C104 055 03300	**175,60**	M 33	3,50	50	180	25,0	20,0
C104 055 03600	**175,60**	M 36	4,00	56	200	28,0	22,0

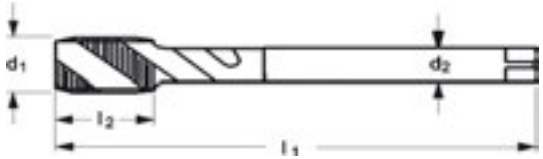
ARTIKEL

Gewindebohrer für metrische Gewinde Maschinengewindebohrer für Sacklöcher, DIN 376 Form C35°, HSS, ISO 2 - H6

DETAIL

Zur Bearbeitung von gut spanbaren Stählen bis 900 N/mm² sowie NE-Metallen.





Rabattgruppe

RG 10

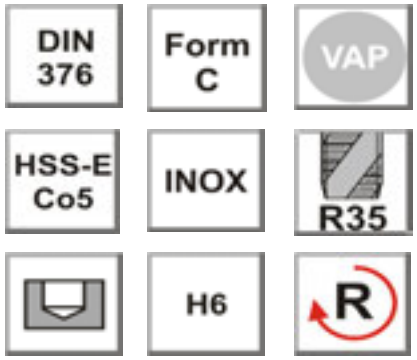
Artikelnummer	EUR / Stk	Ø d1	Steigung mm	l2 mm	l1 mm	Ø d2 mm	Vierkant mm
C104 060 50300	**3,80**	M 3	0,50	11	56	2,2	2,1
C104 060 50400	**3,80**	M 4	0,70	13	63	2,8	2,1
C104 060 50500	**3,90**	M 5	0,80	16	70	3,5	2,7
C104 060 50600	**4,70**	M 6	1,00	19	80	4,5	3,4
C104 060 50800	**5,60**	M 8	1,25	22	90	6,0	4,9
C104 060 51000	**7,60**	M 10	1,50	24	100	7,0	5,5
C104 060 51200	**10,60**	M 12	1,75	18	110	9,0	7,0
C104 060 51400	**11,70**	M 14	2,00	20	110	11,0	9,0
C104 060 51600	**13,00**	M 16	2,00	22	110	12,0	9,0
C104 060 51800	**17,30**	M 18	2,50	34	125	14,0	11,0
C104 060 52000	**20,70**	M 20	2,50	34	140	16,0	12,0

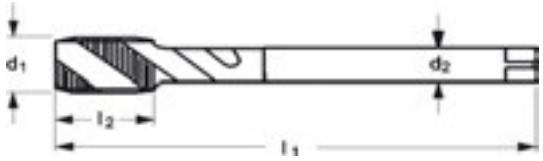
ARTIKEL

Gewindebohrer für metrische Gewinde Maschinengewindebohrer für Sacklöcher, DIN 376 Form C35°, HSS-E, ISO 2 - H6 VAP

DETAIL

VAP - vaporisierte Oberfläche wirkt KALTAUFSCHWEISSUNG entgegen. Zur Bearbeitung von Stahl und Stahlguss, legiert und unlegiert bis 1200 N/mm².





Rabattgruppe

RG 10

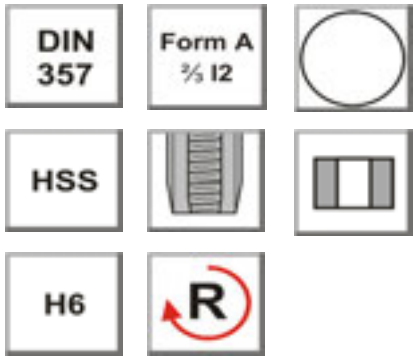
Artikelnummer	EUR / Stk	Ø d1	Steigung mm	l2 mm	l1 mm	Ø d2 mm	Vierkant mm
C104 076 01200	**27,20**	M 12	1,75	29	110	9	9
C104 076 01400	**33,90**	M 14	2,00	30	110	11	11
C104 076 01600	**37,40**	M 16	2,00	32	110	12	12
C104 076 01800	**53,90**	M 18	2,50	34	125	14	14
C104 076 02000	**55,70**	M 20	2,50	34	140	16	16

ARTIKEL

Gewindebohrer für metrische Gewinde
Maschinengewindebohrer für die Mutternfertigung DIN 357, HSS, ISO 2 - H6

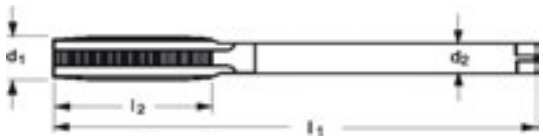
DETAIL

Extra lang, die Anschnittlänge beträgt ca. 2/3 der Gewindelänge.
Oberfläche blank.
Zur Bearbeitung von gut spanbaren Stählen bis 900 N/mm² sowie NE-Metallen.



Rabattgruppe

RG 10



Artikelnummer	EUR / Stk	Ø d1	Steigung mm	l2 mm	l1 mm	Ø d2 mm	Vierkant mm
C105 010 00300	**6,30**	M 3	0,50	22	70	2,2	-
C105 010 00400	**6,30**	M 4	0,70	25	90	2,8	2,1
C105 010 00500	**6,70**	M 5	0,80	28	100	3,5	2,7
C105 010 00600	**8,00**	M 6	1,00	32	110	4,5	3,4
C105 010 00800	**9,80**	M 8	1,25	40	125	6,0	4,9
C105 010 01000	**12,60**	M 10	1,50	45	140	7,0	5,5
C105 010 01200	**17,60**	M 12	1,75	50	180	9,0	7,0
C105 010 01400	**31,90**	M 14	2,00	56	200	11,0	9,0
C105 010 01600	**36,30**	M 16	2,00	63	200	12,0	9,0
C105 010 01800	**44,30**	M 18	2,50	63	220	14,0	11,0
C105 010 02000	**48,50**	M 20	2,50	70	250	16,0	12,0

ARTIKEL

Gewindebohrer für metrische Gewinde Kombi-Bits - Zum Kernlochbohren, Gewindeschneiden und Entgraten mit 1/4" Sechskantschaft, HSS-G

DETAIL

Kombi-Bits - Zum Kernlochbohren, Gewindeschneiden und Entgraten mit 1/4" Sechskantschaft

Rabattgruppe

RG 10

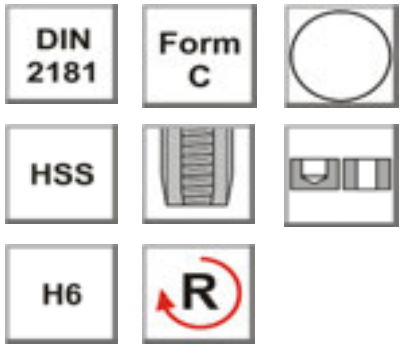
Artikelnummer	EUR / Stk	Kassette	Nennmaß	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Senkerwinkel	Schaft
C107 005 00003	**8,80**	-	M 3	36	8	6	90°	1/4" Bit
C107 005 00004	**8,80**	-	M 4	39	8	8	90°	1/4" Bit
C107 005 00005	**8,80**	-	M 5	41	9	9	90°	1/4" Bit
C107 005 00006	**8,80**	-	M 6	44	10	10	90°	1/4" Bit
C107 005 00008	**8,80**	-	M 8	50	11	13	90°	1/4" Bit
C107 005 00010	**8,80**	-	M 10	59	14	16	90°	1/4" Bit
C107 005 90070	**53,10**	Kunststoff	6 tlg: M 3- M 10 und Adapter	-	-	-	-	-

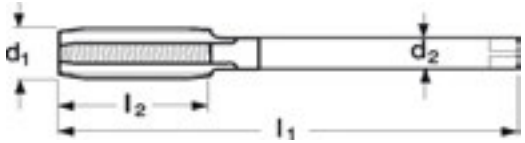
ARTIKEL

Gewindebohrer für metrisch feine Gewinde Handgewindebohrer rechtsschneidend, DIN 2181, 2tlg Satz, HSS, ISO 2 - H6

DETAIL

Für universelle Anwendung.
Zur Bearbeitung von gut spanbaren Stählen bis 900 N/mm² sowie NE-Metallen.
Einzelschneider zu 1/2 des Preises erhältlich.
p = Steigung in mm





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 x p	l2 mm	l1 mm	d2 mm	4-Kant
C111 010 00303	**10,10**	3 x 0,35	9	40	3,5	2,7
C111 010 00403	**10,10**	4 x 0,35	10	45	4,5	3,4
C111 010 00405	**10,10**	4 x 0,50	10	45	4,5	3,4
C111 010 00505	**10,10**	5 x 0,5	12	50	6,0	4,9
C111 010 00507	**10,10**	5 x 0,75	12	50	6,0	4,9
C111 010 00607	**10,10**	6 x 0,75	14	50	6,0	4,9
C111 010 00707	**19,60**	7 x 0,75	14	50	6,0	4,9
C111 010 00805	**19,90**	8 x 0,5	19	50	6,0	4,9
C111 010 00807	**12,50**	8 x 0,75	19	50	6,0	4,9
C111 010 00810	**12,50**	8 x 1	22	56	6,0	4,9
C111 010 00910	**20,70**	9 x 1	20	63	7,0	5,5
C111 010 01007	**14,40**	10 x 0,75	20	63	7,0	5,5
C111 010 01010	**14,40**	10 x 1	20	63	7,0	5,5
C111 010 01012	**14,40**	10 x 1,25	24	70	7,0	5,5
C111 010 01110	**27,90**	11 x 1	20	63	8,0	6,2
C111 010 01207	**28,30**	12 x 0,75	22	70	9,0	7,0
C111 010 01210	**14,80**	12 x 1	22	70	9,0	7,0
C111 010 01212	**14,80**	12 x 1,25	22	70	9,0	7,0
C111 010 01215	**14,80**	12 x 1,5	22	70	9,0	7,0
C111 010 01310	**40,80**	13 x 1	22	70	11,0	9,0

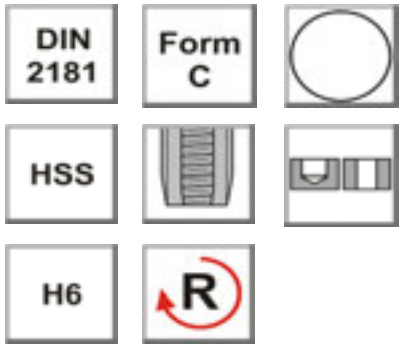
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 x p	l2 mm	l1 mm	d2 mm	4-Kant
C111 010 01410	**19,90**	14 x 1	22	70	11,0	9,0
C111 010 01412	**19,90**	14 x 1,25	22	70	11,0	9,0
C111 010 01415	**19,90**	14 x 1,5	22	70	11,0	9,0
C111 010 01515	**39,80**	15 x 1,5	22	70	12,0	9,0
C111 010 01610	**36,60**	16 x 1	22	70	12,0	9,0
C111 010 01612	**48,30**	16 x 1,25	22	70	12,0	9,0
C111 010 01615	**21,20**	16 x 1,5	22	70	12,0	9,0
C111 010 01810	**26,20**	18 x 1	22	80	14,0	11,0
C111 010 01815	**26,20**	18 x 1,5	22	80	14,0	11,0
C111 010 01820	**48,00**	18 x 2	22	80	14,0	11,0
C111 010 02010	**49,50**	20 x 1	22	80	16,0	12,0
C111 010 02015	**33,20**	20 x 1,5	22	80	16,0	12,0
C111 010 02020	**49,40**	20 x 2	22	80	16,0	12,0
C111 010 02210	**58,40**	22 x 1	22	80	18,0	14,5
C111 010 02215	**38,40**	22 x 1,5	22	80	18,0	14,5
C111 010 02220	**58,40**	22 x 2	22	80	18,0	14,5
C111 010 02410	**72,80**	24 x 1	22	90	18,0	14,5
C111 010 02415	**43,80**	24 x 1,5	22	90	18,0	14,5
C111 010 02420	**63,40**	24 x 2	22	90	18,0	14,5
C111 010 02515	**97,50**	25 x 1,5	22	90	18,0	14,5

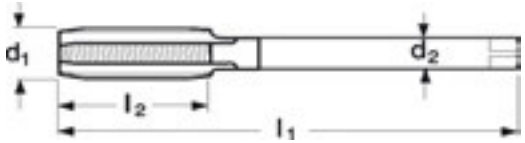
ARTIKEL

Gewindebohrer für metrisch feine Gewinde Handgewindebohrer rechtsschneidend, DIN 2181, 2tlg Satz, HSS, ISO 2 - H6

DETAIL

Für universelle Anwendung.
Zur Bearbeitung von gut spanbaren Stählen bis 900 N/mm² sowie NE-Metallen.
Einzelschneider zu 1/2 des Preises erhältlich.
p = Steigung in mm





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 x p	l2 mm	l1 mm	d2 mm	4-Kant
C111 010 02615	**82,40**	26 x 1,5	22	90	18,0	14,5
C111 010 02715	**44,30**	27 x 1,5	22	90	20,0	16,0
C111 010 02720	**44,30**	27 x 2	22	90	20,0	16,0
C111 010 02815	**98,30**	28 x 1,5	22	90	20,0	16,0
C111 010 03010	**111,00**	30 x 1	22	90	22,0	18,0
C111 010 03015	**69,00**	30 x 1,5	22	90	22,0	18,0
C111 010 03020	**69,00**	30 x 2	22	90	22,0	18,0
C111 010 03030	**184,60**	30 x 3	22	125	22,0	18,0
C111 010 03215	**114,10**	32 x 1,5	22	90	22,0	18,0
C111 010 03315	**116,60**	33 x 1,5	25	100	25,0	20,0
C111 010 03320	**136,30**	33 x 2	25	100	25,0	20,0
C111 010 03330	**223,10**	33 x 3	56	125	25,0	20,0
C111 010 03515	**133,50**	35 x 1,5	25	100	28,0	22,0
C111 010 03615	**141,00**	36 x 1,5	25	100	28,0	22,0
C111 010 03620	**152,70**	36 x 2	40	125	28,0	22,0
C111 010 03630	**160,00**	36 x 3	40	125	28,0	22,0
C111 010 03815	**209,20**	38 x 1,5	25	100	28,0	22,0
C111 010 03915	**181,60**	39 x 1,5	25	110	32,0	24,0
C111 010 03920	**198,40**	39 x 2	40	125	32,0	24,0
C111 010 03930	**196,90**	39 x 3	40	125	32,0	24,0

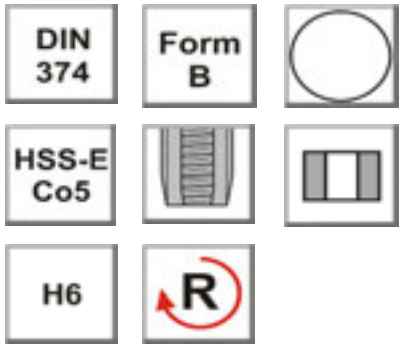
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 x p	l2 mm	l1 mm	d2 mm	4-Kant
C111 010 04015	**231,30**	40 x 1,5	25	110	32,0	24,0
C111 010 04020	**194,70**	40 x 2	40	125	32,0	24,0
C111 010 04030	**207,40**	40 x 3	40	125	32,0	24,0
C111 010 04215	**204,10**	42 x 1,5	25	110	32,0	24,0
C111 010 04220	**218,70**	42 x 2	40	125	32,0	24,0
C111 010 04230	**216,20**	42 x 3	40	125	32,0	24,0
C111 010 04515	**228,40**	45 x 1,5	25	110	36,0	29,0
C111 010 04520	**239,30**	45 x 2	40	124	36,0	29,0
C111 010 04530	**244,90**	45 x 3	40	125	36,0	29,0
C111 010 04815	**279,40**	48 x 1,5	40	140	36,0	29,0
C111 010 04820	**309,00**	48 x 2	40	140	36,0	29,0
C111 010 04830	**309,00**	48 x 3	40	140	36,0	29,0
C111 010 05015	**352,20**	50 x 1,5	40	140	36,0	29,0
C111 010 05020	**352,20**	50 x 2	40	140	36,0	29,0
C111 010 05030	**352,20**	50 x 3	40	140	40,0	29,0
C111 010 05215	**352,20**	52 x 1,5	40	140	40,0	32,0
C111 010 05220	**352,20**	52 x 2	40	140	40,0	32,0
C111 010 05230	**352,20**	52 x 3	40	140	40,0	32,0

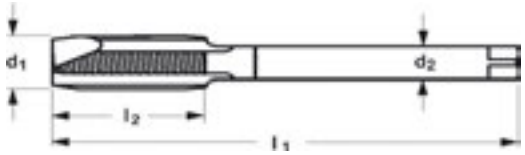
ARTIKEL

Gewindebohrer für metrisch feine Gewinde Maschinengewindebohrer für Durchgangslöcher, DIN 374 Form B HSS-E ISO 2 - H6

DETAIL

Zur Bearbeitung von niedrig legierten Stählen bis 1200 N/mm² sowie rostfreie Materialien.
p = Steigung in mm





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 x p	l2 mm	l1 mm	d2 mm	4-Kant
C113 007 00335	**19,00**	3 x 0,35	9	56	2,0	-
C113 007 00435	**19,00**	4 x 0,35	10	63	2,8	2,1
C113 007 00450	**16,40**	4 x 0,50	10	63	2,8	2,1
C113 007 00550	**16,40**	5 x 0,50	12	70	3,5	2,7
C113 007 00675	**16,40**	6 x 0,75	14	80	4,5	3,4
C113 007 00810	**16,40**	8 x 1,0	22	90	6,0	4,9
C113 007 00875	**16,40**	8 x 0,75	19	80	6,0	4,9
C113 007 01010	**19,40**	10 x 1,0	20	90	7,0	5,5
C113 007 01012	**20,70**	10 x 1,25	24	100	7,0	5,5
C113 007 01210	**21,00**	12 x 1,0	22	100	9,0	7,0
C113 007 01212	**21,50**	12 x 1,25	22	100	9,0	7,0
C113 007 01412	**27,50**	14 x 1,25	22	100	11,0	9,0
C113 007 01415	**27,50**	14 x 1,5	22	100	11,0	9,0
C113 007 01515	**38,70**	15 x 1,5	22	100	12,0	9,0
C113 007 01615	**29,30**	16 x 1,5	22	100	12,0	9,0
C113 007 01810	**37,20**	18 x 1,0	25	110	14,0	11,0
C113 007 01815	**34,30**	18 x 1,5	25	110	14,0	11,0
C113 007 01820	**38,20**	18 x 2,0	34	125	14,0	11,0
C113 007 02015	**40,00**	20 x 1,5	25	125	16,0	12,0
C113 007 02020	**51,60**	20 x 2,0	34	140	16,0	12,0

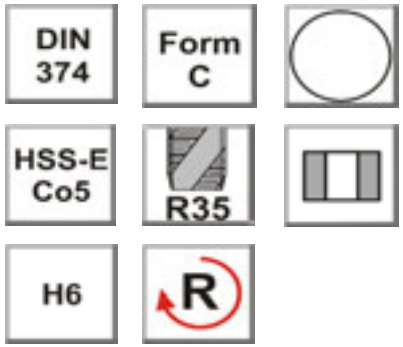
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 x p	l2 mm	l1 mm	d2 mm	4-Kant
C113 007 02215	**44,70**	22 x 1,5	25	125	18,0	14,5
C113 007 02220	**55,40**	22 x 2,0	34	140	18,0	14,5
C113 007 02415	**51,20**	24 x 1,5	28	140	18,0	14,5
C113 007 02420	**49,90**	24 x 2,0	28	140	18,0	14,5

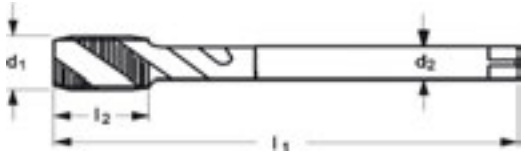
ARTIKEL

Gewindebohrer für metrisch feine Gewinde Maschinengewindebohrer für Sacklöcher, DIN 374 Form C35°, HSS-E ISO 2 - H6

DETAIL

Zur Bearbeitung von niedrig legierten Stählen bis 1200 N/mm² sowie rostfreie Materialien.
p = Steigung in mm





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 x p	l2 mm	l1 mm	d2 mm	4-Kant
C114 007 00335	**21,40**	3 x 0,35	5	56	2,0	-
C114 007 00435	**21,40**	4 x 0,35	5	63	2,8	2,1
C114 007 00450	**18,70**	4 x 0,50	5	63	2,8	2,1
C114 007 00550	**18,70**	5 x 0,50	5	70	3,5	2,7
C114 007 00675	**18,70**	6 x 0,75	8	80	4,5	3,4
C114 007 00810	**18,70**	8 x 1,0	10	90	6,0	4,9
C114 007 00875	**18,70**	8 x 0,75	8	80	6,0	4,9
C114 007 01010	**21,90**	10 x 1,0	10	90	7,0	5,5
C114 007 01012	**24,30**	10 x 1,25	16	100	7,0	5,5
C114 007 01210	**24,70**	12 x 1,0	11	100	9,0	7,0
C114 007 01212	**27,20**	12 x 1,25	15	100	9,0	7,0
C114 007 01412	**28,40**	14 x 1,25	15	100	11,0	9,0
C114 007 01415	**28,40**	14 x 1,5	15	100	11,0	9,0
C114 007 01515	**46,50**	15 x 1,5	15	100	12,0	9,0
C114 007 01615	**40,00**	16 x 1,5	15	100	12,0	9,0
C114 007 01810	**49,40**	18 x 1,0	13	110	14,0	11,0
C114 007 01815	**49,40**	18 x 1,5	17	110	14,0	11,0
C114 007 01820	**49,40**	18 x 2,0	20	125	14,0	11,0
C114 007 02015	**55,80**	20 x 1,5	14	125	16,0	12,0
C114 007 02020	**55,80**	20 x 2,0	20	140	16,0	12,0

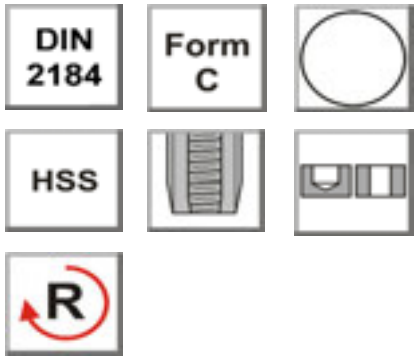
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 x p	l2 mm	l1 mm	d2 mm	4-Kant
C114 007 02215	**58,20**	22 x 1,5	17	125	18,0	14,5
C114 007 02220	**60,00**	22 x 2,0	20	140	18,0	14,5
C114 007 02415	**81,70**	24 x 1,5	20	140	18,0	14,5
C114 007 02420	**81,70**	24 x 2,0	20	140	18,0	14,5

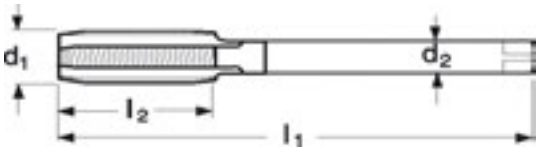
ARTIKEL

Gewindebohrer für amerikanisches Grobgewinde (UNC) Handgewindebohrer rechtsschneidend, DIN 2184, 3tlg Satz, HSS, 2B

DETAIL

Zur Bearbeitung von gut spanbaren Stählen bis 900 N/mm² sowie NE-Metallen.
Einzelschneider zu 1/3 des Preises erhältlich.





Rabattgruppe

RG 10

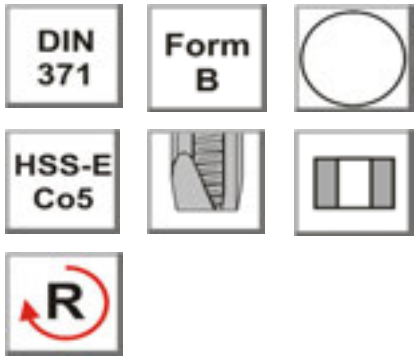
Artikelnummer	EUR / Stk	Ø d1	Gänge/ Zoll	l2 mm	l1 mm	d2 mm	4-Kant mm
C121 005 30040	**38,70**	No 4	40	12	40	3,5	2,7
C121 005 30050	**31,80**	No 5	40	12	40	3,5	2,7
C121 005 30060	**31,80**	No 6	32	14	45	4,0	3,0
C121 005 30080	**31,80**	No 8	32	14	45	4,5	3,4
C121 005 30100	**31,80**	No 10	24	16	50	6,0	4,9
C121 005 30120	**31,80**	No 12	24	18	50	6,0	4,9
C121 005 30160	**8,90**	1/4"	20	19	50	6,0	4,9
C121 005 30220	**10,90**	5/16"	18	22	56	6,0	4,9
C121 005 30300	**12,20**	3/8"	16	24	70	7,0	5,5
C121 005 30420	**30,00**	7/16"	14	24	70	8,0	6,2
C121 005 30560	**18,00**	1/2"	13	29	75	9,0	7,0
C121 005 30720	**51,00**	9/16"	12	30	80	11,0	9,0
C121 005 30840	**29,80**	5/8"	11	32	80	12,0	9,0
C121 005 32130	**41,60**	3/4"	10	40	95	14,0	11,0
C121 005 32280	**53,40**	7/8"	9	40	100	18,0	14,5
C121 005 32400	**64,20**	1"	8	50	110	18,0	14,5

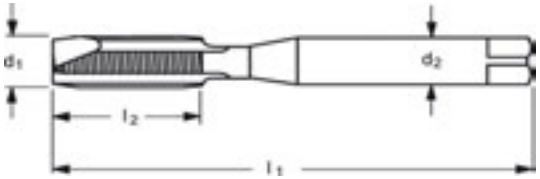
ARTIKEL

Gewindebohrer für amerikanisches Grobgewinde (UNC) Maschinengewindebohrer für Durchgangslöcher, DIN 371 Form B, HSS-E

DETAIL

5 % Kobalt-Legierung.
Zur Bearbeitung von niedrig legierten Stählen bis 1200 N/mm² sowie rostfreie Materialien.





Rabattgruppe

RG 10

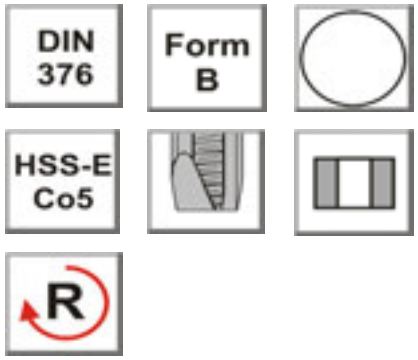
Artikelnummer	EUR / Stk	Ø d1	Gänge/ Zoll	l1 mm	l2 mm	d2 mm	4-Kant mm
C123 016 90040	**17,30**	No 4	40	50	10	3,5	2,7
C123 016 90050	**16,50**	No 5	40	56	11	3,5	2,7
C123 016 90060	**15,70**	No 6	32	56	12	4,0	3,0
C123 016 90080	**15,70**	No 8	32	63	13	4,5	3,4
C123 016 90100	**16,70**	No 10	24	70	15	6,0	4,9
C123 016 90120	**17,40**	No 12	24	70	16	6,0	4,9
C123 016 90160	**17,40**	1/4"	20	80	17	7,0	5,5
C123 016 90220	**13,80**	5/16"	18	90	20	8,0	6,2
C123 016 90300	**22,40**	3/8"	16	100	22	9,0	7,0

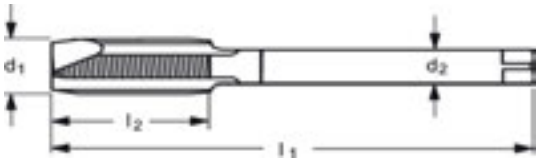
ARTIKEL

Gewindebohrer für amerikanisches Grobgewinde (UNC) Maschinengewindebohrer für Durchgangslöcher, DIN 376 Form B, HSS-E

DETAIL

5 % Kobalt-Legierung.
Zur Bearbeitung von niedrig legierten Stählen bis 1200 N/mm² sowie rostfreie Materialien.





Rabattgruppe

RG 10

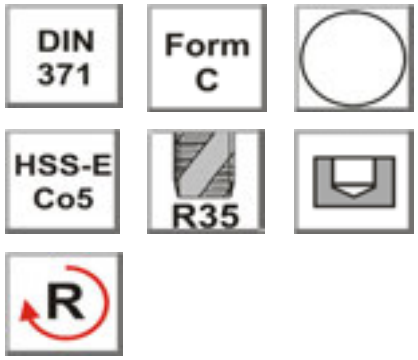
Artikelnummer	EUR / Stk	Ø d1	Gänge/ Zoll	l1 mm	l2 mm	d2 mm	4-Kant mm
C123 036 90420	**20,30**	7/16"	14	100	22	8	6,2
C123 036 90560	**21,80**	1/2"	13	110	25	9	7,0
C123 036 90720	**32,80**	9/16"	12	110	26	11	9,0
C123 036 90840	**24,70**	5/8"	11	110	27	12	9,0
C123 036 92130	**40,40**	3/4"	10	125	30	14	11,0
C123 036 92280	**49,10**	7/8"	9	140	32	18	14,5
C123 036 92400	**62,00**	1"	8	160	36	20	16,0
C123 036 92760	**149,50**	1 1/4"	7	180	40	22	18,0
C123 036 93090	**314,90**	1 1/2"	6	200	50	32	24,0

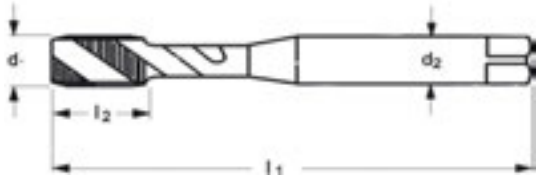
ARTIKEL

Gewindebohrer für amerikanisches Grobgewinde (UNC) Maschinengewindebohrer für Sacklöcher, DIN 371 Form C35°, HSS-E

DETAIL

5 % Kobalt-Legierung.
Zur Bearbeitung von niedrig legierten Stählen bis 1200 N/mm² sowie rostfreie Materialien.





Rabattgruppe

RG 10

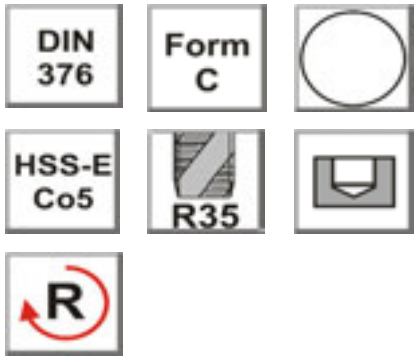
Artikelnummer	EUR / Stk	Ø d1	Gänge/ Zoll	l1 mm	l2 mm	d2 mm	4-Kant mm
C124 011 90040	**17,40**	No 4	40	50	6	3,5	2,7
C124 011 90050	**16,70**	No 5	40	56	7	3,5	2,7
C124 011 90060	**15,80**	No 6	32	56	7	4,0	3,0
C124 011 90080	**16,00**	No 8	32	63	8	4,5	3,4
C124 011 90100	**16,80**	No 10	24	70	10	6,0	4,9
C124 011 90120	**17,60**	No 12	24	70	10	6,0	4,9
C124 011 90160	**17,60**	1/4"	20	80	13	7,0	5,5
C124 011 90220	**15,20**	5/16"	18	90	14	8,0	6,2
C124 011 90300	**22,60**	3/8"	16	100	16	9,0	7,0

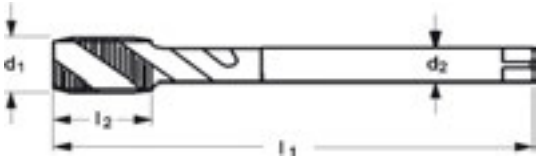
ARTIKEL

Gewindebohrer für amerikanisches Grobgewinde (UNC) Maschinengewindebohrer für Sacklöcher, DIN 376 Form C35°, HSS-E

DETAIL

5 % Kobalt-Legierung.
Zur Bearbeitung von niedrig legierten Stählen bis 1200 N/mm² sowie rostfreie Materialien.





Rabattgruppe

RG 10

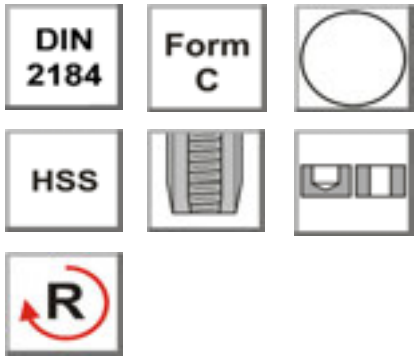
Artikelnummer	EUR / Stk	Ø d1	Gänge/ Zoll	l1 mm	l2 mm	d2 mm	4-Kant mm
C124 036 90420	**23,40**	7/16"	14	100	17	8	6,2
C124 036 90560	**23,40**	1/2"	13	110	20	9	7,0
C124 036 90720	**33,50**	9/16"	12	110	20	11	9,0
C124 036 90840	**33,50**	5/8"	11	110	22	12	9,0
C124 036 92130	**46,20**	3/4"	10	125	25	14	11,0
C124 036 92280	**55,00**	7/8"	9	140	27	18	14,5
C124 036 92400	**73,40**	1"	8	160	30	20	16,0
C124 036 92760	**155,70**	1 1/4"	7	180	35	22	18,0
C124 036 93090	**324,10**	1 1/2"	6	200	40	32	24,0

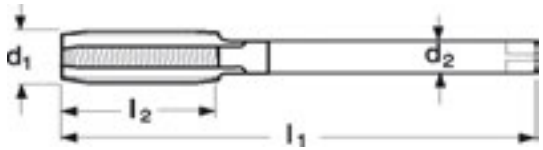
ARTIKEL

Gewindebohrer für amerikanisches Feingewinde (UNF) Handgewindebohrer rechtsschneidend, DIN 2184, 2tlg Satz, HSS, 2B

DETAIL

2-teiliger Handgewindebohrersatz, bestehend aus Vorschneider mit Anschnitt Form A (6-8 Gänge) und Fertigschneider mit Anschnitt Form C (2-3 Gänge).
Zur Bearbeitung von gut spanbaren Stählen bis 900 N/mm² sowie NE-Metallen.
Einzelschneider zu 1/2 des Preises erhältlich.





Rabattgruppe

RG 10

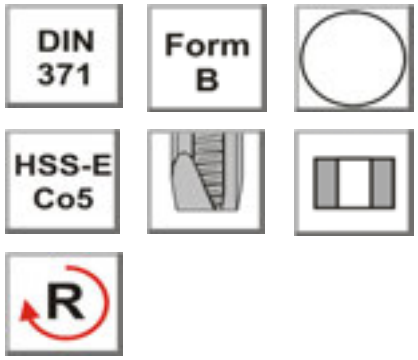
Artikelnummer	EUR / Stk	Ø d1	Gänge/ Zoll	l2 mm	l1 mm	Ø d2 mm	4-Kant mm
C131 005 70040	**26,00**	No 4	48	11	36	3,5	2,7
C131 005 70050	**21,60**	No 5	44	11	36	3,5	2,7
C131 005 70060	**21,60**	No 6	40	12	40	4,5	3,4
C131 005 70080	**21,60**	No 8	36	12	40	4,5	3,4
C131 005 70100	**21,60**	No 10	32	14	45	6,0	4,9
C131 005 70120	**21,60**	No 12	28	14	50	6,0	4,9
C131 005 70140	**6,00**	1/4"	28	18	50	6,0	4,9
C131 005 70200	**7,40**	5/16"	24	22	56	6,0	4,9
C131 005 70270	**11,10**	3/8"	24	22	63	7,0	5,5
C131 005 70390	**12,00**	7/16"	20	22	63	8,0	6,2
C131 005 70520	**13,80**	1/2"	20	24	75	9,0	7,0
C131 005 70680	**34,50**	9/16"	18	28	80	11,0	9,0
C131 005 70800	**20,40**	5/8"	18	28	80	12,0	9,0
C131 005 72100	**28,30**	3/4"	16	32	95	14,0	11,0
C131 005 72250	**36,50**	7/8"	14	36	100	18,0	14,5
C131 005 72370	**52,00**	1"	12	40	110	18,0	14,5

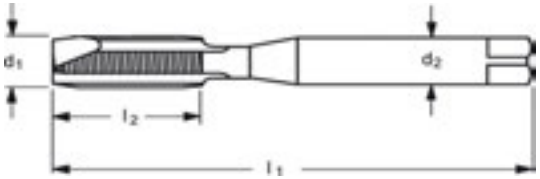
ARTIKEL

Gewindebohrer für amerikanisches Feingewinde (UNF) Maschinengewindebohrer für Durchgangslöcher, DIN 371 Form B, HSS-E

DETAIL

5 % Kobalt-Legierung.
Zur Bearbeitung von niedrig legierten Stählen bis 1200 N/mm² sowie rostfreie Materialien.





Rabattgruppe

RG 10

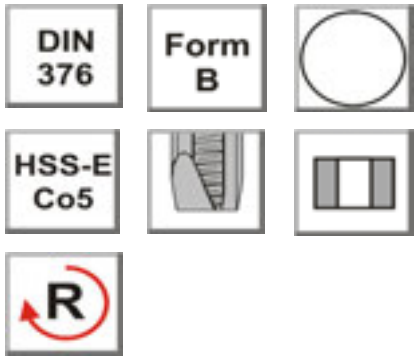
Artikelnummer	EUR / Stk	Ø d1	Gänge/ Zoll	L1 mm	L2 mm	D2 mm	4-Kant mm
C133 007 70040	**13,70**	No 4	48	50	10	3,5	2,7
C133 007 70050	**13,70**	No 5	44	56	11	3,5	2,7
C133 007 70060	**13,70**	No 6	40	56	12	4,0	3,0
C133 007 70080	**13,70**	No 8	36	63	13	4,5	3,4
C133 007 70100	**13,90**	No 10	32	70	15	6,0	4,9
C133 007 70120	**13,90**	No 12	28	70	16	6,0	4,9
C133 007 70140	**13,90**	1/4"	28	80	17	7,0	5,5
C133 007 70200	**16,60**	5/16"	24	90	17	8,0	6,2
C133 007 70270	**17,50**	3/8"	24	100	18	9,0	7,0

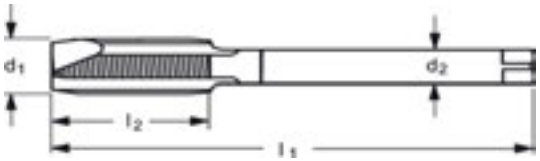
ARTIKEL

Gewindebohrer für amerikanisches Feingewinde (UNF) Maschinengewindebohrer für Durchgangslöcher, DIN 376 Form B, HSS-E

DETAIL

5 % Kobalt-Legierung.
Zur Bearbeitung von niedrig legierten Stählen bis 1200 N/mm² sowie rostfreie Materialien.





Rabattgruppe

RG 10

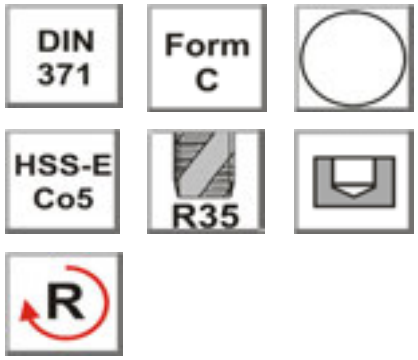
Artikelnummer	EUR / Stk	Ø d1	Gänge/ Zoll	L1 mm	L2 mm	D2 mm	4-Kant mm
C133 032 70390	**22,50**	7/16"	20	100	22	8	6,2
C133 032 70520	**22,50**	1/2"	20	100	22	9	7,0
C133 032 70680	**33,50**	9/16"	18	100	22	11	9,0
C133 032 70800	**30,00**	5/8"	18	100	22	12	9,0
C133 032 72100	**42,50**	3/4"	16	110	25	14	11,0
C133 032 72250	**49,10**	7/8"	14	140	26	18	14,5
C133 032 72370	**75,70**	1"	12	150	28	20	16,0
C133 032 72700	**127,10**	1 1/4"	12	150	30	22	18,0
C133 032 73030	**264,40**	1 1/2"	12	170	33	32	24,0

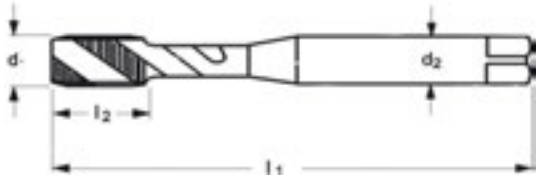
ARTIKEL

Gewindebohrer für amerikanisches Feingewinde (UNF) Maschinengewindebohrer für Sacklöcher, DIN 371 Form C35°, HSS-E

DETAIL

5 % Kobalt-Legierung.
Zur Bearbeitung von niedrig legierten Stählen bis 1200 N/mm² sowie rostfreie Materialien.





Rabattgruppe

RG 10

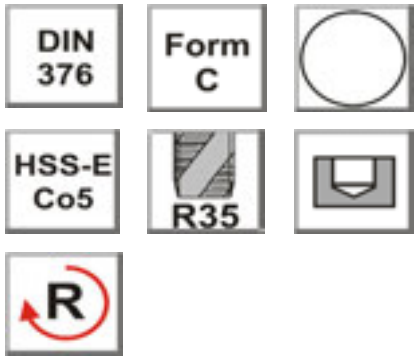
Artikelnummer	EUR / Stk	Ø d1	Gänge/ Zoll	L1 mm	L2 mm	D2 mm	4-Kant mm
C134 007 70040	**17,30**	No 4	48	50	6	3,5	2,7
C134 007 70050	**14,20**	No 5	44	56	7	3,5	2,7
C134 007 70060	**14,20**	No 6	40	56	7	4,0	3,0
C134 007 70080	**14,20**	No 8	36	63	8	4,5	3,4
C134 007 70100	**15,00**	No 10	32	70	10	6,0	4,9
C134 007 70120	**17,20**	No 12	28	70	10	6,0	4,9
C134 007 70140	**17,20**	1/4"	28	80	10	7,0	5,5
C134 007 70200	**18,10**	5/16"	24	90	10	8,0	6,2
C134 007 70270	**18,50**	3/8"	24	100	10	9,0	7,0

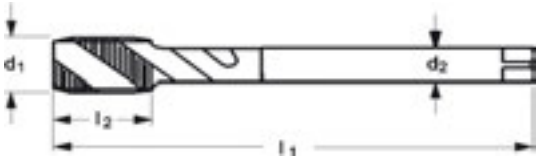
ARTIKEL

Gewindebohrer für amerikanisches Feingewinde (UNF) Maschinengewindebohrer für Sacklöcher, DIN 376 Form C35°, HSS-E

DETAIL

5 % Kobalt-Legierung.
Zur Bearbeitung von niedrig legierten Stählen bis 1200 N/mm² sowie rostfreie Materialien.





Rabattgruppe

RG 10

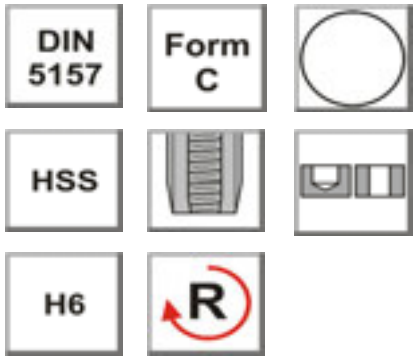
Artikelnummer	EUR / Stk	Ø d1	Gänge/ Zoll	L1 mm	L2 mm	D2 mm	4-Kant mm
C134 017 70390	**23,80**	7/16"	20	100	13	8	6,2
C134 017 70520	**24,00**	1/2"	20	100	13	9	7,0
C134 017 70680	**38,00**	9/16"	18	100	15	11	9,0
C134 017 70800	**32,10**	5/8"	18	100	15	12	9,0
C134 017 72100	**42,20**	3/4"	16	110	17	14	11,0
C134 017 72250	**53,00**	7/8"	14	140	17	18	14,5
C134 017 72370	**76,00**	1"	12	150	20	20	16,0
C134 017 72700	**112,20**	1 1/4"	12	150	22	22	18,0
C134 017 73030	**314,90**	1 1/2"	12	170	25	32	24,0

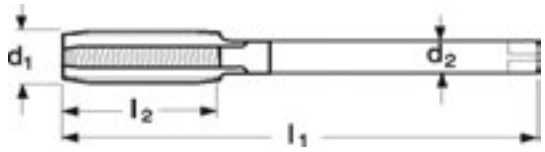
ARTIKEL

Gewindebohrer für zyl. Rohrgewinde "G" nach DIN 259 Handgewindebohrer rechtsschneidend, DIN 5157, 2tlg Satz, HSS, ISO 2 - H6

DETAIL

Zur Bearbeitung von gut spanbaren Stählen bis 900 N/mm² sowie NE-Metallen.
Einzelschneider zu 1/2 des Preises erhältlich.





Rabattgruppe

RG 10

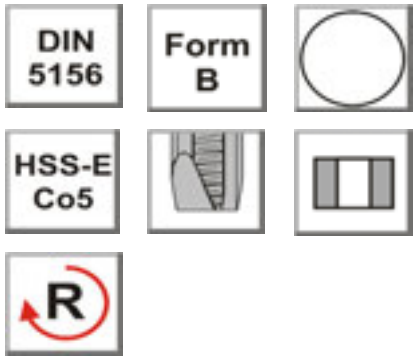
Artikelnummer	EUR / Stk	Ø d1	Gänge/ Zoll	l2 mm	l1 mm	Ø d2 mm	Vierkant mm
C141 010 00097	**13,50**	G 1/8"	28	20	63	7	5,5
C141 010 00153	**17,10**	G 1/4"	19	22	70	11	9,0
C141 010 00166	**21,60**	G 3/8"	19	22	70	12	9,0
C141 010 00209	**34,10**	G 1/2"	14	22	80	16	12,0
C141 010 00229	**60,60**	G 5/8"	14	22	80	18	14,5
C141 010 00264	**50,80**	G 3/4"	14	22	90	20	16,0
C141 010 00302	**77,40**	G 7/8"	14	22	90	22	18,0
C141 010 00332	**92,70**	G 1"	11	25	100	25	20,0
C141 010 00378	**149,40**	G 1 1/8"	11	40	125	28	22,0
C141 010 00419	**189,40**	G 1 1/4"	11	40	125	32	24,0
C141 010 00443	**204,00**	G 1 3/8"	11	40	140	36	29,0
C141 010 00478	**225,90**	G 1 1/2"	11	40	140	36	29,0
C141 010 00537	**291,60**	G 1 3/4"	11	40	140	40	32,0
C141 010 00596	**306,20**	G 2"	11	40	160	45	35,0

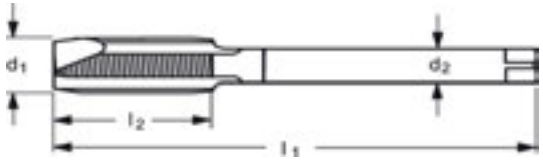
ARTIKEL

Gewindebohrer für zyl. Rohrgewinde "G" nach DIN 259 Maschinengewindebohrer für Durchgangslöcher, DIN 5156 Form B, HSS-E

DETAIL

5 % Kobalt-Legierung.
Zur Bearbeitung von niedrig legierten Stählen bis 1200 N/mm² sowie rostfreie Materialien.





Rabattgruppe

RG 10

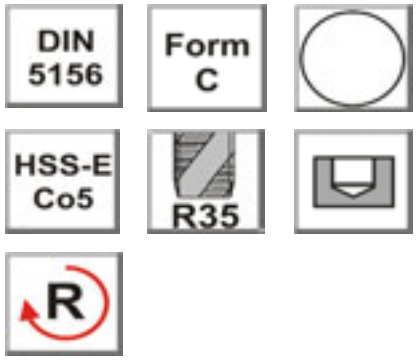
Artikelnummer	EUR / Stk	Ø d1	Gänge/ Zoll	L1 mm	L2 mm	D2 mm	Vierkant mm
C143 013 00097	**17,70**	G 1/8"	28	90	20	7	5,5
C143 013 00153	**27,90**	G 1/4"	19	100	22	11	9,0
C143 013 00166	**23,90**	G 3/8"	19	100	22	12	9,0
C143 013 00209	**46,10**	G 1/2"	14	125	25	16	12,0
C143 013 00229	**55,20**	G 5/8"	14	125	25	18	14,5
C143 013 00264	**59,00**	G 3/4"	14	140	28	20	16,0
C143 013 00302	**95,40**	G 7/8"	14	150	28	22	18,0
C143 013 00332	**102,20**	G 1"	11	160	30	25	20,0
C143 013 00378	**140,70**	G 1 1/8"	11	170	30	28	22,0
C143 013 00419	**169,20**	G 1 1/4"	11	170	30	32	24,0
C143 013 00443	**255,00**	G 1 3/8"	11	180	32	36	29,0
C143 013 00478	**234,90**	G 1 1/2"	11	190	32	36	29,0
C143 013 00537	**317,00**	G 1 3/4"	11	190	32	40	32,0
C143 013 00596	**364,10**	G 2"	11	220	40	45	35,0

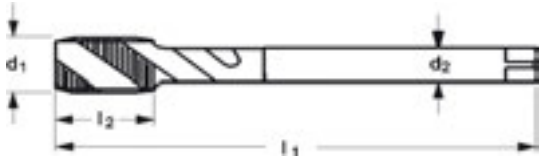
ARTIKEL

Gewindebohrer für zyl. Rohrgewinde "G" nach DIN 259 Maschinengewindebohrer für Sacklöcher, DIN 5156 Form C35°, HSS-E

DETAIL

5 % Kobalt-Legierung.
Zur Bearbeitung von niedrig legierten Stählen bis 1200 N/mm² sowie rostfreie Materialien.





Rabattgruppe

RG 10

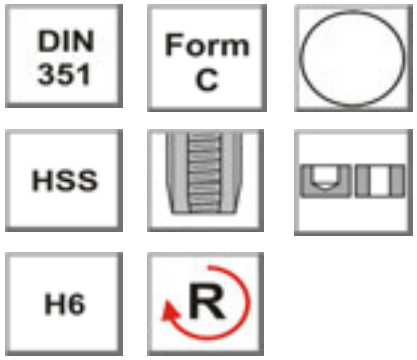
Artikelnummer	EUR / Stk	Ø d1	Gänge/ Zoll	L1 mm	L2 mm	D2 mm	Vierkant mm
C144 013 00097	**24,70**	G 1/8"	28	90	20	7	5,5
C144 013 00153	**29,00**	G 1/4"	19	100	22	11	9,0
C144 013 00166	**26,90**	G 3/8"	19	100	22	12	9,0
C144 013 00209	**47,80**	G 1/2"	14	125	25	16	12,0
C144 013 00229	**63,50**	G 5/8"	14	125	25	18	14,5
C144 013 00264	**67,20**	G 3/4"	14	140	28	20	16,0
C144 013 00302	**97,20**	G 7/8"	14	150	28	22	18,0
C144 013 00332	**120,60**	G 1"	11	160	30	25	20,0
C144 013 00378	**170,20**	G 1 1/8"	11	170	30	28	22,0
C144 013 00419	**218,20**	G 1 1/4"	11	170	30	32	24,0
C144 013 00443	**268,10**	G 1 3/8"	11	180	32	36	29,0
C144 013 00478	**307,20**	G 1 1/2"	11	190	32	36	29,0
C144 013 00537	**406,60**	G 1 3/4"	11	190	32	40	32,0
C144 013 00596	**415,40**	G 2"	11	220	40	45	35,0

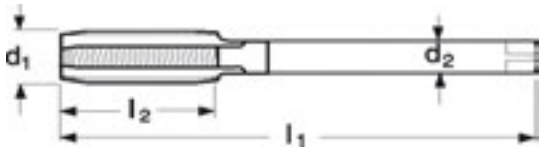
ARTIKEL

Gewindebohrer für Whitworth BSW Gewinde "WW" nach DIN 11 Handgewindebohrer rechtsschneidend, DIN 351, 3tlg Satz, HSS, ISO 2 - H6

DETAIL

Bestehend aus Vor-, Mittel- und Fertigschneider.
Für Grund- und Durchgangsloch.
Zur Bearbeitung von gut spanbaren Stählen bis 900 N/mm² sowie NE-Metallen.
Einzelschneider zu 1/3 des Preises erhältlich.





Rabattgruppe

RG 10

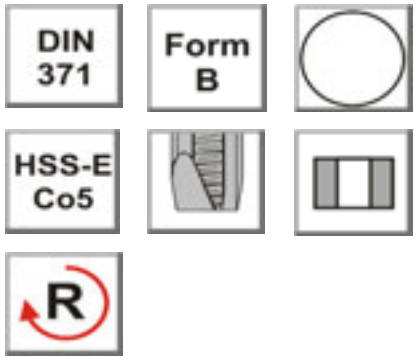
Artikelnummer	EUR / Stk	Ø d1	Gänge/ Zoll	l2 mm	l1 mm	Ø d2 mm	Vierkant mm
C151 006 00031	**8,80**	W 1/8"	40	12	40	3,5	2,7
C151 006 00047	**8,80**	W 3/16"	24	18	50	6,0	4,9
C151 006 00063	**8,80**	W 1/4"	20	19	50	6,0	4,9
C151 006 00079	**10,90**	W 5/16"	18	22	56	6,0	4,9
C151 006 00095	**12,20**	W 3/8"	16	24	70	7,0	5,5
C151 006 01111	**14,80**	W 7/16"	14	24	70	8,0	6,2
C151 006 01270	**18,00**	W 1/2"	12	29	75	9,0	7,0
C151 006 01428	**51,00**	W 9/16"	12	30	80	11,0	9,0
C151 006 01587	**29,80**	W 5/8"	11	32	80	12,0	9,0
C151 006 01905	**41,60**	W 3/4"	10	40	95	14,0	11,0
C151 006 02222	**53,90**	W 7/8"	9	40	100	18,0	14,5
C151 006 02540	**74,70**	W 1"	8	50	110	18,0	14,5
C151 006 02857	**184,50**	W 1 1/8"	7	56	132	22,0	18,0
C151 006 03175	**204,80**	W 1 1/4"	7	56	132	22,0	18,0
C151 006 03492	**265,70**	W 1 3/8"	6	63	150	28,0	22,0
C151 006 03810	**315,50**	W 1 1/2"	6	63	150	32,0	24,0

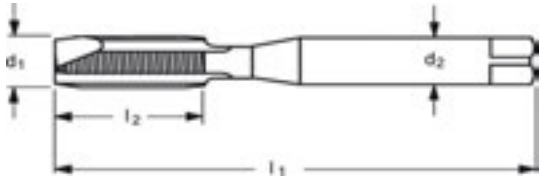
ARTIKEL

Gewindebohrer für Whitworth BSW Gewinde "WW" nach DIN 11 Maschinengewindebohrer für Durchgangslöcher, DIN 371 Form B, HSS-E

DETAIL

5 % Kobalt-Legierung.
Zur Bearbeitung von niedrig legierten Stählen bis 1200 N/mm² sowie rostfreie Materialien.





Rabattgruppe

RG 10

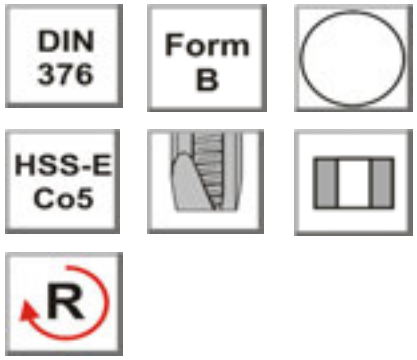
Artikelnummer	EUR / Stk	Ø d1	Gänge/ Zoll	L1 mm	L2 mm	D2 mm	Vierkant mm
C153 006 02056	**10,50**	W 1/8"	40	56	11	3,5	2,7
C153 006 02063	**13,70**	W 5/32"	32	63	13	4,5	3,4
C153 006 02070	**13,90**	W 3/16"	24	70	15	6,0	4,9

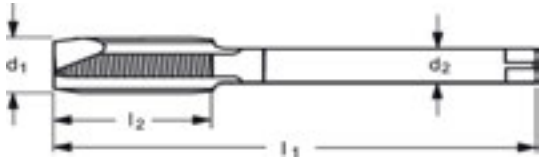
ARTIKEL

Gewindebohrer für Whitworth BSW Gewinde "WW" nach DIN 11 Maschinengewindebohrer für Durchgangslöcher, DIN 376 Form B, HSS-E

DETAIL

5 % Kobalt-Legierung.
Zur Bearbeitung von niedrig legierten Stählen bis 1200 N/mm² sowie rostfreie Materialien.





Rabattgruppe

RG 10

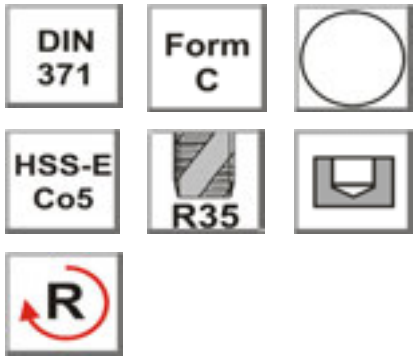
Artikelnummer	EUR / Stk	Ø d1	Gänge/ Zoll	L1 mm	L2 mm	D2 mm	Vierkant mm
C153 011 02080	**11,10**	W 1/4"	20	80	17	4,5	3,4
C153 011 02090	**13,80**	W 5/16"	18	90	20	6,0	4,9
C153 011 02100	**14,60**	W 3/8"	16	100	22	7,0	5,5
C153 011 03100	**23,40**	W 7/16"	14	100	22	8,0	6,2
C153 011 04110	**23,40**	W 1/2"	12	110	25	9,0	7,0
C153 011 05110	**34,80**	W 9/16"	12	110	26	11,0	9,0
C153 011 06110	**35,00**	W 5/8"	11	110	27	12,0	9,0
C153 011 06125	**50,70**	W 3/4"	10	125	30	14,0	11,0
C153 011 06140	**81,30**	W 7/8"	9	140	32	18,0	14,5
C153 011 06160	**91,50**	W 1"	8	160	36	20,0	16,0
C153 011 06180	**127,10**	W 1 1/4"	7	180	40	22,0	18,0
C153 011 06200	**263,80**	W 1 3/8"	6	200	50	28,0	22,0
C153 011 07200	**263,80**	W 1 1/2"	6	200	50	32,0	24,0

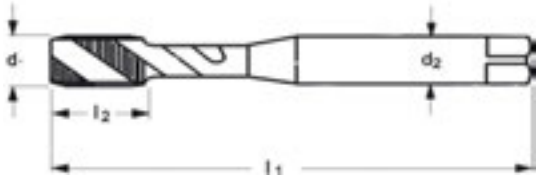
ARTIKEL

Gewindebohrer für Whitworth BSW Gewinde "WW" nach DIN 11 Maschinengewindebohrer für Sacklöcher, DIN 371 Form C35°, HSS-E

DETAIL

5 % Kobalt-Legierung.
Zur Bearbeitung von niedrig legierten Stählen bis 1200 N/mm² sowie rostfreie Materialien.





Rabattgruppe

RG 10

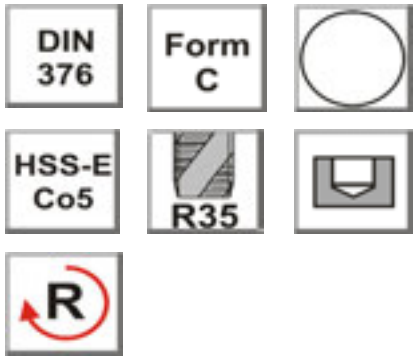
Artikelnummer	EUR / Stk	Ø d1	Gänge/ Zoll	L1 mm	L2 mm	D2 mm	Vierkant mm
C154 006 02056	**17,30**	W 1/8"	40	56	7	3,5	2,7
C154 006 02063	**17,30**	W 5/32"	32	63	7	4,5	3,4
C154 006 02070	**17,40**	W 3/16"	24	70	10	6,0	4,9

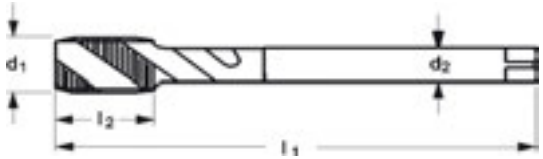
ARTIKEL

Gewindebohrer für Whitworth BSW Gewinde "WW" nach DIN 11 Maschinengewindebohrer für Sacklöcher, DIN 376 Form C35°, HSS-E

DETAIL

5 % Kobalt-Legierung.
Zur Bearbeitung von niedrig legierten Stählen bis 1200 N/mm² sowie rostfreie Materialien.





Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø d1	Gänge/ Zoll	L1 mm	L2 mm	D2 mm	Vierkant mm
C154 011 02080	**17,40**	W 1/4"	20	80	13	4,5	3,4
C154 011 02090	**20,90**	W 5/16"	18	90	14	6,0	4,9
C154 011 02100	**23,00**	W 3/8"	16	100	16	7,0	5,5
C154 011 03100	**29,30**	W 7/16"	14	100	17	8,0	6,2
C154 011 04110	**29,30**	W 1/2"	12	110	20	9,0	7,0
C154 011 05110	**41,80**	W 9/16"	12	110	20	11,0	9,0
C154 011 06110	**42,20**	W 5/8"	11	110	22	12,0	9,0
C154 011 06125	**83,30**	W 3/4"	10	125	25	14,0	11,0
C154 011 06140	**100,10**	W 7/8"	9	140	27	18,0	14,5
C154 011 06160	**100,10**	W 1"	8	160	30	20,0	16,0
C154 011 06180	**149,50**	W 1 1/4"	7	180	35	22,0	18,0
C154 011 06200	**314,20**	W 1 3/8"	6	200	40	28,0	22,0
C154 011 07200	**314,20**	W 1 1/2"	6	200	40	32,0	24,0

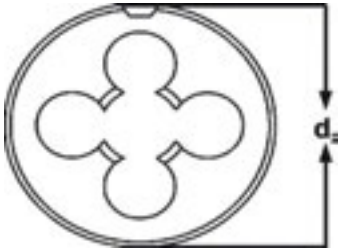
ARTIKEL

Schneideisen für metrische Gewinde DIN 223 (EN 22568), HSS, rund

DIN 223 | M | HSS | g6 | R

DETAIL

Zur Bearbeitung von gut spanbaren Stählen bis 900 N/mm² sowie NE-Metallen.



Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	Gewinde	Steigung mm	Ø d2 mm	H mm
C605 007 00100	**12,20**	M 1	0,25	16	5
C605 007 00120	**12,20**	M 1,2	0,25	16	5
C605 007 00140	**12,20**	M 1,4	0,25	16	5
C605 007 00160	**10,80**	M 1,6	0,35	16	5
C605 007 00170	**10,80**	M 1,7	0,35	16	5
C605 007 00180	**9,70**	M 1,8	0,35	16	5
C605 007 00200	**7,80**	M 2	0,40	16	5
C605 007 00220	**7,80**	M 2,2	0,45	16	5
C605 007 00230	**7,80**	M 2,3	0,45	16	5
C605 007 00250	**8,20**	M 2,5	0,45	16	5
C605 007 00260	**7,60**	M 2,6	0,45	16	5
C605 007 00300	**3,60**	M 3	0,50	20	5
C605 007 00350	**8,00**	M 3,5	0,60	20	5
C605 007 00400	**3,60**	M 4	0,70	20	5
C605 007 00450	**11,20**	M 4,5	0,75	20	7
C605 007 00500	**3,60**	M 5	0,80	20	7
C605 007 00600	**4,00**	M 6	1,00	20	7
C605 007 00700	**5,70**	M 7	1,00	25	9
C605 007 00800	**3,60**	M 8	1,25	25	9
C605 007 00900	**7,70**	M 9	1,25	25	9

Artikelnummer	EUR / Stk	Gewinde	Steigung mm	Ø d2 mm	H mm
C605 007 01000	**7,20**	M 10	1,50	30	11
C605 007 01100	**20,20**	M 11	1,50	30	11
C605 007 01200	**10,80**	M 12	1,75	38	14
C605 007 01400	**14,60**	M 14	2,00	38	14
C605 007 01600	**19,70**	M 16	2,00	45	18
C605 007 01800	**19,70**	M 18	2,50	45	18
C605 007 02000	**19,70**	M 20	2,50	45	18
C605 007 02200	**31,90**	M 22	2,50	55	22
C605 007 02400	**31,90**	M 24	3,00	55	22
C605 007 02700	**41,40**	M 27	3,00	65	25
C605 007 03000	**41,40**	M 30	3,50	65	25
C605 007 03300	**43,80**	M 33	3,50	65	25
C605 007 03600	**45,40**	M 36	4,00	65	25
C605 007 03900	**61,80**	M 39	4,00	75	30
C605 007 04200	**63,40**	M 42	4,50	75	30
C605 007 04500	**105,40**	M 45	4,50	90	36
C605 007 04800	**105,40**	M 48	5,00	90	36
C605 007 05200	**109,60**	M 52	5,00	90	36

ARTIKEL

Schneideisen für metrische Gewinde DIN 223 (EN 22568), HSS, sechskant

DIN 223 | M | HSS

R

DETAIL

Zur Bearbeitung von gut spanbaren Stählen bis 900 N/mm² sowie NE-Metallen.

Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	Gewinde	d2 mm Schlüsselweite	H mm
C605 012 00300	**5,20**	M 3	19	5
C605 012 00400	**5,20**	M 4	19	5
C605 012 00500	**7,90**	M 5	19	7
C605 012 00600	**7,90**	M 6	19	7
C605 012 00800	**8,30**	M 8	22	9
C605 012 01000	**9,90**	M10	27	11
C605 012 01200	**16,90**	M12	36	14
C605 012 01400	**16,90**	M14	36	14
C605 012 01600	**26,90**	M16	41	18
C605 012 01800	**27,60**	M18	41	18
C605 012 02000	**28,40**	M20	41	18
C605 012 02200	**42,20**	M22	50	22
C605 012 02400	**46,70**	M24	50	22
C605 012 02700	**90,40**	M27	60	25
C605 012 03000	**90,40**	M30	60	25
C605 012 03300	**90,40**	M33	60	25
C605 012 03600	**90,40**	M36	60	25

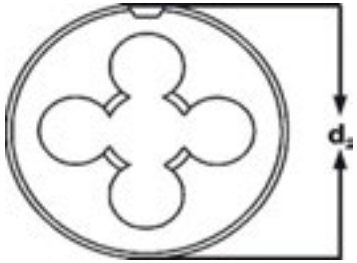
ARTIKEL

Schneideisen für metrische Gewinde DIN 223 (EN 22568), HSS-E, vaporisiert, rund

DIN 223 | M | VAP | HSS-E Co5 | INOX | R

DETAIL

VAP - vaporisierte Oberfläche wirkt KALTAUFSCHWEISSUNG entgegen. Zur Bearbeitung von Stahl und Stahlguss, legiert und unlegiert bis 1200 N/mm².



Rabattgruppe

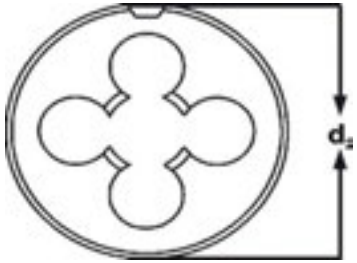
RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	Gewinde	Ø d2 mm	H mm
C605 018 00300	**15,90**	M 3	20	5
C605 018 00400	**15,20**	M 4	20	5
C605 018 00500	**14,30**	M 5	20	7
C605 018 00600	**14,30**	M 6	20	7
C605 018 00700	**17,10**	M 7	25	9
C605 018 00800	**18,70**	M 8	25	9
C605 018 00900	**23,00**	M 9	25	9
C605 018 01000	**23,00**	M10	30	11
C605 018 01200	**28,00**	M12	38	14
C605 018 01400	**28,30**	M14	38	14
C605 018 01600	**41,50**	M16	45	18
C605 018 01800	**42,30**	M18	45	18
C605 018 02000	**42,90**	M20	45	18
C605 018 02400	**70,40**	M24	55	22

ARTIKEL

Schneideisen für metrische Gewinde DIN 223 (EN 22568), HSS-E, rund

DIN 223 | M | HSS-E Co5 | g6 | R



DETAIL

Zur Bearbeitung von niedrig legierten Stählen bis 1200 N/mm² sowie rostfreie Materialien.

Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	Gewinde	Steigung mm	Ø d2 mm	H mm
C605 022 80300	**11,20**	M 3	0,50	20	5
C605 022 80400	**10,60**	M 4	0,70	20	5
C605 022 80500	**9,80**	M 5	0,80	20	7
C605 022 80600	**9,80**	M 6	1,00	20	7
C605 022 80800	**13,20**	M 8	1,25	25	9
C605 022 81000	**16,00**	M 10	1,50	30	11
C605 022 81200	**19,40**	M 12	1,75	38	14
C605 022 81400	**19,50**	M 14	2,00	38	14
C605 022 81600	**28,70**	M 16	2,00	45	18
C605 022 81800	**29,00**	M 18	2,50	45	18
C605 022 82000	**29,70**	M 20	2,50	45	18
C605 022 82200	**44,60**	M 22	2,50	55	22
C605 022 82400	**48,90**	M 24	3,00	55	22

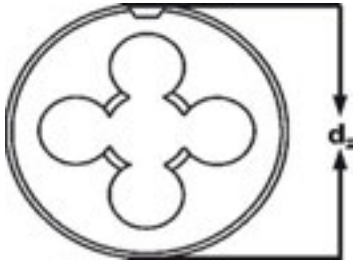
ARTIKEL

Schneideisen für metrische Gewinde DIN 223 (EN 22568), linksschneidend, HSS, rund

DIN 223 | M | HSS | g6 | L

DETAIL

Zur Bearbeitung von gut spanbaren Stählen bis 900 N/mm² sowie NE-Metallen.



Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	Gewinde	Steigung mm	Ø d2 mm	H mm
C605 025 40300	**7,00**	M 3	0,50	20	5
C605 025 40400	**8,40**	M 4	0,70	20	5
C605 025 40500	**10,70**	M 5	0,80	20	7
C605 025 40600	**10,70**	M 6	1,00	20	7
C605 025 40800	**11,10**	M 8	1,25	25	9
C605 025 41000	**11,60**	M 10	1,50	30	11
C605 025 41200	**17,50**	M 12	1,75	38	14
C605 025 41400	**20,20**	M 14	2,00	38	14
C605 025 41600	**28,30**	M 16	2,00	45	18
C605 025 41800	**28,80**	M 18	2,50	45	18
C605 025 42000	**29,90**	M 20	2,50	45	18
C605 025 42200	**44,50**	M 22	2,50	55	22

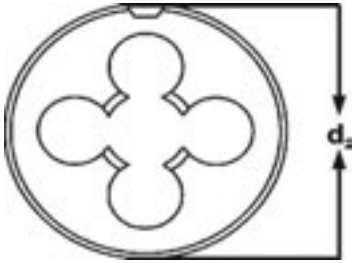
ARTIKEL

Schneideisen für metrisch feine Gewinde DIN 223 (EN 22568), HSS, rund

DETAIL

Vorgeschlitzt, spezielle Maße für ISO-Kabelverschraubungen.
Zur Bearbeitung von gut spanbaren Stählen bis 900 N/mm² sowie NE-Metallen.

DIN 223 | MF | HSS | g6 | R



Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	Gewinde	Ø d2 mm	H mm
C610 010 50303	**11,00**	MF 3 x 0,35	20	5
C610 010 50405	**7,40**	MF 4 x 0,5	20	5
C610 010 50505	**7,40**	MF 5 x 0,5	20	5
C610 010 50507	**7,40**	MF 5 x 0,75	20	7
C610 010 50605	**7,40**	MF 6 x 0,5	20	5
C610 010 50607	**7,40**	MF 6 x 0,75	20	7
C610 010 50707	**8,40**	MF 7 x 0,75	25	9
C610 010 50805	**8,80**	MF 8 x 0,5	25	9
C610 010 50807	**7,40**	MF 8 x 0,75	25	9
C610 010 50810	**7,40**	MF 8 x 1	25	9
C610 010 50907	**10,30**	MF 9 x 0,75	25	9
C610 010 50910	**10,30**	MF 9 x 1	25	9
C610 010 51007	**10,40**	MF 10 x 0,75	30	11
C610 010 51010	**10,40**	MF 10 x 1	30	11
C610 010 51012	**10,40**	MF 10 x 1,25	30	11
C610 010 51110	**15,00**	MF 11 x 1	30	11
C610 010 51207	**15,80**	MF 12 x 0,75	38	10
C610 010 51210	**15,80**	MF 12 x 1	38	10
C610 010 51212	**15,80**	MF 12 x 1,25	38	10
C610 010 51215	**15,80**	MF 12 x 1,5	38	10

Artikelnummer	EUR / Stk	Gewinde	Ø d2 mm	H mm
C610 010 51310	**25,50**	MF 13 x 1	38	10
C610 010 51410	**15,80**	MF 14 x 1	38	10
C610 010 51412	**15,80**	MF 14 x 1,25	38	10
C610 010 51415	**15,80**	MF 14 x 1,5	38	10
C610 010 51510	**22,80**	MF 15 x 1	38	10
C610 010 51515	**22,80**	MF 15 x 1,5	38	10
C610 010 51610	**22,80**	MF 16 x 1	45	14
C610 010 51615	**22,80**	MF 16 x 1,5	45	14
C610 010 51710	**22,80**	MF 17 x 1	45	14
C610 010 51715	**22,80**	MF 17 x 1,5	45	14
C610 010 51810	**22,80**	MF 18 x 1	45	14
C610 010 51815	**22,80**	MF 18 x 1,5	45	14
C610 010 51820	**22,80**	MF 18 x 2	45	14
C610 010 52010	**22,80**	MF 20 x 1	45	14
C610 010 52015	**22,80**	MF 20 x 1,5	45	14
C610 010 52020	**22,80**	MF 20 x 2	45	14
C610 010 52210	**26,50**	MF 22 x 1	55	16
C610 010 52215	**33,80**	MF 22 x 1,5	55	16
C610 010 52220	**33,80**	MF 22 x 2	55	16
C610 010 52410	**33,80**	MF 24 x 1	55	16

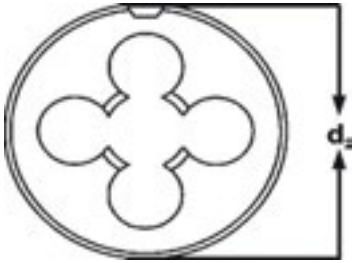
ARTIKEL

Schneideisen für metrisch feine Gewinde DIN 223 (EN 22568), HSS, rund

DETAIL

Vorgeschlitzt, spezielle Maße für ISO-Kabelverschraubungen.
Zur Bearbeitung von gut spanbaren Stählen bis 900 N/mm² sowie NE-Metallen.

DIN 223 | MF | HSS | g6 | R



Rabattgruppe

RG 10

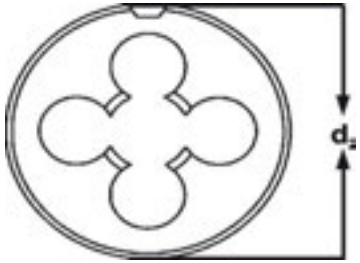
Artikelnummer	EUR / Stk	Gewinde	Ø d2 mm	H mm
C610 010 52415	**33,80**	MF 24 x 1,5	55	16
C610 010 52420	**33,80**	MF 24 x 2	55	16
C610 010 52510	**56,40**	MF 25 x 1	55	16
C610 010 52515	**44,30**	MF 25 x 1,5	55	16
C610 010 52520	**58,10**	MF 25 x 2	55	16
C610 010 52615	**42,30**	MF 26 x 1,5	55	16
C610 010 52710	**55,40**	MF 27 x 1	65	18
C610 010 52715	**55,40**	MF 27 x 1,5	65	18
C610 010 52720	**55,40**	MF 27 x 2	65	18
C610 010 52810	**55,40**	MF 28 x 1	65	18
C610 010 52815	**55,40**	MF 28 x 1,5	65	18
C610 010 52820	**55,40**	MF 28 x 2	65	18
C610 010 53010	**58,70**	MF 30 x 1	65	18
C610 010 53015	**58,70**	MF 30 x 1,5	65	18
C610 010 53020	**58,70**	MF 30 x 2	65	18
C610 010 53030	**73,00**	MF 30 x 3	65	18
C610 010 53215	**59,90**	MF 32 x 1,5	65	18
C610 010 53220	**74,30**	MF 32 x 2	65	18
C610 010 53315	**60,90**	MF 33 x 1,5	65	18
C610 010 53320	**60,90**	MF 33 x 2	65	18

Artikelnummer	EUR / Stk	Gewinde	Ø d2 mm	H mm
C610 010 53330	**75,60**	MF 33 x 3	65	18
C610 010 53515	**74,00**	MF 35 x 1,5	65	18
C610 010 53615	**74,00**	MF 36 x 1,5	65	18
C610 010 53620	**65,20**	MF 36 x 2	65	18
C610 010 53630	**65,20**	MF 36 x 3	65	18
C610 010 53815	**115,90**	MF 38 x 1,5	75	20
C610 010 53915	**109,40**	MF 39 x 1,5	75	20
C610 010 53920	**90,10**	MF 39 x 2	75	20
C610 010 53930	**90,10**	MF 39 x 3	75	20
C610 010 54015	**90,10**	MF 40 x 1,5	75	20
C610 010 54020	**90,10**	MF 40 x 2	75	20
C610 010 54030	**107,00**	MF 40 x 3	75	20
C610 010 54215	**92,40**	MF 42 x 1,5	75	20
C610 010 54220	**92,40**	MF 42 x 2	75	20
C610 010 54230	**92,40**	MF 42 x 3	75	20
C610 010 54240	**119,70**	MF 42 x 4	75	20
C610 010 54515	**148,60**	MF 45 x 1,5	90	22

ARTIKEL

Schneideisen für amerikanisches Grobgewinde (UNC) DIN 223 (EN 22568), HSS, rund

DIN 223 | UNC | HSS | A2 | R



DETAIL

Leichtes Anschneiden und saubere Spanabfuhr.
Geschlossene Form, Oberfläche blank.
Zur Bearbeitung von gut spanbaren Stählen bis 900 N/mm² sowie NE-Metallen.

Rabattgruppe

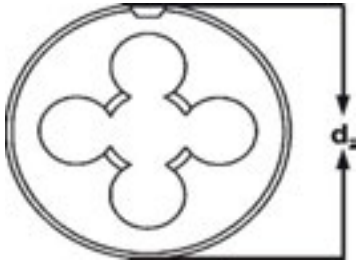
RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	Gewinde	Gänge/Zoll	Ø d2 mm	H mm
C615 005 90040	**9,30**	No 4	40	20	5
C615 005 90050	**9,30**	No 5	40	20	5
C615 005 90060	**9,30**	No 6	32	20	7
C615 005 90080	**9,30**	No 8	32	20	7
C615 005 90100	**8,80**	No 10	24	20	7
C615 005 90120	**8,80**	No 12	24	20	7
C615 005 90160	**8,00**	1/4"	20	20	7
C615 005 90220	**8,80**	5/16"	18	25	9
C615 005 90300	**10,30**	3/8"	16	30	11
C615 005 90420	**10,30**	7/16"	14	30	11
C615 005 90560	**16,40**	1/2"	13	38	14
C615 005 90720	**16,40**	9/16"	12	38	14
C615 005 90840	**17,30**	5/8"	11	45	18
C615 005 92130	**22,70**	3/4"	10	45	18
C615 005 92280	**32,50**	7/8"	9	55	22
C615 005 92400	**35,00**	1"	8	55	22

ARTIKEL

Schneideisen für amerikanisches Feingewinde (UNF) DIN 223 (EN 22568), HSS, rund

DIN 223 | UNF | HSS | A2 | R



DETAIL

Leichtes Anschneiden und saubere Spanabfuhr.
Geschlossene Form, Oberfläche blank.
Zur Bearbeitung von gut spanbaren Stählen bis 900 N/mm² sowie NE-Metallen.

Rabattgruppe

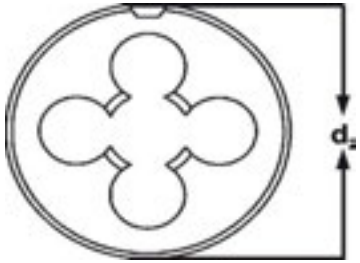
RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	Gewinde	Gänge/Zoll	Ø d2 mm	H mm
C620 005 00040	**13,20**	No 4	48	20	5
C620 005 00050	**11,90**	No 5	44	20	5
C620 005 00060	**11,60**	No 6	40	20	5
C620 005 00080	**11,60**	No 8	36	20	7
C620 005 00100	**11,60**	No 10	32	20	7
C620 005 00120	**10,90**	No 12	28	20	7
C620 005 00140	**10,20**	1/4"	28	20	7
C620 005 00200	**13,00**	5/16"	24	25	9
C620 005 00270	**13,30**	3/8"	24	30	11
C620 005 00390	**13,30**	7/16"	20	30	11
C620 005 00520	**21,10**	1/2"	20	38	10
C620 005 00680	**21,10**	9/16"	18	38	10
C620 005 00800	**26,80**	5/8"	18	45	14
C620 005 02100	**27,40**	3/4"	16	45	14
C620 005 02250	**36,90**	7/8"	14	55	16

ARTIKEL

Schneideisen für zyl. Rohrgewinde "G" nach DIN 259, DIN 223 (EN 22568), HSS, rund

DIN 223 | G | Form A | HSS | R



DETAIL

Leichtes Anschneiden und saubere Spanabfuhr.
Geschlossene Form, Oberfläche blank.
Zur Bearbeitung von gut spanbaren Stählen bis 900 N/mm² sowie NE-Metallen.

Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	Gewinde	Gänge/Zoll	Ø d2 mm	H mm
C625 005 00097	**10,40**	G 1/8"	28	30	11
C625 005 00153	**20,40**	G 1/4"	19	38	10
C625 005 00166	**22,40**	G 3/8"	19	45	14
C625 005 00209	**22,40**	G 1/2"	14	45	14
C625 005 00229	**27,40**	G 5/8"	14	55	16
C625 005 00264	**33,90**	G 3/4"	14	55	16
C625 005 00302	**36,70**	G 7/8"	14	65	18
C625 005 00332	**46,80**	G 1"	11	65	18
C625 005 00378	**51,20**	G 1 1/8"	11	75	20
C625 005 00419	**51,20**	G 1 1/4"	11	75	20
C625 005 00443	**79,80**	G 1 3/8"	11	90	22
C625 005 00478	**79,80**	G 1 1/2"	11	90	22
C625 005 00537	**90,60**	G 1 3/4"	11	105	22
C625 005 00596	**96,70**	G 2"	11	105	22

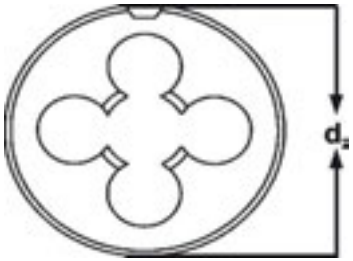
ARTIKEL

Schneideisen für Whitworth BSW Gewinde "WW" nach DIN 11, DIN 223 (EN 22568), HSS, rund

DIN 223 | BSW | HSS

DETAIL

Leichtes Anschneiden und saubere Spanabfuhr.
Geschlossene Form.
Zur Bearbeitung von gut spanbaren Stählen bis 900 N/mm² sowie NE-Metallen.



Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	Gewinde	Gänge/Zoll	Ø d2 mm	H mm
C630 005 90031	**8,80**	W 1/8"	40,0	20	5
C630 005 90038	**8,80**	W 5/32"	32,0	20	5
C630 005 90047	**9,30**	W 3/16"	24,0	20	7
C630 005 90051	**9,30**	W 7/32"	24,0	20	7
C630 005 90063	**9,30**	W 1/4"	20,0	20	7
C630 005 90079	**9,50**	W 5/16"	18,0	25	9
C630 005 90095	**14,00**	W 3/8"	16,0	30	11
C630 005 91111	**14,00**	W 7/16"	14,0	30	11
C630 005 91270	**17,80**	W 1/2"	12,0	38	14
C630 005 91428	**17,80**	W 9/16"	12,0	38	14
C630 005 91587	**26,50**	W 5/8"	11,0	45	18
C630 005 91905	**25,00**	W 3/4"	10,0	45	18
C630 005 92222	**38,40**	W 7/8"	9,0	55	22
C630 005 92540	**38,40**	W 1"	8,0	55	22
C630 005 92580	**106,10**	W 1 1/8"	7,0	65	25
C630 005 92760	**106,10**	W 1 1/4"	7,0	65	25
C630 005 92940	**106,10**	W 1 3/8"	6,0	65	25
C630 005 93090	**187,70**	W 1 1/2"	6,0	75	30
C630 005 93240	**187,70**	W 1 5/8"	5,0	75	30
C630 005 93390	**285,70**	W 1 3/4"	5,0	90	36

Artikelnummer	EUR / Stk	Gewinde	Gänge/Zoll	Ø d2 mm	H mm
C630 005 93480	**285,70**	W 1 7/8"	4,5	90	36
C630 005 93600	**285,70**	W 2"	4,5	90	36

ARTIKEL

Werkzeughalter mit Knarre für Rechts- und Linksgang

WN

DETAIL

Werkzeughalter mit Knarre:
- verchromt,
- umschaltbar für Rechts- und Linksgang sowie starre Arretierung,
- Zweibacken-Spannfutter zum festen Spannen der Vierkantschäfte,
- Verschiebbarer Quergriff mit Rasterrillen an den Enden.

Geeignet zum Gewindeschneiden und Reiben (besonders an schwer zugänglichen Stellen).

Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	Größe	für Gewindebohrer	Vierkant mm	Länge mm
C725 005 00001	**12,30**	1	M 3 - M 10	2,4 - 5,5	85
C725 005 00002	**18,00**	2	M 5 - M 12	4,5 - 7,0	100
C725 005 00010	**20,00**	10	M 3 - M 10	2,4 - 5,5	250
C725 005 00020	**28,10**	20	M 5 - M 12	4,5 - 7,0	300

ARTIKEL

Gewindebohrer - Verlängerung DIN 377, Vierkant nach DIN 10

DIN 377

DETAIL

Verlängerung für Gewindebohrer, Reibahlen und andere Werkzeuge mit Vierkant. Gehärtet, geschliffen und verzinkt.

Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	Vierkant mm	metrisch	Whitworth	Gas	Länge mm
C725 015 40021	**4,80**	2,1	M 1 - M 2,6	1/16 - 3/32"	-	60
C725 015 40027	**4,80**	2,7	M 3	1/8"	-	80
C725 015 40030	**4,90**	3,0	M 3,5	-	-	90
C725 015 40034	**5,30**	3,4	M 4	5/32"	-	95
C725 015 40049	**6,00**	4,9	M 4,5 - M 8	3/16 - 5/16"	-	110
C725 015 40055	**6,00**	5,5	M 9 - M 10	3/8"	1/8"	115
C725 015 40062	**6,10**	6,2	M 11	7/16"	-	120
C725 015 40070	**6,10**	7,0	M 12	1/2"	-	125
C725 015 40090	**7,90**	9,0	M 14 - M 16	9/16 - 5/8"	1/4 - 3/8"	130
C725 015 40110	**14,70**	11,0	M 18	3/4"	-	150
C725 015 40120	**14,70**	12,0	M 20	-	1/2"	155
C725 015 40145	**25,30**	14,5	M 22 - M 24	7/8"	5/8"	175
C725 015 40160	**27,00**	16,0	M 25 - M 27	1"	3/4"	180
C725 015 40180	**31,80**	18,0	M 28 - M 30	1 1/8"	7/8"	200
C725 015 40200	**42,80**	20,0	M 32 - M 33	1 1/4"	1"	220
C725 015 40220	**55,10**	22,0	M 34 - M 36	1 3/8"	1 1/8"	220
C725 015 40240	**70,10**	24,0	M 39 - M 42	1 1/2 - 1 5/8"	1 1/4"	235
C725 015 40290	**110,10**	29,0	M 45 - M 48	1 3/4 - 1 7/8"	1 3/8 - 1 1/2"	265
C725 015 40320	**134,50**	32,0	M 50 - M 52	2"	1 3/4"	285

ARTIKEL

Schneideisenhalter DIN 225 aus Zinkdruckguss

DIN 225

DETAIL

Für runde Schneideisen.

Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	d x h mm	metrisch	Whitworth	metrisch fein	Gas	Länge mm
C725 020 31605	**3,90**	16 x 5	M 1 - M 2,6	1/16 - 3/32"	-	-	160
C725 020 32005	**3,50**	20 x 5	M 3 - M 4	1/8 - 5/32"	MF 3 - MF 4	-	180
C725 020 32007	**3,50**	20 x 7	M 4,5 - M 6	3/16 - 1/4"	MF 4,5 - MF 6	-	180
C725 020 32509	**3,50**	25 x 9	M 7 - M 9	5/16"	MF 7 - MF 9	-	210
C725 020 33011	**6,60**	30 x 11	M 10 - M 11	3/8 - 7/16"	MF 10 - MF 1	1/8"	270
C725 020 33810	**10,10**	38 x 10	-	-	MF 12 - MF 15	1/4"	315
C725 020 33814	**10,10**	38 x 14	M 12 - M 14	1/2 - 9/16"	-	1/4"	315
C725 020 34514	**12,90**	45 x 14	-	-	MF 16 - MF 20	3/8 - 1/2"	450
C725 020 34518	**12,90**	45 x 18	M 16 - M 20	5/8 - 13/16"	-	3/8 - 1/2"	450
C725 020 35516	**17,90**	55 x 16	-	-	MF 22 - MF 26	5/8 - 3/4"	500
C725 020 35522	**17,90**	55 x 22	M 22 - M 24	7/8 - 1"	-	5/8 - 3/4"	500
C725 020 36518	**25,20**	65 x 18	-	-	MF 27 - MF 36	7/8 - 1"	630
C725 020 36525	**25,20**	65 x 25	M 27 - M 36	1 1/8 - 1 3/8"	-	7/8 - 1"	630
C725 020 37530	**75,50**	75 x 30	M 38 - M 42	1 1/2 - 1 5/8"	-	1 1/8 - 1 1/4"	700
C725 020 39022	**90,60**	90 x 22	-	-	MF 44 - MF 52	1 3/8 - 1 3/4"	900
C725 020 39036	**90,60**	90 x 36	M 45 - M 52	1 3/4 - 2"	-	-	900

ARTIKEL

Verstellbare Windeisen DIN 1814 aus Zinkdruckguss

DIN 1814

DETAIL

Zum Spannen von Werkzeugen mit Vierkant.
- Spannbacken einsatzgehärtet und brüniert,
- Stahlgriffe verzinkt.

Rabattgruppe

RG 10

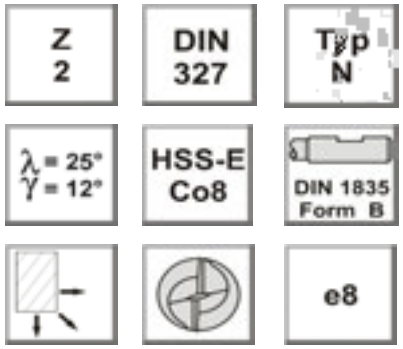
Artikelnummer	EUR / Stk	Größe	für Gewindebohrer	Länge mm	Vierkant mm
C725 025 10108	**6,30**	Gr. 0	M 1 - M 8	130	2,0 - 5,0
C725 025 10110	**6,60**	Gr. 1	M 1 - M 10	180	2,0 - 6,3
C725 025 10212	**4,60**	Gr. 1,5	M 1 - M 12	180	2,1 - 8,0
C725 025 10312	**10,50**	Gr. 2	M 4 - M 12	280	3,0 - 9,0
C725 025 10520	**18,10**	Gr. 3	M 5 - M 20	380	4,9 - 12,0
C725 025 11127	**28,70**	Gr. 4	M 9 - M 27	480	5,5 - 16,0
C725 025 11332	**41,40**	Gr. 5L	M 13 - M 32	700	7,0 - 20,0
C725 025 11842	**108,70**	Gr. 6L	M 18 - M 42	1000	11,0 - 24,0
C725 025 12552	**211,40**	Gr. 7	M 25 - M 52	1250	16,0 - 32,0
C725 025 12564	**211,40**	Gr. 8	M 25 - M 64	1250	16,0 - 40,0

ARTIKEL

Langlochfräser 2-schneidig, DIN 327N, Form D, kurz, HSS-E Co8%

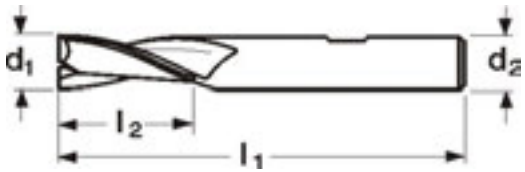
DETAIL

2-schneidiger, universell einsetzbarer Fräser.
Drallwinkel 25°, Typ N, zyl. Schaft, mit Zentrumschnitt.
Zum Bearbeiten von Materialien bis 1100 N/mm² sowie rostfreien Materialien.



Rabattgruppe

RG 20



Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	Ø d2 mm	l1 mm	l2 mm	Zähne
D102 005 00020	**6,70**	2,0	6	48	4	2
D102 005 00025	**7,10**	2,5	6	49	5	2
D102 005 00030	**6,70**	3,0	6	49	5	2
D102 005 00035	**7,10**	3,5	6	50	6	2
D102 005 00040	**6,70**	4,0	6	51	7	2
D102 005 00045	**7,10**	4,5	6	51	7	2
D102 005 00050	**6,70**	5,0	6	52	8	2
D102 005 00055	**7,10**	5,5	6	52	8	2
D102 005 00060	**6,70**	6,0	6	52	8	2
D102 005 00065	**8,20**	6,5	10	60	10	2
D102 005 00070	**7,90**	7,0	10	60	10	2
D102 005 00075	**9,50**	7,5	10	60	10	2
D102 005 00080	**8,50**	8,0	10	61	11	2
D102 005 00085	**10,10**	8,5	10	61	11	2
D102 005 00090	**9,70**	9,0	10	61	11	2
D102 005 00095	**11,60**	9,5	10	61	11	2
D102 005 00100	**9,90**	10,0	10	63	13	2
D102 005 00105	**11,90**	10,5	12	70	13	2
D102 005 00110	**11,40**	11,0	12	70	13	2
D102 005 00115	**13,60**	11,5	12	70	13	2

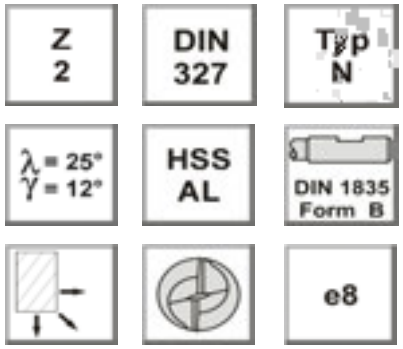
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	Ø d2 mm	l1 mm	l2 mm	Zähne
D102 005 00120	**11,40**	12,0	12	73	16	2
D102 005 00130	**13,20**	13,0	12	73	16	2
D102 005 00140	**14,20**	14,0	12	73	16	2
D102 005 00150	**16,30**	15,0	12	73	16	2
D102 005 00160	**16,40**	16,0	16	79	19	2
D102 005 00170	**18,90**	17,0	16	79	19	2
D102 005 00180	**20,30**	18,0	16	79	19	2
D102 005 00190	**23,30**	19,0	16	79	19	2
D102 005 00200	**25,30**	20,0	20	88	22	2
D102 005 00220	**30,30**	22,0	20	88	22	2
D102 005 00240	**35,50**	24,0	25	102	26	2
D102 005 00250	**36,30**	25,0	25	102	26	2
D102 005 00260	**39,50**	26,0	25	102	26	2
D102 005 00280	**44,50**	28,0	25	102	26	2
D102 005 00300	**49,70**	30,0	25	102	26	2
D102 005 00320	**57,00**	32,0	32	112	32	2
D102 005 00360	**73,80**	36,0	32	112	32	2
D102 005 00400	**93,00**	40,0	32	118	38	2

ARTIKEL

Langlochfräser 2-schneidig, DIN 327N, Form D, kurz, HSS-Al

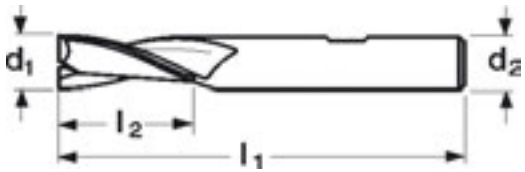
DETAIL

2-schneidiger, universell einsetzbarer Fräser.
Drallwinkel 25°, Typ N, seitliche Mitnahmefläche nach DIN 1835B, mit Zentrumschnitt.
Zum Bearbeiten von Materialien bis 1100 N/mm² sowie rostfreien Materialien.



Rabattgruppe

RG 10



Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	Ø d2 mm	l1 mm	l2 mm	Zähne
D102 010 74020	**6,60**	2	6	48	4	2
D102 010 74030	**6,60**	3	6	49	5	2
D102 010 74040	**6,60**	4	6	51	7	2
D102 010 74050	**6,60**	5	6	52	8	2
D102 010 74060	**6,60**	6	6	52	8	2
D102 010 74070	**8,40**	7	8	54	10	2
D102 010 74080	**8,50**	8	8	55	11	2
D102 010 74090	**11,20**	9	10	61	11	2
D102 010 74100	**9,10**	10	10	63	13	2
D102 010 74110	**10,00**	11	12	70	13	2
D102 010 74120	**10,10**	12	12	73	16	2
D102 010 74130	**18,00**	13	12	73	16	2
D102 010 74140	**12,20**	14	12	73	16	2
D102 010 74150	**18,30**	15	16	79	19	2
D102 010 74160	**14,10**	16	16	79	19	2
D102 010 74170	**25,00**	17	16	79	19	2
D102 010 74180	**16,30**	18	16	79	19	2
D102 010 74190	**29,80**	19	20	88	22	2
D102 010 74200	**18,80**	20	20	88	22	2
D102 010 74220	**27,60**	22	20	88	22	2

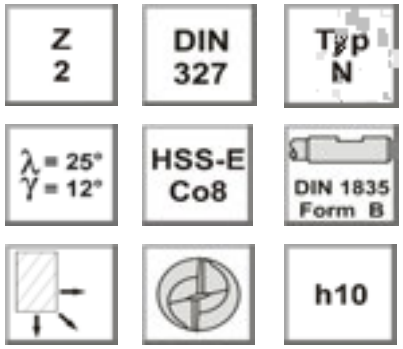
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	Ø d2 mm	l1 mm	l2 mm	Zähne
D102 010 74240	**36,20**	24	25	102	26	2
D102 010 74250	**36,20**	25	25	102	26	2
D102 010 74260	**47,20**	26	25	102	26	2
D102 010 74280	**51,40**	28	25	102	26	2
D102 010 74300	**53,20**	30	25	102	26	2
D102 010 74320	**60,30**	32	32	112	32	2
D102 010 74360	**78,60**	36	32	112	32	2

ARTIKEL

Langlochfräser 2-schneidig, ähnl. DIN 327N, Form D, lang, HSS-E Co8%

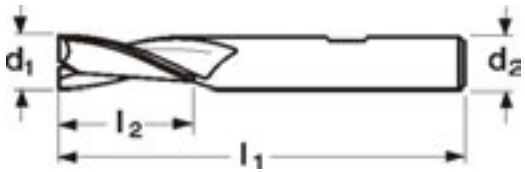
DETAIL

2-schneidiger, universell einsetzbarer Fräser, lange Ausführung.
Drallwinkel 25°, Typ N, seitliche Mitnahmefläche nach DIN 1835B, mit Zentrumschnitt.
Länge nach Werksnorm.
Zum Bearbeiten von Materialien bis 1100 N/mm² sowie rostfreien Materialien.



Rabattgruppe

RG 20



Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	Ø d2 mm	l1 mm	l2 mm	Zähne
D104 005 00004	**8,70**	4	6	63	11	2
D104 005 00005	**8,70**	5	6	68	13	2
D104 005 00006	**8,70**	6	6	68	13	2
D104 005 00007	**10,90**	7	10	80	16	2
D104 005 00008	**10,90**	8	10	88	19	2
D104 005 00009	**12,80**	9	10	88	19	2
D104 005 00010	**12,80**	10	10	95	22	2
D104 005 00011	**14,80**	11	12	102	22	2
D104 005 00012	**14,80**	12	12	110	26	2
D104 005 00013	**18,50**	13	12	110	26	2
D104 005 00014	**18,50**	14	12	110	26	2
D104 005 00015	**21,40**	15	12	110	26	2
D104 005 00016	**21,40**	16	16	123	32	2
D104 005 00018	**26,30**	18	16	123	32	2
D104 005 00020	**32,90**	20	20	141	38	2
D104 005 00022	**43,10**	22	20	141	38	2
D104 005 00024	**54,90**	24	25	166	45	2
D104 005 00025	**60,20**	25	25	166	45	2
D104 005 00026	**65,70**	26	25	166	45	2
D104 005 00028	**76,60**	28	25	166	45	2

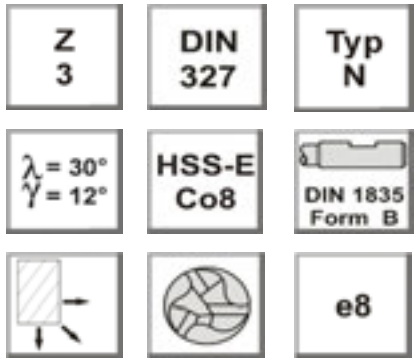
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	Ø d2 mm	l1 mm	l2 mm	Zähne
D104 005 00030	**86,90**	30	25	166	45	2
D104 005 00032	**101,30**	32	32	186	53	2

ARTIKEL

Langlochfräser 3-schneidig, DIN 327N, Form D, kurz, HSS-E Co8%

DETAIL

3-schneidiger, universell einsetzbarer Fräser.
Drallwinkel 30°, seitliche Mitnahmefläche nach DIN 1835B, mit Zentrumschnitt.
Zum Bearbeiten von Materialien bis 1100 N/mm² sowie rostfreien Materialien.



Rabattgruppe

RG 20

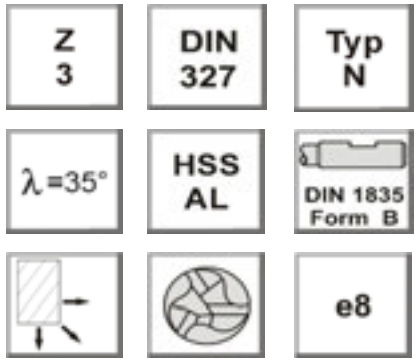
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	Ø d2 mm	l1 mm	l2 mm	Zähne
D102 025 00030	**7,10**	3	6	49	5	3
D102 025 00040	**7,10**	4	6	51	7	3
D102 025 00050	**7,10**	5	6	52	8	3
D102 025 00060	**7,10**	6	6	52	8	3
D102 025 00070	**8,90**	7	10	60	10	3
D102 025 00080	**8,90**	8	11	61	11	3
D102 025 00100	**10,30**	10	13	63	12	3
D102 025 00120	**12,00**	12	16	73	16	3
D102 025 00140	**14,90**	14	16	73	16	3
D102 025 00160	**17,20**	16	149	79	19	3
D102 025 00180	**21,20**	18	19	79	19	3
D102 025 00200	**26,50**	20	22	88	22	3

ARTIKEL

Langlochfräser 3-schneidig, DIN 327N, Form D, kurz, HSS-Al

DETAIL

3-schneidiger, universell einsetzbarer Fräser.
Drallwinkel 30°, Typ N, seitliche Mitnahmefläche nach DIN 1835B, mit Zentrumschnitt.
Zum Bearbeiten von Materialien bis 1100 N/mm² sowie rostfreien Materialien.



Rabattgruppe

RG 10

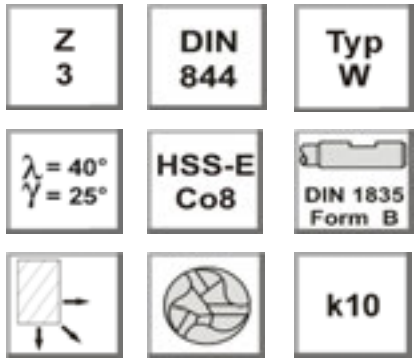
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	Ø d2 mm	l1 mm	l2 mm	Zähne
D102 027 00030	**6,60**	3	6	49	5	3
D102 027 00040	**6,60**	4	6	51	7	3
D102 027 00050	**6,60**	5	6	52	8	3
D102 027 00060	**6,60**	6	6	52	8	3
D102 027 00070	**8,40**	7	8	54	8	3
D102 027 00080	**8,50**	8	8	55	8	3
D102 027 00090	**11,20**	9	8	61	10	3
D102 027 00100	**10,40**	10	10	63	10	3
D102 027 00120	**10,10**	12	12	73	12	3
D102 027 00140	**12,20**	14	12	73	12	3
D102 027 00150	**18,30**	15	16	79	16	3
D102 027 00160	**14,10**	16	16	79	16	3
D102 027 00180	**16,30**	18	16	79	16	3
D102 027 00200	**18,80**	20	20	88	20	3
D102 027 00220	**27,60**	22	20	88	20	3
D102 027 00240	**36,20**	24	25	102	25	3
D102 027 00250	**36,20**	25	25	102	25	3
D102 027 00280	**51,40**	28	25	102	25	3
D102 027 00300	**53,20**	30	25	102	25	3

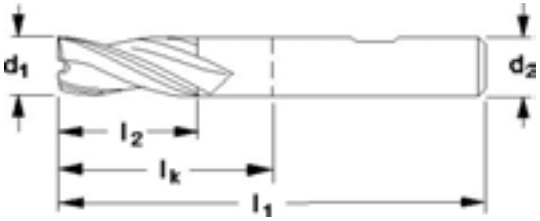
ARTIKEL

Schaftfräser 3-schneidig, DIN 844W, Form B, kurz, HSS-E Co8%

DETAIL

3-schneidiger Fräser.
Drallwinkel 40°, Typ W, seitliche Mitnahmefläche nach DIN 1835B, mit Schneide über Mitte.
Zum Bearbeiten von weichen Materialien wie z.B. Aluminium und NE-Metalle.





Rabattgruppe

RG 20

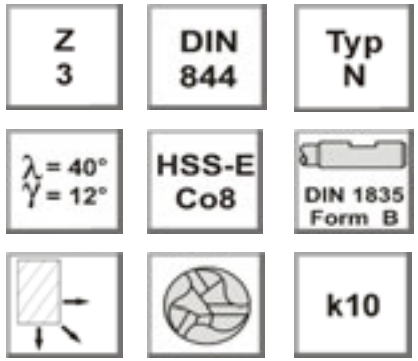
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	Ø d2 mm	l1 mm	l2 mm	Zähne
D104 020 00006	**6,90**	6	6	57	13	3
D104 020 00007	**8,90**	7	10	69	16	3
D104 020 00008	**8,90**	8	10	69	19	3
D104 020 00009	**10,30**	9	10	69	19	3
D104 020 00010	**10,30**	10	10	72	22	3
D104 020 00012	**12,40**	12	12	83	26	3
D104 020 00014	**14,40**	14	12	83	26	3
D104 020 00016	**17,20**	16	16	92	32	3
D104 020 00018	**21,20**	18	16	92	32	3
D104 020 00020	**26,40**	20	20	104	38	3

ARTIKEL

Schaftfräser 3-schneidig, DIN 844N, Form B, kurz, HSS-E Co8%

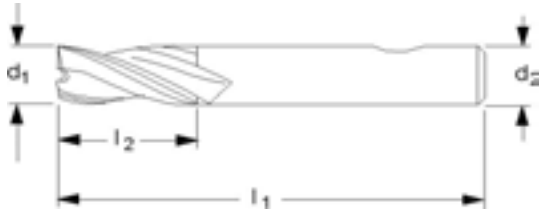
DETAIL

3-schneidiger Fräser.
Drallwinkel 40°, Typ N, seitliche Mitnahmefläche nach DIN 1835B, mit Schneide über Mitte.
Zum Bearbeiten von weichen Materialien wie z.B. Aluminium und NE-Metalle.



Rabattgruppe

RG 20



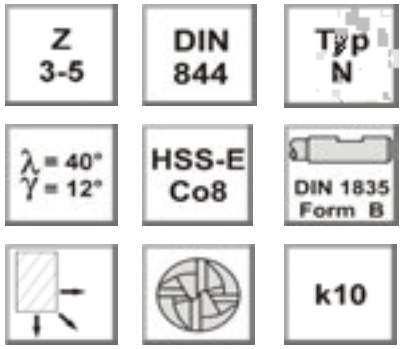
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	Ø d2 mm	l1 mm	l2 mm	Zähne
D104 035 00040	**7,60**	4	6	55	11	3
D104 035 00050	**7,60**	5	6	57	13	3
D104 035 00060	**7,60**	6	6	57	13	3
D104 035 00070	**9,80**	7	10	66	16	3
D104 035 00080	**9,80**	8	10	69	19	3
D104 035 00090	**11,40**	9	10	69	19	3
D104 035 00100	**11,40**	10	10	72	22	3
D104 035 00110	**13,70**	11	12	79	22	3
D104 035 00120	**13,70**	12	12	83	26	3
D104 035 00130	**16,00**	13	12	83	26	3
D104 035 00140	**16,00**	14	12	83	26	3
D104 035 00150	**19,00**	15	12	83	26	3
D104 035 00160	**19,00**	16	16	92	32	3
D104 035 00180	**23,40**	18	16	92	32	3
D104 035 00200	**29,10**	20	20	104	38	3

ARTIKEL

Schaftfräser 3-5-schneidig, DIN 844N, Form B, kurz, HSS-E Co8%

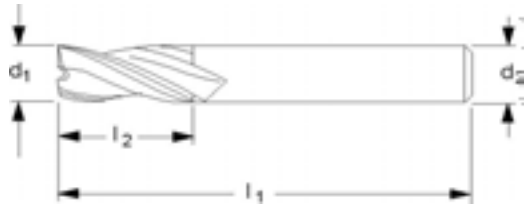
DETAIL

3-5-schneidiger, universell einsetzbarer Fräser, kurze Ausführung, Schlicht-Verzahnung.
Drallwinkel 40°, Typ N, seitliche Mitnahmefläche nach DIN 1835B, mit Zentrumschnitt.
Zum Bearbeiten von Materialien bis 1100 N/mm² sowie rostfreien Materialien.



Rabattgruppe

RG 20



Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	Ø d2 mm	l1 mm	l2 mm	Zähne
D104 040 00020	**7,20**	2,0	6	51	7	3
D104 040 00025	**7,50**	2,5	6	52	8	3
D104 040 00030	**7,20**	3,0	6	52	8	4
D104 040 00035	**7,50**	3,5	6	54	10	4
D104 040 00040	**7,20**	4,0	6	55	11	4
D104 040 00045	**7,50**	4,5	6	55	11	4
D104 040 00050	**7,20**	5,0	6	57	13	4
D104 040 00060	**7,20**	6,0	6	57	13	4
D104 040 00070	**9,20**	7,0	10	66	16	4
D104 040 00080	**9,20**	8,0	10	69	19	4
D104 040 00090	**10,80**	9,0	10	69	19	4
D104 040 00100	**10,80**	10,0	10	72	22	4
D104 040 00110	**12,80**	11,0	12	79	22	4
D104 040 00120	**12,80**	12,0	12	83	26	4
D104 040 00130	**15,00**	13,0	12	83	26	4
D104 040 00140	**15,00**	14,0	12	83	26	4
D104 040 00150	**18,00**	15,0	12	83	26	4
D104 040 00160	**18,00**	16,0	16	92	32	4
D104 040 00180	**22,10**	18,0	16	92	32	4
D104 040 00200	**27,50**	20,0	20	104	38	4

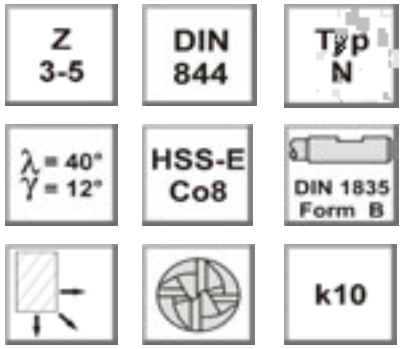
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	Ø d2 mm	l1 mm	l2 mm	Zähne
D104 040 00220	**35,30**	22,0	20	104	38	4
D104 040 00240	**41,00**	24,0	25	121	45	5
D104 040 00250	**44,30**	25,0	25	121	45	5

ARTIKEL

Schaftfräser 3-5-schneidig, DIN 844N, Form B, kurz, HSS-E Co8%, TIALN

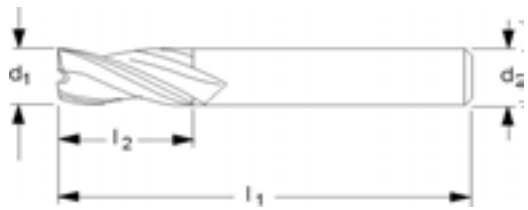
DETAIL

3-5-schneidiger TIALN beschichteter, universell einsetzbarer Fräser, kurze Ausführung, Schlicht-Verzahnung.
Drallwinkel 40°, Typ N, seitliche Mitnahmefläche nach DIN 1835B, mit Zentrumschnitt.
Zum Bearbeiten von Materialien bis 1100 N/mm² sowie rostfreien Materialien.



Rabattgruppe

RG 20



Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	Ø d2 mm	l1 mm	l2 mm	Zähne
D104 045 00020	**8,40**	2,0	6	51	7	3
D104 045 00025	**8,90**	2,5	6	52	8	3
D104 045 00030	**8,90**	3,0	6	52	8	4
D104 045 00035	**9,50**	3,5	6	54	10	4
D104 045 00040	**9,40**	4,0	6	55	11	4
D104 045 00045	**10,00**	4,5	6	55	11	4
D104 045 00050	**10,00**	5,0	6	57	13	4
D104 045 00060	**10,50**	6,0	6	57	13	4
D104 045 00070	**13,20**	7,0	10	66	16	4
D104 045 00080	**13,70**	8,0	10	69	19	4
D104 045 00090	**15,90**	9,0	10	69	19	4
D104 045 00100	**16,40**	10,0	10	72	22	4
D104 045 00110	**19,10**	11,0	12	79	22	4
D104 045 00120	**19,60**	12,0	12	83	26	4
D104 045 00130	**22,30**	13,0	12	83	26	4
D104 045 00140	**22,90**	14,0	12	83	26	4
D104 045 00150	**26,30**	15,0	12	83	26	4
D104 045 00160	**26,90**	16,0	16	92	32	4
D104 045 00180	**32,20**	18,0	16	92	32	4
D104 045 00200	**38,70**	20,0	20	104	38	4

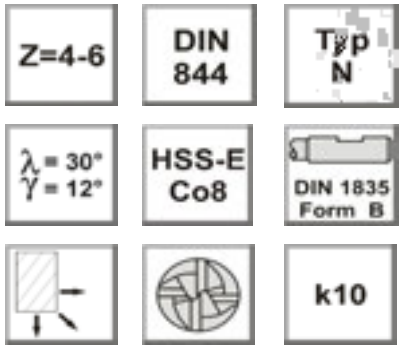
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	Ø d2 mm	l1 mm	l2 mm	Zähne
D104 045 00220	**47,70**	22,0	20	104	38	4
D104 045 00240	**54,50**	24,0	25	121	45	5
D104 045 00250	**58,40**	25,0	25	121	45	5

ARTIKEL

Schaftfräser 4-6-schneidig, DIN 844N, Form B, kurz, HSS-E Co8%

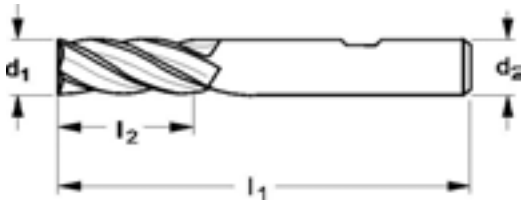
DETAIL

4-6-schneidiger, universell einsetzbarer Fräser, kurze Ausführung. Drallwinkel 30°, Typ N, seitliche Mitnahmefläche nach DIN 1835B, mit Zentrumschnitt.
Zum Bearbeiten von Materialien bis 1100 N/mm² sowie rostfreien Materialien.



Rabattgruppe

RG 20



Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	Ø d2 mm	l1 mm	l2 mm	Zähne
D104 060 00003	**7,90**	3	6	52	8	4
D104 060 00004	**7,90**	4	6	55	11	4
D104 060 00005	**7,90**	5	6	57	13	4
D104 060 00006	**7,90**	6	6	57	13	4
D104 060 00007	**10,10**	7	10	66	16	4
D104 060 00008	**10,10**	8	10	69	19	4
D104 060 00009	**11,90**	9	10	69	19	4
D104 060 00010	**11,90**	10	10	72	22	4
D104 060 00011	**14,20**	11	12	79	22	4
D104 060 00012	**14,20**	12	12	83	26	4
D104 060 00013	**16,60**	13	12	83	26	4
D104 060 00014	**16,60**	14	12	83	26	4
D104 060 00015	**19,70**	15	12	83	26	4
D104 060 00016	**19,70**	16	16	92	32	4
D104 060 00018	**24,30**	18	16	92	32	4
D104 060 00020	**30,30**	20	20	104	38	4
D104 060 00022	**38,30**	22	20	104	38	5
D104 060 00024	**47,70**	24	25	121	45	5
D104 060 00025	**49,60**	25	25	121	45	5
D104 060 00026	**56,00**	26	25	121	45	5

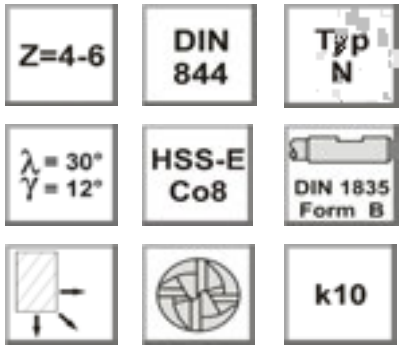
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	Ø d2 mm	l1 mm	l2 mm	Zähne
D104 060 00028	**56,00**	28	25	121	45	5
D104 060 00030	**63,00**	30	25	121	45	5
D104 060 00032	**65,00**	32	32	133	53	6

ARTIKEL

Schaftfräser 4-6-schneidig, DIN 844N, Form B, kurz, HSS-E Co8%, TIALN

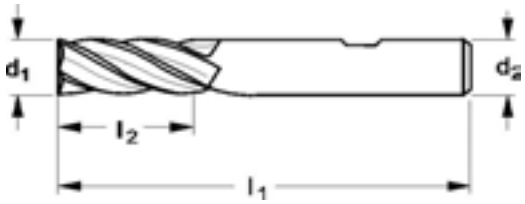
DETAIL

4-6-schneidiger TIALN beschichteter, universell einsetzbarer Fräser, kurze Ausführung, Schlicht-Verzahnung.
Drallwinkel 30°, Typ N, seitliche Mitnahmefläche nach DIN 1835B, mit Zentrumschnitt.
Zum Bearbeiten von Materialien bis 1100 N/mm² sowie rostfreien Materialien.



Rabattgruppe

RG 20



Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	Ø d2 mm	l1 mm	l2 mm	Zähne
D104 065 00003	**9,60**	3	6	52	8	4
D104 065 00004	**10,10**	4	6	55	11	4
D104 065 00005	**10,80**	5	6	57	13	4
D104 065 00006	**11,30**	6	6	57	13	4
D104 065 00007	**14,00**	7	10	66	16	4
D104 065 00008	**14,60**	8	10	69	19	4
D104 065 00009	**16,90**	9	10	69	19	4
D104 065 00010	**17,50**	10	10	72	22	4
D104 065 00011	**20,40**	11	12	79	22	4
D104 065 00012	**20,90**	12	12	83	26	4
D104 065 00013	**23,90**	13	12	83	26	4
D104 065 00014	**24,40**	14	12	83	26	4
D104 065 00015	**28,20**	15	12	83	26	4
D104 065 00016	**28,70**	16	16	92	32	4
D104 065 00018	**34,50**	18	16	92	32	4
D104 065 00020	**41,60**	20	20	104	38	4
D104 065 00022	**50,60**	22	20	104	38	5
D104 065 00024	**61,30**	24	25	121	45	5
D104 065 00025	**63,70**	25	25	121	45	5
D104 065 00026	**70,60**	26	25	121	45	5

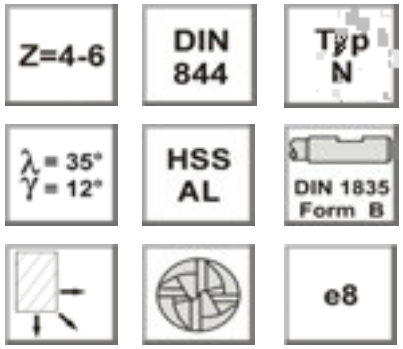
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	Ø d2 mm	l1 mm	l2 mm	Zähne
D104 065 00028	**71,70**	28	25	121	45	5
D104 065 00030	**79,90**	30	25	121	45	5
D104 065 00032	**83,00**	32	32	133	53	6

ARTIKEL

Schaftfräser 4-6-schneidig, DIN 844N, Form B, kurz, HSS-Al

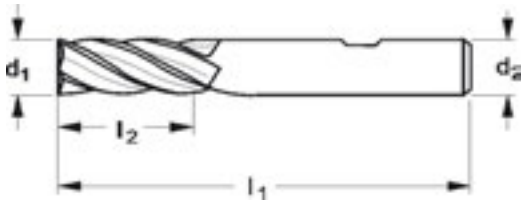
DETAIL

4-6-schneidiger, universell einsetzbarer Fräser.
Drallwinkel 30°, Typ N, seitliche Mitnahmefläche nach DIN 1835B, mit Zentrumschnitt.
Zum Bearbeiten von Materialien bis 1100 N/mm² sowie rostfreien Materialien.



Rabattgruppe

RG 10



Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	Ø d2 mm	Zähne
D104 070 72020	**9,20**	2	7	51	6	4
D104 070 72030	**8,50**	3	10	54	6	4
D104 070 72040	**8,50**	4	11	55	6	4
D104 070 72050	**8,50**	5	13	57	6	4
D104 070 72060	**8,60**	6	13	57	6	4
D104 070 72070	**11,20**	7	16	66	8	4
D104 070 72080	**10,60**	8	19	69	8	4
D104 070 72090	**12,50**	9	19	69	10	4
D104 070 72100	**11,90**	10	22	72	10	4
D104 070 72110	**17,00**	11	22	79	12	4
D104 070 72120	**13,60**	12	26	83	12	4
D104 070 72130	**20,10**	13	26	83	12	4
D104 070 72140	**16,80**	14	26	83	12	4
D104 070 72150	**20,00**	15	32	92	16	4
D104 070 72160	**18,80**	16	32	92	16	4
D104 070 72170	**30,90**	17	32	92	16	4
D104 070 72180	**39,00**	18	32	92	16	4
D104 070 72200	**28,40**	20	38	104	20	4
D104 070 72220	**32,40**	22	38	104	20	6
D104 070 72240	**41,40**	24	45	121	25	6

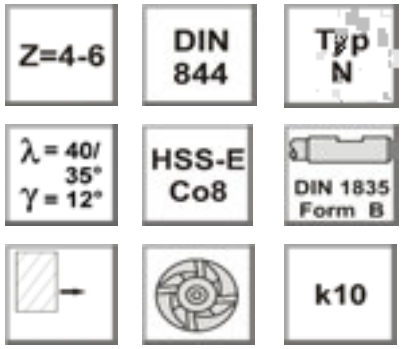
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	Ø d2 mm	Zähne
D104 070 72260	**48,90**	26	45	121	25	6
D104 070 72280	**67,70**	28	45	121	25	6
D104 070 72300	**76,90**	30	53	133	25	6
D104 070 72320	**85,70**	32	53	133	32	6
D104 070 72400	**157,10**	40	63	155	40	8

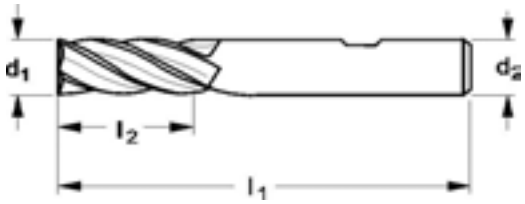
ARTIKEL

Schaftfräser 4-6-schneidig, DIN 844N, Form B, kurz, HSS-E Co8%

DETAIL

4-6-schneidiger , universell einsetzbarer Fräser, kurze Ausführung.
Drallwinkel 40° bzw 35° ab 22mm, Typ N, seitliche Mitnahmefläche nach DIN 1835B, mit Zentrumschnitt.
Zum Bearbeiten von Materialien bis 1100 N/mm² sowie rostfreien Materialien.





Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	Ø d2 mm	l1 mm	l2 mm	Zähne
D104 075 00006	**7,20**	6	6	57	13	4
D104 075 00007	**9,20**	7	10	66	16	4
D104 075 00008	**9,20**	8	10	69	19	4
D104 075 00009	**10,80**	9	10	69	19	4
D104 075 00010	**10,80**	10	10	72	22	4
D104 075 00011	**12,80**	11	12	79	22	4
D104 075 00012	**12,80**	12	12	83	26	4
D104 075 00013	**15,00**	13	12	83	26	4
D104 075 00014	**15,00**	14	12	83	26	4
D104 075 00015	**18,00**	15	12	83	26	4
D104 075 00016	**18,00**	16	16	92	32	4
D104 075 00018	**22,10**	18	16	92	32	4
D104 075 00020	**27,50**	20	20	104	38	4
D104 075 00022	**35,30**	22	20	104	38	5
D104 075 00024	**41,00**	24	25	121	45	5
D104 075 00025	**44,30**	25	25	121	45	5
D104 075 00028	**51,80**	28	25	121	45	5
D104 075 00030	**58,20**	30	25	121	45	5
D104 075 00032	**64,30**	32	25	121	45	5
D104 075 00036	**79,60**	36	32	133	53	6

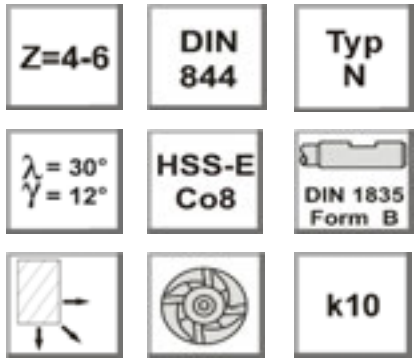
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	Ø d2 mm	l1 mm	l2 mm	Zähne
D104 075 00040	**102,10**	40	32	143	63	6

ARTIKEL

Schaftfräser 4-6-schneidig, DIN 844N, Form B, lang, HSS-E Co8%

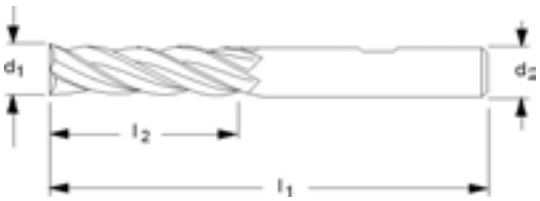
DETAIL

4-6-schneidiger, universell einsetzbarer Fräser, lange Ausführung.
Drallwinkel 30°, Typ N, seitliche Mitnahmefläche nach DIN 1835B, mit Zentrumschnitt.
Zum Bearbeiten von Materialien bis 1100 N/mm² sowie rostfreien Materialien.



Rabattgruppe

RG 20



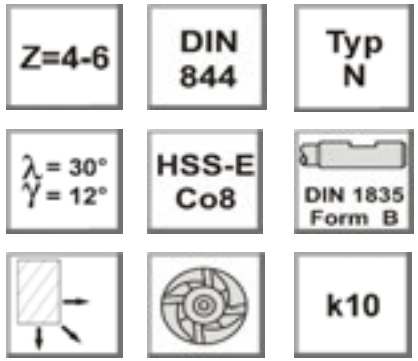
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	Ø d2 mm	l1 mm	l2 mm	Zähne
D104 120 00006	**10,00**	6	6	68	24	4
D104 120 00007	**12,80**	7	10	80	30	4
D104 120 00008	**12,80**	8	10	88	38	4
D104 120 00009	**15,00**	9	10	88	38	4
D104 120 00010	**15,00**	10	10	95	45	4
D104 120 00012	**18,10**	12	12	110	53	4
D104 120 00014	**21,10**	14	12	110	53	4
D104 120 00016	**25,20**	16	16	123	63	4
D104 120 00018	**28,60**	18	16	123	63	4
D104 120 00020	**35,60**	20	20	141	75	4
D104 120 00022	**45,90**	22	20	141	75	5
D104 120 00024	**57,30**	24	25	166	90	5
D104 120 00025	**59,50**	25	25	166	90	5
D104 120 00026	**67,10**	26	25	166	90	5
D104 120 00028	**67,10**	28	25	166	90	5
D104 120 00030	**75,60**	30	25	166	90	5
D104 120 00032	**78,10**	32	32	186	106	6

ARTIKEL

Schaftfräser 4-6-schneidig, DIN 844N, Form B, lang, HSS-E Co8%, TIALN

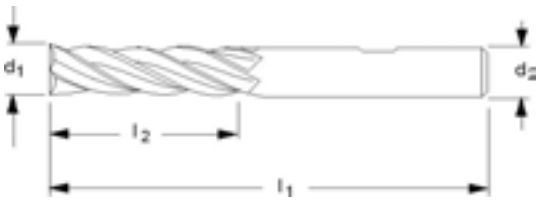
DETAIL

4-6-schneidiger TIALN beschichteter, universell einsetzbarer Fräser, kurze Ausführung, Schlicht-Verzahnung.
Drallwinkel 30°, Typ N, seitliche Mitnahmefläche nach DIN 1835B, mit Zentrumschnitt.
Zum Bearbeiten von Materialien bis 1100 N/mm² sowie rostfreien Materialien.



Rabattgruppe

RG 20



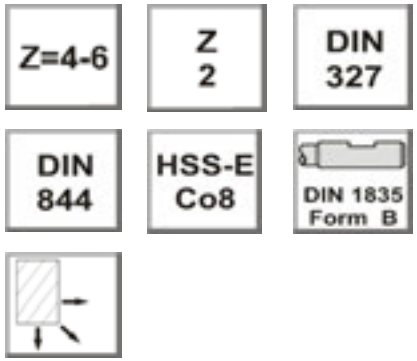
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	Ø d2 mm	l1 mm	l2 mm	Zähne
D104 125 00006	**13,50**	6	6	68	24	4
D104 125 00007	**16,80**	7	10	80	30	4
D104 125 00008	**17,30**	8	10	88	38	4
D104 125 00009	**20,10**	9	10	88	38	4
D104 125 00010	**20,70**	10	10	95	45	4
D104 125 00012	**24,70**	12	12	110	53	4
D104 125 00014	**28,90**	14	12	110	53	4
D104 125 00016	**34,10**	16	16	123	63	4
D104 125 00018	**38,70**	18	16	123	63	4
D104 125 00020	**46,80**	20	20	141	75	4
D104 125 00022	**58,30**	22	20	141	75	5
D104 125 00024	**70,80**	24	25	166	90	5
D104 125 00025	**73,60**	25	25	166	90	5
D104 125 00026	**81,70**	26	25	166	90	5
D104 125 00028	**82,90**	28	25	166	90	5
D104 125 00030	**92,40**	30	25	166	90	5
D104 125 00032	**96,00**	32	32	186	106	6

ARTIKEL

Schaftfräser Sortimente 6tlg, DIN 844 & DIN 327 HSS-E Co8%

DETAIL

Fräserset 6 tlg. Siehe Beschreibung,
zum Bearbeiten von Materialien bis 1100 N/mm² sowie rostfreien Materialien.



Rabattgruppe

RG 20

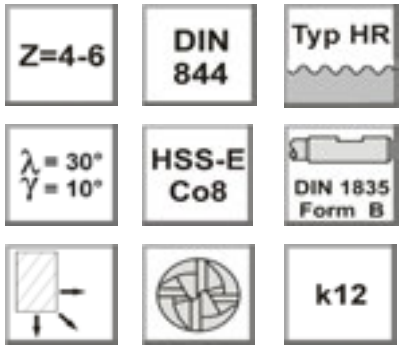
Artikelnummer	EUR / Stk	Inhalt	Typ	Toleranz	Zähne	Einzelartikel
D140 005 00001	**57,40**	4, 5, 6, 8, 10, 12	DIN 844 KB	k10	4	D104 060
D140 010 00001	**93,20**	6, 8, 10, 12, 16, 20	DIN 844 KB	k10	4-6	D104 060
D140 015 00001	**49,50**	4, 5, 6, 8, 10, 12	DIN 327 N	e8	2	D102 005
D140 020 00001	**75,80**	6, 8, 10, 12, 16, 20	DIN 327 N	e8	2	D102 005

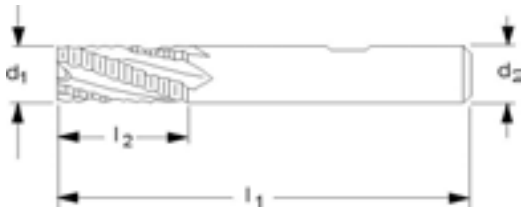
ARTIKEL

Schaftfräser 4-6-schneidig, DIN 844HR, Form B, kurz, HSS-E Co8%

DETAIL

4-6-schneidiger, universell einsetzbarer Fräser, Schruppverzahnung, kurze Ausführung.
Drallwinkel 30°, Typ N, seitliche Mitnahmefläche nach DIN 1835B, mit Zentrumschnitt.
Zum Bearbeiten von Materialien bis 1100 N/mm² sowie rostfreien Materialien.





Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	Ø d2 mm	l1 mm	l2 mm	Zähne
D110 015 00006	**18,70**	6	6	57	13	4
D110 015 00007	**20,70**	7	10	66	16	4
D110 015 00008	**20,70**	8	10	69	19	4
D110 015 00009	**23,50**	9	10	69	19	4
D110 015 00010	**23,50**	10	10	72	22	4
D110 015 00011	**27,60**	11	12	79	22	4
D110 015 00012	**27,60**	12	12	83	26	4
D110 015 00013	**33,20**	13	12	83	26	4
D110 015 00014	**33,20**	14	12	83	26	4
D110 015 00015	**39,30**	15	12	83	26	4
D110 015 00016	**39,30**	16	16	92	32	4
D110 015 00017	**47,10**	17	16	92	32	4
D110 015 00018	**47,10**	18	16	92	32	4
D110 015 00020	**57,70**	20	20	104	38	4
D110 015 00022	**69,30**	22	20	104	38	5
D110 015 00024	**86,40**	24	25	121	45	5
D110 015 00025	**84,80**	25	25	121	45	5
D110 015 00026	**107,70**	26	25	121	45	5
D110 015 00028	**106,70**	28	25	121	45	5
D110 015 00030	**124,40**	30	25	121	45	5

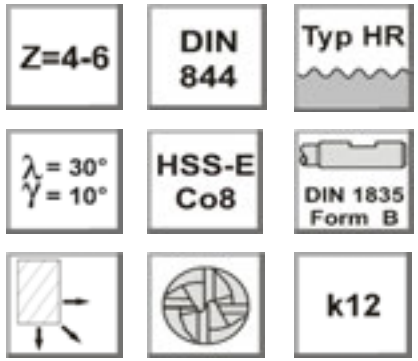
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	Ø d2 mm	l1 mm	l2 mm	Zähne
D110 015 00032	**140,10**	32	32	133	53	6

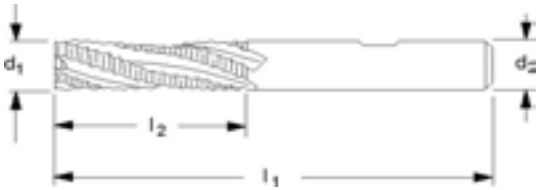
ARTIKEL

Schaftfräser 4-6-schneidig, DIN 844HR, Form B, lang, HSS-E Co8%

DETAIL

4-6-schneidiger, universell einsetzbarer Fräser, Schruppverzahnung, lange Ausführung, Drallwinkel 30°, Typ N, seitliche Mitnahmefläche nach DIN 1835B, mit Zentrumschnitt.
Zum Bearbeiten von Materialien bis 1100 N/mm² sowie rostfreien Materialien.





Rabattgruppe

RG 20

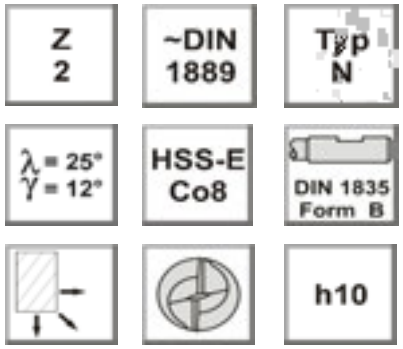
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	Ø d2 mm	l1 mm	l2 mm	Zähne
D110 060 00006	**22,20**	6	6	68	24	4
D110 060 00008	**24,80**	8	10	88	38	4
D110 060 00010	**27,70**	10	10	95	45	4
D110 060 00012	**32,50**	12	12	110	53	4
D110 060 00014	**38,60**	14	12	110	53	4
D110 060 00016	**45,90**	16	16	123	63	4
D110 060 00018	**55,00**	18	16	123	63	4
D110 060 00020	**68,10**	20	20	141	75	4
D110 060 00022	**81,70**	22	20	141	75	5
D110 060 00024	**102,00**	24	25	166	90	5
D110 060 00025	**100,00**	25	25	166	90	5
D110 060 00026	**127,20**	26	25	166	90	5
D110 060 00028	**125,90**	28	25	166	90	5
D110 060 00030	**146,90**	30	25	166	90	5
D110 060 00032	**165,30**	32	32	186	106	6

ARTIKEL

Gesenkfräser und Radiusfräser, ähnl. DIN 1889, 2S, Typ N, kurz, HSS-E Co8%

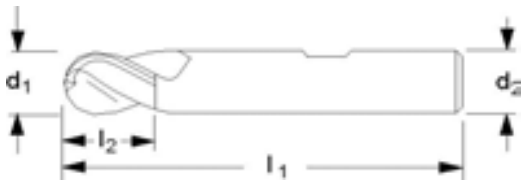
DETAIL

2-schneidiger, universell einsetzbarer Gesenkfräser, kurze Ausführung. Drallwinkel 25°, Typ N, seitliche Mitnahmefläche nach DIN 1835B, mit Zentrumschnitt.
Zum Bearbeiten von Materialien bis 900 N/mm² sowie rostfreien Materialien.



Rabattgruppe

RG 20



Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	Ø d2 mm	l1 mm	l2 mm	Zähne
D105 005 04051	**10,90**	4	6	51	7	2
D105 005 05052	**10,90**	5	6	52	8	2
D105 005 06052	**11,20**	6	6	52	8	2
D105 005 07060	**12,70**	7	10	60	10	2
D105 005 08061	**13,60**	8	10	61	11	2
D105 005 09061	**15,60**	9	10	61	11	2
D105 005 10063	**15,90**	10	10	63	13	2
D105 005 11070	**18,20**	11	12	70	13	2
D105 005 12073	**18,40**	12	12	73	16	2
D105 005 13073	**21,20**	13	12	73	16	2
D105 005 14073	**22,90**	14	12	73	16	2
D105 005 15073	**26,30**	15	12	73	16	2
D105 005 16079	**26,40**	16	16	79	19	2
D105 005 18079	**32,70**	18	16	79	19	2
D105 005 20088	**40,70**	20	20	88	22	2
D105 005 22088	**49,20**	22	20	88	22	2
D105 005 24102	**57,60**	24	25	102	26	2
D105 005 25102	**59,00**	25	25	102	26	2
D105 005 28102	**72,30**	28	25	102	26	2
D105 005 30102	**80,70**	30	25	102	26	2

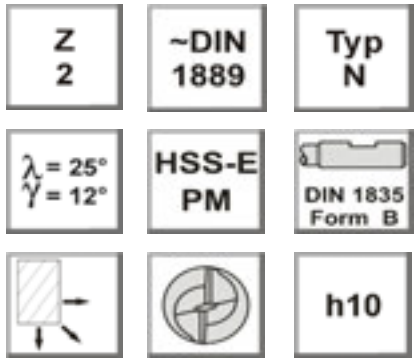
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	Ø d2 mm	l1 mm	l2 mm	Zähne
D105 005 32112	**92,70**	32	32	112	32	2

ARTIKEL

Gesenkfräser und Radiusfräser, ähnl. DIN 1889, 2S, Typ N, kurz, HSS-PM, AlTiN

DETAIL

2-schneidiger, universell einsetzbarer Gesenkfräser, kurze Ausführung. Drallwinkel 25°, Typ N, seitliche Mitnahmefläche nach DIN 1835B, mit Zentrumschnitt.
Zum Bearbeiten von Materialien grösser 1100 N/mm² sowie rostfreien Materialien.



Rabattgruppe

RG 20

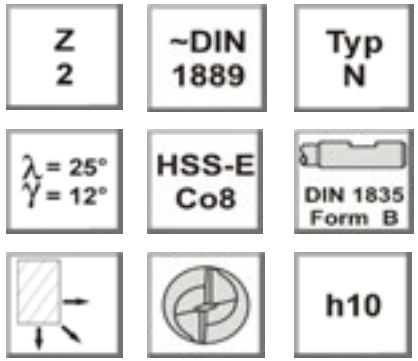
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	Ø d2 mm	l1 mm	l2 mm	Zähne
D105 010 00006	**17,50**	6	6	52	8	2
D105 010 00008	**22,40**	8	10	61	11	2
D105 010 00010	**25,80**	10	10	63	13	2
D105 010 00012	**30,90**	12	12	73	16	2
D105 010 00014	**37,20**	14	12	73	16	2
D105 010 00016	**42,80**	16	16	79	19	2
D105 010 00018	**51,60**	18	16	79	19	2
D105 010 00020	**64,00**	20	20	88	22	2

ARTIKEL

Gesenkfräser und Radiusfräser, ähnl. DIN 1889, 2S, Typ N, lang, HSS-E Co8%

DETAIL

2-schneidiger, universell einsetzbarer Gesenkfräser, lange Ausführung. Drallwinkel 25°, Typ N, seitliche Mitnahmefläche nach DIN 1835B, mit Zentrumschnitt.
Zum Bearbeiten von Materialien bis 900 N/mm² sowie rostfreien Materialien.



Rabattgruppe

RG 20

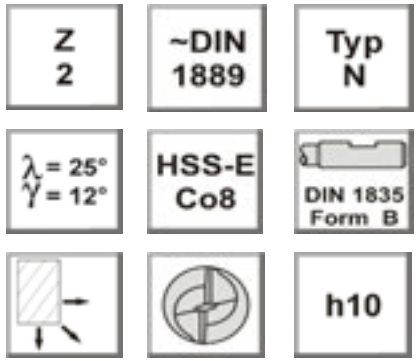
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	Ø d2 mm	l1 mm	l2 mm	Zähne	Radius R MM
D105 020 00004	**14,00**	4	6	63	11	2	2,0
D105 020 00005	**14,00**	5	6	68	13	2	2,5
D105 020 00006	**14,40**	6	6	68	13	2	3,0
D105 020 00007	**16,60**	7	10	80	16	2	3,5
D105 020 00008	**17,50**	8	10	88	19	2	4,0
D105 020 00009	**20,10**	9	10	88	22	2	4,5
D105 020 00010	**20,70**	10	10	95	22	2	5,0
D105 020 00011	**23,80**	11	12	102	26	2	5,5
D105 020 00012	**23,90**	12	12	110	26	2	6,0
D105 020 00013	**27,60**	13	12	110	26	2	6,5
D105 020 00014	**29,60**	14	12	110	26	2	7,0
D105 020 00015	**34,10**	15	12	110	26	2	7,5
D105 020 00016	**34,50**	16	16	123	32	2	8,0
D105 020 00018	**42,50**	18	16	123	32	2	9,0
D105 020 00020	**52,90**	20	20	141	38	2	10,0
D105 020 00022	**70,10**	22	20	141	38	2	11,0
D105 020 00024	**89,50**	24	25	166	45	2	12,0
D105 020 00025	**98,00**	25	25	166	45	2	12,5
D105 020 00028	**124,70**	28	25	166	45	2	14,0
D105 020 00030	**141,30**	30	25	166	45	2	15,0

ARTIKEL

Gesenkfräser und Radiusfräser, ähnl. DIN 1889, 2S, Typ N, lang, HSS-E Co8%

DETAIL

2-schneidiger, universell einsetzbarer Gesenkfräser, lange Ausführung. Drallwinkel 25°, Typ N, seitliche Mitnahmefläche nach DIN 1835B, mit Zentrumschnitt.
Zum Bearbeiten von Materialien bis 900 N/mm² sowie rostfreien Materialien.



Rabattgruppe

RG 20

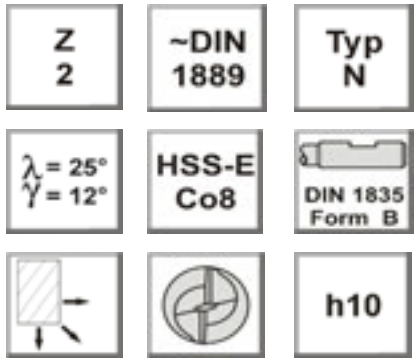
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	Ø d2 mm	l1 mm	l2 mm	Zähne	Radius R MM
D105 020 00032	**164,70**	32	32	186	53	2	16,0

ARTIKEL

Gesenkfräser und Radiusfräser, ähnl. DIN 1889, 2S, Typ N, lang, HSS-E Co8%, TiAlN

DETAIL

2-schneidiger, universell einsetzbarer Gesenkfräser, TiAln beschichtet, lange Ausführung.
Drallwinkel 25°, Typ N, seitliche Mitnahmefläche nach DIN 1835B, mit Zentrumschnitt.
Zum Bearbeiten von Materialien bis 900 N/mm² sowie rostfreien Materialien.



Rabattgruppe

RG 20

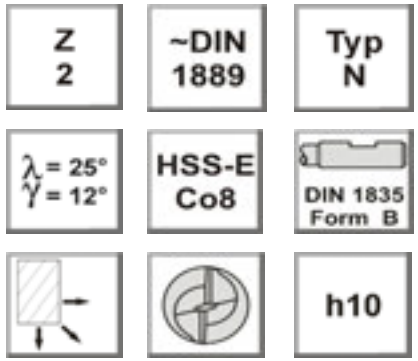
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	Ø d2 mm	l1 mm	l2 mm	Zähne	Radius R MM
D105 025 00004	**16,30**	4	6	63	11	2	2,0
D105 025 00005	**16,80**	5	6	68	13	2	2,5
D105 025 00006	**17,70**	6	6	68	13	2	3,0
D105 025 00007	**20,50**	7	10	80	16	2	3,5
D105 025 00008	**22,00**	8	10	88	19	2	4,0
D105 025 00009	**25,20**	9	10	88	22	2	4,5
D105 025 00010	**26,30**	10	10	95	22	2	5,0
D105 025 00011	**30,00**	11	12	102	26	2	5,5
D105 025 00012	**30,70**	12	12	110	26	2	6,0
D105 025 00013	**34,90**	13	12	110	26	2	6,5
D105 025 00014	**37,60**	14	12	110	26	2	7,0
D105 025 00015	**42,60**	15	12	110	26	2	7,5
D105 025 00016	**43,40**	16	16	123	32	2	8,0
D105 025 00018	**52,60**	18	16	123	32	2	9,0
D105 025 00020	**64,20**	20	20	141	38	2	10,0
D105 025 00022	**82,50**	22	20	141	38	2	11,0
D105 025 00024	**102,90**	24	25	166	45	2	12,0
D105 025 00025	**112,10**	25	25	166	45	2	12,5
D105 025 00028	**140,40**	28	25	166	45	2	14,0
D105 025 00030	**158,10**	30	25	166	45	2	15,0

ARTIKEL

Gesenkfräser und Radiusfräser, ähnl. DIN 1889, 2S, Typ N, lang, HSS-E Co8%, TiAlN

DETAIL

2-schneidiger, universell einsetzbarer Gesenkfräser, TiAln beschichtet, lange Ausführung.
Drallwinkel 25°, Typ N, seitliche Mitnahmefläche nach DIN 1835B, mit Zentrumschnitt.
Zum Bearbeiten von Materialien bis 900 N/mm² sowie rostfreien Materialien.



Rabattgruppe

RG 20

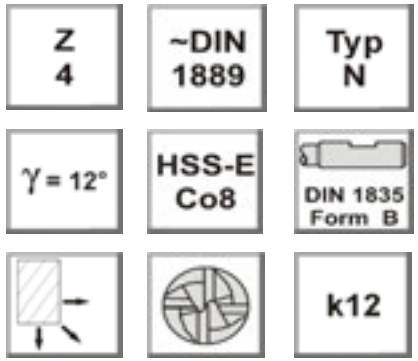
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	Ø d2 mm	l1 mm	l2 mm	Zähne	Radius R MM
D105 025 00032	**182,70**	32	32	186	53	2	16,0

ARTIKEL

Gesenkfräser und Radiusfräser, ähnl. DIN 1889, 4S, Typ N, kurz, HSS-E Co8%

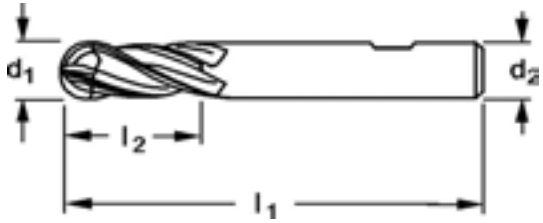
DETAIL

4-schneidiger, universell einsetzbarer Gesenkfräser, kurze Ausführung. Drallwinkel 12°, Typ N, seitliche Mitnahmefläche nach DIN 1835B, mit Zentrumschnitt.
Zum Bearbeiten von Materialien bis 1100 N/mm² sowie rostfreien Materialien.



Rabattgruppe

RG 20



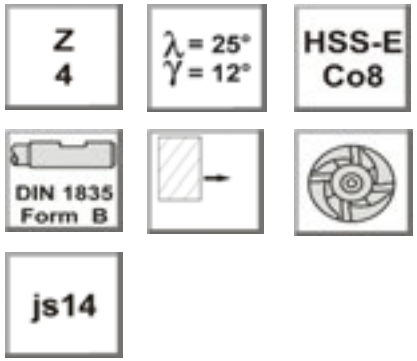
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	Ø d2 mm	l1 mm	l2 mm	Zähne	Radius R MM
D105 030 00004	**12,30**	4	6	55	11	4	2,0
D105 030 00005	**12,70**	5	6	57	13	4	2,5
D105 030 00006	**13,20**	6	6	57	13	4	3,0
D105 030 00008	**16,10**	8	10	69	19	4	4,0
D105 030 00010	**19,70**	10	10	72	22	4	5,0
D105 030 00012	**24,30**	12	12	83	26	4	6,0
D105 030 00016	**34,20**	16	16	92	32	4	8,0
D105 030 00020	**49,40**	20	20	104	38	4	10,0

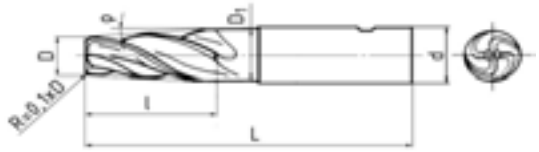
ARTIKEL

Gesenkfräser und Radiusfräser, konisch, 4S, HSS-E Co8%

DETAIL

4-schneidiger, universell einsetzbarer Gesenkfräser mit Winkel.
Drallwinkel 25°,konischer Schneidenteil, seitliche Mitnahmefläche nach DIN 1835B.
Zum Bearbeiten von Materialien bis 1100 N/mm² sowie rostfreien Materialien.





Rabattgruppe

RG 20

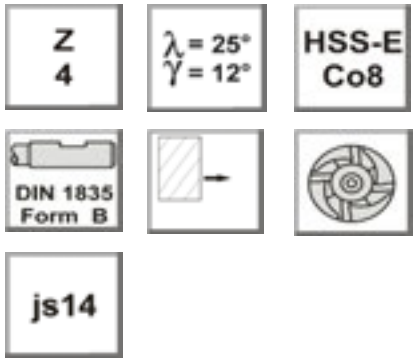
Artikelnummer	EUR / Stk	Ø D mm	Winkel °	Ø D1 ~ mm	Ø d mm2	L mm	l mm3	Zähne
D115 005 00501	**39,70**	5	1	5,7	10	73	20	4
D115 005 00502	**39,70**	5	2	6,4	10	74	20	4
D115 005 00503	**39,70**	5	3	7,1	10	74	20	4
D115 005 00505	**39,70**	5	5	8,5	10	74	20	4
D115 005 00507	**43,20**	5	7	9,9	12	80	20	4
D115 005 00510	**43,20**	5	10	12,1	12	80	20	4
D115 005 00801	**45,50**	8	1	9,1	12	95	32	4
D115 005 00802	**45,50**	8	2	10,2	12	95	32	4
D115 005 00803	**45,50**	8	3	11,4	12	95	32	4
D115 005 00805	**52,40**	8	5	13,6	16	98	32	4
D115 005 00807	**52,40**	8	7	15,9	16	98	32	4
D115 005 00810	**55,00**	8	10	19,3	20	100	32	4
D115 005 01201	**51,50**	12	1	13,7	16	118	50	4
D115 005 01202	**51,50**	12	2	15,5	16	118	50	4
D115 005 01203	**53,90**	12	3	17,2	20	120	50	4
D115 005 01205	**56,50**	12	5	20,7	20	120	50	4
D115 005 01207	**64,90**	12	7	24,3	25	130	50	4
D115 005 01210	**64,90**	12	10	29,6	25	130	50	4
D115 005 02001	**56,80**	20	1	22,8	20	155	80	4
D115 005 02002	**65,80**	20	2	25,6	25	160	80	4

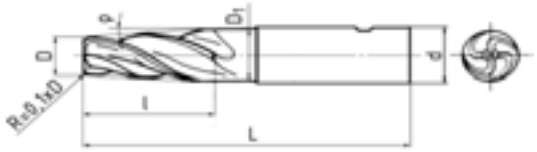
ARTIKEL

Gesenkfräser und Radiusfräser, konisch, 4S, HSS-E Co8%

DETAIL

4-schneidiger, universell einsetzbarer Gesenkfräser mit Winkel.
Drallwinkel 25°,konischer Schneidenteil, seitliche Mitnahmefläche nach DIN 1835B.
Zum Bearbeiten von Materialien bis 1100 N/mm² sowie rostfreien Materialien.





Rabattgruppe

RG 20

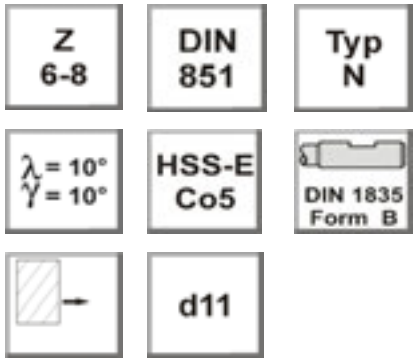
Artikelnummer	EUR / Stk	Ø D mm	Winkel °	Ø D1 ~ mm	Ø d mm2	L mm	l mm3	Zähne
D115 005 02003	**65,80**	20	3	28,4	25	160	80	4
D115 005 02005	**81,40**	20	5	34,0	32	165	80	4
D115 005 02007	**81,40**	20	7	39,6	32	165	80	4
D115 005 02010	**81,40**	20	10	48,2	32	165	80	4

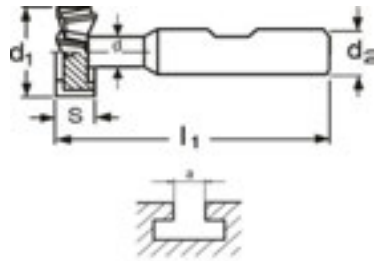
ARTIKEL

T-Nutenfräser 6-10-schneidig, DIN 851N, Form D, HSS-E Co5%

DETAIL

6-10-schneidiger T-Nutenfräser, universell einsetzbar.
Drallwinkel 10°, seitliche Mitnahmefläche nach DIN 1835 Form B.
Material HSS-E 5%.





Rabattgruppe

RG 20

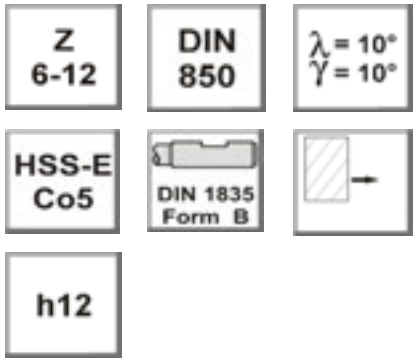
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	S mm	Ø d mm	Ø d2 mm	l1 mm	a (DIN 650)	Zähne
D120 005 00011	**39,80**	11,0	4	4	10	53,5	5	6
D120 005 00012	**39,90**	12,5	6	5	10	57,0	6	6
D120 005 00016	**41,70**	16,0	8	7	10	62,0	8	6
D120 005 00018	**43,40**	18,0	8	8	12	70,0	10	6
D120 005 00019	**45,10**	19,0	9	8	12	71,0	8	6
D120 005 00021	**46,80**	21,0	9	10	12	74,0	12	6
D120 005 00022	**48,80**	22,0	10	10	12	75,0	10	6
D120 005 00025	**51,50**	25,0	11	12	16	82,0	14	8
D120 005 00028	**61,60**	28,0	12	13	16	85,0	13	8
D120 005 00032	**65,10**	32,0	14	15	16	90,0	18	8
D120 005 00036	**87,90**	36,0	16	17	25	103,0	17	8
D120 005 00040	**113,20**	40,0	18	19	25	108,0	22	10
D120 005 00045	**137,50**	45,0	20	21	25	113,0	21	10
D120 005 00050	**163,10**	50,0	22	25	32	124,0	28	10
D120 005 00060	**199,20**	60,0	28	30	32	139,0	36	10

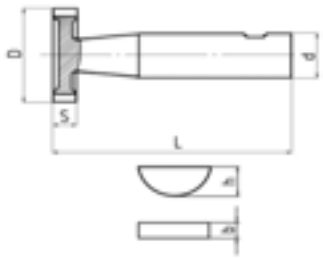
ARTIKEL

Schlitzfräser für Woodrufnuten 6-12-schneidig, DIN 850, Form D, HSS-E Co5%

DETAIL

6-12-schneidiger Schlitzfräser für Woodrufnuten, universell einsetzbar.
Drallwinkel 10°, seitliche Mitnahmefläche nach DIN 1835 Form B.
Material HSS-E 5%,





Rabattgruppe

RG 20

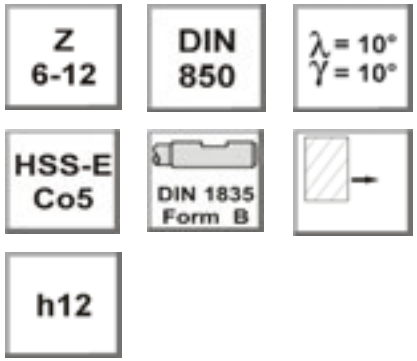
Artikelnummer	EUR / Stk	D mm	S mm	für Scheibenfedern nach DIN 6888	L mm	d mm2	Zähne
D125 005 00410	**26,90**	4,5	1,0	1 x 1,4	50	6	8
D125 005 00715	**21,50**	7,5	1,5	1,5 x 2,6	50	6	8
D125 005 00720	**21,50**	7,5	2,0	2 x 2,6	50	6	8
D125 005 01020	**25,80**	10,5	2,0	2 x 3,7	50	6	10
D125 005 01025	**25,80**	10,5	2,5	2,5 x 3,7	50	6	10
D125 005 01030	**25,80**	10,5	3,0	3 x 3,7	50	6	10
D125 005 01320	**27,00**	13,5	2,0	2 x 5	56	10	10
D125 005 01330	**27,00**	13,5	3,0	3 x 5	56	10	10
D125 005 01340	**27,00**	13,5	4,0	4 x 5	56	10	10
D125 005 01630	**31,90**	16,5	3,0	3 x 6,5	56	10	10
D125 005 01640	**31,90**	16,5	4,0	4 x 6,5	56	10	10
D125 005 01650	**31,90**	16,5	5,0	5 x 6,5	56	10	10
D125 005 01930	**39,20**	19,5	3,0	3 x 7,5	63	10	12
D125 005 01940	**39,20**	19,5	4,0	4 x 7,5	63	10	12
D125 005 01950	**39,20**	19,5	5,0	5 x 7,5	63	10	12
D125 005 01960	**39,20**	19,5	6,0	6 x 7,5	63	10	12
D125 005 02240	**44,40**	22,5	4,0	4 x 9	63	10	12
D125 005 02250	**44,40**	22,5	5,0	5 x 9	63	10	12
D125 005 02260	**44,40**	22,5	6,0	6 x 9	63	10	12
D125 005 02280	**44,40**	22,5	8,0	8 x 9	63	10	12

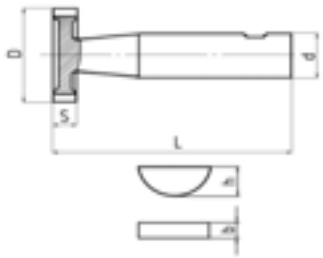
ARTIKEL

Schlitzfräser für Woodrufnuten 6-12-schneidig, DIN 850, Form D, HSS-E Co5%

DETAIL

6-12-schneidiger Schlitzfräser für Woodrufnuten, universell einsetzbar.
Drallwinkel 10°, seitliche Mitnahmefläche nach DIN 1835 Form B.
Material HSS-E 5%,





Rabattgruppe

RG 20

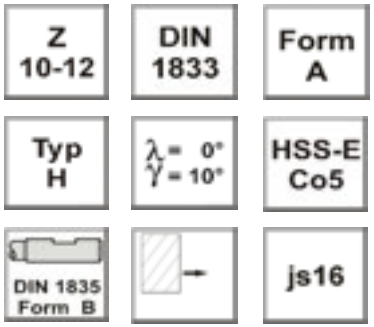
Artikelnummer	EUR / Stk	D mm	S mm	für Scheibenfedern nach DIN 6888	L mm	d mm2	Zähne
D125 005 02550	**49,60**	25,5	5,0	5 x 10	63	10	14
D125 005 02560	**49,60**	25,5	6,0	6 x 10	63	10	14
D125 005 02860	**50,30**	28,5	6,0	6 x 11	63	10	16
D125 005 02880	**50,30**	28,5	8,0	8 x 11	63	10	16
D125 005 02899	**50,30**	28,5	10,0	10 x 11	71	12	16
D125 005 03260	**51,90**	32,5	6,0	6 x 13	71	12	18
D125 005 03280	**51,90**	32,5	8,0	8 x 13	71	12	18
D125 005 03299	**51,90**	32,5	10,0	10 x 13	71	12	18
D125 005 03880	**61,60**	38,5	8,0	8 x 15	71	12	20
D125 005 04580	**73,60**	45,5	8,0	8 x 16	71	12	22
D125 005 04599	**73,60**	45,5	10,0	10 x 16	71	12	22

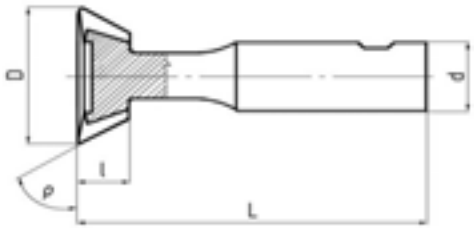
ARTIKEL

Winkelstirnfräser 10-12-schneidig, DIN 1833, Form A, HSS-E Co5%

DETAIL

10-12 schneidiger Winkelstirnfräser (Schwalbenschwanz) universell einsetzbar.
Drallwinkel 0°, seitliche Mitnahmefläche nach DIN 1835 Form B.
Material HSS-E 5%.





Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	Winkel	D mm	l mm	L mm2	d mm3	Zähne
D130 005 00116	**26,20**	45°	16	4,0	60	12	10
D130 005 00120	**33,50**	45°	20	5,0	63	12	10
D130 005 00125	**41,80**	45°	25	6,3	67	12	10
D130 005 00132	**54,10**	45°	32	8,0	71	16	12
D130 005 00200	**33,50**	50°	20	6,3	63	12	10
D130 005 00216	**26,20**	50°	16	5,0	60	12	10
D130 005 00250	**41,80**	50°	25	8,0	67	12	10
D130 005 00316	**26,20**	55°	16	5,6	60	12	10
D130 005 00320	**33,50**	55°	20	7,1	63	12	10
D130 005 00325	**41,80**	55°	25	9,0	67	12	10
D130 005 00416	**26,20**	60°	16	6,3	60	12	10
D130 005 00420	**33,50**	60°	20	8,0	63	12	10
D130 005 00425	**41,80**	60°	25	10,0	67	12	10
D130 005 00432	**54,10**	60°	32	12,5	71	16	12
D130 005 00516	**26,20**	65°	16	6,3	60	12	10
D130 005 00525	**41,80**	65°	25	10,0	67	12	12
D130 005 00616	**26,20**	70°	16	7,0	60	12	10
D130 005 00620	**33,50**	70°	20	9,0	63	12	10
D130 005 00625	**41,80**	70°	25	11,0	67	16	10
D130 005 00716	**26,20**	75°	16	8,0	60	12	10

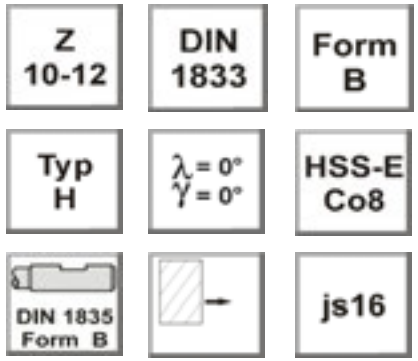
Artikelnummer	EUR / Stk	Winkel	D mm	l mm	L mm2	d mm3	Zähne
D130 005 00725	**41,80**	75°	25	10,0	67	12	12
D130 005 00816	**26,20**	80°	16	8,0	60	12	10
D130 005 00825	**41,80**	80°	25	10,0	67	12	12
D130 005 00916	**26,20**	85°	16	8,0	60	12	10
D130 005 00928	**41,80**	85°	25	10,0	67	12	12

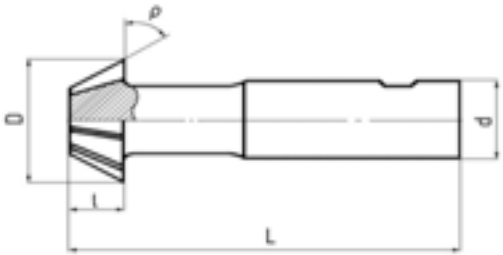
ARTIKEL

Winkelstirnfräser 10-12-schneidig, DIN 1833, Form B, HSS-E Co8%

DETAIL

10-12 schneidiger Winkelstirnfräser universell einsetzbar.
Drallwinkel 0°, seitliche Mitnahmefläche nach DIN 1835 Form B.
Material HSS-E 5%.





Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	Winkel	D mm	l mm	L mm2	d mm3	Zähne
D130 010 00516	**26,70**	45°	16	4,0	60	12	10
D130 010 00520	**34,10**	45°	20	5,0	63	12	10
D130 010 00525	**42,60**	45°	25	6,3	67	12	10
D130 010 00532	**55,10**	45°	32	8,0	71	16	12
D130 010 00616	**26,70**	50°	16	5,0	60	12	12
D130 010 00620	**34,10**	50°	20	6,3	63	12	12
D130 010 00625	**42,60**	50°	25	8,0	67	12	12
D130 010 00716	**26,70**	55°	16	5,6	60	12	10
D130 010 00720	**34,10**	55°	20	7,1	63	12	10
D130 010 00725	**42,60**	55°	25	9,0	67	12	12
D130 010 00816	**26,70**	60°	16	6,3	60	12	10
D130 010 00820	**34,10**	60°	20	8,0	63	12	10
D130 010 00825	**42,60**	60°	25	10,0	67	12	10
D130 010 00832	**55,10**	60°	32	12,5	71	16	12
D130 010 01016	**26,70**	70°	16	7,0	60	12	10
D130 010 01020	**34,10**	70°	20	9,0	63	12	10
D130 010 01025	**42,60**	70°	25	11,0	67	16	10
D130 010 01116	**26,70**	75°	16	8,0	60	12	10
D130 010 01125	**42,60**	75°	25	10,0	67	12	12

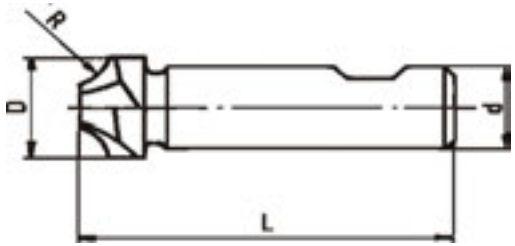
ARTIKEL

Viertelrund-Profilfräser konkav, DIN 6518, HSS-E Co8%

DETAIL

4-6-schneidiger Viertelrund-Profilfräser konkav universell einsetzbar.
Drallwinkel 0°, seitliche Mitnahmefläche nach DIN 1835 Form B.
Material HSS-E 8%.

Z=4-6 | DIN 6518 | λ = 0° γ = 9° | HSS-E Co8 | DIN 1835 Form B | H11



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	R mm	Ø D mm	L mm	Ø d mm2	Zähne
D135 005 00010	**39,60**	1,0	8	60	10	4
D135 005 00015	**43,20**	1,5	10	60	10	4
D135 005 00016	**43,20**	1,6	10	60	10	4
D135 005 00020	**43,20**	2,0	10	60	10	4
D135 005 00025	**43,20**	2,5	10	60	10	4
D135 005 00030	**45,00**	3,0	12	60	12	4
D135 005 00035	**48,70**	3,5	14	60	12	4
D135 005 00040	**48,70**	4,0	14	60	12	4
D135 005 00045	**52,10**	4,5	15	60	12	4
D135 005 00050	**52,10**	5,0	16	60	12	4
D135 005 00055	**54,90**	5,5	21	67	12	4
D135 005 00060	**54,90**	6,0	21	67	16	4
D135 005 00065	**67,40**	6,5	24	71	16	4
D135 005 00070	**67,40**	7,0	24	71	16	4
D135 005 00075	**67,40**	7,5	24	71	16	4
D135 005 00080	**67,40**	8,0	24	71	16	4
D135 005 00085	**81,20**	8,5	28	85	25	4
D135 005 00090	**81,20**	9,0	28	85	25	4
D135 005 00095	**81,20**	9,5	28	85	25	4
D135 005 00100	**81,20**	10,0	28	85	25	4

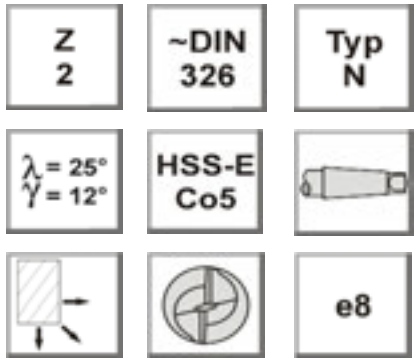
Artikelnummer	EUR / Stk	R mm	Ø D mm	L mm	Ø d mm2	Zähne
D135 005 00105	**89,70**	10,5	35	90	25	4
D135 005 00110	**89,70**	11,0	35	90	25	4
D135 005 00120	**89,70**	12,0	35	90	25	4
D135 005 00125	**125,60**	12,5	42	100	25	6
D135 005 00130	**125,60**	13,0	42	100	25	6
D135 005 00140	**125,60**	14,0	42	100	25	6
D135 005 00150	**143,60**	15,0	48	100	25	6
D135 005 00160	**143,60**	16,0	48	100	25	6
D135 005 00180	**161,90**	18,0	54	112	32	6
D135 005 00200	**179,90**	20,0	58	112	32	6

ARTIKEL

Langlochfräser 2-schneidig, ähnl. DIN 326N, Form D, kurz, HSS-E Co5%

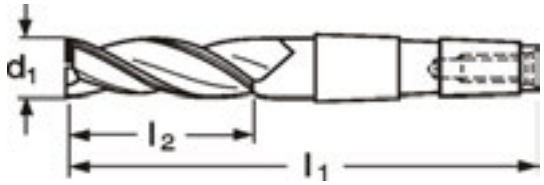
DETAIL

2-schneidiger, universell einsetzbarer Fräser.
Drallwinkel 25°, Morsekonusschaft DIN 228A, ohne Zentrumschnitt.
Zum Bearbeiten von Materialien bis 1100 N/mm² sowie rostfreien Materialien.



Rabattgruppe

RG 20



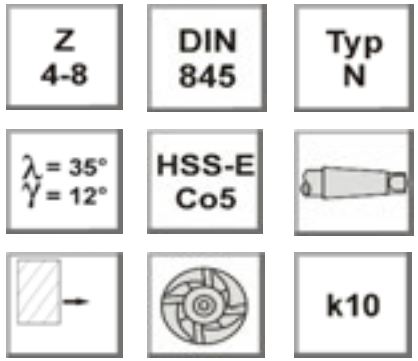
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK	Zähne
D202 005 00012	**24,80**	12	14	85	1	2
D202 005 00014	**31,00**	14	16	100	2	2
D202 005 00016	**34,30**	16	18	105	2	2
D202 005 00018	**37,80**	18	20	110	2	2
D202 005 00020	**41,10**	20	20	115	2	2
D202 005 00022	**44,50**	22	22	120	2	2
D202 005 00024	**53,10**	24	25	140	3	2
D202 005 00025	**56,60**	25	25	140	3	2
D202 005 00028	**61,30**	28	28	145	3	2
D202 005 00030	**64,00**	30	30	150	3	2
D202 005 00032	**69,70**	32	32	175	4	2
D202 005 00036	**83,00**	36	34	175	4	2
D202 005 00040	**105,40**	40	38	180	4	2
D202 005 00045	**118,70**	45	42	185	4	2
D202 005 00050	**144,90**	50	45	220	5	2

ARTIKEL

Schaftfräser 4-8-schneidig, DIN 845KB, Typ N, kurz, HSS-E Co5%

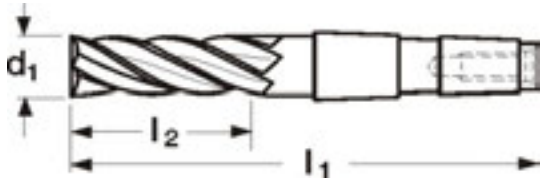
DETAIL

4-8-schneidiger, universell einsetzbarer Fräser.
Drallwinkel 35°, Morsekonusschaft DIN 228A, ohne Zentrumschnitt.
Zum Bearbeiten von Materialien bis 1100 N/mm² sowie rostfreien Materialien.



Rabattgruppe

RG 20



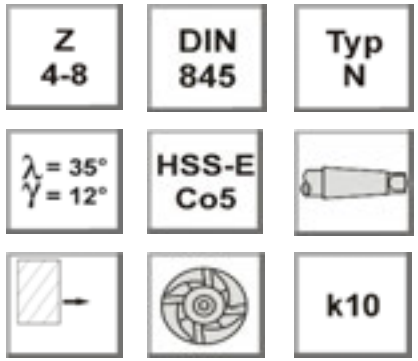
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK	Zähne
D204 005 00010	**19,10**	10	22	92	1	4
D204 005 00012	**19,50**	12	26	111	2	4
D204 005 00014	**24,10**	14	26	111	2	4
D204 005 00016	**27,00**	16	32	117	2	4
D204 005 00018	**31,40**	18	32	117	2	4
D204 005 00020	**34,00**	20	38	123	2	4
D204 005 00022	**38,80**	22	38	123	2	5
D204 005 00025	**47,20**	25	45	147	3	5
D204 005 00026	**49,90**	26	45	147	3	5
D204 005 00028	**50,30**	28	45	147	3	5
D204 005 00030	**54,10**	30	45	147	3	6
D204 005 00032	**61,30**	32	53	178	4	6
D204 005 00036	**77,40**	36	53	178	4	6
D204 005 00040	**94,80**	40	63	188	4	6
D204 005 00045	**119,30**	45	63	188	4	6
D204 005 00050	**144,80**	50	75	233	5	6
D204 005 00056	**202,50**	56	75	233	5	8
D204 005 00063	**260,20**	63	90	248	5	8

ARTIKEL

Schaftfräser 4-8-schneidig, DIN 845KB, Typ N, lang, HSS-E Co5%

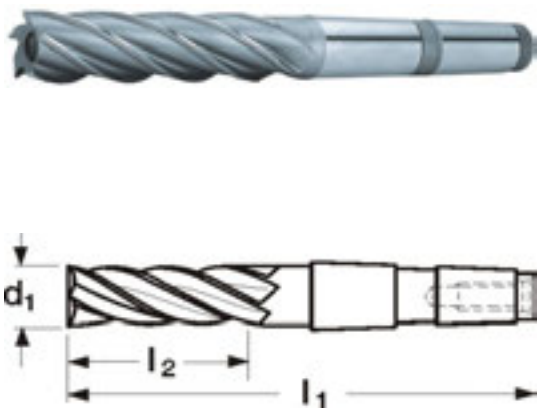
DETAIL

4-8-schneidiger, universell einsetzbarer Fräser, lange Bauform. Drallwinkel 35°, Morsekonusschaft DIN 228A, ohne Zentrumschnitt. Zum Bearbeiten von Materialien bis 1100 N/mm² sowie rostfreien Materialien.



Rabattgruppe

RG 20



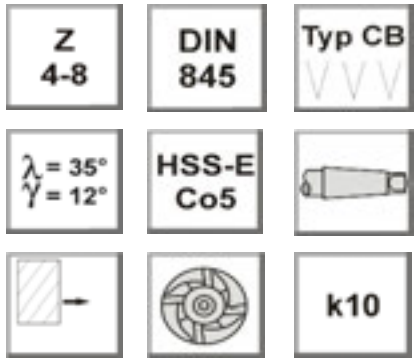
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK	Zähne
D204 010 00010	**25,10**	10	45	115	1	4
D204 010 00012	**25,70**	12	53	138	2	4
D204 010 00014	**31,60**	14	53	138	2	4
D204 010 00016	**35,40**	16	63	148	2	4
D204 010 00018	**41,10**	18	63	148	2	4
D204 010 00020	**44,70**	20	75	160	2	4
D204 010 00022	**51,40**	22	75	160	2	5
D204 010 00025	**62,40**	25	90	192	3	5
D204 010 00026	**78,00**	26	90	192	3	5
D204 010 00028	**83,10**	28	90	192	3	5
D204 010 00030	**89,30**	30	90	192	3	5
D204 010 00032	**102,30**	32	106	231	4	6
D204 010 00036	**113,80**	36	106	231	4	6
D204 010 00040	**125,40**	40	125	250	4	6
D204 010 00045	**158,50**	45	125	250	4	6
D204 010 00050	**191,60**	50	150	308	5	8
D204 010 00056	**267,80**	56	150	308	5	8
D204 010 00063	**344,10**	63	180	338	5	8

ARTIKEL

Schaftfräser 4-8-schneidig, DIN 845KB, Form CB, kurz, HSS-E Co5%

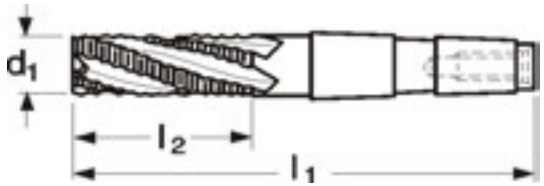
DETAIL

4-8-schneidiger, universell einsetzbarer Fräser, Verzahnung mit Spanbrecher.
Drallwinkel 35°, Morsekonusschaft DIN 228A, ohne Zentrumschnitt.
Zum Bearbeiten von Materialien bis 1100 N/mm² sowie rostfreien Materialien.



Rabattgruppe

RG 20



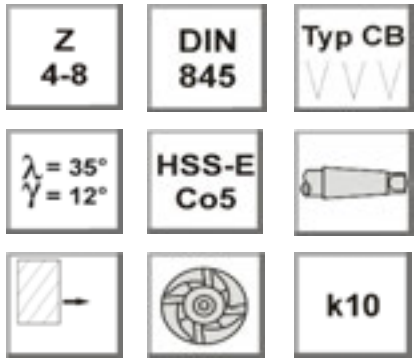
Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK	Zähne
D210 005 00010	**22,90**	10	22	92	1	4
D210 005 00012	**23,40**	12	26	111	2	4
D210 005 00014	**28,80**	14	26	111	2	4
D210 005 00016	**32,90**	16	32	117	2	4
D210 005 00018	**38,20**	18	32	117	2	4
D210 005 00020	**41,40**	20	38	123	2	4
D210 005 00022	**47,30**	22	38	123	2	5
D210 005 00025	**57,40**	25	45	147	3	5
D210 005 00028	**61,30**	28	45	147	3	5
D210 005 00030	**65,90**	30	45	147	3	6
D210 005 00032	**72,10**	32	53	178	4	6
D210 005 00036	**91,10**	36	53	178	4	6
D210 005 00040	**111,70**	40	63	188	4	6
D210 005 00045	**140,60**	45	63	188	4	6
D210 005 00050	**170,60**	50	75	233	5	6
D210 005 00056	**238,60**	56	75	233	5	8
D210 005 00063	**306,50**	63	90	248	5	8

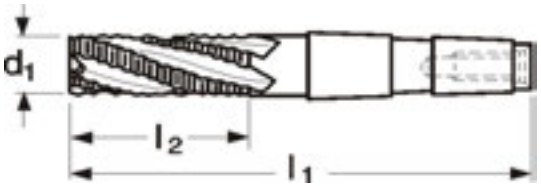
ARTIKEL

Schaftfräser 4-8-schneidig, DIN 845KB, Form CB, lang, HSS-E Co5%

DETAIL

4-8-schneidiger, universell einsetzbarer Fräser, lange Bauform, Verzahnung mit Spanbrecher.
Drallwinkel 35°, Morsekonusschaft DIN 228A, ohne Zentrumschnitt.
Zum Bearbeiten von Materialien bis 1100 N/mm² sowie rostfreien Materialien.





Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	MK	Zähne
D210 010 00010	**27,90**	10	45	115	1	4
D210 010 00012	**28,60**	12	53	138	2	4
D210 010 00014	**35,20**	14	53	138	2	4
D210 010 00016	**39,90**	16	63	148	2	4
D210 010 00018	**46,50**	18	63	148	2	4
D210 010 00020	**50,30**	20	75	160	2	4
D210 010 00022	**60,00**	22	75	160	2	5
D210 010 00025	**70,60**	25	90	192	3	5
D210 010 00028	**94,10**	28	90	192	3	5
D210 010 00032	**117,40**	32	106	231	4	6
D210 010 00036	**128,20**	36	106	231	4	6
D210 010 00040	**141,30**	40	125	250	4	6
D210 010 00045	**194,50**	45	125	250	4	6
D210 010 00050	**251,70**	50	150	308	5	6
D210 010 00056	**337,30**	56	150	308	5	8
D210 010 00063	**422,90**	63	180	338	5	8

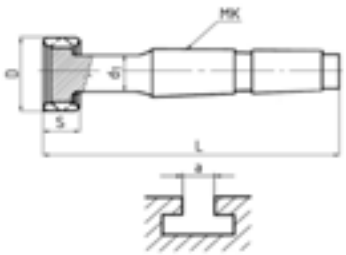
ARTIKEL

T-Nutenfräser 8-10-schneidig, ähnl. DIN 851, HSS

DETAIL

8-10-schneidiger T-Nutenfräser mit Morsekonus nach Din 228 A.
Material HSS, universell einsetzbar für Werkstoffe bis 900 N/mm2.

Z 8-10	~DIN 851	Typ N
λ = 10° γ = 10°	HSS	
	k10	



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	D mm	S mm	L mm	d1 mm	MK	Zähne
D220 005 00032	**42,90**	32	14	111	16	2	8
D220 005 00040	**54,20**	40	18	138	20	3	8
D220 005 00050	**74,20**	50	22	173	25	4	8
D220 005 00060	**94,60**	60	28	188	31	4	10
D220 005 00072	**128,40**	72	35	229	36	5	10

ARTIKEL

Scheibenfräser DIN 885A, HSS-E Co8%

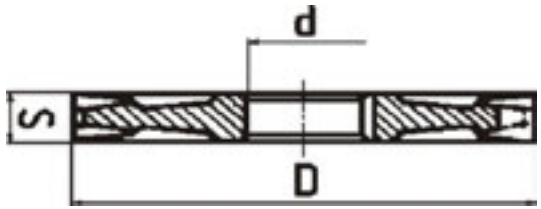
DETAIL

Feingezahnter Scheibenfräser DIN 885 Form A,
Drallwinkel 10°, Aufnahme DIN 138 für Fräseraufnahme mit Längskeil.
Material HSS-E 8% zur Bearbeitung von Werkstoffen mit mittlerer bis hoher Festigkeit bis 1200 N/mm2.

Z 14-30 | DIN 885 A | Typ H

λ = 10° γ = 10° | HSS-E Co8 | DIN 138

js16



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	D mm	S mm	d mm2	Zähne
D310 005 05004	**61,20**	50	4	16	14
D310 005 05005	**61,60**	50	5	16	14
D310 005 05006	**64,80**	50	6	16	14
D310 005 05008	**69,60**	50	8	16	14
D310 005 05010	**76,20**	50	10	16	14
D310 005 06304	**67,00**	63	4	22	16
D310 005 06305	**72,00**	63	5	22	16
D310 005 06306	**69,10**	63	6	22	16
D310 005 06308	**77,50**	63	8	22	16
D310 005 06310	**86,40**	63	10	22	16
D310 005 06312	**98,10**	63	12	22	16
D310 005 06314	**110,20**	63	14	22	16
D310 005 06316	**117,20**	63	16	22	16
D310 005 08004	**87,40**	80	4	27	18
D310 005 08005	**90,50**	80	5	27	18
D310 005 08006	**93,50**	80	6	27	18
D310 005 08008	**97,30**	80	8	27	18
D310 005 08010	**99,70**	80	10	27	18
D310 005 08012	**112,30**	80	12	27	18
D310 005 08014	**129,80**	80	14	27	18

Artikelnummer	EUR / Stk	D mm	S mm	d mm2	Zähne
D310 005 08016	**140,60**	80	16	27	18
D310 005 08018	**162,10**	80	18	27	16
D310 005 08020	**162,20**	80	20	27	16
D310 005 10004	**119,70**	100	4	32	20
D310 005 10005	**125,20**	100	5	32	20
D310 005 10006	**130,50**	100	6	32	20
D310 005 10008	**129,70**	100	8	32	20
D310 005 10010	**140,00**	100	10	32	20
D310 005 10012	**151,00**	100	12	32	20
D310 005 10014	**168,40**	100	14	32	20
D310 005 10016	**177,60**	100	16	32	20
D310 005 10018	**208,80**	100	18	32	20
D310 005 10020	**210,20**	100	20	32	20
D310 005 10022	**223,80**	100	22	32	18
D310 005 10025	**260,10**	100	25	32	18
D310 005 12505	**149,40**	125	5	32	22
D310 005 12506	**159,70**	125	6	32	22
D310 005 12508	**173,30**	125	8	32	22
D310 005 12510	**185,80**	125	10	32	22
D310 005 12512	**199,90**	125	12	32	22

ARTIKEL

Scheibenfräser DIN 885A, HSS-E Co8%

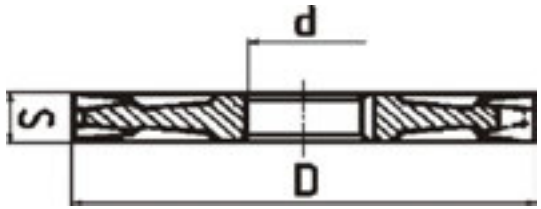
DETAIL

Feingezahnter Scheibenfräser DIN 885 Form A,
Drallwinkel 10°, Aufnahme DIN 138 für Fräseraufnahme mit Längskeil.
Material HSS-E 8% zur Bearbeitung von Werkstoffen mit mittlerer bis hoher Festigkeit bis 1200 N/mm2.

Z 14-30 | DIN 885 A | Typ H

λ = 10° γ = 10° | HSS-E Co8 | DIN 138

js16



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	D mm	S mm	d mm2	Zähne
D310 005 12514	**225,20**	125	14	32	22
D310 005 12516	**233,40**	125	16	32	22
D310 005 12518	**268,90**	125	18	32	22
D310 005 12520	**274,60**	125	20	32	22
D310 005 12522	**288,50**	125	22	32	20
D310 005 12525	**328,80**	125	25	32	20
D310 005 16006	**229,60**	160	6	40	24
D310 005 16008	**253,00**	160	8	40	24
D310 005 16010	**276,30**	160	10	40	24
D310 005 16012	**300,90**	160	12	40	24
D310 005 16014	**323,00**	160	14	40	24
D310 005 16016	**347,50**	160	16	40	24
D310 005 16018	**381,70**	160	18	40	24
D310 005 16020	**382,00**	160	20	40	24
D310 005 16022	**442,00**	160	22	40	22
D310 005 16025	**477,00**	160	25	40	22
D310 005 20008	**356,40**	200	8	40	30
D310 005 20010	**384,90**	200	10	40	30
D310 005 20012	**434,20**	200	12	40	30
D310 005 20014	**490,90**	200	14	40	30

Artikelnummer	EUR / Stk	D mm	S mm	d mm2	Zähne
D310 005 20016	**502,80**	200	16	40	30
D310 005 20018	**550,20**	200	18	40	30
D310 005 20020	**561,60**	200	20	40	30
D310 005 20022	**611,70**	200	22	40	28
D310 005 20025	**681,60**	200	25	40	28

ARTIKEL

Scheibenfräser DIN 885A, HSS-E Co5%

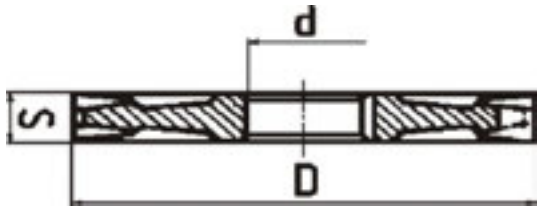
DETAIL

Scheibenfräser DIN 885 Form A,Drallwinkel 10°
Material HSS-E 5% zur Bearbeitung von Werkstoffen mit niederer bis mittlerer Festigkeit bis 1000 N/mm2,

Z 14-30 | DIN 885 A | Typ N

λ = 10° γ = 12° | HSS-E Co5 | DIN 138

js16



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	D mm	S mm	d mm2	Zähne
D310 010 00504	**50,50**	50	4	16	12
D310 010 00505	**51,40**	50	5	16	12
D310 010 00506	**52,20**	50	6	16	12
D310 010 00508	**58,00**	50	8	16	12
D310 010 00510	**62,50**	50	10	16	12
D310 010 00604	**54,90**	63	4	22	12
D310 010 00605	**58,50**	63	5	22	12
D310 010 00606	**57,60**	63	6	22	12
D310 010 00608	**63,50**	63	8	22	12
D310 010 00610	**71,50**	63	10	22	12
D310 010 00612	**80,50**	63	12	22	12
D310 010 00614	**91,10**	63	14	22	12
D310 010 00616	**96,20**	63	16	22	12
D310 010 00618	**101,00**	63	18	22	12
D310 010 00804	**71,50**	80	4	27	14
D310 010 00805	**74,20**	80	5	27	14
D310 010 00806	**76,00**	80	6	27	14
D310 010 00808	**80,50**	80	8	27	14
D310 010 00810	**82,50**	80	10	27	14
D310 010 00812	**92,90**	80	12	27	14

Artikelnummer	EUR / Stk	D mm	S mm	d mm2	Zähne
D310 010 00814	**106,40**	80	14	27	14
D310 010 00816	**115,30**	80	16	27	14
D310 010 00818	**134,00**	80	18	27	14
D310 010 00820	**143,40**	80	20	27	14
D310 010 01004	**105,10**	100	4	32	14
D310 010 01005	**106,60**	100	5	32	14
D310 010 01006	**107,00**	100	6	32	14
D310 010 01008	**108,60**	100	8	32	14
D310 010 01010	**114,80**	100	10	32	14
D310 010 01012	**123,80**	100	12	32	14
D310 010 01014	**138,10**	100	14	32	14
D310 010 01016	**145,60**	100	16	32	14
D310 010 01018	**171,10**	100	18	32	14
D310 010 01020	**169,20**	100	20	32	14
D310 010 01025	**218,90**	100	25	32	14
D310 010 01206	**135,00**	125	6	32	16
D310 010 01208	**142,10**	125	8	32	16
D310 010 01210	**152,30**	125	10	32	16
D310 010 01212	**165,30**	125	12	32	16
D310 010 01214	**186,20**	125	14	32	16

ARTIKEL

Scheibenfräser DIN 885A, HSS-E Co5%

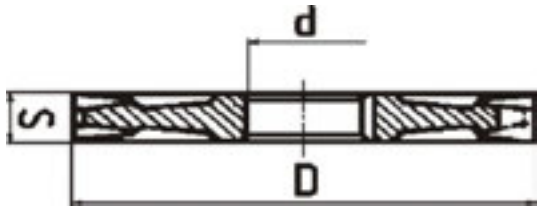
DETAIL

Scheibenfräser DIN 885 Form A,Drallwinkel 10°
Material HSS-E 5% zur Bearbeitung von Werkstoffen mit niederer bis mittlerer Festigkeit bis 1000 N/mm2,

Z 14-30 | DIN 885 A | Typ N

λ = 10° γ = 12° | HSS-E Co5 | DIN 138

js16



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	D mm	S mm	d mm2	Zähne
D310 010 01216	**196,50**	125	16	32	16
D310 010 01218	**213,10**	125	18	32	16
D310 010 01220	**227,00**	125	20	32	16
D310 010 01225	**274,20**	125	25	32	16
D310 010 01228	**290,60**	125	28	32	16
D310 010 01606	**207,30**	160	6	40	18
D310 010 01608	**216,00**	160	8	40	18
D310 010 01610	**224,60**	160	10	40	18
D310 010 01612	**251,00**	160	12	40	18
D310 010 01614	**264,80**	160	14	40	18
D310 010 01616	**284,90**	160	16	40	18
D310 010 01618	**318,40**	160	18	40	18
D310 010 01620	**321,60**	160	20	40	18
D310 010 01625	**394,40**	160	25	40	18
D310 010 01632	**500,20**	160	32	40	18
D310 010 02008	**306,30**	200	8	40	24
D310 010 02010	**327,80**	200	10	40	24
D310 010 02012	**361,30**	200	12	40	24
D310 010 02014	**409,50**	200	14	40	24
D310 010 02016	**415,80**	200	16	40	24

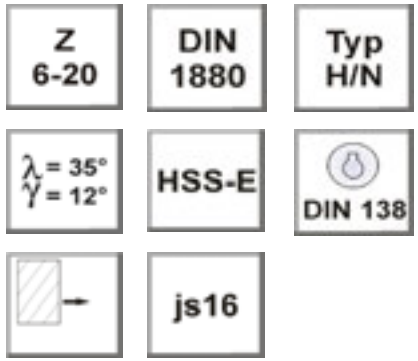
Artikelnummer	EUR / Stk	D mm	S mm	d mm2	Zähne
D310 010 02018	**451,00**	200	18	40	24
D310 010 02020	**464,40**	200	20	40	24
D310 010 02025	**549,10**	200	25	40	24
D310 010 02032	**719,00**	200	32	40	24

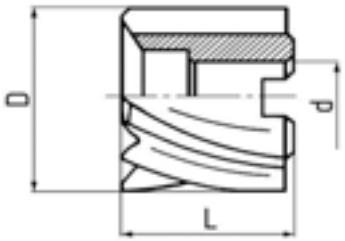
ARTIKEL

Walzenstirnfräser DIN 1880, Typ H&N, HSS-E

DETAIL

8-20-zahniger Walzenstirnfräser, Aufnahme nach DIN 138.
Längs- und Quernut, Typ N 35° / Typ H 25° Drallwinkel.
Geeignet für Werkstoffe bs zu einer Festigkeit von 1100 N/mm2.





Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	D mm	L mm	d mm2	Zähne	Typ
D320 005 00432	**57,00**	40	32	16	6	N
D320 005 00536	**65,20**	50	36	22	8	N
D320 005 00640	**81,50**	63	40	27	8	N
D320 005 00845	**102,90**	80	45	27	10	N
D320 005 01050	**147,40**	100	50	32	10	N
D320 005 01256	**223,30**	125	56	40	12	N
D320 005 01663	**347,10**	160	63	50	14	N
D320 010 04032	**54,60**	40	32	16	8	H
D320 010 05036	**62,00**	50	36	22	10	H
D320 010 06340	**79,60**	63	40	27	12	H
D320 010 08045	**98,10**	80	45	27	14	H
D320 010 10050	**140,50**	100	50	32	16	H
D320 010 12556	**206,10**	125	56	40	18	H
D320 010 16063	**321,10**	160	63	50	20	H

ARTIKEL

Prismenfräser DIN 847, HSS

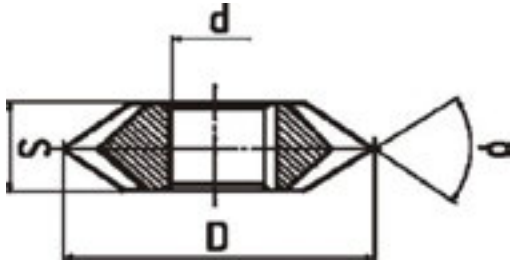
DETAIL

16-28-schneidiger Prismenfräser.
Beidseitiger Winkelfräser DIN 847, HSS, zyl. Aufnahme mit Längsnut.
Universelle Anwendung bis 900 N/mm2.

Z 16-24 | DIN 847 | λ = 0° γ = 0°

HSS | DIN 138

js16



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	Winkel	D mm	S mm	d mm2	Zähne
D330 005 00508	**46,20**	45°	50	8	16	22
D330 005 00510	**48,50**	60°	50	10	16	18
D330 005 00514	**50,90**	90°	50	14	16	16
D330 005 00610	**55,20**	45°	63	10	22	24
D330 005 00614	**58,00**	60°	63	14	22	20
D330 005 00620	**60,90**	90°	63	20	22	18
D330 005 00812	**66,20**	45°	80	12	27	26
D330 005 00818	**69,50**	60°	80	18	27	22
D330 005 00822	**72,90**	90°	80	22	27	20
D330 005 01018	**114,40**	45°	100	18	32	28
D330 005 01025	**118,10**	60°	100	25	32	24
D330 005 01032	**121,80**	90°	100	32	32	24

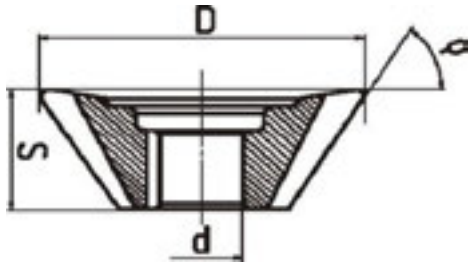
ARTIKEL

Winkelstirnfräser DIN 842, HSS

DETAIL

14-28-schneidiger Winkelstirnfräser.
DIN 842, HSS , zyl. Aufnahme mit Längsnut.
Universelle Anwendung bis 900 N/mm2.

Z 14-28 | DIN 842 | λ = 0° γ = 2° | HSS | DIN 138 | js16



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	Winkel	D mm	S mm	d mm2	Zähne
D335 005 04045	**43,70**	45°	40	10	10	14
D335 005 04050	**43,70**	50°	40	13	10	14
D335 005 04055	**43,70**	55°	40	13	10	14
D335 005 04060	**43,70**	60°	40	13	10	14
D335 005 05045	**45,70**	45°	50	13	13	16
D335 005 05050	**45,70**	50°	50	16	13	16
D335 005 05055	**45,70**	55°	50	16	13	16
D335 005 05060	**45,70**	60°	50	16	13	16
D335 005 06345	**49,00**	45°	63	18	16	18
D335 005 06350	**49,00**	50°	63	20	16	18
D335 005 06355	**49,00**	55°	63	20	16	18
D335 005 06360	**49,00**	60°	63	20	16	18
D335 005 08045	**77,60**	45°	80	22	22	20
D335 005 08050	**77,60**	50°	80	25	22	20
D335 005 08055	**77,60**	55°	80	25	22	20
D335 005 08060	**77,60**	60°	80	25	22	20
D335 005 10045	**127,10**	45°	100	28	27	22
D335 005 10050	**127,10**	50°	100	32	27	22
D335 005 10055	**127,10**	55°	100	32	27	22
D335 005 10060	**127,10**	60°	100	32	27	22

Artikelnummer	EUR / Stk	Winkel	D mm	S mm	d mm2	Zähne
D335 005 12545	**222,50**	45°	125	36	32	24
D335 005 12550	**222,50**	50°	125	40	32	24
D335 005 12555	**222,50**	55°	125	40	32	24
D335 005 12560	**222,50**	60°	125	40	32	26
D335 005 16045	**377,40**	45°	160	46	40	28
D335 005 16050	**377,40**	50°	160	50	40	28
D335 005 16060	**377,40**	60°	160	50	40	28

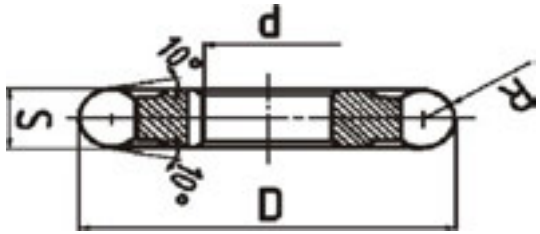
ARTIKEL

Halbrund-Profilfräser konvex, ähnl. DIN 856, HSS

Z 12-14 | ~ DIN 856 | λ = 0° γ = 10° | HSS | DIN 138 | js16

DETAIL

12-14-schneidiger Halbrund-Profilfräser, konvex.
Ähnl. DIN 856, HSS, zyl. Aufnahme mit Längsnut.
Universelle Anwendung bis 900 N/mm2.



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	R mm	D mm	S mm	d mm2	Zähne
D340 010 00100	**46,60**	1,00	50	2,0	16	14
D340 010 00125	**46,60**	1,25	50	2,5	16	14
D340 010 00150	**46,60**	1,50	50	3,0	16	14
D340 010 00160	**46,60**	1,60	50	3,2	16	14
D340 010 00200	**46,60**	2,00	50	4,0	16	14
D340 010 00250	**46,20**	2,50	63	5,0	22	12
D340 010 00300	**47,70**	3,00	63	6,0	22	12
D340 010 00315	**49,80**	3,15	63	6,3	22	12
D340 010 00350	**49,80**	3,50	63	7,0	22	12
D340 010 00400	**50,90**	4,00	63	8,0	22	12
D340 010 00450	**57,10**	4,50	63	9,0	22	12
D340 010 00500	**67,90**	5,00	63	10,0	22	12
D340 010 00550	**72,10**	5,50	80	11,0	27	12
D340 010 00600	**78,80**	6,00	80	12,0	27	12
D340 010 00630	**85,70**	6,30	80	12,6	27	12
D340 010 00650	**85,70**	6,50	80	13,0	27	12
D340 010 00700	**87,40**	7,00	80	14,0	27	12
D340 010 00750	**88,80**	7,50	80	15,0	27	12
D340 010 00800	**95,50**	8,00	80	16,0	27	12
D340 010 00850	**104,50**	8,50	100	17,0	32	12

Artikelnummer	EUR / Stk	R mm	D mm	S mm	d mm2	Zähne
D340 010 00900	**114,20**	9,00	100	18,0	32	12
D340 010 00950	**124,20**	9,50	100	19,0	32	12
D340 010 01000	**136,70**	10,00	100	20,0	32	12
D340 010 01100	**147,20**	11,00	100	22,0	32	12
D340 010 01200	**157,00**	12,00	100	24,0	32	12
D340 010 01250	**192,50**	12,50	100	25,0	32	12
D340 010 01400	**269,40**	14,00	125	28,0	40	12
D340 010 01500	**291,40**	15,00	125	30,0	32	12
D340 010 01600	**303,70**	16,00	125	32,0	32	12
D340 010 01800	**337,50**	18,00	125	36,0	40	12
D340 010 02000	**383,90**	20,00	125	40,0	32	12
D340 010 02500	**449,30**	25,00	160	50,0	40	12

ARTIKEL

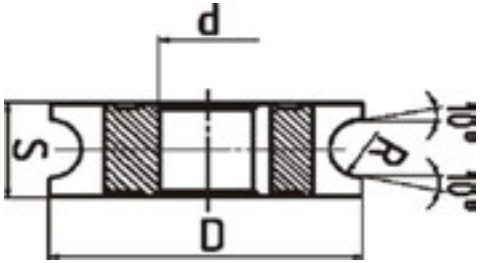
Halbrund-Profilfräser konkav, ähnl. DIN 855A, HSS

Z 10-14 | ~ DIN 855 A | λ = 0° γ = 10°

HSS | DIN 138 | js16

DETAIL

12-14-schneidiger Halbrund-Profilfräser, konkav.
Ähnl. DIN 855A, HSS, zyl. Aufnahme mit Längsnut.
Universelle Anwendung bis 900 N/mm2.



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	R mm	D mm	S mm	d mm2	Zähne
D340 015 00100	**48,90**	1,00	50	6	16	14
D340 015 00125	**48,90**	1,25	50	6	16	14
D340 015 00160	**48,90**	1,60	50	8	169	14
D340 015 00200	**48,90**	2,00	50	9	16	12
D340 015 00250	**50,30**	2,50	63	10	22	12
D340 015 00300	**52,00**	3,00	63	12	22	12
D340 015 00315	**54,30**	3,15	63	12	22	12
D340 015 00350	**54,30**	3,50	63	16	22	12
D340 015 00400	**55,50**	4,00	63	16	22	12
D340 015 00450	**62,20**	4,50	63	18	22	12
D340 015 00500	**74,00**	5,00	63	20	22	12
D340 015 00600	**85,90**	6,00	80	24	27	12
D340 015 00630	**94,50**	6,30	80	24	27	12
D340 015 00700	**94,50**	7,00	80	24	27	12
D340 015 00800	**104,10**	8,00	80	32	27	12
D340 015 00900	**124,50**	9,00	100	32	32	12
D340 015 01000	**148,90**	10,00	100	36	32	12
D340 015 01200	**194,30**	12,00	100	40	32	12
D340 015 01250	**216,40**	12,50	100	40	32	12
D340 015 01600	**330,90**	16,00	125	50	32	10

Artikelnummer	EUR / Stk	R mm	D mm	S mm	d mm2	Zähne
D340 015 02000	**418,40**	20,00	125	60	32	10

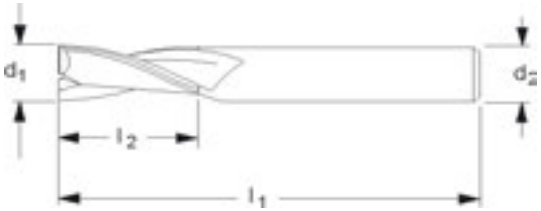
ARTIKEL

Schaftfräser VHM 2-schneidig, DIN 6527L, TIALN beschichtet

DETAIL

2-Schneiden Vollhartmetall Fräser, rechtsschneidend.
- Zylinderschaft mit Spanfläche nach DIN 6535 HB
- positiver Spanwinkel 30° für höhere Einsatzflexibilität
- dynamische Schneidenteilung zur schwingungsarmen Bearbeitung

Einsatz in legierten Stählen und Stahlguss bis 1400 N/mm² sowie rost- und säurebeständigen Materialien.



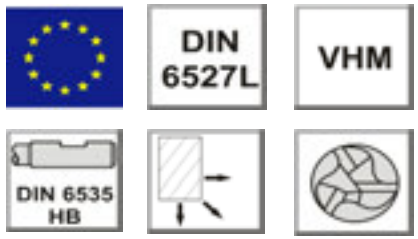
Rabattgruppe

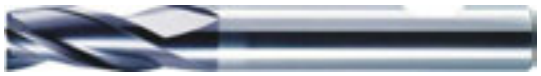
RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	d2 mm	Zähne
D404 010 00030	**16,30**	3	7	57	6	2
D404 010 00040	**16,30**	4	8	57	6	2
D404 010 00050	**16,30**	5	10	57	6	2
D404 010 00060	**16,30**	6	10	57	6	2
D404 010 00080	**21,20**	8	16	63	8	2
D404 010 00100	**29,30**	10	19	72	10	2
D404 010 00120	**43,40**	12	22	83	12	2
D404 010 00160	**73,60**	16	26	92	16	2
D404 010 00200	**114,90**	20	32	104	20	2

ARTIKEL

Schaftfräser VHM 3-schneidig, DIN 6527L, TIALN beschichtet

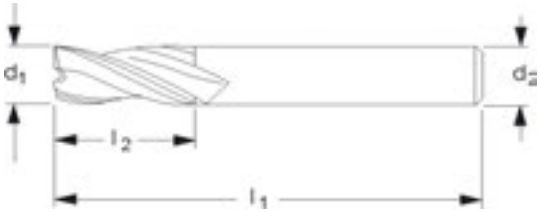




DETAIL

3-Schneiden Vollhartmetall Fräser, rechtsschneidend.
- Zylinderschaft mit Spanfläche nach DIN 6535 HB
- positiver Spanwinkel 30° für höhere Einsatzflexibilität
- dynamische Schneidenteilung zur schwingungsarmen Bearbeitung

Einsatz in legierten Stählen und Stahlguss bis 1400 N/mm² sowie rost- und säurebeständigen Materialien.



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	d2 mm	Zähne
D404 062 00030	**16,80**	3	7	57	6	3
D404 062 00040	**16,80**	4	8	57	6	3
D404 062 00050	**16,80**	5	10	57	6	3
D404 062 00060	**16,80**	6	10	57	6	3
D404 062 00080	**21,40**	8	16	63	8	3
D404 062 00100	**29,50**	10	19	72	10	3
D404 062 00120	**43,80**	12	22	83	12	3
D404 062 00160	**73,90**	16	26	92	16	3
D404 062 00200	**114,90**	20	32	104	20	3

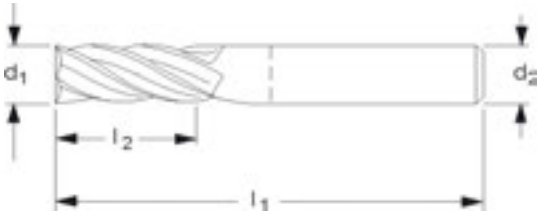
ARTIKEL

Schaftfräser VHM 4-schneidig, DIN 6527L, TIALN beschichtet

DETAIL

4-Schneiden Vollhartmetall Fräser, rechtsschneidend.
- Zylinderschaft mit Spanfläche nach DIN 6535 HB
- positiver Spanwinkel 30° für höhere Einsatzflexibilität
- dynamische Schneidenteilung zur schwingungsarmen Bearbeitung

Einsatz in legierten Stählen und Stahlguss bis 1400 N/mm² sowie rost- und säurebeständigen Materialien.



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	d2 mm	Zähne
D404 102 00030	**18,90**	3	8	57	6	4
D404 102 00040	**18,90**	4	11	57	6	4
D404 102 00050	**18,90**	5	13	57	6	4
D404 102 00060	**18,90**	6	13	57	6	4
D404 102 00080	**23,70**	8	19	63	8	4
D404 102 00100	**32,50**	10	22	72	10	4
D404 102 00120	**48,10**	12	26	83	12	4
D404 102 00160	**81,90**	16	32	92	16	4
D404 102 00200	**124,70**	20	38	104	20	4

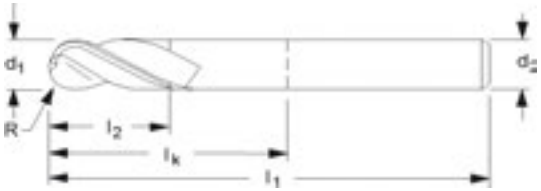
ARTIKEL

Schaftfräser VHM 2-schneidig, DIN 6527L, mit Radius, TIALN beschichtet

DETAIL

2-Schneiden Vollhartmetall Radius Fräser, rechtsschneidend.
- Zylinderschaft mit Spanfläche nach DIN 6535 HB
- positiver Spanwinkel 30° für höhere Einsatzflexibilität
- dynamische Schneidenteilung zur schwingungsarmen Bearbeitung

Einsatz in legierten Stählen und Stahlguss bis 1400 N/mm² sowie rost- und säurebeständigen Materialien.



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d1 mm	l2 mm	l1 mm	d2 mm	Zähne
D405 042 00030	**20,10**	3	7	50	6	2
D405 042 00040	**20,10**	4	8	50	6	2
D405 042 00050	**20,10**	5	10	50	6	2
D405 042 00060	**20,10**	6	10	51	6	2
D405 042 00080	**28,10**	8	16	59	8	2
D405 042 00100	**38,30**	10	19	60	10	2
D405 042 00120	**54,80**	12	22	71	12	2
D405 042 00160	**89,60**	16	26	76	16	2
D405 042 00200	**135,70**	20	32	82	20	2

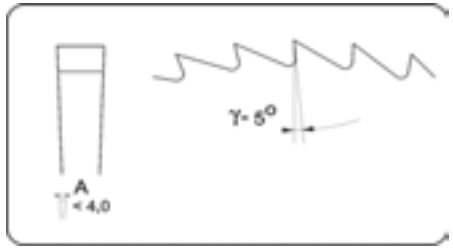
ARTIKEL

HSS Kreissägeblatt feingezahnt DIN 1837 Form A

DIN 1837 | Form A | HSS

DETAIL

HSS-Metallkreissägeblatt, DIN 1837 Form A - Winkelzahn, fein gezahnt, Herstellungsgenauigkeit entsprechend Toleranzen nach DIN 1840. Spanwinkel 5°, HSS-DMo5, ohne Nebenlöcher, gehärtet und angelassen auf 63-65 HRC, feinstgeschliffen. Für dünnwandige Werkstoffe und größere Schnitttiefen.



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø Aussen mm	Ø Innen mm	Breite	Zähne
D825 010 01061	**8,00**	20	5	0,6	48
D825 010 02042	**8,00**	25	8	0,4	64
D825 010 02081	**7,30**	25	8	0,8	48
D825 010 03033	**8,00**	32	8	0,3	80
D825 010 03043	**8,00**	32	8	0,4	80
D825 010 03053	**8,00**	32	8	0,5	80
D825 010 03083	**8,00**	32	8	0,8	80
D825 010 03103	**8,80**	32	8	1,0	80
D825 010 03121	**8,80**	32	8	1,2	48
D825 010 03201	**10,10**	32	8	2,0	48
D825 010 04034	**8,00**	40	10	0,3	100
D825 010 04044	**8,60**	40	10	0,4	100
D825 010 04053	**8,60**	40	10	0,5	80
D825 010 04063	**8,60**	40	10	0,6	80
D825 010 04083	**9,50**	40	10	0,8	80
D825 010 04102	**9,50**	40	10	1,0	64
D825 010 04122	**9,20**	40	10	1,2	64
D825 010 04162	**10,50**	40	10	1,6	64
D825 010 04301	**17,20**	40	10	3,0	48
D825 010 05025	**8,70**	50	13	0,2	128

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø Aussen mm	Ø Innen mm	Breite	Zähne
D825 010 05035	**8,70**	50	13	0,3	128
D825 010 05044	**8,20**	50	13	0,4	100
D825 010 05054	**9,20**	50	13	0,5	100
D825 010 05064	**8,70**	50	13	0,6	100
D825 010 05083	**8,70**	50	13	0,8	80
D825 010 05103	**9,70**	50	13	1,0	80
D825 010 05152	**10,30**	50	13	1,5	64
D825 010 05162	**10,30**	50	13	1,6	64
D825 010 05202	**10,30**	50	13	2,0	64
D825 010 05252	**10,30**	50	13	2,5	64
D825 010 05301	**11,80**	50	13	3,0	48
D825 010 05401	**14,40**	50	13	4,0	48
D825 010 05501	**12,80**	50	13	5,0	48
D825 010 06035	**10,30**	63	16	0,3	128
D825 010 06045	**10,30**	63	16	0,4	128
D825 010 06055	**10,50**	63	16	0,5	128
D825 010 06058	**8,50**	63	16	0,5	240
D825 010 06064	**10,50**	63	16	0,6	100
D825 010 06084	**11,30**	63	16	0,8	100
D825 010 06104	**11,30**	63	16	1,0	100

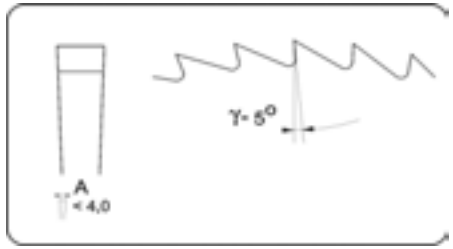
ARTIKEL

HSS Kreissägeblatt feingezahnt DIN 1837 Form A

DIN 1837 | Form A | HSS

DETAIL

HSS-Metallkreissägeblatt, DIN 1837 Form A - Winkelzahn, fein gezahnt, Herstellungsgenauigkeit entsprechend Toleranzen nach DIN 1840. Spanwinkel 5°, HSS-DMo5, ohne Nebenlöcher, gehärtet und angelassen auf 63-65 HRC, feinstgeschliffen. Für dünnwandige Werkstoffe und größere Schnitttiefen.



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø Aussen mm	Ø Innen mm	Breite	Zähne
D825 010 06123	**11,30**	63	16	1,2	80
D825 010 06153	**10,40**	63	16	1,5	80
D825 010 06163	**11,80**	63	16	1,6	80
D825 010 06183	**16,50**	63	16	1,8	80
D825 010 06203	**12,10**	63	16	2,0	80
D825 010 06252	**15,00**	63	16	2,5	64
D825 010 06302	**15,80**	63	16	3,0	64
D825 010 06352	**16,30**	63	16	3,5	64
D825 010 06402	**16,50**	63	16	4,0	64
D825 010 06601	**22,60**	63	16	6,0	48
D825 010 08036	**9,90**	80	22	0,3	160
D825 010 08046	**11,10**	80	22	0,4	160
D825 010 08055	**11,10**	80	22	0,5	128
D825 010 08065	**11,10**	80	22	0,6	128
D825 010 08085	**11,10**	80	22	0,8	128
D825 010 08104	**11,80**	80	22	1,0	100
D825 010 08124	**11,80**	80	22	1,2	100
D825 010 08164	**12,20**	80	22	1,6	100
D825 010 08203	**13,00**	80	22	2,0	80
D825 010 08253	**18,80**	80	22	2,5	80

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø Aussen mm	Ø Innen mm	Breite	Zähne
D825 010 08303	**20,80**	80	22	3,0	80
D825 010 08352	**21,90**	80	22	3,5	64
D825 010 08402	**23,00**	80	22	4,0	64
D825 010 08502	**30,10**	80	22	5,0	64
D825 010 08602	**31,80**	80	22	6,0	64
D825 010 10056	**13,40**	100	22	0,5	160
D825 010 10059	**16,50**	100	22	0,5	300
D825 010 10066	**14,90**	100	22	0,6	160
D825 010 10085	**15,50**	100	22	0,8	128
D825 010 10105	**15,50**	100	22	1,0	128
D825 010 10125	**15,50**	100	22	1,2	128
D825 010 10164	**16,20**	100	22	1,6	100
D825 010 10204	**19,00**	100	22	2,0	100
D825 010 10254	**23,30**	100	22	2,5	100
D825 010 10303	**25,30**	100	22	3,0	80
D825 010 10353	**26,50**	100	22	3,5	80
D825 010 10403	**29,50**	100	22	4,0	80
D825 010 10503	**35,00**	100	22	5,0	80
D825 010 10602	**42,70**	100	22	6,0	64
D825 010 12066	**18,90**	125	27	0,6	160

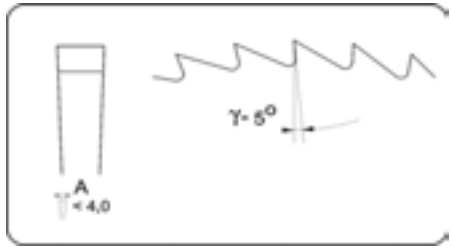
ARTIKEL

HSS Kreissägeblatt feingezahnt DIN 1837 Form A

DIN 1837 | Form A | HSS

DETAIL

HSS-Metallkreissägeblatt, DIN 1837 Form A - Winkelzahn, fein gezahnt, Herstellungsgenauigkeit entsprechend Toleranzen nach DIN 1840. Spanwinkel 5°, HSS-DMo5, ohne Nebenlöcher, gehärtet und angelassen auf 63-65 HRC, feinstgeschliffen. Für dünnwandige Werkstoffe und größere Schnitttiefen.



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø Aussen mm	Ø Innen mm	Breite	Zähne
D825 010 12086	**20,40**	125	27	0,8	160
D825 010 12106	**20,40**	125	27	1,0	160
D825 010 12125	**20,40**	125	27	1,2	128
D825 010 12155	**20,40**	125	27	1,5	128
D825 010 12165	**24,20**	125	27	1,6	128
D825 010 12205	**24,20**	125	27	2,0	128
D825 010 12254	**31,60**	125	27	2,5	100
D825 010 12304	**33,70**	125	27	3,0	100
D825 010 12404	**39,90**	125	27	4,0	100
D825 010 12503	**47,60**	125	27	5,0	80
D825 010 12603	**52,70**	125	27	6,0	80
D825 010 16106	**26,20**	160	32	1,0	160
D825 010 16126	**28,30**	160	32	1,2	160
D825 010 16166	**31,40**	160	32	1,6	160
D825 010 16205	**37,80**	160	32	2,0	128
D825 010 16255	**42,70**	160	32	2,5	128
D825 010 16305	**49,80**	160	32	3,0	128
D825 010 16404	**56,60**	160	32	4,0	100
D825 010 16504	**66,80**	160	32	5,0	100
D825 010 20107	**45,50**	200	32	1,0	200

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø Aussen mm	Ø Innen mm	Breite	Zähne
D825 010 20127	**47,80**	200	32	1,2	200
D825 010 20166	**56,60**	200	32	1,6	160
D825 010 20206	**64,30**	200	32	2,0	160
D825 010 20256	**69,40**	200	32	2,5	160
D825 010 20305	**79,80**	200	32	3,0	128
D825 010 20405	**79,80**	200	32	4,0	128
D825 010 25167	**89,60**	250	32	1,6	200
D825 010 25207	**89,60**	250	32	2,0	200
D825 010 25257	**87,70**	250	32	2,5	200
D825 010 25306	**78,40**	250	32	3,0	160
D825 010 25406	**134,40**	250	32	4,0	160
D825 010 25605	**131,30**	250	32	6,0	128
D825 010 31307	**206,70**	315	40	3,0	200

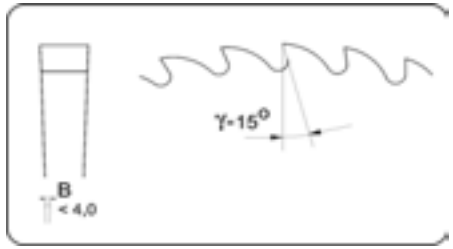
ARTIKEL

HSS Kreissägeblatt grobgezahnt DIN 1838 Form B

DIN 1838 | Form B | HSS

DETAIL

HSS-Metallkreissägeblatt, DIN 1838 Form B - Bogenzahn, grob gezahnt, Herstellungsgenauigkeit entsprechend Toleranzen nach DIN 1840, Spanwinkel 15°, HSS-DMo5, ohne Nebenlöcher, gehärtet und angelassen auf 63-65 HRC, feinstgeschliffen, für dünnwandige Werkstoffe und kleine Schnitttiefen.



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø Aussen mm	Ø Innen mm	Breite	Zähne
D825 020 05044	**9,20**	50	13	0,4	48
D825 020 05054	**9,20**	50	13	0,5	48
D825 020 05064	**8,60**	50	13	0,6	48
D825 020 05084	**8,60**	50	13	0,8	48
D825 020 05103	**8,00**	50	13	1,0	40
D825 020 05123	**10,10**	50	13	1,2	40
D825 020 05163	**10,30**	50	13	1,6	40
D825 020 05203	**10,30**	50	13	2,0	40
D825 020 06046	**10,50**	63	16	0,4	64
D825 020 06056	**9,80**	63	16	0,5	64
D825 020 06064	**9,80**	63	16	0,6	48
D825 020 06084	**11,30**	63	16	0,8	48
D825 020 06104	**11,30**	63	16	1,0	48
D825 020 06123	**10,80**	63	16	1,2	40
D825 020 06163	**11,80**	63	16	1,6	40
D825 020 06203	**12,10**	63	16	2,0	40
D825 020 06252	**15,00**	63	16	2,5	32
D825 020 06302	**14,60**	63	16	3,0	32
D825 020 06402	**13,70**	63	16	4,0	32
D825 020 06501	**32,90**	63	16	5,0	24

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø Aussen mm	Ø Innen mm	Breite	Zähne
D825 020 08046	**9,20**	80	22	0,4	64
D825 020 08056	**11,10**	80	22	0,5	64
D825 020 08066	**10,00**	80	22	0,6	64
D825 020 08086	**13,80**	80	22	0,8	64
D825 020 08104	**9,80**	80	22	1,0	48
D825 020 08164	**11,00**	80	22	1,6	48
D825 020 08165	**12,20**	80	22	1,6	50
D825 020 08205	**13,00**	80	22	2,0	50
D825 020 08255	**18,80**	80	22	2,5	50
D825 020 08303	**18,20**	80	22	3,0	40
D825 020 08402	**23,00**	80	22	4,0	32
D825 020 08502	**40,00**	80	22	5,0	32
D825 020 08602	**31,30**	80	22	6,0	32
D825 020 10086	**12,80**	100	22	0,8	64
D825 020 10106	**15,50**	100	22	1,0	64
D825 020 10126	**12,10**	100	22	1,2	64
D825 020 10144	**14,40**	100	22	1,4	48
D825 020 10164	**16,20**	100	22	1,6	48
D825 020 10206	**19,00**	100	22	2,0	64
D825 020 10254	**21,60**	100	22	2,5	48

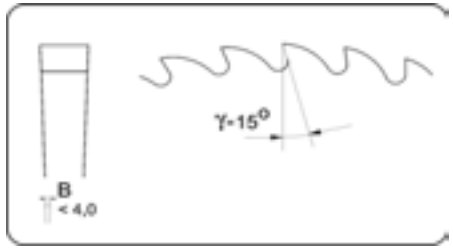
ARTIKEL

HSS Kreissägeblatt grobgezahnt DIN 1838 Form B

DIN 1838 | Form B | HSS

DETAIL

HSS-Metallkreissägeblatt, DIN 1838 Form B - Bogenzahn, grob gezahnt, Herstellungsgenauigkeit entsprechend Toleranzen nach DIN 1840, Spanwinkel 15°, HSS-DMo5, ohne Nebenlöcher, gehärtet und angelassen auf 63-65 HRC, feinstgeschliffen, für dünnwandige Werkstoffe und kleine Schnitttiefen.



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	Ø Aussen mm	Ø Innen mm	Breite	Zähne
D825 020 10303	**23,40**	100	22	3,0	40
D825 020 10403	**29,50**	100	22	4,0	40
D825 020 10503	**35,00**	100	22	5,0	40
D825 020 12107	**23,60**	125	27	1,0	80
D825 020 12126	**16,80**	125	27	1,2	64
D825 020 12167	**21,90**	125	27	1,6	80
D825 020 12206	**24,20**	125	27	2,0	64
D825 020 12256	**28,60**	125	27	2,5	64
D825 020 12304	**33,70**	125	27	3,0	48
D825 020 12404	**42,80**	125	27	4,0	48
D825 020 12503	**39,50**	125	27	5,0	40
D825 020 12553	**47,70**	125	27	5,5	40
D825 020 16107	**26,90**	160	32	1,0	80
D825 020 16127	**28,30**	160	32	1,2	80
D825 020 16167	**24,50**	160	32	1,6	80
D825 020 16206	**37,60**	160	32	2,0	64
D825 020 16256	**40,80**	160	32	2,5	64
D825 020 16306	**49,80**	160	32	3,0	64
D825 020 16356	**59,60**	160	32	3,5	64
D825 020 16406	**56,60**	160	32	4,0	64

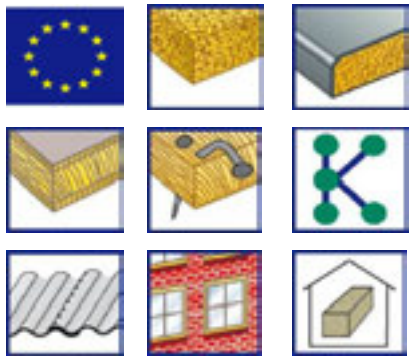
Artikelnummer	EUR / Stk	Ø Aussen mm	Ø Innen mm	Breite	Zähne
D825 020 16504	**66,80**	160	32	5,0	48
D825 020 16604	**68,30**	160	32	6,0	48
D825 020 20127	**53,50**	200	32	1,2	80
D825 020 20167	**56,60**	200	32	1,6	80
D825 020 20207	**64,30**	200	32	2,0	80
D825 020 20306	**79,80**	200	32	3,0	64
D825 020 20406	**74,00**	200	32	4,0	64
D825 020 20506	**125,40**	200	32	5,0	64
D825 020 20604	**90,50**	200	32	6,0	48
D825 020 25208	**89,60**	250	32	2,0	100
D825 020 25307	**108,40**	250	32	3,0	80
D825 020 25407	**111,30**	250	32	4,0	80
D825 020 31258	**162,60**	315	40	2,5	100
D825 020 31308	**150,30**	315	40	3,0	100
D825 020 31407	**184,00**	315	40	4,0	80
D825 020 31507	**218,80**	315	40	5,0	80

ARTIKEL

Handkreissägeblätter Flachzahn Varioline

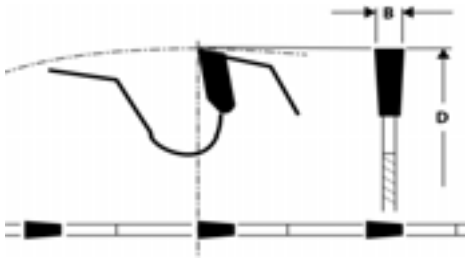
DETAIL

Schnitt von Schalungshölzern (auch mit Nägeln), Spanplatten, Kunststoffe, Ytongsteine, Plexiglas, Heraklith, Eternit und Thermofassaden.
Zahnform: Flachzahn mit Fase (FZF)



Rabattgruppe

RG 20



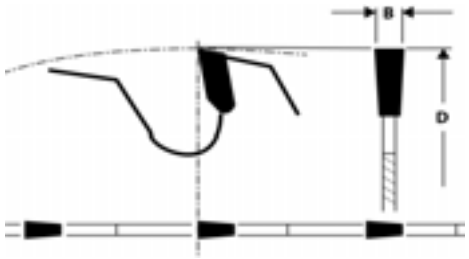
Artikelnummer	EUR / Stk	Dim.	Außen-Ø mm	Innen-Ø mm	Zähnezahl	Zahnform	Blattstärke B mm	Material	Stück / VE	MPS No:
D850 001 60011	**17,60**	150x20/16 Z24 VARIOFIX	150	20	24	FZF	2,8	HM	1	16001
D850 001 60031	**18,30**	160x20/16 Z24 VARIOFIX	160	20	24	FZF	2,8	HM	1	16003
D850 001 60041	**19,40**	170x30 Z24 VARIOFIX	170	30	24	FZF	2,8	HM	1	16004
D850 001 60061	**21,00**	180x30/20 Z30 VARIOFIX	180	30	30	FZF	2,8	HM	1	16006
D850 001 60071	**21,70**	190x30 Z30 VARIOFIX	190	30	30	FZF	2,8	HM	1	16007
D850 001 60081	**27,80**	200x30 Z30 VARIOFIX	200	30	30	FZF	2,8	HM	1	16008
D850 001 60091	**26,90**	210x30 Z34 VARIOFIX	210	30	34	FZF	2,8	HM	1	16009
D850 001 60101	**28,10**	230x30 Z34 VARIOFIX	230	30	34	FZF	2,8	HM	1	16010
D850 001 60121	**29,10**	235x30/25 Z34 VARIOFIX	235	30	34	FZF	2,8	HM	1	16012
D850 001 60131	**42,00**	240x30 Z42 VARIOFIX	240	30	42	FZF	2,8	HM	1	16013
D850 001 60141	**56,60**	250x30 Z42 VARIOFIX	250	30	42	FZF	3,0	HM	1	16014
D850 001 60151	**65,00**	300x30 Z48 VARIOFIX	300	30	48	FZF	3,2	HM	1	16015
D850 001 60161	**70,30**	315x30 Z48 VARIOFIX	315	30	48	FZF	3,2	HM	1	16016
D850 001 60171	**87,90**	350x30 Z54 VARIOFIX	350	30	54	FZF	3,2	HM	1	16017
D850 001 60181	**95,10**	400x30 Z60 VARIOFIX	400	30	60	FZF	3,5	HM	1	16018

ARTIKEL

Handkreissägeblätter Flachzahn Ferroline

DETAIL

Schnitt von Weichstahl, Rohre, Bleche, Flach- und Winkeleisen, Messing, Kupfer, Aluminium, Acrylglas, Fassadenplatten, Hart-PVC, Multiplexplatten.
Zahnform: Flachzahn mit Fase (FZF)



Rabattgruppe

RG 20

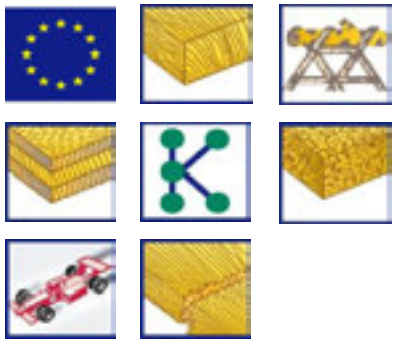
Artikelnummer	EUR / Stk	Dim.	Außen-Ø mm	Innen-Ø mm	Zähnezahl	Zahnform	Blattstärke B mm	Material	Stück / VE	MPS No:
D850 001 65001	**21,80**	150x16 Z30 FERROFIX	150	16,0	30	FZF	2,0	HM	1	16500
D850 001 65011	**21,20**	150x20 Z30 FERROFIX	150	20,0	30	FZF	2,0	HM	1	16501
D850 001 65021	**22,30**	160x16 Z30 FERROFIX	160	16,0	30	FZF	2,0	HM	1	16502
D850 001 65031	**22,30**	160x20 Z30 FERROFIX	160	20,0	30	FZF	2,0	HM	1	16503
D850 001 65041	**24,20**	170x20 Z32 FERROFIX	170	20,0	32	FZF	2,0	HM	1	16504
D850 001 65051	**28,60**	180x20 Z34 FERROFIX	180	20,0	34	FZF	2,0	HM	1	16505
D850 001 65061	**29,70**	190x30 Z38 FERROFIX	190	30,0	38	FZF	2,0	HM	1	16506
D850 001 65071	**34,80**	200x30 Z40 FERROFIX	200	30,0	40	FZF	2,0	HM	1	16507
D850 001 65081	**35,70**	210x30 Z40 FERROFIX	210	30,0	40	FZF	2,0	HM	1	16508
D850 001 65091	**35,70**	230x30 Z44 FERROFIX	230	30,0	44	FZF	2,0	HM	1	16509
D850 001 65111	**99,90**	300x30 Z60 FERROFIX	300	30,0	60	FZF	2,2	HM	1	16511
D850 001 65121	**110,60**	300x30 Z80 FERROFIX	300	30,0	80	FZF	2,2	HM	1	16512
D850 001 65131	**112,70**	305x25,4 Z60 FERROFIX	305	25,4	60	FZF	2,2	HM	1	16513
D850 001 65141	**112,70**	305x25,4 Z80 FERROFIX	305	25,4	80	FZF	2,2	HM	1	16514
D850 001 65151	**131,30**	355x25,4 Z80 FERROFIX	355	25,4	80	FZF	2,2	HM	1	16515
D850 001 65161	**132,70**	400x30 Z84 FERROFIX	400	30,0	84	FZF	3,0	HM	1	16516

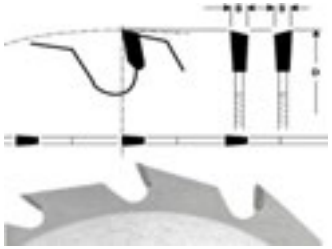
ARTIKEL

Handkreissägeblätter HM-bestückter Wechselzahn Grobzahn

DETAIL

Anwendung: Schnelle, grobe Schnitte in Naturhölzer und Kunststoffe.
Zahnform: Wechselzahn - Grobzahn





Rabattgruppe

RG 20

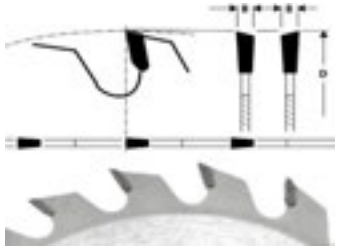
Artikelnummer	EUR / Stk	Dim.	Außen-Ø mm	Innen-Ø mm	Zähnezahl	Zahnform	Blattstärke B mm	Material	Stück / VE	MPS No:
D850 001 80011	**10,30**	130x16 Z12 W	130	16	12	WZ Grobzahn	2,8	HM	1	18001
D850 001 80021	**10,80**	134x20 Z12 W	134	20	12	WZ Grobzahn	2,8	HM	1	18002
D850 001 80061	**11,10**	140x20 Z12 W	140	20	12	WZ Grobzahn	2,8	HM	1	18006
D850 001 80101	**11,60**	150x20/16/15/13 Z12 WZ	150	20	12	WZ Grobzahn	2,8	HM	1	18010
D850 001 80141	**12,50**	160x20/16 Z14 WZ	160	20	14	WZ Grobzahn	2,8	HM	1	18014
D850 001 80161	**12,60**	160x30/25 Z14 WZ	160	30	14	WZ Grobzahn	2,8	HM	1	18016
D850 001 80201	**13,40**	170x30/20/16/15 Z14 WZ	170	30	14	WZ Grobzahn	2,8	HM	1	18020
D850 001 80241	**13,50**	180x30/20/15/12,7 Z14 WZ	180	30	14	WZ Grobzahn	2,8	HM	1	18024
D850 001 80251	**13,80**	184x16 Z14 W	184	16	14	WZ Grobzahn	2,8	HM	1	18025
D850 001 80281	**14,10**	190x30/20/16 Z14 WZ	190	30	14	WZ Grobzahn	2,8	HM	1	18028
D850 001 80331	**20,80**	200x30/25/20/16/15 Z16 WZ	200	30	16	WZ Grobzahn	2,8	HM	1	18033
D850 001 80361	**21,00**	210x30/25 Z16 WZ	210	30	16	WZ Grobzahn	2,8	HM	1	18036
D850 001 80391	**22,20**	220x30/20/15 Z16 WZ	220	30	16	WZ Grobzahn	2,8	HM	1	18039
D850 001 80411	**24,40**	230x30/16 Z20 WZ	230	30	20	WZ Grobzahn	2,8	HM	1	18041
D850 001 80441	**24,80**	235x35/30/25 Z20 WZ	235	35	20	WZ Grobzahn	2,8	HM	1	18044
D850 001 80461	**31,40**	240x30/15 Z16 WZ	240	30	16	WZ Grobzahn	2,8	HM	1	18046

ARTIKEL

Handkreissägeblätter HM-bestückter Wechselzahn Mittelzahn

DETAIL

Anwendung: Schnelle Schnitte in Naturhölzern, Tischlerplatten und Schichthölzern.
Zahnform: Wechselzahn - Mittelzahn



Rabattgruppe

RG 20

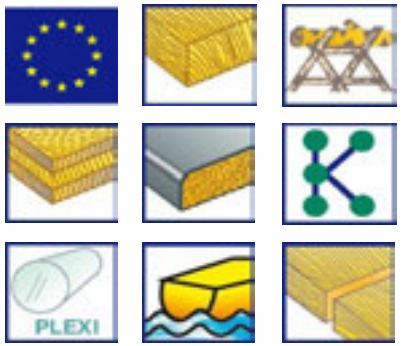
Artikelnummer	EUR / Stk	Dim.	Außen-Ø mm	Innen-Ø mm	Zähnezahl	Zahnform	Blattstärke B mm	Material	Stück / VE	MPS No:
D850 001 81031	**12,80**	130x16 Z18 W	130	16	18	WZ Mittelzahn	2,8	HM	1	18103
D850 001 81041	**13,40**	134x20 Z18 W	134	20	18	WZ Mittelzahn	2,8	HM	1	18104
D850 001 81081	**13,90**	140x20/16/15/12,75 Z18 WZ	140	20	18	WZ Mittelzahn	2,8	HM	1	18108
D850 001 81121	**15,10**	150x20/16/15/12,75 Z20 WZ	150	20	20	WZ Mittelzahn	2,8	HM	1	18112
D850 001 81161	**15,80**	160x20/16 Z20 WZ	160	20	20	WZ Mittelzahn	2,8	HM	1	18116
D850 001 81181	**15,80**	160x30/25/20 Z20 WZ	160	30	20	WZ Mittelzahn	2,8	HM	1	18118
D850 001 81241	**17,20**	170x30/20/16/15 Z22 WZ	170	30	22	WZ Mittelzahn	2,8	HM	1	18124
D850 001 81281	**17,60**	180x30/20/15/12,7 Z22 WZ	180	30	22	WZ Mittelzahn	2,8	HM	1	18128
D850 001 81291	**17,70**	184x16 Z22 W	184	16	22	WZ Mittelzahn	2,8	HM	1	18129
D850 001 81321	**19,60**	190x30/20/16 Z30 WZ	190	30	30	WZ Mittelzahn	2,8	HM	1	18132
D850 001 81371	**21,70**	200x30/25/20/16/15 Z30 WZ	200	30	30	WZ Mittelzahn	2,8	HM	1	18137
D850 001 81401	**24,50**	210x30/25 Z30 WZ	210	30	30	WZ Mittelzahn	2,8	HM	1	18140
D850 001 81431	**26,80**	220x30/20/15 Z34 WZ	220	30	34	WZ Mittelzahn	2,8	HM	1	18143
D850 001 81451	**27,90**	230x30/16 Z34 WZ	230	30	34	WZ Mittelzahn	2,8	HM	1	18145
D850 001 81481	**28,40**	235x35/30/25 Z34 WZ	235	35	34	WZ Mittelzahn	2,8	HM	1	18148
D850 001 81491	**33,00**	240x30/15 Z34 WZ	240	30	34	WZ Mittelzahn	2,8	HM	1	18149

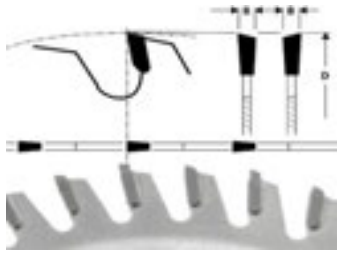
ARTIKEL

Handkreissägeblätter HM-bestückter Wechselzahn Feinzahn

DETAIL

Anwendung: Saubere Schnitte in Naturhölzern, verleimten Hölzern, alle Kunststoffe, beschichtete Kunststoffplatten (einseitig).
Zahnform: Wechselzahn - Feinzahn





Rabattgruppe

RG 20

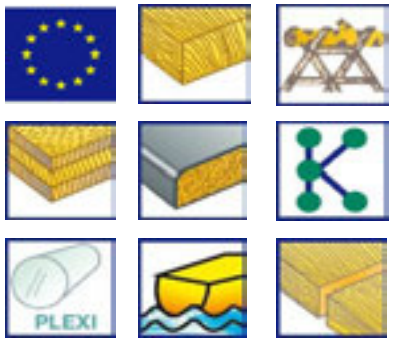
Artikelnummer	EUR / Stk	Dim.	Außen-Ø mm	Innen-Ø mm	Zähnezahl	Zahnform	Blattstärke B mm	Material	Stück / VE	MPS No:
D850 001 82031	**19,60**	150x30/20/16/15/13 Z34 WZ	150	30	34	WZ Feinzahn	2,8	HM	1	18203
D850 001 82071	**20,20**	160x20/16 Z34 WZ	160	20	34	WZ Feinzahn	2,8	HM	1	18207
D850 001 82091	**20,20**	160x30/25 Z34 WZ	160	30	34	WZ Feinzahn	2,8	HM	1	18209
D850 001 82131	**21,30**	170x30/20/16/15 Z34 WZ	170	30	34	WZ Feinzahn	2,8	HM	1	18213
D850 001 82171	**22,00**	180x30/20/15/12,7 Z36 WZ	180	30	36	WZ Feinzahn	2,8	HM	1	18217
D850 001 82181	**23,00**	184x16 Z36 W	184	16	36	WZ Feinzahn	2,8	HM	1	18218
D850 001 82211	**24,00**	190x30/20/16 Z42 WZ	190	30	42	WZ Feinzahn	2,8	HM	1	18221
D850 001 82261	**25,50**	200x30/25/20/16/15 Z42 WZ	200	30	42	WZ Feinzahn	2,8	HM	1	18226
D850 001 82291	**26,10**	210x30/25 Z42 WZ	210	30	42	WZ Feinzahn	2,8	HM	1	18229
D850 001 82321	**27,00**	220x30/20/15 Z42 WZ	220	30	42	WZ Feinzahn	2,8	HM	1	18232
D850 001 82341	**28,40**	230x30/16 Z42 WZ	230	30	42	WZ Feinzahn	2,8	HM	1	18234
D850 001 82361	**38,00**	240x30/15 Z42 WZ	240	30	42	WZ Feinzahn	2,8	HM	1	18236

ARTIKEL

Handkreissägeblätter HM-bestückter Wechselzahn Feinstzahn

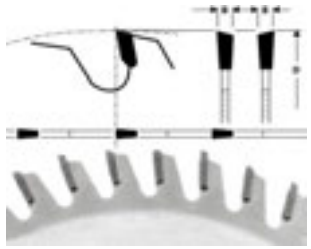
DETAIL

Anwendung: Beste Schnittgüte in furnierten Platten, Tischlerplatten, Naturhölzern, Spanplatten, Sperrholz und Kunststoffplatten.
Zahnform: Wechselzahn - Feinstzahn



Rabattgruppe

RG 20



Artikelnummer	EUR / Stk	Dim.	Außen-Ø mm	Innen-Ø mm	Zähnezahl	Zahnform	Blattstärke B mm	Material	Stück / VE	MPS No:
D850 001 83031	**22,60**	150x20/16/15/13 Z42 WZ	150	20	42	WZ Feinstzahn	2,8	HM	1	18303
D850 001 83071	**23,10**	160x20/16 Z42 WZ	160	20	42	WZ Feinstzahn	2,8	HM	1	18307
D850 001 83091	**23,10**	160x30/25 Z42 WZ	160	30	42	WZ Feinstzahn	2,8	HM	1	18309
D850 001 83131	**25,90**	170x30/20/16/15 Z48 WZ	170	30	48	WZ Feinstzahn	2,8	HM	1	18313
D850 001 83171	**27,00**	180x30/20/15/12,7 Z52 WZ	180	30	52	WZ Feinstzahn	2,8	HM	1	18317
D850 001 83181	**27,00**	184x16 Z52 W	184	16	52	WZ Feinstzahn	2,8	HM	1	18318
D850 001 83211	**27,60**	190x30/20/16 Z52 WZ	190	30	52	WZ Feinstzahn	2,8	HM	1	18321
D850 001 83261	**27,60**	200x30/25/20/16/15 Z52 WZ	200	30	52	WZ Feinstzahn	2,8	HM	1	18326
D850 001 83291	**28,60**	210x30/25 Z56 WZ	210	30	56	WZ Feinstzahn	2,8	HM	1	18329
D850 001 83321	**29,80**	220x30/20/15 Z56 WZ	220	30	56	WZ Feinstzahn	2,8	HM	1	18332
D850 001 83341	**31,20**	230x30/16 Z56 WZ	230	30	56	WZ Feinstzahn	2,8	HM	1	18334
D850 001 83371	**43,70**	240x30/15 Z64 WZ	240	30	64	WZ Feinstzahn	2,8	HM	1	18337

ARTIKEL

Handkreissägeblätter HM-bestückter Wechselzahn negativ

DETAIL

Anwendung: Für den universellen Einsatz in Weich- und Hartholz, Plattenmaterial für Kapp- und Gehrungssägen.
Zahnform: Wechselzahn NEGATIV
Zum Einsatz auf Kappkreissägen insbesondere ELU PS 174 / 274 oder 274E

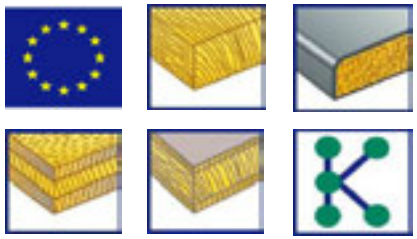
Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	Dim.	Außen-Ø mm	Innen-Ø mm	Zähnezahl	Zahnform	Blattstärke	Material	Stück / VE	MPS No:
D850 001 90001	**25,50**	216x30 Z16 W-NEG.	216	30	16	WZ W-NEG.	2,6	HM	1	19000
D850 001 90011	**29,70**	216x30 Z34 W-NEG.	216	30	34	WZ W-NEG.	2,6	HM	1	19001
D850 001 90021	**34,60**	216x30 Z42 W-NEG.	216	30	42	WZ W-NEG.	2,6	HM	1	19002
D850 001 90031	**39,00**	216x30 Z56 W-NEG.	216	30	56	WZ W-NEG.	2,6	HM	1	19003

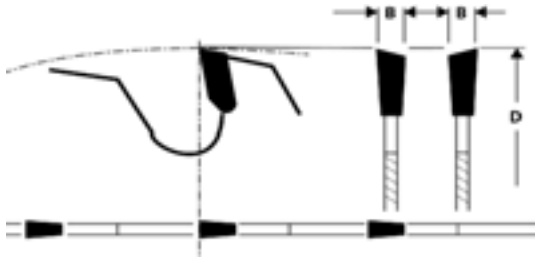
ARTIKEL

Tischkreissägeblätter HM-bestückter langer Wechselzahn



DETAIL

Anwendung: Lang- und Quer-Schnitte in allen Naturhölzern, Holz-Plattenwerktoffen, auch einseitig furniert oder einseitig mit Kunststoff belegt.
Zahnform LWZ = langer Wechselzahn
Für Zuschneidsägen mit Spanabweiser



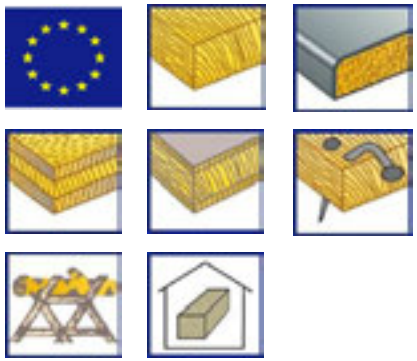
Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	Abm	Außen-Ø mm	Innen-Ø mm	Zähnezahl	Zahnform	Blattstärke B mm	Material	Stück / VE	MPS No:
D850 001 40011	**40,10**	250x30 Z24 W LWZ	250	30	24	LWZ WZ	3,2	HM	1	14001
D850 001 40021	**52,70**	300x30 Z28 W LWZ	300	30	28	LWZ WZ	3,2	HM	1	14002
D850 001 40031	**56,20**	315x30 Z28 W LWZ	315	30	28	LWZ WZ	3,2	HM	1	14003
D850 001 40041	**56,20**	350x30 Z32 W LWZ	350	30	32	LWZ WZ	3,5	HM	1	14004
D850 001 40051	**73,80**	400x30 Z36 W LWZ	400	30	36	LWZ WZ	3,5	HM	1	14005
D850 001 40061	**87,90**	450x30 Z40 W LWZ	450	30	40	LWZ WZ	3,8	HM	1	14006
D850 001 40071	**105,50**	500x30 Z44 W LWZ	500	30	44	LWZ WZ	4,0	HM	1	14007

ARTIKEL

Tischkreissägeblätter HM-bestückter langer Flachzahn



DETAIL

Anwendung: Für den robusten, universellen Einsatz auf Baustellen. Zum Schneiden von Schalhölzern und -tafeln, Rund- und Kant-Hölzern mit Beton-, Beschlag- und Nagel-Resten sowie Gasbeton etc. zum Einsatz auf Baukreissägen.
Zahnform: Flachzahn mit Fase (FF)
Spezialblatt für Baukreissägen

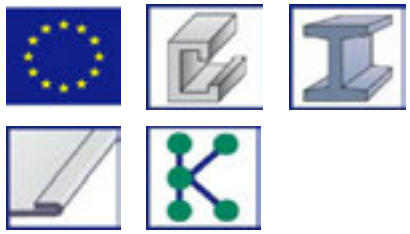
Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	Abm	Außen-Ø mm	Innen-Ø mm	Zähnezahl	Zahnform	Blattstärke B mm	Material	Stück / VE	MPS No:
D850 001 50011	**45,60**	300x30 Z20 FF LF-BAU	300	30	20	FF LF-BAU	3,2	HM	1	15001
D850 001 50021	**46,70**	315x30 Z20 FF LF-BAU	315	30	20	FF LF-BAU	3,2	HM	1	15002
D850 001 50031	**55,60**	350x30 Z24 FF LF-BAU	350	30	24	FF LF-BAU	3,5	HM	1	15003
D850 001 50041	**62,40**	400x30 Z28 FF LF-BAU	400	30	28	FF LF-BAU	3,8	HM	1	15004
D850 001 50051	**75,30**	450x30 Z32 FF LF-BAU	450	30	32	FF LF-BAU	4,0	HM	1	15005
D850 001 50061	**91,60**	500x30 Z36 FF LF-BAU	500	30	36	FF LF-BAU	4,0	HM	1	15006

ARTIKEL

Tischkreissägeblätter HM-bestückter Trapez-Flachzahn

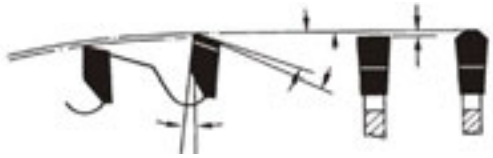


DETAIL

Anwendung: Dünnwandige Profile aus Alu und Kunststoff, insbesondere eloxierte Profile vorwiegend zum Einsatz auf Gehrungskappsägen mit pendelndem Sägeblatt.
Zahnform: Trapez Flachzahn negativ
Schnittwertempfehlung: Alu-Profile < 50 m/Sec
Vollmaterial > 30 m/Sec

Rabattgruppe

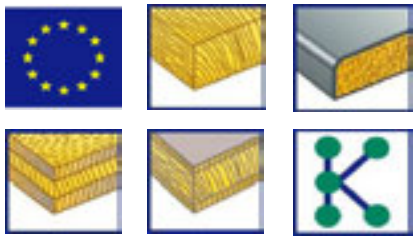
RG 20



Artikelnummer	EUR / Stk	Abm	Außen-Ø mm	Innen-Ø mm	Zähnezahl	Zahnform	Blattstärke B mm	Material	Stück / VE	MPS No:
D850 001 30011	**50,90**	250x32 Z60 TF-NEG. NE	250	32	60	TF-NEG.NE	3,2	HM	1	13001
D850 001 30021	**136,00**	250x32 Z80 TF-NEG. NE	250	32	80	TF-NEG.NE	3,2	HM	1	13002
D850 001 30031	**55,90**	300x30 Z72 TF-NEG. NE	300	30	72	TF-NEG.NE	3,2	HM	1	13003
D850 001 30041	**113,90**	300x30 Z96 TF-NEG. NE	300	30	96	TF-NEG.NE	3,2	HM	1	13004
D850 001 30071	**33,10**	216x30 Z48 TF-NEG. NE	216	30	48	TF-NEG.NE	3,2	HM	1	13007
D850 001 30081	**126,20**	216x30 Z64 TF-NEG. NE	216	30	64	TF-NEG.NE	3,2	HM	1	13008

ARTIKEL

Tischkreissägeblätter HM-bestückter Wechselzahn

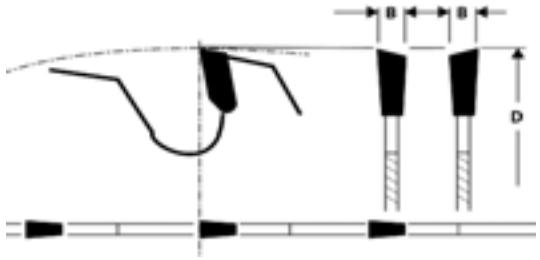


DETAIL

Generell einsetzbar auf Tischkreissägen, Formatkreissägen und Doppelendprofiler.
Universal-Wechselzahn: Anwendung: Furnierte Plattenwerkstoffe, einseitig beschichtete Kunststoffplatten
Kunststoff-Wechselzahn: Edelfurnierte Plattenwerkstoffe, beidseitig beschichtete Kunststoffplatten
Vielzahn-Wechselzahn: Beste Schnittgüte in furnierten Plattenwerkstoffen, einseitig beschichtete Kunststoffplatten

Rabattgruppe

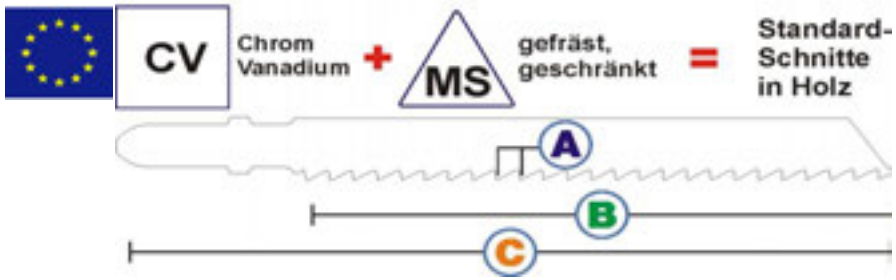
RG 20



Artikelnummer	EUR / Stk	Außen-Ø mm	Innen-Ø mm	Zähnezahl	Zahnform	Blattstärke B mm	Material	Stück / VE	MPS No:
D850 001 20011	**40,70**	250	30	42	Universal-WZ	3,2	HM	1	12001
D850 001 20021	**51,70**	250	30	60	Kunststoff-WZ	3,2	HM	1	12002
D850 001 20031	**54,70**	250	30	80	Vielzahn-WZ	3,2	HM	1	12003
D850 001 20041	**51,00**	300	30	48	Universal-WZ	3,2	HM	1	12004
D850 001 20051	**65,70**	300	30	72	Kunststoff-WZ	3,2	HM	1	12005
D850 001 20061	**69,20**	300	30	96	Vielzahn-WZ	3,2	HM	1	12006
D850 001 20071	**58,90**	315	30	48	Universal-WZ	3,2	HM	1	12007
D850 001 20081	**66,70**	350	30	54	Universal-WZ	3,2	HM	1	12008
D850 001 20091	**83,10**	350	30	84	Kunststoff-WZ	3,2	HM	1	12009
D850 001 20101	**124,40**	350	30	108	Vielzahn-WZ	3,2	HM	1	12010
D850 001 20111	**87,40**	400	30	60	Universal-WZ	3,2	HM	1	12011
D850 001 20121	**96,30**	400	30	96	Kunststoff-WZ	3,2	HM	1	12012
D850 001 20201	**43,30**	250	30	60	Kunststoff-WZ-NEG.	3,2	HM	1	12020
D850 001 20211	**47,20**	280	30	60	Kunststoff-WZ	3,2	HM	1	12021
D850 001 20241	**52,10**	250	30	80	Kunststoff-WZ-NEG.	3,2	HM	1	12024

ARTIKEL

Stichsägeblätter mit Einnockenschaft (T-Schaft) CV, MS



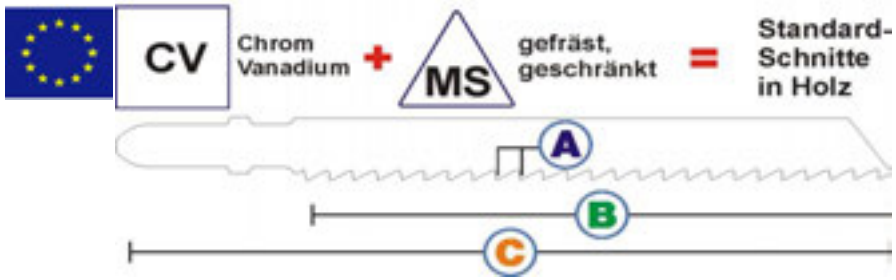
Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	A t.p.i.	B mm	C mm	Stück / VE	Merkmal	AEG	BOSCH	MPS No:
D820 013 10604	0,46	8	75	100	5	gewellt	254071	T 111 C	3106
Für schnelle, grobe Schnitte in Hart-, Weichholz, Kunststoffen.									
D820 013 10606	0,42	8	75	100	25	gewellt	254071	T 111 C	3106-1000/25
Für schnelle, grobe Schnitte in Hart-, Weichholz, Kunststoffen.									
D820 013 10624	0,64	8	75	100	5	gewellt, Kurvenschnitt	-	-	3106-K
Für schnelle, grobe Schnitte in Hart-, Weichholz, Kunststoffen.									
D820 013 10644	0,69	6	110	132	5	gewellt, extra langes Blatt	-	-	3106-L
Für schnelle, grobe Schnitte in Hart-, Weichholz, Kunststoffen.									
D820 013 10654	0,50	6	75	100	5	gewellt	-	T 111 D	31065
Für schnelle, grobe Schnitte in Hart-, Weichholz, Kunststoffen.									

ARTIKEL

Stichsägeblätter mit Einnockenschaft (T-Schaft) CV, MS



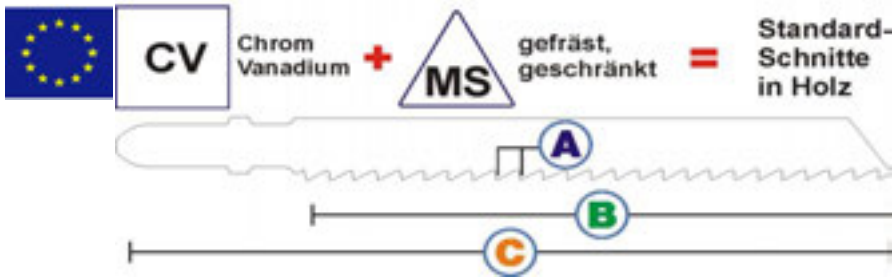
Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	A t.p.i.	B mm	C mm	Stück / VE	Merkmal	AEG	BOSCH	MPS No:
D820 013 10702	0,54	21	50	75	2	gewellt	274352	T 119 A	3107-2
Sperrholz, Holzfaserplatten, Isolations-Material, Kunststoff.									
D820 013 10704	0,49	21	50	75	5	gewellt	274352	T 119 A	3107
Sperrholz, Holzfaserplatten, Isolations-Material, Kunststoff.									
D820 013 10804	0,44	12	50	75	5	gewellt	274353	T 119 B	3108
Ideal für Plexiglas. Für gerade Schnitte in Hart-, Weichholz, Sperrholz, Isolations-Material, Kunststoffen.									
D820 013 10806	0,35	12	50	75	25	gewellt	274353	T 119 B	3108-1000/25
Ideal für Plexiglas. Für gerade Schnitte in Hart-, Weichholz, Sperrholz, Isolations-Material, Kunststoffen.									
D820 013 10844	0,67	12	110	132	5	gewellt. extra langes Blatt	-	-	3108-L
Ideal für Plexiglas. Für gerade Schnitte in Hart-, Weichholz, Sperrholz, Isolations-Material, Kunststoffen.									

ARTIKEL

Stichsägeblätter mit Einnockenschaft (T-Schaft) CV, MS



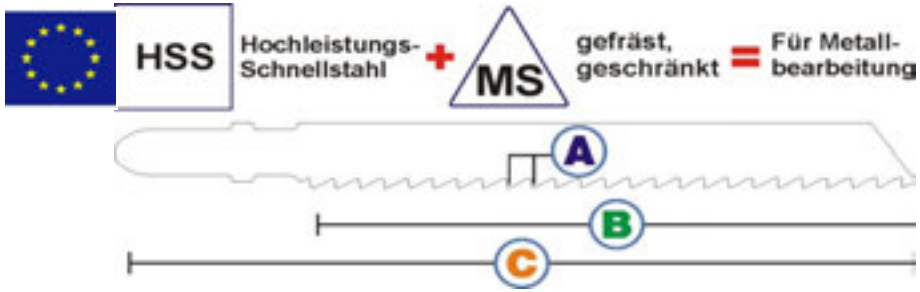
Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	A t.p.i.	B mm	C mm	Stück / VE	Merkmal	AEG	BOSCH	MPS No:
D820 013 10846	0,87	12	110	132	25	gewellt. extra langes Blatt	-	-	3108-L-1000/25
Ideal für Plexiglas. Für gerade Schnitte in Hart-, Weichholz, Sperrholz, Isolations-Material, Kunststoffen.									
D820 013 10854	0,50	12	75	100	5	gewellt	-	-	31085
Ideal für Plexiglas. Für gerade Schnitte in Hart-, Weichholz, Sperrholz, Isolations-Material, Kunststoffen.									
D820 013 10904	0,57	12	50	75	5	gewellt, Kurvenschnitt	274650	T 119 BO	3109
Für engste Kurvenschnitte in Hart-, Weichholz, Sperrholz, Spanplatten, Kunststoffen und Plexiglas.									
D820 013 10906	0,45	12	50	75	25	gewellt, Kurvenschnitt	274650	T 119 BO	3109-1000/25
Für engste Kurvenschnitte in Hart-, Weichholz, Sperrholz, Spanplatten, Kunststoffen und Plexiglas.									

ARTIKEL

Stichsägeblätter mit Einnockenschaft (T-Schaft) HSS, MS



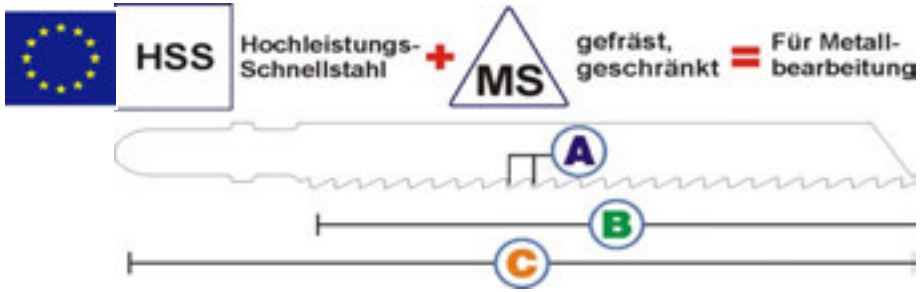
Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	A t.p.i.	B mm	C mm	Stück / VE	Merkmal	AEG	BOSCH	MPS No:
D820 033 11004	**0,82**	28	50	75	5	gewellt	274652	T 118 G	3110
Ideal für sehr dünnes Material. Gerade Schnitte in Metall, Buntmetall, Blech, Aluminium.									
D820 033 11006	**0,79**	28	50	75	25	gewellt	274652	T 118 G	3110-25
Ideal für sehr dünnes Material. Gerade Schnitte in Metall, Buntmetall, Blech, Aluminium.									
D820 033 11104	**0,74**	21	50	75	5	gewellt	254063	T 118 A	3111
Für dünnes Material. Gerade Schnitte in Metall, Buntmetall, Blech, Aluminium.									
D820 033 11106	**0,61**	21	50	75	25	gewellt	254063	T 118 A	3111-1000/25
Für dünnes Material. Gerade Schnitte in Metall, Buntmetall, Blech, Aluminium.									
D820 033 11204	**0,98**	21	50	75	5	gewellt, Kurvenschnitt	-	T 218 A	3112
Ideal für Kurvenschnitte in dünnes Material, Metall, Buntmetall, Blech, Aluminium.									

ARTIKEL

Stichsägeblätter mit Einnockenschaft (T-Schaft) HSS, MS



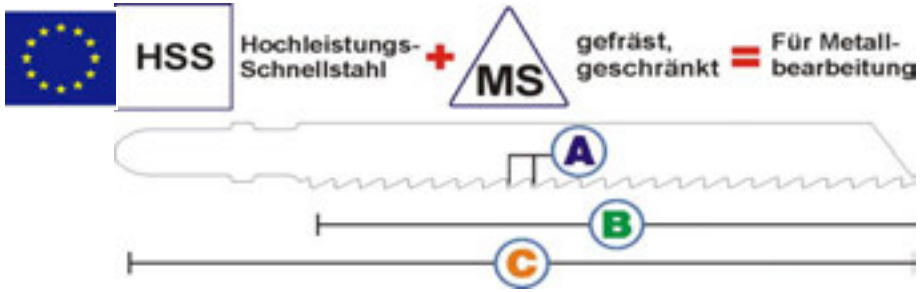
Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	A t.p.i.	B mm	C mm	Stück / VE	Merkmal	AEG	BOSCH	MPS No:
D820 033 11304	0,82	12	50	75	5	gewellt	254064	T 118 B	3113
Für dickes Material. Gerade Schnitte in Metall, Buntmetall, Aluminium.									
D820 033 11306	0,69	12	50	75	25	gewellt	254064	T 118 B	3113-1000/25
Für dickes Material. Gerade Schnitte in Metall, Buntmetall, Aluminium.									
D820 033 11404	1,20	21	110	132	5	gewellt, extra langes Blatt	274654	T 318 A	3114
Ideal für Sandwichmaterial. Gerade Schnitte in Metall, Buntmetall, Aluminium, Sandwichmaterialien.									
D820 033 11406	1,10	21	110	132	25	gewellt, extra langes Blatt	274654	T 318 A	3114-100/25
Ideal für Sandwichmaterial. Gerade Schnitte in Metall, Buntmetall, Aluminium, Sandwichmaterialien.									
D820 033 11504	1,20	12	110	132	5	extra langes Blatt	274653	T 318 B	3115
Ideal für Sandwichmaterial. Gerade Schnitte in Metall, Buntmetall, Aluminium, Sandwichmaterialien und Kunststoffe.									

ARTIKEL

Stichsägeblätter mit Einnockenschaft (T-Schaft) HSS, MS



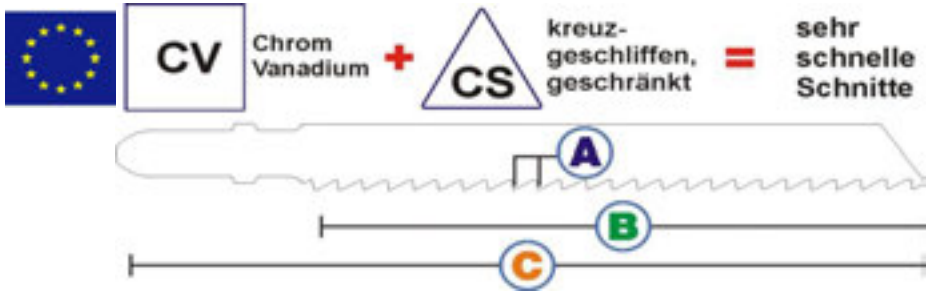
Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	A t.p.i.	B mm	C mm	Stück / VE	Merkmal	AEG	BOSCH	MPS No:
D820 033 11604	1,50	12	75	100	5	-	274651	T 101 A	3116
Ideal für Plexiglas. Saubere Schnitte in Buntmetall, Aluminium, Plexiglas.									
D820 033 11804	1,00	8	75	100	5	-	254315	T 127 D	3118
Ideal für Aluminium. Schnelle, gerade Schnitte in Aluminium, Buntmetall, Metall, glasfaserverstärkten Kunststoffen.									
D820 033 11806	0,99	8	75	100	25	-	254315	T 127 D	3118-100/25
Ideal für Aluminium. Schnelle, gerade Schnitte in Aluminium, Buntmetall, Metall, glasfaserverstärkten Kunststoffen.									
D820 033 11904	1,20	8	75	100	5	-	-	T 227 D	3119
Ideal für Aluminium. Schnelle, gerade Schnitte in Aluminium, Buntmetall, Metall, glasfaserverstärkten Kunststoffen.									
D820 033 11906	1,10	8	75	100	25	-	-	T 227 D	3119-25
Ideal für Aluminium. Schnelle, gerade Schnitte in Aluminium, Buntmetall, Metall, glasfaserverstärkten Kunststoffen.									

ARTIKEL

Stichsägeblätter mit Einnockenschaft (T-Schaft) CV, CS



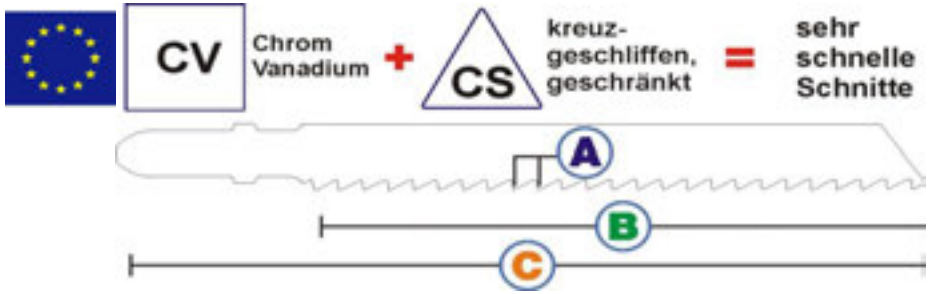
Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	A t.p.i.	B mm	C mm	Stück / VE	Merkmal	AEG	BOSCH	MPS No:
D820 013 10404	0,62	6	75	100	5	-	213116	T 144 D	3104
Ideal für gerade Schnitte. Sehr schnelle, saubere Schnitte in Hart-, Weichholz, Spanplatten.									
D820 013 10406	0,42	6	75	100	25	-	213116	T 144 D	3104-1000/25
Ideal für gerade Schnitte. Sehr schnelle, saubere Schnitte in Hart-, Weichholz, Spanplatten.									
D820 013 10442	0,82	6	110	132	2	extra langes Blatt	-	T 344 D	3104-L-2
Ideal für gerade Schnitte. Sehr schnelle, saubere Schnitte in Hart-, Weichholz, Spanplatten.									
D820 013 10446	0,71	6	110	132	25	extra langes Blatt	-	T 344 D	3104-L-100/25
Ideal für gerade Schnitte. Sehr schnelle, saubere Schnitte in Hart-, Weichholz, Spanplatten.									
D820 013 10454	0,69	6	95	115	5	extra langes und starkes Blatt	-	-	31045
Ideal für gerade, parallele Schnitte. Sehr schnelle Schnitte in Hart-, Weichholz, Spanplatten.									

ARTIKEL

Stichsägeblätter mit Einnockenschaft (T-Schaft) CV, CS



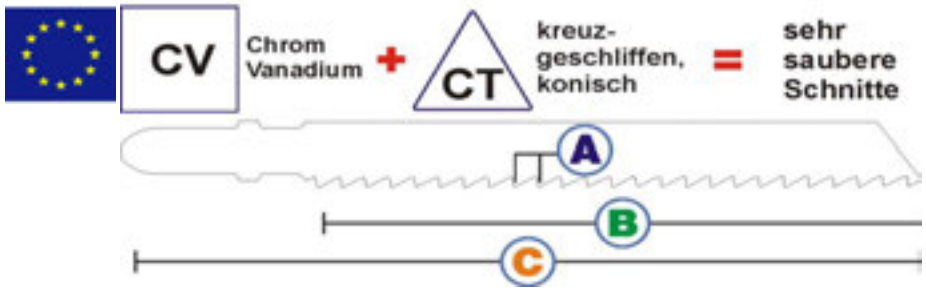
Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	A t.p.i.	B mm	C mm	Stück / VE	Merkmal	AEG	BOSCH	MPS No:
D820 013 10504	**0,73**	6	75	100	5	Kurvenschnitt	-	T 244 F	3105
Ideal für Kurvenschnitte. Für sehr schnelle, saubere Schnitte in Hart-, Weichholz, Spanplatten.									
D820 013 10506	**0,69**	6	75	100	25	Kurvenschnitt	-	T 244 F	3105-100/25
Ideal für Kurvenschnitte. Für sehr schnelle, saubere Schnitte in Hart-, Weichholz, Spanplatten.									
D820 013 17204	**0,68**	8	75	100	5	-	-	T 144 CD	3172
Für sehr schnelle, saubere Schnitte in Hart-, Weichholz, Spanplatten, verleimten Hölzern, Sperrholz, Kunststoff.									

ARTIKEL

Stichsägeblätter mit Einnockenschaft (T-Schaft) CV, CT



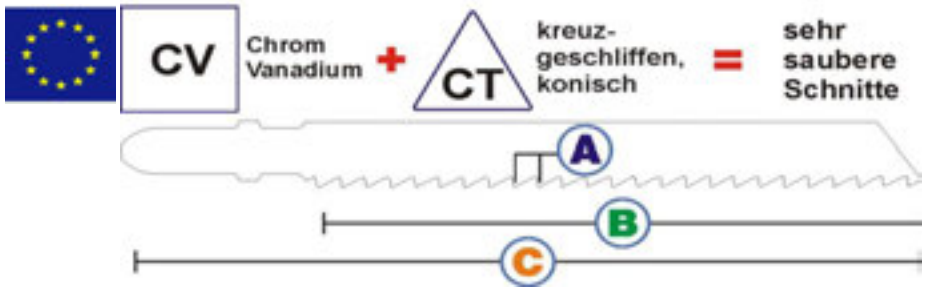
Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	A t.p.i.	B mm	C mm	Stück / VE	Merkmal	AEG	BOSCH	MPS No:
D820 013 10104	0,78	10	75	100	5	-	254061	T 101 B	3101
Ideal für feine Schnitte in Hart-, Weichholz, Sperrholz, laminierten Holzfaserplatten, Kunststoffen.									
D820 013 10106	0,57	10	75	100	25	-	254061	T 101 B	3101-1000/25
Ideal für feine Schnitte in Hart-, Weichholz, Sperrholz, laminierten Holzfaserplatten, Kunststoffen.									
D820 013 10134	0,98	10	75	100	5	Kurvenschnitt, rückenverzahnt	-	-	3101-KR
Spezielles Kurvenblatt, rückenverzahnt. Für sehr saubere Schnitte in Holzfaserplatten, Kunststoffen.									
D820 013 10136	0,76	10	75	100	25	Kurvenschnitt, rückenverzahnt	-	-	3101-KR-1000/25
Spezielles Kurvenblatt, rückenverzahnt. Für sehr saubere Schnitte in Holzfaserplatten, Kunststoffen.									
D820 013 10144	0,96	10	110	132	5	extra langes Blatt	-	-	3101-L
Ideal für gerade, feine Schnitte in Hart-, Weichholz, Sperrholz, laminierten Holzfaserplatten, Kunststoffen.									

ARTIKEL

Stichsägeblätter mit Einnockenschaft (T-Schaft) CV, CT



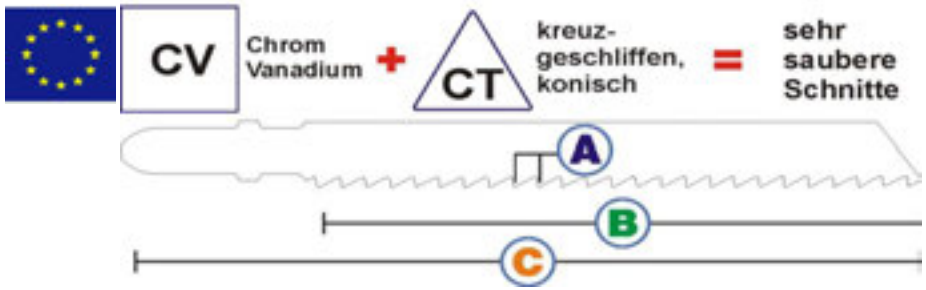
Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	A t.p.i.	B mm	C mm	Stück / VE	Merkmal	AEG	BOSCH	MPS No:
D820 013 10146	**0,57**	10	110	132	25	extra langes Blatt	-	-	3101-L-1000/25
Ideal für gerade, feine Schnitte in Hart-, Weichholz, Sperrholz, laminierten Holzfaserplatten, Kunststoffen.									
D820 013 10154	**1,40**	10	75	100	5	extra langes Blatt für Kurvenschnitt	-	-	3101-LK
Für Kurvenschnitte. Sehr feine Schnitte in Hart-, Weichholz, Sperrholz, Holzfaserplatten, Kunststoffen.									
D820 013 10184	**0,95**	10	75	100	5	extra starkes Blatt	-	-	3101-S
Ideal für winkelgerechte und parallele Schnitte in Hart-, Weichholz, verleimten Hölzern, Sperrholz, Kunststoffen.									
D820 013 10204	**0,81**	10	75	100	5	gegenläufige Verzahnung	-	T 101 BR	3102
Für splitterfreies Sägen von Hart-, Weichholz, Sperrholz, laminierten Holzfaserplatten, Kunststoffen.									
D820 013 10206	**0,68**	10	75	100	25	gegenläufige Verzahnung	-	T 101 BR	3102-1000/25
Für splitterfreies Sägen von Hart-, Weichholz, Sperrholz, laminierten Holzfaserplatten, Kunststoffen.									

ARTIKEL

Stichsägeblätter mit Einnockenschaft (T-Schaft) CV, CT



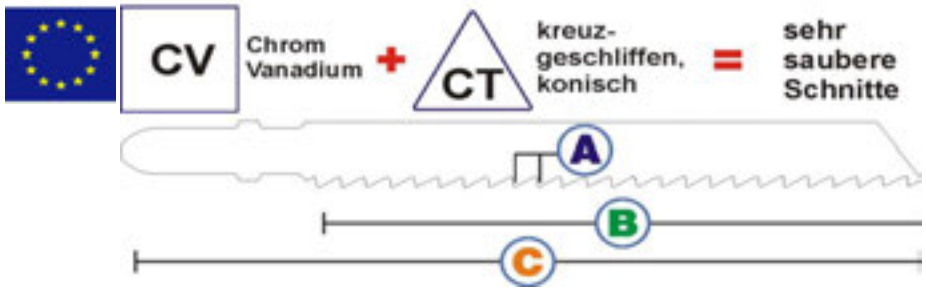
Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	A t.p.i.	B mm	C mm	Stück / VE	Merkmal	AEG	BOSCH	MPS No:
D820 013 10246	0,82	10	110	132	25	gegenläufige Verzahnung, extra langes Blatt	-	-	3102-L-1000/25
Für splitterfreies Sägen von Hart-, Weichholz, Sperrholz, laminierten Holzfaserplatten, Kunststoffen.									
D820 013 10304	0,78	6	75	100	5	-	274351	T 101 D	3103
Ideal für schnelle, saubere Schnitte in Hart-, Weichholz, verleimten Hölzern, Spanplatten, Kunststoffen.									
D820 013 10306	0,74	6	75	100	25	-	274351	T 101 D	3103-100/25
Ideal für schnelle, saubere Schnitte in Hart-, Weichholz, verleimten Hölzern, Spanplatten, Kunststoffen.									
D820 013 10344	0,96	6	75	100	5	extra langes Blatt	-	T 301 DL	3103-L
Ideal für schnelle, saubere Schnitte in Hart-, Weichholz, verleimten Hölzern, Spanplatten, Kunststoffen.									
D820 013 10346	0,92	6	75	100	25	extra langes Blatt	-	T 301 DL	3103-L-100/25
Ideal für schnelle, saubere Schnitte in Hart-, Weichholz, verleimten Hölzern, Spanplatten, Kunststoffen.									

ARTIKEL

Stichsägeblätter mit Einnockenschaft (T-Schaft) CV, CT



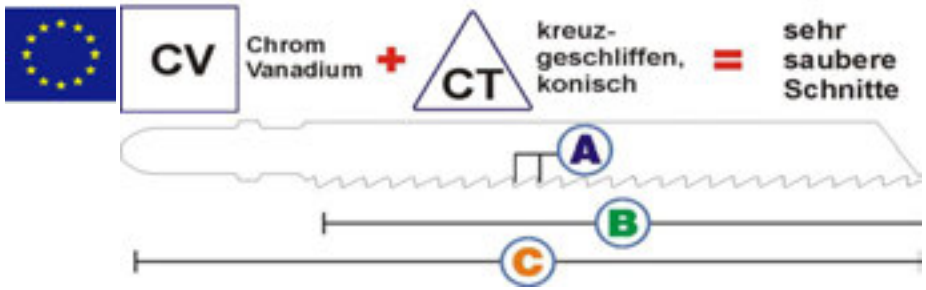
Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	A t.p.i.	B mm	C mm	Stück / VE	Merkmal	AEG	BOSCH	MPS No:
D820 013 10354	0,87	6	95	115	5	-	-	T 301 D	31035
Ideal für sehr saubere, schnelle Schnitte in Hart-, Weichholz, verleimten Hölzern, Spanplatten, Kunststoffen.									
D820 013 10364	1,00	6	95	115	5	extra starkes Blatt	-	-	31035-S
Ideal für winkelgerechte und parallele Schnitte in Hart-, Weichholz, verleimten Hölzern, Spanplatten, Kunststoffen.									
D820 013 10366	0,98	6	95	115	5	extra starkes Blatt	-	-	31035-S-25
Ideal für winkelgerechte und parallele Schnitte in Hart-, Weichholz, verleimten Hölzern, Spanplatten, Kunststoffen.									
D820 013 10384	0,88	6	75	100	5	extra starkes Blatt	-	-	3103-S
Ideal für winkelgerechte und parallele Schnitte in Hart-, Weichholz, verleimten Hölzern, Spanplatten, Kunststoffen.									
D820 013 10386	0,77	6	75	100	25	extra starkes Blatt	-	-	3103-S-25
Ideal für winkelgerechte und parallele Schnitte in Hart-, Weichholz, verleimten Hölzern, Spanplatten, Kunststoffen.									

ARTIKEL

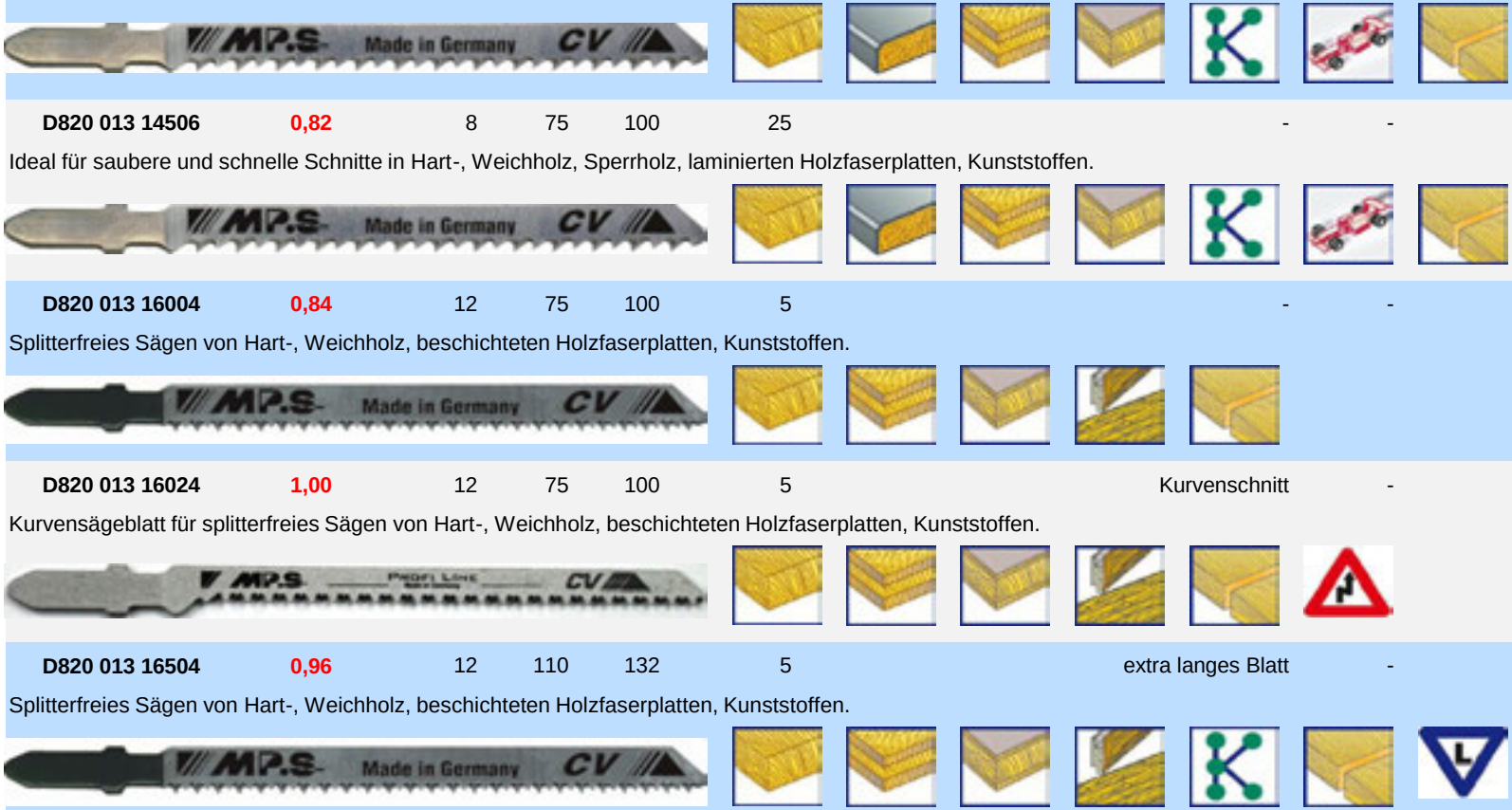
Stichsägeblätter mit Einnockenschaft (T-Schaft) CV, CT



Rabattgruppe

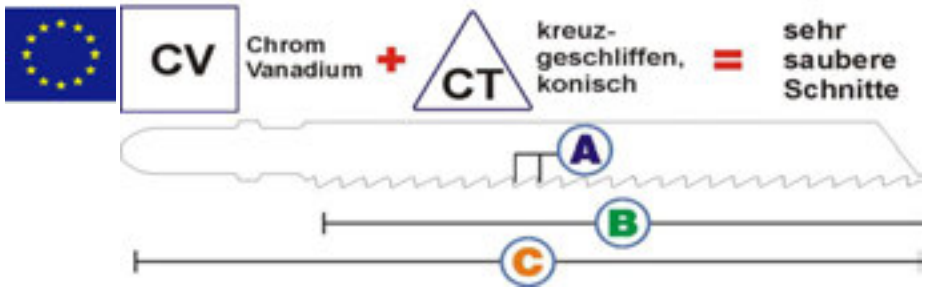
RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	A t.p.i.	B mm	C mm	Stück / VE	Merkmal	AEG	BOSCH	MPS No:
D820 013 14504	**0,84**	8	75	100	5	-	-	-	3145
Ideal für saubere und schnelle Schnitte in Hart-, Weichholz, Sperrholz, laminierten Holzfaserplatten, Kunststoffen.									
D820 013 14506	**0,82**	8	75	100	25	-	-	-	3145-25
Ideal für saubere und schnelle Schnitte in Hart-, Weichholz, Sperrholz, laminierten Holzfaserplatten, Kunststoffen.									
D820 013 16004	**0,84**	12	75	100	5	-	-	-	3160
Splitterfreies Sägen von Hart-, Weichholz, beschichteten Holzfaserplatten, Kunststoffen.									
D820 013 16024	**1,00**	12	75	100	5	Kurvenschnitt	-	-	3160-K
Kurvensägeblatt für splitterfreies Sägen von Hart-, Weichholz, beschichteten Holzfaserplatten, Kunststoffen.									
D820 013 16504	**0,96**	12	110	132	5	extra langes Blatt	-	-	3165
Splitterfreies Sägen von Hart-, Weichholz, beschichteten Holzfaserplatten, Kunststoffen.									



ARTIKEL

Stichsägeblätter mit Einnockenschaft (T-Schaft) CV, CT



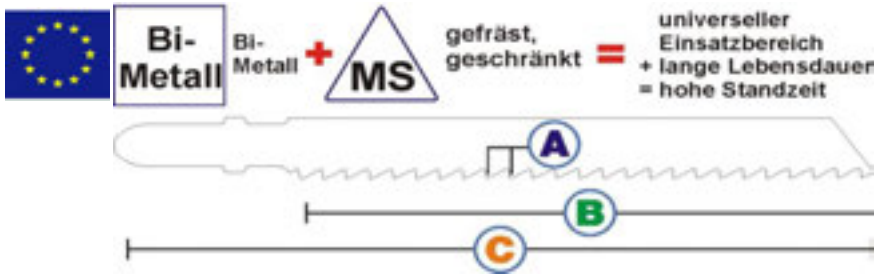
Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	A t.p.i.	B mm	C mm	Stück / VE	Merkmal	AEG	BOSCH	MPS No:
D820 013 17004	0,90	8	90	115	5	-	-	T 301 CD	3170
Ideal für schnelle, feine Schnitte in Hart-, Weichholz, verleimten Hölzern, Spanplatten, Holzfaserplatten, Kunststoffen.									
D820 013 17006	0,85	8	90	115	25	-	-	T 301 CD	3170-100/25
Ideal für schnelle, feine Schnitte in Hart-, Weichholz, verleimten Hölzern, Spanplatten, Holzfaserplatten, Kunststoffen.									
D820 013 17104	0,79	20	50	75	5	Kurvenschnitt	-	T 101 AO	3171
Für feine, splitterfreie Schnitte auf beiden Seiten des Werkstücks. Für Kurvenschnitte in Hart-, Weichholz, Sperrholz, Holzfaserplatten, Plastik.									
D820 013 17106	0,66	20	50	75	25	Kurvenschnitt	-	T 101 AO	3171-1000/25
Für feine, splitterfreie Schnitte auf beiden Seiten des Werkstücks. Für Kurvenschnitte in Hart-, Weichholz, Sperrholz, Holzfaserplatten, Plastik.									
D820 013 18004	1,80	progressiv	90	115	5	-	-	T 234 X	3180
Ideal für dicke und dünne Holzwerkstoffe. Für präzise, splitterfreie Schnitte in Hart-, Weichholz, beschichtete Spanplatten, Sperrholz.									

ARTIKEL

Stichsägeblätter mit Einnockenschaft (T-Schaft) Bi-Metall, MS



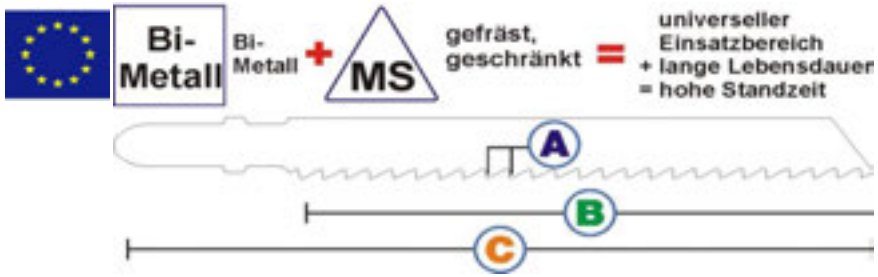
Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	A t.p.i.	B mm	C mm	Stück / VE	Merkmal	BOSCH	MPS No:
D820 013 15014	1,60	10-14	110	132	5	Variozahn	-	3150-F
Ideal für versch. Materialien in untersch. Stärken. Für gerade Schnitte in Weich- und Hartholz, Holz mit Nägeln, rostfreier Stahl, Küchenplatten.								
D820 023 11354	1,10	12	75	100	5	gewellt	T 111 HF	31135-F
Gerade Schnitte in Holz mit Nägeln, Buntmetall, Alu, Weichstahl, Stahl, Kunststoff.								
D820 023 11414	1,50	21	110	132	5	gewellt, extra langes Blatt	T 318 AF	3114-F
Ideal für Sandwichmaterial. Gerade Schnitte (flexible und bruchsicher) in Metall, Buntmetall, Aluminium, Plexiglas.								
D820 023 11416	1,60	21	110	132	25	gewellt, extra langes Blatt	T 318 AF	3114-F-100/25
Ideal für Sandwichmaterial. Gerade Schnitte (flexible und bruchsicher) in Metall, Buntmetall, Aluminium, Plexiglas.								
D820 023 11514	1,50	12	110	132	5	gewellt, extra langes Blatt	T 318 BF	3115-F
Ideal für Sandwichmaterial. Gerade Schnitte (flexible und bruchsicher) in Metall, Buntmetall, Aluminium, Plexiglas.								

ARTIKEL

Stichsägeblätter mit Einnockenschaft (T-Schaft) Bi-Metall, MS



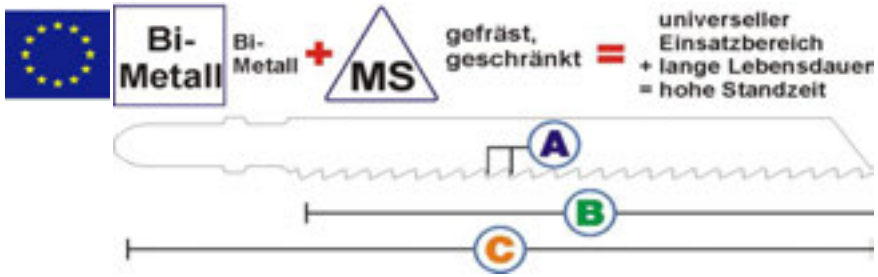
Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	A t.p.i.	B mm	C mm	Stück / VE	Merkmal	BOSCH	MPS No:
D820 023 11814	1,40	8	75	100	5	gewellt	T 127 BF	3118-F
Ideal für Aluminium. Schnelle, gerade Schnitte (flexibel und bruchsicher) in Alu, Buntmetall, Metall, glasfaserverstärkte Kunststoffe, Kunststoff.								
D820 023 11816	1,20	8	75	100	25	gewellt	T 127 BF	3118-F-25
Ideal für Aluminium. Schnelle, gerade Schnitte (flexibel und bruchsicher) in Alu, Buntmetall, Metall, glasfaserverstärkte Kunststoffe, Kunststoff.								
D820 023 12714	0,96	18	50	75	5	gewellt	T 127 DF	3127-F
Für dickes Material. Gerade Schnitte (flexibel und bruchsicher) in Metall, Buntmetall, Aluminium, Plexiglas.								
D820 023 15016	1,60	10-14	110	132	25	Variozahn	-	3150-F-100/25
Ideal für versch. Materialien in untersch. Stärken. Für gerade Schnitte in Weich-, Hartholz, Holz mit Nägeln, rostfreier Stahl, Küchenplatten.								
D820 023 15614	1,60	6-12	110	132	5	gewellt, extra langes Blatt	T 345 XF	3156-F
Robustes Schnellschnittblatt für Holz und abrasive Materialien.								

ARTIKEL

Stichsägeblätter mit Einnockenschaft (T-Schaft) Bi-Metall, MS



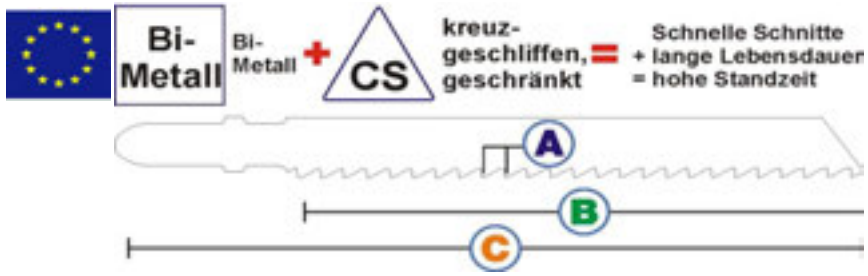
Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	A t.p.i.	B mm	C mm	Stück / VE	Merkmal	BOSCH	MPS No:
D820 033 11014	0,96	28	50	75	5	gewellt	-	3110-F
Ideal für sehr dünnes Material. Für gerade Schnitte in Metall, Buntmetall, Blech, Aluminium.								
D820 033 11114	0,96	21	50	75	5	gewellt	T 118 AF	3111-F
Für dünnes Material. Gerade Schnitte (flexibel und bruchsicher) in Weichstahl, Alu, Buntmetall, Stahl und rostfreier Stahl, Plexiglas.								
D820 033 11116	0,92	21	50	75	25	gewellt	T 118 AF	3111-F-100/25
Für dünnes Material. Gerade Schnitte (flexibel und bruchsicher) in Weichstahl, Alu, Buntmetall, Stahl und rostfreier Stahl, Plexiglas.								
D820 033 11314	0,96	12	50	75	5	gewellt	T 118 BF	3113-F
Für dickes Material. Gerade Schnitte (flexibel und bruchsicher) in Metall, Buntmetall, Aluminium, Plexiglas.								
D820 033 11316	0,82	12	50	75	25	gewellt	T 118 BF	3113-F-1000/25
Für dickes Material. Gerade Schnitte (flexibel und bruchsicher) in Metall, Buntmetall, Aluminium, Plexiglas.								

ARTIKEL

Stichsägeblätter mit Einnockenschaft (T-Schaft) Bi-Metall, CS



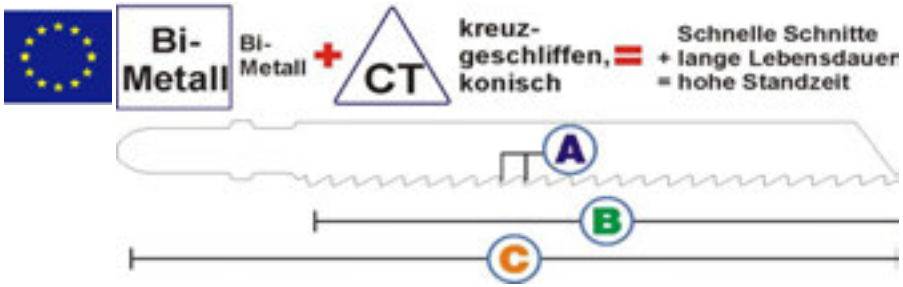
Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	A t.p.i.	B mm	C mm	Stück / VE	Merkmal	BOSCH	MPS No:
D820 013 10414	1,40	6	75	100	5	-	T 144 DF	3104-F
Ideal für gerade, parallele Schnitte. Sehr schnelle Schnitte in Hart-, Weichholz, verleimten Hölzern, Sperrholz, Spanplatten, GFK.								
D820 013 10464	1,60	6	110	132	5	extra langes Blatt	T 344 DF	3104-LF
Ideal für gerade, parallele Schnitte. Sehr schnelle Schnitte in Hart-, Weichholz, verleimten Hölzern, Sperrholz, Spanplatten, GFK.								

ARTIKEL

Stichsägeblätter mit Einnockenschaft (T-Schaft) Bi-Metall, CT



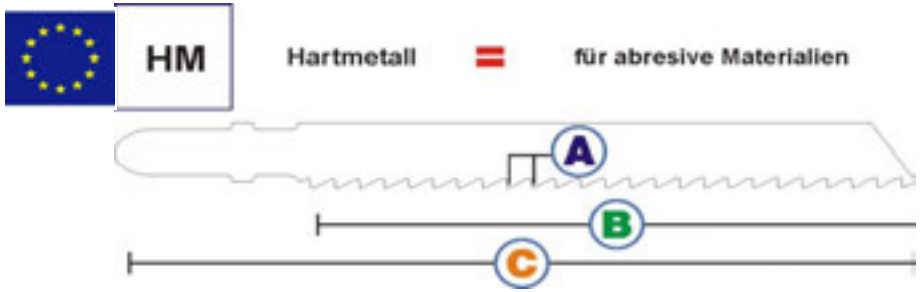
Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	A t.p.i.	B mm	C mm	Stück / VE	Merkmal	BOSCH	MPS No:
D820 013 10114	1,50	10	75	100	5	-	T 101 BF	3101-F
Ideal für gerade, feine Schnitte in Hart-, Weichholz, Sperrholz, laminierten Holzfaserplatten, glasfaserverstärkten Kunststoffen.								
D820 013 10214	1,50	10	75	100	5	gegenläufige Verzahnung	T 101 BRF	3102-F
Splitterfreies Sägen durch umgekehrte Verzahnung. Gerade Schnitte in Holzfaserplatten, Sperrholz, glasfaserverstärkten Kunststoffen.								
D820 013 10314	1,50	6	75	100	5	-	-	3103-F
Ideal für schnelle, gerade Schnitte in Hart-, Weichholz, verleimten Hölzern, Spanplatten, Kunststoffen.								
D820 013 16014	1,50	12	75	100	5	-	T 101 AIF	3160-F
Durch Spitzverzahnung 2-seitig splitterfreie Schnitte. Für ger. Schnitte in Kunststoffen, verleimten Hölzern, lam. Holzfaserplatten, Plexiglas.								
D820 013 16514	1,80	12	110	132	5	extra langes Blatt	-	3165-F
Durch Spitzverzahnung 2-seitig splitterfreie Schnitte. Für ger. Schnitte in Kunststoffen, verleimten Hölzern, lam. Holzfaserplatten, Plexiglas.								

ARTIKEL

Stichsägeblätter mit Einnockenschaft (T-Schaft) HM



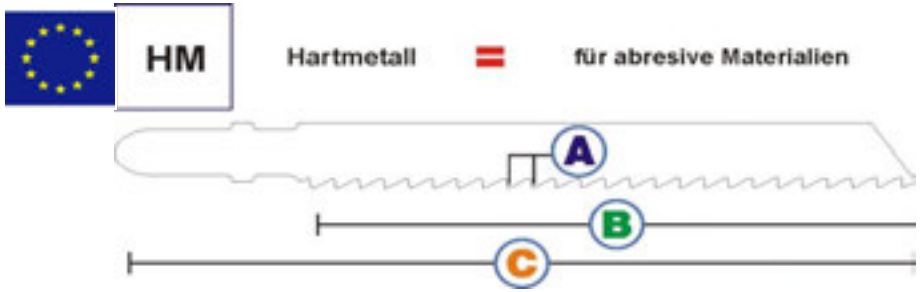
Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	A t.p.i.	B mm	C mm	Stück / VE	Merkmal	AEG	BOSCH	MPS No:
D820 033 13003	8,70	24	50	75	3	-	-	T 118 AHM	3130-3
Ideal für rostfreien Stahl. Gerade Schnitte in Stahl, rostfreien Stahl.									
D820 033 13203	8,70	18	50	75	3	-	-	T 118 EHM	3132-3
Ideal für rostfreien Stahl. Gerade Schnitte in Stahl, rostfreien Stahl.									
D820 043 12101	2,50	Korn 50	50	75	1	-	213232	T 150 RIFF	3121-1
Ideal für abrasive Materialien. Feinste gerade Schnitte in Keramik, Glas, bis mittelharte Fliesen.									
D820 043 12201	2,50	Korn 30	50	75	1	-	213231	T 130 RIFF	3122-1
Ideal für abrasive Materialien. Feine gerade Schnitte in Keramik, Glas, glasfaserverstärkte Kunststoffe.									
D820 043 12501	7,30	6	75	100	1	-	-	T 141 HM	3125-1
Ideal für glasfaserverstärkte Kunststoffe (GFK). Schnelle, grobe Schnitte in abrasiven Materialien, GFK, zementgebundene Span platten.									

ARTIKEL

Stichsägeblätter mit Einnockenschaft (T-Schaft) HM



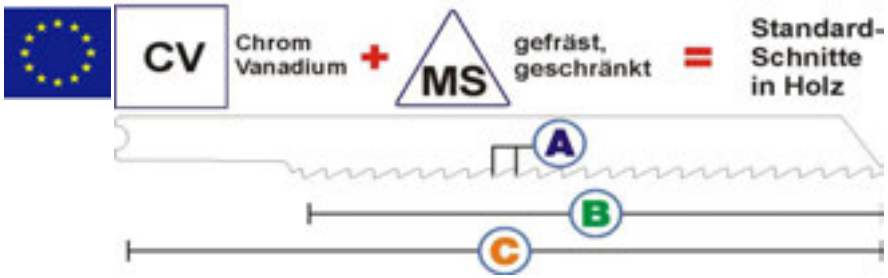
Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	A t.p.i.	B mm	C mm	Stück / VE	Merkmal	AEG	BOSCH	MPS No:
D820 043 12601	**10,90**	6	100	132	1	extra langes Blatt	-	T 341 HM	3126-1
Ideal für glasfaserverstärkte Kunststoffe (GFK). Schnelle, grobe Schnitte in abrasiven Materialien, GFK, zementgebundene Spanplatten.									
D820 043 13403	**13,00**	8	85	115	3	-	-	T 301 CHM	3134-3
Ideal für glasfaserverstärkte Kunststoffe (GFK). Gerade Schnitte in abrasiven Materialien, GFK, Sandwichmaterialien.									
D820 043 14001	**56,50**	Korn: Diamant	50	75	1	-	-	-	3140
Ideal für sehr abrasive Materialien und Kohlefaserprodukte.									

ARTIKEL

Stichsägeblätter mit Universalschaft (U-Schaft) CV, MS



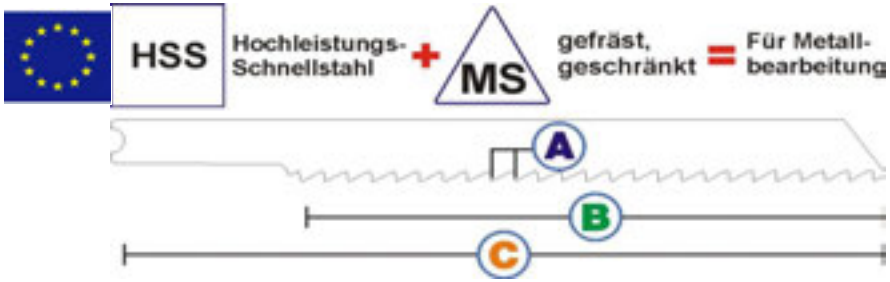
Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	A t.p.i.	B mm	C mm	Stück / VE	Merkmal	B & D	MPS No:
D820 013 40604	0,46	8	75	100	5	gewellt	A 5043, A 2206	3406
Für schnelle, grobe Schnitte in Hart-, Weichholz, Kunststoffen.								
D820 013 40624	0,64	8	75	100	5	gewellt, Kurvenschnitt	-	3406-K
Für schnelle, grobe Schnitte in Hart-, Weichholz, Kunststoffen.								
D820 013 40644	0,69	8	110	132	5	gewellt, extra langes Blatt	-	3406-L
Für sehr schnelle, grobe Schnitte in Hart-, Weichholz, Kunststoffen.								
D820 013 40904	0,57	12	50	75	5	gewellt, Kurvenschnitt	A 5033, A 2203	3409
Für engste Kurvenschnitte in Hart-, Weichholz, Sperrholz, Spanplatten, Kunststoffen und Plexiglas.								

ARTIKEL

Stichsägeblätter mit Universalschaft (U-Schaft) HSS, MS



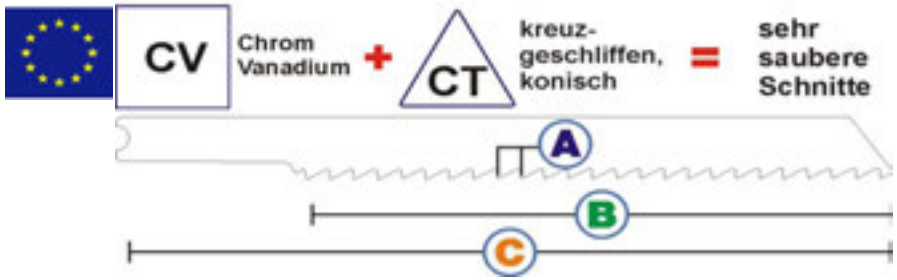
Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	A t.p.i.	B mm	C mm	Stück / VE	Merkmal	B & D	MPS No:
D820 033 41004	0,82	28	50	75	5	gewellt	A 5040, A 2227	3410
Ideal für sehr dünnes Material. Gerade Schnitte in Metall, Buntmetall, Blech, Aluminium.								
D820 033 41104	0,82	21	50	75	5	gewellt	A 5039, A 2224	3411
Für dünnes Material. Gerade Schnitte in Metall, Buntmetall, Blech, Aluminium.								
D820 033 41204	0,86	21	50	75	5	gewellt, Kurvenschnitt	-	3412
Ideal für dünnes Material in Metall, Buntmetall, Blech, Aluminium.								
D820 033 41404	1,20	21	110	132	5	gewellt, extra langes Blatt	-	3414
Ideal für Sandwichmaterial. Gerade Schnitte in Metall, Buntmetall, Aluminium, Sandwichmaterialien.								
D820 033 41504	1,20	12	110	132	5	gewellt, extra langes Blatt	-	3415
Ideal für Sandwichmaterial. Gerade Schnitte in Metall, Buntmetall, Aluminium, Sandwichmaterialien.								

ARTIKEL

Stichsägeblätter mit Universalschaft (U-Schaft) CV, CT



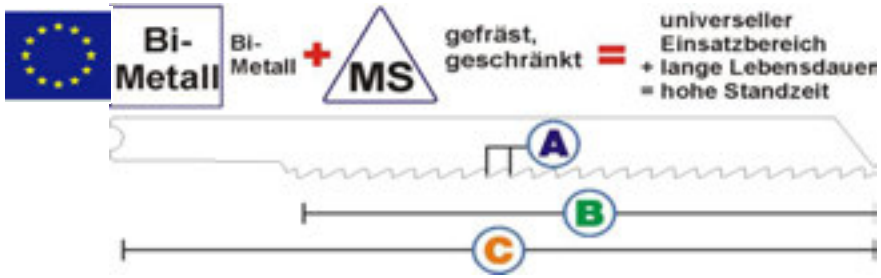
Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	A t.p.i.	B mm	C mm	Stück / VE	Merkmal	B & D	MPS No:
D820 013 40104	0,69	10	75	100	5	-	A 5035, A 2201	3401
Ideal für feine Schnitte in Hart-, Weichholz, Sperrholz, laminierten Holzfaserplatten, Kunststoffen.								
D820 013 40134	0,98	10	75	100	5	Kurvenschnitt, rückenverzahnt	-	3401-KR
Spezielles Kurvenblatt, rückenverzahnt. Für sehr saubere Schnitte in Holzfaserplatten, Kunststoffen.								
D820 013 40144	0,96	10	110	132	5	extra langes Blatt	-	3401-L
Ideal für gerade, feine Schnitte in Hart-, Weichholz, Sperrholz, laminierten Holzfaserplatten, Kunststoffen.								
D820 013 40206	0,94	10	75	100	25	gegenläufige Verzahnung	-	3402-100/25
Für splitterfreies Sägen von Hart-, Weichholz, Sperrholz, laminierten Holzfaserplatten, Kunststoffen.								
D820 013 47104	0,79	20	50	75	5	Kurvenschnitt	-	3471
Für feine, splitterfreie Schnitte auf beiden Seiten des Werkstücks. Für Kurvenschnitte in Hart-, Weichholz, Sperrholz, Holzfaserplatten, Plastik.								

ARTIKEL

Stichsägeblätter mit Universalschaft (U-Schaft) Bi-Metall, MS



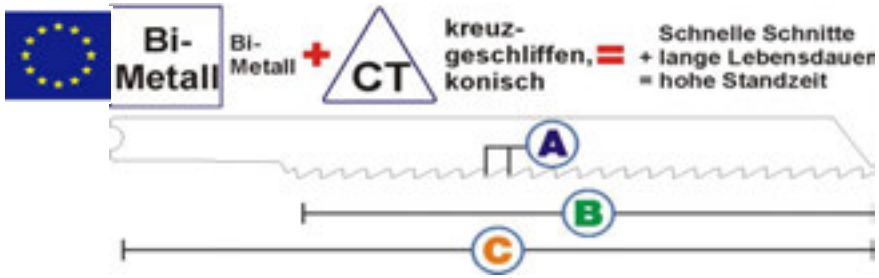
Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	A t.p.i.	B mm	C mm	Stück / VE	Merkmal	LENOX	MPS No:
D820 013 45614	1,60	6-12	110	132	5	gewellt, extra langes Blatt	-	3456-F
Robustes Schnellschnittblatt für Holz und abrasive Materialien.								
D820 033 41114	0,96	21	50	75	5	gewellt	324J	3411-F
Für dünnes Material. Gerade Schnitte (flexibel und bruchsicher) in Weichstahl, Alu, Buntmetall, Stahl und rostfreier Stahl.								
D820 033 41314	0,96	12	50	75	5	gewellt	314J	3413-F
Für dickes Material. Gerade Schnitte (flexibel und bruchsicher) in Metall, Buntmetall, Aluminium.								
D820 033 41514	1,50	12	110	132	5	gewellt, extra langes Blatt	518J	3415-F
Ideal für Sandwichmaterial. Gerade Schnitte (flexibel und bruchsicher) in Metall, Buntmetall, Aluminium, Plexiglas.								
D820 033 41814	1,40	8	75	110	5	gewellt	486J	3418-F
Ideal für Aluminium. Schnelle, gerade Schnitte (flexibel und bruchsicher) in Alu, Buntmetall, Metall, glasfaserverstärkte Kunststoffe, Kunststoff.								

ARTIKEL

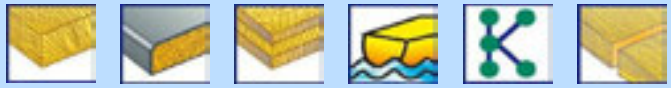
Stichsägeblätter mit Universalschaft (U-Schaft) Bi-Metall, CT

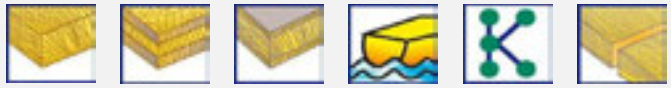


Rabattgruppe

RG 20

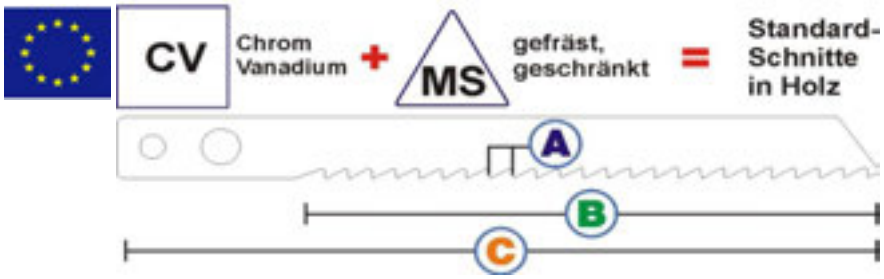
Artikelnummer	EUR / Stk	A t.p.i.	B mm	C mm	Stück / VE	Merkmal	MPS No.
D820 013 40114	1,50	10	75	100	5	-	3401-F
Ideal für gerade, feine Schnitte in Hart-, Weichholz, Sperrholz, laminierten Holzfaserplatten, glasfaserverstärkten Kunststoffen.							
D820 013 40214	1,50	10	75	100	5	gegenläufige Verzahnung	3402-F
Splitterfreies Sägen durch umgekehrte Verzahnung. Gerade Schnitte in Holzfaserplatten, Sperrholz, glasfaserverstärkten Kunststoffen.							
D820 013 40314	1,50	6	75	100	5	-	3403-F
Ideal für schnelle, gerade Schnitte in Hart-, Weichholz, verleimten Hölzern, Spanplatten, Kunststoffen.							
D820 013 46014	1,50	12	75	100	5	-	3460-F
Durch Spitzverzahnung 2-seitig splitterfreie Schnitte. Für ger. Schnitte in Kunststoffen, verleimten Hölzern, lam. Holzfaserplatten, Plexiglas.							





ARTIKEL

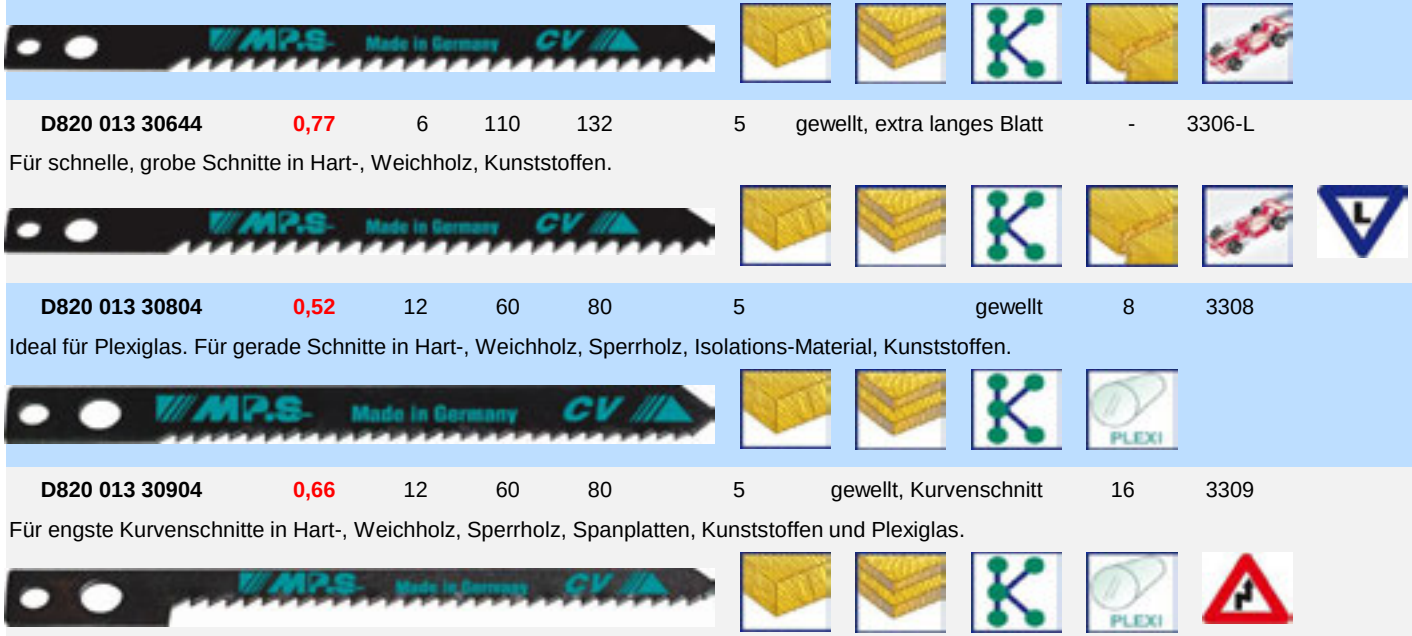
Stichsägeblätter mit MAKITA-Schaft CV, MS



Rabattgruppe

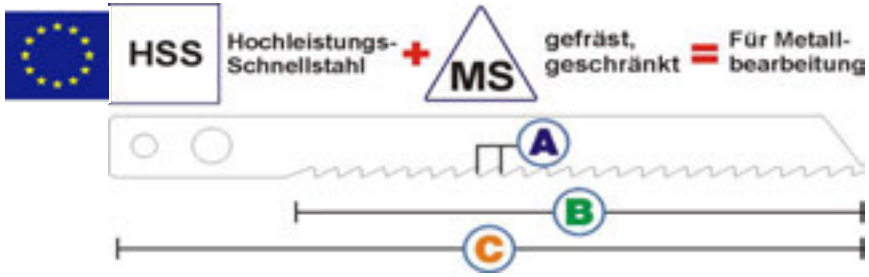
RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	A t.p.i.	B mm	C mm	Stück / VE	Merkmal	Makita	MPS No:
D820 013 30604	**0,58**	8	75	100	5	gewellt	3	3306
Für schnelle, grobe Schnitte in Hart-, Weichholz, Kunststoffen.								
D820 013 30644	**0,77**	6	110	132	5	gewellt, extra langes Blatt	-	3306-L
Für schnelle, grobe Schnitte in Hart-, Weichholz, Kunststoffen.								
D820 013 30804	**0,52**	12	60	80	5	gewellt	8	3308
Ideal für Plexiglas. Für gerade Schnitte in Hart-, Weichholz, Sperrholz, Isolations-Material, Kunststoffen.								
D820 013 30904	**0,66**	12	60	80	5	gewellt, Kurvenschnitt	16	3309
Für engste Kurvenschnitte in Hart-, Weichholz, Sperrholz, Spanplatten, Kunststoffen und Plexiglas.								



ARTIKEL

Stichsägeblätter mit MAKITA-Schaft HSS, MS



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	A t.p.i.	B mm	C mm	Stück / VE	Merkmal	Makita	MPS No:
D820 033 31004	**0,82**	28	60	80	5	gewellt	7	3310
Ideal für sehr dünnes Material. Gerade Schnitte in Metall, Buntmetall, Blech, Aluminium.								
D820 033 31104	**0,82**	21	60	80	5	gewellt	1	3311
Für dünnes Material. Gerade Schnitte in Metall, Buntmetall, Blech, Aluminium.								
D820 033 31302	**0,88**	12	60	80	2	gewellt	2	3313-2
Für dickes Material. Gerade Schnitte in Metall, Buntmetall, Aluminium.								
D820 033 31304	**0,82**	12	60	80	5	gewellt	2	3313
Für dickes Material. Gerade Schnitte in Metall, Buntmetall, Aluminium.								
D820 033 31854	**0,82**	8	60	80	5	gewellt	4	33185
Ideal für Aluminium. Schnelle, gerade Schnitte in Aluminium, Buntmetall, Metall, glasfaserverstärkten Kunststoffen.								

ARTIKEL

Sägeblätter-Sortiment Sortimente in der Box

DETAIL

Zusammenstellung der gängigsten Stichsägeblätter.

Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	Bezeichnung	Inhalt
D820 003 10011	**5,90**	Stichsägeblätter-Set 3100 Box-1, 6-tlg. T-Schaft	2x 3101 / 2x 3103 / 2x 3101-KR
D820 003 10021	**4,40**	Stichsägeblätter-Set 3100 Box-2, 6-tlg. T-Schaft	2x 3104 / 2x 31085 / 2x 3106-K
D820 003 10031	**7,00**	Stichsägeblätter-Set 3100 Box-3, 10-tlg. T-Schaft	3x 3104 / 3x 31085 / 2x 3106-K / 2x 3111
D820 003 10081	**7,90**	Stichsägeblätter-Set 3100 Box-8, 10-tlg. T-Schaft	3x 3101 / 3x 3104 / 2x 3106-K / 1x 3111
D820 003 40011	**5,90**	Stichsägeblätter-Set 3400 Box-11, 6-tlg. U-Schaft	2x 3401 / 2x 3403 / 2x 3401-KR
D820 003 40021	**4,40**	Stichsägeblätter-Set 3400 Box-12, 6-tlg. U-Schaft	2x 3404 / 2x 34085 / 2x 3406-K
D820 003 40031	**7,10**	Stichsägeblätter-Set 3400 Box-13, 10-tlg. U-Schaft	3x 3404 / 3x 34085 / 2x 3406-K / 2x 3411
D820 003 40081	**7,90**	Stichsägeblätter-Set 3400 Box-18, 10-tlg. U-Schaft	3x 3401 / 3x 3404 / 2x 3406-K / 1x 3411 / 1x 3413

ARTIKEL

Sägeblätter-Sortiment Sortimente im Koffer

DETAIL

Zusammenstellung der gängigsten Sägeblätter.

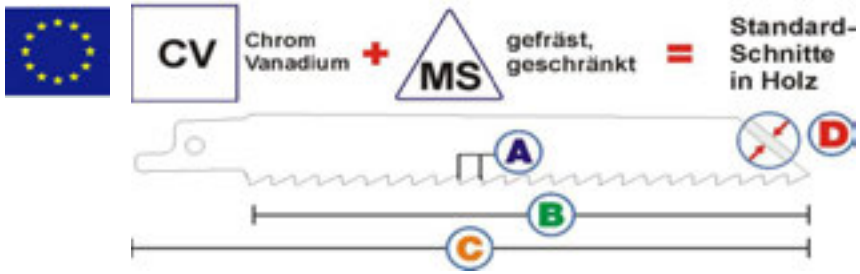
Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	Bezeichnung	Inhalt
D820 003 19001	**125,00**	Sägeblätter-Koffer Megamix Profi, 70-tlg.	je 5 Stk: 3101 / 3101-KR / 3160-F / 31035-S / 3150-F / 3111-F / 4400 / 4401 / 4016 / 4431-VP / 4444 / 4031 / 4052 / 6620-VP
D820 003 19201	**64,30**	Stichsägeblätter-Koffer Holz-Profi, 50-tlg.	je 5 Stk: 3101-KR / 3150-F / 3171 / 3113-F / 31035-S / 3104-F / 3101 / 3160-F / 3118-F / 3111-F
D820 003 19301	**64,20**	Stichsägeblätter-Koffer Metall-Profi, 50-tlg.	je 5 Stk: 3111-F / 31135-F / 3114-F / 3101 / 3105 / 3118-F / 3173-F / 3112 / 3150-F / 3104-F
D820 003 19501	**53,40**	Stichsägeblätter-Koffer Jubiläum, 50-tlg.	je 5 Stk: 3111-F / 3111 / 3104 / 3101 / 3103 / 3105 / 3101-KR / 3150-F / 31035-S / 3171
D820 003 19601	**43,00**	Stichsägeblätter-Koffer Universal, 50-tlg.	je 5 Stk: 3171 / 3101 / 3103 / 3104 / 3105 / 3106 / 3111 / 3113 / 3108-L / 31085
D820 004 11001	**54,10**	Säbelsägeblätter-Koffer 1, 25-tlg.	je 5 x: 4400 / 4401 / 4411 / 4440-VP / 4431-VP
D820 004 12001	**53,50**	Säbelsägeblätter-Koffer 2, 25-tlg.	je 5 x: 4400 / 4401 / 4430-VP / 4431-VP / 4016

ARTIKEL

Säbelsägeblätter 1/2'' Universalschaft CV, MS



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	A t.p.i.	B mm	C mm	D mm	Stück / VE	Merkmal	AEG	BOSCH	B & D	MPS No:
D820 104 01004	1,90	6	280	300	1	5	-	318-125	S 1344 D	40099	4010
Für schnelle, saubere Schnitte in Hart-, Weichholz, Spanplatten, Sperrholz, Kunststoff.											
D820 104 01006	1,80	6	280	300	1	25	-	318-125	S 1344 D	40099	4010-100/25
Für schnelle, saubere Schnitte in Hart-, Weichholz, Spanplatten, Sperrholz, Kunststoff.											
D820 104 01204	1,20	6	130	150	1	5	-	-	-	-	4012
Für schnelle, saubere Schnitte in Hart-, Weichholz, Spanplatten, Sperrholz, Kunststoff.											
D820 104 01304	1,50	6	130	150	1	5	Kurvenschnitt	-	S 744 D	40110	4013
Für Kurvenschnitte. Für schnelle, saubere Schnitte in Hart-, Weichholz, Spanplatten, Sperrholz, Kunststoff.											
D820 104 02004	1,90	3	280	300	1	5	-	-	S 1617 K	-	4020
Ideal für Schnitte in Hölzer im Außenbereich. Für schnelle, grobe, gerade und Kurvenschnitte, Hart-, Weichholz (Ausasten).											

ARTIKEL

Säbelsägeblätter 1/2'' Universalschaft CV, MS

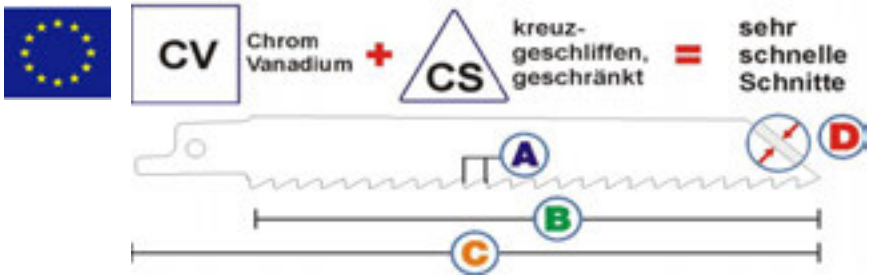
Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	A t.p.i.	B mm	C mm	D mm	Stück / VE	Merkmal	AEG	BOSCH	B & D	MPS No:
D820 104 02006	1,80	3	280	300	1	25	-	-	S 1617 K	-	4020-100/25
Ideal für Schnitte in Hölzer im Außenbereich. Für schnelle, grobe, gerade und Kurvenschnitte, Hart-, Weichholz (Ausasten).											
D820 104 02104	1,20	3	130	150	1	5	Kurvenschnitt	-	S 617 K	40107	4021
Ideal für Schnitte in Hölzer im Außenbereich. Für schnelle, grobe, gerade und Kurvenschnitte, Hart-, Weichholz.											
D820 104 03104	1,20	4	130	150	1	5	-	-	-	-	4031
Besonders geeignet für Altbausanierung (Fensterrahmen). Ideal für grobe Schnitte in Holz, Kunststoff und Rigipsplatten.											
D820 104 03106	1,20	4	130	150	1	25	-	-	-	-	4031-100/25
Besonders geeignet für Altbausanierung (Fensterrahmen). Ideal für grobe Schnitte in Holz, Kunststoff und Rigipsplatten.											
D820 134 03504	1,20	6	130	150	1	5	Kurvenschnitt	-	-	-	4035
Für gerade und Kurvenschnitte. Für schnelle, saubere Schnitte in Hart-, Weichholz, Spanplatten, Sperrholz, Kunststoff.											

ARTIKEL

Säbelsägeblätter 1/2'' Universalschaft CV, CS



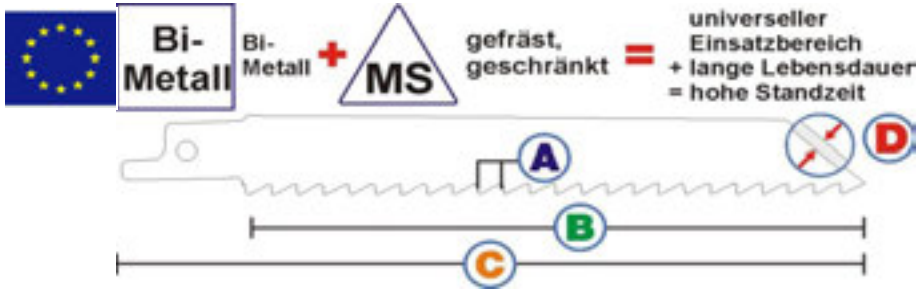
Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	A t.p.i.	B mm	C mm	D mm	Stück / VE	Merkmal	AEG	BOSCH	B&D	MPS No:
D820 104 01104	1,50	6	130	150	1	5	Kurvenschnitt	318-126	S 644 D	40109	4011
Für gerade und Kurvenschnitte. Für schnelle, saubere Schnitte in Hart-, Weichholz, Spanplatten, Sperrholz, Kunststoff.											
D820 104 01106	1,40	6	130	150	1	25	Kurvenschnitt	318-126	S 644 D	40109	4011-100/25
Für gerade und Kurvenschnitte. Für schnelle, saubere Schnitte in Hart-, Weichholz, Spanplatten, Sperrholz, Kunststoff.											
D820 104 04604	4,10	6,4-10,6	180	200	1	5	-	-	S 2345 X	-	4046
Ideal für sehr saubere Schnitte in allen Holzarten, beschichteten oder MDF-Platten und Kunststoffen.											
D820 104 05204	2,60	4-5	210	230	1	5	-	318-125	S1531 L	-	4052
Ideal für Schnitte in Hölzer im Außenbereich. Für schnelle, grobe Schnitte, mit gehärteten Zähnen für längere Lebensdauer.											
D820 104 05206	2,50	4-5	210	230	1	25	-	-	-	-	4052-100/25
Ideal für Schnitte in Hölzer im Außenbereich. Für schnelle, grobe Schnitte, mit gehärteten Zähnen für längere Lebensdauer.											

ARTIKEL

Säbelsägeblätter 1/2'' Universalschaft Bi-Metall, MS



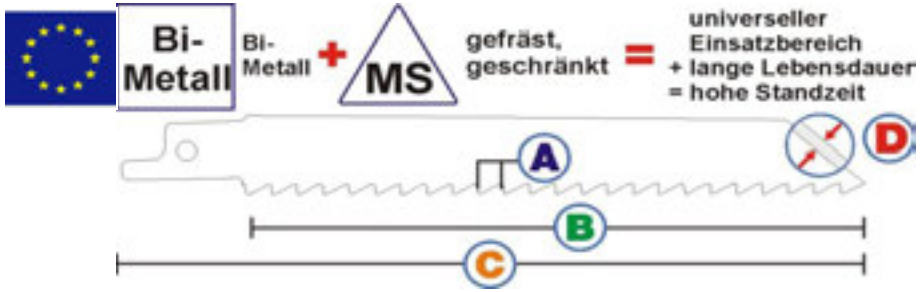
Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	A t.p.i.	B mm	C mm	D mm	Stück / VE	Merkmal	AEG	BOSCH	B & D	MPS No:
D820 114 01504	3,90	6	280	300	1	5	extra starkes Blatt, Kurvenschnitt	-	S 1411 DF	-	4015
Ideal für Kunststoffe. Für schnelle Schnitte. Flexibel und bruchsicher in Gasbeton, Hart- und Weichholz, Sperrholz, Holz mit Nägeln, Kunststoff.											
D820 124 43004	1,80	10	130	150	1	5	gewellt	-	-	-	4430
Ideal für Holz mit Nägeln. Flexibel und bruchsicher in Buntmetall, Aluminium, Metall, Rohre, Profile, Altbausanierung, Fensterrahmen.											
D820 124 43006	1,70	10	130	150	1	25	gewellt	-	-	-	4430-100/25
Ideal für Holz mit Nägeln. Flexibel und bruchsicher in Buntmetall, Aluminium, Metall, Rohre, Profile, Altbausanierung, Fensterrahmen.											
D820 124 43094	1,80	14. Okt	130	150	1	5	Variozahn	-	S 922 VF	-	4430-VP
Variable Zahnteilung für Schnitte in verschiedenen Materialien, flexibel und bruchsicher. Für Schnitte in Metall, Holz mit Nägeln, Kunststoff.											
D820 124 43097	1,80	14. Okt	130	150	1	50	Variozahn	-	S 922 VF	-	4430-VP-50
Variable Zahnteilung für Schnitte in verschiedenen Materialien, flexibel und bruchsicher. Für Schnitte in Metall, Holz mit Nägeln, Kunststoff.											

ARTIKEL

Säbelsägeblätter 1/2'' Universalschaft Bi-Metall, MS



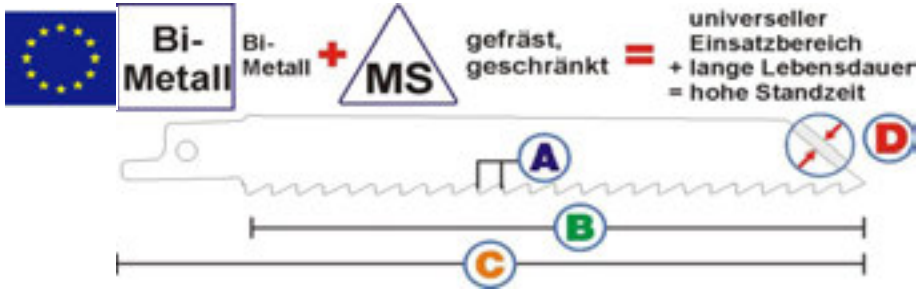
Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	A t.p.i.	B mm	C mm	D mm	Stück / VE	Merkmal	AEG	BOSCH	B & D	MPS No:
D820 124 43194	2,40	14. Okt	180	200	1	5	Variozahn	-	S 1122 VF	-	4431-VP
Variable Zahnteilung für Schnitte in verschiedenen Materialien, flexibel und bruchsicher. Für Schnitte in Metall, Holz mit Nägeln, Kunststoff.											
D820 124 43196	2,30	14. Okt	180	200	1	25	Variozahn	-	-	-	4431-VP-100/25
Variable Zahnteilung für Schnitte in verschiedenen Materialien, flexibel und bruchsicher. Für Schnitte in Metall, Holz mit Nägeln, Kunststoff.											
D820 124 43404	2,60	10	210	230	1	5	gewellt	-	S 1122 HF	-	4434
Ideal für Holz mit Nägeln. Flexibel und bruchsicher in Buntmetall, Aluminium, Metall, Rohre und Profile.											
D820 124 43494	2,70	14. Okt	210	230	1	5	Variozahn	-	S 1122 VF	-	4434-VP
Variable Zahnteilung für Schnitte in verschiedenen Materialien, flexibel und bruchsicher. Für Schnitte in Metall, Holz mit Nägeln, Kunststoff.											
D820 124 43496	2,60	14. Okt	210	230	1	25	Variozahn	-	S 1122 VF	-	4434-VP-100/25
Variable Zahnteilung für Schnitte in verschiedenen Materialien, flexibel und bruchsicher. Für Schnitte in Metall, Holz mit Nägeln, Kunststoff.											

ARTIKEL

Säbelsägeblätter 1/2'' Universalschaft Bi-Metall, MS



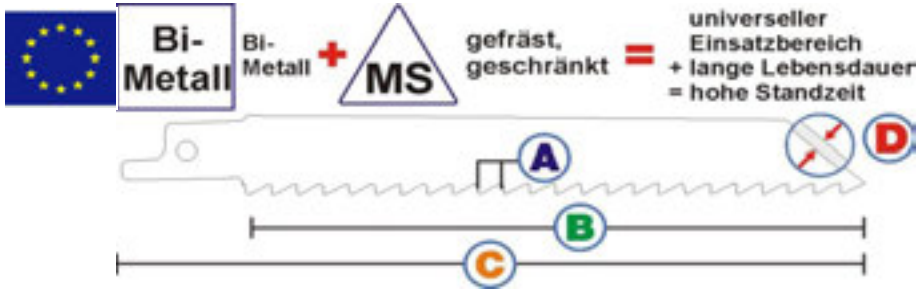
Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	A t.p.i.	B mm	C mm	D mm	Stück / VE	Merkmal	AEG	BOSCH	B & D	MPS No:
D820 124 44404	4,30	6	210	230	2	5	extra starkes Blatt	-	S 1020 CF	-	4444
Ideal für dickwandige Gussrohre. Speziell starkes Sägeblatt für Metall, Rohre, Profile, Holz mit Nägeln.											
D820 144 40104	1,80	18	130	150	1	5	gewellt	318-129	S 922 EF	40116	4401
Für dünnes Metall. Schnelle, gerade Schnitte, flexibel und bruchsicher, Metall, Bleche, Rohre und Profile.											
D820 144 40106	1,70	18	130	150	1	25	gewellt	318-129	S 922 EF	40116	4401-100/25
Für dünnes Metall. Schnelle, gerade Schnitte, flexibel und bruchsicher, Metall, Bleche, Rohre und Profile.											
D820 144 40204	2,30	18	180	200	1	5	gewellt	-	S 1122 EF	-	4402
Für dünnes Metall. Schnelle, gerade Schnitte, flexibel und bruchsicher, Metall, Bleche, Rohre und Profile.											
D820 144 40206	2,20	18	180	200	1	25	gewellt	-	-	-	4402-100/25
Für dünnes Metall. Schnelle, gerade Schnitte, flexibel und bruchsicher, Metall, Bleche, Rohre und Profile.											

ARTIKEL

Säbelsägeblätter 1/2'' Universalschaft Bi-Metall, MS



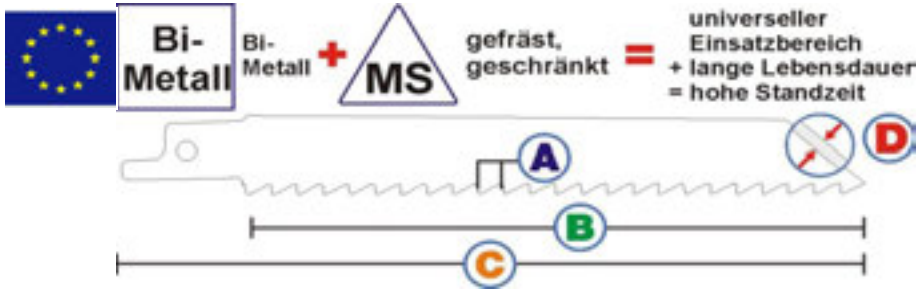
Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	A t.p.i.	B mm	C mm	D mm	Stück / VE	Merkmal	AEG	BOSCH	B & D	MPS No:
D820 144 41104	1,80	14	130	150	1	5	gewellt	318-130	S 922 BF	40113	4411
Für dickes Material. Schnelle, gerade Schnitte, flexibel und bruchsicher, Metall, Buntmetalle, Aluminium, Bleche, Rohre und Profile.											
D820 144 41106	1,70	14	130	150	1	25	gewellt	318-130	S 922 BF	40113	4411-100/25
Für dickes Material. Schnelle, gerade Schnitte, flexibel und bruchsicher, Metall, Buntmetalle, Aluminium, Bleche, Rohre und Profile.											
D820 144 41504	2,30	14	180	200	1	5	gewellt	-	S 1122 BF	-	4415
Für dickes Material. Schnelle, gerade Schnitte, flexibel und bruchsicher, Metall, Buntmetalle, Aluminium, Bleche, Rohre und Profile.											
D820 144 41506	2,20	14	180	200	1	25	gewellt	-	S 1122 BF	-	4415-100/25
Für dickes Material. Schnelle, gerade Schnitte, flexibel und bruchsicher, Metall, Buntmetalle, Aluminium, Bleche, Rohre und Profile.											
D820 144 41604	2,60	14	210	230	1	5	gewellt	-	S 1122 BF	-	4416
Für dickes Material. Schnelle, gerade Schnitte, flexibel und bruchsicher, Metall, Buntmetalle, Aluminium, Bleche, Rohre und Profile.											

ARTIKEL

Säbelsägeblätter 1/2'' Universalschaft Bi-Metall, MS



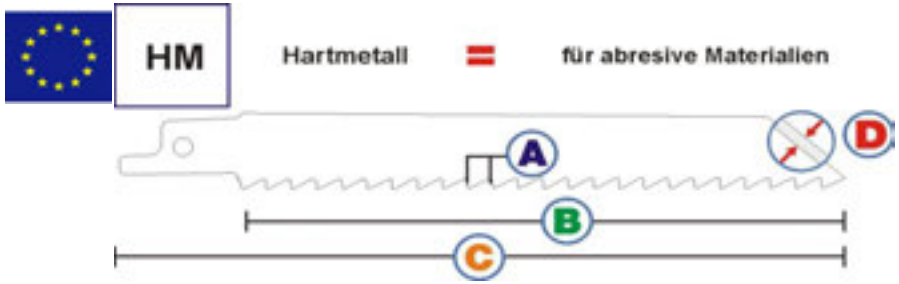
Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	A t.p.i.	B mm	C mm	D mm	Stück / VE	Merkmal	AEG	BOSCH	B & D	MPS No:
D820 144 41606	2,50	14	210	230	1	25	gewellt	-	S 1122 BF	-	4416-100/25
Für dickes Material. Schnelle, gerade Schnitte, flexibel und bruchsicher, Metall, Buntmetalle, Aluminium, Bleche, Rohre und Profile.											
D820 144 42204	3,20	14	280	300	1	5	gewellt	-	-	-	4422
Ideal für Buntmetall. Für saubere Schnitte in Buntmetall, Holz mit Nägeln.											
D820 144 42906	2,50	18	210	230	1	25	gewellt	-	S 1122 EF	-	4429-100/25
Für dünnes Metall. Schnelle, gerade Schnitte, flexibel und bruchsicher, Metall, Bleche, Rohre und Profile.											
D820 144 43904	4,00	12	280	300	1	5	gewellt, extra starkes Blatt	-	S 1025 BF	-	4439
Ideal für Palettenbau. Flexibel und bruchsicher in Buntmetall, Aluminium, Metall, Blech, Rohre und Profile, Holz mit Nägeln.											

ARTIKEL

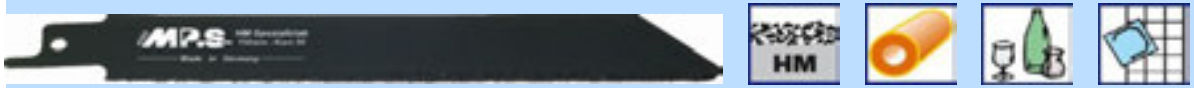
Säbelsägeblätter 1/2'' Universalschaft HM

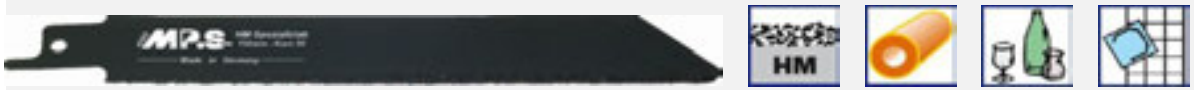


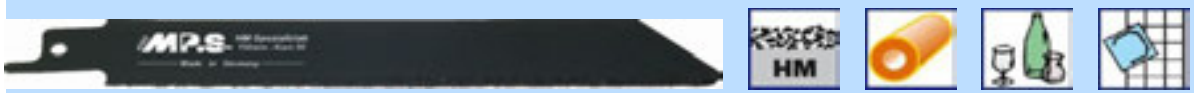
Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	A t.p.i.	B mm	C mm	D mm	Stück / VE	Merkmal	BOSCH	MPS No:
D820 154 08004	3,40	Korn 50	130	150	1	5	-	-	4080
Besonders geeignet für extrem harte Gussrohre. Gerade Schnitte in Ton- und Keramikfliesen.									
D820 154 08204	3,90	Korn 50	180	200	1	5	-	-	4082
Besonders geeignet für extrem harte Gussrohre. Gerade Schnitte in Ton- und Keramikfliesen.									
D820 154 08404	4,60	Korn 50	210	230	1	5	-	S 1130 RIFF	4084
Besonders geeignet für extrem harte Gussrohre. Gerade Schnitte in Ton- und Keramikfliesen.									

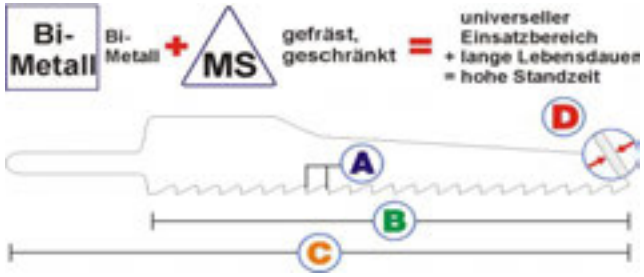






ARTIKEL

Karosseriesägeblätter Ober-Pneutec/Chikago-Pneumatic, Bi-Metall, MS



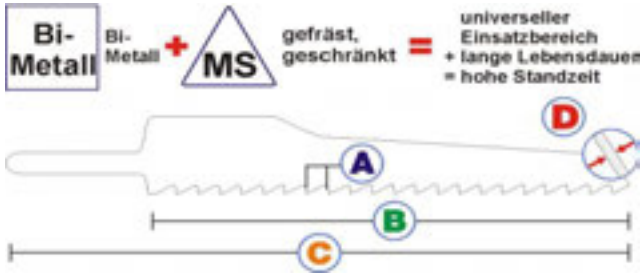
Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	A t.p.i.	B mm	C mm	D mm	Stück / VE	Merkmal	MPS No:
D820 033 74004	1,20	32	75	100	6	5	gewellt	3740
Buntmetall, rostfreier Stahl, Stahlblech, Pressstoffe, Resopal, Karosseriebleche.								
D820 033 74006	1,20	32	75	100	6	25	gewellt	3740-25
Buntmetall, rostfreier Stahl, Stahlblech, Pressstoffe, Resopal, Karosseriebleche.								
D820 033 74204	1,20	24	75	100	6	5	gewellt	3742
Buntmetall, rostfreier Stahl, Stahlblech, Pressstoffe, Resopal, Karosseriebleche.								
D820 033 74206	1,20	24	75	100	6	25	gewellt	3742-25
Buntmetall, rostfreier Stahl, Stahlblech, Pressstoffe, Resopal, Karosseriebleche.								
D820 033 74404	1,20	18	75	100	6	5	gewellt	3744
Buntmetall, rostfreier Stahl, Stahlblech, Pressstoffe, Resopal, Karosseriebleche.								

ARTIKEL

Karosseriesägeblätter Ober-Pneutec/Chikago-Pneumatic, Bi-Metall, MS



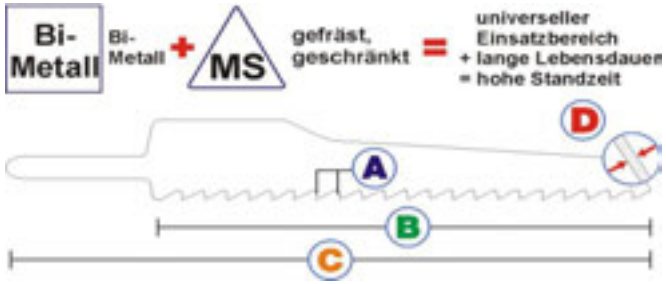
Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	A t.p.i.	B mm	C mm	D mm	Stück / VE	Merkmal	MPS No:
D820 033 74406	1,20	18	75	100	6	25	gewellt	3744-25
Buntmetall, rostfreier Stahl, Stahlblech, Pressstoffe, Resopal, Karosseriebleche.								
D820 033 74604	1,20	14	75	100	6	5	gewellt	3746
Buntmetall, rostfreier Stahl, Stahlblech, Pressstoffe, Resopal, Karosseriebleche.								
D820 033 74606	1,20	14	75	100	6	25	gewellt	3746-25
Buntmetall, rostfreier Stahl, Stahlblech, Pressstoffe, Resopal, Karosseriebleche.								

ARTIKEL

Karosseriesägeblätter SIG/Flex, Bi-Metall, MS



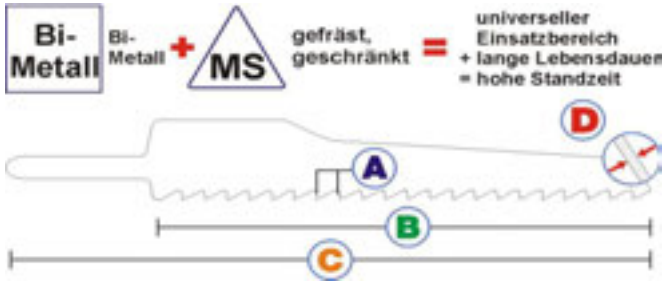
Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	A t.p.i.	B mm	C mm	D mm	Stück / VE	Merkmal	MPS No:
D820 033 75004	1,20	32	75	100	6	5	gewellt	3750
Buntmetall, rostfreier Stahl, Stahlblech, Pressstoffe, Resopal, Karosseriebleche.								
D820 033 75006	1,20	32	75	100	6	25	gewellt	3750-25
Buntmetall, rostfreier Stahl, Stahlblech, Pressstoffe, Resopal, Karosseriebleche.								
D820 033 75204	1,20	24	75	100	6	5	gewellt	3752
Buntmetall, rostfreier Stahl, Stahlblech, Pressstoffe, Resopal, Karosseriebleche.								
D820 033 75206	1,20	24	75	100	6	25	gewellt	3752-100/25
Buntmetall, rostfreier Stahl, Stahlblech, Pressstoffe, Resopal, Karosseriebleche.								
D820 033 75404	1,20	18	75	100	6	5	gewellt	3754
Buntmetall, rostfreier Stahl, Stahlblech, Pressstoffe, Resopal, Karosseriebleche.								

ARTIKEL

Karosseriesägeblätter SIG/Flex, Bi-Metall, MS



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	A t.p.i.	B mm	C mm	D mm	Stück / VE	Merkmal	MPS No:
D820 033 75406	**1,40**	18	75	100	6	25	gewellt	3754-25
Buntmetall, rostfreier Stahl, Stahlblech, Pressstoffe, Resopal, Karosseriebleche.								
D820 033 75604	**1,20**	14	75	100	6	5	gewellt	3756
Buntmetall, rostfreier Stahl, Stahlblech, Pressstoffe, Resopal, Karosseriebleche.								
D820 033 75606	**1,20**	14	75	100	6	25	gewellt	3756-100/25
Buntmetall, rostfreier Stahl, Stahlblech, Pressstoffe, Resopal, Karosseriebleche.								

ARTIKEL

Handsägeblätter Standardaufnahme CV, MS

DETAIL

Metallsägeblatt – legierter Werkzeugstahl. Buntmetalle und weiche Metalle.
6604 mit doppelseitiger Zahnung!

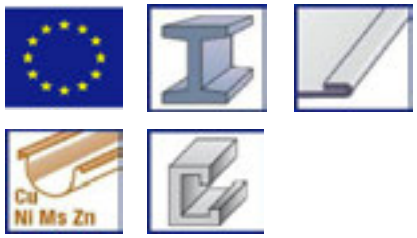
Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	A t.p.i.	C mm	D mm	Material	Schneidgeometrie	Stück / VE	Merkmal	MPS No:
K710 006 60408	**0,81**	24	300	0,70	CV	MS	5	doppelseitige Zahnung	6604
K710 006 60518	**0,51**	18	300	0,63	CV	MS	5	-	6605-18
K710 006 60538	**0,51**	24	300	0,63	CV	MS	5	-	6605-24
K710 006 60548	**0,51**	32	300	0,63	CV	MS	5	-	6605-32

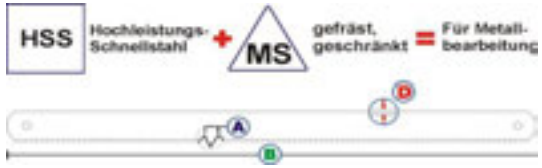
ARTIKEL

Handsägeblätter Standardaufnahme HSS, MS



DETAIL

Metallsägeblatt, sehr flexibel. Zum generellen Trennen von Metallen und Stählen.



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	A t.p.i.	C mm	D mm	Material	Schneidgeometrie	Stück / VE	Merkmal	MPS No:
K710 006 61018	**0,88**	18	300	0,63	HSS	MS	5	-	6610-18
K710 006 61038	**0,88**	24	300	0,63	HSS	MS	5	-	6610-24
K710 006 61048	**0,88**	32	300	0,63	HSS	MS	5	-	6610-32

ARTIKEL

Handsägeblätter Standardaufnahme Bi-Metall, MS

DETAIL

Hochleistungssägeblatt, sehr flexibel. 8% Cobalt. Zum generellen Trennen von Metallen und Stählen, spez. V2A.

Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	A t.p.i.	C mm	D mm	Material	Schneidgeometrie	Stück / VE	Merkmal	MPS No:
K710 006 62018	**0,93**	18	300	0,63	Bi-Metall	MS	5	-	6620-18
K710 006 62028	**1,00**	20-24	300	0,63	Bi-Metall	MS	5	-	6620-20/24
K710 006 62038	**0,93**	24	300	0,63	Bi-Metall	MS	5	-	6620-24
K710 006 62048	**0,93**	32	300	0,63	Bi-Metall	MS	5	-	6620-32

ARTIKEL

Bohrfutter und Bohrfutteraufnahmen:
Zahnkranzbohrfutter

DETAIL

Mit Bohrfutterkegel DIN 238 oder Aufnahme über Gewinde für Handbohrmaschinen
Für Rechtslauf.

Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	Typ	Spannweite mm	Innenkegel / Gewinde
E105 005 01316	**21,90**	13	0,5 - 13	B 16
E105 005 01616	**25,90**	16	2,5 - 16	B 16
E105 005 13520	**8,10**	13	0,5 - 13	1/2" - 20
E105 020 00613	**3,30**	Schlüssel	13	-
E105 020 00616	**3,90**	Schlüssel	16	-

ARTIKEL

Bohrfutter und Bohrfutteraufnahmen:
Schnellspannbohrfutter Standard

DETAIL

Mit Bohrfutterkegel DIN 238 oder Aufnahme über Gewinde für Handbohrmaschinen
Für Rechtslauf.

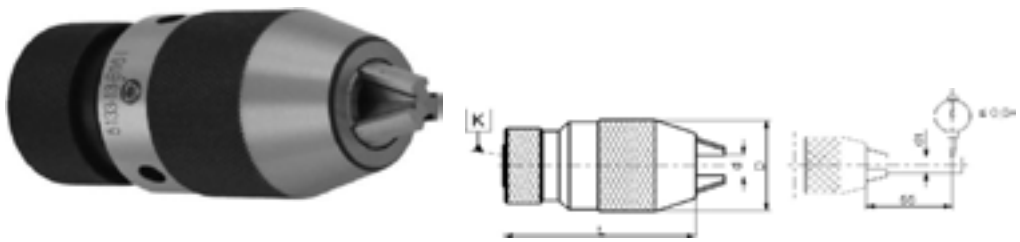
Rabattgruppe

RG 10

Artikelnummer	EUR / Stk	Futter M/X	Spannweite mm	Innenkegel / Gewinde
E105 050 01316	**49,10**	13	1,0 - 13	B 16
E105 050 01616	**51,10**	16	3,0 - 16	B 16
E105 050 01618	**51,70**	16	3,0 - 16	B 18
E105 050 10824	**5,40**	10	0,5 - 10	3/8" - 24
E105 050 13520	**8,10**	13	1,0 - 13	1/2" - 20

ARTIKEL

Bohrfutter und Bohrfutteraufnahmen:
Schnellspannbohrfutter BISON Klasse 1



DETAIL

Hochpräzisionsschnellspannbohrfutter.
Durch die zusätzlichen Bohrungen ist die Spannkraftverstärkung mittels Hakenschlüssel möglich.
Für Rechts- und Linkslauf.

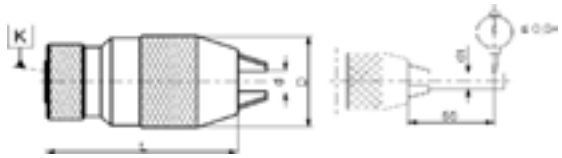
Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	Rundlaufgenauigkeit auf 50mm Länge	Spannweite d mm	Innenkegel K	D mm	L mm	d1 mm
6421 513 31209	**89,30**	0,04 mm	0 - 10	B 12	43	84	6
6421 513 31402	**100,80**	0,04 mm	1 - 13	B 16	50	95	6
6421 513 35304	**111,30**	0,04 mm	3 - 16	B 16	58	103	6
6421 513 35406	**111,30**	0,04 mm	3 - 16	B 18	58	109	6

ARTIKEL

Bohrfutter und Bohrfutteraufnahmen:
Schnellspannbohrfutter BISON Klasse 2



DETAIL

Präzisionsschnellspannbohrfutter.
Durch die zusätzlichen Bohrungen ist die Spannkraftverstärkung mittels Hakenschlüssel möglich.
Für Rechts- und Linkslauf.

Rabattgruppe

RG 6

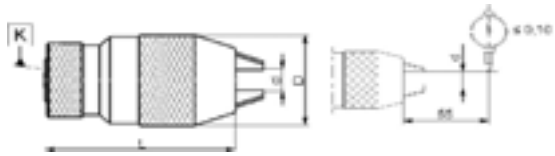
Artikelnummer	EUR / Stk	Rundlaufgenauigkeit auf 50mm Länge	Spannweite d mm	Innenkegel K	D mm	L mm	d1 mm
6421 513 31211	**72,50**	0,15 mm	0 - 10	B 12	43	84	6
6421 513 31415	**84,00**	0,15 mm	1 - 13	B 16	50	95	6
6421 513 35317	**89,30**	0,15 mm	3 - 16	B 16	58	103	6
6421 513 35419	**89,30**	0,15 mm	3 - 16	B 18	58	109	6

ARTIKEL

Bohrfutter und Bohrfutteraufnahmen:
Schnellspannbohrfutter BISON ECO

DETAIL

preisoptimierte Schnellspannbohrfutter.



Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	Rundlaufgenauigkeit auf 50mm Länge	Spannweite d mm	Innenkegel K	D mm	L mm	d1 mm
6421 513 41400	**47,30**	0,10 mm	1 - 13	B12	43	84,5	6
6421 513 41502	**47,30**	0,10 mm	1 - 13	B16	43	84,5	6
6421 513 41706	**55,70**	0,10 mm	3 - 16	B16	50	94,5	6
6421 513 41808	**55,70**	0,10 mm	3 - 16	B18	50	100,5	6
6421 513 42503	**50,40**	0,10 mm	1 - 13	1/2"-20	43	93,5	6

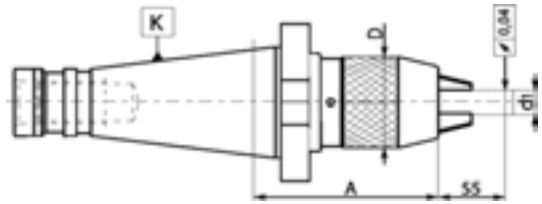
ARTIKEL

Bohrfutter und Bohrfutteraufnahmen: NC-Schnellspannbohrfutter DIN 2080

DIN 2080

DETAIL

BISON Typ 7657: NC-Bohrfutter mit Aufnahme nach DIN 2080, selbstspannendes NC-Kurzbohrfutter mit hoher Rundlaufgenauigkeit. Lieferung inkl. Spannschlüssel



Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	SK außen K 7:24	d1 mm	A mm	D mm
6421 765 70401	**133,40**	40	1 - 13	88	50
6421 765 70442	**147,00**	40	3 - 16	99	57
6421 765 70503	**160,70**	50	1 - 13	85	50
6421 765 70544	**174,30**	50	3 - 16	89	57

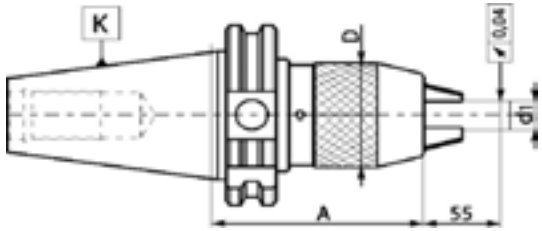
ARTIKEL

Bohrfutter und Bohrfutteraufnahmen: NC-Schnellspannbohrfutter DIN 69871-A

DIN 69871-A

DETAIL

BISON Typ 7655: NC-Bohrfutter mit Aufnahme nach DIN 69871-A, selbstspannendes NC-Kurzbohrfutter mit hoher Rundlaufgenauigkeit. Lieferung inkl. Spannschlüssel



Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	SK außen K 7:24	d1 mm	A mm	D mm
6421 765 50405	**133,40**	40	1 - 13	87	50
6421 765 50446	**147,00**	40	3 - 16	106	57
6421 765 50507	**160,70**	50	1 - 13	87	50
6421 765 50548	**174,30**	50	3 - 16	90	57

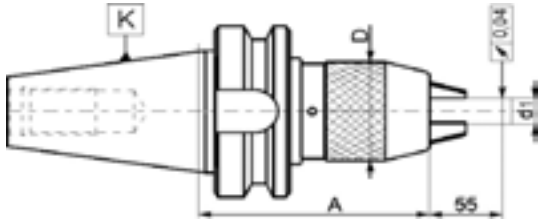
ARTIKEL

Bohrfutter und Bohrfutteraufnahmen: NC-Schnellspannbohrfutter MAS403-BT

MAS 403-BT

DETAIL

BISON Typ 7656: NC-Bohrfutter mit Aufnahme nach MAS403-BT, selbstspannendes NC-Kurzbohrfutter mit hoher Rundlaufgenauigkeit. Lieferung inkl. Spannschlüssel



Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	SK außen K 7:24	d1 mm	A mm	D mm
6421 765 60403	**133,40**	40	1 - 13	95	50
6421 765 60444	**147,00**	40	3 - 16	100	57
6421 765 60505	**160,70**	50	1 - 13	105	50
6421 765 60546	**174,30**	50	3 - 16	110	57

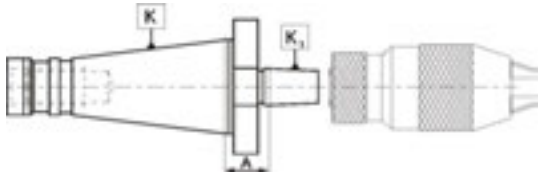
ARTIKEL

Bohrfutter und Bohrfutteraufnahmen:
Bohrfutteraufnahme DIN 2080

DIN 2080 | DIN 238

DETAIL

BISON Typ 5370: Bohrfutteraufnahme mit Aufnahme nach DIN 2080 zur Aufnahme von Bohrfuttern mit Bohrfutterkegel nach DIN 238.



Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	SK außen K 7:24	DIN K1	A mm
6421 537 00307	**31,50**	30	B16	15
6421 537 01308	**36,80**	40	B16	17
6421 537 01400	**36,80**	40	B18	17
6421 537 02309	**57,80**	50	B16	20
6421 537 02400	**57,80**	50	B18	20

ARTIKEL

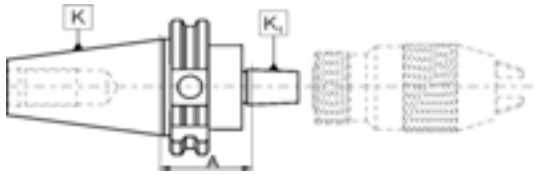
Bohrfutter und Bohrfutteraufnahmen:
Bohrfutteraufnahme DIN 69871-A

DIN 69871-A

DIN 238

DETAIL

BISON Typ 5374: Bohrfutteraufnahme mit Aufnahme nach DIN 69871-A zur Aufnahme von Bohrfuttern mit Bohrfutterkegel nach DIN 238.



Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	SK außen K 7:24	DIN K1	A mm
6421 537 42200	**29,40**	30	B12	25
6421 537 42301	**29,40**	30	B16	25
6421 537 40106	**36,80**	40	B12	40
6421 537 40300	**36,80**	40	B16	40
6421 537 40503	**36,80**	40	B18	40
6421 537 41300	**63,00**	50	B16	40
6421 537 41402	**63,00**	50	B18	40

ARTIKEL

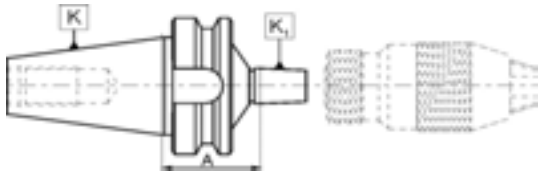
Bohrfutter und Bohrfutteraufnahmen:
Bohrfutteraufnahme MAS403-BT

MAS 403-BT

DIN 238

DETAIL

BISON Typ 5373: Bohrfutteraufnahme mit Aufnahme nach MAS403-BT zur Aufnahme von Bohrfuttern mit Bohrfutterkegel nach DIN 238.



Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	SK außen K 7:24	DIN K1	A mm
6421 537 36103	**29,40**	30	B12	30
6421 537 36205	**29,40**	30	B16	30
6421 537 33100	**36,80**	40	B12	40
6421 537 33304	**36,80**	40	B16	42
6421 537 33508	**36,80**	40	B18	42
6421 537 34305	**63,00**	50	B16	45
6421 537 34509	**63,00**	50	B18	45

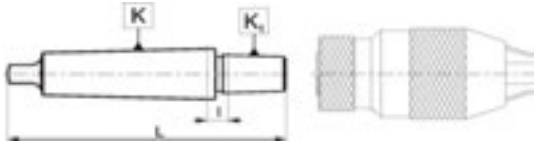
ARTIKEL

Bohrfutter und Bohrfutteraufnahmen:
Bohrfutteraufnahme DIN228 mit Austreiblappen

DIN 228 | DIN 238

DETAIL

BISON Typ 5361: Präzisions-Bohrfutterdorn mit Austreiblappen für Bohrfutter mit Aufnahme nach DIN 238. Gefertigt aus Hochqualitätsstahl, gehärtet auf 56-60 HRC sowie allseits geschliffen. Genauigkeit 0,001 mm.



Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	MK K	DIN K1	L mm	l mm2
6421 536 11105	**5,60**	1	B 10	86,0	6,0
6421 536 11207	**5,60**	1	B 12	89,0	5,0
6421 536 11309	**5,60**	1	B 16	99,0	8,0
6421 536 11400	**5,60**	1	B 18	107,0	8,0
6421 536 12106	**6,70**	2	B 10	105,0	12,0
6421 536 12208	**6,70**	2	B 12	106,0	9,0
6421 536 12300	**6,70**	2	B 16	112,0	8,0
6421 536 12401	**6,70**	2	B 18	119,0	7,0
6421 536 12503	**6,70**	2	B 22	130,0	9,5
6421 536 13209	**7,80**	3	B 12	127,0	11,0
6421 536 13300	**7,80**	3	B 16	134,0	11,0
6421 536 13402	**7,80**	3	B 18	140,0	9,0
6421 536 13504	**7,80**	3	B 22	147,0	17,5
6421 536 13606	**9,00**	3	B 24	157,0	17,5
6421 536 14200	**11,20**	4	B 12	152,5	13,0
6421 536 14301	**11,20**	4	B 16	158,0	11,5
6421 536 14403	**11,20**	4	B 18	166,5	12,0
6421 536 14505	**11,20**	4	B 22	176,0	13,0
6421 536 14607	**11,20**	4	B 24	186,0	13,0
6421 536 15302	**23,30**	5	B 16	193,0	14,5

Artikelnummer	EUR / Stk	MK K	DIN K1	L mm	l mm2
6421 536 15404	**23,30**	5	B 18	200,5	14,0
6421 536 15506	**23,30**	5	B 22	208,5	13,5
6421 536 15608	**23,30**	5	B 24	221,0	16,0

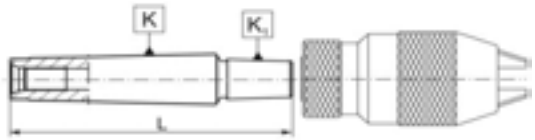
ARTIKEL

Bohrfutter und Bohrfutteraufnahmen:
Bohrfutteraufnahme DIN228 mit Anzugsgewinde

DIN 228 | DIN 238

DETAIL

BISON Typ 5363: Präzisions-Bohrfutterdorn mit Anzugsgewinde für Bohrfutter mit Aufnahme nach DIN 238. Gefertigt aus Hochqualitätsstahl, gehärtet auf 56-60 HRC sowie allseits geschliffen. Genauigkeit 0,001 mm.



Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	MK K	DIN K1	L mm
6421 536 31101	**7,80**	2	B 12	95
6421 536 31305	**7,80**	2	B 16	101
6421 536 32306	**10,10**	3	B 16	121
6421 536 33307	**12,30**	4	B 16	143

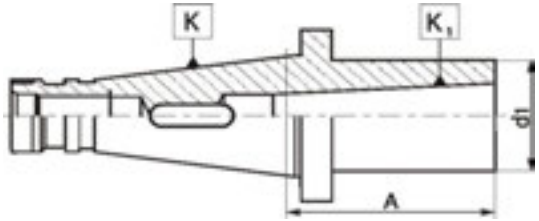
ARTIKEL

für Werkzeug mit Morsekonus nach DIN 228B mit Austreiblappen DIN 2080

DIN 2080 | DIN 228-B

DETAIL

BISON Typ 1657: Zwischenhülse mit Aufnahme nach DIN 2080 zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekonus und Austreiblappen nach DIN 228-B .



Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	SK außen K 7:24	MK innen K1	A mm	d1 mm
6421 165 70103	**39,90**	30	1	50	25
6421 165 70205	**39,90**	30	2	57	32
6421 165 70307	**39,90**	30	3	72	40
6421 165 77100	**39,90**	40	1	50	25
6421 165 77201	**39,90**	40	2	50	32
6421 165 77303	**39,90**	40	3	65	40
6421 165 77405	**45,20**	40	4	95	48
6421 165 71206	**63,00**	50	2	23	32
6421 165 71308	**63,00**	50	3	33	40
6421 165 71400	**63,00**	50	4	53	48
6421 165 71501	**68,30**	50	5	86	63

ARTIKEL

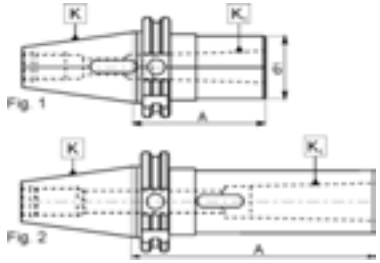
für Werkzeug mit Morsekonus nach DIN 228B mit Austreiblappen DIN 69871-AD

DIN 69871-A

DIN 228-B

DETAIL

BISON Typ 1681: Zwischenhülsemit Aufnahme nach DIN 69871-A zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekonus und Austreiblappen nach DIN 228-B .



Rabattgruppe

RG 6

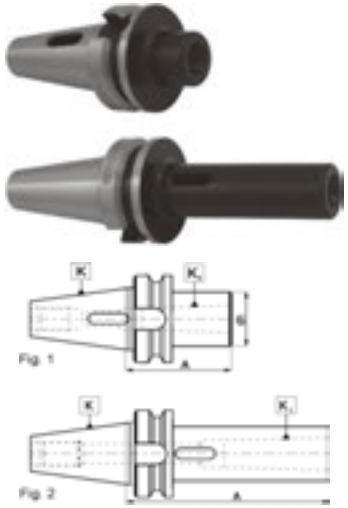
Artikelnummer	EUR / Stk	SK außen K 7:24	MK innen K1	A mm	d1 mm	Fig.
6421 168 10119	**39,90**	30	1	50	25	1
6421 168 10210	**39,90**	30	2	60	32	1
6421 168 10312	**39,90**	30	3	80	40	1
6421 168 10106	**39,90**	40	1	50	25	1
6421 168 10503	**63,00**	40	1	120	25	2
6421 168 10208	**39,90**	40	2	50	32	1
6421 168 10605	**63,00**	40	2	120	32	2
6421 168 10300	**39,90**	40	3	70	40	1
6421 168 10707	**63,00**	40	3	135	40	2
6421 168 10401	**45,20**	40	4	95	48	1
6421 168 10809	**71,40**	40	4	165	48	2
6421 168 11107	**63,00**	50	1	45	25	1
6421 168 11209	**63,00**	50	2	60	32	1
6421 168 11300	**63,00**	50	3	65	40	1
6421 168 11402	**63,00**	50	4	95	48	1
6421 168 11504	**68,30**	50	5	105	63	1

ARTIKEL

für Werkzeug mit Morsekonus nach DIN 228B mit Austreiblappen MAS403-BT

MAS 403-BT

DIN 228-B



DETAIL

BISON Typ 1661: Zwischenhülse mit Aufnahme nach MAS403-BT zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekonus und Austreiblappen nach DIN 228-B.

Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	SK außen K 7:24	MK innen K1	A mm	Fig.
6421 166 17108	**39,90**	30	1	50	1
6421 166 17200	**39,90**	30	2	60	1
6421 166 17301	**39,90**	30	3	79	1
6421 166 13104	**39,90**	40	1	50	1
6421 166 13501	**63,00**	40	1	120	2
6421 166 13206	**39,90**	40	2	50	1
6421 166 13603	**63,00**	40	2	120	2
6421 166 13308	**39,90**	40	3	70	1
6421 166 13705	**63,00**	40	3	135	2
6421 166 13400	**45,20**	40	4	95	1
6421 166 13807	**71,40**	40	4	165	2
6421 166 14105	**63,00**	50	1	45	1
6421 166 14604	**97,70**	50	1	120	2
6421 166 14207	**63,00**	50	2	60	1
6421 166 14706	**97,70**	50	2	135	2
6421 166 14309	**63,00**	50	3	65	1
6421 166 14808	**97,70**	50	3	155	2
6421 166 14400	**63,00**	50	4	95	1
6421 166 14900	**110,30**	50	4	180	2
6421 166 14502	**68,30**	50	5	105	2

Artikelnummer	EUR / Stk	SK außen K 7:24	MK innen K1	A mm	Fig.
6421 166 15106	**126,00**	50	5	215	2

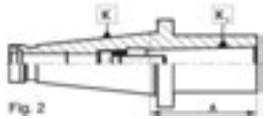
ARTIKEL

für Werkzeug mit Morsekonus nach DIN 228A mit Anzugsgewinde DIN 2080

DIN 2080 | DIN 228-A

DETAIL

BISON Typ 1676: Zwischenhülse mit Aufnahme nach DIN 2080 zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekonus und Innenanzugsgewinde nach DIN 228-A.



Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	SK außen K 7:24	MK innen K1	A mm	d1 mm	Fig.
6421 167 61100	**45,20**	30	1	50	25	1
6421 167 61202	**45,20**	30	2	50	32	2
6421 167 61304	**45,20**	30	3	78	40	2
6421 167 60100	**50,40**	40	1	50	25	1
6421 167 60201	**50,40**	40	2	50	32	1
6421 167 60303	**50,40**	40	3	65	40	2
6421 167 60405	**57,80**	40	4	95	48	2
6421 167 60609	**76,70**	50	2	60	32	1
6421 167 60700	**76,70**	50	3	65	40	1
6421 167 60802	**84,00**	50	4	85	48	1
6421 167 60904	**92,40**	50	5	120	63	2

ARTIKEL

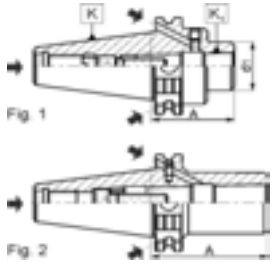
für Werkzeug mit Morsekonus nach DIN 228A mit Anzugsgewinde DIN 69871-AD

DIN 69871-A

DIN 228-A

DETAIL

BISON Typ 1695: Zwischenhülse mit Aufnahme nach DIN 69871-A zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekonus und Austreiblappen nach DIN 228-A.



Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	SK außen K 7:24	MK innen K1	A mm	d1 mm	Fig.
6421 169 52108	**50,40**	30	1	50	25	1
6421 169 52200	**50,40**	30	2	60	32	2
6421 169 52301	**50,40**	30	3	85	40	2
6421 169 50106	**50,40**	40	1	50	25	1
6421 169 50208	**50,40**	40	2	50	32	1
6421 169 50300	**50,40**	40	3	70	40	2
6421 169 50401	**57,80**	40	4	95	48	2
6421 169 51107	**76,70**	50	1	45	25	1
6421 169 51209	**76,70**	50	2	60	32	1
6421 169 51300	**76,70**	50	3	65	40	1
6421 169 51402	**84,00**	50	4	95	48	1
6421 169 51504	**92,40**	50	5	120	63	2

ARTIKEL

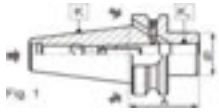
für Werkzeug mit Morsekonus nach DIN 228A mit Anzugsgewinde MAS403-BT AD

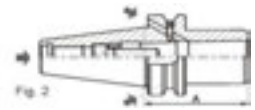
MAS 403-BT

DIN 228-A

DETAIL

BISON Typ 1694: Zwischenhülse mit Aufnahme nach MAS403-BT zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekonus und Austreiblappen nach DIN 228-A.





Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	SK außen K 7:24	MK innen K1	A mm	d1 mm	Fig.
6421 169 42100	**50,40**	30	1	50	25	1
6421 169 42201	**50,40**	30	2	60	32	2
6421 169 42303	**50,40**	30	3	80	40	2
6421 169 40108	**50,40**	40	1	50	25	1
6421 169 40200	**50,40**	40	2	50	32	1
6421 169 40301	**50,40**	40	3	70	40	2
6421 169 40403	**57,80**	40	4	95	48	2
6421 169 41109	**76,70**	50	1	45	25	1
6421 169 41200	**76,70**	50	2	60	32	1
6421 169 41302	**76,70**	50	3	65	40	1
6421 169 41404	**84,00**	50	4	90	48	1
6421 169 41506	**92,40**	50	5	118	63	2

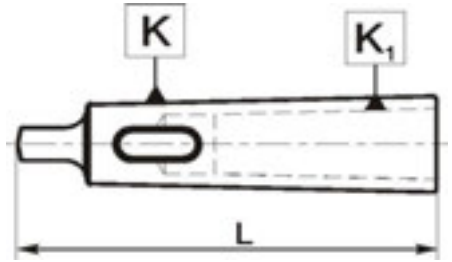
ARTIKEL

Zwischenhülse DIN 228 Reduzierhülse

DIN 2185

DETAIL

BISON Typ 1751: kurze Zwischenhülse nach DIN 2185 ganz gehärtet, innen und aussen geschliffen und sandgestrahlt.



Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	MK außen K	MK innen K1	L mm
6421 175 01103	**16,80**	1	0	85
6421 175 10100	**9,10**	2	1	92
6421 175 10202	**11,30**	3	1	99
6421 175 10304	**11,30**	3	2	112
6421 175 10406	**14,70**	4	1	124
6421 175 10508	**14,70**	4	2	124
6421 175 10600	**14,70**	4	3	140
6421 175 10701	**25,20**	5	1	156
6421 175 10803	**25,20**	5	2	156
6421 175 10905	**25,20**	5	3	156
6421 175 11000	**25,20**	5	4	174
6421 175 11305	**53,60**	6	3	218
6421 175 11407	**56,70**	6	4	218
6421 175 11509	**56,70**	6	5	218

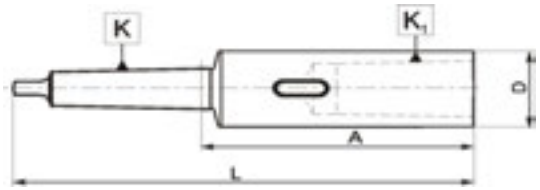
ARTIKEL

Zwischenhülse DIN 228 Reduzierhülse verlängert

DIN 2187

DETAIL

BISON Typ 1761: verlängerte Zwischenhülse nach DIN 2187 ganz gehärtet, innen und aussen geschliffen und sandgestrahlt.



Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	MK außen K	MK innen K1	L mm	A mm	D mm
6421 176 10108	**17,90**	1	1	145	83,0	20
6421 176 10200	**17,90**	1	2	160	98,0	30
6421 176 10403	**14,70**	2	1	160	85,0	20
6421 176 10505	**17,90**	2	2	175	100,0	30
6421 176 10607	**21,00**	2	3	196	121,0	36
6421 176 10902	**18,90**	3	2	194	100,0	30
6421 176 11007	**25,20**	3	3	215	121,0	36
6421 176 11109	**38,90**	3	4	240	146,0	48
6421 176 11404	**26,30**	4	2	215	97,5	30
6421 176 11506	**26,30**	4	3	240	122,5	36
6421 176 11608	**42,00**	4	4	265	147,5	48
6421 176 11700	**66,20**	4	5	300	182,5	63
6421 176 12100	**44,10**	5	3	268	118,5	36
6421 176 12201	**44,10**	5	4	300	150,5	48
6421 176 12303	**71,40**	5	5	335	185,5	63
6421 176 12405	**119,70**	5	6	396	246,5	82
6421 176 12700	**71,40**	6	3	330	120,0	36
6421 176 12802	**79,80**	6	4	355	145,0	48
6421 176 12904	**93,50**	6	5	390	180,0	63
6421 176 13009	**163,80**	6	6	451	241,0	82

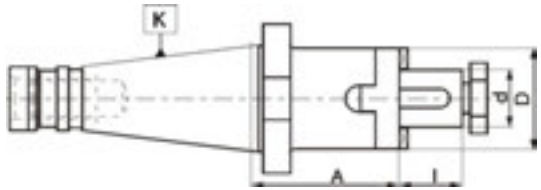
ARTIKEL

Aufsteckfräsdorn DIN 2080 - Kombi

DIN 2080

DETAIL

BISON Typ 7332: Kombi-Aufsteckfräsdorn mit Aufnahme nach DIN 2080
zur Aufnahme von Fräsern mit Längs- und Quernut.



Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	SK außen K 7:24	d mm	A mm	l mm	D mm2	Kreuzschraube	Mitnehmerring	Paßfeder
6421 733 00207	**59,90**	30	16	50	17	32	U - 0620/0	U - 1364/0	U - 1355/0
6421 733 00309	**59,90**	30	22	50	19	40	U - 0621/0	U - 1365/0	U - 1356/0
6421 733 00400	**59,90**	30	27	50	21	48	U - 0622/0	U - 1366/0	U - 1357/0
6421 733 05507	**65,10**	30	32	50	24	58	U - 0623/0	U - 1367/0	U - 1358/0
6421 733 01208	**62,00**	40	16	52	17	32	U - 0620/0	U - 1364/0	U - 1355/0
6421 733 01300	**62,00**	40	22	52	19	40	U - 0621/0	U - 1365/0	U - 1356/0
6421 733 01401	**62,00**	40	27	52	21	48	U - 0622/0	U - 1366/0	U - 1357/0
6421 733 01503	**67,20**	40	32	52	24	58	U - 0623/0	U - 1367/0	U - 1358/0
6421 733 01605	**67,20**	40	40	52	27	70	U - 0624/0	U - 1368/0	U - 1359/0
6421 733 03200	**86,10**	50	16	55	17	32	U - 0620/0	U - 1364/0	U - 1355/0
6421 733 03301	**86,10**	50	22	55	19	40	U - 0621/0	U - 1365/0	U - 1356/0
6421 733 03403	**86,10**	50	27	55	21	48	U - 0622/0	U - 1366/0	U - 1357/0
6421 733 03505	**86,10**	50	32	55	24	58	U - 0623/0	U - 1367/0	U - 1358/0
6421 733 03607	**97,70**	50	40	55	27	70	U - 0624/0	U - 1368/0	U - 1359/0
6421 733 03709	**102,90**	50	50	55	30	90	U - 0625/0	U - 1369/0	U - 1360/0

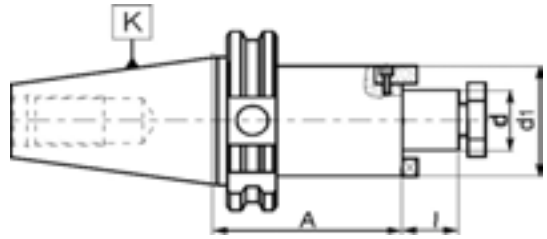
ARTIKEL

Aufsteckfräsdorn DIN 69871-A

DIN 69871-A

DETAIL

BISON Typ 7369: Aufsteckfräsdorn mit Aufnahme nach DIN 69871-A zur Aufnahme von Fräsern mit Quernut.



Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	SK außen K 7:24	d mm	A mm	l mm	Kreuzschrauben	Mitnehmer
6421 736 93205	**54,60**	30	16	35	17	U-0620/0	S-2117/0
6421 736 93307	**54,60**	30	22	35	19	U-0621/0	S-2121/0
6421 736 93409	**54,60**	30	27	60	21	U-0622/0	S-2111/0
6421 736 93500	**54,60**	30	32	60	24	U-0623/0	S-2114/0
6421 736 90100	**54,60**	40	16	60	17	U-0620/0	S-2117/0
6421 736 90600	**70,40**	40	16	120	17	U-0620/0	S-2117/0
6421 736 90202	**54,60**	40	22	60	19	U-0621/0	S-2121/0
6421 736 90701	**70,40**	40	22	120	19	U-0621/0	S-2121/0
6421 736 90304	**54,60**	40	27	60	21	U-0622/0	S-2111/0
6421 736 90803	**70,40**	40	27	120	21	U-0622/0	S-2111/0
6421 736 90406	**59,90**	40	32	60	24	U-0623/0	S-2114/0
6421 736 90905	**75,60**	40	32	120	24	U-0623/0	S-2114/0
6421 736 90508	**75,60**	40	40	60	27	U-0624/0	S-2124/0
6421 736 91101	**91,40**	50	16	60	17	U-0620/0	S-2117/0
6421 736 91702	**102,90**	50	16	110	17	U-0620/0	S-2117/0
6421 736 91203	**91,40**	50	22	60	19	U-0621/0	S-2121/0
6421 736 91804	**102,90**	50	22	110	19	U-0621/0	S-2121/0
6421 736 91305	**95,60**	50	27	60	21	U-0622/0	S-2111/0
6421 736 91906	**102,90**	50	27	110	21	U-0622/0	S-2111/0
6421 736 91407	**97,70**	50	32	60	24	U-0623/0	S-2114/0

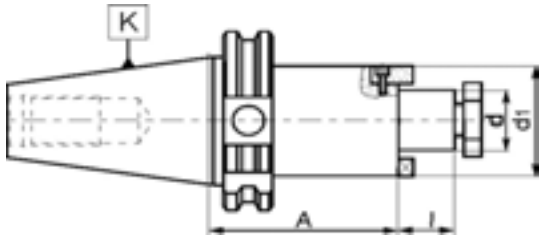
ARTIKEL

Aufsteckfräsdorn DIN 69871-A

DIN 69871-A

DETAIL

BISON Typ 7369: Aufsteckfräsdorn mit Aufnahme nach DIN 69871-A zur Aufnahme von Fräsern mit Quernut.



Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	SK außen K 7:24	d mm	A mm	l mm	Kreuzschrauben	Mitnehmer
6421 736 92102	**108,20**	50	32	110	24	U-0623/0	S-2114/0
6421 736 91509	**100,80**	50	40	60	27	U-0624/0	S-2124/0
6421 736 92204	**113,40**	50	40	110	27	U-0624/0	S-2124/0

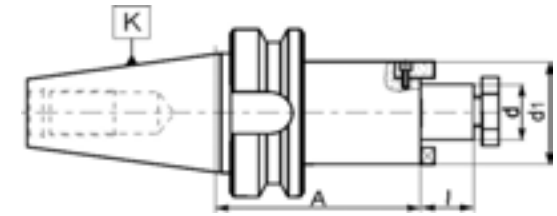
ARTIKEL

Aufsteckfräsdorn MAS403-BT AD + B

MAS 403-BT

DETAIL

BISON Typ 7388: Aufsteckfräsdorn mit Aufnahme nach MAS403-BT zur Aufnahme von Fräsern mit Quernut.



Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	SK außen K 7:24	d mm	A mm	l mm	d1 mm	Kreuzschraube	Mitnehmer
6421 738 83100	**54,60**	30	16	43	17	32	U-0620/0	S-2117/0
6421 738 83201	**54,60**	30	22	43	19	40	U-0621/0	S-2121/0
6421 738 83303	**54,60**	30	27	43	21	48	U-0622/0	S-2111/0
6421 738 83405	**54,60**	30	32	45	24	58	U-0623/0	S-2114/0
6421 738 80107	**54,60**	40	16	52	17	32	U-0620/0	S-2117/0
6421 738 80606	**70,40**	40	16	120	17	32	U-0620/0	S-2117/0
6421 738 80209	**54,60**	40	22	52	19	40	U-0621/0	S-2121/0
6421 738 80708	**70,40**	40	22	120	19	40	U-0621/0	S-2121/0
6421 738 80300	**54,60**	40	27	52	21	48	U-0622/0	S-2111/0
6421 738 80800	**70,40**	40	27	120	21	48	U-0622/0	S-2111/0
6421 738 80402	**59,90**	40	32	52	24	58	U-0623/0	S-2114/0
6421 738 80901	**75,60**	40	32	120	24	58	U-0623/0	S-2114/0
6421 738 80504	**75,60**	40	40	60	27	70	U-0624/0	S-2124/0
6421 738 81108	**91,40**	50	16	65	17	32	U-0620/0	S-2117/0
6421 738 81709	**102,90**	50	16	110	17	32	U-0620/0	S-2117/0
6421 738 81200	**91,40**	50	22	65	19	40	U-0621/0	S-2121/0
6421 738 81800	**102,90**	50	22	110	19	40	U-0621/0	S-2121/0
6421 738 81301	**95,60**	50	27	65	21	48	U-0622/0	S-2111/0
6421 738 81902	**102,90**	50	27	110	21	48	U-0622/0	S-2111/0
6421 738 81403	**97,70**	50	32	65	24	58	U-0623/0	S-2114/0

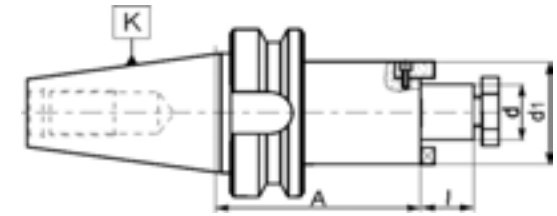
ARTIKEL

Aufsteckfräsdorn MAS403-BT AD + B

MAS 403-BT

DETAIL

BISON Typ 7388: Aufsteckfräsdorn mit Aufnahme nach MAS403-BT zur Aufnahme von Fräsern mit Quernut.



Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	SK außen K 7:24	d mm	A mm	l mm	d1 mm	Kreuzschraube	Mitnehmer
6421 738 82109	**108,20**	50	32	110	24	58	U-0623/0	S-2114/0
6421 738 81505	**100,80**	50	40	78	27	70	U-0624/0	S-2124/0
6421 738 82200	**113,40**	50	40	110	27	70	U-0624/0	S-2124/0
6421 738 81607	**108,20**	50	50	78	30	90	U-0625/0	U-5974/0

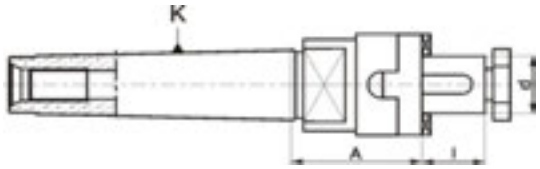
ARTIKEL

Aufsteckfräsdorn DIN 228 - Kombi

DIN 228 | DIN 138

DETAIL

BISON Typ 7430: Kombi-Aufsteckfräsdorn nach DIN 228 mit Innengewinde für Fräser mit Längs- und Quernut nach DIN 138.



Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	MK K	d mm	A mm	l mm	Kreuzschraube	Mitnehmer	Paßfeder
6421 743 02205	**58,80**	2	16	61	17	U-0620/0	U-1364/0	U-1355/0
6421 743 02307	**58,80**	2	22	61	19	U-0621/0	U-1365/0	U-1356/0
6421 743 23202	**60,90**	3	16	48	17	U-0620/0	U-1364/0	U-1355/0
6421 743 03308	**65,10**	3	22	63	19	U-0621/0	U-1365/0	U-1356/0
6421 743 03400	**77,70**	3	27	63	21	U-0622/0	U-1366/0	U-1357/0
6421 743 03501	**77,70**	3	32	63	24	U-0623/0	U-1367/0	U-1358/0
6421 743 04207	**75,60**	4	16	70	17	U-0620/0	U-1364/0	U-1355/0
6421 743 04309	**75,60**	4	22	70	19	U-0621/0	U-1365/0	U-1356/0
6421 743 04400	**75,60**	4	27	70	21	U-0622/0	U-1366/0	U-1357/0
6421 743 04502	**91,40**	4	32	70	24	U-0623/0	U-1367/0	U-1358/0

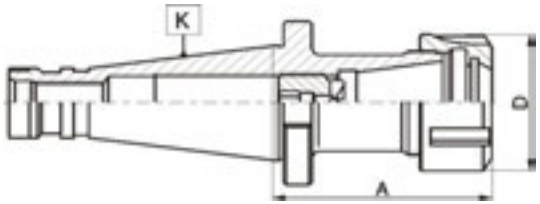
ARTIKEL

ER Spannzangenfutter und Sets: ER-Spannzangenfutter DIN 2080

DIN 2080 | DIN 6499

DETAIL

BISON Typ 7616: ER-Spannfutter mit Aufnahme nach DIN 2080 zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft. BESONDERHEIT: Innenliegende verstellbare Anschlagschraube für Fräserlängenausgleich.



Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	SK außen K 7:24	Collet	A mm	Kapazität	D mm	Mutter
6421 761 60623	**49,40**	30	ER 32	50	2-20	50	9833-32
6421 761 60302	**52,50**	40	ER 25	60	2-16	42	9833-25
6421 761 60700	**52,50**	40	ER 32	60	2-20	50	9833-32
6421 761 61303	**56,70**	40	ER 40	60	3-26	63	9833-40
6421 761 61802	**86,10**	50	ER 32	70	2-20	50	9833-32
6421 761 62304	**86,10**	50	ER 40	70	2-26	63	9833-40

ARTIKEL

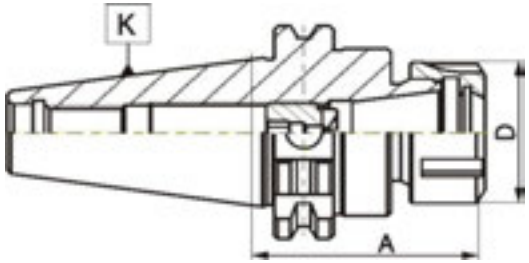
ER Spannzangenfutter und Sets: ER-Spannzangenfutter DIN 69871-AD

DIN 69871-A

DIN 6499

DETAIL

BISON Typ 7617: ER-Spannfutter mit Aufnahme nach DIN 69871-A zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft. BESONDERHEIT: Innenliegende verstellbare Anschlagschraube für Fräserlängenausgleich.



Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	SK außen K 7:24	Collet	A mm	Kapazität	D mm	Gewicht kg	Mutter
6421 761 70647	**52,50**	30	ER 32	60	2-20	50	0,9	9833-32
6421 761 70300	**56,70**	40	ER 32	70	2-20	50	1,2	9833-32
6421 761 70901	**60,90**	40	ER 40	70	2-26	63	1,4	9833-40
6421 761 71709	**94,50**	50	ER 32	70	2-20	50	3,6	9833-32
6421 761 72302	**97,70**	50	ER 40	80	2-26	63	4,2	9833-40

ARTIKEL

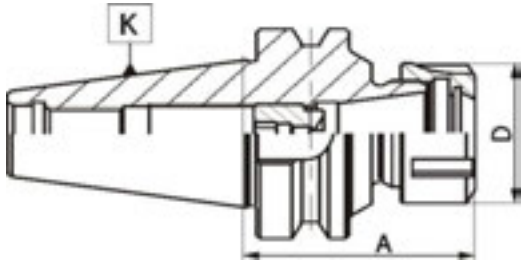
ER Spannzangenfutter und Sets: ER-Spannzangenfutter MAS403-BT

MAS 403-BT

DIN 6499

DETAIL

BISON Typ 7626: ER-Spannfutter mit Aufnahme nach MAS403-BT zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft. BESONDERHEIT: Innenliegende verstellbare Anschlagschraube für Fräserlängenausgleich.



Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	SK außen K 7:24	Collet	A mm	Kapazität	D	Gewicht kg	Mutter
6421 762 63007	**52,50**	30	ER 32	60	2-20	50	0,9	9833-32
6421 762 60300	**56,70**	40	ER 32	70	2-20	50	1,6	9833-32
6421 762 60900	**60,90**	40	ER 40	70	2-26	63	1,9	9833-40
6421 762 61402	**94,50**	50	ER 32	70	2-20	50	3,5	9833-32
6421 762 62006	**97,70**	50	ER 40	80	2-26	63	4,1	9833-40

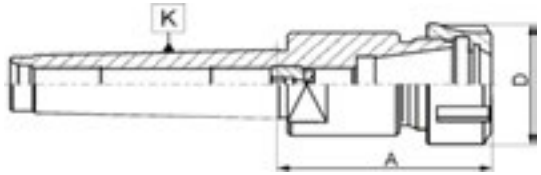
ARTIKEL

ER Spannzangenfutter und Sets: ER-Spannzangenfutter DIN 228 Morsekonus

DIN 228 | DIN 6499

DETAIL

BISON Typ 7711: Fräserspannfutter ER mit Aufnahme nach DIN 228 mit Innengewinde. Für Spannzangen nach DIN 6499.
Weitere Halter für andere Spannzangensysteme auf Anfrage.



Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	MK K	Collet	A mm	Kapazität	D mm	Gewicht kg
6421 771 12150	**47,30**	2	ER 32	65,5	2-20	50	0,6
6421 771 12325	**51,50**	3	ER 32	73,5	2-20	50	0,8
6421 771 12516	**54,60**	4	ER 32	84,0	2-20	50	0,9
6421 771 12618	**63,00**	5	ER 32	65,5	2-20	50	1,1

ARTIKEL

ER Spannzangenfutter und Sets: ER-Spannfutter SET mit Spannzangen DIN 2080

DIN 2080

DETAIL

BISON Typ 7616: ER Spannfutter-Satz nach DIN 2080 für die Aufnahme von Fäsern mit Zylinderschaft. Lieferung in Holzkiste zur übersichtlichen Aufbewahrung. Inhalt: Fräserspannfutter ER mit Schlüssel sowie die angegebene Anzahl und Durchmesser von ER Spannzangen.

Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	SK außen K 7:24	Collet	A mm	Kapazität	Stück/Set	Inhalt
6421 761 60404	**164,90**	30	ER 16	50	2-10	8	3 - 10
6421 761 60519	**169,10**	30	ER 32	50	2-20	18	3 - 20
6421 761 60506	**299,30**	30	ER 32	50	3-20	8	4 / 5 / 6 / 8 / 10 / 12 / 16 / 20
6421 761 60109	**242,60**	40	ER 25	60	2-16	14	3 - 16
6421 761 60827	**186,90**	40	ER 32	60	3-20	8	4 / 5 / 6 / 8 / 10 / 12 / 16 / 20
6421 761 60801	**303,50**	40	ER 32	60	2-20	18	3 - 20
6421 761 63407	**314,00**	40	ER 32	130	2-20	18	3 - 20
6421 761 61100	**448,40**	40	ER 40	60	3-26	24	3 - 26
6421 761 61611	**217,40**	50	ER 32	70	3-20	8	4 / 5 / 6 / 8 / 10 / 12 / 16 / 20
6421 761 61609	**337,10**	50	ER 32	70	2-20	18	3 - 20
6421 761 62701	**347,60**	50	ER 32	130	2-20	18	3 - 20
6421 761 62100	**505,10**	50	ER 40	70	3-26	24	3 - 26

ARTIKEL

ER Spannzangenfutter und Sets: ER-Spannfutter SET mit Spannzangen DIN 69871-AD

DIN 69871-A

DETAIL

BISON Typ 7617: ER Spannfutter-Satz nach DIN 69871-A für die Aufnahme von Fäsern mit Zylinderschaft. Lieferung in Holzkiste zur übersichtlichen Aufbewahrung. Inhalt: Fräserspannfutter ER mit Schlüssel sowie die angegebene Anzahl und Durchmesser von ER Spannzangen.

Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	SK außen K 7:24	Collet	A mm	Kapazität	Stück/Set	Inhalt
6421 761 70619	**169,10**	30	ER 16	60	2-10	8	3 - 10
6421 761 70650	**172,20**	30	ER 32	60	3-20	8	4 / 5 / 6 / 8 / 10 / 12 / 16 / 20
6421 761 70634	**303,50**	30	ER 32	60	2-20	18	3 - 20
6421 761 70107	**246,80**	40	ER 25	60	2-16	14	3 - 16
6421 761 70428	**191,10**	40	ER 32	70	3-20	8	4 / 5 / 6 / 8 / 10 / 12 / 16 / 20
6421 761 70402	**307,70**	40	ER 32	70	2-20	18	3 - 20
6421 761 71108	**314,00**	40	ER 32	130	2-20	18	3 - 20
6421 761 70708	**448,40**	40	ER 40	70	2-26	24	3 - 26
6421 761 71518	**228,90**	50	ER 32	70	3-20	8	4 / 5 / 6 / 8 / 10 / 12 / 16 / 20
6421 761 71505	**351,80**	50	ER 32	70	2-20	18	3 - 20
6421 761 71800	**363,30**	50	ER 32	130	2-20	18	3 - 20
6421 761 72109	**505,10**	50	ER 40	80	2-26	24	3 - 26
6421 761 72506	**542,90**	50	ER 40	130	2-26	24	3 - 26

ARTIKEL

ER Spannzangenfutter und Sets: ER-Spannfutter SET mit Spannzangen MAS403-BT AD

MAS 403-BT

DETAIL

BISON Typ 7626: ER Spannfutter Satz nach MAS403-BT für die Aufnahme von Fäsern mit Zylinderschaft. Lieferung in Holzkiste zur übersichtlichen Aufbewahrung. Inhalt: Fräserspannfutter ER mit Schlüssel sowie die angegebene Anzahl und Durchmesser von ER Spannzangen.

Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	SK außen K 7:24	Collet	A mm	Kapazität	Stück/Set	Inhalt
6421 762 63404	**169,10**	30	ER 16	60	2-10	8	3 - 10
6421 762 63109	**303,50**	30	ER 32	60	2-20	18	3 - 20
6421 762 63111	**172,20**	30	ER 32	60	3-20	8	4 / 5 / 6 / 8 / 10 / 12 / 16 / 20
6421 762 60106	**246,80**	40	ER 25	60	2-16	14	3 - 16
6421 762 60516	**191,10**	40	ER 32	70	3-20	8	4 / 5 / 6 / 8 / 10 / 12 / 16 / 20
6421 762 60401	**307,70**	40	ER 32	70	2-20	18	3 - 20
6421 762 61107	**314,00**	40	ER 32	130	2-20	18	3 - 20
6421 762 60707	**448,40**	40	ER 40	70	2-26	24	3 - 26
6421 762 61517	**228,90**	50	ER 32	70	3-20	8	4 / 5 / 6 / 8 / 10 / 12 / 16 / 20
6421 762 61504	**351,80**	50	ER 32	70	2-20	18	3 - 20
6421 762 61708	**363,30**	50	ER 32	130	2-20	18	3 - 20
6421 762 62108	**505,10**	50	ER 40	80	2-26	24	3 - 26
6421 762 62301	**542,90**	50	ER 40	130	2-26	24	3 - 26

ARTIKEL

ER Spannzangenfutter und Sets: ER-Spannfutter SET mit Spannzangen DIN 228 Morsekonus

DIN 228 | DIN 6499

DETAIL

BISON Typ 7711: ER Spannfutter-Satz für die Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft,
Lieferung in Holzkiste zur übersichtlichen Aufbewahrung.
Inhalt: Fräserspannfutter ER mit Schlüssel sowie die angegebene Anzahl und Durchmesser von ER Spannzangen.

Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	MK aussen K	Collet	A mm	Kapazität	Stück/Set	Inhalt
6421 771 13209	**172,20**	3	ER 32	73,5	3-20	8	4 / 5 / 6 / 8 / 10 / 12 / 16 / 20
6421 771 12312	**297,20**	3	ER 32	73,5	2-20	18	3 - 20
6421 771 13402	**176,40**	4	ER 32	84,0	3-20	8	4 / 5 / 6 / 8 / 10 / 12 / 16 / 20
6421 771 12503	**301,40**	4	ER 32	84,0	2-20	18	3 - 20
6421 771 13606	**183,80**	5	ER 32	65,5	3-20	8	4 / 5 / 6 / 8 / 10 / 12 / 16 / 20
6421 771 12605	**309,80**	5	ER 32	65,5	2-20	18	3 - 20

ARTIKEL

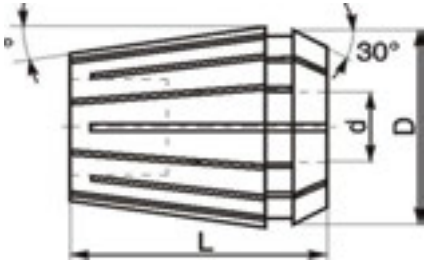
ER Spannzangen DIN 6499 ER 16

ER 16

DIN 6499

DETAIL

BISON Typ 7618: Spannzange ER 16 nach DIN 6499 ganz gehärtet und geschliffen. Die Spannzangen sind doppelseitig und beiderseits geschlitzt. Spannbereich 1mm. Grösse siehe Info-Tabelle.



Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	ER	d mm	D mm2	L mm
6421 761 80003	**11,60**	16	3-2	17	27,5
6421 761 80105	**11,60**	16	4-3	17	27,5
6421 761 80207	**11,60**	16	5-4	17	27,5
6421 761 80309	**11,60**	16	6-5	17	27,5
6421 761 80400	**11,60**	16	7-6	17	27,5
6421 761 80502	**11,60**	16	8-7	17	27,5
6421 761 80604	**11,60**	16	9-8	17	27,5
6421 761 80706	**11,60**	16	10-9	17	27,5

ARTIKEL

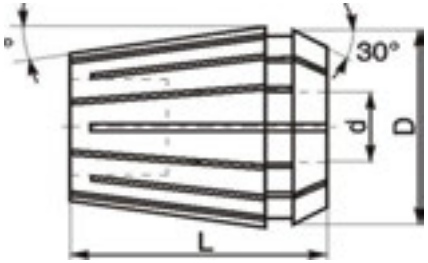
ER Spannzangen DIN 6499 ER 20

ER 20

DIN 6499

DETAIL

BISON Typ 7618: Spannzange ER 20 nach DIN 6499 ganz gehärtet und geschliffen. Die Spannzangen sind doppelseitig und beiderseits geschlitzt. Spannbereich 1mm. Grösse siehe Info-Tabelle.



Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	ER	d mm	D mm2	L mm
6421 761 81004	**11,60**	20	3-2	21	31,5
6421 761 81106	**11,60**	20	4-3	21	31,5
6421 761 81208	**11,60**	20	5-4	21	31,5
6421 761 81300	**11,60**	20	6-5	21	31,5
6421 761 81401	**11,60**	20	7-6	21	31,5
6421 761 81503	**11,60**	20	8-7	21	31,5
6421 761 81605	**11,60**	20	9-8	21	31,5
6421 761 81707	**11,60**	20	10-9	21	31,5
6421 761 81809	**11,60**	20	11-10	21	31,5
6421 761 81900	**11,60**	20	12-11	21	31,5
6421 761 82005	**11,60**	20	13-12	21	31,5

ARTIKEL

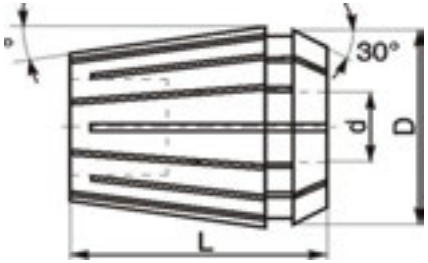
ER Spannzangen DIN 6499 ER 25

ER 25

DIN 6499

DETAIL

BISON Typ 7618: Spannzange ER 25 nach DIN 6499 ganz gehärtet und geschliffen. Die Spannzangen sind doppelseitig und beiderseits geschlitzt. Spannbereich 1mm. Grösse siehe Info-Tabelle.



Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	ER	d mm	D mm2	L mm
6421 761 83505	**11,60**	25	3-2	26	34
6421 761 83607	**11,60**	25	4-3	26	34
6421 761 83709	**11,60**	25	5-4	26	34
6421 761 83800	**11,60**	25	6-5	26	34
6421 761 83902	**11,60**	25	7-6	26	34
6421 761 84007	**11,60**	25	8-7	26	34
6421 761 84109	**11,60**	25	9-8	26	34
6421 761 84200	**11,60**	25	10-9	26	34
6421 761 84302	**11,60**	25	11-10	26	34
6421 761 84404	**11,60**	25	12-11	26	34
6421 761 84506	**11,60**	25	13-12	26	34
6421 761 84608	**11,60**	25	14-13	26	34
6421 761 84700	**11,60**	25	15-14	26	34
6421 761 84801	**11,60**	25	16-15	26	34

ARTIKEL

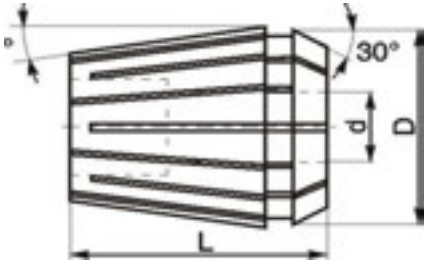
ER Spannzangen DIN 6499 ER 32

ER 32

DIN 6499

DETAIL

BISON Typ 7618: Spannzange ER 32 nach DIN 6499 ganz gehärtet und geschliffen. Die Spannzangen sind doppelseitig und beiderseits geschlitzt. Spannbereich 1mm. Grösse siehe Info-Tabelle.



Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	ER	d mm	D mm2	L mm
6421 761 85100	**12,60**	32	3-2	33	40
6421 761 85201	**12,60**	32	4-3	33	40
6421 761 85303	**12,60**	32	5-4	33	40
6421 761 85405	**12,60**	32	6-5	33	40
6421 761 85507	**12,60**	32	7-6	33	40
6421 761 85609	**12,60**	32	8-7	33	40
6421 761 85700	**12,60**	32	9-8	33	40
6421 761 85802	**12,60**	32	10-9	33	40
6421 761 85904	**12,60**	32	11-10	33	40
6421 761 86009	**12,60**	32	12-11	33	40
6421 761 86100	**12,60**	32	13-12	33	40
6421 761 86202	**12,60**	32	14-13	33	40
6421 761 86304	**12,60**	32	15-14	33	40
6421 761 86406	**12,60**	32	16-15	33	40
6421 761 86508	**12,60**	32	17-16	33	40
6421 761 86600	**12,60**	32	18-17	33	40
6421 761 86701	**12,60**	32	19-18	33	40
6421 761 86803	**12,60**	32	20-19	33	40

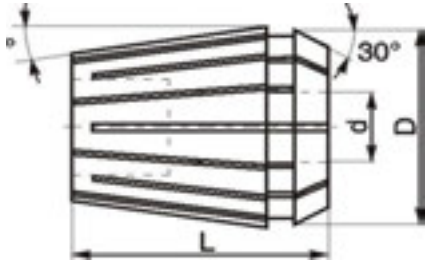
ARTIKEL

ER Spannzangen DIN 6499 ER 40

ER 40 | DIN 6499

DETAIL

BISON Typ 7618: Spannzange ER 40 nach DIN 6499 ganz gehärtet und geschliffen. Die Spannzangen sind doppelseitig und beiderseits geschlitzt. Spannbereich 1mm. Grösse siehe Info-Tabelle.



Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	ER	d mm	D mm2	L mm
6421 761 87203	**15,80**	40	4-3	41	46
6421 761 87305	**15,80**	40	5-4	41	46
6421 761 87407	**15,80**	40	6-5	41	46
6421 761 87509	**15,80**	40	7-6	41	46
6421 761 87600	**15,80**	40	8-7	41	46
6421 761 87702	**15,80**	40	9-8	41	46
6421 761 87804	**15,80**	40	10-9	41	46
6421 761 87906	**15,80**	40	11-10	41	46
6421 761 88000	**15,80**	40	12-11	41	46
6421 761 88102	**15,80**	40	13-12	41	46
6421 761 88204	**15,80**	40	14-13	41	46
6421 761 88306	**15,80**	40	15-14	41	46
6421 761 88408	**15,80**	40	16-15	41	46
6421 761 88500	**15,80**	40	17-16	41	46
6421 761 88601	**15,80**	40	18-17	41	46
6421 761 88703	**15,80**	40	19-18	41	46
6421 761 88805	**15,80**	40	20-19	41	46
6421 761 88907	**15,80**	40	21-20	41	46
6421 761 89001	**15,80**	40	22-21	41	46
6421 761 89103	**15,80**	40	23-22	41	46

Artikelnummer	EUR / Stk	ER	d mm	D mm2	L mm
6421 761 89205	**15,80**	40	24-23	41	46
6421 761 89307	**15,80**	40	25-24	41	46
6421 761 89409	**15,80**	40	26-25	41	46

ARTIKEL

ER Spannzangen DIN 6499 ER Spannzangensätze

DETAIL

BISON Typ 7618: Spannzangen nach DIN 6499 ganz gehärtet und geschliffen. Die Spannzangen sind doppelseitig und beiderseits geschlitzt. Spannbereich 1mm. Grösse siehe Info-Tabelle.

DIN 6499 | ER 16 | ER 20 | ER 25 | ER 32 | ER 40

Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	ER	d mm	Stück/Set	Inhalt
6421 761 80808	**92,40**	16	2--10	8	3 - 10
6421 761 82107	**130,20**	20	2--13	11	3 - 13
6421 761 84896	**169,10**	25	2--16	14	3 - 16
6421 761 86816	**232,10**	32	2--20	18	3 - 20
6421 761 89411	**370,70**	40	2--26	24	3 - 26

ARTIKEL

Kegelaustreiber, manuell

DETAIL

nach DIN 228.
Spezialstahl gehärtet, im Brünierton angelassen.

Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	Größe	für MK	für metr. Kegel	B mm	T mm	L mm
E160 105 00000	**2,40**	0	0	4 + 6	12	3	90
E160 105 00120	**2,60**	1	1 - 2	-	20	5	140
E160 105 00300	**5,30**	3	3	-	25	7	190
E160 105 00400	**6,80**	4	4	-	30	10	225
E160 105 00560	**11,80**	5	5 - 6	-	35	15	265

ARTIKEL

Kegelaustreiber, halbautomatisch

DETAIL

Spezialstahl gehärtet, im Brünierton angelassen. Mit Fingerschutz
Griff: Kunststoffbeschichtet, rot.
- Einhandbedienung
- Ein einfacher Hebeldruck bewegt über eine Zahnstange zwei gegenläufige Keile (die andere Hand hält das Werkzeug fest)
- Beim Lösen der Werkzeuge mit dem halbautomatischen Austreiber werden Spindelbeschädigungen vermieden.

Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	Größe	für MK	L mm
E160 110 00010	**73,70**	1 - 3	1 - 3	330
E160 110 00040	**92,30**	4 - 6	4 - 6	380

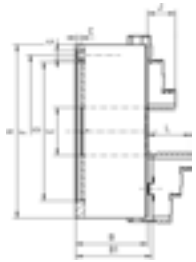
ARTIKEL

BISON 3 Backen zentrisch Guss-Einteilige Backen DIN 6350 Zentrierrand Typ 3204

DIN 6350

DETAIL

3-Backen Planspiralfutter mit hochwertigem Gusskörper
Anwendungsfreundliches Design (z.B. einfacher Austausch v.Ersatzteilen)
Gewindebohrungen zur Befestigung eines Flansches auf der Rückseite des Futters
Anwendung: Für Dreh- und Fräsmaschinen
Standartzubehör: 1 Satz Bohr & Drehbacken
1 Sicherheitsauswurfschlüssel
Weitere Futtergrößen bis 1000 mm auf Anfrage



Rabattgruppe

RG 1

Artikelnummer	EUR / Stk	A	B	B1	C	D H7	E	F	G	J	K	max. U/min	Spannk.daN	kg
3532 040 10600	**195,30**	80	44,0	-	3	56	16	67	3xM6	13	-	5000	1000	1,5
3532 040 20800	**217,00**	100	50,0	-	3	70	20	83	3xM8	17	-	4500	1700	2,8
3532 040 30000	**232,50**	125	56,0	60,8	4	95	32	108	3xM8	20	56	4000	2400	5,0
3532 040 40100	**248,00**	160	64,5	69,3	4	125	42	140	6xM10	32	67	3600	3100	10,0
3532 040 50300	**310,00**	200	75,0	79,8	4	160	55	176	6xM10	29	80	3000	3700	17,5
3532 040 60500	**433,90**	250	85,0	88,8	5	200	76	224	6xM12	34	95	2500	4600	29,0
3532 040 70700	**660,20**	315	94,0	99,1	5	260	103	286	6xM16	43	110	2000	5500	50,0
3532 040 80900	**1.177,80**	400	105,0	113,8	5	330	136	362	6xM16	55	127	1600	6500	85,0
3532 040 90000	**3.223,60**	500	120,0	130,8	5	420	190	458	6xM16	60	127	1000	7200	145,0
3532 041 00500	**4.974,90**	630	135,0	146,3	7	545	252	586	6xM16	70	127	800	8000	250,0

ARTIKEL

BISON 3 Backen zentrisch Guss-Einteilige Backen DIN 55027 Bundmuttern und Stehbolzen Typ 3234

DIN 55027

DETAIL

3-Backen Planspiralfutter mit hochwertigem Gusskörper
Anwendungsfreundliches Design (z.B. einfacher Austausch v.Ersatzteilen)
Mit Direktaufnahme DIN 55027 (BAYONET)
Anwendung: Geeignet für alle konventionellen Drehzentren
Standartzubehör:
1 Satz harte Bohr und Drehbacken
1 Sicherheitsauswurfschlüssel
Weitere Futtergrößen bis 1000 mm auf Anfrage

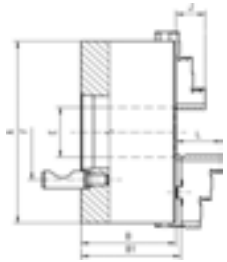
Rabattgruppe

RG 1

Artikelnummer	EUR / Stk	A	KK 1:4	B	E	F	Bolzen	J	L	max. U/min	Spannk.daN	kg
3532 342 10000	**341,00**	125	3	70,0	32	75,0	3	20	40	4000	2400	5
3532 342 20100	**341,00**	125	4	70,0	32	85,0	3	20	40	4000	2400	5
3532 342 40500	**387,50**	160	4	81,5	42	85,0	3	32	43	3600	3100	9
3532 342 50700	**387,50**	160	5	81,5	42	104,8	4	32	43	3600	3100	9
3532 342 90400	**464,90**	200	5	91,0	55	104,8	4	29	45	3000	3700	19
3532 343 00900	**464,90**	200	6	91,0	55	133,4	4	29	45	3000	3700	19
3532 343 30400	**650,90**	250	6	103,5	76	133,4	4	34	53	2500	4600	32
3532 343 40600	**650,90**	250	8	103,5	76	171,4	4	34	53	2500	4600	32
3532 343 60000	**960,90**	315	6	117,7	103	133,4	4	43	57	2000	5500	51
3532 343 70100	**960,90**	315	8	117,7	103	171,4	4	43	57	2000	5500	51
3532 343 80300	**960,90**	315	11	125,0	103	235,0	6	43	57	2000	5500	51
3532 344 00000	**1.658,30**	400	8	128,5	136	171,4	4	55	67	1600	6500	101
3532 344 10100	**1.658,30**	400	11	128,5	136	235,0	6	55	67	1600	6500	101
3532 344 20300	**4.339,40**	500	8	146,0	136	171,4	4	60	79	1000	7200	150
3532 344 30500	**4.339,40**	500	11	146,0	190	235,0	6	60	79	1000	7200	150
3532 344 60000	**5.966,80**	630	11	165,0	190	235,0	6	70	87	800	8000	274
3532 344 70200	**6.145,80**	630	15	165,0	252	330,2	6	70	87	800	8000	274

ARTIKEL

BISON 3 Backen zentrisch Guss-Einteilige Backen DIN 55029 Camlock Typ 3244



DETAIL

3-Backen Planspiralfutter mit hochwertigem Gusskörper
Anwendungsfreundliches Design (z.B. einfacher Austausch v.Ersatzteilen)
Mit Direktaufnahme DIN 55029 (CAMLOCK)
Anwendung:
Geeignet für alle konventionellen Drehzentren
Standartzubehör:
1 Satz harte Bohr.- und Drehbacken
1 Sicherheitsauswurfschlüssel
Weitere Futtergrößen bis 1000 mm auf Anfrage

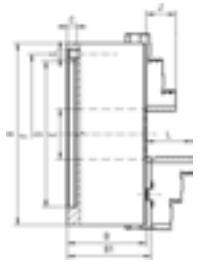
Rabattgruppe

RG 1

Artikelnummer	EUR / Stk	A	KK 1:4	B	B1	E	F	Camlockbolzen	max. U/min	Spannk.daN	kg
3532 442 20900	**372,00**	125	4	70,0	74,8	32	82,6	3	4000	2400	5
3532 442 40200	**402,90**	160	4	81,5	86,3	42	82,6	3	3600	3100	9
3532 442 50400	**402,90**	160	5	81,5	86,3	42	104,8	6	3600	3100	9
3532 442 90100	**495,90**	200	5	91,0	95,8	55	104,8	6	3000	3700	19
3532 443 00600	**495,90**	200	6	91,0	95,8	55	133,4	6	3000	3700	19
3532 443 30100	**681,90**	250	6	103,5	107,3	76	133,4	6	2500	4600	32
3532 443 40300	**681,90**	250	8	103,5	107,3	76	171,4	6	2500	4600	32
3532 443 70900	**960,90**	315	8	117,7	122,8	103	171,4	6	2000	5500	51
3532 443 80000	**960,90**	315	11	140,0	145,0	103	235,0	6	2000	5500	51
3532 444 00700	**1.859,80**	400	8	128,5	137,3	136	171,4	6	1600	6500	101
3532 444 10900	**1.859,80**	400	11	128,5	137,3	136	235,0	6	1600	6500	101
3532 444 20000	**4.634,00**	500	8	146,0	156,8	136	171,4	6	1000	7200	150
3532 444 30200	**4.634,00**	500	11	146,0	156,8	190	235,0	6	1000	7200	150
3532 444 60800	**6.338,70**	630	11	165,0	176,3	190	235,0	6	800	8000	274
3532 444 70000	**6.528,90**	630	15	165,0	176,3	252	330,2	6	800	8000	274

ARTIKEL

BISON 3 Backen zentrisch Stahl-Einteilige Backen DIN 6350 Zentrierrand Typ 3504



DETAIL

3-Backen Planspiralfutter Stahlausführung für eine längere Lebensdauer der Maschine durch erhöhte Steifigkeit und optimales Verschleißverhalten, gehärtete Arbeits- und Führungsflächen für eine längere Lebensdauer und dauerhafte Genauigkeit, Planspirale und Futterkörper gewuchtet für höhere Drehzahlen und minimale Vibration
Standartzubehör:
1 Satz harte Bohr und Drehbacken, 1 Sicherheitsauswurfschlüssel

Rabattgruppe

RG 1

Artikelnummer	EUR / Stk	A	B	C	D H7	E	F	G	J	K	max.U/min	Spannk. daN	kg
3535 045 10000	**285,10**	80	44,0	3	56	16,0	67	3xM6	13	-	7000	1000	1,5
3535 045 20100	**325,50**	100	50,0	3	70	20,0	83	3xM8	17	-	6300	1700	2,8
3535 045 30300	**341,00**	125	59,5	4	95	35,5	108	3xM8	20	56	5500	2400	5,0
3535 045 40500	**387,50**	160	68,0	4	125	42,0	140	6xM10	32	67	4600	3100	10,0
3535 045 50700	**464,90**	200	78,0	4	160	55,0	176	6xM10	29	80	4000	3700	17,5
3535 045 60900	**650,90**	250	89,0	5	200	76,0	224	6xM12	34	95	3500	4600	29,0
3535 045 70000	**960,90**	315	97,2	5	260	103,0	286	6xM16	43	110	2800	5500	50,0
3535 045 80200	**1.704,80**	400	109,0	5	330	136,0	362	6xM16	55	127	2000	6500	85,0

ARTIKEL

BISON 3 Backen zentrisch Stahl-Einteilige Backen DIN 55027 Bundmuttern und Stehbolzen Typ 3534

DIN 55027

DETAIL

3-Backen Planspiralfutter Stahlausführung für hohe Bearbeitungskräfte und eine längere Lebensdauer der Maschine durch erhöhte Steifigkeit und optimales Verschleißverhalten, gehärtete Arbeits- und Führungsflächen für eine längere Lebensdauer und dauerhafte Genauigkeit, gewuchtete Planspirale für höhere Drehzahlen und minimale Vibration
Direktaufnahme DIN 55027 (BAYONET)
Standartzubehör: 1 Satz harte Bohr.- und Drehbacken, 1 Sicherheitsauswurfschlüssel

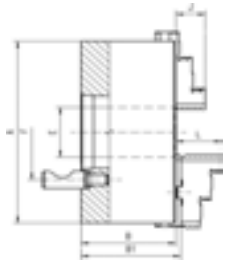
Rabattgruppe

RG 1

Artikelnummer	EUR / Stk	A	KK 1:4	B	E	F	Bolzen	J	max. U/min	Spannk.daN	kg
3535 345 70200	**402,90**	125	3	59,5	32	75,0	3	20	5500	2400	5
3535 345 80400	**402,90**	125	4	59,5	32	85,0	3	20	5500	2400	5
3535 346 00000	**464,90**	160	4	68,0	42	85,0	3	32	4600	3100	9
3535 346 10200	**464,90**	160	5	68,0	42	104,8	4	32	4600	3100	9
3535 346 30600	**526,90**	200	5	78,0	55	104,8	4	29	4000	3700	19
3535 346 40800	**526,90**	200	6	78,0	55	133,4	4	29	4000	3700	19
3535 346 70300	**712,90**	250	6	89,0	76	133,4	4	34	3500	4600	32
3535 346 80500	**712,90**	250	8	89,0	76	171,4	4	34	3500	4600	32
3535 347 00100	**1.022,90**	315	6	96,2	103	133,4	4	43	2800	5500	51
3535 347 10300	**1.022,90**	315	8	96,2	103	171,4	4	43	2800	5500	51
3535 347 20500	**1.022,90**	315	11	111,7	103	235,0	6	43	2800	5500	51
3535 347 40900	**1.983,70**	400	8	108,0	136	171,4	4	55	2000	6500	101
3535 337 50000	**1.984,00**	400	11	108,0	136	235,0	6	55	2000	6500	101

ARTIKEL

BISON 3 Backen zentrisch Stahl-Einteilige Backen DIN 55029 Camlock Typ 3544



DETAIL

3-Backen Planspiralfutter Stahlausführung für hohe Bearbeitungskräfte und eine längere Lebensdauer der Maschine durch erhöhte Steifigkeit und optimales Verschleißverhalten, gehärtete Arbeits- und Führungsflächen für eine längere Lebensdauer und dauerhafte Genauigkeit, gewuchtete Planspirale für höhere Drehzahlen und minimale Vibration, Direktaufnahme DIN 55029 (CAMLOCK) Standartzubehör: 1 Satz harte Bohr.- und Drehbacken, 1 Sicherheitsauswurfschlüssel

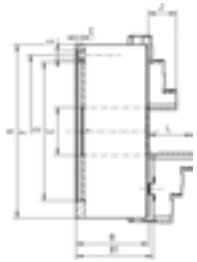
Rabattgruppe

RG 1

Artikelnummer	EUR / Stk	A	KK 1:4	B	E	F	Camlockbolzen	J	max. U/min	Spannk.daN	kg
3535 445 70000	**480,50**	125	3	59,5	32	70,6	3	20	5500	2400	5
3535 445 80100	**480,50**	125	4	59,5	32	82,6	3	20	5500	2400	5
3535 445 90300	**557,90**	160	3	68,0	42	70,6	3	32	4600	3100	9
3535 446 00800	**557,90**	160	4	68,0	42	82,6	3	32	4600	3100	9
3535 446 10000	**557,90**	160	5	68,0	42	104,8	6	32	4600	3100	9
3535 446 20100	**681,90**	200	4	78,0	55	82,6	3	29	4000	3700	19
3535 446 30300	**681,90**	200	5	78,0	55	104,8	6	29	4000	3700	19
3535 446 40500	**681,90**	200	6	78,0	55	133,4	6	29	4000	3700	19
3535 446 70000	**929,90**	250	6	89,0	76	133,4	6	34	3500	4600	32
3535 446 80200	**929,90**	250	8	89,0	76	171,4	6	34	3500	4600	32
3535 447 00900	**1.332,80**	315	6	96,2	103	133,4	6	43	2800	5500	51
3535 447 10000	**1.332,80**	315	8	96,2	103	171,4	6	43	2800	5500	51
3535 447 20200	**1.332,80**	315	11	111,7	103	235,0	6	43	2800	5500	51
3535 447 40600	**2.386,70**	400	8	108,0	136	171,4	6	55	2000	6500	101
3535 447 50800	**2.386,70**	400	11	108,0	136	235,0	6	55	2000	6500	101

ARTIKEL

BISON 4 Backen zentrisch Guss-Einteilige Backen DIN 6350 Zentrierrand Typ 3604



DETAIL

4-Backen Planspiralfutter mit hochwertigem Gusskörper
Anwendungsfreundliches Design (z.B. einfacher Austausch v. Ersatzteilen)
Gewindebohrungen zur Befestigung eines Flansches auf der Rückseite des Futters
Für Dreh- und Schleifmaschinen
Für die Bearbeitung von rechteckigen und runden Werkstücken
Standartzubehör:
1 Satz harte Bohr.- und Drehbacken

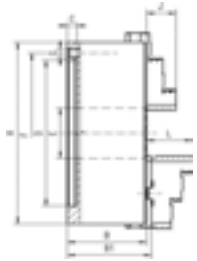
Rabattgruppe

RG 1

Artikelnummer	EUR / Stk	A	B	C	D H7	E	F	G	J	max. U/min	Spannk.daN	kg
3536 040 30500	**263,50**	125	56,0	4	95	32	108	3xM8	20	4000	2400	5,0
3536 040 40700	**294,50**	160	64,5	4	125	42	140	6xM10	32	3600	3100	10,0
3536 040 50900	**341,00**	200	75,0	4	160	55	176	6xM10	29	3000	3700	17,5
3536 040 60000	**480,50**	250	85,0	5	200	76	224	6xM12	34	2500	4600	29,0
3536 040 70200	**728,50**	315	94,0	5	260	103	286	6xM16	43	2000	5500	50,0
3536 040 80400	**1.317,40**	400	105,0	5	330	136	362	6xM16	55	1600	6500	85,0
3536 040 90600	**3.564,50**	500	120,0	5	420	190	458	6xM16	60	1000	7200	145,0
3536 041 10200	**5.517,30**	630	135,0	7	545	252	586	6xM16	70	800	8000	250,0

ARTIKEL

BISON 4 Backen zentrisch Stahl-Einteilige Backen DIN 6350 Zentrierrand Typ 3704



DETAIL

4-Backen Planspiralfutter Stahlausführung für eine längere Lebensdauer der Maschine durch erhöhte Steifigkeit und optimales Verschleißverhalten, gehärtete Arbeits- und Führungsflächen für eine längere Lebensdauer und dauerhafte Genauigkeit, Planspirale und Futterkörper gewuchtet für höhere Drehzahlen und minimale Vibration, für die Bearbeitung von rechteckigen und runden Werkstücken
Standartzubehör: 1 Satz harte Bohr.- und Drehbacken, 1 Sicherheitsauswurfschlüssel

Rabattgruppe

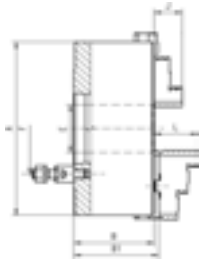
RG 1

Artikelnummer	EUR / Stk	A	B	C	D H7	E	F	G	J	max. U/min	Spannk.daN	kg
3537 040 20000	**341,00**	100	50,0	3	70	20,0	83	3xM8	17	6300	1700	2,8
3537 040 30100	**387,50**	125	59,5	4	95	35,5	108	3xM8	20	5500	2400	5,0
3537 040 40300	**433,90**	160	68,0	4	125	42,0	140	6xM10	32	4600	3100	10,0
3537 040 50500	**526,90**	200	78,0	4	160	55,0	176	6xM10	29	4000	3700	17,5
3537 040 60700	**712,90**	250	89,0	5	200	76,0	224	6xM12	34	3500	4600	29,0
3537 040 70900	**1.069,40**	315	96,2	5	260	103,0	286	6xM16	43	2800	5500	50,0
3537 040 80000	**1.844,30**	400	109,0	5	330	136,0	362	6xM16	55	2000	6500	85,0

ARTIKEL

BISON 4 Backen zentrisch Stahl-Einteilige Backen DIN 55027 Bundmuttern und Stehbolzen Typ 3734

DIN 55027



DETAIL

4-Backen Planspiralfutter Stahlausführung für hohe Bearbeitungskräfte und eine längere Lebensdauer der Maschine durch erhöhte Steifigkeit und optimales Verschleißverhalten, gehärtete Arbeits- und Führungsflächen für eine längere Lebensdauer und dauerhafte Genauigkeit, gewuchtete Planspirale für höhere Drehzahlen und minimale Vibration, mit Direktaufnahme DIN 55027 (BAYONET) Standartzubehör: 1 Satz harte Bohr.- und Drehbacken, 1 Sicherheitsauswurfschlüssel

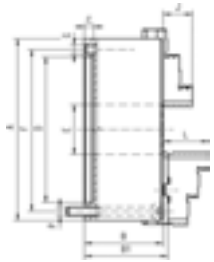
Rabattgruppe

RG 1

Artikelnummer	EUR / Stk	A	KK 1:4	B	E	F	Bolzen	J	max. U/min	Spannk. daN	kg
3537 342 10100	**511,50**	125	3	59,5	32	75,0	3	20	5500	2400	5
3537 342 20300	**511,50**	125	4	59,5	32	85,0	3	20	5500	2400	5
3537 342 40700	**573,50**	160	4	68,0	42	85,0	3	32	4600	3100	9
3537 342 50900	**573,50**	160	5	68,0	42	104,8	4	32	4600	3100	9
3537 342 90600	**712,90**	200	5	78,0	55	104,8	4	29	4000	3700	19
3537 343 00000	**712,90**	200	6	78,0	55	133,4	4	29	4000	3700	19
3537 343 30600	**1.007,40**	250	6	89,0	76	133,4	4	34	3500	4600	32
3537 343 40800	**1.007,40**	250	8	89,0	76	171,4	4	34	3500	4600	32
3537 343 60100	**1.394,80**	315	6	96,2	103	133,4	4	43	2800	5500	51
3537 343 70300	**1.394,80**	315	8	96,2	103	171,4	4	43	2800	5500	51
3537 344 00100	**2.557,20**	400	8	108,0	136	171,4	4	55	2000	6500	101
3537 344 10300	**2.557,20**	400	11	108,0	136	235,0	6	55	2000	6500	101

ARTIKEL

BISON 4 Backen zentrisch Stahl-Einteilige Backen DIN 55029 Camlock Typ 3744



DETAIL

4-Backen Planspiralfutter Stahlausführung für hohe Bearbeitungskräfte und eine längere Lebensdauer der Maschine durch erhöhte Steifigkeit und optimales Verschleißverhalten, gehärtete Arbeits- und Führungsflächen für eine längere Lebensdauer und dauerhafte Genauigkeit, gewuchtete Planspirale für höhere Drehzahlen und minimale Vibration, mit Direktaufnahme DIN 55029 (CAMLOCK) Standartzubehör: 1 Satz harte Bohr.- und Drehbacken, 1 Sicherheitsauswurfschlüssel

Rabattgruppe

RG 1

Artikelnummer	EUR / Stk	A	KK 1:4	B	E	F	Camlockbolzen	J	max. U/min	Spannk. daN	kg
3537 442 10900	**542,50**	125	3	59,5	32	70,6	3	20	5500	2400	5
3537 442 20000	**542,50**	125	4	59,5	32	82,6	3	20	5500	2400	5
3537 442 30200	**650,90**	160	3	68,0	42	70,6	3	32	4600	3100	9
3537 442 40400	**650,90**	160	4	68,0	42	82,6	3	32	4600	3100	9
3537 442 50600	**650,90**	160	5	68,0	42	104,8	6	32	4600	3100	9
3537 442 80100	**805,90**	200	4	78,0	55	82,6	3	29	4000	3700	19
3537 442 90300	**805,90**	200	5	78,0	55	104,8	6	29	4000	3700	19
3537 443 00800	**805,90**	200	6	78,0	55	133,4	6	29	4000	3700	19
3537 443 30300	**1.022,90**	250	6	89,0	76	133,4	6	34	3500	4600	32
3537 443 40500	**1.022,90**	250	8	89,0	76	171,4	6	34	3500	4600	32
3537 443 60900	**1.425,80**	315	6	96,2	103	133,4	6	43	2800	5500	51
3537 443 70000	**1.425,80**	315	8	96,2	103	171,4	6	43	2800	5500	51
3537 444 00900	**2.851,60**	400	8	108,0	136	171,4	6	55	2000	6500	101
3537 444 10000	**2.851,60**	400	11	108,0	136	235,0	6	55	2000	6500	101

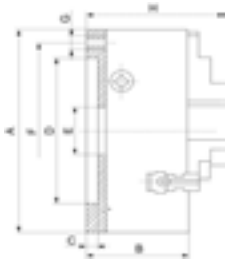
ARTIKEL

BISON zentrisch und einzeln verstellbar zentrisch und einzeln verstellbar 3 Backen

DIN 6351

DETAIL

Kombiniert die Vorteile von Planspiralfutter und Planscheibe.
Backen lassen sich einzeln und zentrisch verstellen, ohne Verlust der Wiederholgenauigkeit
Besonders geeignet zum Ausrichten unregelmäßig geformter Werkstücke
Standartzubehör:
1 Satz harte einteilige Umkehrbacken
1 Sicherheitsauswurfschlüssel
Durchmessereich bis 630 mm auf Anfrage



Rabattgruppe

RG 1

Artikelnummer	EUR / Stk	A	B	C	D H6	E	F	G	H	Spannber. d1 min.	Spannber. d2 max.	kg
3545 050 20000	**821,00**	200	96	5,5	160	55	176	6xM10	127,0	4	200	18,5
3545 050 30200	**1.122,70**	250	102	6,0	200	76	224	6xM12	135,0	5	250	31,0
3545 050 40400	**1.332,80**	315	117	6,0	260	103	286	6xM16	158,5	10	315	54,5

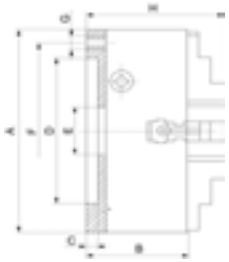
ARTIKEL

BISON zentrisch und einzeln verstellbar zentrisch und einzeln verstellbar 4 Backen

DIN 6351

DETAIL

Kombiniert die Vorteile von Planspiralfutter und Planscheibe.
Backen lassen sich einzeln und zentrisch verstellen, ohne Verlust der Wiederholgenauigkeit
4-Backenfutter kann sowohl runde als auch rechteckige Werkstücke spannen
Besonders geeignet zum Ausrichten unregelmäßig geformter Werkstücke
Standartzubehör:
1 Satz harte einteilige Umkehrbacken
1 Sicherheitsauswurfschlüssel



Rabattgruppe

RG 1

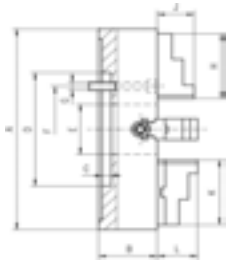
Artikelnummer	EUR / Stk	A	B	C	D H6	E	F	G	H	Spannber. d1 min.	Spannber. d2 max.	kg
3546 050 20700	**917,80**	200	96	5,5	160	55	176	6xM10	127,0	4	200	18,5
3546 050 30900	**1.188,40**	250	102	6,0	200	76	224	6xM12	135,0	5	250	31,0
3546 050 40000	**1.533,20**	315	117	6,0	260	103	286	6xM16	158,5	10	315	54,5

ARTIKEL

BISON Planscheiben einzeln verstellbar Planscheiben einzeln verstellbar DIN 6350

DETAIL

4-Backen Planscheibe mit hochwertigem Gusskörper, Zentrierung eines rechteckige Werkstückes genau und mit maximaler Spannkraft. Ab einem Durchmesser von 250 mm verfügen die Planscheiben über zusätzliche T-Nuten. Bearbeitung von rechteckigen und runden Werkstücken auf allen Drehmaschinen
Standartzubehör: 1 Satz harte einteilige Umkehrbacken, 1 Sicherheitsauswurfschlüssel



Rabattgruppe

RG 1

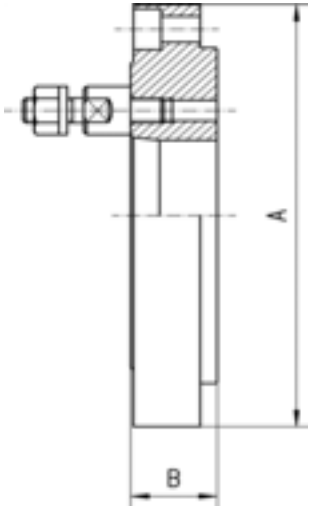
Artikelnummer	EUR / Stk	A	B	C	D H7	E	F	G	H	J	K	L	max. U/min	kg
3543 040 50500	**325,50**	200	80	5	110	50	82,6	4XM10	81,0	40,3	82,0	46,4	1800	14
3543 040 60700	**356,50**	250	85	7	150	65	104,8	4XM12	96,5	40,3	96,5	60,4	1500	25
3543 040 70900	**511,50**	315	95	7	175	80	133,4	4XM16	111,0	49,8	112,5	60,9	1200	39
3543 040 80000	**712,90**	400	105	10	200	100	171,4	4XM16	129,0	49,8	129,0	72,3	800	61
3543 040 90200	**1.131,40**	500	120	12	270	125	235,0	4XM20	152,5	59,8	136,0	90,3	500	105
3543 041 00700	**1.642,80**	630	140	12	270	160	235,0	4XM20	177,0	59,8	136,0	97,8	400	163

ARTIKEL

BISON Flansche DIN 55027 Bundmuttern und Stehbolzen

DETAIL

Ausführung: aus hochwertigem Spezialguss
Maschinenseitig fertig bearbeitet, Futterseit noch auf Passung zu drehen.



Rabattgruppe

RG 1

Artikelnummer	EUR / Stk	D mm	KK 1:4	A mm	B mm	kg
3582 300 71600	**114,30**	160	4	160,5	21	4,3
3582 300 82000	**114,30**	160	5	160,5	21	4,3
3582 300 91000	**136,10**	200	4	201,0	21	7,0
3582 301 11600	**136,10**	200	5	201,0	21	7,0
3582 301 21800	**136,10**	200	6	201,0	21	7,0
3582 301 51300	**171,40**	250	5	251,0	21	11,0
3582 301 61500	**171,40**	250	6	251,0	21	11,0
3582 301 71700	**171,40**	250	8	251,0	26	18,0
3582 302 01500	**235,00**	315	6	316,0	33	18,0
3582 302 11700	**235,00**	315	8	316,0	33	18,0
3582 302 21900	**235,00**	315	11	316,0	33	18,0
3582 302 51400	**425,20**	400	8	402,0	33	36,0
3582 302 61600	**425,20**	400	11	402,0	33	36,0
3582 303 01600	**686,10**	500	8	502,0	34	60,0
3582 303 11800	**686,10**	500	11	502,0	34	60,0
3582 303 21000	**706,70**	500	15	502,0	34	60,0
3582 303 41300	**1.062,00**	630	8	633,0	42	105,0
3582 303 51500	**1.062,00**	630	11	633,0	42	105,0
3582 303 61700	**1.093,90**	630	15	633,0	42	105,0

ARTIKEL

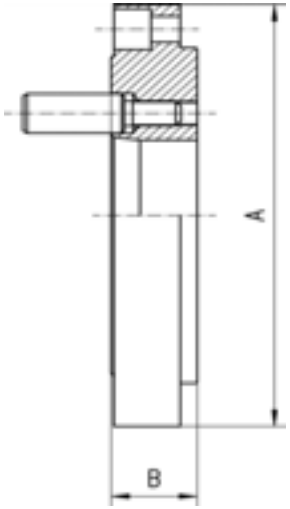
BISON Flansche DIN 55029 Camlock

DETAIL

Ausführung: aus hochwertigem Spezialguss
Maschinenseitig fertig bearbeitet, Futterseit noch auf Passung zu drehen.

Rabattgruppe

RG 1



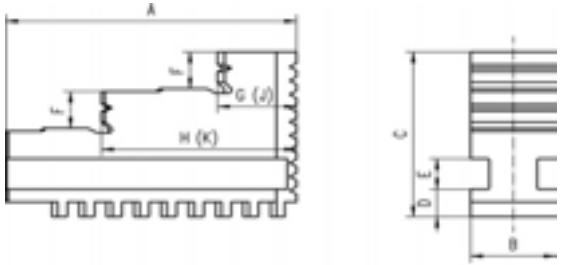
Artikelnummer	EUR / Stk	D mm	KK 1:4	A mm	B mm	kg
3582 451 32000	**157,70**	160	4	160,5	27,0	4,3
3582 451 42200	**175,30**	200	4	201,0	27,0	7,0
3582 452 42300	**175,30**	200	5	201,0	30,0	7,0
3582 453 42400	**175,30**	200	6	201,0	36,5	7,0
3582 452 52500	**236,50**	250	5	251,0	30,0	11,0
3582 453 52600	**236,50**	250	6	251,0	36,5	18,0
3582 454 52700	**236,50**	250	8	251,0	39,0	18,0
3582 453 62800	**312,40**	315	6	316,0	39,5	18,0
3582 454 62900	**312,40**	315	8	316,0	42,0	18,0
3582 455 62000	**312,40**	315	11	316,0	47,0	18,0
3582 454 72000	**521,70**	400	8	402,0	39,0	36,0
3582 455 72100	**521,80**	400	11	402,0	47,0	36,0
3582 454 82200	**744,00**	500	8	502,0	39,0	60,0
3582 455 82300	**744,00**	500	11	502,0	47,0	60,0
3582 456 02000	**0,00**	630	11	633,0	47,0	105,0
3582 456 42700	**0,00**	630	15	633,0	50,0	105,0

ARTIKEL

BISON Backen manuelle Drehfutter und Planscheiben für 3 Backen zentrisch Bohrbacken

DETAIL

Bohrbacken 3 tlg Sätze für BISON Drehfutter Typ 32/3500



Abmessungen G und H gelten für Bohrbacken
Abmessungen J und K gelten für Drehbacken

Rabattgruppe

RG 1

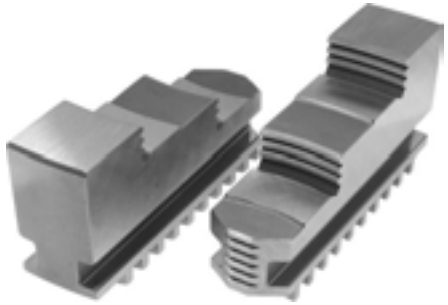
Artikelnummer	EUR / Stk	Futtergröße	A	B	C	D	E	F	G	H	kg
3985 350 00900	**61,70**	80	32	11	28	6,0	6	6	9,5	21,0	0,03
3985 350 10000	**71,00**	100	42	15	32	6,0	6	7	11,0	27,0	0,09
3985 350 20200	**74,30**	125	51	20	40	8,0	8	8	13,0	33,5	0,18
3985 350 30400	**85,30**	160	70	20	53	8,0	8	10	19,0	47,5	0,36
3985 350 40600	**90,70**	200	85	25	54	9,0	10	12	23,0	57,0	0,50
3985 350 50800	**112,60**	250	105	28	63	11,0	12	14	28,0	69,5	0,80
3985 350 60000	**184,80**	315	125	32	73	12,7	12	18	34,5	83,0	1,32
3985 350 70100	**227,50**	400	145	36	92	15,0	14	22	36,0	99,0	2,35
3985 350 80300	**556,60**	500	180	40	100	16,0	14	26	50,0	119,5	3,36
3985 350 90500	**668,10**	630	225	50	110	16,0	14	28	66,0	149,0	5,80

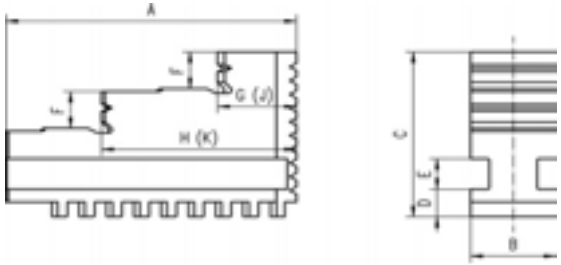
ARTIKEL

BISON Backen manuelle Drehfutter und Planscheiben für 3 Backen zentrisch Drehbacken

DETAIL

Drehbacken 3 tlg Sätze für BISON Drehfutter Typ 32/3500





Abmessungen G und H gelten für Bohrbacken
Abmessungen J und K gelten für Drehbacken

Rabattgruppe

RG 1

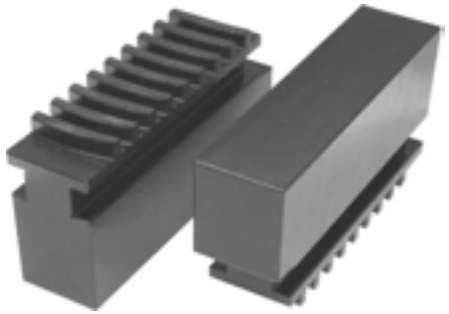
Artikelnummer	EUR / Stk	Futtergröße	A	B	C	D	E	F	J	K	kg
3985 351 00000	**61,70**	80	32	11	28	6,0	6	6	9,5	21,0	0,03
3985 351 10100	**71,00**	100	42	15	32	6,0	6	7	12,0	27,5	0,09
3985 351 20300	**74,30**	125	51	20	40	8,0	8	8	13,0	33,5	0,18
3985 351 30500	**85,30**	160	70	20	53	8,0	8	10	22,0	47,5	0,36
3985 351 40700	**90,70**	200	85	25	54	9,0	10	12	23,0	57,0	0,50
3985 351 50900	**112,60**	250	105	28	63	11,0	12	14	28,0	69,5	0,80
3985 351 60000	**184,80**	315	125	32	73	12,7	12	18	34,5	83,0	1,32
3985 351 70200	**227,50**	400	145	36	92	15,0	14	22	36,0	99,0	2,35
3985 351 80400	**556,60**	500	180	40	100	16,0	14	26	50,0	119,5	3,36
3985 351 90600	**668,10**	630	225	50	110	16,0	14	28	66,0	149,0	5,80

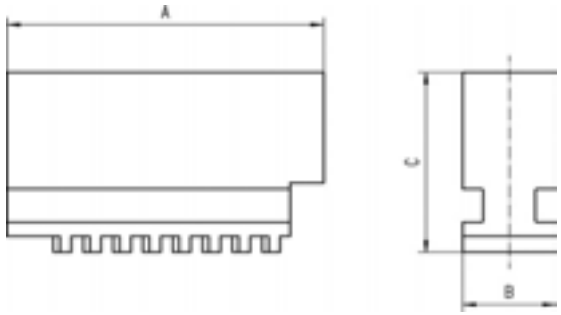
ARTIKEL

BISON Backen manuelle Drehfutter und Planscheiben für 3 Backen zentrisch weiche Blockbacken

DETAIL

weiche Blockbacken 3 tlg Sätze für BISON Drehfutter Typ 32/3500





Rabattgruppe

RG 1

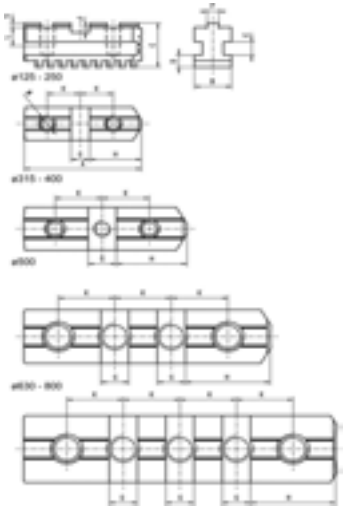
Artikelnummer	EUR / Stk	Futtergröße	A	B	C	kg
3985 360 00700	**47,90**	80	32	11	28	0,07
3985 360 10900	**50,40**	100	42	15	32	0,13
3985 360 20000	**50,30**	125	51	20	40	0,26
3985 360 30200	**58,00**	160	70	20	53	0,50
3985 360 40400	**66,60**	200	85	25	54	0,80
3985 360 50600	**84,10**	250	105	28	63	1,36
3985 360 60800	**134,40**	315	125	32	73	1,90
3985 360 70000	**146,30**	400	145	36	92	2,46
3985 360 80100	**311,20**	500	180	40	100	5,00
3985 360 90300	**386,00**	630	225	50	110	8,36

ARTIKEL

BISON Backen manuelle Drehfutter und Planscheiben für 3 Backen zentrisch Grundbacken

DETAIL

Grundbacken 3 tlg Sätze für BISON Drehfutter Typ 32/3500



Rabattgruppe

RG 1

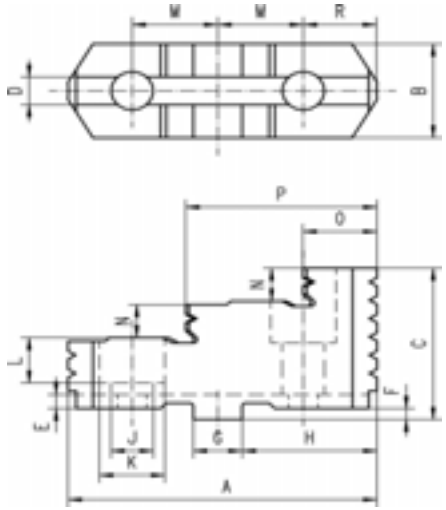
Artikelnummer	EUR / Stk	Futtergröße	A	B	C	D	E	F - 0,03	G + 0,01	H	J	K	L	M	S	kg
3985 357 20900	**87,90**	125	54	20	28,0	8,0	8	7,94	12,69	22,8	4,0	16,00	13,5	M8	3,2	0,14
3985 357 30000	**83,00**	160	65	20	29,0	8,0	8	7,94	12,69	28,6	4,0	19,05	14,0	M10	3,2	0,18
3985 357 40200	**97,30**	200	79	25	33,0	9,0	10	7,94	12,69	34,9	4,0	22,25	14,0	M10	3,2	0,30
3985 357 50400	**115,90**	250	92	28	36,0	11,0	12	12,70	19,04	39,7	4,0	27,00	16,0	M12	3,2	0,48
3985 357 60600	**174,90**	315	110	32	40,0	12,7	12	12,70	19,40	47,6	4,0	31,75	16,0	M16	3,2	0,77
3985 357 70800	**208,90**	400	130	36	49,0	15,0	14	12,70	19,04	57,1	7,2	38,10	22,0	M20	3,2	1,10
3985 357 80000	**412,30**	500	166	40	54,0	16,0	14	12,70	19,04	57,1	7,2	38,10	32,5	M20	3,2	2,18
3985 357 90100	**534,40**	630	210	50	54,5	16,0	14	12,70	19,04	57,1	7,2	38,10	32,5	M20	3,2	3,34

ARTIKEL

BISON Backen manuelle Drehfutter und Planscheiben für 3 Backen zentrisch Umkehr-Aufsatzbacke

DETAIL

Umkehr-Aufsatzbacke 3 tlg Sätze für BISON Drehfutter Typ 32/3500



Rabattgruppe

RG 1

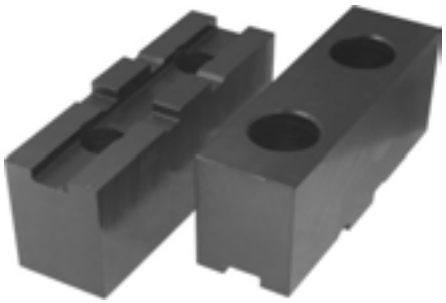
Artikelnummer	EUR / Stk	Futtergröße	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	P	R	kg
3985 328 20500	**108,60**	125	56	22,0	38,5	7,95	4	3,2	12,69	22,6	9	15	10,0	16,00	8,0	14,5	35,0	13,0	0,17
3985 328 30700	**133,30**	160	67	25,0	41,5	7,95	4	3,2	12,69	28,6	11	18	12,0	19,05	8,5	18,0	41,5	16,0	0,26
3985 328 40900	**134,40**	200	80	27,0	43,5	7,95	4	3,2	12,69	34,9	11	18	12,0	22,25	9,5	21,5	51,0	19,0	0,36
3985 328 50000	**157,40**	250	95	32,5	51,5	12,71	4	3,2	19,04	39,7	14	20	14,5	27,00	12,0	24,5	59,0	22,0	0,62
3985 328 60200	**193,50**	315	110	37,0	55,0	12,71	4	3,2	19,04	47,6	14	20	14,5	31,75	13,0	26,5	68,0	28,5	0,90
3985 328 70400	**263,90**	400	127	42,0	64,5	12,71	4	6,3	19,04	57,1	18	26	18,5	38,10	13,5	27,0	76,5	34,4	1,35
3985 328 80600	**422,20**	500	127	42,0	74,5	12,71	4	6,3	19,04	57,1	22	33	21,0	38,10	17,0	50,0	88,0	34,4	1,55
3985 328 90800	**524,60**	630/800	127	52,0	82,0	12,71	4	6,3	19,04	57,1	22	33	21,0	38,10	21,0	51,0	89,0	34,4	2,42

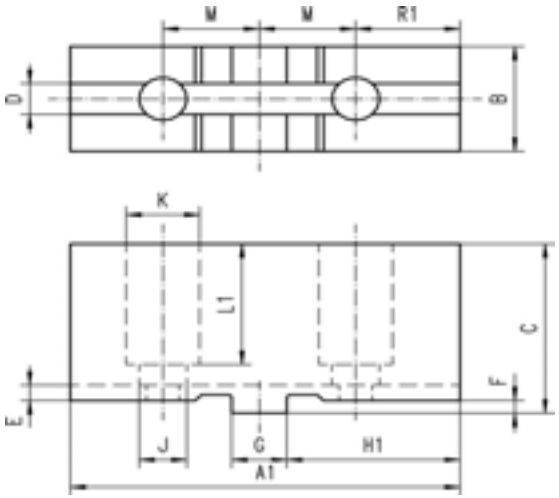
ARTIKEL

BISON Backen manuelle Drehfutter und Planscheiben für 3 Backen zentrisch weiche Aufsatzbacken

DETAIL

weiche Aufsatzbacken 3 tlg Sätze für BISON Drehfutter Typ 32/3500





Rabattgruppe

RG 1

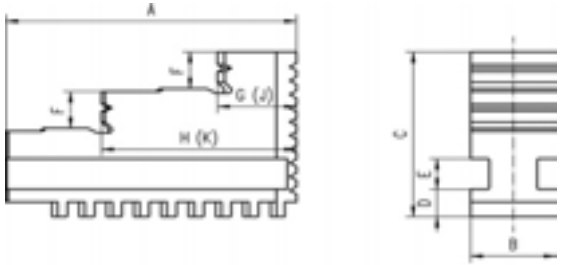
Artikelnummer	EUR / Stk	Futtergröße	A1	B	C	D	E	F	G	H1	J	K	L1	M	R1	kg
3985 330 20600	**45,40**	125	64	22,0	38,5	7,95	4	3,2	12,69	25	9	15	26,0	16,00	15,0	0,30
3985 330 30800	**56,00**	160	78	25,0	41,5	7,95	4	3,2	12,69	34	11	18	29,0	19,05	21,0	0,46
3985 330 40000	**50,30**	200	90	27,0	43,5	7,95	4	3,2	12,69	40	11	18	31,0	22,25	24,0	0,65
3985 330 50100	**73,20**	250	106	32,5	51,5	12,71	4	3,2	19,04	45	14	20	38,0	27,00	27,5	1,15
3985 330 60300	**99,40**	315	120	37,0	55,0	12,71	4	3,2	19,04	53	14	20	45,5	31,75	30,7	1,60
3985 330 70500	**135,80**	400	140	42,0	64,5	12,71	4	6,3	19,04	63	18	26	56,0	38,10	34,4	2,20
3985 330 80700	**191,40**	500	140	42,0	74,5	12,71	4	6,3	19,04	63	22	33	64,0	38,10	34,4	2,40
3985 330 90900	**250,70**	630/800	160	52,0	82,0	12,71	4	6,3	19,04	63	22	33	64,0	38,10	34,4	4,20

ARTIKEL

BISON Backen manuelle Drehfutter und Planscheiben für 4 Backen zentrisch Bohrbacken

DETAIL

Bohrbacken 4 tlg Sätze für BISON Drehfutter Typ 36/3700



Abmessungen G und H gelten für Bohrbacken
Abmessungen J und K gelten für Drehbacken

Rabattgruppe

RG 1

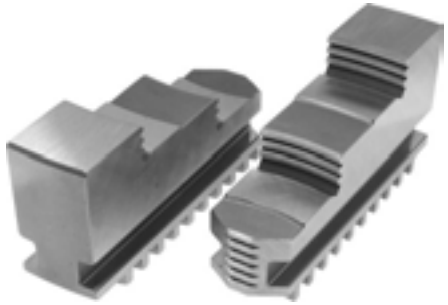
Artikelnummer	EUR / Stk	Futtergröße	A	B	C	D	E	F	G	H	kg
3985 381 97000	**110,70**	100	42	15	32	6,0	6	7	11,0	27,0	0,09
3985 390 20500	**117,70**	125	51	20	40	8,0	8	8	13,0	33,5	0,18
3985 390 30700	**134,50**	160	70	20	53	8,0	8	10	19,0	47,5	0,36
3985 390 40900	**143,60**	200	85	25	54	9,0	10	12	23,0	57,0	0,50
3985 390 50000	**177,40**	250	105	28	63	11,0	12	14	28,0	69,5	0,80
3985 390 60200	**291,30**	315	125	32	73	12,7	12	18	34,5	83,0	1,32
3985 390 70400	**322,80**	400	145	36	92	15,0	14	22	36,0	99,0	2,35
3985 390 80600	**742,30**	500	180	40	100	16,0	14	26	50,0	119,5	3,36
3985 390 81900	**890,70**	630	225	50	110	16,0	14	28	66,0	149,0	5,80

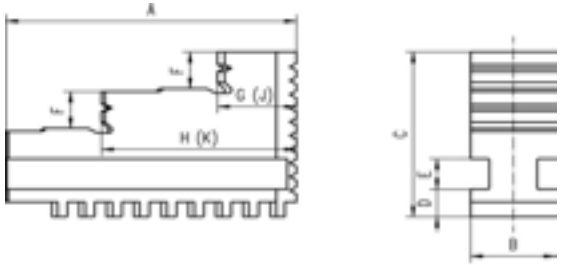
ARTIKEL

BISON Backen manuelle Drehfutter und Planscheiben für 4 Backen zentrisch Drehbacken

DETAIL

Drehbacken 4 tlg Sätze für BISON Drehfutter Typ 36/3700





Abmessungen G und H gelten für Bohrbacken
Abmessungen J und K gelten für Drehbacken

Rabattgruppe

RG 1

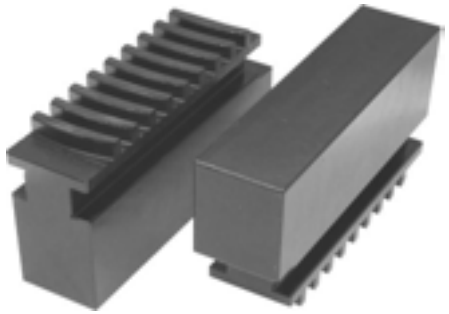
Artikelnummer	EUR / Stk	Futtergröße	A	B	C	D	E	F	J	K	kg
3985 381 98200	**110,70**	100	42	15	32	6,0	6	7	12,0	27,5	0,09
3985 391 20600	**117,70**	125	51	20	40	8,0	8	8	13,0	33,5	0,18
3985 391 30800	**134,50**	160	70	20	53	8,0	8	10	22,0	47,5	0,36
3985 391 40000	**143,60**	200	85	25	54	9,0	10	12	23,0	57,0	0,50
3985 391 50100	**177,40**	250	105	28	63	11,0	12	14	28,0	69,5	0,80
3985 391 60300	**291,30**	315	125	32	73	12,7	12	18	34,5	83,0	1,32
3985 391 70500	**322,80**	400	145	36	92	15,0	14	22	36,0	99,0	2,35
3985 391 80700	**742,30**	500	180	40	100	16,0	14	26	50,0	119,5	3,36
3985 391 81000	**890,70**	630	225	50	110	16,0	14	28	66,0	149,0	5,80

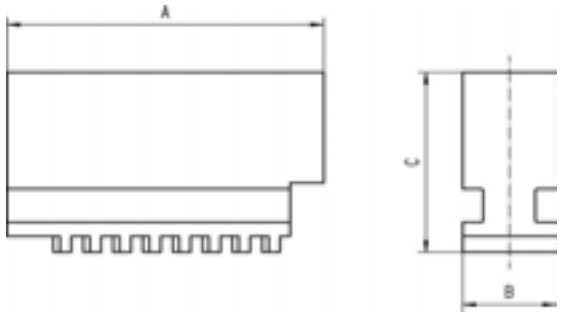
ARTIKEL

BISON Backen manuelle Drehfutter und Planscheiben für 4 Backen zentrisch weiche Blockbacken

DETAIL

weiche Blockbacken 4 tlg Sätze für BISON Drehfutter Typ 36/3700





Rabattgruppe

RG 1

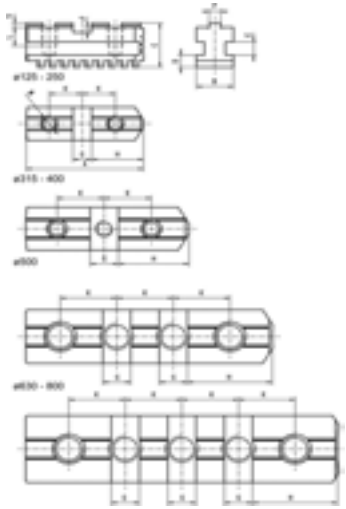
Artikelnummer	EUR / Stk	Futtergröße	A	B	C	kg
3985 398 20200	**80,40**	125	51	20	40	0,26
3985 398 30400	**91,80**	160	70	20	53	0,50
3985 398 40600	**103,60**	200	85	25	54	0,80
3985 398 50800	**133,30**	250	105	28	63	1,36
3985 398 60000	**225,30**	315	125	32	73	1,90
3985 398 70100	**243,30**	400	145	36	92	2,46
3985 398 80300	**519,50**	500	180	40	100	5,00
3985 398 90500	**611,10**	630	225	50	110	8,36

ARTIKEL

BISON Backen manuelle Drehfutter und Planscheiben für 4 Backen zentrisch Grundbacken

DETAIL

Grundbacken 4 tlg Sätze für BISON Drehfutter Typ 36/3700



Rabattgruppe

RG 1

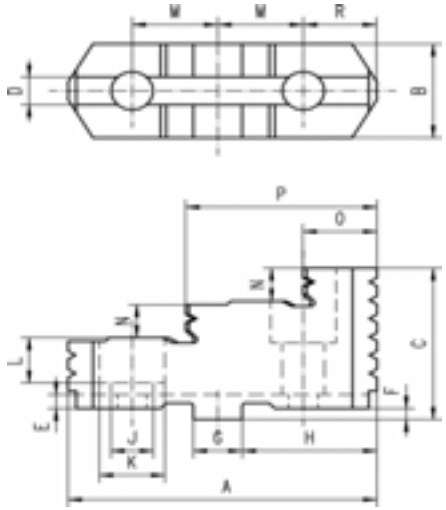
Artikelnummer	EUR / Stk	Futtergröße	A	B	C	D	E	F - 0,03	G + 0,01	H	J	K	L	M	S	kg
3985 396 20000	**117,70**	125	54	20	28,0	8,0	8	7,94	12,69	22,8	4,0	16,00	13,5	M8	3,2	0,14
3985 396 30200	**130,80**	160	65	20	29,0	8,0	8	7,94	12,69	28,6	4,0	19,05	14,0	M10	3,2	0,18
3985 396 40400	**151,50**	200	79	25	33,0	9,0	10	7,94	12,69	34,9	4,0	22,25	14,0	M10	3,2	0,30
3985 396 50600	**182,40**	250	92	28	36,0	11,0	12	12,70	19,04	39,7	4,0	27,00	16,0	M12	3,2	0,48
3985 396 60800	**275,70**	315	110	32	40,0	12,7	12	12,70	19,40	47,6	4,0	31,75	16,0	M16	3,2	0,77
3985 396 70000	**347,80**	400	130	36	49,0	15,0	14	12,70	19,04	57,1	7,2	38,10	22,0	M20	3,2	1,10
3985 396 80100	**684,50**	500	166	40	54,0	16,0	14	12,70	19,04	57,1	7,2	38,10	32,5	M20	3,2	2,18
3985 396 81400	**838,70**	630	210	50	54,5	16,0	14	12,70	19,04	57,1	7,2	38,10	32,5	M20	3,2	3,34

ARTIKEL

BISON Backen manuelle Drehfutter und Planscheiben für 4 Backen zentrisch Umkehr-Aufsatzbacke

DETAIL

Umkehr-Aufsatzbacke 4 tlg Sätze für BISON Drehfutter Typ 36/3700



Rabattgruppe

RG 1

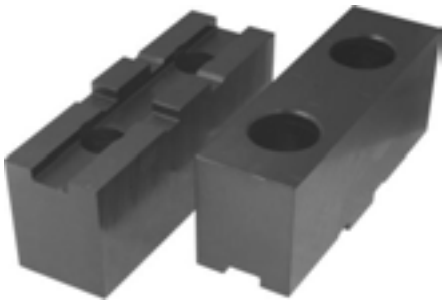
Artikelnummer	EUR / Stk	Futtergröße	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	P	R	kg
3985 378 20600	**145,00**	125	56	22,0	38,5	7,95	4	3,2	12,69	22,6	9	15	10,0	16,00	8,0	14,5	35,0	13,0	0,17
3985 378 30800	**177,40**	160	67	25,0	41,5	7,95	4	3,2	12,69	28,6	11	18	12,0	19,05	8,5	18,0	41,5	16,0	0,26
3985 378 40000	**211,00**	200	80	27,0	43,5	7,95	4	3,2	12,69	34,9	11	18	12,0	22,25	9,5	21,5	51,0	19,0	0,36
3985 378 50100	**220,30**	250	95	32,5	51,5	12,71	4	3,2	19,04	39,7	14	20	14,5	27,00	12,0	24,5	59,0	22,0	0,62
3985 378 60300	**270,90**	315	110	37,0	55,0	12,71	4	3,2	19,04	47,6	14	20	14,5	31,75	13,0	26,5	68,0	28,5	0,90
3985 378 70500	**369,50**	400	127	42,0	64,5	12,71	4	6,3	19,04	57,1	18	26	18,5	38,10	13,5	27,0	76,5	34,4	1,35
3985 378 80700	**591,10**	500	127	42,0	74,5	12,71	4	6,3	19,04	57,1	22	33	21,0	38,10	17,0	50,0	88,0	34,4	1,55
3985 378 90900	**734,40**	630/800	127	52,0	82,0	12,71	4	6,3	19,04	57,1	22	33	21,0	38,10	21,0	51,0	89,0	34,4	2,42

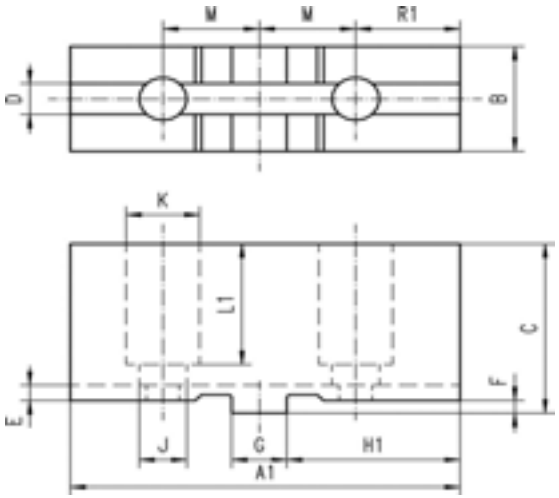
ARTIKEL

BISON Backen manuelle Drehfutter und Planscheiben für 4 Backen zentrisch weiche Aufsatzbacken

DETAIL

weiche Aufsatzbacken 4 tlg Sätze für BISON Drehfutter Typ 36/3700





Rabattgruppe

RG 1

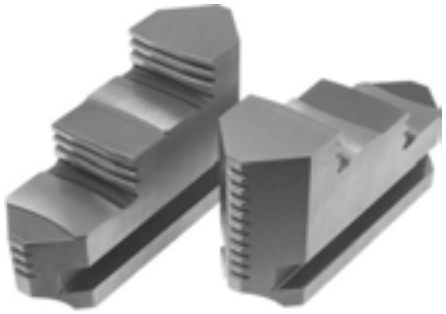
Artikelnummer	EUR / Stk	Futtergröße	A1	B	C	D	E	F	G	H1	J	K	L1	M	R1	kg
3985 382 20900	**60,30**	125	64	22,0	38,5	7,95	4	3,2	12,69	25	9	15	26,0	16,00	15,0	0,30
3985 382 30000	**74,50**	160	78	25,0	41,5	7,95	4	3,2	12,69	34	11	18	29,0	19,05	21,0	0,46
3985 382 40200	**66,80**	200	90	27,0	43,5	7,95	4	3,2	12,69	40	11	18	31,0	22,25	24,0	0,65
3985 382 50400	**97,40**	250	106	32,5	51,5	12,71	4	3,2	19,04	45	14	20	38,0	27,00	27,5	1,15
3985 382 60600	**132,20**	315	120	37,0	55,0	12,71	4	3,2	19,04	53	14	20	45,5	31,75	30,7	1,60
3985 382 70800	**180,60**	400	140	42,0	64,5	12,71	4	6,3	19,04	63	18	26	56,0	38,10	34,4	2,20
3985 382 80000	**254,50**	500	140	42,0	74,5	12,71	4	6,3	19,04	63	22	33	64,0	38,10	34,4	2,40
3985 382 90100	**333,50**	630/800	160	52,0	82,0	12,71	4	6,3	19,04	63	22	33	64,0	38,10	34,4	4,20

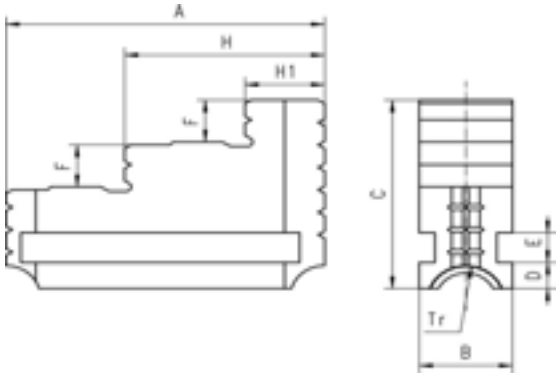
ARTIKEL

BISON Backen manuelle Drehfutter und Planscheiben für 3 Backen zentrisch und einzeln verstellbar Umkehrbacken

DETAIL

Umkehrbacken 3 tlg Sätze für BISON Wescott Drehfutter Typ 45/4700





Rabattgruppe

RG 1

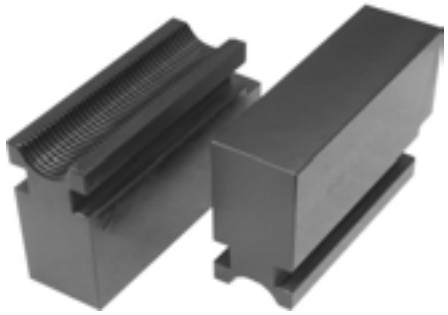
Artikelnummer	EUR / Stk	Futtergröße	A	B	C	D	E	F	Gew. Linksst.	H1	H	kg
3985 751 50800	**167,00**	200	85	25	58	11,0	10	12	Tr 18x2	25,0	56	0,55
3985 751 60000	**200,60**	250	91	28	61	10,0	10	14	Tr 18x2	26,5	60	0,76
3985 751 70100	**244,70**	315	125	32	73	13,5	12	18	Tr 24x3	27,0	76	1,60

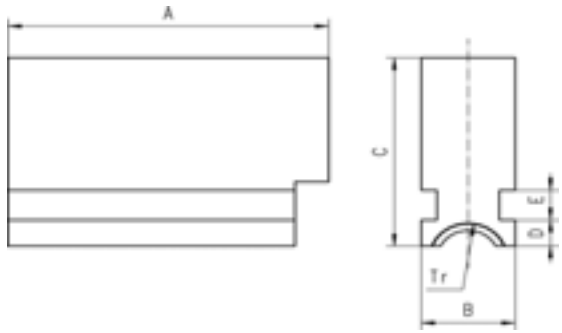
ARTIKEL

BISON Backen manuelle Drehfutter und Planscheiben für 3 Backen zentrisch und einzeln verstellbar weiche Blockbacken

DETAIL

weiche Blockbacken 3 tlg Sätze für BISON Wescott Drehfutter Typ 45/4700





Rabattgruppe

RG 1

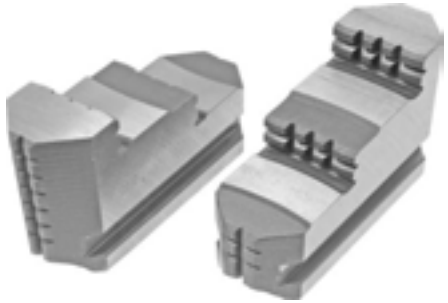
Artikelnummer	EUR / Stk	Futtergröße	A	B	C	D	E	Gew.linksst.	kg
3985 751 90500	**99,70**	200	81,0	32	63,0	8,7	10	Tr 28x5	0,72
3985 752 00000	**120,40**	250	96,5	32	63,0	8,7	10	Tr 28x5	1,30
3985 752 10100	**147,60**	315	111,0	40	76,5	9,7	12	Tr 32x6	1,50

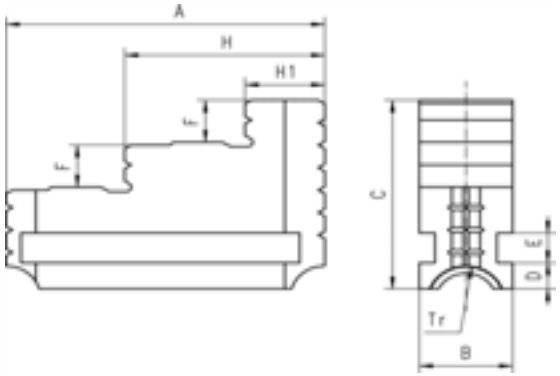
ARTIKEL

BISON Backen manuelle Drehfutter und Planscheiben für 4 Backen zentrisch und einzeln verstellbar Umkehrbacken

DETAIL

Umkehrbacken 4 tlg Sätze für BISON Wescott Drehfutter Typ 46/4800





Rabattgruppe

RG 1

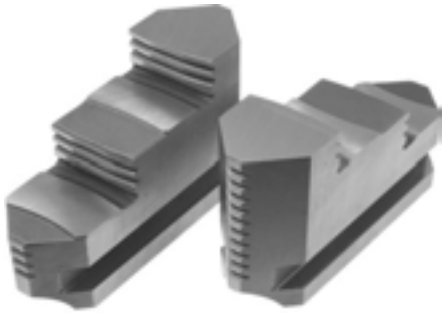
Artikelnummer	EUR / Stk	Futtergröße	A	B	C	D	E	F	Gew. Linksst.	H1	H	kg
3985 752 60000	**221,30**	200	85	25	58	11,0	10	12	Tr 18x2	25,0	56	0,55
3985 752 70200	**266,70**	250	91	28	61	10,0	10	14	Tr 18x2	26,5	60	0,76
3985 752 80400	**324,80**	315	125	32	73	13,5	12	18	Tr 24x3	27,0	76	1,60

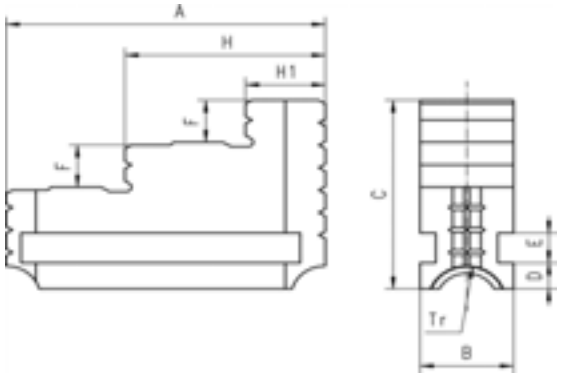
ARTIKEL

BISON Backen manuelle Drehfutter und Planscheiben für 4 Backen zentrisch und einzeln verstellbar weiche Blockbacken

DETAIL

weiche Blockbacken 4 tlg Sätze für BISON Wescott Drehfutter Typ 46/4800





Rabattgruppe

RG 1

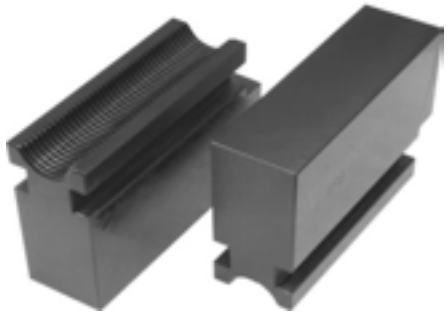
Artikelnummer	EUR / Stk	Futtergröße	A	B	C	D	E	Gew.linksst.	kg
3985 753 00000	**133,30**	200	81,0	32	63,0	8,7	10	Tr 28x5	0,72
3985 753 10200	**160,40**	250	96,5	32	63,0	8,7	10	Tr 28x5	1,30
3985 753 20400	**195,40**	315	111,0	40	76,5	9,7	12	Tr 32x6	1,50

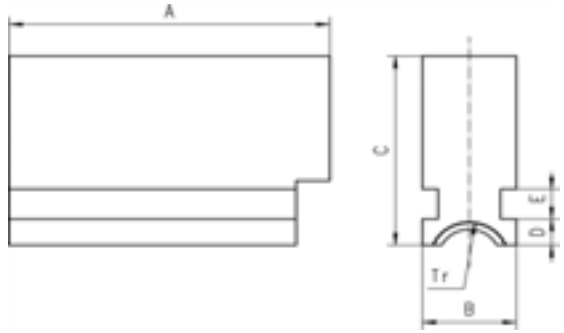
ARTIKEL

BISON Backen manuelle Drehfutter und Planscheiben für Planscheiben einzeln verstellbar Umkehrbacken

DETAIL

Umkehrbacken 4 tlg Sätze für BISON Planscheibenr Typ 4300





Rabattgruppe

RG 1

Artikelnummer	EUR / Stk	Futtergröße	A	B	C	D	E	F	H1	H	Gew. Linksst.	kg
3985 731 10400	**167,00**	125 / 160	51,0	16	34,5	6,0	5	8	12,5	31,5	Tr 18x4	0,12
3985 731 20600	**201,90**	200	81,0	32	63,0	8,7	10	14	17,5	48,5	Tr 28x5	0,72
3985 731 30800	**242,10**	250	96,5	32	63,0	8,7	10	14	23,0	59,0	Tr 28x5	1,30
3985 731 40000	**295,10**	315 / 350	111,0	40	76,5	9,7	12	18	27,0	67,0	Tr 32x6	1,50
3985 731 50100	**433,00**	400	129,0	40	76,5	9,7	12	18	32,5	78,5	Tr 32x6	1,80
3985 731 60300	**606,20**	500	152,5	52	93,5	11,7	15	22	35,0	93,0	Tr 32x6	3,40
3985 731 70500	**874,20**	630	177,0	52	93,5	11,7	15	25	45,0	109,0	Tr 40x6	4,00

ARTIKEL

Ersatzteile für BISON manuelle Drehfutter und Planscheiben Schlüssel Sicherheitsschlüssel für BISON Drehfutter

DETAIL

Sicherheitsschlüssel für BISON Drehfutter

Rabattgruppe

RG 1

Artikelnummer	EUR / Stk	Futtergröße	Vierkant
3985 340 10200	**21,10**	80	6
3985 340 20400	**26,60**	100 / 125	9
3985 340 30600	**28,00**	160 / 200	11
3985 340 40800	**35,10**	250 / 315	14
3985 340 50000	**50,50**	400	17
3985 340 60100	**77,20**	500 / 630	19

ARTIKEL

Ersatzteile für BISON manuelle Drehfutter und Planscheiben Schlüssel zur Backenverstellung BISON Wescott Drehfutter

DETAIL

Schlüssel zur Backenverstellung BISON Wescott Drehfutter

Rabattgruppe

RG 1

Artikelnummer	EUR / Stk	Futtergröße
3985 754 00100	**32,20**	200
3985 754 10300	**43,00**	315

ARTIKEL

Ersatzteile für BISON manuelle Drehfutter und Planscheiben Schlüssel Sicherheitsschlüssel für BISON Planscheiben

DETAIL

Sicherheitsschlüssel für BISON Planscheiben

Rabattgruppe

RG 1

Artikelnummer	EUR / Stk	Futtergröße	Vierkant
3985 344 10600	**25,10**	125 / 160	11
3985 344 20800	**33,60**	200	11
3985 344 30000	**35,10**	315 / 350	14
3985 344 40100	**81,60**	500	17

ARTIKEL

Ersatzteile für BISON manuelle Drehfutter und Planscheiben Planspirale für BISON Drehbankfutter zentrisch Guss

DETAIL

Planspirale für BISON Drehbankfutter zentrisch Guss

Rabattgruppe

RG 1

Artikelnummer	EUR / Stk	Futtergröße
3985 361 00800	**69,00**	80
3985 361 10000	**79,00**	100
3985 367 20700	**89,00**	125
3985 367 30900	**99,00**	160
3985 367 40000	**109,00**	200
3985 367 50200	**159,00**	250
3985 367 60400	**249,00**	315
3985 367 70600	**419,00**	400
3985 367 80800	**1.199,00**	500
3985 367 90000	**1.879,00**	630

ARTIKEL

Ersatzteile für BISON manuelle Drehfutter und Planscheiben Planspirale für BISON Drehbankfutter zentrisch Stahl

DETAIL

Planspirale für BISON Drehbankfutter zentrisch Stahl

Rabattgruppe

RG 1

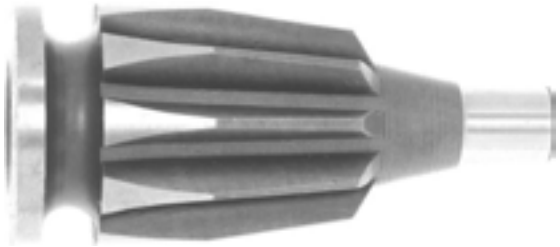
Artikelnummer	EUR / Stk	Futtergröße
3985 361 20100	**109,00**	125
3985 361 30300	**129,00**	160
3985 361 40500	**159,00**	200
3985 361 50700	**219,00**	250
3985 361 60900	**289,00**	315
3985 361 70000	**639,00**	400

ARTIKEL

Ersatzteile für BISON manuelle Drehfutter und Planscheiben Ritzel für BISON Gussfutter

DETAIL

Ritzel für BISON Gussfutter



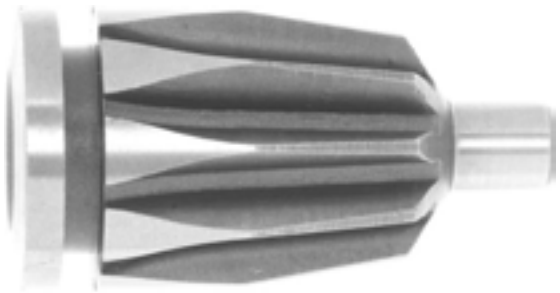
Rabattgruppe

RG 1

Artikelnummer	EUR / Stk	Futtergröße
3985 334 00600	**13,70**	80
3985 334 10800	**23,20**	100
3985 334 20000	**23,20**	125
3985 334 30100	**24,60**	160
3985 334 40300	**29,80**	200
3985 334 50500	**36,30**	250
3985 334 60700	**44,00**	315
3985 334 70900	**61,90**	400
3985 334 80000	**106,00**	500
3985 334 90200	**169,00**	630

ARTIKEL

Ersatzteile für BISON manuelle Drehfutter und Planscheiben Ritzel für BISON Stahlfutter



DETAIL

Ritzel für BISON Stahlfutter

Rabattgruppe

RG 1

Artikelnummer	EUR / Stk	Futtergröße
3985 362 20200	**24,60**	125
3985 362 30400	**25,90**	160
3985 362 40600	**31,10**	200
3985 362 50800	**37,50**	250
3985 362 60000	**46,60**	315
3985 362 70100	**63,30**	400

ARTIKEL

Ersatzteile für BISON manuelle Drehfutter und Planscheiben Verstellspindel für BISON Wescott Drehfutter

DETAIL

Verstellspindel für BISON Wescott Drehfutter

Rabattgruppe

RG 1

Artikelnummer	EUR / Stk	Futtergröße
3985 751 10000	**37,80**	200
3985 751 20200	**53,00**	250
3985 751 30400	**64,30**	315

ARTIKEL

Ersatzteile für BISON manuelle Drehfutter und Planscheiben Verstellspindel für BISON Planscheiben

DETAIL

Verstellspindel für BISON Planscheiben

Rabattgruppe

RG 1

Artikelnummer	EUR / Stk	Futtergröße
3985 732 10500	**33,60**	125 / 160
3985 732 20700	**33,60**	200
3985 732 30900	**37,80**	250
3985 732 40000	**40,50**	315 / 350
3985 732 50200	**50,80**	400
3985 732 60400	**66,20**	500
3985 732 70600	**90,30**	630

ARTIKEL

Ersatzteile für BISON manuelle Drehfutter und Planscheiben Spindelbolzen für BISON Planscheiben

DETAIL

Spindelbolzen für BISON Planscheiben

Rabattgruppe

RG 1

Artikelnummer	EUR / Stk	Futtergröße
3985 733 10600	**21,80**	125 / 160
3985 733 20800	**25,20**	200
3985 733 30000	**28,10**	250
3985 733 40100	**32,90**	315 / 350
3985 733 50300	**39,10**	400
3985 733 60500	**47,00**	500
3985 733 70700	**60,60**	630

ARTIKEL

Ersatzteile für BISON manuelle Drehfutter und Planscheiben Ersatzbolzen für maschinenseitige Aufnahme Stehbolzen mit Bundmutter DIN 55027

DETAIL

Ersatzbolzen für maschinenseitige Aufnahme Stehbolzen mit Bundmutter DIN 55027

Rabattgruppe

RG 1

Artikelnummer	EUR / Stk	zu KK	Stück / Satz	Maße
3985 821 10300	**7,90**	3	3	M10 x 34
3985 821 20500	**8,00**	4	3	M10 x 39
3985 821 30700	**8,40**	5	4	M10 x 43
3985 821 40900	**10,50**	6	4	M12 x 50
3985 821 50000	**12,70**	8	4	M16 x 60
3985 821 60200	**17,90**	11	6	M20 x 75
3985 821 70400	**42,00**	15	6	M24 x 90

ARTIKEL

Ersatzteile für BISON manuelle Drehfutter und Planscheiben Ersatzbolzen für maschinenseitige Aufnahme Camlockbolzen DIN 55029

DETAIL

weitere Daten unter www.bison-bial.de

Rabattgruppe

RG 1

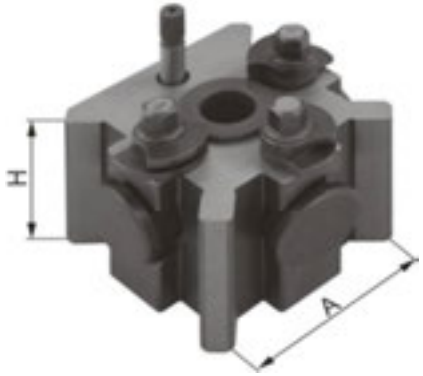
Artikelnummer	EUR / Stk	zu KK	Stück / Satz	Maße
3985 825 10700	**16,70**	3	3	M10 x 1 - 35
3985 825 20900	**16,70**	4	3	M10 x 1 - 37
3985 825 30000	**16,80**	5	6	M12 x 1 - 43
3985 825 40200	**18,30**	6	6	M16 x 1,5 - 49
3985 825 50400	**21,90**	8	6	M20 x 1,5 - 55,5
3985 825 60600	**31,20**	11	6	M22 x 1,5 - 67
3985 825 70800	**76,20**	15	6	M24 x 1,5 - 76

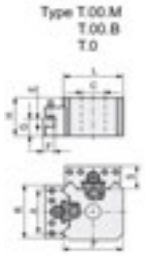
ARTIKEL

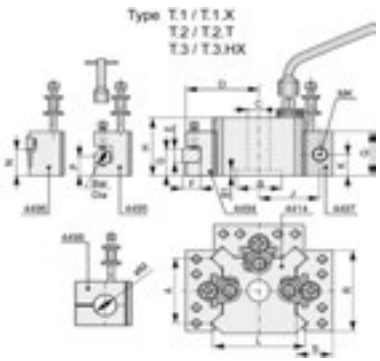
Schnellwechselsystem Grundhalter

DETAIL

BISON Typ 4414: Schnellwechselgrundhalter für Schnellwechselsystem.







Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	Bez. Grundhalter	A	H	B	B1	C	D	E	MK	J	K max.	K min.	L	N	M
6424 441 41200	**136,50**	T.00.M / 4414-48x37	48	37,0	-	-	11,2	50,0	12	-	-	-	-	58,0	16,0	-
6424 441 41301	**147,00**	T.00.B / 4414-48x42	48	42,0	-	-	16,0	50,0	12	-	-	-	-	58,0	16,0	-
6424 441 42109	**163,80**	T.0 / 4414-62x51	62	51,0	22,22	5,0	19,0	62,0	16	1	52,5	28,5	16,0	73,0	27,0	19,0
6424 441 42200	**201,60**	T.1 / 4414-62x63	62	63,5	31,75	6,5	19,0	62,0	20	1	52,5	41,0	22,0	73,0	27,0	19,0
6424 441 42302	**206,90**	T.1.X / 4414-62x73	62	73,0	31,75	6,5	19,0	62,0	20	1 & 2	52,5	51,0	28,5	73,0	27,0	19,0
6424 441 41505	**266,70**	T.2.T / 4414-82x76	82	76,0	44,45	8,0	25,5	84,0	25	2	70,0	51,0	27,0	106,0	33,5	25,4
6424 441 41607	**261,50**	T.2 / 4414-82x71	82	71,5	44,45	8,0	25,5	74,5	20	2	65,0	47,5	27,0	97,0	33,5	25,4
6424 441 42404	**332,90**	T.3 / 4414-100x92	100	95,5	50,80	9,5	25,5	101,5	25	3	85,5	58,2	36,5	125,5	39,5	38,0
6424 441 42506	**365,40**	T.3.HX / 4414-100x108	100	108,0	50,50	12,5	25,5	101,5	25	3	85,5	58,2	36,5	125,5	39,5	38,0

ARTIKEL

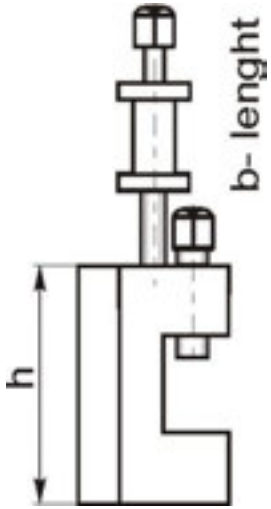
Schnellwechselsystem Werkzeughalter für Flachstähle

DETAIL

BISON Typ 4494: Werkzeughalter für Flachstähle für Schnellwechselsystem BISON Typ 4414
Daten und Detailabmessungen finden Sie bitte unter dem Grundhalter Typ 4414

Rabattgruppe

RG 6



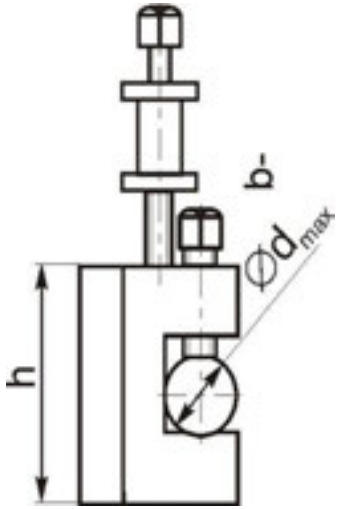
Artikelnummer	EUR / Stk	Größe	geeignet für	bxh
6424 449 41106	**33,60**	48	T.00.M / T.00.B	58,0x27,0
6424 449 42107	**50,40**	62N	T.0	73,0x35,0
6424 449 42209	**59,90**	62	T.1 / T.1.X	73,0x44,0
6424 449 41300	**70,40**	82	T.2.T	98,5x57,0
6424 449 41401	**70,40**	82N	T.2	98,5x50,0
6424 449 42300	**91,40**	100	T.3 / T.3.HX	124,0x70,0

ARTIKEL

Schnellwechselsystem Werkzeughalter mit prismatischer Führung

DETAIL

BISON Typ 4495: Werkzeughalter mit prismatischer Führung für Schnellwechselsystem BISON Typ 4414
Daten und Detailabmessungen finden Sie bitte unter dem Grundhalter Typ 4414



Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	Größe	geeignet für	bxh	Ø d max.
6424 449 51104	**34,70**	48	T.00.M / T.00.B	58,0x27,0	11,0
6424 449 52105	**53,60**	62N	T.0	73,0x35,0	16,0
6424 449 52207	**62,00**	62	T.1 / T.1.X	73,0x44,0	16,0
6424 449 51308	**72,50**	82	T.2.T	98,5x57,0	19,0
6424 449 51400	**71,40**	82N	T.2	98,5x50,0	19,0
6424 449 52309	**102,90**	100	T.3 / T.3.HX	124,0x70,0	25,5

ARTIKEL

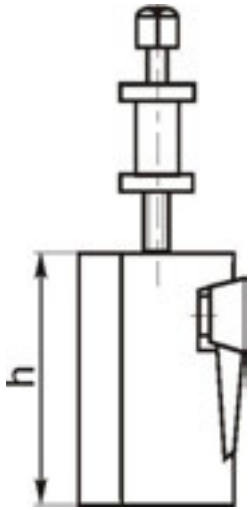
Schnellwechselsystem Werkzeughalter für Abstechstähle

DETAIL

BISON Typ 4496: Werkzeughalter für Abstechstähle für Schnellwechselsystem BISON Typ 4414
Daten und Detailabmessungen finden Sie bitte unter dem Grundhalter Typ 4414

Rabattgruppe

RG 6



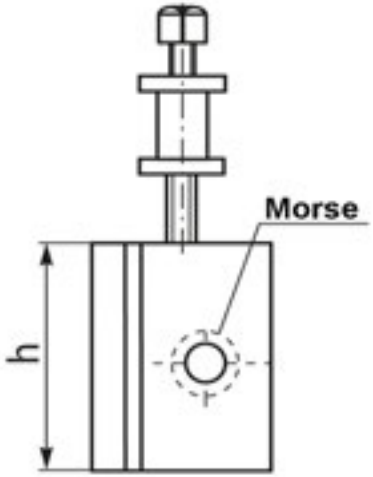
Artikelnummer	EUR / Stk	Größe	geeignet für	bxh
6424 449 61102	**58,80**	48	T.00.M / T.00.B	58,0x32,0
6424 449 62205	**75,60**	62	T.0 / T.1 / T.1.X	73,0x47,5
6424 449 61306	**94,50**	82	T.2 / T.2.T	98,5x57,0
6424 449 62307	**127,10**	100	T.3 / T.3.HX	124,0x70,0

ARTIKEL

Schnellwechselsystem Werkzeughalter mit MK-Aufnahme

DETAIL

BISON Typ 4497: Werkzeughalter für Werkzeuge mt Morsekonus für Schnellwechselsystem BISON Typ 4414
Daten und Detailabmessungen finden Sie bitte unter dem Grundhalter Typ 4414



Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	Größe	geeignet für	MK
6424 449 72101	**70,40**	62/1N	T.0	1
6424 449 72203	**80,90**	62/1	T.1 / T.1.X	1
6424 449 72229	**72,50**	62/2	T.1 / T.1.X	2
6424 449 71304	**92,40**	82	T.2 / T.2.T	2
6424 449 72305	**118,70**	100	T.3 / T.3.HX	3

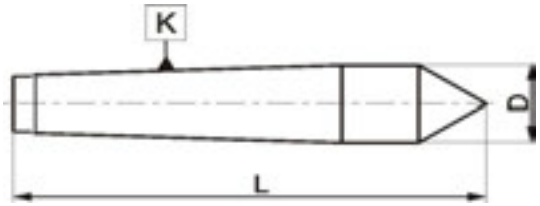
ARTIKEL

Spitze aus Werkzeugstahl

DIN 228

DETAIL

BISON Typ 8712: Präzisions-Körnerspitze aus Werkzeugstahl, geschliffen, gehärtet mit Vollsspitze.



Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	MK K	L mm	D mm
6425 871 21300	**9,50**	1	80	12,2
6425 871 22301	**9,50**	2	100	18,0
6425 871 23302	**12,60**	3	125	24,1
6425 871 24303	**22,10**	4	160	31,6
6425 871 25304	**36,80**	5	200	44,7
6425 871 26305	**81,90**	6	270	63,8

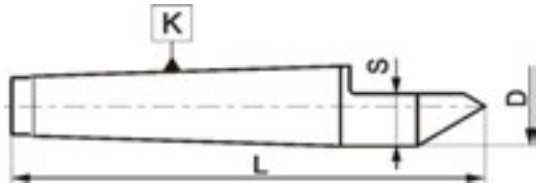
ARTIKEL

Teilspitze aus Werkzeugstahl

DIN 228

DETAIL

BSION Typ 8730: Präzisions-Körnerspitze aus Werkzeugstahl, geschliffen, gehärtet mit Teilspitze.



Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	MK K	L mm	D mm	S
6425 873 01105	**10,50**	1	80	12,2	7,6
6425 873 02106	**10,50**	2	100	18,0	11,0
6425 873 03107	**14,70**	3	125	24,1	15,0
6425 873 04108	**25,20**	4	160	31,6	20,8
6425 873 05109	**42,00**	5	200	44,7	29,3
6425 873 06100	**94,50**	6	270	63,8	42,6

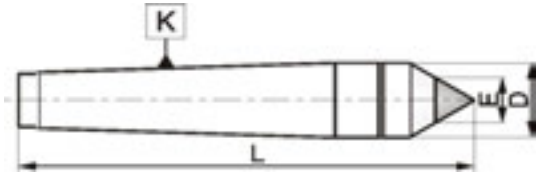
ARTIKEL

Spitze aus Hartmetall

DIN 228

DETAIL

BISON Typ 8711: Präzisions-Körnerspitze aus Werkzeugstahl, geschliffen, gehärtet mit Vollspitze aus Hartmetall.



Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	MK K	L mm	D mm	E
6425 871 11200	**20,00**	1	80	12,2	7
6425 871 12201	**20,00**	2	100	18,0	7
6425 871 13202	**26,30**	3	125	24,1	11
6425 871 14203	**42,00**	4	160	31,6	14
6425 871 15204	**73,50**	5	200	44,7	18
6425 871 16205	**147,00**	6	270	63,8	18

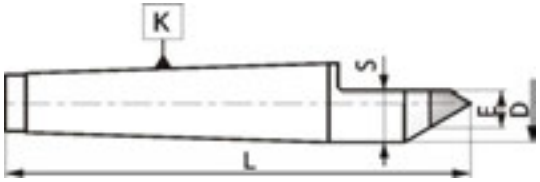
ARTIKEL

Teilspitze aus Hartmetall

DIN 228

DETAIL

BISON Typ 8731: Präzisions-Körnerspitze aus Werkzeugstahl, geschliffen, gehärtet mit Teilspitze aus Hartmetall.



Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	MK K	L mm	D mm	E
6425 873 11205	**23,10**	1	80	12,2	7
6425 873 12206	**23,10**	2	100	18,0	7
6425 873 13207	**30,50**	3	125	24,1	11
6425 873 14208	**48,30**	4	160	31,6	14
6425 873 15209	**85,10**	5	200	44,7	18
6425 873 16200	**169,10**	6	270	63,8	18

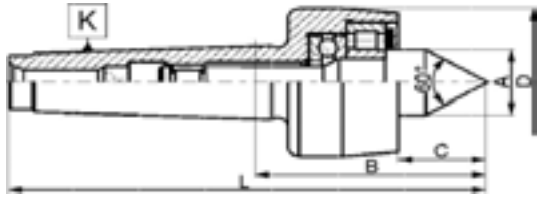
ARTIKEL

mitlaufende Drehbankspitze

DIN 228

DETAIL

BISON Typ 8811: Drehbankspitze mitlaufend nach DIN 228. Langlebige robuste präzise Ausführung.



Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	MK K	A mm	B mm	C mm	D mm	L mm	Werkstück max. kg	max. U/min	Rundlauf mm
6425 881 11207	**48,30**	1	15,0	49,5	17,0	38	103,0	100	5000	max 0,008
6425 881 12208	**48,30**	2	18,0	56,5	21,5	40	120,5	210	5000	max 0,008
6425 881 13209	**66,20**	3	25,0	75,0	27,5	56	156,0	420	4000	max 0,008
6425 881 14200	**81,90**	4	28,0	85,0	33,5	64	187,0	840	3000	max 0,008
6425 881 15200	**131,30**	5	41,0	107,5	44,0	85	237,0	2000	2500	max 0,01
6425 881 16201	**273,00**	6	62,4	151,5	64,0	130	333,5	3500	2000	max 0,01

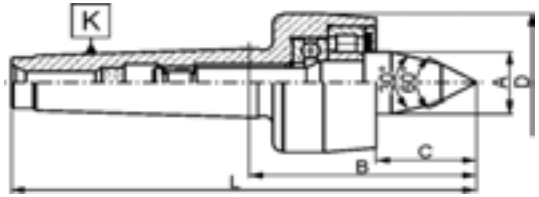
ARTIKEL

mitlaufende Drehbankspitze mit verlängerten Spitzen

DIN 228

DETAIL

BISON Typ 8814: Verlängerte Drehbankspitze, mitlaufend.



Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	MK K	A mm	B mm	C mm	D mm	L mm	max. U/min	Werkstück max. kg	Rundlauf mm
6425 881 42202	**50,40**	2	18,0	64,5	29,5	40	128,5	5000	200	max 0,015
6425 881 43203	**71,40**	3	25,0	88,0	40,5	56	169,0	4000	400	max 0,015
6425 881 44204	**87,20**	4	32,0	103,0	51,5	64	205,0	3000	800	max 0,015
6425 881 45205	**147,00**	5	40,0	130,0	66,0	85	259,0	2500	1600	max 0,02
6425 881 46206	**310,80**	6	62,4	178,0	92,0	130	360,5	2000	3000	max 0,02

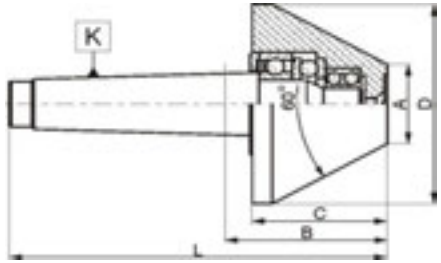
ARTIKEL

Zentrierkegel

DIN 228

DETAIL

BISON Typ 8825: Zentrierkegel mitlaufend. Langlebige, schmutzresistente und belastbare Ausführung.



Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	MK K	Größe	A mm	B mm	C mm	D mm	L mm	Werkstück max. kg	Rundlauf mm	max. U/min
6425 882 51105	**66,20**	1	1	20	40,5	35	50	93,0	100	max 0,008	5000
6425 882 52106	**71,40**	2	2	30	41,5	35	60	104,5	180	max 0,008	5000
6425 882 52208	**87,20**	2	2--1	30	59,0	53	80	123,0	300	max 0,008	4500
6425 882 53107	**98,70**	3	3	30	59,0	53	80	140,0	350	max 0,008	4500
6425 882 53209	**119,70**	3	3--1	40	67,0	61	100	148,0	550	max 0,008	3000
6425 882 54108	**109,20**	4	4	40	68,5	61	100	171,0	600	max 0,008	3000
6425 882 54200	**147,00**	4	4--1	50	77,5	70	120	180,0	700	max 0,008	3000
6425 882 54301	**163,80**	4	4--2	70	77,5	70	140	180,0	700	max 0,01	3000
6425 882 55109	**174,30**	5	5	50	77,5	70	120	207,0	750	max 0,01	3000
6425 882 55200	**185,90**	5	5--1	100	77,5	70	170	207,0	750	max 0,02	2000

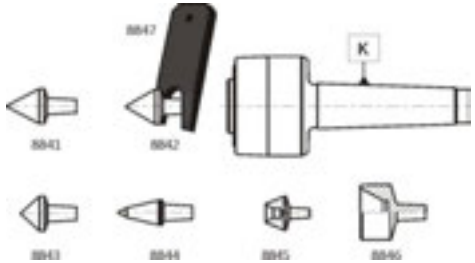
ARTIKEL

mitlaufende Drehbankspitzen mit wechselbaren Einsätzen SET

DIN 228

DETAIL

BISON Typ 8831: Satz Drehbankspitzen, mitlaufend. Lieferung in Kunststoffkoffer oder Holzkiste mit 6 verschiedenen Einsätzen sowie Auswerfer.



Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	MK K	Werkstück max. kg	max. U/min	Rundlauf max.
6425 883 12202	**136,50**	2	70	5000	0,02
6425 883 13203	**151,20**	3	120	4000	0,02
6425 883 14204	**191,10**	4	280	3000	0,02
6425 883 15205	**299,30**	5	650	2500	0,03
6425 883 16206	**545,00**	6	1200	2000	0,03

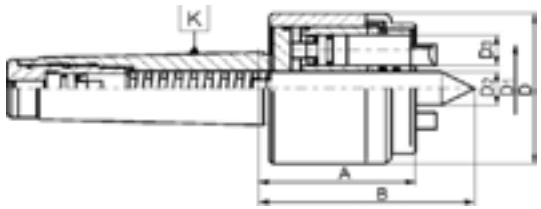
ARTIKEL

Mitnehmer

DIN 228

DETAIL

BISON Typ 8410: Hydraulik Stirnseiten Mitnehmer DIN 228. Langlebige robuste präzise Ausführung. Ersatzteile am Lager verfügbar.



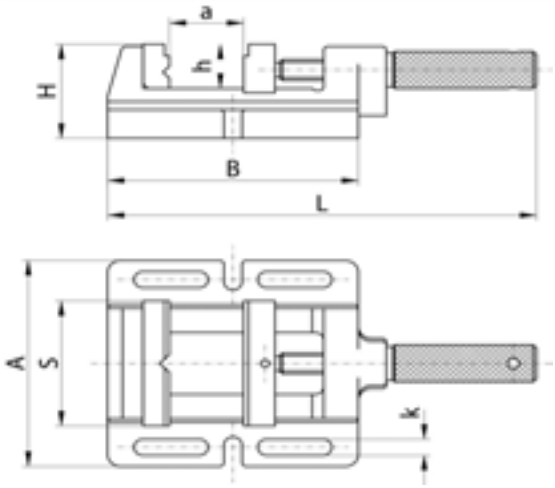
Rabattgruppe

RG 6

Artikelnummer	EUR / Stk	MK K	D1 mm	D mm	A mm	B mm	Werkstück max. kg	Rundlauf max.	Mitnehmer R	Mitnehmer L
6425 841 01305	**266,70**	4	27	68	64	80	55	0,02	S-2084/0	S-2084/1
6425 841 04308	**320,30**	4	40	81	67	84	65	0,02	S-2031/0	S-2031/1
6425 841 01407	**266,70**	5	27	68	64	80	55	0,02	S-2084/0	S-2084/1
6425 841 04400	**320,30**	5	40	81	67	84	65	0,02	S-2031/0	S-2031/1
6425 841 05309	**373,80**	5	50	90	86	113	100	0,03	S-2041/0	S-2041/1

ARTIKEL

Maschinenschraubstöcke BISON Typ 6543



DETAIL

Vertikale und horizontale V-Nuten in der fixen Backe sowie eine Abstufung beider Backen erlauben das Spannen unterschiedlichster runder und flacher Werkstücke
Schlitze und Langlöcher im Grundkörper ermöglichen eine vielseitige Befestigung des Schraubstocks
Der Körper ist aus hochqualitativem Gusseisen gefertigt
Anwendung: Ideal für Bohr- und leichten Fräsarbeiten

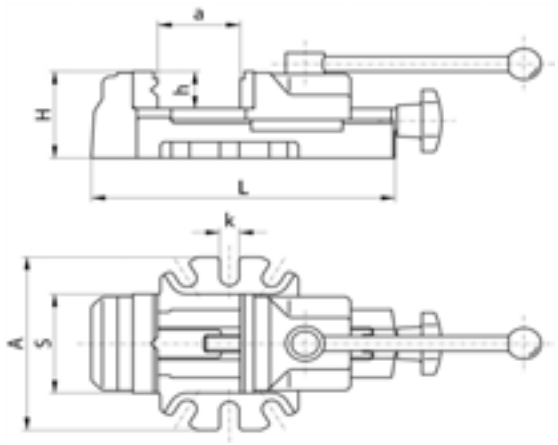
Rabattgruppe

RG 3

Artikelnummer	EUR / Stk	S	A	B	H	L3	a max.	h2	k	Max. Spannk. [daN]	kg
3265 435 40900	**51,30**	85M	140	152	64	265	70	30	11,0	400	3,4
3265 435 50000	**58,50**	100M	152	170	64	285	85	30	13,5	500	4,0
3265 435 60200	**70,20**	120M	176	212	64	360	120	30	13,5	650	6,0
3265 435 70400	**91,30**	150M	208	262	66	442	150	38	13,5	800	8,4

ARTIKEL

Maschinenschraubstöcke BISON Typ 6542



DETAIL

Das Festklemmen des Werkstückes wird durch eine einzelne Drehbewegung des Hebels durchgeführt. Die feststehende prismatische Backe erlaubt gleichsam kraftvolles Spannen von flachen sowie runden Werkstücken. Der Klemmmechanismus ist zur Gewährleistung einer lange Lebensdauer, unter Beibehaltung der Genauigkeit und Wiederholbarkeit, gehärtet und geschliffen. Austauschbare Backeneinsätze, gehärtet und schwarzgebrannt. Körper und Backen aus hochwertigen Gussteilen gefertigt
Anwendung: Speziell für Fräs-und Bohrarbeiten in der Serienproduktion

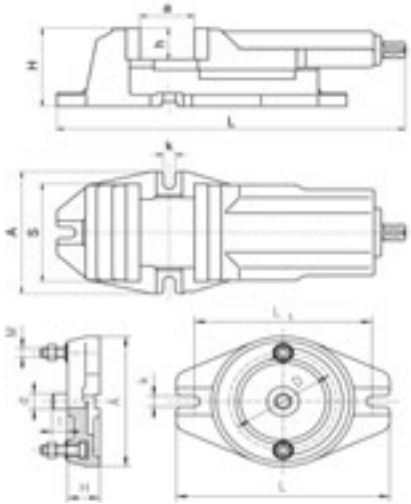
Rabattgruppe

RG 3

Artikelnummer	EUR / Stk	S	A	H	L	a max.	h2	k	Schnell-Spann bereich	Max. Spannk. [daN]	kg
3265 420 40600	**158,40**	80	140	70	220	80	30	14	4	800	5,2
3265 420 50800	**209,80**	100	165	80	270	100	35	14	4	1200	8,9

ARTIKEL

Maschinenschraubstöcke BISON Typ 6512 und Zubehör



DETAIL

Axiallager in der Kraftübertragung sorgt für Leichtgängigkeit
Die austauschbaren, gehärteten und geschliffenen Riffelbacken gewährleisten eine lange Lebensdauer unter Beibehaltung der Genauigkeit und Wiederholbarkeit
Leitspindelabdeckung gegen Verschmutzung
Lange Führung der beweglichen Backe
Körper und Backen aus hochwertigen Gussteilen gefertigt
Niedrige und robuste Ausführung
Anwendung: Entwickelt für den Einsatz an Fräs- und Bohrmaschinen

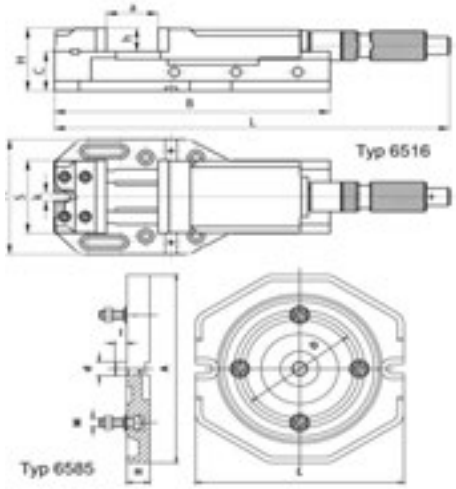
Rabattgruppe

RG 3

Artikelnummer	EUR / Stk	Typ	S	A	H	L	a max.	h2	k	D	M	d3	l4	Max. Spannk. [daN]	kg
3265 120 50600	**162,60**	6512-100	100	156	84	294	80	32	14	-	-	-	-	2500	9,9
3265 120 60800	**220,10**	6512-125	125	156	100	347	95	40	14	-	-	-	-	3500	15,9
3265 120 70000	**316,20**	6512-160	160	193	121	423	125	50	18	-	-	-	-	4000	29,0
3265 120 80100	**436,70**	6512-200	200	256	147	515	160	63	18	-	-	-	-	5500	56,0
3265 120 90300	**777,50**	6512-250	250	316	174	615	200	80	22	-	-	-	-	6200	71,0
3265 820 60900	**57,10**	6582-100/125	-	168	45	250	-	-	14	126	M12	20	20	-	4,2
3265 820 70000	**35,60**	6582-160	-	212	50	290	-	-	18	150	M16	20	20	-	7,0
3265 820 80200	**52,20**	6582-200	-	286	55	400	-	-	18	210	M16	25	25	-	14,5
3265 820 90400	**109,60**	6582-250	-	360	55	460	-	-	22	260	M16	25	25	-	27,2

ARTIKEL

Maschinenschraubstöcke BISON Typ 6516 und Zubehör



DETAIL

Robuste und wartungsfreie Hydraulikspindel erleichtert die Handhabung. Die austauschbaren, gehärteten und geschliffenen Riffelbacken gewährleisten eine lange Lebensdauer unter Beibehaltung der Genauigkeit und Wiederholbarkeit. Einfache Spannbereichverstellung mittels 2 Bolzen. Lange Führung der beweglichen Backe. Körper und Backen aus hochwertigen Gussteilen gefertigt.
Anwendung: Für die Handhabung schwerer Werkstücke unter Einsatz hoher Spannkraft
Standardzubehör: Handkurbel und Nutensteine

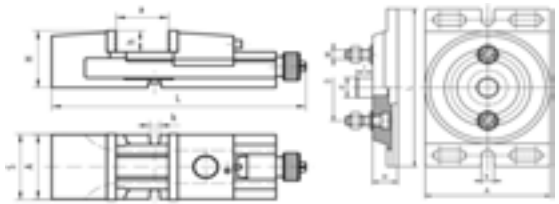
Rabattgruppe

RG 3

Artikelnummer	EUR / Stk	Typ	S	A	B	C	D	H	L	M	a2	d3	h4	k	l5	Max.Spannk.daN	kg
3265 161 20400	**900,50**	6515-125	125	196	425	67	-	109	530	-	0-205	-	42	14	-	3500	19,9
3265 161 30600	**1.181,90**	6515-160	160	246	565	80	-	130	615	-	0-280	-	50	18	-	5500	52,4
3265 161 40800	**1.898,70**	6515-200	200	304	675	99	-	162	795	-	0-375	-	63	18	-	7500	93,0
3265 850 60300	**61,10**	6585-125	-	270	-	-	155	30	-	M12	270	20	-	14	20	-	8,1
3265 850 70500	**74,60**	6585-160	-	325	-	-	200	34	-	M12	325	30	-	18	20	-	16,0
3265 850 80700	**92,00**	6585-200	-	380	-	-	250	45	-	M16	380	30	-	18	20	-	27,9

ARTIKEL

Maschinenschraubstöcke BISON Typ 6517 und Zubehör



DETAIL

Die bewegliche Backe ist zur Spannbereichsverstellung mittels Camlock-System einfach versetztbar. Axiallager in der Kraftübertragung sorgt für Leichtgängigkeit. Wiederholgenau. Die austauschbaren, gehärteten und geschliffenen Riffelbacken gewährleisten eine lange Lebensdauer unter Beibehaltung der Genauigkeit und Wiederholbarkeit. Leitspindelabdeckung gegen Verschmutzung, geschliffene Backenführung. Körper und hintere Backe aus hochwertigen Gussteilen
Anwendung: Entwickelt für Fräs- und Bohrmaschinen, etc.
Standardzubehör: Handkurbel und Nutensteine

Rabattgruppe

RG 3

Artikelnummer	EUR / Stk	Typ	S	A	H	L	a2	h3	k	D	M	d4	l5	Max.Spannk.daN	kg
3265 171 50800	**379,70**	6517-100	100	98	85	346	0-125	32	14	-	-	-	-	1800	10,6
3265 171 60000	**417,90**	6517-125	125	122	105	418	0-160	40	14	-	-	-	-	2500	20,4
3265 171 70100	**632,00**	6517-160	160	156	125	524	0-180	50	18	-	-	-	-	4200	38,0
3265 171 80300	**876,20**	6517-200	200	194	150	695	0-280	63	18	-	-	-	-	6200	78,0
3265 870 50800	**31,50**	6587-100	-	140	28	195	-	-	14	83	M12	25	18	-	3,0
3265 870 60000	**35,50**	6587-125	-	175	28	236	-	-	14	103	M12	25	18	-	4,6
3265 870 70100	**39,20**	6587-160	-	224	34	294	-	-	18	130	M16	30	20	-	9,7
3265 870 80300	**52,70**	6587-200	-	264	34	345	-	-	18	165	M16	30	20	-	13,8

ARTIKEL

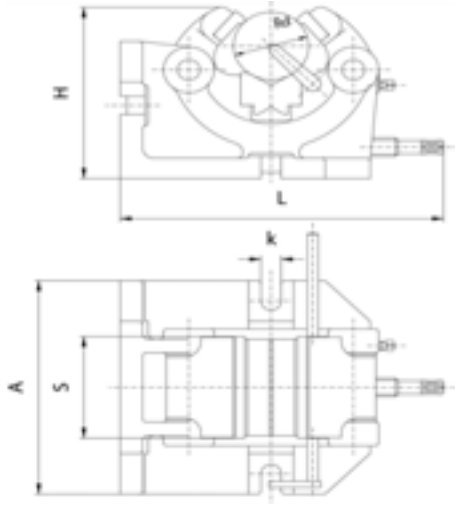
Maschinenschraubstöcke BISON Typ 6546
Rohrschraubstock

DETAIL

Der verstellbare Anschlag ermöglicht eine wiederholbare und gleichbleibende Werkstückposition
In horizontaler und vertikaler Positionen einsetzbar
V-Block und Backeneinsätze gehärtet und geschliffen
Robuste Gusseisen-Ausführung
Anwendung: Ideal für Bohr- und einfache Fräsarbeiten
Standardzubehör: Handkurbel und Nutensteine

Rabattgruppe

RG 3



Artikelnummer	EUR / Stk	S	A	H	L	d	k	Max.Spannk.[daN]	kg
3265 451 30000	**346,00**	100	180	170	305	10-83	18	1000	21,3
3265 451 40100	**460,60**	125	200	235	405	15-100	18	1500	38,0
3265 451 50300	**718,50**	160	245	295	460	50-160	18	2000	75,0

ARTIKEL

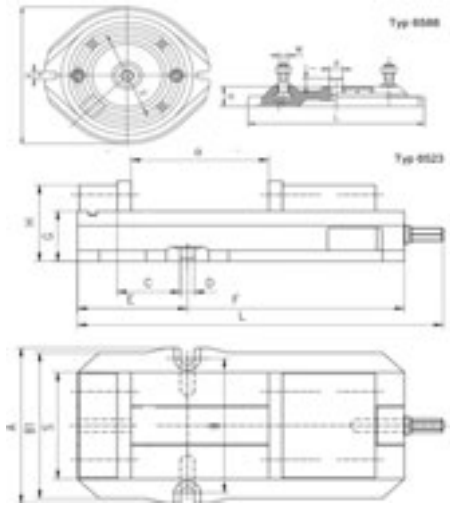
Maschinenschraubstöcke BISON Typ 6523
Niederzugschraubstock

DETAIL

Die Führung der beweglichen Backe verhindert ein Anheben der Backe und des Werkstückes beim Spannen.Möglichkeit 4 verschiedene Backeneinsätze zu nutzen, abhängig vom erforderlichen Spannbereich der Werkstücke. Die Spannbacken werden aus Stahl gefertigt, gehärtet, geschliffen, und gewährleisten damit Langlebigkeit mit aufrechterhaltener Genauigkeit und Wiederholbarkeit. Für Arbeiten auf Fräs-, Bohr-, und Schleifmaschinen mit Anspruch nach hoher Genauigkeit und sicherem Werkstückhalt Zur Aufnahme langer Werkstücke und somit für Werkzeugmacher bestens geeignet.

Rabattgruppe

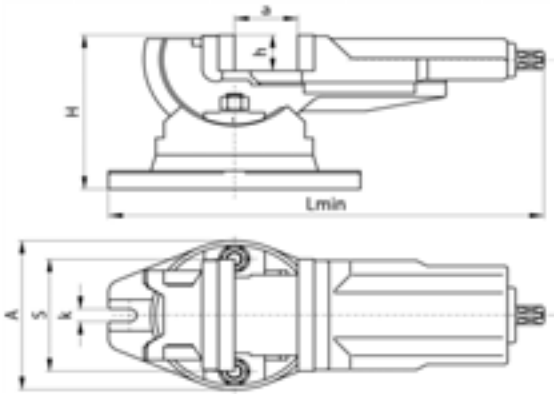
RG 3



Artikelnummer	EUR / Stk	Typ	B	B1	C	D H7	E	F	G ±0,013	H	I	L	M	a	d	Max. Spannk. [daN]
3265 231 60400	**601,10**	6523	195	212	83	18	144	428	73,03	111,00 -0,08	-	479	-	224	-	4500
3265 880 30200	**163,30**	6588	292	-	-	195	-	-	-	41,00 ±0,02	16,5	326	M16	-	25	-

ARTIKEL

Maschinenschraubstöcke BISON Typ 6530



DETAIL

Zusätzliche Auflage zur Unterstützung in horizontaler Lage.
Neigungswinkel der Horizontalen bis zu 90° verstellbar. Drehplatte mit 360° Gradeinteilung und geschliffener Auflage. Die austauschbaren, gehärteten und geschliffenen Riffelbacken gewährleisten eine lange Lebensdauer unter Beibehaltung der Genauigkeit und Wiederholbarkeit.
Robuste Bauweise mit Komplettabdeckung der Leitspindel, schützt diese vor Schmutz.
Anwendung: Geeignet zum Fräsen, Hobeln und Bohren, speziell wenn Winkeleinstellungen erforderlich sind

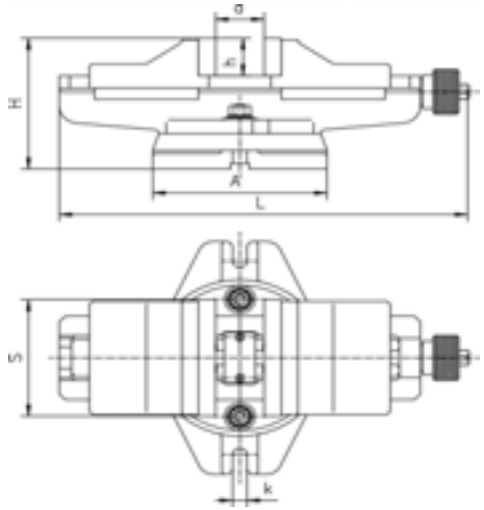
Rabattgruppe

RG 3

Artikelnummer	EUR / Stk	S	A	H	L	a max	h2	k	Max. Spannkraft [daN]	kg
3265 300 50400	**264,70**	100	144	145	372	80	32	14	2500	12,5
3265 300 60600	**337,50**	125	168	169	437	100	40	14	3500	20,0
3265 300 70800	**452,10**	160	212	200	450	125	50	18	4000	34,2

ARTIKEL

Maschinenschraubstöcke BISON Typ 6531



DETAIL

Drehplatte mit 360° Gradeinteilung und geschliffener Auflage
Die austauschbaren, gehärtete und geschliffen Riffelbacken gewährleisten eine lange Lebensdauer unter Beibehaltung der Genauigkeit und Wiederholbarkeit
Robuste Gusseisen-Ausführung
Anwendung: Ideal für verschiedene Arten von Fräs- und Hobelarbeiten, zur Herstellung von Nuten und Schlitzen
Standardzubehör: Handkurbel und Nutensteine

Rabattgruppe

RG 3

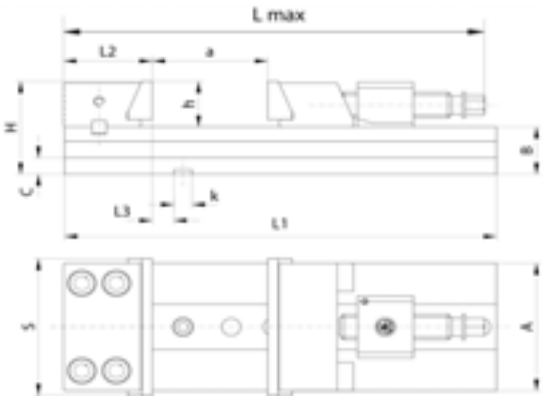
Artikelnummer	EUR / Stk	S	A	H	L	a max	h2	k	Max. Spannkraft [daN]	kg
3265 310 60400	**282,10**	125	168	136	458	100	40	14	3500	19,2
3265 310 70600	**362,70**	160	212	169	534	125	50	14	4000	33,5
3265 310 80800	**476,70**	200	286	185	591	160	63	18	5500	59,0

ARTIKEL

Präzisionsschraubstöcke & Zubehör BISON Typ 6620 - 6621

DETAIL

Hohes Mass an Wiederholbarkeit der Positionierung. Umkehrbare fixe Backe, schnell nachstellbare, selbst-regulierende bewegliche Backe. Auswechselbare Backeneinsätze. In Verbindung mit Drehplatte einsetzbar. Hochlegierter Qualitätsstahl, stabilisiert und gehärtet
Anwendung: Entworfen für präzise Schleif- und Fräsarbeiten, häufig in Verwendung mit CNC- und Standardwerkzeugmaschinen bei Arbeiten im Verbund
Standardzubehör: Schlüssel, Nutensteine mit „k" Mass, Schraubstock-Halterungen, Schwenkbare Backenaufsätze



Rabattgruppe

RG 3

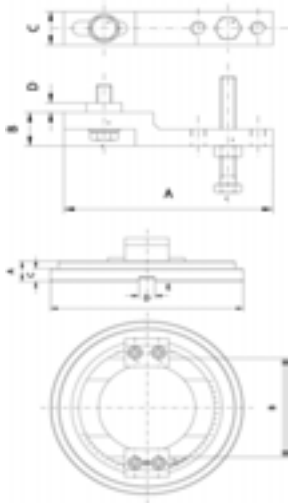
Artikelnummer	EUR / Stk	Typ	S	A	B -0,02	C	H	L max.	L1	L2	L3	a2	h3	k M6	Max.Spannk.daN	kg
3266 200 10600	**691,60**	6620	100	85	35	13	65	389	320	61,80	12,00	165	30	12	2000	9,84
3266 200 30000	**844,50**	6620	125	105	42	15	82	406	335	68,00	18,00	165	40	12	3000	15,71
3266 200 50300	**974,70**	6620	150	140	52	18	102	515	425	87,29	21,20	210	50	18	4100	31,95
3266 200 60500	**1.035,80**	6620	150	140	52	18	102	565	475	87,29	21,20	260	50	18	4100	35,18
3266 200 70700	**1.097,00**	6620	150	140	52	18	102	610	520	87,29	21,20	305	50	18	4100	36,96
3266 201 00500	**1.317,70**	6620	200	165	61	20	121	623	535	109,43	38,07	260	60	18	4500	58,95
3266 201 10700	**1.385,60**	6620	200	165	61	20	121	673	585	109,43	38,07	310	60	18	4500	61,66
3266 201 20900	**1.490,80**	6620	200	165	61	20	121	723	635	109,43	38,07	360	60	18	4500	64,36
3266 210 50100	**1.243,50**	6621	150	140	52	18	102	726	425	87,29	21,20	210	50	18	4100	33,40
3266 210 60300	**1.304,60**	6621	150	140	52	18	102	776	475	87,29	21,20	260	50	18	4100	36,60
3266 210 70500	**1.365,80**	6621	150	140	52	18	102	821	520	87,29	21,20	305	50	18	4100	38,40
3266 211 00300	**1.628,60**	6621	200	165	61	20	121	857	535	109,43	38,07	260	60	18	4500	61,50
3266 211 10500	**1.711,00**	6621	200	165	61	20	121	907	585	109,43	38,07	310	60	18	4500	64,20
3266 211 20700	**1.816,50**	6621	200	165	61	20	121	957	635	109,43	38,07	360	60	18	4500	66,90

ARTIKEL

Präzisionsschraubstöcke & Zubehör BISON Zubehör zu Präz.SST

DETAIL

Drehplatte und Werstückanschlag zu Präzisionspannern



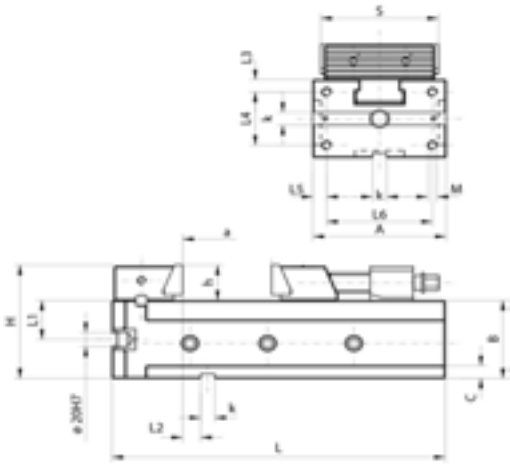
Rabattgruppe

RG 3

Artikelnummer	EUR / Stk	Typ	A	B	D	C	M	kg	Für Backenbreite
3265 860 10200	**426,00**	6586	23	85	190	13	12	4	100
3265 860 20400	**451,90**	6586	23	105	210	15	12	6	125
3265 860 30600	**481,40**	6586	28	140	245	18	20	9	150
3265 860 40800	**652,30**	6586	30	165	280	20	20	11	200
3265 970 10800	**66,40**	6597	120	20	20	5	-	-	100/125
3265 970 20000	**102,50**	6597	140	25	25	7	-	-	150/200

ARTIKEL

Präzisionsschraubstöcke & Zubehör BISON Typ 6820



DETAIL

Einfache direkte Befestigung für Arbeiten im Verbund. Set von 4 Schraubstöcken kann vertikal genutzt werden. Hohes Mass an Wiederholbarkeit der Positionierung. Umkehrbare fixe Backe, schnell nachstellbare, selbst-regulierende bewegliche Backe. Auswechselbare Backeneinsätze. Hochlegierter Qualitätsstahl, stabilisiert und gehärtet, (58-62HRC) gewährleistet hohe Körpersteifheit
Anwendung: Entworfen für präzise Schleif- und Fräsarbeiten, häufig in Verwendung mit CNC- und Standardwerkzeugmaschinen bei Arbeiten im Verbund

Rabattgruppe

RG 3

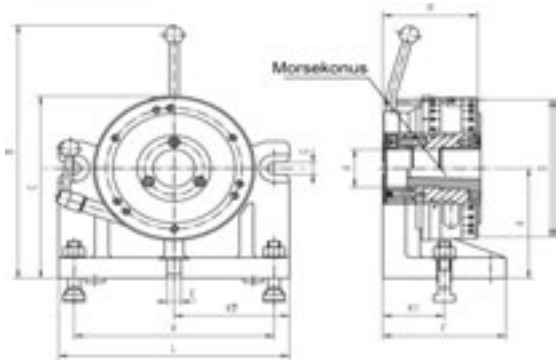
Artikelnummer	EUR / Stk	S	A	a2	B	C	H	h3	K H7	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	M	Max.Spannk. [daN]	Kg
3268 200 10900	**1.188,60**	100	110	160	75	13	105	30	12	390	320	37,5	14	10,0	55	80	M10	2000	19
3268 200 20000	**1.450,70**	125	130	160	90	15	130	40	12	406	335	45,0	19	15,0	55	96	M12	3000	31
3268 200 30200	**1.882,30**	150	170	205	110	18	160	50	20	515	425	55,0	23	17,5	75	135	M12	4100	63

ARTIKEL

Teilapparate BISON Typ 5901

DETAIL

Teilgenauigkeit: 2' - Teilarten:
1) Direkte Teilung in 2, 3, 4, 6, 8, 12 oder 24 Abschnitte
2) Die Skalierung des Rings erlaubt eine Teilung von 0° bis 360° in Stufen von 1°
3) Durch Einsatz alternativer Teilscheiben können anderszahlige Abschnitte erreicht werden (13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22 oder 23)
Zentrizität des Morsekonus: 0,02 mm
weitere Infos unter www.bison-bial.de



Rabattgruppe

RG 4

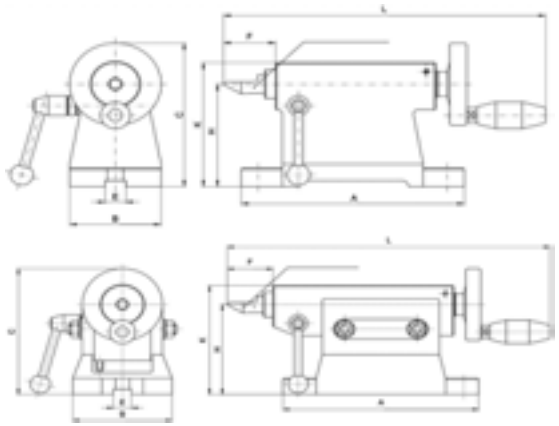
Artikelnummer	EUR / Stk	A	B	C	D	d2	Morsek.	E H7	F	G	H	K	K1	K2	L	kg
3759 011 20900	**899,00**	100	270	167,5	125	42	3	18	130	14	106,5	185	65	107,5	215	14
3759 011 30000	**1.087,90**	125	301	210,0	160	42	3	18	140	14	108,5	215	70	122,5	245	23
3759 011 40200	**1.355,90**	160	382	265,0	200	55	4	18	160	18	123,5	260	80	150,0	300	41
3759 111 50100	**4.532,50**	200	469	330,0	250	76	4	18	180	18	139,5	300	90	170,0	340	61
3759 111 60300	**5.030,20**	250	555	411,0	315	103	5	18	200	18	157,5	360	100	200,0	400	107

ARTIKEL

Reitstöcke BISON Typ 5818-5819

DETAIL

Eigenschaften:
Präzise Einstellung der Höhe (H) möglich
Typ: 5819: Die Spitze wird mit Hilfe des Handhebels fixiert



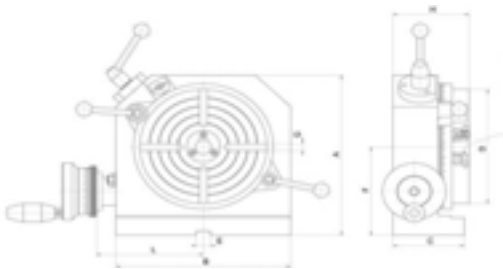
Rabattgruppe

RG 4

Artikelnummer	EUR / Stk	Typ	A	B	C	E H7	F min	F max	H min	H max	K	L max	Morsek.	kg
3758 180 31000	**296,90**	5818	195	80	140	18	33,0	63,0	100	-	121	299	2	6,1
3758 180 40000	**307,20**	5818	195	90	178	18	39,0	69,0	125	-	146	315	2	7,4
3758 180 50100	**361,60**	5818	250	115	213	18	48,0	85,0	160	-	187	366	3	12,7
3758 180 60300	**454,20**	5818	275	130	253	18	59,5	99,5	200	-	233	420	4	17,9
3758 180 70500	**557,10**	5818	280	150	303	18	59,5	99,5	250	-	283	420	4	23,1
3758 190 20400	**619,30**	5819	195	100	183	18	40,0	70,0	95	130	155	335	2	12,0
3758 190 30600	**568,90**	5819	250	120	223	18	50,0	90,0	130	170	200	409	3	18,8
3758 190 40800	**635,00**	5819	280	142	253	18	50,0	90,0	170	200	230	433	3	25,5
3758 190 45100	**782,00**	5819	280	152	280	18	60,0	100,0	200	220	250	433	3	28,7
3758 190 50000	**855,50**	5819	300	164	303	18	60,0	100,0	220	250	285	465	4	43,0

ARTIKEL

Rundtische BISON Typ 5859



DETAIL

Die drei beiliegenden Teilscheiben ermöglichen Teilungen mit Genauigkeiten von 1'
Teilung über das Handrad ermöglicht eine Genauigkeit von 1'30"
Parallelität der Rundtischfläche zur Grundplatte bei horizontalem Aufbau: 0,02 mm
Unebenheit der Rundtischfläche: max. 0,02 mm
Zentrizität des Morsekonus zur Rundtischfläche: 0,01 mm
Genauigkeit der Arbeitsfläche zur Grundplatte beim vertikalem Aufbau: 0,02 mm

Rabattgruppe

RG 4

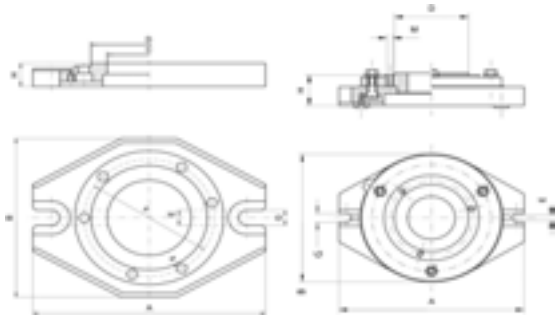
Artikelnummer	EUR / Stk	Typ	Übersetzung	A	B	C	D	E	F	G	H	L	Morsek.	kg	FlanschØ	FutterØ	Max Bel. Horiz	Max Bel. Vert
3758 590 10100	**1.533,10**	5859-160	1:60	225	200	90	160	14	125	4x10	96	127	3	20	160	160	85	40
3758 590 20300	**1.665,60**	5859-200	1:60	270	240	95	200	14	150	4x10	98	147	3	25	160, 200	160, 200	120	45
3758 590 30500	**2.017,60**	5859-250	1:90	318	285	115	250	18	175	4x12	115	175	3	55	250	250	160	80
3758 590 40700	**2.259,70**	5859-320	1:90	374	348	115	320	18	200	4x12	120	207	3	80	315, 250	315, 250	210	110
3758 590 50900	**3.154,60**	5859-400	1:90	465	430	125	400	18	250	6x14	135	248	4	122	400	400	350	125
3758 590 60000	**4.625,00**	5859-500	1:120	582	535	170	500	18	315	8x16	175	310	5	260	-	-	420	200

ARTIKEL

Aufspannplatten BISON Typ 9450-9454

DETAIL

Standardzubehör:
Nutensteine
Befestigungsschrauben



Rabattgruppe

RG 4

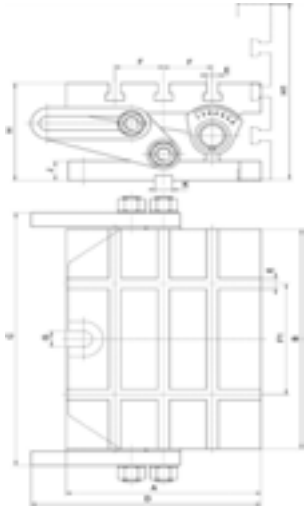
Artikelnummer	EUR / Stk	Typ	Größe	A	B	C	D	d2	E H7	F	G	H	M	kg	Kom.
3294 500 40700	**119,20**	9450-160	160	250	190	90	125	11	18	140	14	28	-	4,75	-
3294 500 50900	**134,50**	9450-200	200	300	234	130	160	11	18	176	18	32	-	7,45	-
3294 500 60000	**191,60**	9450-250	250	354	292	147	200	14	18	224	18	32	-	11,45	-
3294 500 70200	**274,80**	9450-315	315	426	362	170	260	17	18	286	18	40	-	16,00	-
3294 540 40000	**272,40**	9454-160	160	312	235	80	125	-	18	140	17	54	3xM10	15,50	drehbar
3294 540 50100	**311,30**	9454-200	200	347	270	120	160	-	18	176	17	54	3XM10	21,30	drehbar
3294 540 60300	**354,60**	9454-250	250	400	324	160	200	-	18	224	17	55	3xM12	35,00	drehbar

ARTIKEL

Spanntische BISON Typ 5150 - 5155

DETAIL

Einstellbar und fixierbar unter jedem Winkel von 0-90°
Der Spanntisch 5155 (Sinustisch) erlaubt zusätzlich die exakte Winkeleinstellung von 0-60° unter Einsatz von Endmaßen
Die Fixierung erfolgt mit Hilfe von 2 Halteschrauben



Rabattgruppe

RG 4

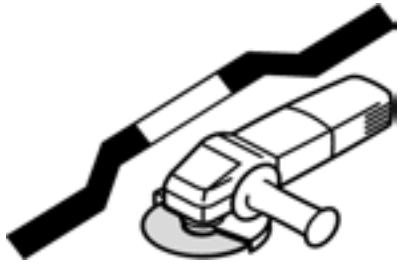
Artikelnummer	EUR / Stk	Typ	A	B	C	D	E	F	F1	G	H	H1	J	K H7	kg
3751 500 10300	**630,60**	5150	200	250	324	236	12	50	126	18	111	201	22	18	19
3751 500 20500	**688,00**	5150	250	315	405	306	14	63	160	18	127	252	25	18	28
3751 550 10400	**686,50**	5155	200	250	324	236	12	50	126	18	111	201	22	18	19
3751 550 20600	**743,80**	5155	250	315	405	306	14	63	160	18	127	252	25	18	28

ARTIKEL

Schruppscheiben für Metall Universal- A24 Extra

DETAIL

Bewährte Universalscheibe, einsetzbar in allen Bereichen der Metallbearbeitung.
Preisangabe in Verpackungseinheiten / Verkauf nur in VE.



Rabattgruppe

RG 20

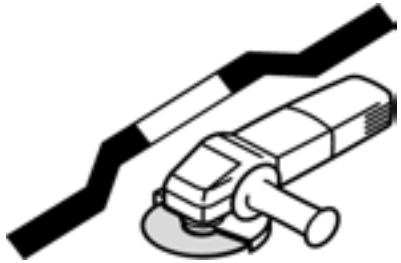
Artikelnummer	EUR / Stk	VE	Ø mm	Dicke mm	Bohrung mm	Härte	Qualität	Form	Drehzahl U/MIN	V m/s	Farbleitsystem
G505 005 10060	**19,80**	10 Stk	100	6	16,00	mittel	Extra	gekröpft	15300	80	grau
G505 005 11560	**17,10**	10 Stk	115	6	22,23	mittel	Extra	gekröpft	13300	80	grau
G505 005 12560	**19,20**	10 Stk	125	6	22,23	mittel	Extra	gekröpft	12200	80	grau
G505 005 15060	**26,10**	10 Stk	150	6	22,23	mittel	Extra	gekröpft	10200	80	grau
G505 005 18060	**29,60**	10 Stk	180	6	22,23	mittel	Extra	gekröpft	8500	80	grau
G505 005 18080	**39,40**	10 Stk	180	8	22,23	mittel	Extra	gekröpft	8500	80	grau
G505 005 23060	**46,00**	10 Stk	230	6	22,23	mittel	Extra	gekröpft	6600	80	grau
G505 005 23080	**63,80**	10 Stk	230	8	22,23	mittel	Extra	gekröpft	6600	80	grau

ARTIKEL

Schruppscheiben für Stahl, VA und Guß - A24R Supra

DETAIL

Standardscheibe mit großer Schleifleistung für alle Schleifarbeiten.
Preisangabe in Verpackungseinheiten / Verkauf nur in VE.



Rabattgruppe

RG 20

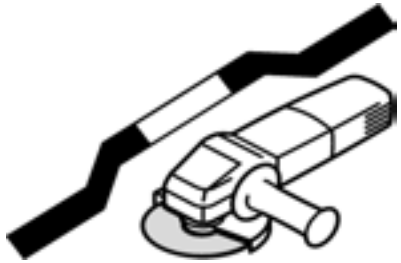
Artikelnummer	EUR / Stk	VE	Ø mm	Dicke mm	Bohrung mm	Härte	Qualität	Form	Drehzahl U/MIN	V m/s	Farbleitsystem
G505 010 11540	**19,20**	10 Stk	115	4	22,23	mittel	Supra	gekröpft	13300	80	schwarz
G505 010 11560	**20,70**	10 Stk	115	6	22,23	mittel	Supra	gekröpft	13300	80	schwarz
G505 010 12540	**20,70**	10 Stk	125	4	22,23	mittel	Supra	gekröpft	12200	80	schwarz
G505 010 12560	**22,80**	10 Stk	125	6	22,23	mittel	Supra	gekröpft	12200	80	schwarz
G505 010 15060	**30,50**	10 Stk	150	6	22,23	mittel	Supra	gekröpft	10200	80	schwarz
G505 010 18040	**33,10**	10 Stk	180	4	22,23	mittel	Supra	gekröpft	8500	80	schwarz
G505 010 23040	**48,60**	10 Stk	230	4	22,23	mittel	Supra	gekröpft	6600	80	schwarz

ARTIKEL

Schruppscheiben für VA und Al - A24N Supra

DETAIL

Standardscheibe für die Edelstahlbearbeitung.
Preisangabe in Verpackungseinheiten / Verkauf nur in VE.



Rabattgruppe

RG 20

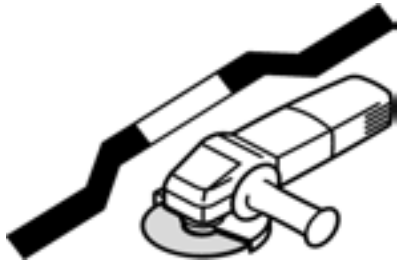
Artikelnummer	EUR / Stk	VE	Ø mm	Dicke mm	Bohrung mm	Härte	Qualität	Form	Drehzahl U/MIN	V m/s	Farbleitsystem
G505 015 11560	**25,70**	10 Stk	115	6	22,23	weich	Supra	gekröpft	13300	80	blau
G505 015 12560	**28,70**	10 Stk	125	6	22,23	weich	Supra	gekröpft	12200	80	blau
G505 015 18060	**48,60**	10 Stk	180	6	22,23	weich	Supra	gekröpft	8500	80	blau
G505 015 23060	**76,00**	10 Stk	230	6	22,23	weich	Supra	gekröpft	6600	80	blau

ARTIKEL

Trennscheiben für Metall -, A24 Extra, gekröpft

DETAIL

Preisgünstige Universalscheibe für die Metallbearbeitung für beidhändiges Trennen von Metall.
Preisangabe in Verpackungseinheiten / Verkauf nur in VE.



Rabattgruppe

RG 20

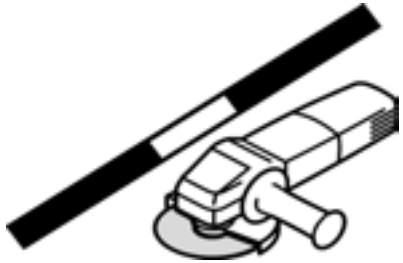
Artikelnummer	EUR / Stk	VE	Ø mm	Dicke mm	Bohrung mm	Härte	Qualität	Form	Drehzahl U/MIN	V m/s	Farbleitsystem
G510 005 10025	**33,40**	25 Stk.	100	2,5	16,00	mittel	Extra	gekröpft	15300	80	grau
G510 005 11525	**20,80**	25 Stk.	115	2,5	22,23	mittel	Extra	gekröpft	13300	80	grau
G510 005 12525	**23,10**	25 Stk.	125	2,5	22,23	mittel	Extra	gekröpft	12200	80	grau
G510 005 12532	**37,30**	25 Stk.	125	3,2	22,23	mittel	Extra	gekröpft	12200	80	grau

ARTIKEL

Trennscheiben für Metall -, A24 Extra, gerade

DETAIL

Preisgünstige Universalscheibe für die Metallbearbeitung für beidhändiges Trennen von Metall.
Preisangabe in Verpackungseinheiten / Verkauf nur in VE.



Rabattgruppe

RG 20

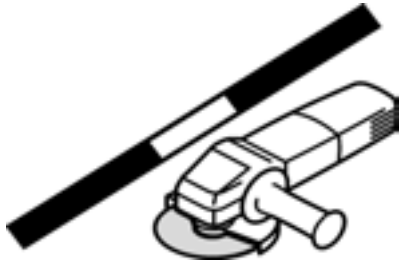
Artikelnummer	EUR / Stk	VE	Ø mm	Dicke mm	Bohrung mm	Härte	Qualität	Form	Drehzahl U/MIN	V m/s	Farbleitsystem
G510 006 12525	**23,10**	25 Stk.	125	2,5	22,23	mittel	Extra	gerade	12200	80	grau
G510 006 15025	**40,60**	25 Stk.	150	2,5	22,23	mittel	Extra	gerade	10200	80	grau
G510 006 18030	**44,90**	25 Stk.	180	3,0	22,23	mittel	Extra	gerade	8500	80	grau
G510 006 23020	**59,10**	25 Stk.	230	3,0	22,23	mittel	Extra	gerade	6600	80	grau
G510 006 23030	**59,10**	25 Stk.	230	3,0	22,23	mittel	Extra	gerade	6600	80	grau

ARTIKEL

Trennscheiben für VA und Metall - A46 Extra

DETAIL

Preisgünstige Universalscheibe für die Metallbearbeitung für beidhändiges Trennen von Metall und Edelstahl.
Preisangabe in Verpackungseinheiten / Verkauf nur in VE.



Rabattgruppe

RG 20

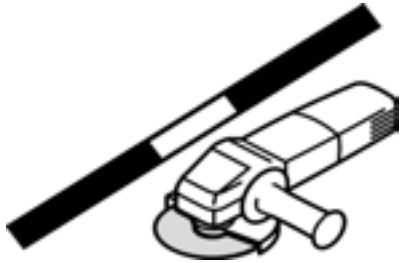
Artikelnummer	EUR / Stk	VE	Ø mm	Dicke mm	Bohrung mm	Härte	Qualität	Form	Drehzahl U/MIN	V m/s	Farbleitsystem
G510 010 11516	**24,70**	25 Stk.	115	1,6	22,23	hart	Extra	gerade	13300	80	blau
G510 010 12516	**27,50**	25 Stk.	125	1,6	22,23	hart	Extra	gerade	12200	80	blau

ARTIKEL

Trennscheiben für VA und Metall - A60 Extra

DETAIL

Extra dünne Standardscheibe für die Bearbeitung dünnwandiger Profile
und Rohre aus Edelstahl oder Metall Universal.
Preisangabe in Verpackungseinheiten / Verkauf nur in VE.



Rabattgruppe

RG 20

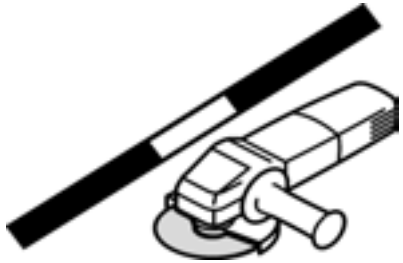
Artikelnummer	EUR / Stk	VE	Ø mm	Dicke mm	Bohrung mm	Härte	Qualität	Form	Drehzahl U/MIN	V m/s	Farbleitsystem
G510 015 11510	**23,10**	25 Stk.	115	1	22,23	hart	Extra	gerade	13300	80	blau
G510 015 12510	**26,30**	25 Stk.	125	1	22,23	hart	Extra	gerade	12200	80	blau

ARTIKEL

Trennscheiben für VA, NE-Metalle und Stahl - A60TZ

DETAIL

Hochleistungstrennscheibe für die Bearbeitung dünnwandiger Profile und Rohre.
Preisangabe in Verpackungseinheiten / Verkauf nur in VE.



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	VE	Ø mm	Dicke mm	Bohrung mm	Härte	Qualität	Form	Drehzahl U/MIN	V m/s	Farbleitsystem
G510 026 11510	**30,70**	25 Stk.	115	1	22,23	hart	Spezial	gerade	13300	80	blau
G510 026 12510	**34,50**	25 Stk.	125	1	22,23	hart	Spezial	gerade	12200	80	blau

ARTIKEL

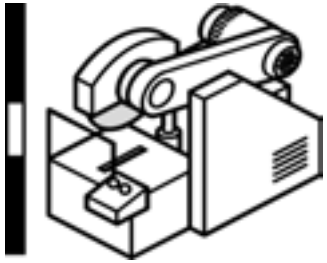
Trennscheiben für Stahl, VA, Al und Guß - A30N Special

DETAIL

Dünne Spezialscheibe für den Einsatz auf transportablen Tischtrennmaschinen, universeller Einsatz.
Preisangabe in Verpackungseinheiten / Verkauf nur in VE.

Rabattgruppe

RG 20



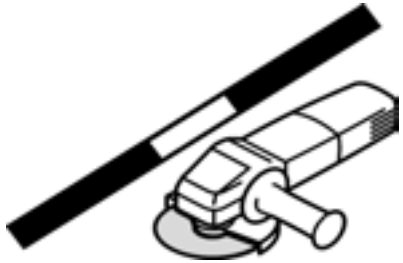
Artikelnummer	EUR / Stk	VE	Ø mm	Dicke mm	Bohrung mm	Härte	Qualität	Form	Drehzahl U/MIN	V m/s	Farbleitsystem
G510 042 30025	**72,40**	10 Stk	300	2,5	25,4	weich	Spezial	gerade	5100	80	schwarz
G510 042 35030	**96,30**	10 Stk	350	3,0	25,4	weich	Spezial	gerade	4400	80	schwarz
G510 042 40035	**130,40**	10 Stk	400	3,5	25,4	weich	Spezial	gerade	3800	80	schwarz

ARTIKEL

Trennscheiben für VA - A36R Supra

DETAIL

Standardscheibe für dünnwandige Querschnitte, insbesondere Edelstahl.
Preisangabe in Verpackungseinheiten / Verkauf nur in VE.



Rabattgruppe

RG 20

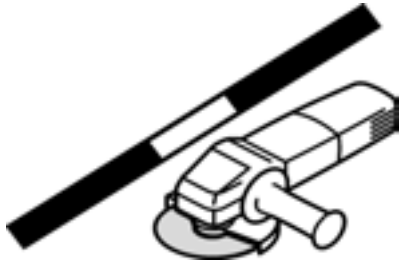
Artikelnummer	EUR / Stk	VE	Ø mm	Dicke mm	Bohrung mm	Härte	Qualität	Form	Drehzahl U/MIN	V m/s	Farbleitsystem
G510 048 11520	**26,80**	25 Stk.	115	2,0	22,23	mittel	Supra	gerade	13300	80	blau
G510 048 12520	**30,10**	25 Stk.	125	2,0	22,23	mittel	Supra	gerade	12200	80	blau
G510 048 18025	**66,30**	25 Stk.	180	2,5	22,23	mittel	Supra	gerade	8500	80	blau
G510 048 23025	**90,30**	25 Stk.	230	2,5	22,23	mittel	Supra	gerade	6600	80	blau

ARTIKEL

Trennscheiben für Al und Stahl - A60N Supra

DETAIL

Extra dünne Trennscheibe für den Einsatz auf NE-Metallen wie Aluminium, Messing, Bronze, etc.
Kein Zusetzen der Scheibe, dank weichem Aufbau.
Preisangabe in Verpackungseinheiten / Verkauf nur in VE.



Rabattgruppe

RG 20

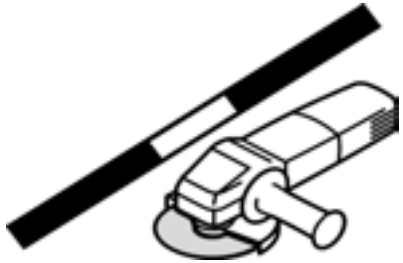
Artikelnummer	EUR / Stk	VE	Ø mm	Dicke mm	Bohrung mm	Härte	Qualität	Form	Drehzahl U/MIN	V m/s	Farbleitsystem
G510 049 11512	**30,10**	25 Stk.	115	1	22,23	weich	Supra	gerade	13300	80	silber
G510 049 12512	**34,00**	25 Stk.	125	1	22,23	weich	Supra	gerade	12200	80	silber

ARTIKEL

Trennscheiben für VA, Stahl und NE-Metalle - A60R Supra

DETAIL

Extra dünne Standardscheibe für die Bearbeitung von dünnwandigen Profilen und Rohren aus Edelstahl.
Preisangabe in Verpackungseinheiten / Verkauf nur in VE.



Rabattgruppe

RG 20

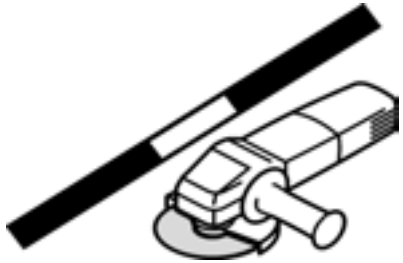
Artikelnummer	EUR / Stk	VE	Ø mm	Dicke mm	Bohrung mm	Härte	Qualität	Form	Drehzahl U/MIN	V m/s	Farbleitsystem
G510 055 11510	**29,10**	25 Stk.	115	1	22,23	hart	Supra	gerade	13300	80	blau
G510 055 12510	**22,40**	25 Stk.	125	1	22,23	hart	Supra	gerade	12200	80	blau

ARTIKEL

Trennscheiben für VA und Stahl - A46TZ Special

DETAIL

Dünne Hochleistungs-Trennscheibe insbesondere für kleine Querschnitte.
Preisangabe in Verpackungseinheiten / Verkauf nur in VE.



Rabattgruppe

RG 20

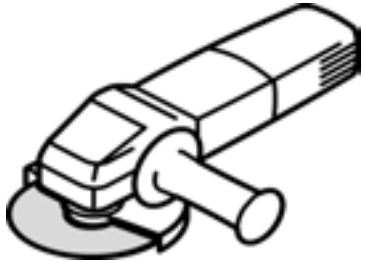
Artikelnummer	EUR / Stk	VE	Ø mm	Dicke mm	Bohrung mm	Härte	Qualität	Form	Drehzahl U/MIN	V m/s	Farbleitsystem
G510 066 11516	**30,70**	25 Stk.	115	1,6	22,23	hart	Spezial	gerade	13300	80	blau
G510 066 12516	**34,50**	25 Stk.	125	1,6	22,23	hart	Spezial	gerade	12200	80	blau
G510 066 15016	**48,10**	25 Stk.	150	1,6	22,23	hart	Spezial	gerade	10200	80	blau
G510 066 18016	**52,50**	25 Stk.	180	1,6	22,23	hart	Spezial	gerade	8500	80	blau
G510 066 23016	**79,40**	25 Stk.	230	1,6	22,23	hart	Spezial	gerade	6600	80	blau

ARTIKEL

Fiberscheiben für Metall, Holz, Kunststoff und NE-Metalle - CS561

DETAIL

Schleiffiberscheibe für die Bearbeitung von Stahl und NE-Metallen, sowie Holz und Kunststoff.
Preisangabe in Verpackungseinheiten / Verkauf nur in VE.



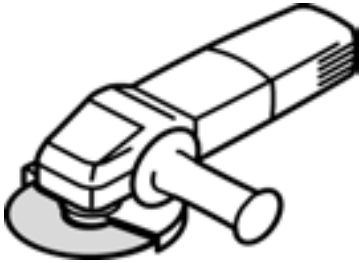
Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	VE	Ø mm	Korn	Loch-Ø mm	Lochstanzform	Bindung	Kornart	Streuart
G620 010 11024	**15,40**	25 Stk.	115	24	22	Sternloch	Kunstharz	Korund	dicht
G620 010 11036	**14,20**	25 Stk.	115	36	22	Sternloch	Kunstharz	Korund	dicht
G620 010 11040	**13,70**	25 Stk.	115	40	22	Sternloch	Kunstharz	Korund	dicht
G620 010 11060	**11,60**	25 Stk.	115	60	22	Sternloch	Kunstharz	Korund	dicht
G620 010 11080	**11,60**	25 Stk.	115	80	22	Sternloch	Kunstharz	Korund	dicht
G620 010 11100	**11,60**	25 Stk.	115	100	22	Sternloch	Kunstharz	Korund	dicht
G620 010 11120	**11,60**	25 Stk.	115	120	22	Sternloch	Kunstharz	Korund	dicht
G620 010 11150	**11,60**	25 Stk.	115	150	22	Sternloch	Kunstharz	Korund	dicht
G620 010 11180	**11,60**	25 Stk.	115	180	22	Sternloch	Kunstharz	Korund	dicht
G620 010 12024	**18,10**	25 Stk.	125	24	22	Sternloch	Kunstharz	Korund	dicht
G620 010 12036	**17,00**	25 Stk.	125	36	22	Sternloch	Kunstharz	Korund	dicht
G620 010 12040	**15,90**	25 Stk.	125	40	22	Sternloch	Kunstharz	Korund	dicht
G620 010 12060	**13,70**	25 Stk.	125	60	22	Sternloch	Kunstharz	Korund	dicht
G620 010 12080	**13,20**	25 Stk.	125	80	22	Sternloch	Kunstharz	Korund	dicht
G620 010 12100	**13,20**	25 Stk.	125	100	22	Sternloch	Kunstharz	Korund	dicht
G620 010 12120	**13,20**	25 Stk.	125	120	22	Sternloch	Kunstharz	Korund	dicht
G620 010 12180	**13,20**	25 Stk.	125	180	22	Sternloch	Kunstharz	Korund	dicht
G620 010 12220	**13,20**	25 Stk.	125	220	22	Sternloch	Kunstharz	Korund	dicht
G620 010 15024	**24,10**	25 Stk.	150	24	22	Sternloch	Kunstharz	Korund	dicht
G620 010 15036	**22,40**	25 Stk.	150	36	22	Sternloch	Kunstharz	Korund	dicht

ARTIKEL

Fiberscheiben für Metall, Holz, Kunststoff und NE-Metalle - CS561



DETAIL

Schleiffiberscheibe für die Bearbeitung von Stahl und NE-Metallen, sowie Holz und Kunststoff.
Preisangabe in Verpackungseinheiten / Verkauf nur in VE.

Rabattgruppe

RG 20

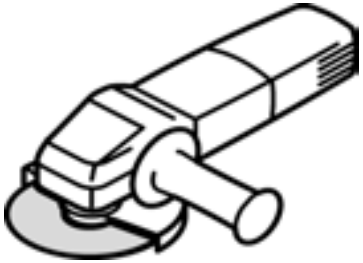
Artikelnummer	EUR / Stk	VE	Ø mm	Korn	Loch-Ø mm	Lochstanzform	Bindung	Kornart	Streuart
G620 010 15040	**21,40**	25 Stk.	150	40	22	Sternloch	Kunstharz	Korund	dicht
G620 010 15060	**18,60**	25 Stk.	150	60	22	Sternloch	Kunstharz	Korund	dicht
G620 010 15120	**18,10**	25 Stk.	150	120	22	Sternloch	Kunstharz	Korund	dicht
G620 010 18036	**30,10**	25 Stk.	180	36	22	Sternloch	Kunstharz	Korund	dicht
G620 010 18040	**29,10**	25 Stk.	180	40	22	Sternloch	Kunstharz	Korund	dicht
G620 010 18060	**25,20**	25 Stk.	180	60	22	Sternloch	Kunstharz	Korund	dicht
G620 010 18080	**24,10**	25 Stk.	180	80	22	Sternloch	Kunstharz	Korund	dicht
G620 010 18100	**24,10**	25 Stk.	180	100	22	Sternloch	Kunstharz	Korund	dicht
G620 010 18120	**24,10**	25 Stk.	180	120	22	Sternloch	Kunstharz	Korund	dicht

ARTIKEL

Fiberscheiben für Edelstahl und NE-Metalle - CS570

DETAIL

Hochleistungsscheibe mit hoher Abtragsleistung und Standzeit durch zusätzliche Multibindung bei Edelstahl und hochlegierten Stählen, kühl schleifend, insbesondere im Flächenschliff.
Preisangabe in Verpackungseinheiten / Verkauf nur in VE.



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	VE	Ø mm	Korn	Loch-Ø mm	Lochstanzform	Bindung	Kornart	Streuart
G620 015 11036	**20,80**	25 Stk.	115	36	22	Sternloch	Kunstharz	Zirkonkorund	dicht
G620 015 11040	**19,80**	25 Stk.	115	40	22	Sternloch	Kunstharz	Zirkonkorund	dicht
G620 015 11060	**17,00**	25 Stk.	115	60	22	Sternloch	Kunstharz	Zirkonkorund	dicht
G620 015 11080	**16,50**	25 Stk.	115	80	22	Sternloch	Kunstharz	Zirkonkorund	dicht
G620 015 11100	**16,50**	25 Stk.	115	100	22	Sternloch	Kunstharz	Zirkonkorund	dicht
G620 015 11120	**16,50**	25 Stk.	115	120	22	Sternloch	Kunstharz	Zirkonkorund	dicht
G620 015 12036	**24,10**	25 Stk.	125	36	22	Sternloch	Kunstharz	Zirkonkorund	dicht
G620 015 12040	**23,10**	25 Stk.	125	40	22	Sternloch	Kunstharz	Zirkonkorund	dicht
G620 015 12060	**19,80**	25 Stk.	125	60	22	Sternloch	Kunstharz	Zirkonkorund	dicht
G620 015 12080	**19,20**	25 Stk.	125	80	22	Sternloch	Kunstharz	Zirkonkorund	dicht
G620 015 12100	**19,20**	25 Stk.	125	100	22	Sternloch	Kunstharz	Zirkonkorund	dicht
G620 015 12120	**19,20**	25 Stk.	125	120	22	Sternloch	Kunstharz	Zirkonkorund	dicht
G620 015 18120	**34,50**	25 Stk.	180	120	22	Sternloch	Kunstharz	Zirkonkorund	dicht

ARTIKEL

Schleifblätter (Streifen oder Bogen) für Farbe/Lack/Spachtel, Glas/Stein, Kunststoff und Metall - PS11A

DETAIL

Hochwertiges, sehr flexibles, wasserfestes Schleifpapier zur Bearbeitung von Farbe, Lack und Spachtel, vorwiegend im Autoreparatur- und Lackierbereich.
Preisangabe in Verpackungseinheiten / Verkauf nur in VE.

Rabattgruppe

RG 20

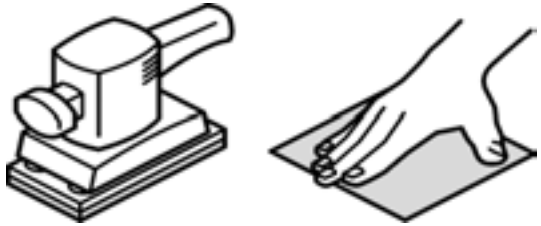
Artikelnummer	EUR / Stk	VE	BxL mm	Korn	Bindung	Kornart	Streuart	Unterlage
G625 005 23022	**20,80**	50 Stk.	230x280	220	Kunstharz	SiC	dicht	Papier ca. 95g/m²
G625 005 23024	**20,80**	50 Stk.	230x280	240	Kunstharz	SiC	dicht	Papier ca. 95g/m²
G625 005 23028	**20,80**	50 Stk.	230x280	280	Kunstharz	SiC	dicht	Papier ca. 95g/m²
G625 005 23032	**20,80**	50 Stk.	230x280	320	Kunstharz	SiC	dicht	Papier ca. 95g/m²
G625 005 23036	**20,80**	50 Stk.	230x280	360	Kunstharz	SiC	dicht	Papier ca. 95g/m²
G625 005 23040	**20,80**	50 Stk.	230x280	400	Kunstharz	SiC	dicht	Papier ca. 95g/m²
G625 005 23050	**20,80**	50 Stk.	230x280	500	Kunstharz	SiC	dicht	Papier ca. 95g/m²
G625 005 23060	**20,80**	50 Stk.	230x280	600	Kunstharz	SiC	dicht	Papier ca. 95g/m²
G625 005 23080	**21,90**	50 Stk.	230x280	800	Kunstharz	SiC	dicht	Papier ca. 95g/m²
G625 005 23100	**21,90**	50 Stk.	230x280	1000	Kunstharz	SiC	dicht	Papier ca. 95g/m²
G625 005 23120	**21,90**	50 Stk.	230x280	1200	Kunstharz	SiC	dicht	Papier ca. 95g/m²
G625 005 23150	**21,90**	50 Stk.	230x280	1500	Kunstharz	SiC	dicht	Papier ca. 95g/m²
G625 005 23200	**21,90**	50 Stk.	230x280	2000	Kunstharz	SiC	dicht	Papier ca. 95g/m²

ARTIKEL

Schleifblätter (Streifen oder Bogen) für Stahl, Metall, Holz, Edelstahl und Kunststoff - KL361JF

DETAIL

Hochwertiges, hochflexibles Schleifgewebe für vielseitige Anwendungen in der metallverarbeitenden Industrie.
Preisangabe in Verpackungseinheiten / Verkauf nur in VE.



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	VE	BxL mm	Korn	Bindung	Kornart	Streuart	Unterlage
G625 015 23040	**64,60**	50 Stk.	230x280	40	Kunstharz	Korund	dicht	Baumwollgewebe, leicht, hochflexibel
G625 015 23060	**57,00**	50 Stk.	230x280	60	Kunstharz	Korund	dicht	Baumwollgewebe, leicht, hochflexibel
G625 015 23080	**52,50**	50 Stk.	230x280	80	Kunstharz	Korund	dicht	Baumwollgewebe, leicht, hochflexibel
G625 015 23100	**50,40**	50 Stk.	230x280	100	Kunstharz	Korund	dicht	Baumwollgewebe, leicht, hochflexibel
G625 015 23120	**50,40**	50 Stk.	230x280	120	Kunstharz	Korund	dicht	Baumwollgewebe, leicht, hochflexibel
G625 015 23150	**50,40**	50 Stk.	230x280	150	Kunstharz	Korund	dicht	Baumwollgewebe, leicht, hochflexibel
G625 015 23180	**50,40**	50 Stk.	230x280	180	Kunstharz	Korund	dicht	Baumwollgewebe, leicht, hochflexibel
G625 015 23220	**51,40**	50 Stk.	230x280	220	Kunstharz	Korund	dicht	Baumwollgewebe, leicht, hochflexibel
G625 015 23240	**51,40**	50 Stk.	230x280	240	Kunstharz	Korund	dicht	Baumwollgewebe, leicht, hochflexibel
G625 015 23280	**51,40**	50 Stk.	230x280	280	Kunstharz	Korund	dicht	Baumwollgewebe, leicht, hochflexibel
G625 015 23320	**51,40**	50 Stk.	230x280	320	Kunstharz	Korund	dicht	Baumwollgewebe, leicht, hochflexibel
G625 015 23360	**51,40**	50 Stk.	230x280	360	Kunstharz	Korund	dicht	Baumwollgewebe, leicht, hochflexibel
G625 015 23400	**51,40**	50 Stk.	230x280	400	Kunstharz	Korund	dicht	Baumwollgewebe, leicht, hochflexibel
G625 015 23500	**51,40**	50 Stk.	230x280	500	Kunstharz	Korund	dicht	Baumwollgewebe, leicht, hochflexibel
G625 015 23600	**51,40**	50 Stk.	230x280	600	Kunstharz	Korund	dicht	Baumwollgewebe, leicht, hochflexibel

ARTIKEL

Schleifblätter (Streifen oder Bogen) für Holz, Metall, Edelstahl und NE-Metalle - KL385JF

DETAIL

Hochflexibles Universalprodukt für die metallverarbeitende Industrie, gutes Preis-/Leistungsverhältnis.
Preisangabe in Verpackungseinheiten / Verkauf nur in VE.

Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	VE	BxL mm	Korn	Bindung	Kornart	Streuart	Unterlage
G625 020 23040	**52,50**	50 Stk.	230x280	40	Kunstharz	Korund	dicht	Baumwollgewebe, leicht, hochflexibel
G625 020 23060	**47,10**	50 Stk.	230x280	60	Kunstharz	Korund	dicht	Baumwollgewebe, leicht, hochflexibel
G625 020 23080	**43,80**	50 Stk.	230x280	80	Kunstharz	Korund	dicht	Baumwollgewebe, leicht, hochflexibel
G625 020 23100	**41,60**	50 Stk.	230x280	100	Kunstharz	Korund	dicht	Baumwollgewebe, leicht, hochflexibel
G625 020 23120	**41,60**	50 Stk.	230x280	120	Kunstharz	Korund	dicht	Baumwollgewebe, leicht, hochflexibel
G625 020 23150	**41,60**	50 Stk.	230x280	150	Kunstharz	Korund	dicht	Baumwollgewebe, leicht, hochflexibel
G625 020 23180	**41,60**	50 Stk.	230x280	180	Kunstharz	Korund	dicht	Baumwollgewebe, leicht, hochflexibel
G625 020 23240	**42,70**	50 Stk.	230x280	240	Kunstharz	Korund	dicht	Baumwollgewebe, leicht, hochflexibel
G625 020 23320	**42,70**	50 Stk.	230x280	320	Kunstharz	Korund	dicht	Baumwollgewebe, leicht, hochflexibel
G625 020 23400	**42,70**	50 Stk.	230x280	400	Kunstharz	Korund	dicht	Baumwollgewebe, leicht, hochflexibel
G625 020 23600	**42,70**	50 Stk.	230x280	600	Kunstharz	Korund	dicht	Baumwollgewebe, leicht, hochflexibel

ARTIKEL

Schleifblätter (Streifen oder Bogen) für Metall - KL371X

DETAIL

Preisgünstiges Universalprodukt für den Flächenschliff in der Metallbearbeitung.
Preisangabe in Verpackungseinheiten / Verkauf nur in VE.

Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	VE	BxL mm	Korn	Bindung	Kornart	Streuart	Unterlage
G625 025 23040	**36,20**	50 Stk.	230x280	40	Leim	Korund	dicht	Baumwollgewebe, schwer
G625 025 23060	**31,80**	50 Stk.	230x280	60	Leim	Korund	dicht	Baumwollgewebe, schwer
G625 025 23080	**29,60**	50 Stk.	230x280	80	Leim	Korund	dicht	Baumwollgewebe, schwer
G625 025 23100	**28,50**	50 Stk.	230x280	100	Leim	Korund	dicht	Baumwollgewebe, schwer
G625 025 23120	**28,50**	50 Stk.	230x280	120	Leim	Korund	dicht	Baumwollgewebe, schwer
G625 025 23150	**28,50**	50 Stk.	230x280	150	Leim	Korund	dicht	Baumwollgewebe, schwer
G625 025 23180	**28,50**	50 Stk.	230x280	180	Leim	Korund	dicht	Baumwollgewebe, schwer
G625 025 23220	**29,60**	50 Stk.	230x280	220	Leim	Korund	dicht	Baumwollgewebe, schwer
G625 025 23240	**29,60**	50 Stk.	230x280	240	Leim	Korund	dicht	Baumwollgewebe, schwer
G625 025 23280	**29,60**	50 Stk.	230x280	280	Leim	Korund	dicht	Baumwollgewebe, schwer
G625 025 23320	**29,60**	50 Stk.	230x280	320	Leim	Korund	dicht	Baumwollgewebe, schwer
G625 025 23360	**29,60**	50 Stk.	230x280	360	Leim	Korund	dicht	Baumwollgewebe, schwer
G625 025 23400	**29,60**	50 Stk.	230x280	400	Leim	Korund	dicht	Baumwollgewebe, schwer

ARTIKEL

Schleifscheiben für Metall, Holz, Edelstahl, Farbe/Lack/Spachtel und Kunststoff - PS22K Durchmesser 115 mm

DETAIL

Schleifpapier mit halboffener Streuung, hoher Zerspanungsleistung für ein homogenes Schliffbild bei der Bearbeitung von Holz und Metall.
Preisangabe in Verpackungseinheiten / Verkauf nur in VE.

Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	VE	Ø mm	Stanzform	Korn	Bindung	Kornart	Streuart	Unterlage
G630 001 11060	**13,20**	50 Stk.	115	ohne Loch	60	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 250g/m²
G630 001 11080	**12,10**	50 Stk.	115	ohne Loch	80	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 250g/m²
G630 001 11100	**11,00**	50 Stk.	115	ohne Loch	100	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 250g/m²
G630 001 11120	**11,00**	50 Stk.	115	ohne Loch	120	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 250g/m²
G630 001 11150	**11,00**	50 Stk.	115	ohne Loch	150	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 250g/m²
G630 001 11180	**11,00**	50 Stk.	115	ohne Loch	180	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 250g/m²
G630 001 11240	**11,00**	50 Stk.	115	ohne Loch	240	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 250g/m²
G630 001 11320	**11,00**	50 Stk.	115	ohne Loch	320	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 250g/m²
G630 001 11400	**11,00**	50 Stk.	115	ohne Loch	400	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 250g/m²

ARTIKEL

Schleifscheiben für Metall, Holz, Edelstahl, Farbe/Lack/Spachtel und Kunststoff - PS22K Durchmesser 125 mm

DETAIL

Schleifpapier mit halboffener Streuung, hoher Zerspanungsleistung für ein homogenes Schliffbild bei der Bearbeitung von Holz und Metall.
Preisangabe in Verpackungseinheiten / Verkauf nur in VE.

Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	VE	Ø mm	Stanzform	Korn	Bindung	Kornart	Streuart	Unterlage
G630 001 12040	**18,60**	50 Stk.	125	ohne Loch	40	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 250g/m²
G630 001 12060	**14,20**	50 Stk.	125	ohne Loch	60	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 250g/m²
G630 001 12080	**13,20**	50 Stk.	125	ohne Loch	80	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 250g/m²
G630 001 12100	**12,10**	50 Stk.	125	ohne Loch	100	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 250g/m²
G630 001 12120	**12,10**	50 Stk.	125	ohne Loch	120	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 250g/m²
G630 001 12150	**12,10**	50 Stk.	125	ohne Loch	150	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 250g/m²
G630 001 12180	**12,10**	50 Stk.	125	ohne Loch	180	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 250g/m²
G630 001 12220	**12,10**	50 Stk.	125	ohne Loch	220	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 250g/m²
G630 001 12240	**12,10**	50 Stk.	125	ohne Loch	240	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 250g/m²
G630 001 12320	**12,10**	50 Stk.	125	ohne Loch	320	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 250g/m²
G630 001 12400	**12,10**	50 Stk.	125	ohne Loch	400	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 250g/m²

ARTIKEL

Schleifscheiben für Metall, Holz, Edelstahl, Farbe/Lack/Spachtel und Kunststoff - PS22K Durchmesser 150 mm

DETAIL

Schleifpapier mit halboffener Streuung, hoher Zerspanungsleistung für ein homogenes Schliffbild bei der Bearbeitung von Holz und Metall.
Preisangabe in Verpackungseinheiten / Verkauf nur in VE.

Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	VE	Ø mm	Stanzform	Korn	Bindung	Kornart	Streuart	Unterlage
G630 001 15080	**17,50**	50 Stk.	150	ohne Loch	80	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 250g/m²
G630 001 15100	**15,40**	50 Stk.	150	ohne Loch	100	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 250g/m²
G630 001 15120	**15,40**	50 Stk.	150	ohne Loch	120	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 250g/m²
G630 001 15150	**15,40**	50 Stk.	150	ohne Loch	150	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 250g/m²
G630 001 15180	**15,40**	50 Stk.	150	ohne Loch	180	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 250g/m²
G630 001 15240	**16,50**	50 Stk.	150	ohne Loch	240	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 250g/m²
G630 001 15320	**16,50**	50 Stk.	150	ohne Loch	320	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 250g/m²
G630 001 15400	**16,50**	50 Stk.	150	ohne Loch	400	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 250g/m²

ARTIKEL

Schleifscheiben für Farbe/Lack/Spachtel und Holz - PS33

DETAIL

Hochwertiges Schleifpapier, insbesondere zur Bearbeitung von Farben, Lacken und Spachtel.
Preisangabe in Verpackungseinheiten / Verkauf nur in VE.

Rabattgruppe

RG 20

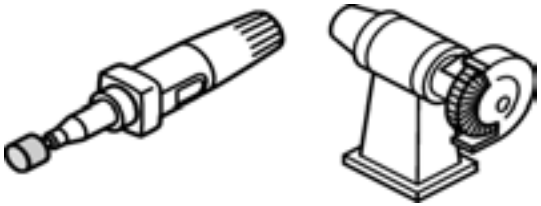
Artikelnummer	EUR / Stk	VE	Ø mm	Stanzform	Korn	Bindung	Kornart	Streuart	Unterlage
G630 021 11040	**14,20**	100 Stk.	115	ohne Loch	40	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 110 oder 130g/m²
G630 021 11060	**21,90**	100 Stk.	115	ohne Loch	60	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 110 oder 130g/m²
G630 021 11080	**19,80**	100 Stk.	115	ohne Loch	80	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 110 oder 130g/m²
G630 021 11100	**19,80**	100 Stk.	115	ohne Loch	100	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 110 oder 130g/m²
G630 021 12040	**30,70**	100 Stk.	125	ohne Loch	40	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 110 oder 130g/m²
G630 021 12060	**26,30**	100 Stk.	125	ohne Loch	60	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 110 oder 130g/m²
G630 021 12080	**21,90**	100 Stk.	125	ohne Loch	80	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 110 oder 130g/m²
G630 021 12100	**21,90**	100 Stk.	125	ohne Loch	100	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 110 oder 130g/m²
G630 021 12120	**21,90**	100 Stk.	125	ohne Loch	120	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 110 oder 130g/m²
G630 021 15040	**41,60**	100 Stk.	150	ohne Loch	40	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 110 oder 130g/m²
G630 021 15060	**32,90**	100 Stk.	150	ohne Loch	60	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 110 oder 130g/m²
G630 021 15080	**30,70**	100 Stk.	150	ohne Loch	80	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 110 oder 130g/m²
G630 021 15100	**28,50**	100 Stk.	150	ohne Loch	100	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 110 oder 130g/m²
G630 021 15120	**28,50**	100 Stk.	150	ohne Loch	120	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 110 oder 130g/m²
G630 021 15150	**28,50**	100 Stk.	150	ohne Loch	150	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 110 oder 130g/m²
G630 021 15180	**28,50**	100 Stk.	150	ohne Loch	180	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 110 oder 130g/m²
G630 021 15240	**28,50**	100 Stk.	150	ohne Loch	240	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 110 oder 130g/m²
G630 021 15320	**28,50**	100 Stk.	150	ohne Loch	320	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 110 oder 130g/m²
G630 021 15400	**28,50**	100 Stk.	150	ohne Loch	400	Kunstharz	Korund	halboffen	Papier ca. 110 oder 130g/m²

ARTIKEL

Schleifmop für Farbe/Lack/Spachtel, Holz, Kunststoff und Metall - SM611

DETAIL

Schleifmop mit geraden Lamellen für die Feinbearbeitung von Oberflächen. Die fächerförmig, radial angeordneten Lamellen passen sich der Kontur des Werkstücks an. Profilierte Lamellen auf Anfrage lieferbar.
Preisangabe in Verpackungseinheiten / Verkauf nur in VE.



Rabattgruppe

RG 20

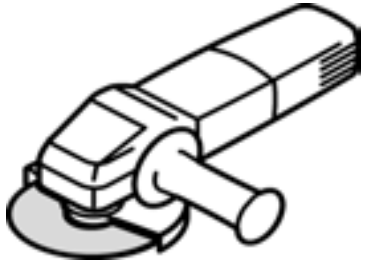
Artikelnummer	EUR / Stk	VE	Ø mm	Breite mm	Korn	Bindung	Kornart
G705 022 10030	**94,60**	5 Stk.	100	30	80	Kunstharz	Korund
G705 022 10050	**64,50**	3 Stk.	100	50	80	Kunstharz	Korund
G705 022 16525	**124,10**	5 Stk.	165	25	80	Kunstharz	Korund
G705 022 16550	**106,30**	3 Stk.	165	50	80	Kunstharz	Korund
G705 022 30050	**104,80**	1 Stk.	300	50	80	Kunstharz	Korund

ARTIKEL

Schleifmop für Stahl, Edelstahl, Farbe, Kunststoff und Holz - WSM617

DETAIL

Die zweite Generation des erfolgreichen Schleifmoprads. Ideal zum Entgraten, Entrosten, Entfernen von Lacken, Farben und anderen Beschichtungen.
Preisangabe in Verpackungseinheiten / Verkauf nur in VE.



Rabattgruppe

RG 20

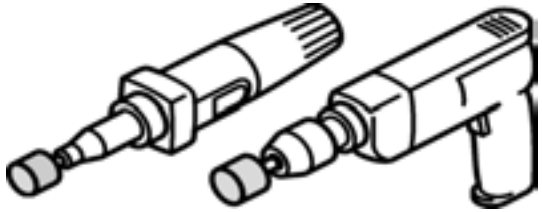
Artikelnummer	EUR / Stk	VE	Ø mm	Breite mm	Korn	Bindung	Kornart
G705 030 11060	**70,40**	5 Stk.	115	20	60	Kunstharz	Korund
G705 030 11080	**77,40**	5 Stk.	115	20	80	Kunstharz	Korund
G705 030 12040	**77,50**	5 Stk.	125	20	40	Kunstharz	Korund
G705 030 12060	**77,50**	5 Stk.	125	20	60	Kunstharz	Korund
G705 030 12080	**84,50**	5 Stk.	125	20	80	Kunstharz	Korund
G705 030 12120	**84,50**	5 Stk.	125	20	120	Kunstharz	Korund

ARTIKEL

Schleifmopstifte für Metall, Holz und Kunststoff, Korn 40 - KM613

DETAIL

Schleifmop mit Schaft für handgeführte Maschinen zur Bearbeitung von profilierten Werkstücken, Innenflächen, engen und schwer erreichbaren Stellen. Besonders für den radialen Einsatz geeignet.
Preisangabe in Verpackungseinheiten / Verkauf nur in VE.



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	VE	Ø mm	Höhe mm	Schaft-Ø mm	Korn	Drehzahl U/MIN	Bindung	Kornart
G710 001 20206	**23,10**	10 Stk.	20	20	6	40	25000	Kunstharz	Korund
G710 001 25156	**24,30**	10 Stk.	25	15	6	40	30500	Kunstharz	Korund
G710 001 30106	**24,30**	10 Stk.	30	10	6	40	25400	Kunstharz	Korund
G710 001 30156	**25,70**	10 Stk.	30	15	6	40	25400	Kunstharz	Korund
G710 001 40206	**28,20**	10 Stk.	40	20	6	40	19000	Kunstharz	Korund
G710 001 50206	**33,30**	10 Stk.	50	20	6	40	15200	Kunstharz	Korund
G710 001 50306	**37,30**	10 Stk.	50	30	6	40	15200	Kunstharz	Korund
G710 001 60206	**35,90**	10 Stk.	60	20	6	40	12700	Kunstharz	Korund
G710 001 60306	**41,00**	10 Stk.	60	30	6	40	12700	Kunstharz	Korund
G710 001 60406	**47,50**	10 Stk.	60	40	6	40	12700	Kunstharz	Korund
G710 001 60506	**53,90**	10 Stk.	60	50	6	40	12700	Kunstharz	Korund
G710 001 80206	**46,20**	10 Stk.	80	20	6	40	9500	Kunstharz	Korund
G710 001 80306	**57,60**	10 Stk.	80	30	6	40	9500	Kunstharz	Korund
G710 001 80406	**71,60**	10 Stk.	80	40	6	40	9500	Kunstharz	Korund
G710 001 80506	**80,50**	10 Stk.	80	50	6	40	9500	Kunstharz	Korund

ARTIKEL

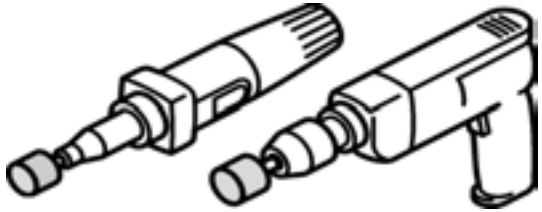
Schleifmopstifte für Metall, Holz und Kunststoff, Korn 60 - KM613

DETAIL

Schleifmop mit Schaft für handgeführte Maschinen zur Bearbeitung von profilierten Werkstücken, Innenflächen, engen und schwer erreichbaren Stellen. Besonders für den radialen Einsatz geeignet.
Preisangabe in Verpackungseinheiten / Verkauf nur in VE.

Rabattgruppe

RG 20



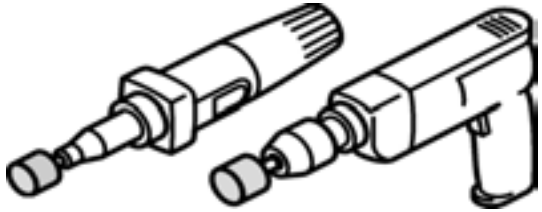
Artikelnummer	EUR / Stk	VE	Ø mm	Höhe mm	Schaft-Ø mm	Korn	Drehzahl U/MIN	Bindung	Kornart
G710 002 20156	**23,10**	10 Stk.	20	15	6	60	25000	Kunstharz	Korund
G710 002 20206	**23,10**	10 Stk.	20	20	6	60	25000	Kunstharz	Korund
G710 002 25156	**24,30**	10 Stk.	25	15	6	60	30500	Kunstharz	Korund
G710 002 30056	**23,10**	10 Stk.	30	5	6	60	25400	Kunstharz	Korund
G710 002 30106	**24,30**	10 Stk.	30	10	6	60	25400	Kunstharz	Korund
G710 002 30156	**25,70**	10 Stk.	30	15	6	60	25400	Kunstharz	Korund
G710 002 40156	**27,00**	10 Stk.	40	15	6	60	19000	Kunstharz	Korund
G710 002 40206	**28,20**	10 Stk.	40	20	6	60	19000	Kunstharz	Korund
G710 002 50106	**25,70**	10 Stk.	50	10	6	60	15200	Kunstharz	Korund
G710 002 50156	**30,70**	10 Stk.	50	15	6	60	15200	Kunstharz	Korund
G710 002 50206	**33,30**	10 Stk.	50	20	6	60	15200	Kunstharz	Korund
G710 002 50306	**37,30**	10 Stk.	50	30	6	60	15200	Kunstharz	Korund
G710 002 60156	**32,00**	10 Stk.	60	15	6	60	12700	Kunstharz	Korund
G710 002 60206	**35,90**	10 Stk.	60	20	6	60	12700	Kunstharz	Korund
G710 002 60306	**41,00**	10 Stk.	60	30	6	60	12700	Kunstharz	Korund
G710 002 60406	**47,50**	10 Stk.	60	40	6	60	12700	Kunstharz	Korund
G710 002 60506	**53,90**	10 Stk.	60	50	6	60	12700	Kunstharz	Korund
G710 002 80206	**46,20**	10 Stk.	80	20	6	60	9500	Kunstharz	Korund
G710 002 80306	**57,60**	10 Stk.	80	30	6	60	9500	Kunstharz	Korund
G710 002 80406	**71,60**	10 Stk.	80	40	6	60	9500	Kunstharz	Korund

ARTIKEL

Schleifmopstifte für Metall, Holz und Kunststoff, Korn 60 - KM613

DETAIL

Schleifmop mit Schaft für handgeführte Maschinen zur Bearbeitung von profilierten Werkstücken, Innenflächen, engen und schwer erreichbaren Stellen. Besonders für den radialen Einsatz geeignet.
Preisangabe in Verpackungseinheiten / Verkauf nur in VE.



Rabattgruppe

RG 20

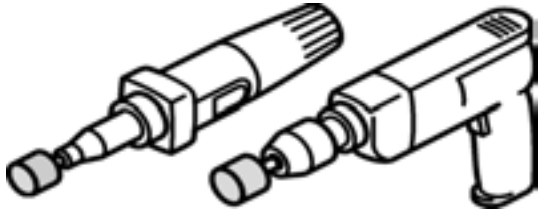
Artikelnummer	EUR / Stk	VE	Ø mm	Höhe mm	Schaft-Ø mm	Korn	Drehzahl U/MIN	Bindung	Kornart
G710 002 80506	**80,50**	10 Stk.	80	50	6	60	9500	Kunstharz	Korund

ARTIKEL

Schleifmopstifte für Metall, Holz und Kunststoff, Korn 80 - KM613

DETAIL

Schleifmop mit Schaft für handgeführte Maschinen zur Bearbeitung von profilierten Werkstücken, Innenflächen, engen und schwer erreichbaren Stellen. Besonders für den radialen Einsatz geeignet.
Preisangabe in Verpackungseinheiten / Verkauf nur in VE.



Rabattgruppe

RG 20

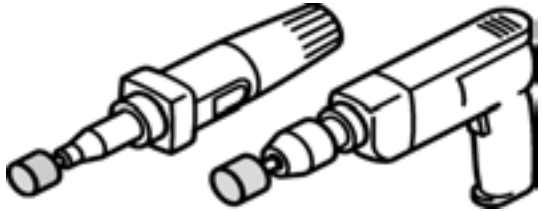
Artikelnummer	EUR / Stk	VE	Ø mm	Höhe mm	Schaft-Ø mm	Korn	Drehzahl U/MIN	Bindung	Kornart
G710 003 20156	**23,10**	10 Stk.	20	15	6	80	25000	Kunstharz	Korund
G710 003 20206	**23,10**	10 Stk.	20	20	6	80	25000	Kunstharz	Korund
G710 003 25156	**24,30**	10 Stk.	25	15	6	80	30500	Kunstharz	Korund
G710 003 30106	**24,30**	10 Stk.	30	10	6	80	25400	Kunstharz	Korund
G710 003 30156	**25,70**	10 Stk.	30	15	6	80	25400	Kunstharz	Korund
G710 003 40206	**28,20**	10 Stk.	40	20	6	80	19000	Kunstharz	Korund
G710 003 50056	**39,70**	10 Stk.	50	5	6	80	15200	Kunstharz	Korund
G710 003 50156	**30,70**	10 Stk.	50	15	6	80	15200	Kunstharz	Korund
G710 003 50206	**33,30**	10 Stk.	50	20	6	80	15200	Kunstharz	Korund
G710 003 50306	**37,30**	10 Stk.	50	30	6	80	15200	Kunstharz	Korund
G710 003 60206	**35,90**	10 Stk.	60	20	6	80	12700	Kunstharz	Korund
G710 003 60306	**41,00**	10 Stk.	60	30	6	80	12700	Kunstharz	Korund
G710 003 60506	**53,90**	10 Stk.	60	50	6	80	12700	Kunstharz	Korund
G710 003 80306	**57,60**	10 Stk.	80	30	6	80	9500	Kunstharz	Korund
G710 003 80406	**71,80**	10 Stk.	80	40	6	80	9500	Kunstharz	Korund
G710 003 80506	**80,50**	10 Stk.	80	50	6	80	9500	Kunstharz	Korund

ARTIKEL

Schleifmopstifte für Metall, Holz und Kunststoff, Korn 120 - KM613

DETAIL

Schleifmop mit Schaft für handgeführte Maschinen zur Bearbeitung von profilierten Werkstücken, Innenflächen, engen und schwer erreichbaren Stellen. Besonders für den radialen Einsatz geeignet.
Preisangabe in Verpackungseinheiten / Verkauf nur in VE.



Rabattgruppe

RG 20

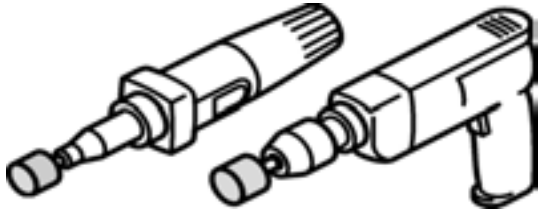
Artikelnummer	EUR / Stk	VE	Ø mm	Höhe mm	Schaft-Ø mm	Korn	Drehzahl U/MIN	Bindung	Kornart
G710 005 20106	**21,90**	10 Stk.	20	10	6	120	25000	Kunstharz	Korund
G710 005 20206	**23,10**	10 Stk.	20	20	6	120	25000	Kunstharz	Korund
G710 005 25156	**24,30**	10 Stk.	25	15	6	120	30500	Kunstharz	Korund
G710 005 30056	**23,10**	10 Stk.	30	5	6	120	25400	Kunstharz	Korund
G710 005 30106	**24,30**	10 Stk.	30	10	6	120	25400	Kunstharz	Korund
G710 005 30156	**25,70**	10 Stk.	30	15	6	120	25400	Kunstharz	Korund
G710 005 40206	**28,20**	10 Stk.	40	20	6	120	19000	Kunstharz	Korund
G710 005 50056	**41,00**	10 Stk.	50	5	6	120	15200	Kunstharz	Korund
G710 005 50106	**25,70**	10 Stk.	50	10	6	120	15200	Kunstharz	Korund
G710 005 50306	**37,30**	10 Stk.	50	30	6	120	15200	Kunstharz	Korund
G710 005 60156	**32,00**	10 Stk.	60	15	6	120	12700	Kunstharz	Korund
G710 005 60206	**35,90**	10 Stk.	60	20	6	120	12700	Kunstharz	Korund
G710 005 60306	**41,00**	10 Stk.	60	30	6	120	12700	Kunstharz	Korund
G710 005 60406	**47,50**	10 Stk.	60	40	6	120	12700	Kunstharz	Korund
G710 005 60506	**55,20**	10 Stk.	60	50	6	120	12700	Kunstharz	Korund
G710 005 80306	**59,00**	10 Stk.	80	30	6	120	9500	Kunstharz	Korund
G710 005 80406	**71,60**	10 Stk.	80	40	6	120	9500	Kunstharz	Korund
G710 005 80506	**81,90**	10 Stk.	80	50	6	120	9500	Kunstharz	Korund

ARTIKEL

Schleifmopstifte für Metall, Holz und Kunststoff, Korn 180 - KM613

DETAIL

Schleifmop mit Schaft für handgeführte Maschinen zur Bearbeitung von profilierten Werkstücken, Innenflächen, engen und schwer erreichbaren Stellen. Besonders für den radialen Einsatz geeignet.
Preisangabe in Verpackungseinheiten / Verkauf nur in VE.



Rabattgruppe

RG 20

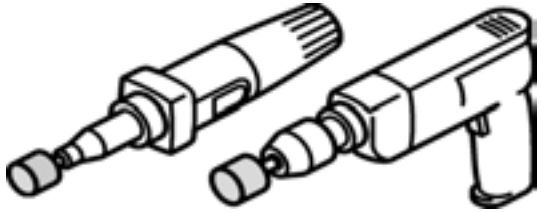
Artikelnummer	EUR / Stk	VE	Ø mm	Höhe mm	Schaft-Ø mm	Korn	Drehzahl U/MIN	Bindung	Kornart
G710 007 20106	**21,90**	10 Stk.	20	10	6	180	25000	Kunstharz	Korund
G710 007 30156	**25,70**	10 Stk.	30	15	6	180	25400	Kunstharz	Korund
G710 007 40206	**28,20**	10 Stk.	40	20	6	180	19000	Kunstharz	Korund
G710 007 50306	**37,30**	10 Stk.	50	30	6	180	15200	Kunstharz	Korund
G710 007 60206	**35,90**	10 Stk.	60	20	6	180	12700	Kunstharz	Korund
G710 007 60306	**41,00**	10 Stk.	60	30	6	180	12700	Kunstharz	Korund
G710 007 80406	**89,60**	10 Stk.	80	40	6	180	9500	Kunstharz	Korund

ARTIKEL

Schleifmopstifte für Edelstahl, Metall und Kunststoff - NCS600

DETAIL

Schleifmop mit einer Kombination aus Vlies und Schleifgewebe mit Schaft für den Feinschliff von profilierten Werkstücken, Innenflächen, engen und schwer erreichbaren Stellen.
Preisangabe in Verpackungseinheiten / Verkauf nur in VE.



Rabattgruppe

RG 20

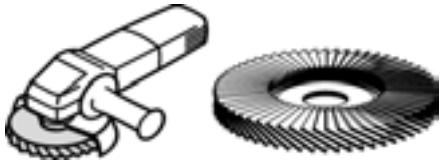
Artikelnummer	EUR / Stk	VE	Ø mm	Höhe mm	Schaft-Ø mm	Korn	Feinheitsgrad	Drehzahl U/MIN	Bindung	Kornart
G710 022 05036	**57,60**	10 Stk.	50	30	6	150	mittel	12200	Kunstharz	Korund
G710 022 06036	**71,60**	10 Stk.	60	30	6	150	mittel	10000	Kunstharz	Korund
G710 022 06056	**84,00**	10 Stk.	60	50	6	150	mittel	10000	Kunstharz	Korund
G710 022 08056	**111,90**	10 Stk.	80	50	6	150	mittel	7600	Kunstharz	Korund
G710 022 10056	**78,80**	4 Stk.	100	50	6	150	mittel	6000	Kunstharz	Korund

ARTIKEL

Lammellenschleifteller für Metall Universal - SMT618, gerade

DETAIL

Vielseitig einsetzbarer Schleifmopteller für die Metallbearbeitung, besonders für den Flächenschliff geeignet, gutes Preis-/Leistungsverhältnis.
Preisangabe in Verpackungseinheiten / Verkauf nur in VE.



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	VE	Ø mm	Dicke mm	Bohrung mm	Korn	Form	Drehzahl U/MIN	Bindung	Kornart	Teller	V m/s	Farbcodierung
G715 005 11540	**24,90**	10 Stk.	115	2,5	22,23	40	gerade	13300	Kunstharz	Zirkonk./Korund	Kunststoff, glasfaserverstärkt	80	grau
G715 005 11560	**24,90**	10 Stk.	115	2,5	22,23	60	gerade	13300	Kunstharz	Zirkonk./Korund	Kunststoff, glasfaserverstärkt	80	grau
G715 005 11580	**24,90**	10 Stk.	115	2,5	22,23	80	gerade	13300	Kunstharz	Zirkonk./Korund	Kunststoff, glasfaserverstärkt	80	grau
G715 005 12540	**28,20**	10 Stk.	125	2,5	22,23	40	gerade	12200	Kunstharz	Zirkonk./Korund	Kunststoff, glasfaserverstärkt	80	grau
G715 005 12560	**28,20**	10 Stk.	125	2,5	22,23	60	gerade	12200	Kunstharz	Zirkonk./Korund	Kunststoff, glasfaserverstärkt	80	grau
G715 005 12580	**28,20**	10 Stk.	125	2,5	22,23	80	gerade	12200	Kunstharz	Zirkonk./Korund	Kunststoff, glasfaserverstärkt	80	grau

ARTIKEL

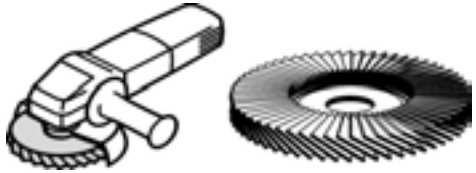
Lammellenschleifteller für Metall Universal - SMT619, gewölbt

DETAIL

Vielseitig einsetzbarer Schleifmopteller für die Metallbearbeitung, besonders für den Kantenschliff geeignet, gutes Preis-/Leistungsverhältnis.
Preisangabe in Verpackungseinheiten / Verkauf nur in VE.

Rabattgruppe

RG 20



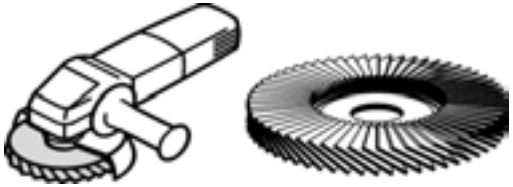
Artikelnummer	EUR / Stk	VE	Ø mm	Bohrung mm	Korn	Form	Drehzahl U/MIN	V m/s	Bindung	Kornart	Teller	Farbcodierung
G715 010 11524	**24,90**	10 Stk.	115	22,23	40	gewölbt	13300	80	Kunstharz	Zirkonk./Korund	Kunststoff, glasfaserverstärkt	grau
G715 010 11526	**24,90**	10 Stk.	115	22,23	60	gewölbt	13300	80	Kunstharz	Zirkonk./Korund	Kunststoff, glasfaserverstärkt	grau
G715 010 11528	**24,90**	10 Stk.	115	22,23	80	gewölbt	13300	80	Kunstharz	Zirkonk./Korund	Kunststoff, glasfaserverstärkt	grau
G715 010 12524	**28,20**	10 Stk.	125	22,23	40	gewölbt	12200	80	Kunstharz	Zirkonk./Korund	Kunststoff, glasfaserverstärkt	grau
G715 010 12526	**28,20**	10 Stk.	125	22,23	60	gewölbt	12200	80	Kunstharz	Zirkonk./Korund	Kunststoff, glasfaserverstärkt	grau
G715 010 12528	**28,20**	10 Stk.	125	22,23	80	gewölbt	12200	80	Kunstharz	Zirkonk./Korund	Kunststoff, glasfaserverstärkt	grau

ARTIKEL

Lammellenschleifteller für VA und Stahl - SMT624, gewölbt 12°

DETAIL

Schleifmopteller für professionellen Einsatz auf Stahl und Edelstahl, Lamellen mit aggressivem Zirkonkorund, gewölbte Ausführung, für den Kantenschliff.
Preisangabe in Verpackungseinheiten / Verkauf nur in VE.



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	VE	Ø mm	Bohrung mm	Korn	Form	Drehzahl U/MIN	V m/s	Bindung	Kornart	Teller	Farbcodierung
G715 015 11204	**27,50**	10 Stk.	115	22,23	40	gewölbt 12°	13300	80	Kunstharz	Zirkonkorund	Glasgewebe	grau
G715 015 11206	**27,50**	10 Stk.	115	22,23	60	gewölbt 12°	13300	80	Kunstharz	Zirkonkorund	Glasgewebe	grau
G715 015 11208	**27,50**	10 Stk.	115	22,23	80	gewölbt 12°	13300	80	Kunstharz	Zirkonkorund	Glasgewebe	grau
G715 015 11212	**27,50**	10 Stk.	115	22,23	120	gewölbt 12°	13300	80	Kunstharz	Zirkonkorund	Glasgewebe	grau
G715 015 12204	**30,50**	10 Stk.	125	22,23	40	gewölbt 12°	12200	80	Kunstharz	Zirkonkorund	Glasgewebe	grau
G715 015 12206	**30,50**	10 Stk.	125	22,23	60	gewölbt 12°	12200	80	Kunstharz	Zirkonkorund	Glasgewebe	grau
G715 015 12208	**30,50**	10 Stk.	125	22,23	80	gewölbt 12°	12200	80	Kunstharz	Zirkonkorund	Glasgewebe	grau
G715 015 12212	**30,50**	10 Stk.	125	22,23	120	gewölbt 12°	12200	80	Kunstharz	Zirkonkorund	Glasgewebe	grau
G715 015 15204	**47,50**	10 Stk.	150	22,23	40	gewölbt 12°	10200	80	Kunstharz	Zirkonkorund	Glasgewebe	grau
G715 015 15206	**47,50**	10 Stk.	150	22,23	60	gewölbt 12°	10200	80	Kunstharz	Zirkonkorund	Glasgewebe	grau
G715 015 15208	**47,50**	10 Stk.	150	22,23	80	gewölbt 12°	10200	80	Kunstharz	Zirkonkorund	Glasgewebe	grau
G715 015 18204	**67,00**	10 Stk.	180	22,23	40	gewölbt 12°	8500	80	Kunstharz	Zirkonkorund	Glasgewebe	grau
G715 015 18206	**67,00**	10 Stk.	180	22,23	60	gewölbt 12°	8500	80	Kunstharz	Zirkonkorund	Glasgewebe	grau
G715 015 18208	**67,00**	10 Stk.	180	22,23	80	gewölbt 12°	8500	80	Kunstharz	Zirkonkorund	Glasgewebe	grau

ARTIKEL

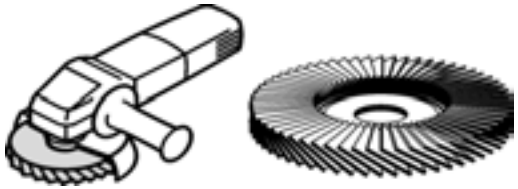
Lammellenschleifteller für VA und Stahl - SMT626, gewölbt 6°

DETAIL

Schleifmopteller für professionellen Einsatz auf Stahl und Edelstahl, Lamellen mit aggressivem Zirkonkorund, flach gewölbte Ausführung, für den Schliff von Kanten und Schweißnähten, auch Plan- und Flächenschliff.
Preisangabe in Verpackungseinheiten / Verkauf nur in VE.

Rabattgruppe

RG 20



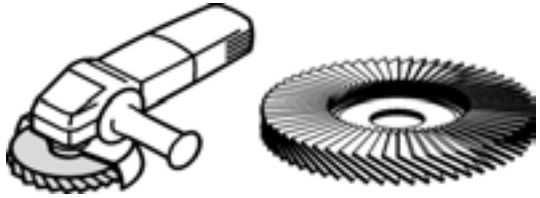
Artikelnummer	EUR / Stk	VE	Ø mm	Bohrung mm	Korn	Form	Drehzahl U/MIN	V m/s	Bindung	Kornart	Teller	Farbcodierung
G715 020 11204	**32,00**	10 Stk.	115	22,23	40	gewölbt 6°	13300	80	Kunstharz	Zirkonkorund	Glasgewebe	blau
G715 020 11206	**32,00**	10 Stk.	115	22,23	60	gewölbt 6°	13300	80	Kunstharz	Zirkonkorund	Glasgewebe	blau
G715 020 12204	**35,30**	10 Stk.	125	22,23	40	gewölbt 6°	12200	80	Kunstharz	Zirkonkorund	Glasgewebe	blau
G715 020 12206	**35,30**	10 Stk.	125	22,23	60	gewölbt 6°	12200	80	Kunstharz	Zirkonkorund	Glasgewebe	blau
G715 020 12208	**35,30**	10 Stk.	125	22,23	80	gewölbt 6°	12200	80	Kunstharz	Zirkonkorund	Glasgewebe	blau
G715 020 12212	**35,30**	10 Stk.	125	22,23	120	gewölbt 6°	12200	80	Kunstharz	Zirkonkorund	Glasgewebe	blau
G715 020 18204	**74,20**	10 Stk.	180	22,23	40	gewölbt 6°	8500	80	Kunstharz	Zirkonkorund	Glasgewebe	blau
G715 020 18206	**74,20**	10 Stk.	180	22,23	60	gewölbt 6°	8500	80	Kunstharz	Zirkonkorund	Glasgewebe	blau

ARTIKEL

Lammellenschleifteller für Holz, Stahl und NE-Metalle - SMT627, gewölbt

DETAIL

Hervorragendes Produkt für die Kanten- und Schweißnahtbearbeitung von Stahl und NE-Metallen.
Preisangabe in Verpackungseinheiten / Verkauf nur in VE.



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	VE	Ø mm	Bohrung mm	Korn	Form	Drehzahl U/MIN	V m/s	Bindung	Kornart	Teller	Farbcodierung
G715 025 11203	**24,80**	10 Stk.	115	22,23	36	gewölbt	13300	80	Kunstharz	Korund	Glasgewebe	grau
G715 025 11204	**24,80**	10 Stk.	115	22,23	40	gewölbt	13300	80	Kunstharz	Korund	Glasgewebe	grau
G715 025 11206	**24,80**	10 Stk.	115	22,23	60	gewölbt	13300	80	Kunstharz	Korund	Glasgewebe	grau
G715 025 11208	**24,80**	10 Stk.	115	22,23	80	gewölbt	13300	80	Kunstharz	Korund	Glasgewebe	grau
G715 025 11212	**24,80**	10 Stk.	115	22,23	120	gewölbt	13300	80	Kunstharz	Korund	Glasgewebe	grau
G715 025 12204	**27,20**	10 Stk.	125	22,23	40	gewölbt	12200	80	Kunstharz	Korund	Glasgewebe	grau
G715 025 12206	**27,20**	10 Stk.	125	22,23	60	gewölbt	12200	80	Kunstharz	Korund	Glasgewebe	grau
G715 025 12208	**27,20**	10 Stk.	125	22,23	80	gewölbt	12200	80	Kunstharz	Korund	Glasgewebe	grau
G715 025 12212	**27,20**	10 Stk.	125	22,23	120	gewölbt	12200	80	Kunstharz	Korund	Glasgewebe	grau
G715 025 18204	**62,60**	10 Stk.	180	22,23	40	gewölbt	8500	80	Kunstharz	Korund	Glasgewebe	grau
G715 025 18206	**62,60**	10 Stk.	180	22,23	60	gewölbt	8500	80	Kunstharz	Korund	Glasgewebe	grau
G715 025 18208	**62,60**	10 Stk.	180	22,23	80	gewölbt	8500	80	Kunstharz	Korund	Glasgewebe	grau
G715 025 18212	**72,10**	10 Stk.	180	22,23	120	gewölbt	8500	80	Kunstharz	Korund	Glasgewebe	grau

ARTIKEL

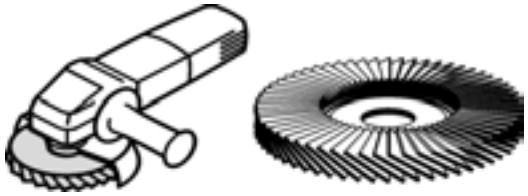
Lammellenschleifteller für VA und Stahl - SMT628, gerade

DETAIL

Schleifmopteller für professionellen Einsatz auf Stahl und Edelstahl, Lamellen mit aggressivem Zirkonkorund, gerade Ausführung, besonders für den Flächenschliff geeignet.
Preisangabe in Verpackungseinheiten / Verkauf nur in VE.

Rabattgruppe

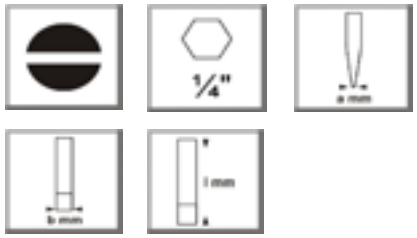
RG 20



Artikelnummer	EUR / Stk	VE	Ø mm	Bohrung mm	Korn	Form	Drehzahl U/MIN	V m/s	Bindung	Kornart	Teller	Farbcodierung
G715 030 11204	**32,00**	10 Stk.	115	22,23	40	gerade	13300	80	Kunstharz	Zirkonkorund	Glasgewebe	blau
G715 030 11206	**32,00**	10 Stk.	115	22,23	60	gerade	13300	80	Kunstharz	Zirkonkorund	Glasgewebe	blau
G715 030 11208	**32,00**	10 Stk.	115	22,23	80	gerade	13300	80	Kunstharz	Zirkonkorund	Glasgewebe	blau
G715 030 11212	**32,00**	10 Stk.	115	22,23	120	gerade	13300	80	Kunstharz	Zirkonkorund	Glasgewebe	blau
G715 030 12204	**35,30**	10 Stk.	125	22,23	40	gerade	12200	80	Kunstharz	Zirkonkorund	Glasgewebe	blau
G715 030 12206	**35,30**	10 Stk.	125	22,23	60	gerade	12200	80	Kunstharz	Zirkonkorund	Glasgewebe	blau
G715 030 12208	**35,30**	10 Stk.	125	22,23	80	gerade	12200	80	Kunstharz	Zirkonkorund	Glasgewebe	blau
G715 030 12212	**35,30**	10 Stk.	125	22,23	120	gerade	12200	80	Kunstharz	Zirkonkorund	Glasgewebe	blau
G715 030 18204	**74,20**	10 Stk.	180	22,23	40	gerade	8500	80	Kunstharz	Zirkonkorund	Glasgewebe	blau
G715 030 18206	**74,20**	10 Stk.	180	22,23	60	gerade	8500	80	Kunstharz	Zirkonkorund	Glasgewebe	blau
G715 030 18208	**74,20**	10 Stk.	180	22,23	80	gerade	8500	80	Kunstharz	Zirkonkorund	Glasgewebe	blau

ARTIKEL

Bits Spankraft Schlitz - 1/4" Sechskant auf DIN 3126



H230 010

H230 040

DETAIL

Material: S2 mod. Spezial-Stahl - Härte bis 62 HRC
Zähhart, besonders geeignet für den harten Schraubfall z.B Blech oder Metall
Preisangabe per Stück / Verpackungseinheit 10 Stück

Rabattgruppe

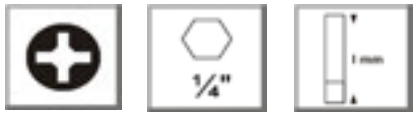
RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	a mm	b mm	l mm
H230 010 05302	**0,43**	0,5	3,0	25
H230 010 05402	**0,43**	0,5	4,0	25
H230 010 06352	**0,43**	0,6	3,5	25
H230 010 08402	**0,43**	0,8	4,0	25
H230 010 10552	**0,43**	1,0	5,5	25
H230 010 12652	**0,43**	1,2	6,5	25
H230 010 12802	**0,63**	1,2	8,0	25
H230 010 16802	**0,63**	1,6	8,0	25
H230 040 05301	**2,20**	0,5	3,0	50
H230 040 05302	**2,70**	0,5	3,0	70
H230 040 05401	**2,20**	0,5	4,0	50
H230 040 06351	**2,20**	0,6	3,5	50
H230 040 06352	**2,70**	0,6	3,5	70
H230 040 06353	**5,70**	0,6	3,5	152
H230 040 06451	**2,20**	0,6	4,5	50
H230 040 06452	**3,60**	0,6	4,5	89
H230 040 08401	**2,20**	0,8	4,0	50
H230 040 08402	**2,70**	0,8	4,0	70
H230 040 08403	**3,60**	0,8	4,0	89
H230 040 08404	**5,70**	0,8	4,0	152

Artikelnummer	EUR / Stk	a mm	b mm	l mm
H230 040 08551	**2,20**	0,8	5,5	50
H230 040 10551	**2,10**	1,0	5,5	50
H230 040 10552	**2,70**	1,0	5,5	70
H230 040 10553	**3,60**	1,0	5,5	89
H230 040 10554	**5,70**	1,0	5,5	152
H230 040 10601	**2,20**	1,0	6,0	50
H230 040 12651	**2,20**	1,2	6,5	50
H230 040 12652	**2,70**	1,2	6,5	70
H230 040 12653	**3,60**	1,2	6,5	89
H230 040 12654	**5,70**	1,2	6,5	152
H230 040 12801	**2,20**	1,2	8,0	50
H230 040 12802	**3,60**	1,2	8,0	89
H230 040 16801	**2,20**	1,6	8,0	50
H230 040 16802	**3,60**	1,6	8,0	89

ARTIKEL

Bits Spankraft Philips - 1/4" Sechskant auf DIN 3126



DETAIL

Material: S2 mod. Spezial-Stahl - Härte bis 62 HRC
Zähhart, besonders geeignet für den harten Schraubfall z.B Blech oder Metall
Preisangabe per Stück / Verpackungseinheit 10 Stück

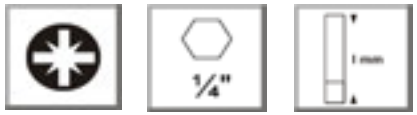
Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	Dim.:	l mm
H230 060 00025	**0,51**	PH 0	25
H230 060 00125	**0,22**	PH 1	25
H230 060 00225	**0,22**	PH 2	25
H230 060 00325	**0,22**	PH 3	25
H230 060 00332	**0,96**	PH 3	32
H230 060 00432	**2,00**	PH 4	32
H230 095 01050	**0,80**	PH 1	50
H230 095 01070	**2,20**	PH 1	70
H230 095 01089	**2,50**	PH 1	89
H230 095 01152	**4,00**	PH 1	152
H230 095 02050	**0,80**	PH 2	50
H230 095 02070	**2,20**	PH 2	70
H230 095 02089	**2,50**	PH 2	89
H230 095 02152	**4,00**	PH 2	152
H230 095 03050	**0,80**	PH 3	50
H230 095 03070	**2,20**	PH 3	70
H230 095 03089	**2,50**	PH 3	89
H230 095 03152	**4,00**	PH 3	152

ARTIKEL

Bits Spankraft Pozidriv - 1/4" Sechskant auf DIN 3126



DETAIL

Material: S2 mod. Spezial-Stahl - Härte bis 62 HRC
Zähhart, besonders geeignet für den harten Schraubfall z.B Blech oder Metall
Preisangabe per Stück / Verpackungseinheit 10 Stück

Rabattgruppe

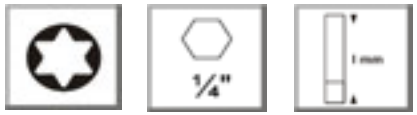
RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	Dim.:	l mm
H230 130 00025	**0,51**	PZ 0	25
H230 130 00125	**0,22**	PZ 1	25
H230 130 00225	**0,22**	PZ 2	25
H230 130 00325	**0,22**	PZ 3	25
H230 130 00432	**2,00**	PZ 4	32
H230 165 00050	**1,30**	PZ 0	50
H230 165 01050	**0,80**	PZ 1	50
H230 165 01070	**2,10**	PZ 1	70
H230 165 01089	**2,50**	PZ 1	89
H230 165 01110	**2,90**	PZ 1	110
H230 165 01152	**4,70**	PZ 1	152
H230 165 02050	**0,80**	PZ 2	50
H230 165 02070	**2,10**	PZ 2	70
H230 165 02089	**2,50**	PZ 2	89
H230 165 02110	**2,90**	PZ 2	110
H230 165 02152	**4,70**	PZ 2	152
H230 165 03050	**0,80**	PZ 3	50
H230 165 03070	**2,10**	PZ 3	70
H230 165 03089	**2,50**	PZ 3	89
H230 165 03110	**2,90**	PZ 3	110

Artikelnummer	EUR / Stk	Dim.:	l mm
H230 165 03152	**4,70**	PZ 3	152

ARTIKEL

Bits Spankraft TORX® - 1/4" Sechskant auf DIN 3126



DETAIL

Material: S2 mod. Spezial-Stahl - Härte bis 62 HRC
Zähhart, besonders geeignet für den harten Schraubfall z.B Blech oder Metall
Preisangabe per Stück / Verpackungseinheit 10 Stück

Rabattgruppe

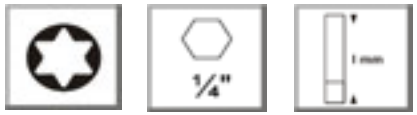
RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	Dim.:	l mm
H230 190 00005	**0,56**	TX 5	25
H230 190 00006	**0,56**	TX 6	25
H230 190 00007	**0,56**	TX 7	25
H230 190 00008	**0,56**	TX 8	25
H230 190 00009	**0,56**	TX 9	25
H230 190 00010	**0,56**	TX 10	25
H230 190 00015	**0,56**	TX 15	25
H230 190 00020	**0,56**	TX 20	25
H230 190 00025	**0,56**	TX 25	25
H230 190 00027	**0,56**	TX 27	25
H230 190 00030	**0,56**	TX 30	25
H230 190 00040	**0,56**	TX 40	25
H230 190 00045	**1,70**	TX 45	25
H230 190 00050	**1,90**	TX 50	25
H230 235 06050	**2,50**	TX 6	50
H230 235 06070	**2,80**	TX 6	70
H230 235 06089	**3,40**	TX 6	89
H230 235 06152	**5,30**	TX 6	152
H230 235 08050	**1,90**	TX 8	50
H230 235 08070	**2,80**	TX 8	70

Artikelnummer	EUR / Stk	Dim.:	l mm
H230 235 08089	**3,40**	TX 8	89
H230 235 08152	**5,30**	TX 8	152
H230 235 10050	**1,90**	TX 10	50
H230 235 10070	**2,30**	TX 10	70
H230 235 10089	**3,30**	TX 10	89
H230 235 10152	**5,30**	TX 10	152
H230 235 15050	**1,90**	TX 15	50
H230 235 15070	**2,30**	TX 15	70
H230 235 15089	**3,30**	TX 15	89
H230 235 15152	**5,30**	TX 15	152
H230 235 20050	**1,90**	TX 20	50
H230 235 20070	**2,30**	TX 20	70
H230 235 20089	**3,30**	TX 20	89
H230 235 20152	**5,30**	TX 20	152
H230 235 25050	**1,90**	TX 25	50
H230 235 25070	**2,30**	TX 25	70
H230 235 25089	**3,30**	TX 25	89
H230 235 25152	**5,30**	TX 25	152
H230 235 27050	**1,90**	TX 27	50
H230 235 27070	**2,30**	TX 27	70

ARTIKEL

Bits Spankraft TORX® - 1/4" Sechskant auf DIN 3126



DETAIL

Material: S2 mod. Spezial-Stahl - Härte bis 62 HRC
Zähhart, besonders geeignet für den harten Schraubfall z.B Blech oder Metall
Preisangabe per Stück / Verpackungseinheit 10 Stück

H230 190

H230 235

Rabattgruppe

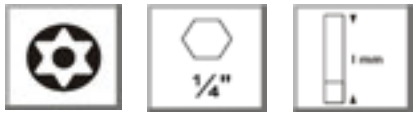
RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	Dim.:	l mm
H230 235 27089	**3,30**	TX 27	89
H230 235 27152	**5,30**	TX 27	152
H230 235 30050	**1,90**	TX 30	50
H230 235 30070	**2,30**	TX 30	70
H230 235 30089	**3,30**	TX 30	89
H230 235 30152	**5,30**	TX 30	152
H230 235 40050	**1,90**	TX 40	50
H230 235 40070	**2,30**	TX 40	70
H230 235 40089	**3,30**	TX 40	89
H230 235 40152	**5,30**	TX 40	152

Artikelnummer	EUR / Stk	Dim.:	l mm

ARTIKEL

Bits Spankraft TORX® BO - 1/4" Sechskant auf DIN 3126



DETAIL

Material: S2 mod. Spezial-Stahl - Härte bis 62 HRC
Zähhart, besonders geeignet für den harten Schraubfall z.B Blech oder Metall
Preisangabe per Stück / Verpackungseinheit 10 Stück

H230 225

H230 245

Rabattgruppe

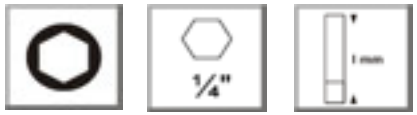
RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	Dim.:	l mm
H230 225 00007	**1,60**	TX 7 BO	25
H230 225 00008	**1,60**	TX 8 BO	25
H230 225 00009	**1,60**	TX 9 BO	25
H230 225 00010	**1,60**	TX 10 BO	25
H230 225 00015	**1,60**	TX 15 BO	25
H230 225 00020	**1,60**	TX 20 BO	25
H230 225 00025	**1,60**	TX 25 BO	25
H230 225 00027	**1,60**	TX 27 BO	25
H230 225 00030	**1,60**	TX 30 BO	25
H230 225 00040	**1,60**	TX 40 BO	25
H230 245 00870	**3,40**	TX 8 BO	70
H230 245 00889	**4,00**	TX 8 BO	89
H230 245 00989	**4,00**	TX 9 BO	89
H230 245 01050	**2,80**	TX 10 BO	50
H230 245 01070	**3,00**	TX 10 BO	70
H230 245 01089	**3,40**	TX 10 BO	89
H230 245 01550	**2,80**	TX 15 BO	50
H230 245 01570	**3,00**	TX 15 BO	70
H230 245 01589	**3,40**	TX 15 BO	89
H230 245 02050	**2,80**	TX 20 BO	50

Artikelnummer	EUR / Stk	Dim.:	l mm
H230 245 02070	**3,00**	TX 20 BO	70
H230 245 02089	**3,40**	TX 20 BO	89
H230 245 02550	**2,80**	TX 25 BO	50
H230 245 02570	**3,00**	TX 25 BO	70
H230 245 02589	**3,40**	TX 25 BO	89
H230 245 02750	**2,80**	TX 27 BO	50
H230 245 02770	**3,00**	TX 27 BO	70
H230 245 02789	**3,40**	TX 27 BO	89
H230 245 03050	**2,80**	TX 30 BO	50
H230 245 03070	**3,00**	TX 30 BO	70
H230 245 03089	**3,40**	TX 30 BO	89
H230 245 04050	**2,80**	TX 40 BO	50
H230 245 04070	**3,00**	TX 40 BO	70
H230 245 04089	**3,40**	TX 40 BO	89

ARTIKEL

Bits Spankraft Innensechskant - 1/4" Sechskant auf DIN 3126



DETAIL

Material: S2 mod. Spezial-Stahl - Härte bis 62 HRC
Zähhart, besonders geeignet für den harten Schraubfall z.B Blech oder Metall
Preisangabe per Stück / Verpackungseinheit 10 Stück

H230 260

H230 285

Rabattgruppe

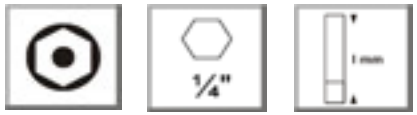
RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d mm	d Zoll	l mm
H230 260 00015	**0,94**	1,5	-	25
H230 260 00020	**0,94**	2,0	-	25
H230 260 00025	**0,94**	2,5	-	25
H230 260 00030	**0,94**	3,0	-	25
H230 260 00040	**0,94**	4,0	-	25
H230 260 00050	**0,94**	5,0	-	25
H230 260 00060	**0,94**	6,0	-	25
H230 260 00070	**1,40**	7,0	-	25
H230 260 00080	**1,40**	8,0	-	25
H230 260 00100	**1,40**	10,0	-	25
H230 260 04640	**1,20**	-	1/16"	25
H230 260 05640	**1,20**	-	5/64"	25
H230 260 06640	**0,96**	-	3/32"	25
H230 260 07640	**0,96**	-	7/64"	25
H230 260 08640	**0,96**	-	1/8"	25
H230 260 09640	**0,96**	-	9/64"	25
H230 260 10640	**0,96**	-	5/32"	25
H230 260 12640	**0,96**	-	3/16"	25
H230 260 14640	**0,96**	-	7/32"	25
H230 260 16640	**0,96**	-	1/4"	25

Artikelnummer	EUR / Stk	d mm	d Zoll	l mm
H230 260 20640	**1,70**	-	5/16"	25
H230 285 00020	**2,90**	2,0	-	50
H230 285 00025	**2,90**	2,5	-	50
H230 285 00030	**2,90**	3,0	-	50
H230 285 00040	**2,90**	4,0	-	50
H230 285 00050	**2,90**	5,0	-	50
H230 285 00060	**2,90**	6,0	-	50
H230 285 00080	**3,90**	8,0	-	50
H230 285 00564	**2,90**	-	5/64"	50
H230 285 00664	**2,90**	-	3/32"	50
H230 285 00764	**2,90**	-	7/64"	50
H230 285 00864	**2,90**	-	1/8"	50
H230 285 00964	**2,90**	-	9/64"	50
H230 285 01064	**2,90**	-	5/32"	50
H230 285 01264	**2,90**	-	3/16"	50
H230 285 01464	**2,90**	-	7/32"	50
H230 285 01664	**2,90**	-	1/4"	50

ARTIKEL

Bits Spankraft Innensechskant BO - 1/4" Sechskant auf DIN 3126



DETAIL

Material: S2 mod. Spezial-Stahl - Härte bis 62 HRC
Zähhart, besonders geeignet für den harten Schraubfall z.B Blech oder Metall
Preisangabe per Stück / Verpackungseinheit 10 Stück

H230 275

Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	d mm	l mm
H230 275 02025	**3,20**	2,0	25
H230 275 02525	**3,20**	2,5	25
H230 275 03025	**3,20**	3,0	25
H230 275 04025	**3,20**	4,0	25
H230 275 05025	**3,20**	5,0	25
H230 275 06025	**3,20**	6,0	25

ARTIKEL

Bit-Halter 1/4" Spankraft

DETAIL

Programm von magnetischen/ nichtmagnetischen Haltern sowie Handgriffen

Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	l mm	Beschreibung
H235 025 00050	**2,50**	50	Universalhalter
H235 030 00060	**2,80**	60	Universalhalter
H235 035 00050	**2,70**	50	Universalhalter Edelstahl magnetisch & Sprengring
H235 045 00050	**5,00**	50	Universalhalter mit Schraubverschluß
H235 045 00060	**5,40**	60	Universalhalter mit Schraubverschluß
H235 045 00075	**6,90**	75	Universalhalter mit Schraubverschluß
H235 095 00050	**9,20**	50	Schnellwechsel-Bithalter
H235 095 00077	**10,90**	77	Schnellwechsel-Bithalter
H235 095 00100	**12,60**	100	Schnellwechsel-Bithalter
H235 095 00150	**15,60**	150	Schnellwechsel-Bithalter
H235 210 00001	**16,50**	130	Schraubenzieher-Bithalter mit Schnellwechsler nicht magnetisch
H235 215 00001	**17,60**	130	Schraubenzieher-Bithalter mit Schnellwechsler magnetisch

ARTIKEL

Bit-Sortiment Spankraft Bit-Box 61-tlg. Holz

DETAIL

Bit-Sortiment im Kunststoffkoffer
Antrieb: 1/4" DIN 3126 C 6,3
Material: Chrom Vanadium Stahl - zähhart
speziell für den Einsatz in Holz geeignet
Torsion: mit Verwindungszone beugt Bruch des Werkzeuges vor

Rabattgruppe

RG 20

Werkzeug	Anzahl	Abmessung
	je 3 Stk.:	TX 10-15-20-25-27-30-40 x 25 mm
	3 Stk.:	PH 2 x 25 mm
	je 12 Stk.:	PZ 1-2-3 x 25 mm
	1 Stk:	1/4" x 50 magn., mit Schnellwechsler

Artikelnummer	EUR / Stk	Inhalt:	Form:	Anwendung
H240 005 00001	**28,60**	siehe Grafik	Bit Standard	Holz
H240 010 00001	**38,00**	siehe Grafik	Bit TORSION	Holz

ARTIKEL

Bit-Sortiment Spankraft Bit-Box 32-tlg. Torsion

DETAIL

Bit-Sortiment im Kunststoffkoffer
Antrieb: 1/4" DIN 3126 C 6,3
Material: Chrom Vanadium Stahl - zähhart
speziell für den Einsatz in Holz geeignet
Torsion: mit Verwindungszone beugt Bruch des Werkzeuges vor

Rabattgruppe

RG 20

Werkzeug	Anzahl	Abmessung	H240 020
	je 2 Stk.:	TX 10-15-20-30-40 x 25 mm	
	4 Stk.:	TX 25 x 25 mm	
	1 Stk.:	TX 27 x 25 mm	
	je 5 Stk.:	PH 1-2-3 x 25 mm	
	je 5 Stk.:	PZ 1-2-3 x 25 mm	
	1 Stk:	1/4" x 50 Schnellwechsler magnetisch	
	1 Stk:	Handhalter magnetisch	

Werkzeug	Anzahl	Abmessung	H240 025
	je 1 Stk.:	Schlitz 4,5-5,5-6,5 x 25 mm	
	je 1 Stk.:	Innensechskant 4-5-6 x 25 mm	
	je 1 Stk.:	TX 10-15-20-25-30-40 x 25 mm	
	je 3 Stk.:	PH 1-2-3 x 25 mm	
	je 3 Stk.:	PZ 1-2-3 x 25 mm	
	1 Stk:	1/4" x 50 Schnellwechsler magnetisch	
	1 Stk:	Handhalter magnetisch	

Artikelnummer	EUR / Stk	Inhalt:	Form:	Anwendung
H240 020 00001	**34,40**	siehe Grafik	Bit TORSION	Holz
H240 025 00001	**32,30**	siehe Grafik	Bit TORSION	Allround

ARTIKEL

Schnellspanner und Zubehör Senkrechtspanner mit abgew. Befestigungsfuß - preisoptimierte Version

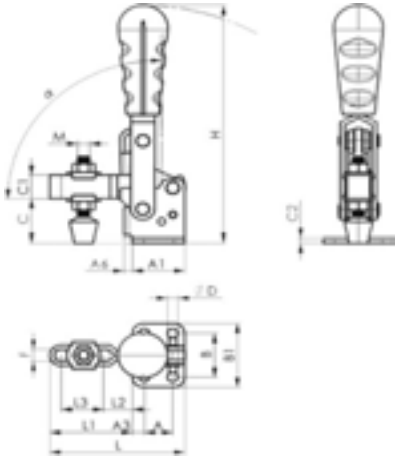
DETAIL

Produktmerkmale:
- Verdrehgesicherte Buchsen außer K220 010 00001
- Nieten aus Edelstahl - Verzinkt und passiviert
- Medienbeständiger Kunststoff-Handgriff
- Sicherheits-Spannstück - Lange Haltearmführung
- Großer Eingriffsraum für die Hand in geöffneter Stellung

Mitgeliefertes Zubehör:
- Andruckspindel

Rabattgruppe

RG 20



Artikelnummer	EUR / Stk	Größe	A	A1	A3	A6	B	B1	C	C1	C2	D	F	H	L	L1	L2	L3	M	α	Haltekraft [N]
K220 010 00001	**11,10**	1	16,0	26,0	5,0	-	23,4	33,4	19,0	8,0	2,0	4,4	5,0	77	50,4	24,4	3,5	16,4	M5	67,4°	450
K220 010 00002	**14,70**	2	12,7	27,0	7,0	-	26,9	37,9	23,0	11,0	3,0	5,1	6,0	111	69,9	42,9	15,0	21,5	M6	93°	1500
K220 010 00003	**17,40**	3	19,0	35,0	8,0	5,5	32,0	47,0	32,0	17,5	3,2	7,1	8,9	175	90,0	55,0	19,0	28,0	M8	90,4°	2500
K220 010 00004	**23,20**	4	32,0	50,0	9,0	10,0	45,0	64,0	42,0	22,0	4,0	8,3	10,6	218	143,0	92,8	23,0	60,5	M10	90°	3400
K220 010 00005	**37,00**	5	32,0	50,8	9,5	12,2	45,0	64,0	50,8	22,5	3,0	8,7	13,4	224	176,0	125,0	31,0	82,5	M12	101°	3600

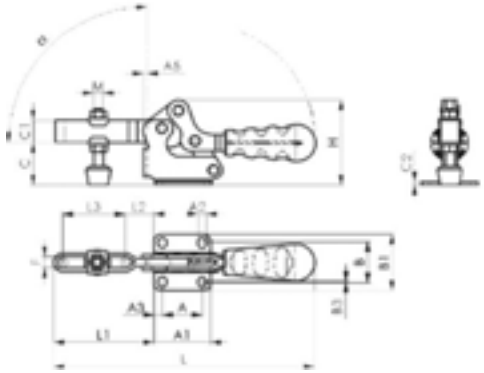
ARTIKEL

Schnellspanner und Zubehör Waagrechtspanner mit abgew. Befestigungsfuß - preisoptimierte Version

DETAIL

Produktmerkmale:
- Verdrehgesicherte Buchsen außer K22002000001
- Nieten aus Edelstahl - Verzinkt und passiviert
- Ergonomischer Kunststoff-Handgriff, medienbeständig
- Sicherheits-Spannstück
- Lange Haltearmführung

Mitgeliefertes Zubehör:
- Andruckspindel



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	Größe	A	A1	A2	A3	B	B1	B3	C	C1	C2	F	H	L	L1	L2	L3	M	α	Haltekraft [N]
K220 020 00001	**12,80**	1	13,5	25	5,2	5,7	19	27	-	19	9,5	2,0	5,8	38,2	105	36,8	12,0	20,0	M5	94°	700
K220 020 00002	**14,20**	2	26,0	38	5,5	6,0	28	40	3,0	25	14,0	2,5	6,2	52,6	162	61,4	19,0	36,5	M6	96°	900
K220 020 00003	**17,90**	3	26,0	42	6,6	8,0	31	47	2,5	34	17,5	3,0	9,0	68,5	189	66,3	22,0	36,8	M8	95°	2200
K220 020 00004	**22,80**	4	41,2	59	8,7	9,0	43	59	1,8	45	23,8	4,0	11,4	90,0	269	103,0	28,5	64,8	M10	95°	3400

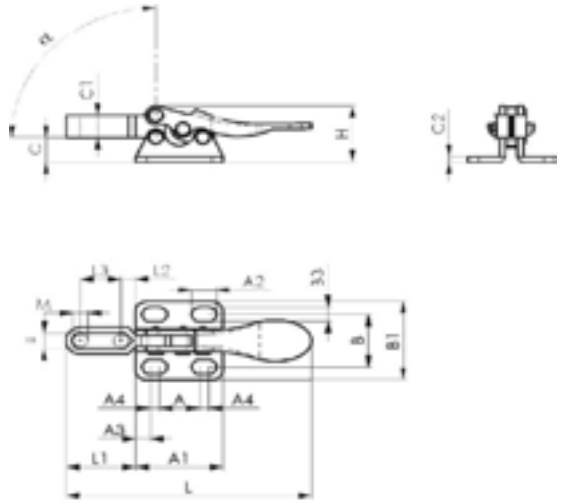
ARTIKEL

Schnellspanner und Zubehör Waagrechtspanner mit Befestigungsfuß - preisoptimierte Version

DETAIL

Produktmerkmale:
- Fußbefestigung
- Nieten aus Edelstahl
- Stahl, verzinkt und passiviert
- Kunststoff-Handgriff, medienbeständig
- Biegegeformter Hebelarm

Mitgeliefertes Zubehör:
- Andruckspindel



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	Größe	A	A1	A2	A3	B	B1	B3	C	C1	C2	F	H	L	L1	L2	L3	M	α	Haltekraft [N]
K220 025 00001	**8,90**	1	11,1	24	6,8	4	16	23,8	4,4	7,4	6,8	1,6	4,8	17	68	21	6,5	9,5	M4	87°	380

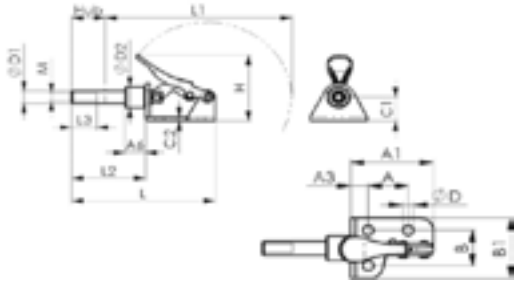
ARTIKEL

Schnellspanner und Zubehör Schubstangenspanner mit Bewegungsfuß - preisoptimierte Version

DETAIL

Produktmerkmale:
- Fußbefestigung & Nieten aus Edelstahl
- Schubstange mit Innengewinde
- Stahl, verzinkt und passiviert
- Kunststoff-Handgriff, medienbeständig
- Schubstange feingeschliffen

Mitgeliefertes Zubehör:
- Andruckspindel



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	Größe	A	A1	A3	A6	B	B1	C1	C2	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	H	M	Hub	Haltekraft [N]
K220 045 00001	**16,00**	1	16	33	7	10	16	27	12,7	12,7	4,4	6,5	11	68	88,5	35	12	35	4	16	450

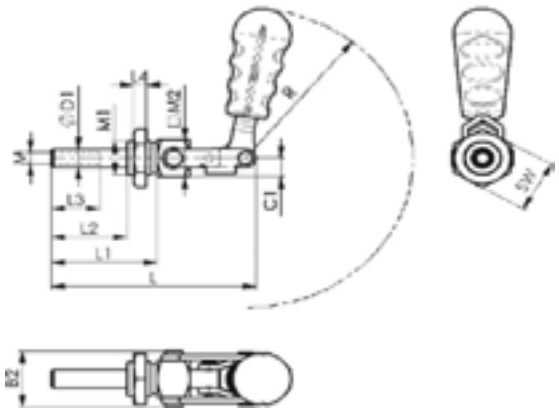
ARTIKEL

Schnellspanner und Zubehör Schubstangenspanner mit Einschraubgewinde - preisoptimierte Version

DETAIL

Produktmerkmale:
- Fußbefestigung • Nieten aus Edelstahl
- Stirnseitiges Außengewinde zur direkten Montage
- feingeschliffene Schubstange mit Innengewinde
- Verzinkt und passiviert
- Ergonomischer Kunststoff-Handgriff, medienbeständig

Mitgeliefertes Zubehör: Andruckspindel
Optionales Zubehör: Befestigungswinkel



Rabattgruppe

RG 20

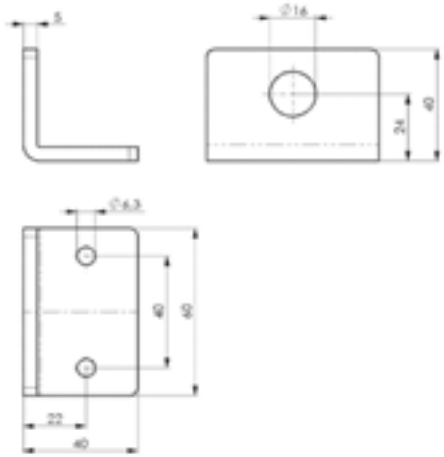
Artikelnummer	EUR / Stk	Größe	B2	C1	D1	L	L1	L2	L3	L4	Hub	M	M1	M2	R	SW	Haltekraft [N]
K220 047 00002	**19,30**	2	26,0	9,5	9,4	64	33,5	20,7	15,8	6,4	19,7	M6	M16X1,5	19	66,3	23	900
K220 047 00003	**22,20**	3	32,6	11,0	11,0	104	56,0	39,7	26,0	6,4	39,0	M8	M20X1,5	19	90,5	30	1300

ARTIKEL

Schnellspanner und Zubehör Befestigungswinkel für K22004700002 - preisoptimierte Version

DETAIL

Produktmerkmale:
- Fußbefestigung für Schubstangenspanner K22004700002
- Zur Direktmontage des Schubstangenspanners an der Vorrichtung
- Hohe Festigkeit durch große Materialdicke
- Stahl, verzinkt und passiviert



Rabattgruppe

RG 20

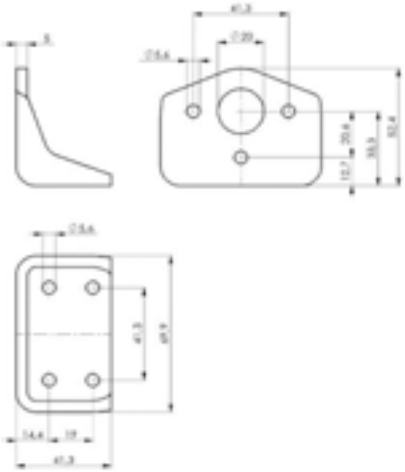
Artikelnummer	EUR / Stk	Parameter:
K220 055 00001	**4,70**	siehe techn Skizze

ARTIKEL

Schnellspanner und Zubehör Befestigungswinkel für K22004700003 - preisoptimierte Version

DETAIL

Produktmerkmale:
- Fußbefestigung für Schubstangenspanner K22004700003
- Zur Direktmontage des Schubstangenspanners an der Vorrichtung
- Hohe Festigkeit durch große Materialdicke
- Stahl, verzinkt und passiviert



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	Parameter:
K220 060 00001	**6,70**	siehe techn Skizze

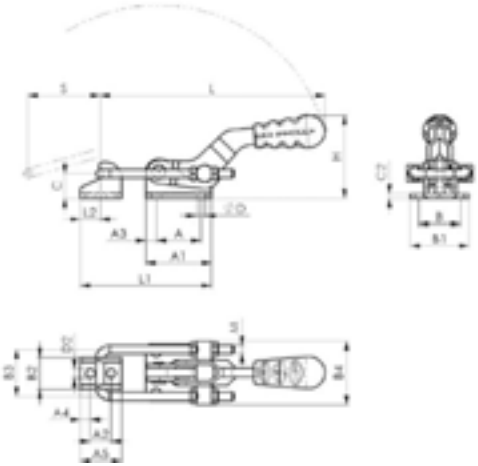
ARTIKEL

Schnellspanner und Zubehör Verschlussspanner horizontal, Bügelausführung - preisoptimierte Version

DETAIL

Produktmerkmale:
- Fußbefestigung
- Bügel und Klemmmuttern komplett montiert
- Nieten aus Edelstahl
- Verzinkt und passiviert
- Ergonomischer Kunststoff-Handgriff, medienbeständig

Mitgeliefertes Zubehör: Bügel & Gegenhalter



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	Größe	A	A1	A2	A3	A4	A5	B	B1	B2	B3	B4	C	C2	D	D2	H	L	L1 max.	L2	M	S	Haltekraft [N]
K220 100 00002	**14,20**	2	16	26	10	5	6	20	19	28	13	19	28	12	2	4,2	4,2	32	96	59	9	M4	27,5	1600

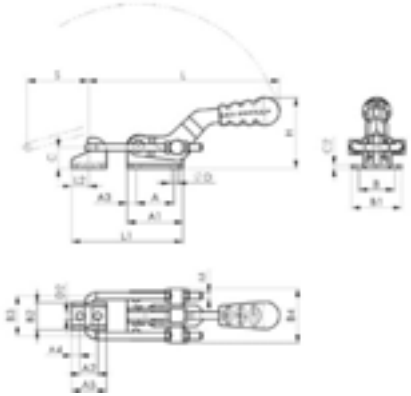
ARTIKEL

Schnellspanner und Zubehör Verschlussspanner horizontal, mit Gegenhalter - preisoptimierte Version

DETAIL

Produktmerkmale:
- Fußbefestigung
- Bügel und Klemmmuttern komplett montiert
- Nieten aus Edelstahl
- Verzinkt und passiviert
- Ergonomischer Kunststoff-Handgriff, medienbeständig

Mitgeliefertes Zubehör: Bügel & Gegenhalter



Rabattgruppe

RG 20

Artikelnummer	EUR / Stk	Größe	A	A1	A2	A3	A4	A5	B	B1	B2	B3	B4	C	C2	D	D2	H	L	L1 max.	L2	M	S	Haltekraft [N]
K220 105 00003	**18,10**	3	19,0	39,5	14,3	6,5	5,5	25,3	32	44,5	20	25,5	42,0	14,0	3	6,7	6,7	56,5	151	80	12,3	M5	35,5	3200
K220 105 00004	**25,50**	4	41,3	60,5	19,0	9,6	9,5	38,0	38	54,0	30	44,5	60,5	23,8	4	8,5	8,5	85,0	203	118	19,0	M8	66,5	7000

ARTIKEL

BISON Typ 1240

DETAIL

Induktionsgehärtete und geschliffene Stahlbacken-Einsätze, mit vertikalen und horizontalen Aussparungen zur Aufnahme runder Werkstücke sowie grobverzahnter Oberfläche für guten Halt, zur Langlebigkeit des Schraubstockes auswechselbar
Leitspindelabdeckung gegen Verschmutzung Fester Körper und bewegliche hintere Backe
Anwendung: Dieser hochqualitative, robuste Schraubstock ist besonders geeignet für hohe Beanspruchung

Rabattgruppe

RG 3

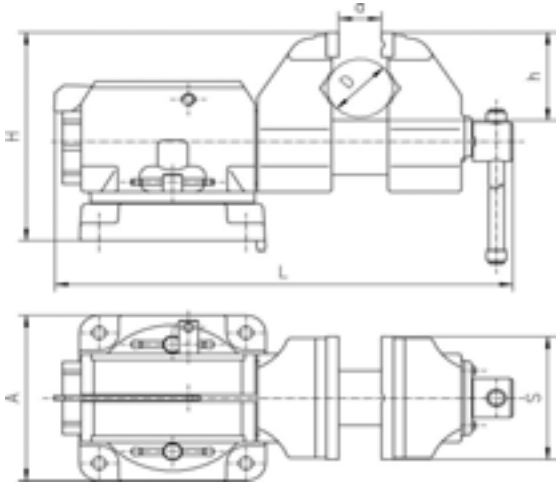
Artikelnummer	EUR / Stk	S	A	B	C	D	E	H	L	a2	h3	Max.Spannk.daN	kg
3212 401 40400	**160,00**	80	115	85	87	9	16	140	250	100	51	2000	6,8
3212 401 50600	**144,00**	100	115	85	87	9	16	140	250	100	51	2400	7,4
3212 401 60800	**194,30**	125	155	100	129	13	20	200	354	140	71	2800	18,0
3212 401 70000	**246,30**	150	180	125	187	13	20	222	437	175	79	3600	31,0
3212 401 80100	**248,00**	175	180	125	187	13	20	222	437	175	79	4000	32,0
3212 401 90300	**393,70**	200	214	150	232	15	26	268	585	250	90	4300	59,0
3212 402 00800	**410,50**	250	214	150	232	15	26	268	585	250	90	4500	61,5

ARTIKEL

BSION Typ 1271

DETAIL

Mehrfachverstellbarkeit der Vertikalachse gegeben- Aufnahme von Rundmaterial durch V-förmige Backen. Die 360° Drehplatte ist in 45° Schritten fest arretierbar.Induktionsgehärtete, auswechselbare und geschliffene Stahlbacken mit grobverzahnter Oberfläche für guten Halt.Robuste Ausführung, Korpus aus hochqualitativem Gusseisen, Backen, Basis und die restlichen Teile aus legiertem Stahl. Backeneinsätze mit vertikalen und horizontalen Aussparungen zur Aufnahme runder Werkstücke. Komplettabdeckung der Leitspindel schützt diese vor Schmutz



Rabattgruppe

RG 3

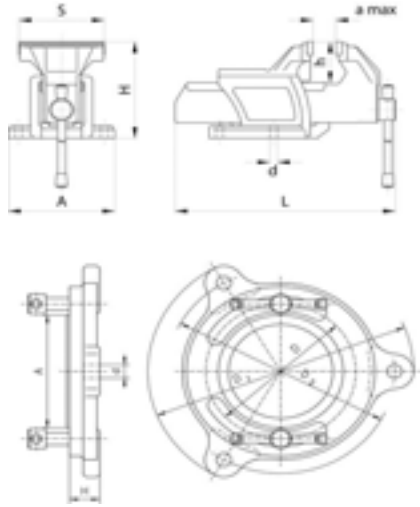
Artikelnummer	EUR / Stk	S	A	B	H	L	a max	Max. Spannkraft [daN]	kg	D
3212 710 60700	**389,60**	125	170	0-50	215	373	150	3000	28	32-60

ARTIKEL

BISON Typ 1250 und Zubehör

DETAIL

Robuste Ausführung, Korpus aus hochqualitativem Gusseisen; Backen, Basis und die restlichen Teile aus legiertem Stahl. Induktionsgehärtete und geschliffene Stahlbacken, mit vertikalen und horizontalen Aussparungen zur Aufnahme runder Werkstücke sowie grobverzahnter Oberfläche für guten Halt, zur Langlebigkeit des Schraubstockes auswechselbar. Grosse ambossförmige Arbeitsfläche. Leitspindelabdeckung gegen Verschmutzung. Hohe Lebensdauer
Anwendung: der universelle Werkbankschraubstock



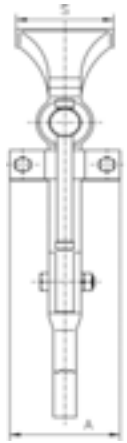
Rabattgruppe

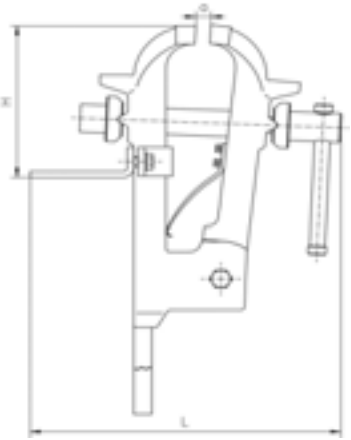
RG 3

Artikelnummer	EUR / Stk	Typ	S	A	D	D1	H	L	a2	d3	h4	Max.Spannk.daN	kg
3212 500 30900	**48,60**	1250-63	63	120	-	-	112	229	63	9	45	1200	4,0
3212 500 40000	**54,00**	1250-80	80	137	-	-	137	280	80	11	58	1800	6,6
3212 501 50300	**54,30**	1250-100	100	137	-	-	137	282	80	11	58	2200	7,5
3212 501 60500	**75,20**	1250-125	125	156	-	-	156	323	100	11	65	2600	10,5
3212 501 70700	**98,20**	1250-150	150	170	-	-	182	380	125	13	75	3400	16,2
3212 501 80900	**132,60**	1250-175	175	190	-	-	202	434	150	13	90	3800	23,0
3212 820 30700	**11,80**	1282-63	-	78	95	168	19	-	-	9	-	-	0,9
3212 820 40900	**14,80**	1282-80/100	-	91	109	183	21	-	-	11	-	-	1,1
3212 820 50000	**15,30**	1282-125	-	105	126	212	21	-	-	11	-	-	1,4
3212 820 60200	**17,20**	1282-150	-	110	134	230	26	-	-	13	-	-	1,8
3212 820 70400	**22,20**	1282-175	-	125	150	250	26	-	-	13	-	-	2,2

ARTIKEL

BISON Typ 1253





Rabattgruppe

RG 3

DETAIL

Feste und bewegliche Backe sind aus hochwertigen Stahlgussteilen gefertigt und gewährleisten eine hochfeste und lange Nutzungsdauer, der Rest ist aus Konstruktionsstahl. Die Rändelung der Backenflächen gewährleistet einen festen und sicheren Halt des Werkstückes. Der Schraubstock wird mit jener Seite die dem längeren Ende der fixen Backe entspricht und den dafür vorgesehenen Löcher an der Montageplatte befestigt. Hohe Schlagfestigkeit, steife Konstruktion, hohe Haltekraft Anwendung: Hergestellt für die hohe Beanspruchung beim Einsatz in Schlosserei- und Schmiedebetrieben

Artikelnummer	EUR / Stk	S	A	B	H	L	a max	Max. Spannk.daN	kg
3212 531 70100	**472,10**	150	170	820	255	465	135	3700	37

Einsatzempfehlung HSS & HSS-E Zentrierbohrer & Anbohrer

				Härte HB	Zugfestigkeit N/mm²	Kühlmittel	Typen	B105 015	B105 020	B105 022	B110 010	B115 010	B120 006	B140 006	B145 006
1. Stahl	1.1	Magnetweicheisen	1.1015, 1.1013	< 120	< 400	Ölemulsion		■	■	■	■	■	■	■	■
	1.2	Baustahl, Einsatzstahl	1.1012, 1.1053, 1.7131	< 200	< 700	Ölemulsion		■	■	■	■	■	■	■	■
	1.3	Kohlenstoffstahl	1.1191, 1.0601	< 250	< 850	Ölemulsion		■	■	■	■	■	■	■	■
	1.4	Legierter Stahl	1.7225, 1.3505, 1.6582, 1.3247	< 250	< 850	Ölemulsion		■	■	■	■	■	■	■	■
	1.5	Legierter und vergüteter Stahl	1.2510, 1.2713, 1.3247, 1.2080	> 250 < 350	> 850 < 1200	Ölemulsion		●	●	●	●	●	●	●	●
	1.6	Legierter und vergüteter Stahl	1.2510, 1.2713, 1.3247, 1.2080	> 350	> 1200 < 1620	Ölemulsion			●					●	●
	1.7	Legierter gehärteter Stahl	1.2510	49-55HRC	> 1620	Luft/Ölemulsion									
	1.8	Legierter gehärteter Stahl	1.3343, 1.2344	55-63HRC	> 1980	Luft/Ölemulsion									
2. Rostfreier Stahl	2.1	Rostfreier Stahl, geschwefelt	1.4305, 1.4104	< 250	< 850	Ölemulsion		●	■	●	●	●	●	■	■
	2.2	Austenitisch	1.4301, 1.4541, 1.4571	< 32	< 1100	Ölemulsion		●	■	●	●	●	●	■	■
	2.3	Ferritisch+Austenitisch, Martensitisch	1.4460, 1.4512, 1.4582	< 300	< 1000	Ölemulsion		●	■	●	●	●	●	■	■
	2.4	Vergüteter rostfreier Stahl	1.4547	> 320 < 410	> 1100 < 1400	Ölemulsion									
3. Gusseisen	3.1	Grauguss	0.6010, 0.6040	< 150	> 500	Luft/Ölemulsion		■	■	■	■	■	■	■	■
	3.2	Vergüteter Grauguss	0.6025, 0.6040	> 150 <300	> 500 < 1000	Luft/Ölemulsion		■	■	■	■	■	■	■	■
	3.3	Kugelgraphitguss, Temperguss	0.7040, 0.7070, 0.8145, 0.8045	< 200	< 700	Ölemulsion		●	●	●	●	●	●	●	●
	3.4	Kugelgraphitguss, Temperguss	0.7040, 0.7070, 0.8145, 0.8045	> 200 < 300	> 700 < 1000	Ölemulsion		●	●	●	●	●	●	●	●
4. Titan	4.1	Reintitan	3.7024LN	< 200	< 700	Ölemulsion		●	●	●	●	●	●	●	●
	4.2	Titan-Legierungen	3.7164LN, 3.7119LN	< 270	< 900	Ölemulsion		●	●	●	●	●	●	●	●
	4.3	Titan-Legierungen	3.7164LN, 3.7174LN, 3.7184LN	> 270 < 350	> 900 ≤ 1250	Ölemulsion			●					●	●
5. Nickel	5.1	Reinnickel	2.4060, 2.4066	< 150	< 500	Ölemulsion		●	●	●	●	●	●	●	●
	5.2	Nickel-Legierungen	2.4630LN, 2.4602, 2.4650LN	< 270	> 900	Ölemulsion		●	●	●	●	●	●	●	●
	5.3	Nickel-Legierungen	2.4668LN, 2.4631LN, 2.6554LN	> 270 < 350	> 900 < 1200	Ölemulsion			●					●	●
6. Kupfer	6.1	Kupfer	2.0060, 2.0070	< 100	< 350	Luft		■	■	■	■	■	■	■	■
	6.2	Kurzspanendes Messing, Bronze	2.0380, 2.0360, 2.1030, 2.1080	< 200	< 700	Luft		■	■	■	■	■	■	■	■
	6.3	Langspanendes Messing	2.0321, 2.0260	< 200	< 700	Luft		■	■	■	■	■	■	■	■
	6.4	Cu-Al-Fe-Legierung, (Ampco)		< 470	< 1500	Ölemulsion		■	■	■	■	■	■	■	■
7. Aluminium Magnesium	7.1	Al, Mg, unlegiert	3.0255	< 100	< 350	Ölemulsion		■	■	■	■	■	■	■	■
	7.2	Al legiert, Si<0.5%	3.1355, 3.3525	< 150	< 500	Ölemulsion		■	■	■	■	■	■	■	■
	7.3	Al legiert, Si>0.5%<10%	3.2162.05, 3.2341.01	< 120	< 400	Ölemulsion		●	●	●	●	●	●	●	●
	7.4	Al legiert, Si>10% Whisker verstärkte Al-Legierung, Mg-Legierung	3.2581.01	< 120	< 400	Ölemulsion		●	●	●	●	●	●	●	●
8. Kunststoffe	8.1	Thermoplaste		--	--	Luft/Wasser		●	●	●	●	●	●	●	●
	8.2	Duroplaste		--	--	Luft		●	●	●	●	●	●	●	●
	8.3	Faserverstärkte Kunststoffe		--	--	Luft		●	●	●	●	●	●	●	●
9. Hartstoffe	9.1	Cermets (Metallkeramik)		< 550	< 1700	Luft			●	●				●	●
10. Graphit	10.1	Graphit		--	< 100	Luft									
Einsetzbar xxD								1xD	1xD	1xD	1xD	1xD	1xD	1xD	1xD
Katalogseite 2B-2012								21	22	23	24	25	26	27	28

■	**Sehr gut geeignet**
●	**Gut geeignet**
	Nicht geeignet

Einsatzempfehlung HSS & HSS-E Spiralbohrer kurz

				Härte HB	Zugfestigkeit N/mm²	Kühlmittel	Typen B210 007	B210 011	B210 008	B210 009	B210 018	B210 006
1. Stahl	1.1	Magnetweicheisen	1.1015, 1.1013	< 120	< 400	Ölemulsion	■	■	■	■	■	●
	1.2	Baustahl, Einsatzstahl	1.1012, 1.1053, 1.7131	< 200	< 700	Ölemulsion	■	■	■	■	■	●
	1.3	Kohlenstoffstahl	1.1191, 1.0601	< 250	< 850	Ölemulsion	■	■	■	■	■	●
	1.4	Legierter Stahl	1.7225, 1.3505, 1.6582, 1.3247	< 250	< 850	Ölemulsion	●	■	■	●	■	●
	1.5	Legierter und vergüteter Stahl	1.2510, 1.2713, 1.3247, 1.2080	> 250 < 350	> 850 < 1200	Ölemulsion	●	■	■	●	■	■
	1.6	Legierter und vergüteter Stahl	1.2510, 1.2713, 1.3247, 1.2080	> 350	> 1200 < 1620	Ölemulsion		●	●	●	●	■
	1.7	Legierter gehärteter Stahl	1.2510	49-55HRC	> 1620	Luft/Ölemulsion						■
	1.8	Legierter gehärteter Stahl	1.3343, 1.2344	55-63HRC	> 1980	Luft/Ölemulsion						
2. Rostfreier Stahl	2.1	Rostfreier Stahl, geschwefelt	1.4305, 1.4104	< 250	< 850	Ölemulsion		■	■	■	■	■
	2.2	Austenitisch	1.4301, 1.4541, 1.4571	< 32	< 1100	Ölemulsion		●	■	■	●	■
	2.3	Ferritisch+Austenitisch, Martensitisch	1.4460, 1.4512, 1.4582	< 300	< 1000	Ölemulsion		●	■		●	■
	2.4	Vergüteter rostfreier Stahl	1.4547	> 320 < 410	> 1100 < 1400	Ölemulsion						
3. Gusseisen	3.1	Grauguss	0.6010, 0.6040	< 150	> 500	Luft/Ölemulsion	●	■	■	■	■	●
	3.2	Vergüteter Grauguss	0.6025, 0.6040	> 150 <300	> 500 < 1000	Luft/Ölemulsion	●	■	■	■	■	●
	3.3	Kugelgraphitguss, Temperguss	0.7040, 0.7070, 0.8145, 0.8045	< 200	< 700	Ölemulsion	●	■	■	●	■	●
	3.4	Kugelgraphitguss, Temperguss	0.7040, 0.7070, 0.8145, 0.8045	> 200 < 300	> 700 < 1000	Ölemulsion	●	●	■		●	■
4. Titan	4.1	Reintitan	3.7024LN	< 200	< 700	Ölemulsion	●	■	■	●	■	■
	4.2	Titan-Legierungen	3.7164LN, 3.7119LN	< 270	< 900	Ölemulsion		●	■	●	●	■
	4.3	Titan-Legierungen	3.7164LN, 3.7174LN, 3.7184LN	> 270 < 350	> 900 ≤ 1250	Ölemulsion		●	●		●	■
5. Nickel	5.1	Reinnickel	2.4060, 2.4066	< 150	< 500	Ölemulsion	●	●	●	●	●	■
	5.2	Nickel-Legierungen	2.4630LN, 2.4602, 2.4650LN	< 270	> 900	Ölemulsion	●	●	●	●	●	■
	5.3	Nickel-Legierungen	2.4668LN, 2.4631LN, 2.6554LN	> 270 < 350	> 900 < 1200	Ölemulsion		●	●	●	●	■
6. Kupfer	6.1	Kupfer	2.0060, 2.0070	< 100	< 350	Luft	●	●	●	●	●	●
	6.2	Kurzspanendes Messing, Bronze	2.0380, 2.0360, 2.1030, 2.1080	< 200	< 700	Luft	●	●	■	●	●	●
	6.3	Langspanendes Messing	2.0321, 2.0260	< 200	< 700	Luft	●	●	■	●	●	●
	6.4	Cu-Al-Fe-Legierung, (Ampco)		< 470	< 1500	Ölemulsion	●	●	●	●	●	●
7. Aluminium Magnesium	7.1	Al, Mg, unlegiert	3.0255	< 100	< 350	Ölemulsion	■	■	●	■	■	●
	7.2	Al legiert, Si<0.5%	3.1355, 3.3525	< 150	< 500	Ölemulsion	■	■	■	■	■	●
	7.3	Al legiert, Si>0.5%<10%	3.2162.05, 3.2341.01	< 120	< 400	Ölemulsion	■	■	■	■	■	●
	7.4	Al legiert, Si>10% Whisker verstärkte Al-Legierung, Mg-Legierung	3.2581.01	< 120	< 400	Ölemulsion	●	●	■	■	●	●
8. Kunststoffe	8.1	Thermoplaste		--	--	Luft/Wasser	●	●	●	■	●	●
	8.2	Duroplaste		--	--	Luft	●	●	■	■	●	●
	8.3	Faserverstärkte Kunststoffe		--	--	Luft	●	●	■	●	●	●
9. Hartstoffe	9.1	Cermets (Metallkeramik)		< 550	< 1700	Luft		●	●		●	■
10. Graphit	10.1	Graphit		--	< 100	Luft						
Einsetzbar xxD							2,5xD	2,5xD	2,5xD	2,5xD	2,5xD	2,5xD
Katalogseite 2B-2012							29	30	34	37	41	44

■ **Sehr gut geeignet**
● **Gut geeignet**
Nicht geeignet

Einsatzempfehlung HSS Spiralbohrer normale Länge

				Härte HB	Zugfestigkeit N/mm²	Kühlmittel	Typen	B215 006	B215 005	B215 007-08	B215 010-13	B215 021	B215 036	B215 023	B215 201
1. Stahl	1.1	Magnetweicheisen	1.1015, 1.1013	< 120	< 400	Ölemulsion		■	■	■	■	■	■	■	■
	1.2	Baustahl, Einsatzstahl	1.1012, 1.1053, 1.7131	< 200	< 700	Ölemulsion		■	■	■	■	■	■	■	■
	1.3	Kohlenstoffstahl	1.1191, 1.0601	< 250	< 850	Ölemulsion		■	■	■	■	■	■	■	■
	1.4	Legierter Stahl	1.7225, 1.3505, 1.6582, 1.3247	< 250	< 850	Ölemulsion		●	●	●	●	■	■	■	●
	1.5	Legierter und vergüteter Stahl	1.2510, 1.2713, 1.3247, 1.2080	> 250 < 350	> 850 < 1200	Ölemulsion						●	●	■	
	1.6	Legierter und vergüteter Stahl	1.2510, 1.2713, 1.3247, 1.2080	> 350	> 1200 < 1620	Ölemulsion						●	●	●	
	1.7	Legierter gehärteter Stahl	1.2510	49-55HRC	> 1620	Luft/Ölemulsion									
	1.8	Legierter gehärteter Stahl	1.3343, 1.2344	55-63HRC	> 1980	Luft/Ölemulsion									
2. Rostfreier Stahl	2.1	Rostfreier Stahl, geschwefelt	1.4305, 1.4104	< 250	< 850	Ölemulsion						●	●	■	
	2.2	Austenitisch	1.4301, 1.4541, 1.4571	< 32	< 1100	Ölemulsion						●	●	■	
	2.3	Ferritisch+Austenitisch, Martensitisch	1.4460, 1.4512, 1.4582	< 300	< 1000	Ölemulsion						●	●	●	
	2.4	Vergüteter rostfreier Stahl	1.4547	> 320 < 410	> 1100 < 1400	Ölemulsion									
3. Gusseisen	3.1	Grauguss	0.6010, 0.6040	< 150	> 500	Luft/Ölemulsion		■	■	■	■	■	■	■	■
	3.2	Vergüteter Grauguss	0.6025, 0.6040	> 150 <300	> 500 < 1000	Luft/Ölemulsion		●	●	●	■	■	■	■	●
	3.3	Kugelgraphitguss, Temperguss	0.7040, 0.7070, 0.8145, 0.8045	< 200	< 700	Ölemulsion					●	●	●	■	
	3.4	Kugelgraphitguss, Temperguss	0.7040, 0.7070, 0.8145, 0.8045	> 200 < 300	> 700 < 1000	Ölemulsion						●	●	■	
4. Titan	4.1	Reintitan	3.7024LN	< 200	< 700	Ölemulsion		●	■	●	●	●	●	●	■
	4.2	Titan-Legierungen	3.7164LN, 3.7119LN	< 270	< 900	Ölemulsion		●	●	●	●	●	●	●	●
	4.3	Titan-Legierungen	3.7164LN, 3.7174LN, 3.7184LN	> 270 < 350	> 900 ≤ 1250	Ölemulsion						●	●	●	
5. Nickel	5.1	Reinnickel	2.4060, 2.4066	< 150	< 500	Ölemulsion		●	■	●	●	●	●	●	■
	5.2	Nickel-Legierungen	2.4630LN, 2.4602, 2.4650LN	< 270	> 900	Ölemulsion		●	●	●	●	●	●	●	●
	5.3	Nickel-Legierungen	2.4668LN, 2.4631LN, 2.6554LN	> 270 < 350	> 900 < 1200	Ölemulsion						●	●	●	
6. Kupfer	6.1	Kupfer	2.0060, 2.0070	< 100	< 350	Luft		■	■	■	■	●	●	●	■
	6.2	Kurzspanendes Messing, Bronze	2.0380, 2.0360, 2.1030, 2.1080	< 200	< 700	Luft		■	■	■	■	●	●	■	■
	6.3	Langspanendes Messing	2.0321, 2.0260	< 200	< 700	Luft		●	●	●	●	●	●	■	●
	6.4	Cu-Al-Fe-Legierung, (Ampco)		< 470	< 1500	Ölemulsion						●	●	●	
7. Aluminium Magnesium	7.1	Al, Mg, unlegiert	3.0255	< 100	< 350	Ölemulsion		●	■	●	■	●	■	●	■
	7.2	Al legiert, Si<0.5%	3.1355, 3.3525	< 150	< 500	Ölemulsion		●	●	●	■	●	■	■	■
	7.3	Al legiert, Si>0.5%<10%	3.2162.05, 3.2341.01	< 120	< 400	Ölemulsion		●	●	●	●	●	●	■	●
	7.4	Al legiert, Si>10% Whisker verstärkte Al-Legierung, Mg-Legierung	3.2581.01	< 120	< 400	Ölemulsion						●	●	■	
8. Kunststoffe	8.1	Thermoplaste		--	--	Luft/Wasser		●	■	●	■	●	■	■	■
	8.2	Duroplaste		--	--	Luft		●	■	●	■	●	■	■	■
	8.3	Faserverstärkte Kunststoffe		--	--	Luft		●	●	●	●	●	●	■	●
9. Hartstoffe	9.1	Cermets (Metallkeramik)		< 550	< 1700	Luft						●	●		
10. Graphit	10.1	Graphit		--	< 100	Luft									
Einsetzbar xxD								4xD	4xD	4xD	4xD	4xD	4xD	4xD	4xD
Katalogseite 2B-2012								48	53	57	58	70	76	81	117

■	**Sehr gut geeignet**
●	**Gut geeignet**
	Nicht geeignet

Einsatzempfehlung HSS-E Spiralbohrer normale Länge

				Härte HB	Zugfestigkeit N/mm²	Kühlmittel	Typen	B215 015	B215 017	B215 019	B215 042	B215 044	B215 046	B215 048	B215 047	B215 050
1. Stahl	1.1	Magnetweicheisen	1.1015, 1.1013	< 120	< 400	Ölemulsion		■	■	■	■	■	■	●	●	●
	1.2	Baustahl, Einsatzstahl	1.1012, 1.1053, 1.7131	< 200	< 700	Ölemulsion		■	■	■	■	■	■	●	●	●
	1.3	Kohlenstoffstahl	1.1191, 1.0601	< 250	< 850	Ölemulsion		■	■	■	■	■	■	●	●	●
	1.4	Legierter Stahl	1.7225, 1.3505, 1.6582, 1.3247	< 250	< 850	Ölemulsion		●	■	■	■	■	■	●	●	●
	1.5	Legierter und vergüteter Stahl	1.2510, 1.2713, 1.3247, 1.2080	> 250 < 350	> 850 < 1200	Ölemulsion		●	●	●	■	■	■	■	■	■
	1.6	Legierter und vergüteter Stahl	1.2510, 1.2713, 1.3247, 1.2080	> 350	> 1200 < 1620	Ölemulsion		●	●	●	●	●	●	■	■	■
	1.7	Legierter gehärteter Stahl	1.2510	49-55HRC	> 1620	Luft/Ölemulsion										
	1.8	Legierter gehärteter Stahl	1.3343, 1.2344	55-63HRC	> 1980	Luft/Ölemulsion										
2. Rostfreier Stahl	2.1	Rostfreier Stahl, geschwefelt	1.4305, 1.4104	< 250	< 850	Ölemulsion		●	■	■	■	■	■	●	●	■
	2.2	Austenitisch	1.4301, 1.4541, 1.4571	< 32	< 1100	Ölemulsion		●	■	■	■	■	■	●	●	■
	2.3	Ferritisch+Austenitisch, Martensitisch	1.4460, 1.4512, 1.4582	< 300	< 1000	Ölemulsion		●	●	●	●	■	●	●	●	■
	2.4	Vergüteter rostfreier Stahl	1.4547	> 320 < 410	> 1100 < 1400	Ölemulsion										
3. Gusseisen	3.1	Grauguss	0.6010, 0.6040	< 150	> 500	Luft/Ölemulsion		■	●	●	■	■	■	●	●	●
	3.2	Vergüteter Grauguss	0.6025, 0.6040	> 150 <300	> 500 < 1000	Luft/Ölemulsion		■	●	●	■	■	■	●	●	●
	3.3	Kugelgraphitguss, Temperguss	0.7040, 0.7070, 0.8145, 0.8045	< 200	< 700	Ölemulsion		■	●	●	■	■	■	●	●	●
	3.4	Kugelgraphitguss, Temperguss	0.7040, 0.7070, 0.8145, 0.8045	> 200 < 300	> 700 < 1000	Ölemulsion		●	●	●	■	■	■	■	■	■
4. Titan	4.1	Reintitan	3.7024LN	< 200	< 700	Ölemulsion		■	■	■	■	■	■	■	■	■
	4.2	Titan-Legierungen	3.7164LN, 3.7119LN	< 270	< 900	Ölemulsion		■	■	■	■	■	■	■	■	■
	4.3	Titan-Legierungen	3.7164LN, 3.7174LN, 3.7184LN	> 270 < 350	> 900 ≤ 1250	Ölemulsion		●	●	●	■	■	■	■	■	■
5. Nickel	5.1	Reinnickel	2.4060, 2.4066	< 150	< 500	Ölemulsion		●	●	●	●	■	●	●	●	■
	5.2	Nickel-Legierungen	2.4630LN, 2.4602, 2.4650LN	< 270	> 900	Ölemulsion		●	●	●	■	■	■	■	■	●
	5.3	Nickel-Legierungen	2.4668LN, 2.4631LN, 2.6554LN	> 270 < 350	> 900 < 1200	Ölemulsion		●	●	●	●	●	●	●	●	■
6. Kupfer	6.1	Kupfer	2.0060, 2.0070	< 100	< 350	Luft		●	●	●	●	●	●	●	●	●
	6.2	Kurzspanendes Messing, Bronze	2.0380, 2.0360, 2.1030, 2.1080	< 200	< 700	Luft		●	■	■	●	●	●	●	●	●
	6.3	Langspanendes Messing	2.0321, 2.0260	< 200	< 700	Luft		●	■	■	●	●	●	●	●	●
	6.4	Cu-Al-Fe-Legierung, (Ampco)		< 470	< 1500	Ölemulsion			●	●	●	●	●	●	●	●
7. Aluminium Magnesium	7.1	Al, Mg, unlegiert	3.0255	< 100	< 350	Ölemulsion		■		■	●	●	●	●	●	●
	7.2	Al legiert, Si<0.5%	3.1355, 3.3525	< 150	< 500	Ölemulsion		■		■	●	●	●	●	●	●
	7.3	Al legiert, Si>0.5%<10%	3.2162.05, 3.2341.01	< 120	< 400	Ölemulsion		●		●	●	●	●	●	●	●
	7.4	Al legiert, Si>10% Whisker verstärkte Al-Legierung, Mg-Legierung	3.2581.01	< 120	< 400	Ölemulsion				●	■	■	■	●	●	●
8. Kunststoffe	8.1	Thermoplaste		--	--	Luft/Wasser		●	■	■	●	●	●			
	8.2	Duroplaste		--	--	Luft		●	■	■	●	●	●			
	8.3	Faserverstärkte Kunststoffe		--	--	Luft		●	■	■	●	●	●			
9. Hartstoffe	9.1	Cermets (Metallkeramik)		< 550	< 1700	Luft					●	●	●	●	●	●
10. Graphit	10.1	Graphit		--	< 100	Luft										
Einsetzbar xxD								4xD	4xD	5xD	xD	4xD	5xD	4xD	4xD	4xD
Katalogseite 2B-2012								84	88	92	96	101	106	109	112	115

■ **Sehr gut geeignet**
● **Gut geeignet**
Nicht geeignet

Einsatzempfehlung HSS & HSS-E Spiralbohrer lange Ausführungen

				Härte HB	Zugfestigkeit N/mm²	Kühlmittel	Typen B220 030	B220 011	B220 036	B225 007-27
1. Stahl	1.1	Magnetweicheisen	1.1015, 1.1013	< 120	< 400	Ölemulsion	■	■	■	■
	1.2	Baustahl, Einsatzstahl	1.1012, 1.1053, 1.7131	< 200	< 700	Ölemulsion	■	■	■	■
	1.3	Kohlenstoffstahl	1.1191, 1.0601	< 250	< 850	Ölemulsion	■	■	■	■
	1.4	Legierter Stahl	1.7225, 1.3505, 1.6582, 1.3247	< 250	< 850	Ölemulsion	●	■	■	●
	1.5	Legierter und vergüteter Stahl	1.2510, 1.2713, 1.3247, 1.2080	> 250 < 350	> 850 < 1200	Ölemulsion			●	
	1.6	Legierter und vergüteter Stahl	1.2510, 1.2713, 1.3247, 1.2080	> 350	> 1200 < 1620	Ölemulsion			●	
	1.7	Legierter gehärteter Stahl	1.2510	49-55HRC	> 1620	Luft/Ölemulsion				
	1.8	Legierter gehärteter Stahl	1.3343, 1.2344	55-63HRC	> 1980	Luft/Ölemulsion				
2. Rostfreier Stahl	2.1	Rostfreier Stahl, geschwefelt	1.4305, 1.4104	< 250	< 850	Ölemulsion			■	
	2.2	Austenitisch	1.4301, 1.4541, 1.4571	< 32	< 1100	Ölemulsion			■	
	2.3	Ferritisch+Austenitisch, Martensitisch	1.4460, 1.4512, 1.4582	< 300	< 1000	Ölemulsion			●	
	2.4	Vergüteter rostfreier Stahl	1.4547	> 320 < 410	> 1100 < 1400	Ölemulsion				
3. Gusseisen	3.1	Grauguss	0.6010, 0.6040	< 150	> 500	Luft/Ölemulsion	■	■	■	■
	3.2	Vergüteter Grauguss	0.6025, 0.6040	> 150 <300	> 500 < 1000	Luft/Ölemulsion	■	■	■	■
	3.3	Kugelgraphitguss, Temperguss	0.7040, 0.7070, 0.8145, 0.8045	< 200	< 700	Ölemulsion	●	■	■	●
	3.4	Kugelgraphitguss, Temperguss	0.7040, 0.7070, 0.8145, 0.8045	> 200 < 300	> 700 < 1000	Ölemulsion			●	
4. Titan	4.1	Reintitan	3.7024LN	< 200	< 700	Ölemulsion	■	■	■	■
	4.2	Titan-Legierungen	3.7164LN, 3.7119LN	< 270	< 900	Ölemulsion	●	■	■	●
	4.3	Titan-Legierungen	3.7164LN, 3.7174LN, 3.7184LN	> 270 < 350	> 900 ≤ 1250	Ölemulsion				
5. Nickel	5.1	Reinnickel	2.4060, 2.4066	< 150	< 500	Ölemulsion	■	■	■	■
	5.2	Nickel-Legierungen	2.4630LN, 2.4602, 2.4650LN	< 270	> 900	Ölemulsion	●	●	●	●
	5.3	Nickel-Legierungen	2.4668LN, 2.4631LN, 2.6554LN	> 270 < 350	> 900 < 1200	Ölemulsion				
6. Kupfer	6.1	Kupfer	2.0060, 2.0070	< 100	< 350	Luft	■	■	■	■
	6.2	Kurzspanendes Messing, Bronze	2.0380, 2.0360, 2.1030, 2.1080	< 200	< 700	Luft	●	■	■	●
	6.3	Langspanendes Messing	2.0321, 2.0260	< 200	< 700	Luft	●	●	●	●
	6.4	Cu-Al-Fe-Legierung, (Ampco)		< 470	< 1500	Ölemulsion			●	
7. Aluminium Magnesium	7.1	Al, Mg, unlegiert	3.0255	< 100	< 350	Ölemulsion	■	■	■	■
	7.2	Al legiert, Si<0.5%	3.1355, 3.3525	< 150	< 500	Ölemulsion	■	■	■	■
	7.3	Al legiert, Si>0.5%<10%	3.2162.05, 3.2341.01	< 120	< 400	Ölemulsion	●	●	●	●
	7.4	Al legiert, Si>10% Whisker verstärkte Al-Legierung, Mg-Legierung	3.2581.01	< 120	< 400	Ölemulsion			●	
8. Kunststoffe	8.1	Thermoplaste		--	--	Luft/Wasser	■	■	■	■
	8.2	Duroplaste		--	--	Luft	■	■	■	■
	8.3	Faserverstärkte Kunststoffe		--	--	Luft	●	●	●	●
9. Hartstoffe	9.1	Cermets (Metallkeramik)		< 550	< 1700	Luft				
10. Graphit	10.1	Graphit		--	< 100	Luft				
Einsetzbar xxD							6xD	6xD	10xD	>10xD
Katalogseite 2B-2012							118	119	122	123

■ **Sehr gut geeignet**
● **Gut geeignet**
Nicht geeignet

Einsatzempfehlung HSS & HSS-E Spiralbohrer m. Morsekonus

				Härte HB	Zugfestigkeit N/mm²	Kühlmittel	Typen	B305 015-16	B305 007	B305 008	B305 021	B305 012	B305 022	B310 010	B315 010-20
1. Stahl	1.1	Magnetweicheisen	1.1015, 1.1013	< 120	< 400	Ölemulsion		■	■	■	●	●		■	■
	1.2	Baustahl, Einsatzstahl	1.1012, 1.1053, 1.7131	< 200	< 700	Ölemulsion		■	■	■	●	●		■	■
	1.3	Kohlenstoffstahl	1.1191, 1.0601	< 250	< 850	Ölemulsion		■	■	■	●	●	●	■	■
	1.4	Legierter Stahl	1.7225, 1.3505, 1.6582, 1.3247	< 250	< 850	Ölemulsion		■	■	■	●	●	●	■	■
	1.5	Legierter und vergüteter Stahl	1.2510, 1.2713, 1.3247, 1.2080	> 250 < 350	> 850 < 1200	Ölemulsion		●	●	●	■	■	■	●	●
	1.6	Legierter und vergüteter Stahl	1.2510, 1.2713, 1.3247, 1.2080	> 350	> 1200 < 1620	Ölemulsion		●	●	●	●	■	■	●	●
	1.7	Legierter gehärteter Stahl	1.2510	49-55HRC	> 1620	Luft/Ölemulsion							●		
	1.8	Legierter gehärteter Stahl	1.3343, 1.2344	55-63HRC	> 1980	Luft/Ölemulsion									
2. Rostfreier Stahl	2.1	Rostfreier Stahl, geschwefelt	1.4305, 1.4104	< 250	< 850	Ölemulsion		●	●	●	■	●	●	●	●
	2.2	Austenitisch	1.4301, 1.4541, 1.4571	< 32	< 1100	Ölemulsion		●	●	●	●	■	■	●	●
	2.3	Ferritisch+Austenitisch, Martensitisch	1.4460, 1.4512, 1.4582	< 300	< 1000	Ölemulsion				●	●	■	■		●
	2.4	Vergüteter rostfreier Stahl	1.4547	> 320 < 410	> 1100 < 1400	Ölemulsion									
3. Gusseisen	3.1	Grauguss	0.6010, 0.6040	< 150	> 500	Luft/Ölemulsion		■	■	●	●	●	●	■	■
	3.2	Vergüteter Grauguss	0.6025, 0.6040	> 150 <300	> 500 < 1000	Luft/Ölemulsion		■	■	■	●	●	●	■	■
	3.3	Kugelgraphitguss, Temperguss	0.7040, 0.7070, 0.8145, 0.8045	< 200	< 700	Ölemulsion		●	●	■	●	●	●	●	●
	3.4	Kugelgraphitguss, Temperguss	0.7040, 0.7070, 0.8145, 0.8045	> 200 < 300	> 700 < 1000	Ölemulsion			●	●	■	■	■		
4. Titan	4.1	Reintitan	3.7024LN	< 200	< 700	Ölemulsion		●	●	●	●	●	●	●	●
	4.2	Titan-Legierungen	3.7164LN, 3.7119LN	< 270	< 900	Ölemulsion		●	●	●	●	●	●	●	●
	4.3	Titan-Legierungen	3.7164LN, 3.7174LN, 3.7184LN	> 270 < 350	> 900 ≤ 1250	Ölemulsion		●	●	●	●	●	■	●	●
5. Nickel	5.1	Reinnickel	2.4060, 2.4066	< 150	< 500	Ölemulsion		●	●	●	●	●	●	●	●
	5.2	Nickel-Legierungen	2.4630LN, 2.4602, 2.4650LN	< 270	> 900	Ölemulsion		●	●	●	●	●	●	●	●
	5.3	Nickel-Legierungen	2.4668LN, 2.4631LN, 2.6554LN	> 270 < 350	> 900 < 1200	Ölemulsion			●	●		●	●		
6. Kupfer	6.1	Kupfer	2.0060, 2.0070	< 100	< 350	Luft		●	●	●	●	●	●	●	●
	6.2	Kurzspanendes Messing, Bronze	2.0380, 2.0360, 2.1030, 2.1080	< 200	< 700	Luft		●	●	●	●	●	●	●	●
	6.3	Langspanendes Messing	2.0321, 2.0260	< 200	< 700	Luft		●	●	■	■	●	●	●	●
	6.4	Cu-Al-Fe-Legierung, (Ampco)		< 470	< 1500	Ölemulsion		●	●	●	●	●	■	●	●
7. Aluminium Magnesium	7.1	Al, Mg, unlegiert	3.0255	< 100	< 350	Ölemulsion		●	●	●	●	●	●	●	●
	7.2	Al legiert, Si<0.5%	3.1355, 3.3525	< 150	< 500	Ölemulsion		●	●	●	●	●	●	●	●
	7.3	Al legiert, Si>0.5%<10%	3.2162.05, 3.2341.01	< 120	< 400	Ölemulsion		●	●	●	●	●	●	●	●
	7.4	Al legiert, Si>10% Whisker verstärkte Al-Legierung, Mg-Legierung	3.2581.01	< 120	< 400	Ölemulsion		●	●	●	●	●	●	●	●
8. Kunststoffe	8.1	Thermoplaste		--	--	Luft/Wasser		●	●	●	■	●	●	●	●
	8.2	Duroplaste		--	--	Luft		●	●	●	■	●	●	●	●
	8.3	Faserverstärkte Kunststoffe		--	--	Luft		●	●	●	●	●	●	●	●
9. Hartstoffe	9.1	Cermets (Metallkeramik)		< 550	< 1700	Luft		●	●	●	●	●	●	●	●
10. Graphit	10.1	Graphit		--	< 100	Luft									
Einsetzbar xxD								4xD	4xD	4xD	4xD	4xD	6xD	10xD	>15xD
Katalogseite 2B-2012								127	134	141	143	145	147	148	150

■	**Sehr gut geeignet**
●	**Gut geeignet**
	Nicht geeignet

Einsatzempfehlung VHM - Bohrwerkzeuge Standart

				Härte HB	Zugfestigkeit N/mm²	Kühlmittel	Typen B405 010	B430 007	B430 009	B425 012	B425 014
1. Stahl	1.1	Magnetweicheisen	1.1015, 1.1013	< 120	< 400	Ölemulsion	■	●	■	●	■
	1.2	Baustahl, Einsatzstahl	1.1012, 1.1053, 1.7131	< 200	< 700	Ölemulsion	■	●	■	●	■
	1.3	Kohlenstoffstahl	1.1191, 1.0601	< 250	< 850	Ölemulsion	■	●	■	●	■
	1.4	Legierter Stahl	1.7225, 1.3505, 1.6582, 1.3247	< 250	< 850	Ölemulsion	■	●	■	●	■
	1.5	Legierter und vergüteter Stahl	1.2510, 1.2713, 1.3247, 1.2080	> 250 < 350	> 850 < 1200	Ölemulsion	■	●	■	●	■
	1.6	Legierter und vergüteter Stahl	1.2510, 1.2713, 1.3247, 1.2080	> 350	> 1200 < 1620	Ölemulsion	■	●	■	●	■
	1.7	Legierter gehärteter Stahl	1.2510	49-55HRC	> 1620	Luft/Ölemulsion	■	●	■	●	■
	1.8	Legierter gehärteter Stahl	1.3343, 1.2344	55-63HRC	> 1980	Luft/Ölemulsion	■	●	■	●	■
2. Rostfreier Stahl	2.1	Rostfreier Stahl, geschwefelt	1.4305, 1.4104	< 250	< 850	Ölemulsion	■	●	■	●	■
	2.2	Austenitisch	1.4301, 1.4541, 1.4571	< 32	< 1100	Ölemulsion	■	●	■	●	■
	2.3	Ferritisch+Austenitisch, Martensitisch	1.4460, 1.4512, 1.4582	< 300	< 1000	Ölemulsion			■		■
	2.4	Vergüteter rostfreier Stahl	1.4547	> 320 < 410	> 1100 < 1400	Ölemulsion			●		●
3. Gusseisen	3.1	Grauguss	0.6010, 0.6040	< 150	> 500	Luft/Ölemulsion	■	●	■	●	■
	3.2	Vergüteter Grauguss	0.6025, 0.6040	> 150 <300	> 500 < 1000	Luft/Ölemulsion	■	●	■	●	■
	3.3	Kugelgraphitguss, Temperguss	0.7040, 0.7070, 0.8145, 0.8045	< 200	< 700	Ölemulsion	■	●	■	●	■
	3.4	Kugelgraphitguss, Temperguss	0.7040, 0.7070, 0.8145, 0.8045	> 200 < 300	> 700 < 1000	Ölemulsion	■	●	■	●	■
4. Titan	4.1	Reintitan	3.7024LN	< 200	< 700	Ölemulsion	■		●		●
	4.2	Titan-Legierungen	3.7164LN, 3.7119LN	< 270	< 900	Ölemulsion	■		●		●
	4.3	Titan-Legierungen	3.7164LN, 3.7174LN, 3.7184LN	> 270 < 350	> 900 ≤ 1250	Ölemulsion	■		●		●
5. Nickel	5.1	Reinnickel	2.4060, 2.4066	< 150	< 500	Ölemulsion	■				
	5.2	Nickel-Legierungen	2.4630LN, 2.4602, 2.4650LN	< 270	> 900	Ölemulsion	■				
	5.3	Nickel-Legierungen	2.4668LN, 2.4631LN, 2.6554LN	> 270 < 350	> 900 < 1200	Ölemulsion	■				
6. Kupfer	6.1	Kupfer	2.0060, 2.0070	< 100	< 350	Luft	■	●	■	●	■
	6.2	Kurzspanendes Messing, Bronze	2.0380, 2.0360, 2.1030, 2.1080	< 200	< 700	Luft	■	■	■	■	■
	6.3	Langspanendes Messing	2.0321, 2.0260	< 200	< 700	Luft	■	■	■	■	■
	6.4	Cu-Al-Fe-Legierung, (Ampco)		< 470	< 1500	Ölemulsion	■		●		●
7. Aluminium Magnesium	7.1	Al, Mg, unlegiert	3.0255	< 100	< 350	Ölemulsion	■	●	■	●	■
	7.2	Al legiert, Si<0.5%	3.1355, 3.3525	< 150	< 500	Ölemulsion	■	●	■	●	■
	7.3	Al legiert, Si>0.5%<10%	3.2162.05, 3.2341.01	< 120	< 400	Ölemulsion	■	●	■	●	■
	7.4	Al legiert, Si>10% Whisker verstärkte Al-Legierung, Mg-Legierung	3.2581.01	< 120	< 400	Ölemulsion	■	●	■	●	■
8. Kunststoffe	8.1	Thermoplaste		--	--	Luft/Wasser	■	■		■	
	8.2	Duroplaste		--	--	Luft	■	■	●	■	●
	8.3	Faserverstärkte Kunststoffe		--	--	Luft					
9. Hartstoffe	9.1	Cermets (Metallkeramik)		< 550	< 1700	Luft					
10. Graphit	10.1	Graphit		--	< 100	Luft					
Einsetzbar xxD							1xD	2,5xD	2,5xD	4xD	4xD
Katalogseite 2B-2012							152	153	156	162	165

■ **Sehr gut geeignet**

● **Gut geeignet**

Nicht geeignet

Vorschub / Schnittmeter VHM Hochleistungsspiralbohrer o.I.K 3xD B435 015 ....

					Vorschub mm / U bei angegebenen Bohrerdurchmesser in mm								
Werkstoffgruppe	**Werkstoffbeispiele**	**Zugfestigkeit / Härte**	**Kühlmittel**	**Vc (m/min)**	**Ø 3**	**Ø 4**	**Ø 5**	**Ø 6**	**Ø 8**	**Ø 10**	**Ø 12**	**Ø 16**	**Ø 20**
Allgemeine Baustähle	1.0035 / 1.0486 / 1.0345 / 1.0425	< 500 N/mm²	Ölemulsion	**130**	0,125	0,160	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315	0,400	0,500
Allgemeine Baustähle	1.0050 / 1.0070 / 1.8937	> 500 - 850 N/mm²	Ölemulsion	**110**	0,100	0,125	0,125	0,160	0,200	0,250	0,250	0,315	0,400
Automatenstähle	1.0718 / 1.0736	< 850 N/mm²	Ölemulsion	**145**	0,160	0,200	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400	0,500	0,630
Automatenstähle	1.0727 / 1.0728 / 1.0757	850 - 1000 N/mm²	Ölemulsion	**110**	0,125	0,160	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315	0,400	0,500
Unlegierte Vergütungsstähle	1.0402 / 1.1178	< 700 N/mm²	Ölemulsion	**120**	0,125	0,160	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315	0,400	0,500
Unlegierte Vergütungsstähle	1.0503 / 1.1191	700 - 850 N/mm²	Ölemulsion	**110**	0,125	0,160	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315	0,400	0,500
Unlegierte Vergütungsstähle	1.0601 / 1.1221	850 - 1000 N/mm²	Ölemulsion	**105**	0,125	0,160	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315	0,400	0,500
Legierte Vergütungsstähle	1.5131 / 1.7003 / 1.7030	850 - 1000 N/mm²	Ölemulsion	**105**	0,125	0,160	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315	0,400	0,500
Legierte Vergütungsstähle	1.5710 / 1.7035 / 1.7225	1000 - 1200 N/mm²	Ölemulsion	**100**	0,100	0,125	0,125	0,160	0,200	0,250	0,250	0,315	0,400
Unlegierte Einsatzstähle	1.0301 / 1.1121	< 750 N/mm²	Ölemulsion	**130**	0,160	0,200	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400	0,500	0,630
Legierte Einsatzstähle		850 - 1000 N/mm²	Ölemulsion	**120**	0,125	0,160	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315	0,400	0,500
Legierte Einsatzstähle	1.5752 / 1.7131 / 1.7264	1000 - 1200 N/mm²	Ölemulsion	**85**	0,080	0,100	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200	0,250	0,315
Nitrierstähle		> 850 - 1000 N/mm²	Ölemulsion	**100**	0,100	0,125	0,125	0,160	0,200	0,250	0,250	0,315	0,400
Nitrierstähle	1.8519 / 1.8550	1000 - 1200 N/mm²	Ölemulsion	**90**	0,080	0,100	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200	0,250	0,315
Werkzeugstähle	1.1750 / 1.2067 / 1.2307	< 850 N/mm²	Ölemulsion	**65**	0,100	0,125	0,125	0,160	0,200	0,250	0,250	0,315	0,400
Werkzeugstähle	1.2080 / 1.2083 / 1.2419 / 1.2767	850 - 1000 N/mm²	Ölemulsion	**55**	0,080	0,100	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200	0,250	0,315
Federstähle	1.5026 / 1.7176 / 1.8159	< 330 HB	Ölemulsion	**45**	0,050	0,063	0,063	0,080	0,100	0,125	0,125	0,160	0,200
Rostfreie Stähle, geschwefelt	1.4005 / 1.4104 / 1.4105 / 1.4305	< 850 N/mm²	Schneidöl	**55**	0,063	0,080	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160	0,200	0,250
Rostfreie Stähle, austenitisch	1.4301 / 1.4541 / 1.4571	< 850 N/mm²	Schneidöl	**45**	0,063	0,080	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160	0,200	0,250
Rostfreie Stähle, martensitisch	1.4057 / 1.4122 / 1.4521	< 850 N/mm²	Schneidöl	**45**	0,050	0,063	0,063	0,080	0,100	0,125	0,125	0,160	0,200
Gehärtete Stähle		< 40 - 48 HRC	Schneidöl	**45**	0,050	0,063	0,063	0,080	0,100	0,125	0,125	0,160	0,200
Gehärtete Stähle		> 48 - 60 HRC	Schneidöl	**25**	0,040	0,050	0,050	0,063	0,080	0,100	0,100	0,125	0,160
Sonderlegierungen	Nimonic, Inconel,Monel,Hastelloy	< 1200 N/mm²	Schneidöl	**25**	0,063	0,080	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160	0,200	0,250
Gusseisen	0.6010 / 0.6020	< 240 HB	Ölemulsion	**210**	0,160	0,200	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400	0,500	0,630
Gusseisen	0.6025 / 0.6035	< 300 HB	Ölemulsion	**155**	0,160	0,200	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400	0,500	0,630
Kugelgraphit- und Temperguss	0.7050 / 0.8035	< 240 HB	Ölemulsion	**155**	0,125	0,160	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315	0,400	0,500
Kugelgraphit- und Temperguss	0.7070 / 0.8170	< 300 HB	Ölemulsion	**125**	0,125	0,160	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315	0,400	0,500
Hartguss		< 350 HB	Ölemulsion	**35**	0,050	0,063	0,063	0,080	0,100	0,125	0,125	0,160	0,200
Titan und Titan-Legierungen	3.7024 / 3.7114 / 3.7124	< 850 N/mm²	Ölemulsion	**40**	0,063	0,080	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160	0,200	0,250
Titan und Titan-Legierungen	3.7154 / 3.7165 / 3.7184	850 - 1200 N/mm²	Ölemulsion	**35**	0,050	0,063	0,063	0,080	0,100	0,125	0,125	0,160	0,200
Aluminium und Al-Legierungen	3.0255 / 3.2315 / 3.3515	< 400 N/mm²	Ölemulsion	**260**	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
Al-Knetlegierungen	3.0615 / 3.1325 / 3.3245 / 3.4365	< 450 N/mm²	Ölemulsion	**260**	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
Al-Gusslegierungen < 10% Si	3.2131 / 3.2153 / 3.2573	< 600 N/mm²	Ölemulsion	**220**	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
Al-Gusslegierungen > 10% Si	3.2581 / 3.2583	< 600 N/mm²	Ölemulsion	**180**	0,160	0,200	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400	0,500	0,630
Magnesium-Legierungen	3.5200 / 3.5812.05 / 3.5612.05	< 450 N/mm²	Luft	**260**	0,160	0,200	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400	0,500	0,630
Messing, kurzspanend	2.0380 / 2.0401 / 2.0410	< 600 N/mm²	Ölemulsion	**270**	0,160	0,200	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400	0,500	0,630
Messing, langspanend	2.0250 / 2.0280 / 2.0332	< 600 N/mm²	Ölemulsion	**180**	0,125	0,160	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315	0,400	0,500

Vorschub / Schnittmeter VHM Hochleistungsspiralbohrer m.I.K 5xD B445 020 ….

					Vorschub mm / U bei angegebenen Bohrerdurchmesser in mm								
Werkstoffgruppe	**Werkstoffbeispiele**	**Zugfestigkeit / Härte**	**Kühlmittel**	**Vc (m/min)**	**Ø 3**	**Ø 4**	**Ø 5**	**Ø 6**	**Ø 8**	**Ø 10**	**Ø 12**	**Ø 16**	**Ø 20**
Allgemeine Baustähle	1.0035 / 1.0486 / 1.0345 / 1.0425	< 500 N/mm²	Ölemulsion	**130**	0,125	0,160	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315	0,400	0,500
Allgemeine Baustähle	1.0050 / 1.0070 / 1.8937	> 500 - 850 N/mm²	Ölemulsion	**110**	0,100	0,125	0,125	0,160	0,200	0,250	0,250	0,315	0,400
Automatenstähle	1.0718 / 1.0736	< 850 N/mm²	Ölemulsion	**145**	0,160	0,200	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400	0,500	0,630
Automatenstähle	1.0727 / 1.0728 / 1.0757	850 - 1000 N/mm²	Ölemulsion	**110**	0,160	0,200	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400	0,500	0,630
Unlegierte Vergütungsstähle	1.0402 / 1.1178	< 700 N/mm²	Ölemulsion	**120**	0,160	0,200	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400	0,500	0,630
Unlegierte Vergütungsstähle	1.0503 / 1.1191	700 - 850 N/mm²	Ölemulsion	**110**	0,125	0,160	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315	0,400	0,500
Unlegierte Vergütungsstähle	1.0601 / 1.1221	850 - 1000 N/mm²	Ölemulsion	**105**	0,125	0,160	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315	0,400	0,500
Legierte Vergütungsstähle	1.5131 / 1.7003 / 1.7030	850 - 1000 N/mm²	Ölemulsion	**105**	0,125	0,160	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315	0,400	0,500
Legierte Vergütungsstähle	1.5710 / 1.7035 / 1.7225	1000 - 1200 N/mm²	Ölemulsion	**100**	0,125	0,160	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315	0,400	0,500
Unlegierte Einsatzstähle	1.0301 / 1.1121	< 750 N/mm²	Ölemulsion	**130**	0,160	0,200	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400	0,500	0,630
Legierte Einsatzstähle		850 - 1000 N/mm²	Ölemulsion	**120**	0,125	0,160	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315	0,400	0,500
Legierte Einsatzstähle	1.5752 / 1.7131 / 1.7264	1000 - 1200 N/mm²	Ölemulsion	**85**	0,080	0,100	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200	0,250	0,315
Nitrierstähle		> 850 - 1000 N/mm²	Ölemulsion	**100**	0,125	0,160	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315	0,400	0,500
Nitrierstähle	1.8519 / 1.8550	1000 - 1200 N/mm²	Ölemulsion	**90**	0,080	0,100	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200	0,250	0,315
Werkzeugstähle	1.1750 / 1.2067 / 1.2307	< 850 N/mm²	Ölemulsion	**65**	0,100	0,125	0,125	0,160	0,200	0,250	0,250	0,315	0,400
Werkzeugstähle	1.2080 / 1.2083 / 1.2419 / 1.2767	850 - 1000 N/mm²	Ölemulsion	**55**	0,080	0,100	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200	0,250	0,315
Federstähle	1.5026 / 1.7176 / 1.8159	< 330 HB	Ölemulsion	**45**	0,050	0,063	0,063	0,080	0,100	0,125	0,125	0,160	0,200
Rostfreie Stähle, geschwefelt	1.4005 / 1.4104 / 1.4105 / 1.4305	< 850 N/mm²	Schneidöl	**55**	0,080	0,100	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200	0,250	0,315
Rostfreie Stähle, austenitisch	1.4301 / 1.4541 / 1.4571	< 850 N/mm²	Schneidöl	**45**	0,080	0,100	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200	0,250	0,315
Rostfreie Stähle, martensitisch	1.4057 / 1.4122 / 1.4521	< 850 N/mm²	Schneidöl	**45**	0,080	0,100	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200	0,250	0,315
Gehärtete Stähle		< 40 - 48 HRC	Schneidöl	**45**	0,050	0,063	0,063	0,080	0,100	0,125	0,125	0,160	0,200
Gehärtete Stähle		> 48 - 60 HRC	Schneidöl	**25**	0,040	0,050	0,050	0,063	0,080	0,100	0,100	0,125	0,160
Sonderlegierungen	Nimonic, Inconel,Monel,Hastelloy	< 1200 N/mm²	Schneidöl	**25**	0,063	0,080	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160	0,200	0,250
Gusseisen	0.6010 / 0.6020	< 240 HB	Ölemulsion	**210**	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
Gusseisen	0.6025 / 0.6035	< 300 HB	Ölemulsion	**155**	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
Kugelgraphit- und Temperguss	0.7050 / 0.8035	< 240 HB	Ölemulsion	**155**	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
Kugelgraphit- und Temperguss	0.7070 / 0.8170	< 300 HB	Ölemulsion	**125**	0,160	0,200	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400	0,500	0,630
Hartguss		< 350 HB	Ölemulsion	**35**	0,050	0,063	0,063	0,080	0,100	0,125	0,125	0,160	0,200
Titan und Titan-Legierungen	3.7024 / 3.7114 / 3.7124	< 850 N/mm²	Ölemulsion	**40**	0,063	0,080	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160	0,200	0,250
Titan und Titan-Legierungen	3.7154 / 3.7165 / 3.7184	850 - 1200 N/mm²	Ölemulsion	**35**	0,050	0,063	0,063	0,080	0,100	0,125	0,125	0,160	0,200
Aluminium und Al-Legierungen	3.0255 / 3.2315 / 3.3515	< 400 N/mm²	Ölemulsion	**260**	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
Al-Knetlegierungen	3.0615 / 3.1325 / 3.3245 / 3.4365	< 450 N/mm²	Ölemulsion	**260**	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
Al-Gusslegierungen < 10% Si	3.2131 / 3.2153 / 3.2573	< 600 N/mm²	Ölemulsion	**220**	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
Al-Gusslegierungen > 10% Si	3.2581 / 3.2583	< 600 N/mm²	Ölemulsion	**180**	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
Magnesium-Legierungen	3.5200 / 3.5812.05 / 3.5612.05	< 450 N/mm²	Luft	**260**	0,160	0,200	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400	0,500	0,630
Messing, kurzspanend	2.0380 / 2.0401 / 2.0410	< 600 N/mm²	Ölemulsion	**270**	0,160	0,200	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400	0,500	0,630
Messing, langspanend	2.0250 / 2.0280 / 2.0332	< 600 N/mm²	Ölemulsion	**180**	0,125	0,160	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315	0,400	0,500

Gussrohre

Eternit

Gasbeton

Keramik

Glas

Mauerwerk

Hartmetall beschichtet

Hartmetall bestückt

Hartmetall Leiste

Diamant beschichtet

Dreiseitiger Diamantschliff

Kurvenschnitt

Extra langes Blatt

Extra starkes Blatt

Holz mit Nägeln

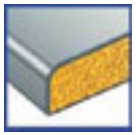
Pallettenbau

Sandwich-material

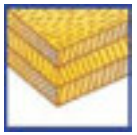
Gipsplatten

Albausanierung Fensterrahmen

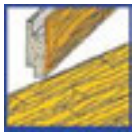
Hart.-Weichholz


Laminierte Holzfaserplatten

Verleimte Hölzer


Sperrholz

Spanplatten


Laminate

Grünholz

Baumschnitte

Kunstofff

Plexiglas

Glasfaserverstärkte Kunstoffe

Sehr schneller Schnitt

Sehr sauberer Schnitt

Rauher Schnitt

Rostfreier Stahl

Metall/Stahl

Bleche

Buntmetall

Aluminium

Stahlrohre

Karosseriebau

Zurück zum Index

CHK-Werkzeuge
Inh. Georg Kanik
Richrather Str.2004
D-40723 Hilden

Tel. + 49 (0) 2103-55225
Fax + 49 (0) 2103-266-819
e-mail: info@chk-werkzeuge.de
Internet: www.chk-werkzeuge.de